

CATALOGO 2011

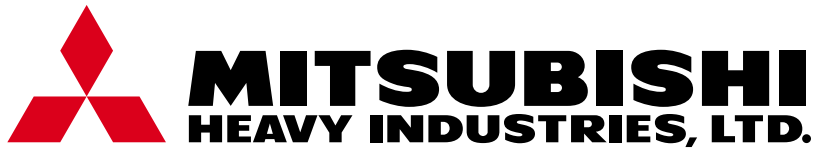
Residenziale e Commerciale



Our Technologies, Your Tomorrow

A young boy with light hair, wearing a blue and white checkered shirt, is smiling broadly while holding a camera up to his eye. The background is blurred, suggesting an indoor setting.

Gamma residenziale e



Our Technologies, Your Tomorrow

A red graphic element consisting of a horizontal line that tapers into a pointed arrow shape pointing to the right, positioned below the tagline.



commerciale 2011

Futuro e tecnologia per la climatizzazione

Ricerca e innovazione tecnologica sono obiettivi perseguiti da oltre un secolo di storia da Mitsubishi Heavy Industries e si traducono nei risultati di eccellenza oggi raggiunti nel mercato della climatizzazione.

Il perfetto equilibrio tra energia, tecnologia e sviluppo trova sintesi nella produzione di climatizzatori progettati per rispondere alle esigenze impiantistiche nel settore civile, terziario e industriale. Soluzioni all'avanguardia applicate a prodotti di alta qualità, che possano garantire benessere, risparmio energetico e qualità della vita.

Per un domani migliore

Da 125 anni al servizio della



2



Our Technologies, Your Tomorrow

L'origine del marchio parte da lontano, nel 1884, quando Yataro Iwasaki, il fondatore di Mitsubishi, prende in affitto dal Governo Giapponese i Cantieri Navali di Nagasaki, li ribattezza Nagasaki Shipyard&Machinery Works ed inizia la produzione di navi militari per la marina giapponese. La cantieristica navale è ancora oggi uno dei settori di punta di Mitsubishi Heavy Industries, che però già dagli anni '20 vede la progressiva diversificazione ed estensione delle proprie attività nell'ambito dell'industria pesante, aerea, ferroviaria e automobilistica.

Nel 1921, proprio da uno di questi spin off, nasce Mitsubishi Electric Corporation, che avvia la produzione di ventilatori elettrici quando l'allora capogruppo Mitsubishi Shipbuilding Co. fonda a Kobe una nuova industria per la fabbricazione di motori elettrici per navi transoceaniche.

Il settore navale dà origine in seguito a Mitsubishi Shipbuilding Co., Ltd, che nel 1934 diventa Mitsubishi Heavy Industries, Ltd., la più grande impresa privata in Giappone, che produce navi, macchinari pesanti, aerei e vagoni ferroviari.

La fine della Seconda Guerra Mondiale, con l'entrata in vigore in Giappone di leggi che impediscono la concentrazione economica e finanziaria di società controllate da singole famiglie, porta allo smembramento della società,

che viene divisa in 3 diverse imprese: West Japan-Heavy Industries, Ltd, Central Japan-Heavy Industries, Ltd e East Japan-Heavy Industries, Ltd.

La società viene nuovamente consolidata nel 1964 e rinasce con il nome di Mitsubishi Heavy Industries, Ltd. Nel 1970 il settore automobilistico diventa indipendente e Mitsubishi Motors Corporation inizia la produzione di autoveicoli. L'esigenza attuale di risorse energetiche alternative vede oggi Mitsubishi Heavy Industries costantemente impegnata nella ricerca di soluzioni all'avanguardia, capaci di preservare il delicato equilibrio dell'ecosistema attuale e futuro.

Oggi Mitsubishi Heavy Industries è società leader in numerosi settori dell'industria tradizionale, ma soprattutto un attore di primo piano per l'innovazione tecnologica nei settori aeronautico, aerospaziale, nella robotica e in quello delle energie rinnovabili.

L'avvento del terzo millennio ha visto Mitsubishi Heavy Industries confrontarsi in settori di grandissima importanza per il futuro del pianeta, tra cui quello della ricerca di energie alternative o dell'esplorazione dello spazio, con l'impegno costante di assicurare uno sviluppo in perfetta armonia tra uomo e tecnologia.

tecnologia



INDUSTRIA

- piattaforme per lo stoccaggio del petrolio grezzo
- cisterne per gas naturali liquidi
- caldaie e turbine
- impianti di produzione petrolifera
- centrali termiche
- impianti a ciclo combinato
- celle combustibili
- turbine ad acqua e ad aria
- centrali geotermiche
- impianti per la produzione di energia nucleare tramite reattori pressurizzati ad acqua
- sistemi per l'arricchimento dell'uranio
- reattori autofertilizzanti veloci
- sistemi di co-generazione



RISORSE/ENERGIA

- moduli fotovoltaici con tecnologia film sottile
- impianti chimici
- gallerie del vento/sistemi sperimentali
- macchinari per la fusione
- treni per nastri
- impianti per la produzione di cemento
- robotica industriale
- presse ad iniezione
- macchinari per l'industria cartaria
- macchine per la produzione di cartone ondulato
- macchine per imballaggio
- attrezzature per l'industria meccanica
- macchinari per l'editoria



TRASPORTI

- macchinari per movimentazione e stoccaggio container
- sistemi integrati di stoccaggio automatizzato
- macchinari per la produzione di gomma e pneumatici
- monorotaie sospese
- vagoni monorotaia
- carrelli elevatori
- elicotteri
- aerei
- navi container
- attrezzature per la manutenzione delle reti ferroviarie
- cisterne per il trasporto di gas



