

**West side
Samutprakarn**



**East side
Rayong**

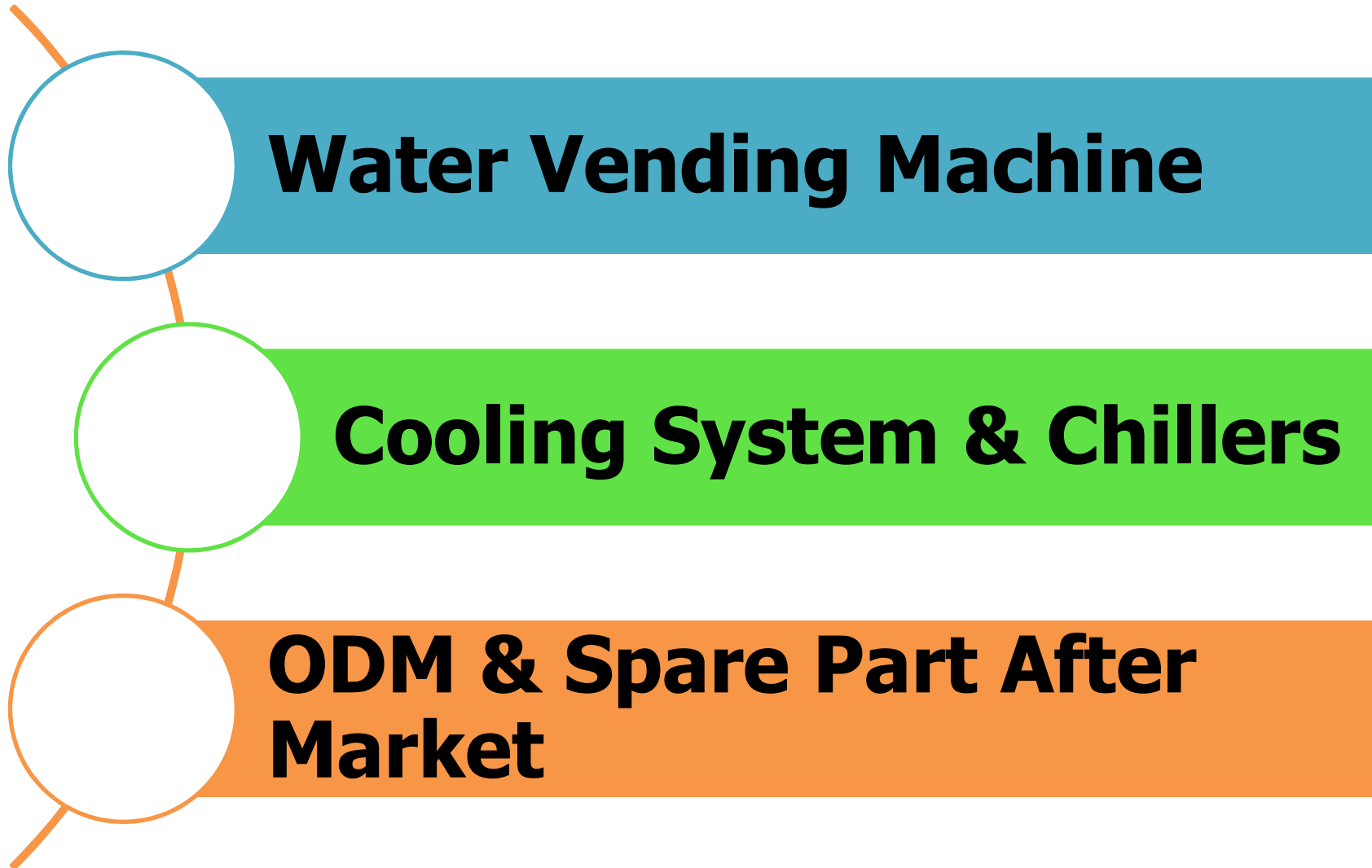


**Welcome all Suppliers
to
Suppliers Meeting 1st time
at Head Quarter Samutprakarn
SNC Former Public Company Limited
22 March 2018
13:00PM-17:00PM**



Time	Agenda	By
13:00-13:30	Registration	All
13:30-13:40	SNC Group VDO Introduction	All
13:40-13:50	Opening Speech	Dr. Somchai
13:50-14:00	SNC Future Marketing	K.Sawatdiporn
14:00-14:15	SNC Supply Chain Management	K.Sesstharkarn K.Chayapa
14:15-14:25	SNC Quality Management	K.Sinsopon
14:25-14:35	SNC Account & Finance	K.Parichat
14:35-14:45	SNC Internal Audit & Safety	K.Pornchai
14:45-15:00	Guest Speaker	K.Wirat
15:00-15:15	Question & Answer	All

FUTURE MARKETING



FUTURE MARKETING



FUTURE MARKETING



The Ecodry Closed-Loop Cooling System

An adiabatic dry cooling process proven to be more precise, energy efficient and environmentally friendly.



Microgel Chiller / TCU Combinations

Get precise water temperature with these unique portable water chiller – temperature control combo units.

