

Marmovest G

Marmovest G ist eine speedfähige gipsgebundene, graphitfreie Cristobalithmasse, einsetzbar zum Vergießen aller Legierungen mit maximaler Gießtemperatur von max. 1.200°C.

Technische Daten:	Anmischflüssigkeit	destilliertes Wasser
	Pulver : Flüssigkeit	100 g Pulver : 26 – 30 ml
	Empfohlener Liquidfaktor:	100 g / 28 ml
	Anrühren unter Vakuum	30 Sekunden
	Verarbeitungsbreite	ca. 5 min
	Erstarrungsbeginn	ca. 14 min
	Aushärtezeit	30 - 45 min
	Max. Vorwärmtemperatur	700 °C
	Abbindeexpansion	ca. 0,6 %
	Lineare thermische Expansion	ca. 1,0 %

1. Anmischen:

Abgewogene Menge Marmovest G in das vorgelegte destillierte Wasser einstreuen, ca. 20 sek. sumpfen lassen, manuell vorspateln und dann 30 Sekunden unter Vakuum anrühren. Immer besondere Rührbecher verwenden, niemals im Kontakt mit phosphatgebundenen Einbettmassen bringen. Wie bei allen gipsgebundenen Einbettmassen ist die Abbindeexpansion von Marmovest G über das Pulver/Wasser-Verhältnis zu steuern. Weniger destilliertes Wasser – hohe Abbindeexpansion, mehr destilliertes Wasser – geringere Abbindeexpansion.

2. Einbetten:

Sollte ein Metallmuffelring verwendet werden, ist dieser mit Vaseline einzufetten und mit asbestfreien Liner auszukleiden. Bei größeren Muffeln sind 2 Lagen erforderlich und es sollte darauf geachtet werden, dass der Liner etwas über oberen Muffelrand übersteht. Ein „Entspannen“ der Wachsmodellation ist nicht notwendig. Muffeln bei leichtem Rütteln füllen, nicht nachrütteln. Danach 30 – 45 min. aushärten lassen.

3. Druckeinbettung:

Aufgrund der äußerst homogenen Kornverteilung dieser Einbettmasse ist eine Druckeinbettung **nicht erforderlich!**

4. Vorwärmen:

- a) **Schnellguss:** Marmovest G ist schnellgussfähig und kann 40 – 50 min. nach dem Einbetten in den vorgewärmten Ofen gestellt werden. Maximale Vorwärmtemperatur beträgt 700°C. Die Haltezeit bei 3er Muffeln beträgt 60 min., bei 6er Muffeln 90 min.
- b) **Konventionelles Vorwärmen:** Muffel in den kalten Ofen stellen und mit 5 °C / min. auf 270 °C aufheizen und je nach Muffelgröße eine Haltezeit von 30 – 60 min. einhalten. Danach mit max. 7 °C / auf die vom Legierungshersteller vorgeschriebene Endtemperatur weiterheizen (max. 700 °C). Endhaltezeit 30 – 60 min. je nach Muffelgröße.

5. Gießen:

Marmovest G ist geeignet für alle dentalen Gießsysteme. Die Schmelze darf nicht überhitzt werden (Schwefelschaden bei Überhitzung!). Beachten Sie bitte unbedingt die Herstellerangaben.

6. Ausbetten:

Nach dem vollständigen Abkühlen der Muffel (Gusstrichter nach unten!) auf Raumtemperatur, lässt sich Marmovest G leicht ausbetten. Empfehlenswert ist das vorherige Wässern oder Ausbetten unter fließendem Wasser.

7. Lagerung

Wie alle gipsgebundenen Einbettmassen reagiert Marmovest G mit der Luftfeuchtigkeit. Deshalb ist es unbedingt erforderlich, die Gebinde nach dem Entnehmen wieder luftdicht zu verschließen. In feuchtigkeitsdichten und gut verschlossenen Behältern ist Marmovest G mindest. 12 Monate lagerfähig.

Hinweis: Wir gewährleisten einwandfreie Qualität, haften jedoch nicht für Weiterverarbeitungsergebnisse, die in der Regel außerhalb unseres Einflussbereiches entstehen. Die anwendungstechnischen Empfehlungen beruhen auf Versuchen und Erfahrungen aus unserem Entwicklungslabor. Sie können nur als Richtwerte angesehen werden. Alle SILADENT Dr. Böhme & Schöps-Produkte unterliegen strengen Qualitätskontrollen. Technische Änderungen vorbehalten.

ACHTUNG: Das Einatmen von Silikatstaub gefährdet die Gesundheit. Benutzen Sie einen Atemschutz.

AM 04/2009