COMFORT

- climatizzatori per uso residenziale e commerciale
- climatizzatori per auto
- unità refrigeranti
- macchinari per il lavaggio a secco
- macchinari per il settore alimentare
- navi da crociera
- coperture multiuso a cupola

3



AMBIENTE

- ciminiere in acciaio ultra-high
- impianti di smaltimento rifiuti
- attrezzature per la bonifica dei terreni
- elettrofiltri
- inceneritori a letto fluidizzato
- impianti per la raccolta di CFC



TERRITORIO

- paratoie di sfioratura radiali chiuse
- ponti in acciaio
- impianti di desalinizzazione
- attrezzature per la distribuzione e la logistica
- turbine
- sistemi di cablaggio



RICERCA E SVILUPPO

- navi per la ricerca oceanografica
- veicoli per la ricerca sottomarina
- razzi per la comunicazione satellitare
- veicoli spaziali
- razzi e propulsori



DIFESA

- sottomarini
- navi
- aerei jet
- elicotteri
- missili



Mitsubishi Heavy Industries mette a disposizione una vasta gamma di climatizzatori Monosplit e Multisplit per ottenere comfort e benessere all'interno di ambienti residenziali e light commercial.

Alta tecnologia, COP e EER estremamente elevati, garantiscono efficienza e versatilità: per la casa come per l'ufficio, Mitsubishi Heavy Industries ha realizzato climatizzatori capaci di mantenere aria sempre fresca e pura.

Speciali accorgimenti sono stati inoltre studiati per facilitare l'utilizzo, l'installazione e la manutenzione di tutte le unità, sia interne sia esterne.

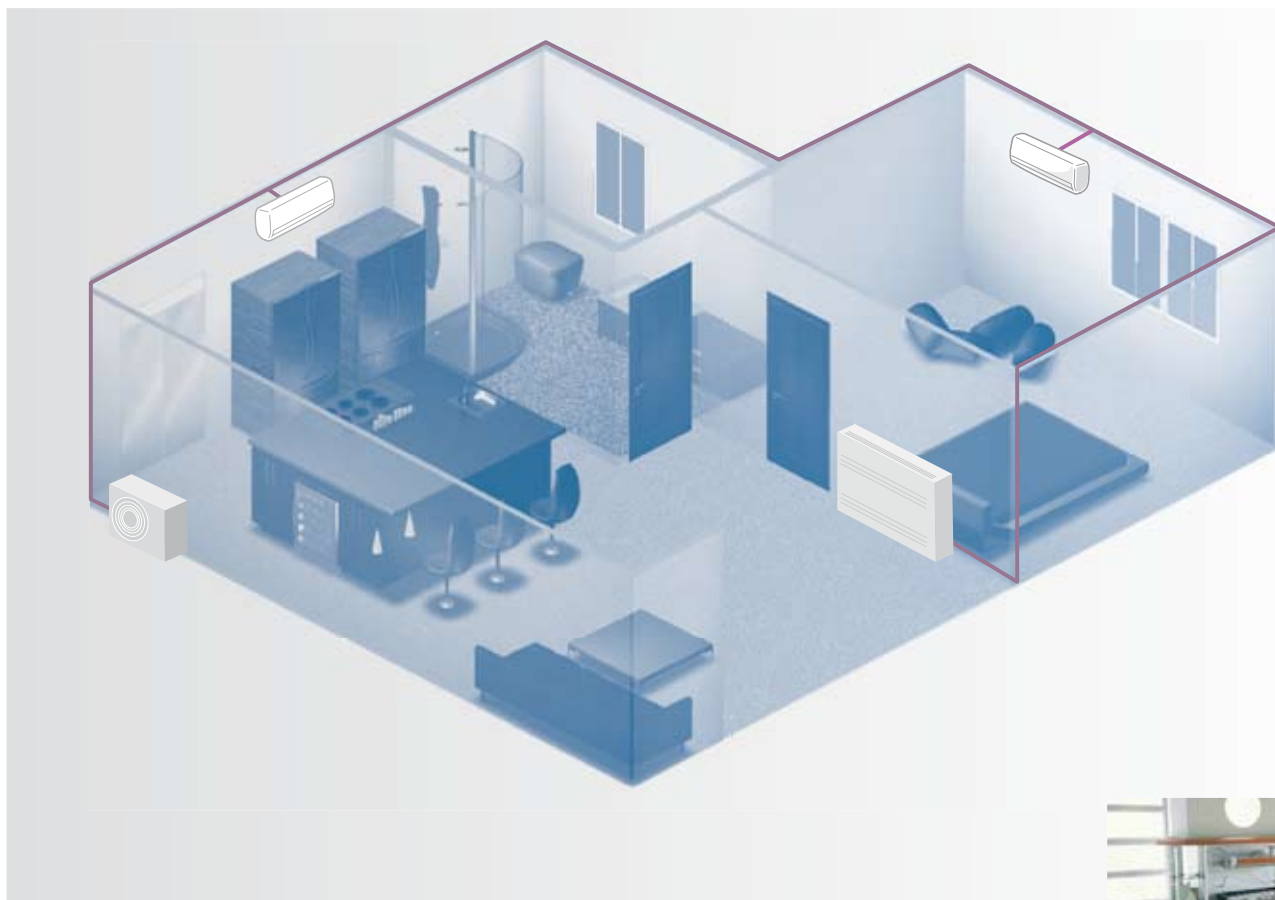
Sensibilità ecologica, risparmio energetico, silenziosità e linee moderne e compatte completano il profilo dei climatizzatori Monosplit e Multisplit di Mitsubishi Heavy Industries: tecnologia e benessere per un domani migliore.