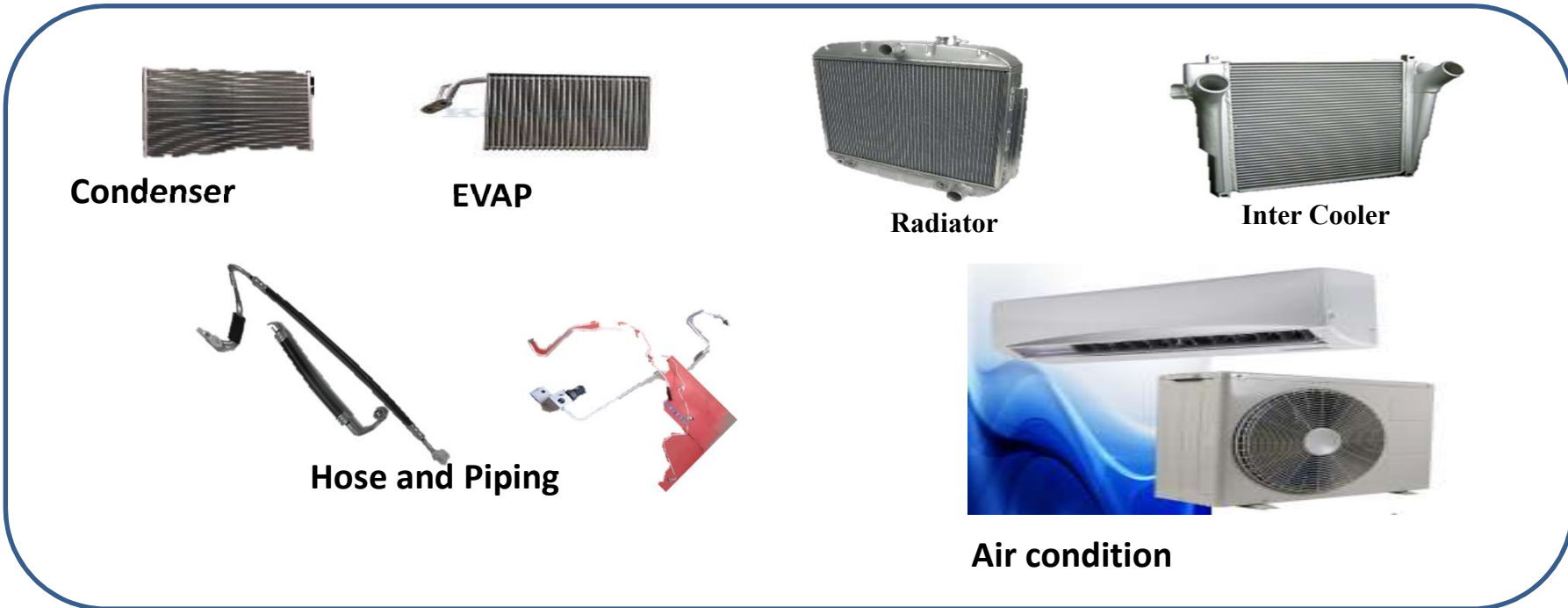


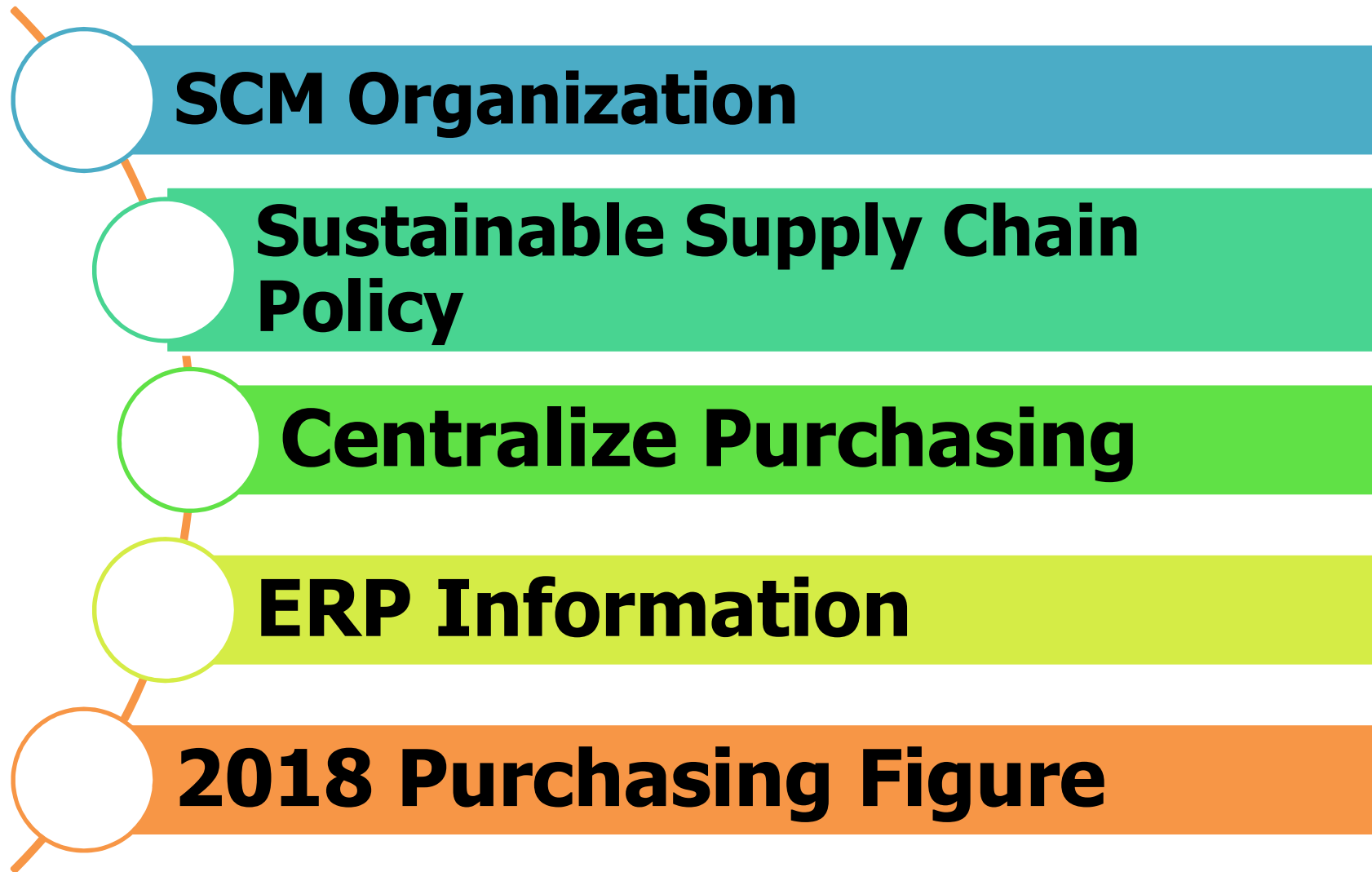
Turbogel Temperature Control Units

Deliver consistent water temperature with these high-performance TCUs.



FUTURE MARKETING







SCM WEST

นาย เศรษฐภาคย์ เตชะธนนันทวงศ์
Assistant Managing Director
Supply Chain Management
sesstharkarn@sncformer.com
Tel. 086-2755678



SCM EAST

นางสาวชญาภา ไทยสงวนวรกุล
Assistant Managing Director
Supply Chain Management
chavapa@sncformer.com
Tel. 098-8241524



IMP

นายกมลชัย พงศ์ศาโรช
Section Manager
Kamolchai@sncformer.com
Tel.086-3408723



B2/PRD

นางศิริกุล ตวนฤ
Section Manager
sirikul@sncformer.com
Tel.085-4876691



SPEC / UMP/IPC / SSMA

นางมลิ จำปาทิพย์
Section Manager
mali@snc-spec.com
Tel.081-6220942



SAHP

นายพงษ์ประพันธ์ ภูมิโยชน์
Supervisor
Pongprapan@snc-spec.com
Tel.095-4024449



COOLING/ MSPC

นายวงศ์กร เช่าวพานิช
Section Manager
wongsakorn@sncformer.com
Tel.089-9443394



SCAN-OEM

นางรัชดาพร ปันเท่งเพชร
Section Manager
watchadaporn@snc-scan.com
Tel.089-2555491



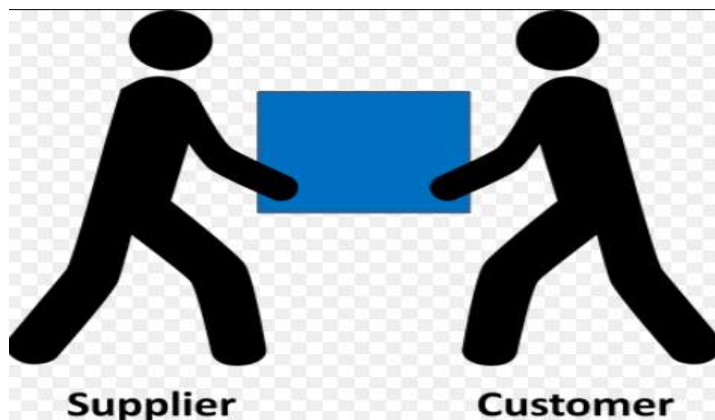
SCAN-ODM

นายราเคน ฐิติธนานนท์
Section Manager
raken@snc-scan.com
Tel.085-8210583

Sustainable Supply Chain Policy

SNC เห็นความสำคัญของ ลูกค้า(Customers) และ ผู้ประกอบการ (Suppliers) และต้องการส่งเสริมให้เกิดการพัฒนาแบบยั่งยืนไปพร้อมกัน ตลอดห่วงโซ่อุปทาน

SNC สนับสนุนให้พนักงานทั้งประจำและชั่วคราวให้ความร่วมมือกับลูกค้าให้ มีการจัดการด้วยวิถีทางแห่งความยั่งยืน ในขณะที่เดียวกัน **SNC** ก็ต้องการส่งต่อวิถีทางแห่งความยั่งยืนนี้ไปยัง พนักงานทั้งประจำ หรือ ชั่วคราว ของผู้ประกอบการ ของ **SNC** ด้วยเช่นกัน



SNC ต้องการแบ่งปันประสบการณ์ และ ทักษะของ **SNC** กับ คู่ค้า โดยมีวัตถุประสงค์โดยทั่วไปของการร่วมมือนี้ คือ เพื่อลดความเสี่ยงที่เกี่ยวข้องกับการเป็นพันธมิตร และสร้างความแข็งแกร่งให้กับชื่อเสียงและความไว้วางใจในอุตสาหกรรมนี้

SNC คาดหวังให้ผู้ประกอบการของ **SNC** ทั้งหมดปฏิบัติตามหลักปฏิบัติด้านความยั่งยืนต่อไปนี้ และการปฏิบัตินี้ จะเป็นจุดเริ่มต้นของการเข้าสู่การทำธุรกิจและคงไว้ซึ่งความสัมพันธ์ทางธุรกิจที่ดี ระหว่างกันตลอดไป



หลักปฏิบัติ ของความยั่งยืนใน **Supply Chain** คือ

1. จริยธรรมทางธุรกิจ

- ความซื่อสัตย์สุจริต
- ความโปร่งใสและการเปิดเผย
- ปฏิเสธการทุจริตและการติดสินบน
- ของกำนัล การเลี้ยงรับรอง และการต้อนรับ



2. สิทธิมนุษยชน และ สิทธิแรงงาน

- ค่าตอบแทน ค่าจ้าง หรือค่าแรง และ เวลาทำงาน
- แรงงานเด็ก การบังคับใช้แรงงาน ผู้ประกอบต้องไม่ใช่แรงงานเด็ก
- การเลือกปฏิบัติ ผู้ประกอบต้องไม่สนับสนุนหรือมีส่วนร่วมในการเลือกปฏิบัติในการจ้างงาน



