

STIRATOI A PETTINI, a doppio campo d'aghi.

Preparazione alla filatura pettinata: passaggi di bassa preparazione

SETTORE: Filatura pettinata della lana.

COSTRUTTORE: Ditta N.S.C. Schlumberger & C.ie, Guebwiller, Francia.

DATA: 1964.

DIMENSIONI:

MOTORI:

FUNZIONI: Migliorare il grado di parallelizzazione delle fibre, ridurre il titolo dei nastri (spessore) e migliorarne la regolarità, miscelare le fibre, eliminare i grovigli e polveri di lavorazione. Lo stiroio è una macchina modulare con possibilità di scelta dei componenti a seconda dell'impiego: passaggio sfilatore o di avan pettinatura; passaggio finitore o di post pettinatura; mescolatore; passaggio di preparazione alla filatura vera e propria.

DESCRIZIONE: La nappa costituita da un massimo di 12 nastri provenienti dalla rastrelliera entra nel laminatoio di stiro costituito da una coppia di cilindri di alimentazione, dotata di velocità periferica bassa, un doppio campo d'aghi per il controllo delle fibre e una coppia di uscita dotata di velocità periferica elevata. Quando le fibre giungono in presa con la coppia di uscita istantaneamente ne assumono la velocità, scorrendo in avanti e migliorando la propria parallelizzazione. Il rapporto tra velocità uscente e quella di alimentazione è detta **stiro**. Lo stiroio primo passaggio è dotato di un **dispositivo meccanico di autoregolazione dello stiro** e di impianto di oliatura del nastro uscente. La raccolta del nastro avviene con un carro bobinatore dotato di cambio automatico della confezione. Lo stiroio secondo passaggio è dotato di una uscita a due nastri e due vasi (un nastro per vaso), mentre quello di terzo passaggio di una uscita a quattro nastri e due vasi (due nastri per vaso).

NOTIZIE STORICHE:

BIBLIOGRAFIA: F. TESTORE, 1975. *Tecnologie della filatura*, Editrice E.L.S.A. S.p.A., Biella. I.T.I.S.V.E.M. - Dispense di "Tecnologie tessili" – 5^a classe.