4

RESIDENTIAL



La gamma di climatizzatori multisplit delle linee **Multi DC Inverter Hyper** e **Multi DC Inverter Comfort** è sviluppata per adeguarsi ad esigenze installative diverse: all'applicazione in medi e grandi spazi residenziali, si accompagna la possibilità di un utilizzo light commercial. Le linee **Multi DC Inverter Hyper** e **Multi DC Inverter Comfort** sono caratterizzate da un'ampia scelta di unità interne, in grado di offrire una risposta adeguata a tutte le esigenze di comfort e benessere.



5



LINEA DC INVERTER HYPER
LINEA DC INVERTER COMFORT

MULTISPLIT

DC INVERTER HYPER - Multisplit

COP 5,00

La linea Multi DC Inverter Hyper è l'innovativo sistema multisplit di Mitsubishi Heavy Industries progettato per garantire pieno comfort e versatilità installativa in tutti i periodi dell'anno. La serie Multi DC Inverter Hyper può essere integrata all'interno di una rete Superlink II, l'esclusivo sistema di controllo centralizzato in grado di collegare in rete e gestire da postazione remota impianti di climatizzazione residenziali, commerciali e industriali. L'integrazione all'interno della rete Superlink II avviene attraverso l'utilizzo delle schede d'interfaccia SC-ADNA-E e SC-BIKN-E.

Unità interne collegabili

Le unità di questa linea sono disponibili in 6 tipologie - a parete, console, cassetta 60x60, soffitto e canalizzabile a bassa Pa - e in 8 taglie di potenza: un totale di 22 modelli che rispondono perfettamente alle esigenze applicative in ambienti residenziali, alto residenziali e light commercial.

6



modello	PARETE	CONSOLE	PARETE	SOFFITTO	CASSETTA 60X60	CANALIZZABILE
2,0 kW	SRK 20 ZJX-S		SRK 20 ZJ-S			
2,5 kW	SRK 25 ZJX-S	SRF 25 ZJX-S	SRK 25 ZJ-S		FDTC 25VD	SRR 25 ZJ-S
2,8 kW						
3,5 kW	SRK 35 ZJX-S	SRF 35 ZJX-S	SRK 35 ZJ-S		FDTC 35VD	SRR 35 ZJ-S
4,0 kW						
5,0 kW	SRK 50 ZJX-S1	SRF 50 ZJX-S1	SRK 50 ZJ-S	FDEN 50VD	FDTC 50VD	SRR 50 ZJ-S
6,0 kW	SRK 60 ZJX-S1				FDTC 60VD	SRR 60 ZJ-S
7,1 kW	SRK 71 ZK-S					

Unità esterne

Le unità esterne sono disponibili in 8 taglie di potenza e sono in grado di combinare fino a 6 unità interne a scelta tra le serie Ultra DC Inverter Flex e Plus DC Inverter, diverse per tipologia e kW.

taglie di potenza	4,0 kW	4,5 kW	5,0 kW	6,0 kW	7,1 kW	8,0 kW	NEW 10,0 kW	NEW 12,5 kW
modello SCM	40ZJ-S	45ZJ-S	50ZJ-S	60ZJ-S	71ZJ-S	80ZJ-S	100ZJ-S1	125ZJ-S1



nr. di U.I.
collegabili

da 2 a 2

da 2 a 3

da 2 a 4

da 3 a 5

da 3 a 6

UNITÀ ESTERNE

SCM 40~80 ZJ-S/SCM 100~125 ZJ-S1



SCM 40~60 ZJ-S

SCM 71~80 ZJ-S

SCM 100~125 ZJ-S1

- Unità esterne disponibili in 8 taglie di potenza (4,0~12,5 kW), da 2 a 6 ambienti
- Basso impatto sonoro: solo 48 dB(A) (4,0 kW)
- Limite di funzionamento in riscaldamento e in raffreddamento con temperatura esterna di -15° C