3. การปฏิบัติตามกฎหมาย และ การแข่งขันที่เป็นธรรม

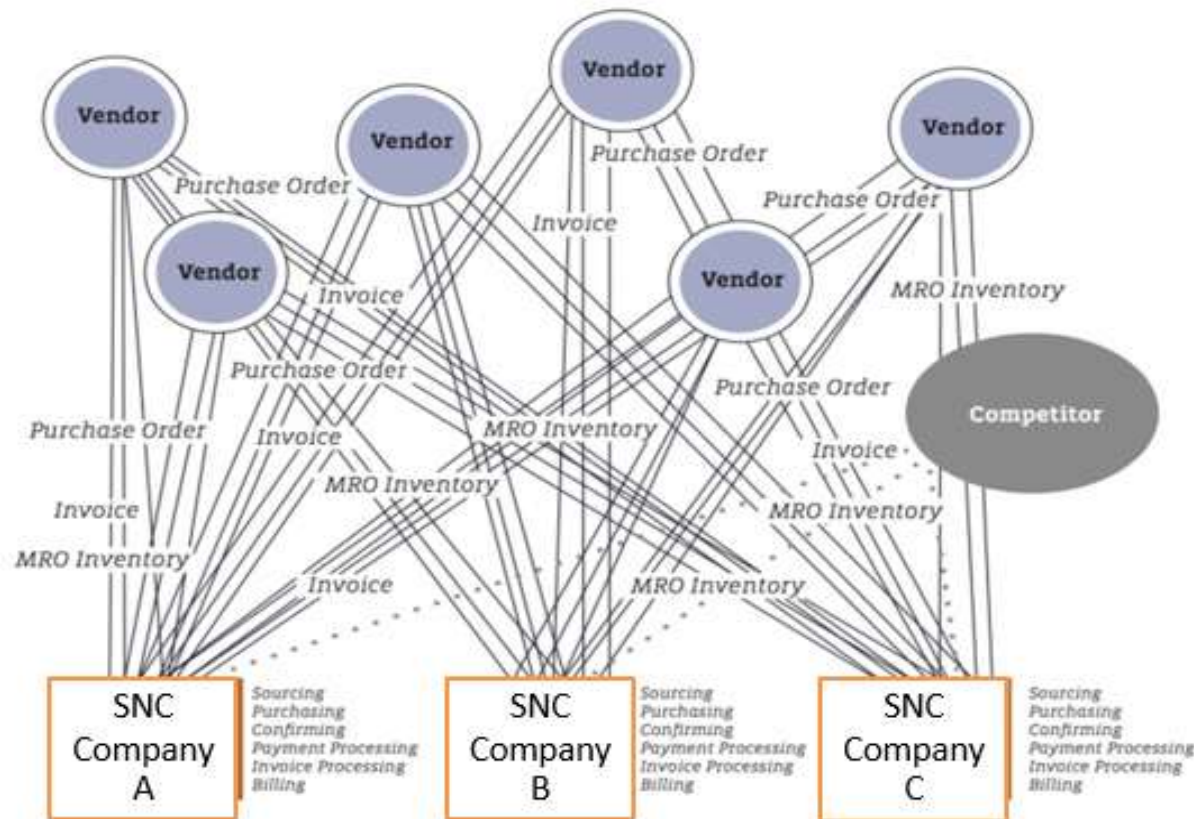
- การปฏิบัติตามกฎหมายและกฎเกณฑ์ ต่างๆ ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามกฎหมายทั้งภายในประเทศและระหว่างประเทศ
- การแข่งขันที่เป็นธรรมและปฏิบัติตามกฎหมายต่อต้านการผูกขาด



Centralize Purchasing

Existing

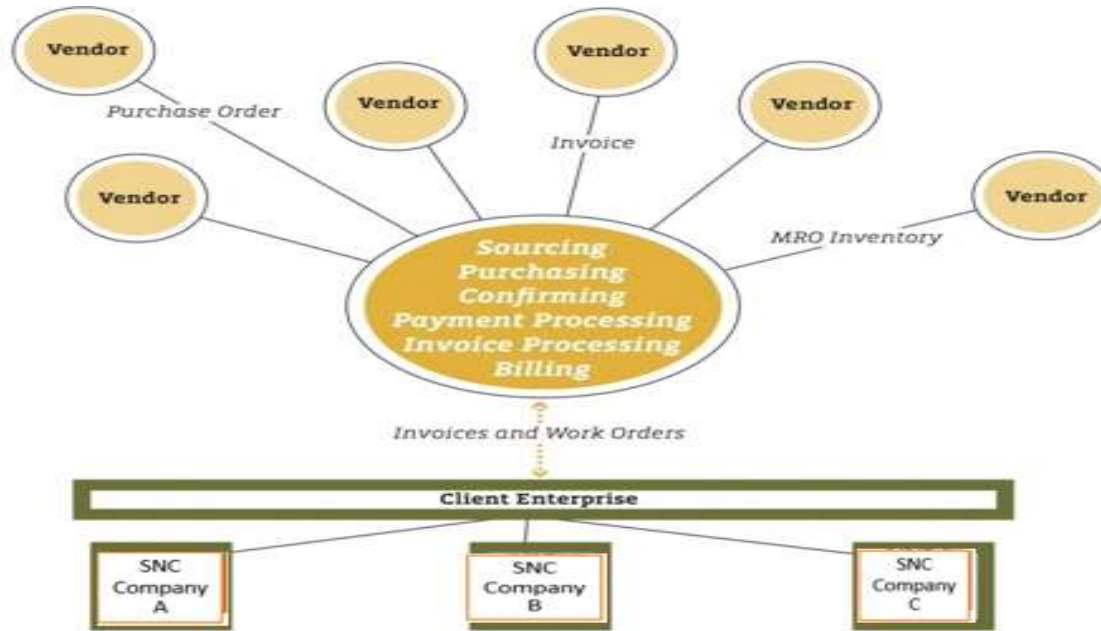
Decentralized Model



ปัจจุบัน แต่ละบริษัท
 ใน กลุ่ม **SNC** จะมี
 ความเป็นอิสระในการ
 ซื้อ และ หา
suppliers เอง
 เงื่อนไขที่ได้จาก
suppliers อาจจะ
 แตกต่างกันไป

To be

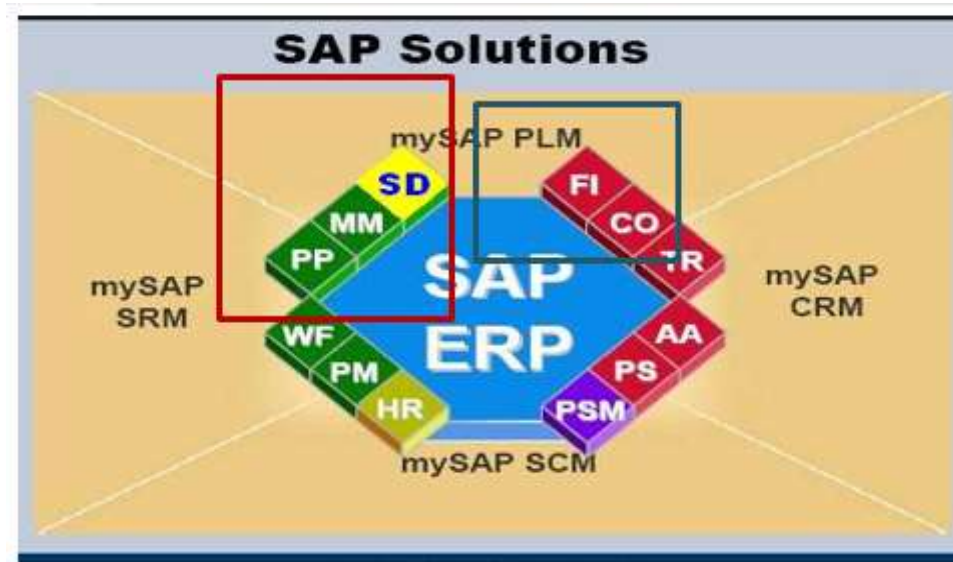
Centralized Model



อนาคต ในการลงทุน ระบบ ERP ซึ่งจะรวมการทำธุรกรรมต่างๆ ของทุกบริษัท เข้าสู่ศูนย์กลาง ซึ่งหน่วยงานจัดซื้อในแต่ละบริษัทสามารถรวมตัวกันเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพในการจัดซื้อ รวมยอดซื้อ และ ต้องการเงื่อนไขที่ดีที่สุดจากทุก Supplier ในแบบเดียวกัน

แผนงานในการรวมหน่วยงานจัดซื้อเข้าสู่ศูนย์กลาง
Plan for Centralize Purchasing

	2017	2018	2019	2020	2021
แยกหน่วยงานจัดซื้อแยกจากแต่ละโรงงาน มาอยู่ภายใต้ Supply Chain กลาง	■				
ลงทุนในระบบ ERP(SAP on Cloud) นำข้อมูลธุรกรรมทั้งหมดเข้าระบบข้อมูลกลาง		■			
เปลี่ยนรูปแบบของการจัดซื้อ จากต่างบริษัทต่างซื้อ เป็นการซื้อแบบรวมกลุ่ม ของวัสดุ หรือ ผลิตภัณฑ์			■		
การรวมกลุ่มจัดซื้อแบบสมบูรณ์					●



SNC Implement SAP

- Sales and Distribution (Module SD)
- Material Management (Module MM)
- Production Planning (Module PP)
- Financial Accounting (Module FI)
- Controlling (Module CO)

Expectation From ERP System

SNC Group คาดหวังในการนำระบบ SAP

มาใช้ เพื่อต้องการเชื่อมโยงความต้องการของ

ลูกค้าถึง Suppliers โดยเริ่มตั้งแต่

Forecast วางแผนการผลิต

และสิ่งที่เราคาดหวังจาก suppliers มาก

ที่สุดคือ เรื่อง คุณภาพ และการส่งมอบที่

ตรงเวลา เพื่อนำไปสู่การลดลงของสินค้าคง

คลัง

และการวัดผล(evaluation)บน

ฐานข้อมูลที่เป็นจริง เพื่อนำไปสู่จุดมุ่งหมาย

สุดท้ายคือการลดต้นทุน (Cost

reduction) ในระบบ Supply chain



FORECAST



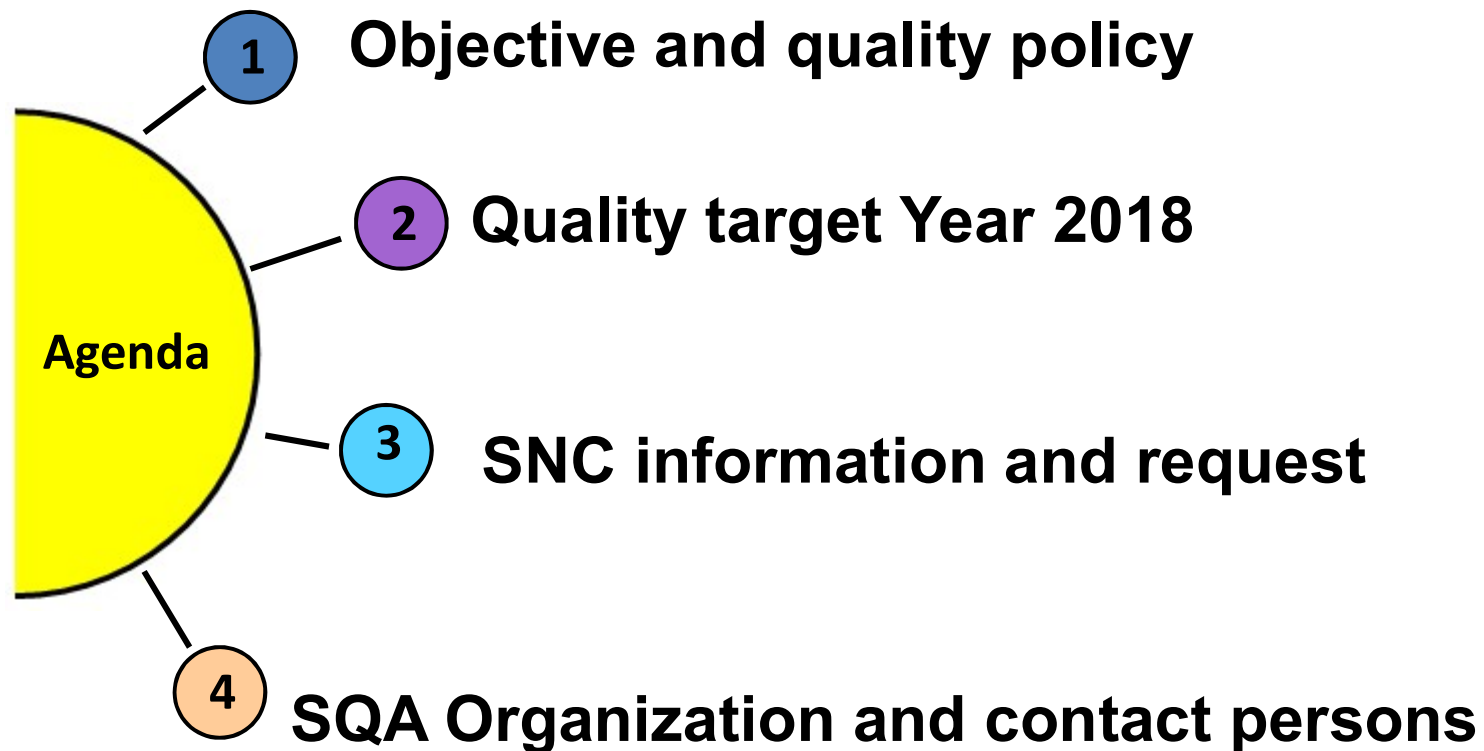
2018 : SCM Material Requirement**Unit : MT**

Material	Unit	SPEC	UMP	IPC	SCAN	SSMA	Cool	IMP	B2	PRD	TOTAL
Copper /PIPE	Mt.		846	533	288			3,059			4,726
Steel /Metal Sheet	Mt.		4	3,659		11,701		1,747			17,111
Stainless	Mt.		60	108							168
Resin	Mt.	1,615							7,291	4,374	13,280
Brass Parts	Mt.							302			302
Alu.Sheet	Mt.					25	163				188
Alu Profile	Mt.						289				289
Alu.Pipe	Mt.						479				479
Alu.Fin	Mt.			327	305						327

2018 : SCM Buying Amount**Unit : MB**

BU	Buying Amount
SPEC	245.5
UMP	307.6
IPC	365.2
SCAN	2,138.3
SSMA	285.4
SAHP	264.1
IMP	980.8
COOL	455.4
B2&PRD	787.7
TOTAL	5,829.9

Supplier Quality Assurance








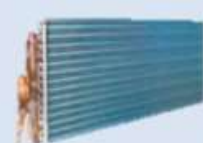

















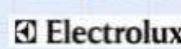






















1 Objective and quality policy

เป็นที่ทราบกันดีอยู่แล้วว่าลูกค้าต่างๆที่บริษัทในกลุ่ม SNC Group จัดส่งสินค้าให้ล้วนแต่เป็นกลุ่มบริษัทชั้นนำที่เป็นผู้ผลิต เครื่องปรับอากาศภายในอาคาร เครื่องใช้ไฟฟ้าภายในบ้านและชิ้นส่วน ยานยนต์ ของญี่ปุ่น เกาหลี อเมริกา ฝรั่งเศส จีน อินเดีย ที่มีสาขาทั้งใน ประเทศและต่างประเทศ ซึ่งในปัจจุบันมีความต้องการคุณภาพของ ชิ้นส่วนที่สั่งซื้ออยู่ในระดับที่สูงและราคาที่ต้องแข่งขันได้

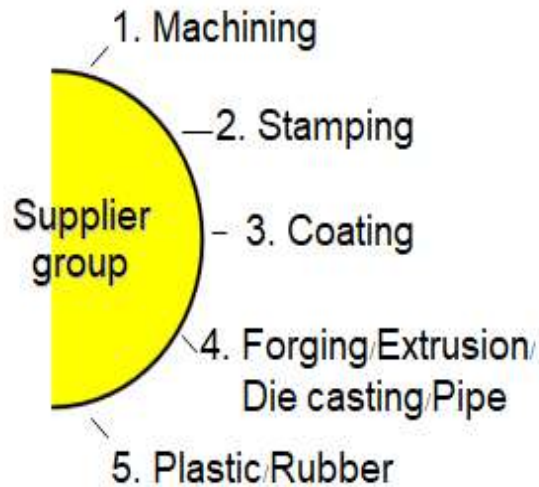


1 Objective and quality policy

EA-parts	Compressor - Compressor Parts 	     	Heat Exchanger 	   	EA-parts		
EA-OEM	Food Processing Equipment - ODM  	Water heater OEM  	Air-conditioners       	Metal Sheet car 	Washing machine  	Vending machine  	EA-parts
Automotive	Automotive - Automotive Parts - sub assemblies 	 Honda  Isuzu,  Ford, Mazda, GM	Customers   Isuzu, Ford	 Toyota  Mitsubishi, Nissan  Nissan	Car maker         	Automotive	

นโยบายคุณภาพของ SNC Group คือการผลิตสินค้าที่มีคุณภาพสูงไร้ข้อบกพร่อง ส่งมอบให้กับลูกค้าทุกรายเกิดความพึงพอใจอย่างสูงสุด ซึ่งต้องใช้ชิ้นส่วนที่มีคุณภาพสูงจาก Suppliers ทุกรายในการส่งมอบเข้ามาเช่นกัน