MULTISPLIT

DATI TECNICI

NEW NEW

Modello			SCM 40 ZJ-S	SCM 45 ZJ-S	SCM 50 ZJ-S	SCM 60 ZJ-S	SCM 71 ZJ-S	SCM 80 ZJ-S	SCM 100 ZJ-S1	SCM 125 ZJ-S1	
Tipo			DC Inverter								
Max. unità interne collegabili			2	2	3	3	4	4	5	6	
Capacità	Raffreddamento	kW	4,00 (1,80~5,90)	4,50 (1,80~6,40)	5,00 (1,80~7,10)	6,00 (1,80~7,50)	7,10 (1,80~8,80)	8,00 (1,80~9,20)	10,00 (1,80~12,10)	12,5 (1,8~14,00)	
	Riscaldamento	kW	4,50 (1,40~6,90)	5,60 (1,40~7,40)	6,00 (1,40~7,50)	6,80 (1,50~7,80)	8,60 (1,50~9,40)	9,30 (1,50~9,80)	12,00 (1,5~13,50)	13,5 (1,5~14,00)	
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	0,84 (0,49~1,90)	1,04 (0,49~2,14)	1,08 (0,50~2,15)	1,43 (0,50~2,39)	1,74 (0,48~2,75)	2,16 (0,48~2,83)	2,83 (0,65~4,03)	3,80 (0,65~4,80)	
	Riscaldamento	kW	0,9 (0,47~2,30)	1,20 (0,47~2,57)	1,31 (0,48~2,58)	1,51 (0,60~3,00)	2,00 (0,60~3,35)	2,26 (0,60~3,43)	2,90 (0,70~3,40)	3,23 (0,70~3,42)	
EER / Classe Energetica			4,76 / A	4,33 / A	4,63 / A	4,20 / A	4,08 / A	3,70 / A	3,53 / A	3,28 / A	
COP / Classe Energetica			5,00 / A	4,67 / A	4,58 / A	4,50 / A	4,30 / A	4,12 / A	4,13 / A	4,17 / A	
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	420	520	540	715	875	1080	1415	1900	
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ								
		U.I. ~ U.E.	U.E.								
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	4,5 - 5,3	5,5 - 6,2	5,5 - 6,3	6,8 - 7,1	8,0 - 9,2	9,90 - 10,4	12,9 - 13,2	17,3 - 17,7	
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3+3		3+3+3		3+3+3+3		3+3+3+3+3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	2x6,35 (1/4") - 2x9,52 (3/8")		3x6,35 (1/4") - 3x9,52 (3/8")		4x6,35 (1/4") - 4x9,52 (3/8")		5x6,35 (1/4") - 5x9,52 (3/8")		
Lunghezza totale di splittaggio		m	30		40		70		90		
Max dislivello di splittaggio U.E./U.I. - U.I./ U.E.		m	15/15				20/20				
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2		2,5		3,15		x	x	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	20	40	30	40				
Carica aggiuntiva Tubazione liquida φ1/4"		g/m	-								
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C ~ +43°C								
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C ~ +24°C								
Specifiche prodotto											
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	640x850(+65)x290				750x880(+73)x340		945x970(+73)x370		
		Peso netto	47	46	48	49	62	x	x	x	
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	48 - 40	49 - 41	52 - 44	52 - 44	54 - 46	xx	xx	xx	
Max aria trattata		m³/h	2400		2460	2520	3360	x	x	x	

90 METRI: record di lunghezza delle tubazioni frigorifere per applicazioni Multi Residenziali!

Lunghezza delle tubazioni frigorifere		SCM 40 ZJ-S	SCM 45 ZJ-S	SCM 50 ZJ-S	SCM 60 ZJ-S	SCM 71 ZJ-S	SCM 80 ZJ-S	SCM 100 ZJ-S1	SCM 125 ZJ-S1
lunghezza per una unità interna		25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m
lunghezza totale per tutti gli ambienti		30 m	30 m	40 m	40 m	70 m	70 m	90 m	90 m
dislivello	U.E. inferiore alle U.I.	15 m	15 m	15 m	15 m	20 m	20 m	20 m	20 m
	U.E. superiore alle U.I.	15 m	15 m	15 m	15 m	20 m	20 m	20 m	20 m
	dislivello massimo tra unità interne	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m	25 m
lunghezza delle tubazioni frigorifere senza carica aggiuntiva		30 m	20 m	40 m	30 m	40 m	40 m	40 m	40 m

Le tabelle combinazioni sono scaricabili dal sito Web o possono essere richieste ai funzionari commerciali.

DC INVERTER HYPER - Multisplit

PARETE

- Climatizzatori a parete disponibili in 10 taglie di potenza: 5 per la serie ZJX-S/S1 (2,0~6,0 kW), 4 per la serie ZJ-S (2,0~5,0 kW) e 1 per la serie ZK-S (7,1 kW)
- Basso impatto sonoro: solo 21 dB(A) (20ZJX-S e 20/25 ZJ-S)
- Trattamento antibatterico del ventilatore
- Design moderno ed elegante
- Unità interne della linea monosplit Ultra DC Inverter Flex (ZJX-S/S1, ZK-S) e della linea monosplit Plus DC Inverter (ZJ-S)

SRK 20~35 ZJX-S
SRK 50~60 ZJX-S1
SRK 71 ZK-S



Telecomando di serie a raggi infrarossi



SRK 20~50 ZJ-S

NEW

DATI TECNICI

Modello			SRK 20 ZJX-S	SRK 25 ZJX-S	SRK 35 ZJX-S	SRK 50 ZJX-S1	SRK 60 ZJX-S1	SRK 71 ZK-S	SRK 20 ZJ-S	SRK 25 ZJ-S	SRK 35 ZJ-S	SRK 50 ZJ-S																				
Tipo			DC Inverter																													
Capacità	Raffrescamento	kW	2,00	2,50	3,50	5,00	6,00	7,10	2,00	2,50	3,50	5,00																				
	Riscaldamento	kW	3,00	3,40	4,50	5,80	6,80	x,xx	3,00	3,40	4,50	5,80																				
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ																													
		U.I. ~ U.E.	U.E.																													
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3																													
8	Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")				6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			6,35 (1/4") - 15,88 (5/8")			6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")		6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")																	
Specifiche prodotto																																
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	309x890x220					318x1098x248					294x798x229																			
	Peso netto	Kg	15					15					9,5																			
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	39	30	21	41	31	22	43	33	22	47	42	29	51	43	32	49	39	26	33	27	21	34	28	21	42	32	22	46	37	26
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	31	22	13	33	23	14	35	25	14	39	34	21	43	35	24	41	31	18	25	19	13	26	20	13	34	24	14	38	29	18
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	690	480	300	750	540	300	810	570	300	810	660	480	870	750	510	1170	840	480	468	336	288	474	360	30	606	384	300	678	468	318
Diametro dello scarico condensa		mm	16																													
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.																													
Filtro (in dotazione)		1x	Antiallergenico																													
Filtro (in dotazione)		1x	Fotocatalitico																													
Parti opzionali																																
Interfaccia (Opz.)			SC-BIKN-E																													
Filocomando (Opz.)			RC-E4																													
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E																													

Apertura automatica del pannello frontale (mod. SRK ZJX-S/S1)

L'oscillazione orizzontale favorisce l'aspirazione, riducendo la resistenza dell'aria e abbassando sensibilmente la soglia dei livelli sonori.