2 Quality target Year 2018



No.	Item		2018
		Supplier Group	Target
1	Defect quantity จำนวนชิ้นงานเสีย	Machining	≤ 200 PPM
		Stamping	≤ 50 PPM
		Coating	≤ 300 PPM
		Forging/Extrusion/ Die casting/Pipe	≤ 25 PPM
		Plastic / Rubber	≤ 10 PPM
2	Feed back respond ความรวดเร็วในการตอบสนอง	Communication	24 Hr
		Take action respond	
3	Re-occurrence of problem เกิดปัญหาซ้ำในระยะเวลา		1 Year
4	The severity of problem. ความรุนแรงของปัญหา		No severity ไม่มีความรุนแรง
5	Corrective action reports submitted ส่งรายงานทุกครั้งตามกำหนด		100% ทุกครั้ง
6	The inspection data submitted every shipments ข้อมูลการตรวจสอบชิ้นส่วนส่งตามกำหนดทุกครั้ง		100% ทุกครั้ง

2 Quality target Year 2018

SUPPLIER EVALUATION STANDARD

ระดับคะแนน 100 คะแนน

ลำดับที่	หัวข้อประเมิน	คะแนน
1	Defect quantity (จำนวนชิ้นงานเสีย)	20
2	Feed back respond (ความรวดเร็วในการตอบสนอง)	10
3	Re-occurrence of problem : within 1 year. (เกิดปัญหาซ้ำในระยะเวลา 1 ปี)	20
4	The severity of the problem (ความรุนแรงของปัญหา)	30
5	The report was not submitted (รายงานปัญหาที่ยังไม่ตอบกลับตามกำหนด)	15
6	Inspection data was not submitted (ข้อมูลการตรวจสอบที่ไม่ส่ง)	5
รวม		100

② Quality target Year 2018**Evaluation grading levels.**

CLASSIFICATION			
SCORE	CLASS	LEVEL	ACTION
91 ~ 100	A	Very good	Maintain
81 ~ 90	B	Good (standard)	Level up to "A"
71 ~ 80	C	Fair	Submit the improvement plan to SNC
Score \leq 70	F	Fail	Present the improvement plan at SNC

3 SNC information and request

ร้องขอให้มีการดำเนินการระบบบริหารคุณภาพภายในของ Supplier ดังนี้

3.1 ในกรณีเป็น Supplier ที่ส่งมอบสินค้าหรือชิ้นส่วนยานยนต์



3 SNC information and request

ร้องขอให้มีการดำเนินการระบบบริหารคุณภาพภายในของ Supplier ดังนี้

3.2 ในกรณีเป็น Supplier ที่ส่งมอบสินค้าที่ไม่ใช่ชิ้นส่วนยานยนต์



ส่งสำเนาใบรับรองระบบภายในวันที่ 1 Apr2018



- IMP
- SNC B2
- SPEC
- UMP
- IPC
- SCAN
- SAHP, SAWHA

Item No.	Item Description	Priority	2017	2018	2019	2020	2021	2022	2023
Item 1	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 2	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 3	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 4	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 5	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 6	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 7	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 8	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 9	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 10	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 11	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 12	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 13	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 14	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 15	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 16	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 17	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 18	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 19	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							
Item 20	ISO 9001:2015 Internal Audit Report	High							

ถ้ายังไม่ได้ดำเนินการรับรองระบบ ให้ส่งแผนการดำเนินการจัดทำระบบภายในวันที่ 20 Apr2018

4 SQA Organization and contact persons

SNC WEST



SNC Cooling

นายพงศ์ศักดิ์ สุวรรณรงค์
Manager
pongsak@sncformer.com
Tel : 0819908894



IMP

นายชัยวัช เสมอทอง
Manager
chaitawat@sncformer.com
Tel : 0649317917



SNC Former สาขา 2

นายจักรพันธ์ กิตติรัตนโสธร
Manager
jakapunt@sncformer.com
Tel : 0949802999



PRD

นายอภิวัฒน์ เมืองมิ่ง
Supervisor
apiwat@sncformer.com
Tel : 0849848077



SNC Group
นายสินโสภณ นันท์นฤมิตร
QAQC AMD
sinsopon@sncformer.com
Tel : 0818361450

SNC EAST



SPEC

นายพิพัฒน์ พลเสน
Department Manager
pipat@snc-spec.com
Tel : 0926516926



SCAN

นายบุญมี เมฆอินทร์
Manager
bunmee@snc-scan.com
Tel : 0899317944



UMP, IPC

นายประสิทธิ์ บุญล้อม
Supervisor
prasit@snc-spec.com
Tel : 0617760628



SSMA, SAHP, SAWHA

นายทรศกร ส่งาพันธ์
Asst .Manager
Tatsakorn@ourssma.com
Tel : 0813337775



การตัดรอบบิล

การรับวางบิล

การจ่ายเช็ค/โอนเงิน

สถานที่รับเช็ค

สาเหตุของการได้รับเงินไม่ครบถ้วน

ระเบียบวางบิลรับเช็ค

ตัดรอบบิลทุกวันที่ 25

ธันวาคม	มกราคม
26 ↔ 30	01 ↔ 25
เครดิต	จ่ายชำระ
30	5/03/2561
60	5/04/2561
90	5/05/2561
120	5/06/2561

รับวางบิลทุกวันที่ 1-5

- วางบิลทาง E-Mail เท่านั้น
- Subject : Billing Note_ตามด้วยชื่อบริษัทผู้วางบิล
- เอกสารเฉพาะใบวางบิล

ระเบียบวางบิลรับเช็ค**จ่ายเช็คทุกวันที่ 5-6**

- เวลา 13.00-16.30 น.
- ติดวันหยุดเลื่อนเป็นวันที่ทำการถัดไป

โอนเงิน

- ระบบ K cash connect บริษัท PRD, SSMA, SAHP, SAWHA
- ยอดจ่าย < 5,000 บาท
- ส่งใบเสร็จรับเงินพร้อมวางบิล # ใบเสร็จไม่มาตามนัดจะขึ้น **blacklist**

สถานที่จ่ายเช็ค

- SNC West SNC โรงงาน IMP #4,000
- SNC East อาคารเกิดหลิน

******หาก **Supplier** ไม่มารับทำให้เช็คหมดอายุ
มีค่าธรรมเนียมในการออกเช็คใหม่ 1,000 บาท

สามารถตรวจสอบจำนวนเงินที่รับเช็คได้ใน **website** ตั้งแต่วันที่ **20** ของเดือน
 โดยใช้รหัสเจ้าหนี้ (ดูได้จาก รหัสผู้จำหน่าย ในใบสั่งซื้อ) ในการตรวจสอบ
 หากมีข้อสงสัยโปรดติดต่อทาง **Email**

การตรวจสอบยอดรับเช็ค

บริษัท	website	ติดต่อ
บจก.เอส เอ็น ซี คูลลิ่ง ซัพพลาย	www.sncformer.info/payment/cooling	acc_cooling@sncformer.com
บจก.อิมมอทัล พาร์ท	www.sncformer.info/payment/imp	acc_imp@sncformer.com
บจก.เมอีโอะ เอสเอ็นซี พรินซ์	www.sncformer.info/payment/mspc	mspc@sncformer.com
บมจ.เอส เอ็น ซี ฟอว์เมอร์ (มหาชน)	-	acc_cooling@sncformer.com
บจก.พาราไดซ์ พลาสติก	www.sncformer.info/payment/prd	acc_b2@sncformer.com
บมจ.เอส เอ็น ซี ฟอว์เมอร์ (สาขา2)	www.sncformer.info/payment/snc2	acc_b2@sncformer.com
บจก.เอสเอ็นซี ครีเอทีวิตี แอนโทโลจี	www.sncformer.info/payment/scan	acc_scan@sncformer.com
บจก.เอส เอ็น ซี ไพลองซาน อีโวลูชั่น	www.sncformer.info/payment/spec	acc_spec@snc-spec.com
บจก.เอส เอส เอ็ม ออโต้เมชั่น	www.sncformer.info/payment/ssma	acc_ssma@ourssma.com
SNC Atlantic Heat Pump Company L	www.sncformer.info/payment/sahp	acc_ssma@ourssma.com
SNC Atlantic Water Heater Asia Co.,	www.sncformer.info/payment//sawha	acc_ssma@ourssma.com
บจก.อัลทิเมท พาร์ท	www.sncformer.info/payment/ump	acc_spec@snc-spec.com
บจก.อินฟินิตี้ พาร์ท	www.sncformer.info/payment/ipc	acc_spec@snc-spec.com

ขั้นตอนการตรวจสอบยอดรับเช็ค

1. เข้าไปที่ Website : www.sncformer.info/payment/cooling/

ตรวจสอบยอดรับเช็ค

ระเบียบการรับเช็ค-วางบิล

2. Click >> Login  < Login >

1. กรุณาตรวจสอบเช็คและระบุลงไปใบเสร็จรับเงินให้เรียบร้อย
ก่อนมารับเช็คทุกครั้งเพื่อความรวดเร็ว

2. ตรวจสอบยอดผ่านเว็บไซต์

<http://www.sncformer.com/payment/cooling>

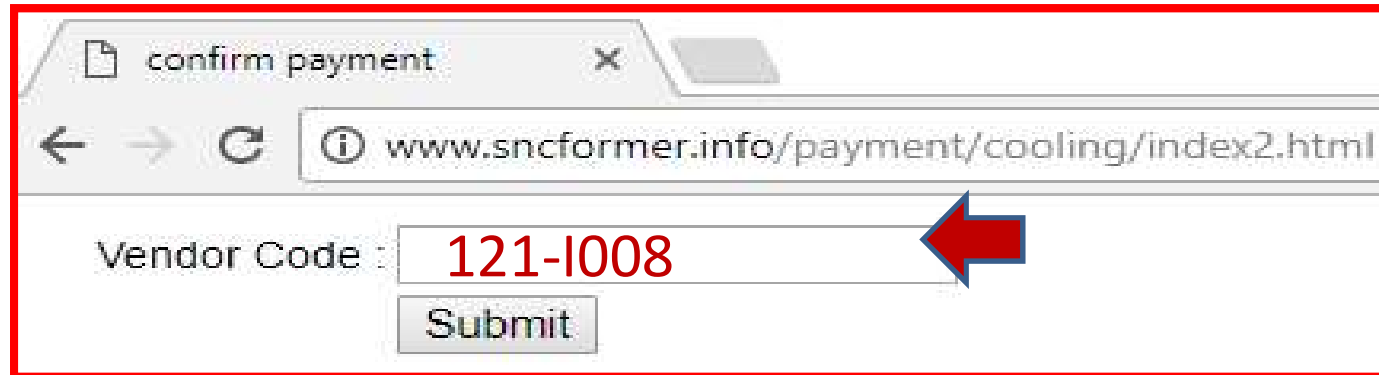
3. ถ้าหากไม่ทราบรหัสผ่านสามารถแจ้งแผนกจัดซื้อ
ได้ที่ Email: pur_cooling@sncformer.com หรือ
โทรศัพท์ 02-1080360 ถึง 6 ต่อ 108

4. กำหนดรับเช็ค >> 13.00น.-16.30น.

กำหนดวางบิล >> ทาง Email เท่านั้น(ไม่รับเอกสาร)
วางบิลได้ตลอด 24 ชม. (รอการตอบกลับจากเจ้าหน้าที่)

ขั้นตอนการตรวจสอบยอดรับเช็ค

3. ใส่ Vendor Code

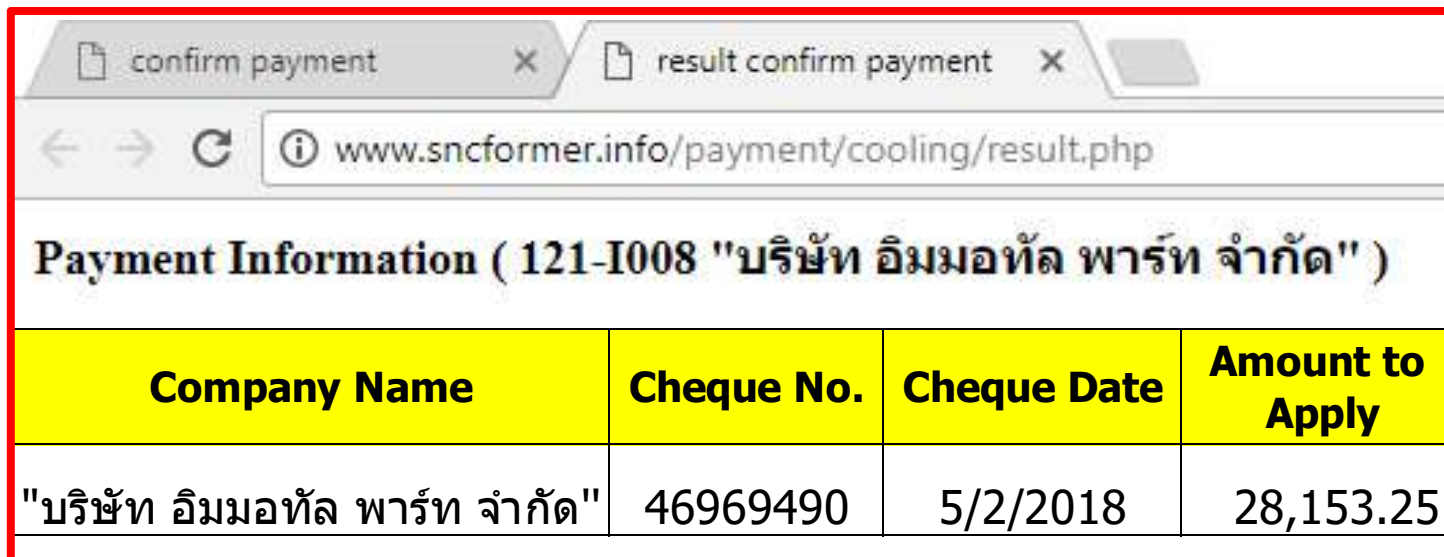


confirm payment x

← → ↻ ⓘ www.sncformer.info/payment/cooling/index2.html

Vendor Code : Submit

4. ตรวจสอบยอด



confirm payment x result confirm payment x

← → ↻ ⓘ www.sncformer.info/payment/cooling/result.php

Payment Information (121-I008 "บริษัท อิมมอทัลด พาร์ท จำกัด")

Company Name	Cheque No.	Cheque Date	Amount to Apply
"บริษัท อิมมอทัลด พาร์ท จำกัด"	46969490	5/2/2018	28,153.25

เหตุที่จะทำให้ **Suppliers** ไม่ได้รับเงินครบถ้วนตรงเวลา

ส่งของไม่ถูกที่ ไม่ถูกเวลา

ส่งของไม่แนบ **PO.** ที่ได้รับอนุมัติ

ส่งของไม่ได้คุณภาพ

ส่งของโดยใช้ใบส่งของชั่วคราว

กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัย สำหรับ

YENDOR และ พนักงานบริษัทรับส่งของ

กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัย สำหรับ VENDOR และ พนักงานขับรถรับส่งของ

1. ต้องสวมหมวกและรองเท้ายูนิฟอร์ม เช่น รองเท้าผ้าใบ รองเท้า Safety รองเท้าหนัง เมื่อเข้าพื้นที่อาคาร ห้ามใส่รองเท้าแตะและรองเท้ายูนิฟอร์มแบบแพชั่น



2. ในกรณีที่มีการขนส่งสิ่งของการจอดรถ จะต้องมีหมอนรองล้อทุกครั้ง



3. งดใช้มือถือขณะเดินอยู่บนเส้นทางสัญจร



กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัย สำหรับ VENDOR และ พนักงานขับรถรับส่งของ

4. ใช้ความเร็วไม่เกิน 20 กม./ชม.



5. รถทุกคันที่ส่งของหรือติดต่องานอื่นๆ ต้องทำบัตรผ่านเข้าออกทุกครั้ง

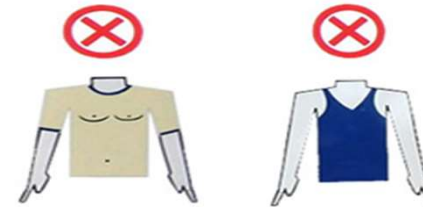
SNC THE FORMER PUBLIC COMPANY LIMITED บริษัท ส.อ.บ. จำกัด (มหาชน)		เลขที่
ใบอนุญาตผ่าน (เข้า-ออก) (GATE PASS)		วันที่
<input type="checkbox"/> บุคคลภายนอก For Visitors, Suppliers	<input type="checkbox"/> พนักงานจากกลุ่มบริษัท For Employees of SNC Group	<input type="checkbox"/> พนักงานภายใน <input type="checkbox"/> PWD <input type="checkbox"/> O <input type="checkbox"/> IMP <input type="checkbox"/> Center For out of Factory during working time
สำหรับบุคคลภายนอกและพนักงานจากกลุ่มบริษัท (For Visitors)	สำหรับพนักงาน (For SNC Employees)	
ชื่อ - นามสกุล NAME SURNAME	ชื่อพนักงาน Staff Name	ชื่อ First
จากบริษัท / หน่วยงาน FROM	ตำแหน่ง Position	ชื่อ Last
ประเภทของรถ VEHICLE TYPE NO.	เลขทะเบียน License No.	สถานที่ไป Destination
หมายเลขรถบรรทุก PURPOSE OF VISITING		ระยะเวลา Duration of stay
ลายเซ็นผู้เยี่ยมชม VISITOR SIGNATURE	ลายเซ็นพนักงาน Staff's Signature	(1 ใน 21 หน้า)
ลายเซ็นผู้ให้พิน AUTHORIZED PERSON	Authorized Approval Authorized Manager, Mtri MD ชั้นปี (อาคารงานเหล็ก)	
ลายเซ็นเจ้าหน้าที่ รปภ. SECURITY GUARD'S SIGNATURE	เวลาเข้า TIME ENTRY	เวลาออก TIME DEPARTURE
มีต่อไปหน้า (Continue next page)		
กรุณาคืนใบนี้เจ้าหน้าที่ รปภ. ก่อนออกจากโรงงาน PLEASE RETURN TO SECURITY GUARD BEFORE LEAVING FACTORY		
NOV 1		