Filtro fotocatalitico (mod. SRK, SRF)

Il filtro fotocatalitico mantiene l'aria pulita e gradevole, grazie alla sua doppia azione di filtrazione e deodorizzazione. Il filtro è autorigenerante tramite semplice lavaggio in acqua e successiva esposizione alla luce del sole.



Filtro agli enzimi naturali (mod. SRF)

Il filtro ad enzimi naturali sterilizzanti non contiene composti chimici o metalli pesanti. L'azione degli enzimi è locale, senza il rischio di materiale irradiato o disperso nell'ambiente.



Funzione Self Clean: sanificazione automatica da muffe (mod. SRK, SRF)

I componenti delle unità interne sono sottoposti ad un trattamento di sanificazione automatica che blocca la proliferazione di muffe ed elimina i cattivi odori. La funzione è selezionabile da telecomando tramite lo switch "clean" e si attiva al termine del ciclo di funzionamento della macchina.

Filtro antiallergenico (mod. SRK)

Grazie all'azione combinata di urea e di enzimi naturali, il filtro antiallergenico è in grado di neutralizzare l'azione di pollini, acari, batteri, virus e di altri numerosi allergeni presenti nell'aria.



Allergen Clear System: sanificazione da allergeni (mod. SRK)

Neutralizza gli effetti degli agenti patogeni raccolti sulla superficie del filtro allergenico. Attivabile attraverso il pulsante "allergen" del telecomando, ha una durata di circa 1 h 30', con arresto automatico.



DC INVERTER HYPER

CONSOLE

SRF 25~50 ZJX-S/S1

- Climatizzatori a pavimento disponibili in 3 taglie di potenza (2,5~5,0 kW)
- Basso impatto sonoro: solo 26 dB(A) (2,5 kW)
- Design moderno ed elegante
- Unità interne della linea monosplit Ultra DC Inverter Flex



MULTISPLIT

Telecomando di serie a raggi infrarossi



DATI TECNICI

Modello		SRF 25 ZJX-S			SRF 35 ZJX-S			SRF 50 ZJX-S1			
Tipo		DC Inverter									
Capacità	Raffrescamento	kW	2,50			3,50			5,00		
	Riscaldamento	kW	3,40			4,50			6,00		
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ								
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		U.I. ~ U.E.	U.E.			U.E.			U.E.		
		n°	3			3			3		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")		
Specifiche prodotto											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	600x860x238			600x860x238			600x860x238		
	Peso netto	Kg	18			19			19		
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	40	32	26	41	34	28	46	45	39
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	32	24	18	33	26	20	38	37	31
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m ³ /h	540	456	348	552	468	384	690	576	396
Diametro dello scarico condensa		mm	16			16			16		
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.								
Filtro (in dotazione)		1x	Enzimi naturali								
Filtro (in dotazione)		1x	Fotocatalitico								
Parti opzionali											
Interfaccia (Opz.)		SC-BIKN-E									
Filocomando (Opz.)		RC-E4									
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)		SC-ADNA-E									

Nuovo design delle alette per la distribuzione dell'aria (mod. SRK)

Il nuovo design delle alette potenzia il sistema di ventilazione 3D. Profilo sottile, superficie più estesa dell'80% rispetto al modello precedente.



modello precedente

nuovo modello

Ventilazione 3D e 3D AUTO (mod. SRK)

La funzione, selezionabile sia in modalità manuale, che automatica, consente una migliore distribuzione e destratificazione dell'aria trattata. In modalità manuale, attraverso il telecomando, oltre alla modalità SWING (moto continuo delle alette) sono selezionabili 7 diverse posizioni per la direzione del flusso orizzontale e verticale.

Il sistema 3D AUTO è programmabile attraverso telecomando: 3 motori – uno per l'oscillazione verticale e 2 per l'oscillazione orizzontale – permettono di avere 3 controlli indipendenti del flusso d'aria.



Alette di mandata dell'aria (mod. SRF)

Selezione automatica delle alette di mandata dell'aria in modalità riscaldamento: l'unità è dotata di 2 deflettori, superiore e inferiore, che distribuiscono l'aria uniformemente, garantendo una temperatura costante in tutto l'ambiente.



DC INVERTER HYPER - Multisplit

SOFFITTO

FDEN 50VD

- Climatizzatori a soffitto disponibili in 1 taglia di potenza (5,0 kW)
- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- Design ultra-sottile: solo 21 cm di altezza e peso netto di 28 kg
- Unità interne della linea monosplit Ultra DC Inverter Flex



DATI TECNICI

NEW

Modello unità interna			FDEN 50VD
Tipo			DC Inverter
Capacità	Raffrescamento	kW	5,00
	Riscaldamento	kW	5,80
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		U.I. ~ U.E.	U.E.
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		n°	3
Specifiche prodotto		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	210x1070x690
	Peso netto	Kg	28
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	39/38/37
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	31/30/29
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	660/540/420
Diametro dello scarico condensa		mm	20
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	-
Filtro (in dotazione)		2x	Rete polipropilene
Parti opzionali			
Filocomando (Opz.)			RC-E4
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)			RCN-E1R
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E

CANALIZZABILE A MEDIA E BASSA PA

SRR 25~60 ZJ-S

- Climatizzatori canalizzabili disponibili in 4 taglie di potenza (2,5~6,0 kW)
- Dimensioni compatte: solo 23 cm di altezza
- Le unità da 2,5 e 3,5 kW appartengono alla linea monosplit Ultra DC Inverter Flex