6. ห้ามสูบบุหรี่ภายในบริษัท ยกเว้นที่อนุญาตให้สูบบุหรี่



กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัย สำหรับ VENDOR และ พนักงานขับรถรับส่งของ

7. ห้ามถอดเสื้อ ห้ามใส่เสื้อกั๊ก ในเวลา
ส่งของ



8. ห้ามสวมกางเกงขาสั้น



9. เมื่อเข้ามาในบริษัทต้องเปิดกระจกและปิด
เครื่องเสียง เพื่อง่ายต่อการสื่อสารสัญญาณ

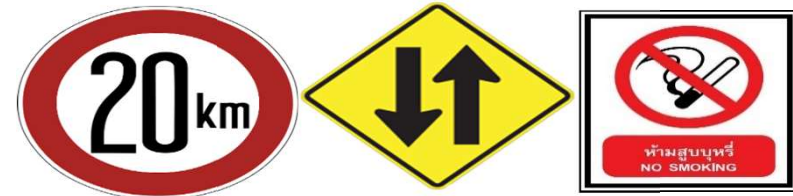


กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัย สำหรับ VENDOR และ พนักงานขับรถรับส่งของ

10. ห้ามนำเด็กเล็กเข้ามาภายในบริษัทฯ
กรณีจำเป็นให้อยู่เฉพาะในรถและมีผู้ดูแล



11. ต้องปฏิบัติตามเครื่องหมายกฎจราจร
และป้ายเตือนต่างๆภายในบริษัทฯ



12. ห้ามเข้าภายในอาคารก่อน
ได้รับอนุญาตจากเจ้าหน้าที่ที่
รับผิดชอบ



กฎเกณฑ์ด้านความปลอดภัย สำหรับ VENDOR และ พนักงานขับรถรับส่งของ

13. ห้ามเกี่ยวข้องกับทรัพย์สิน อื่นๆ ที่อยู่นอกเหนือ
ความรับผิดชอบของ VENDOR และพนักงาน
ขับรถรับส่งของ นั้นๆ



14. ห้ามเดินรถในช่วงเวลาพักเบรกดังนี้ (ยกเว้น
รถส่งของให้กับทางลูกค้า)

ก่อน 08.00 น.

11.30 น. – 13.00 น.

17.00 น. – 17.30 น.



โครงการสร้างแนวร่วมปฏิบัติ (Collective Action Coalition)

ของภาคเอกชนไทยในการต่อต้านการทุจริต คอร์รัปชัน





CORRUPTION

คืออะไร?

ที่มา และวัตถุประสงค์ของโครงการ

ประโยชน์ที่ได้รับ

ขั้นตอนเข้าเป็นแนวร่วมการต่อต้านทุจริต คอร์รัปชัน

ช่องทางแจ้งเบาะแส & ช่องทางการสื่อสารข้อมูล

Corruption คือ...

“ฝ่ายรับสินบน”
DEMAND SIDE

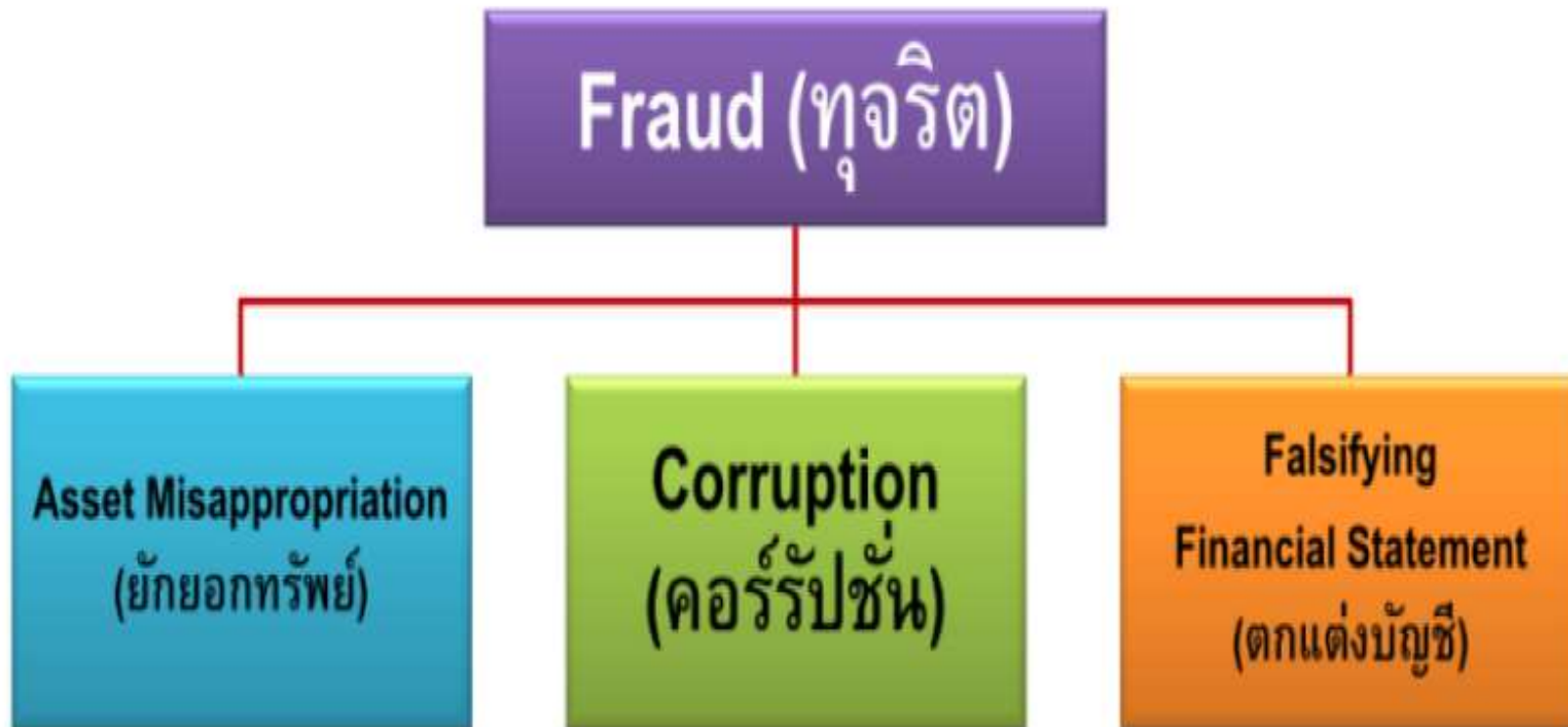


“ฝ่ายให้สินบน”
SUPPLY SIDE



“การใช้อำนาจในทางมิชอบ
เพื่อประโยชน์ส่วนตน”

“การซื้อความได้เปรียบ
ทางการแข่งขัน”



ในสภาวะแวดล้อมการทำธุรกิจ
ที่มีคอร์รัปชัน



เข้าเป็น
แนวร่วมปฏิบัติ

สร้างสนามแข่งขัน
ธุรกิจที่เท่าเทียม



สภาพการดำเนินธุรกิจ
ที่ไม่เท่าเทียมกัน

สร้างความเป็นธรรมให้
ทุกฝ่าย



เมื่อวันที่ **16 ตุลาคม 2558**
ได้รับมอบประกาศนียบัตร
เป็นสมาชิกแนวร่วมในการ
ต่อต้านการทุจริตคอร์รัปชัน



จัดทำแบบประเมินตนเองเพื่อ
ต่ออายุใบประกาศนียบัตร ทุกๆ
3 ปี

6 ขั้นตอน เข้าเป็นสมาชิกแนวร่วมภาคเอกชนไทย ในการต่อต้านการทุจริต คอร์รัปชัน



ช่องทางแจ้งเบาะแสข้อร้องเรียน การทุจริตคอร์รัปชัน



E- mail : ประธานคณะกรรมการบริษัท satit.ck@gmail.com หรือ
ประธานคณะกรรมการตรวจสอบ bsuchat@yahoo.com หรือ
ประธานกรรมการบริหาร somchai@sncformer.com หรือ
รองประธานกรรมการบริหาร somboon@snc-spec.com หรือ
รองประธานกรรมการบริหาร samitt@sncformer.com หรือ
รองกรรมการผู้จัดการ surapol@sncformer.com หรือ