Telecomando di serie a raggi infrarossi

Accessori opzionali			
RDU 12E	RTS 12	RFJ 22	RBF 12
Pompa scarico condensa	Griglia di ripresa inferiore	Predisposizione attacco canali (ø 160 mm)	Filtro posteriore

DATI TECNICI

Modello			SRR 25 ZJ-S				SRR 35 ZJ-S			SRR 50 ZJ-S			SRR 60 ZJ-S		
Tipo			DC Inverter												
Capacità	Raffrescamento	kW	2,50				3,50			5,00			6,00		
	Riscaldamento	kW	3,40				4,50			5,80			6,80		
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ												
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		U.I. ~ U.E.	U.E.												
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		n°	3												
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")						6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")						
Specifiche prodotto															
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	230x740x455												
	Peso netto	Kg	22						23						
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	40	35	29	42	37	30	48	42	33	51	44	35	
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	32	27	21	34	29	22	40	34	25	43	36	27	
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	510	420	300	540	450	330	630	480	300	750	540	330	
Prevalenza del ventilatore		Pa	18				20			30			45		
Diametro dello scarico condensa		mm	16				16			16			16		
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.												
Filtro (in dotazione)		-	-												
Parti opzionali															
Interfaccia (Opz.)			SC-BIKN-E												
Filocomando (Opz.)			RC-E4												
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E												
Filtro posteriore (Opz.)			RBF 12												
Griglia ripresa inferiore (Opz.)			RTS 12												
Predisposizione attacco canali (Opz.)			RFJ 22												
Pompa di scarico condensa (Opz.)			RDU 12E												

DC INVERTER HYPER

CASSETTA 60X60

FDTC 25~60VD



MULTISPLIT

- Climatizzatori a cassetta a 4 vie disponibili in 4 taglie di potenza (2,5~6,0 kW)
- Kit angolare con telecomando RCN-TC-24W-ER (opzionale)
- Calotte rimovibili sui 4 angoli per installazione facilitata
- Ideale per applicazioni in soffitti bassi e modulari
- Pompa drenaggio condensa di serie
- Modello ultra-compatto: solo 24,8 cm per incasso in controsoffitto
- Unità interne della linea monosplit Ultra DC Inverter Flex

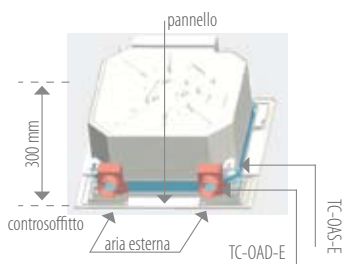
DATI TECNICI

Modello			FDTC 25VD				FDTC 35VD				FDTC 50VD				FDTC 60VD			
Tipo			DC Inverter															
Capacità	Raffrescamento	kW	2,50				3,50				5,00				6,00			
	Riscaldamento	kW	3,40				4,50				5,80				6,80			
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ															
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		U.I. ~ U.E.	U.E.															
		n°	3															
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")								6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")							
Specifiche prodotto																		
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	248x570x570															
	Peso netto	Kg	15															
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	36	32	29	40	36	30	42	36	30	46	39	30				
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	28	24	21	32	28	22	34	28	22	38	31	22				
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m ³ /h	540	480	390	570	540	420	690	540	420	810	600	420				
Diametro dello scarico condensa		mm	20															
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	-															
Filtro (in dotazione)		1x	Rete polipropilene															
Accessori																		
Pannello			TC-PSA-25W-E															
Dati del pannello	Dimensioni (L*H*P)	mm	35x700x700															
	Peso netto	Kg	3,5															
Parti opzionali																		
Filocomando (Opz.)			RC-E4															
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3															
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)			RCN-TC-24W-ER															
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E															
Supporto immissione aria esterna (Opz.)			TC-OAS-E															
Attacchi immissione aria esterna (Opz.)			TC-OAD-E															

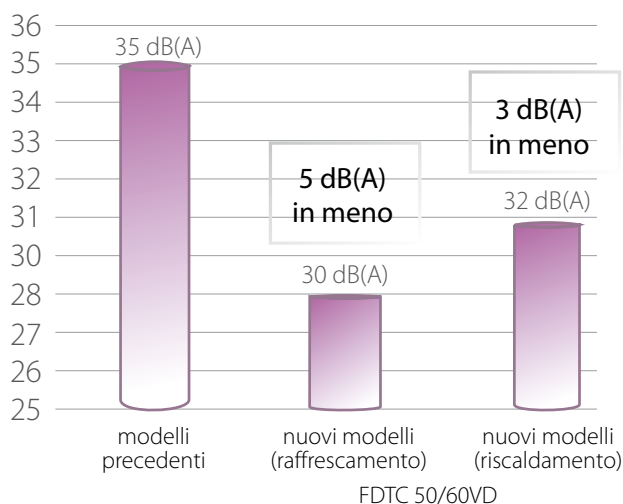
11

Accessorio per immissione aria esterna TC-OAD-E, TC-OAS-E

Valori per 1 canale
 Flusso aria: 1,3m³/min (78m³/h) (10% ca. del max flusso aria)
 Press. Statica: 12 Pa (al flusso aria max)
 Note:
 1 canale = circa 10% del flusso aria totale dell'unità;
 2 canali = circa 20% del flusso aria totale di FDTC.



Livelli sonori



DC INVERTER COMFORT - Multisplit

COP 4,09

La serie Multi DC Inverter Comfort è la linea multisplit di Mitsubishi Heavy Industries più tradizionale: unità esterne in 2 taglie di potenza e in grado di combinare fino a 4 unità interne di differente tipologia e kW - parete e canalizzato a bassa e media Pa. La serie Multi DC Inverter Comfort può essere integrata all'interno di una rete Superlink I, per la cui applicazione si rinvia al dettaglio di ciascuna scheda prodotto.

UNITÀ ESTERNE

SCM 60 ZG-S



SCM 80 ZG-S

SCM 60~80 ZG-S

- Unità esterne disponibili in 2 size e 2 taglie di potenza (6,0~8,0 kW), da 2 a 4 ambienti
- Limite di funzionamento in riscaldamento e in raffreddamento con temperatura esterna di -15°C

DATI TECNICI

Modello			SCM 60 ZG-S	SCM 80 ZG-S
Tipo			DC Inverter	
Unità interne collegabili		n°	da 2 a 3	da 3 a 4
Capacità	Raffrescamento	kW	6,00 (1,10~7,50)	8,00 (1,80~9,50)
	Riscaldamento	kW	7,00 (1,40~7,60)	9,30 (0,80~9,60)
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	1,62 (0,40~3,05)	2,22 (0,31~3,00)
	Riscaldamento	kW	1,74 (0,39~2,62)	2,43 (0,21~3,43)
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ	1-220~230V-50HZ
		U.I. ~ U.E.		U.E.
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	7,4 - 8,0	10,2 - 11,2
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3 + 3 + 3	3 + 3 + 3 + 3
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	3x6,35 (1/4") - 3x9,52 (3/8")	4x6,35 (1/4") - 4x9,52 (3/8")
Lunghezza totale di splittaggio		m	40	70
Max dislivello di splittaggio U.E./U.I. - U.I./ U.E.		m	15/15	20/20
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	2,2	3,15
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30	40
Carica aggiuntiva Tubazione liquida φ1/4'		g/m		20
Campo limite di funzionamento in raff.		°C		-15°C ~ +43°C
Campo limite di funzionamento in risc.		°C		-15°C ~ +24°C
Specifiche prodotto				
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	640x850x290	750x880x340
		Peso netto	51	66
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	48 - 40	51 - 43
Max aria trattata		m³/h	2520	3300

Lunghezza delle tubazioni frigorifere		SCM 60 ZG-S	SCM 80 ZG-S
lunghezza per una unità interna		25 m	25 m
lunghezza totale per tutti gli ambienti		40 m	70 m
dislivello	U.E. inferiore alle U.I.	15 m	20 m
	U.E. superiore alle U.I.	15 m	20 m
	dislivello massimo tra unità interne	25 m	25 m
lunghezza delle tubazioni frigorifere senza carica aggiuntiva		30 m	40 m

Le tabelle combinazioni sono scaricabili dal sito Web o possono essere richieste ai funzionari commerciali.

DC INVERTER COMFORT

PARETE

- Climatizzatori a parete disponibili in 3 taglie di potenza (2,0~7,1 kW)



SKM 71 ZG-S



SKM 20~35 ZG-S



MULTISPLIT



Telecomando di serie a raggi infrarossi

DATI TECNICI

Modello			SKM 20 ZG-S				SKM 35 ZG-S			SKM 71 ZG-S		
Tipo			DC Inverter				DC Inverter			DC Inverter		
Capacità	Raffrescamento	kW	2,00				3,50			7,10		
	Riscaldamento	kW	3,00				4,50			8,00		
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ									
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		U.I. ~ U.E.	3									
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")						6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			
Specifiche prodotto												
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	268x790x199						318x1098x248			
	Peso netto	Kg	8,5						15			
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	35	29	23	39	32	25	44	34	26	
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	27	21	15	31	24	17	36	26	18	
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m ³ /h	450			528			1140			
Diametro dello scarico condensa		mm	16			16			16			
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.									
Filtro (in dotazione)		1x	Enzimi naturali									
Filtro (in dotazione)		1x	Fotocatalitico									
Parti opzionali												
Interfaccia (Opz.)			SC-BIK1-E						-			
Filocomando (Opz.)			-						RC-E1R			
Interfaccia SUPERLINK I (Opz.)			-						SC-AD-ER			

13

Filtro agli enzimi naturali

Il filtro ad enzimi naturali sterilizzanti non contiene composti chimici o metalli pesanti. L'azione degli enzimi è locale, senza il rischio di materiale irradiato o disperso nell'ambiente.



Filtro fotocatalitico

Il filtro fotocatalitico mantiene l'aria pulita e gradevole, grazie alla sua doppia azione di filtrazione e deodorizzazione. Il filtro è autorigenerante tramite semplice lavaggio in acqua e successiva esposizione alla luce del sole.



Ventilazione 3D e 3D AUTO

La funzione, selezionabile sia in modalità manuale, che automatica, consente una migliore distribuzione e destratificazione dell'aria trattata. In modalità manuale, attraverso il telecomando, oltre alla modalità SWING (moto continuo delle alette) sono selezionabili 7 diverse posizioni per la direzione del flusso orizzontale e verticale.

Il sistema 3D AUTO è programmabile attraverso telecomando: 3 motori – uno per l'oscillazione verticale e 2 per l'oscillazione orizzontale – permettono di avere 3 controlli indipendenti del flusso d'aria.



Funzione Self Clean: sanificazione automatica da muffe

I componenti delle unità interne sono sottoposti ad un trattamento di sanificazione automatica che blocca la proliferazione di muffe ed elimina i cattivi odori. La funzione è selezionabile da telecomando tramite lo switch "clean" e si attiva al termine del ciclo di funzionamento della macchina.