เว็บไซต์ : ของบริษัท <http://www.sncformer.com>



กล่องแดงรับแจ้งเบาะแส : ตั้งอยู่ที่ตึกสำนักงานใหญ่ และบริเวณจุดสแกน
นิ้วตึกหน้า SNC ระยอง

***** โปรดอย่าลืม** ชื่อ นามสกุล ที่อยู่ e-mail และหมายเลข
โทรศัพท์ ที่สามารถติดต่อได้

มาตรการคุ้มครอง และรักษาความลับ



เพื่อเป็นการคุ้มครองสิทธิของผู้ร้องเรียน
ทางบริษัท **SNC Former** จำกัด (มหาชน)
มีมาตรการเก็บรักษาข้อมูลของผู้ร้องเรียน
และผู้ให้ข้อมูลไว้เป็นความลับ

ช่องทางติดต่อขอรับข้อมูลเพิ่มเติม

1. คุณปิยะนุช มีล่อง
หัวหน้าโครงการต่อต้าน
การทุจริตคอร์รัปชัน
โทร. (02) 108-0360 - 6
E-mail : piyanuch@sncformer.com



2. คุณพรชัย ศิริกิจพาณิชย์กุล
แผนกตรวจสอบภายใน
โทร. (081) 761-8117
E-mail : pornchai@snc-spec.com



สอบถามข้อมูลเพิ่มเติม : cac@thai-iod.com

www.thai-cac.com



นายวิรัตน์ ธีชศฤงคารสกุล

ผู้อำนวยการศูนย์เศรษฐกิจการลงทุนภาคที่ 4
สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน สำนักนายกรัฐมนตรี

Question & Answer

Appendix

วิธีการประเมินเกรดคุณภาพ

EVALUTION STANDARD			Unit	Rank					Multiply	Max (100)	Evaluation Period
				4	3	2	1	0			
1	Defect quantity จำนวนชิ้นงานเสีย	Total SNC receive your part (Pcs.)	PPM	See SuppLier Evaluation Detail 1. Defect Quantity (PPM)					5	20	In period 1 month
		Defect quality (Pcs.)									
		Defect rate (PPM.)									
2	Feed back respond ความรวดเร็วในการตอบสนอง	Communication	-	See SuppLier Evaluation Detail 2.Feed back respond					2.5	5	In period 1 month
		Take action respond							2.5	5	
3	Re - occurrence of problem : within 1 year. เกิดปัญหาซ้ำในระยะเวลา 1 ปี		Time	See SuppLier Evaluation Detail 3. Reoccurrence of problem within 1 year					5	20	In period 1 Year
4	The serverity of the problem. ความรุนแรงของปัญหา		-	See SuppLier Evaluation Detail 4. The severity of problem					10	30	In period 1 month
5	The report was not submitted รายงานปัญหาที่ยังไม่ตอบตามกำหนด		Time	See SuppLier Evaluation Detail 5. The report was not submitted					5	15	In period 1 month
6	Inspection data was not submitted ข้อมูลการตรวจสอบที่ไม่ส่ง		Time	See SuppLier Evaluation Detail 6. Inspection data was not submitted					2.5	5	In period 1 month/ Every shipment

วิธีการประเมินเกรดคุณภาพ

1. Defect Quantity (PPM)

Supplier \ Rank	4	3	2	1	0	Target 2013
Coating	0-300 PPM	301-350 PPM	351-400 PPM	401-450 PPM	≥ 451 PPM	≤ 300 PPM
Machining	0-200 PPM	201-250 PPM	251-300 PPM	301-350 PPM	≥ 351 PPM	≤ 200 PPM
Stamping	0-50 PPM	51-100 PPM	101-150 PPM	151-200 PPM	≥ 201 PPM	≤ 50 PPM
Forging/Extrusion/ Die casting/Pipe	0-25 PPM	26-50 PPM	51-100 PPM	101-150 PPM	≥ 151 PPM	≤ 25 PPM
Plastic/Rubber	0-10 PPM	11-25 PPM	26-50 PPM	51-75 PPM	≥ 76 PPM	≤ 10 PPM

วิธีการประเมินเกรดคุณภาพ

2 Feed back responds

No	ITEM	Rank	4	3	2	1	0
1	Communication		-	-	It can contact and clear.	-	It can't contact or don't call back
2	Take action respond (Sorting Finished)		-	-	within 1 Hr.	-	> 24 Hrs.

3 Reoccurrence of problem within 1 year

ITEM	Rank	4	3	2	1	0
Re-occurrence of problem : within 1 year		No Re-occurrence	-	1 Time.	-	> 1 Time

วิธีการประเมินเกรดคุณภาพ

4 The severity of problem

Rank \ ITEM	4	3	2	1	0
The severity of the problem	-	No severity	Incoming of SNC	Inprocess of SNC	Customer stop line or charge cost or SNC stop line

5 The report was not submitted

Rank \ ITEM	4	3	2	1	0
The report was not submitted	-	On plan	-	-	Delay

วิธีการประเมินเกรดคุณภาพ


6 Inspection data was not submitted

Rank	4	3	2	1	0
ITEM					
Inspection Data was not submitted	-	-	On plan	Delay 1 Time	Delay > 1 Time

Inspection data submission separation

No	Group	Frequency Submission
1	Coating	Every month
2	Machining	Every shipment
3	Stamping	Every month
4	Forging/Extrusion/Die casting/Pipe	Every shipment
5	Plastic/Rubber	Every month

วิธีการประเมินเกรดคุณภาพ



SNC Cooling Supply Co., Ltd.
333/6 Moo 6 T.Bangpraeng, A.Bangbo,
Samutprakarn 10560 Thailand
Tel: +66(0)2108-0360-66, Fax: +66(0)2108-0367
Website: www.sncformer.com

QUALITY ASSURANCE DEPARTMENT

Approved	Checked	Reported

SUPPLIER QUALITY EVALUATION

SUPPLIER : _____

ATTN : President/Managing Director

DATE : _____

(1) QUALITY EVALUATION OF

TARGET : 300 PPM.		
TOTAL SCORE	CLASS	RANKING

CLASSIFICATION			
SCORE	CLASS	LEVEL	ACTION
91 - 100	A	Very good	Maintain
81 - 90	B	Good (standard)	Level up to "A"
71 - 80	C	Fair	Submit the improvement plan to SNC
Score < 70	F	Fail	Present the improvement plan at SNC

No.	Evaluation Item	Result	Multiply	Score	Reference
1	Total SNC received your part (Pcs.)				
	Defect quantity (Pcs.)	0	4	5	20
	จำนวนชิ้นงานผิด	#DIV/0!			
2	Feed back respond	2	2.5	5	
	ความรวดเร็วในการตอบสนอง	2	2.5	5	
3	Re-occurrence of problem : within 1 year	4	5	20	
4	The severity of problem.	3	10	30	
5	The report was not submitted.	3	5	15	
6	The inspection data was not submitted	2	2.5	5	
TOTAL SCORE				100	

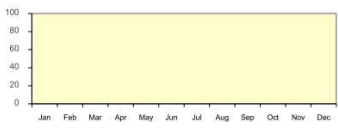
(2) DETAIL OF EVALUATION

No	Defect Report No.	Part No.	Part Name	Re-Occurrence	Occur date	Problem	Qty	Due date	Reply date	Remark

(3) QUALITY EVALUATION SUMMARY YEARLY RESULT

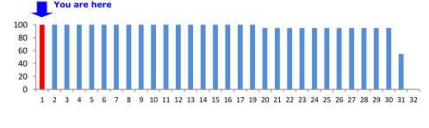
No.	Evaluation Item	Score	Jan	Feb	Mar	Apr	May	Jun	Jul	Aug	Sep	Oct	Nov	Dec
1	Total SNC receive your part (pcs.)	-												
	Defect quality (pcs.)	-												
	Defect rate (ppm.)	-												
2	Defect score	20												
	Communication	5												
3	Take action respond	5												
	Take action respond	5												
4	Re-occurrence of problem : within 1 year	20												
5	The severity of problem.	30												
6	The report was not submitted.	15												
7	The inspection data was not submitted	5												
TOTAL SCORE		100												

(4) TOTAL SCORE SUMMARY RESULT OF YEAR: 2017



(5) SUPPLIER EVALUATION RANKING

You are here



F-QCD-054 Rev.01 Effective Date:06/05/13