DC INVERTER COMFORT - Multisplit

CANALIZZABILE A MEDIA E BASSA PA

SRRM 25~60 ZF-S

- Climatizzatori canalizzabili disponibili in 4 taglie di potenza (2,5~6,0 kW)
- Dimensioni compatte: solo 23 cm di altezza



Telecomando di serie a raggi infrarossi



DATI TECNICI

Modello		SRRM 25 ZF-S		SRRM 35 ZF-S		SRRM 50 ZF-S		SRRM 60 ZF-S						
Tipo		DC Inverter												
Capacità	Riscaldamento	kW	2,50		3,50		5,00		6,00					
		kW	3,40		4,50		5,80		6,80					
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~230V-50HZ											
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		U.I. ~ U.E.	U.E.											
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		n°	3											
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")					6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")						
Specifiche prodotto		230x740x455												
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	23											
	Peso netto	Kg	22					23						
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	38	32	25	40	35	28	46	40	31	49	42	33
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	30	24	17	32	27	20	38	32	23	41	34	25
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m ³ /h	510	390	300	540	450	360	630	540	390	750	600	420
Prevalenza del ventilatore		Pa	18		20		30		45					
Diametro dello scarico condensa		mm	16											
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.											
Filtro (in dotazione)		-												
Parti opzionali														
Interfaccia (Opz.)														
Filocomando (Opz.)		RC-E1R												
Interfaccia SUPERLINK I (Opz.)		SC-AD-ER												
Filtro posteriore (Opz.)		RBF 12												
Griglia ripresa inferiore (Opz.)		RTS 12												
Predisposizione attacco canali (Opz.)		RFJ 22												
Pompa di scarico condensa (Opz.)		RDU 12E												

Accessori opzionali			
RDU 12E 	RTS 12 	RFJ 22 	RBF 12 
Pompa scarico condensa	Griglia di ripresa inferiore	Predisposizione attacco canali (ø 160 mm)	Filtro posteriore



MONOSPLIT

LINEA ULTRA DC INVERTER FLEX
LINEA PLUS DC INVERTER
LINEA SMART DC INVERTER
LINEA CONSTANT SPEED

ULTRA DC INVERTER FLEX - Monosplit

COP 5,56

Unità interne

Compatti ed eleganti i climatizzatori della linea **Ultra DC Inverter Flex** garantiscono elevate prestazioni energetiche, flessibilità applicativa e risparmio energetico. Le unità interne di questa linea sono disponibili in 7 tipologie - a parete, console, cassetta 60x60 e 84x84, soffitto e canalizzabile a bassa e media Pa - e in 8 taglie di potenza: un totale di 24 modelli che rispondono perfettamente alle esigenze applicative in ambienti residenziali, alto residenziali e light commercial.



modello	PARETE	CONSOLE	SOFFITTO	CASSETTA 60X60	CASSETTA 84X84	CANALIZZABILE a media Pa	CANALIZZABILE a bassa Pa
2,0 kW	SRK 20 ZJX-S						
2,5 kW	SRK 25 ZJX-S	SRF 25 ZJX-S		FDTC 25VD			SRR 25 ZJ-S
2,8 kW							
3,5 kW	SRK 35 ZJX-S	SRF 35 ZJX-S		FDTC 35VD			SRR 35 ZJ-S
4,0 kW			FDEN 40VD	FDTC 40VD	FDT 40VD		
5,0 kW	SRK 50 ZJX-S1	SRF 50 ZJX-S1	FDEN 50VD	FDTC 50VD	FDT 50VD	FDUM 50VD	
6,0 kW	SRK 60 ZJX-S1		FDEN 60VD	FDTC 60VD	FDT 60VD	FDUM 60VD	
7,1 kW	SRK 71 ZK-S						

Apertura automatica del pannello frontale (SRK ZJX-S/S1)

L'oscillazione orizzontale favorisce l'aspirazione, riducendo la resistenza dell'aria e abbassando sensibilmente la soglia dei livelli sonori.



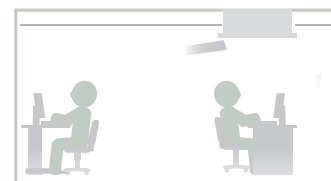
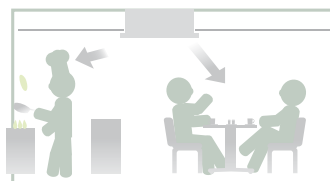
Alette di mandata dell'aria (SRF ZJX-S)

Selezione automatica delle alette di mandata dell'aria in modalità riscaldamento: l'unità è dotata di 2 deflettori, superiore e inferiore, che distribuiscono l'aria uniformemente, garantendo una temperatura costante in tutto l'ambiente.



Nuovo design delle alette per la distribuzione dell'aria (FDT VD)

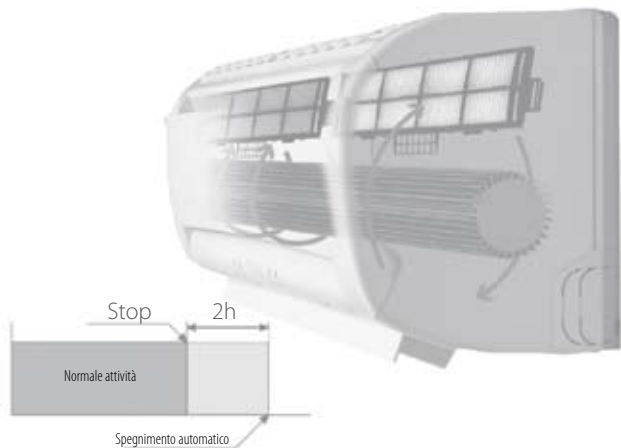
L'ottimizzazione del design delle alette assicura un flusso d'aria che si distribuisce nell'ambiente climatizzato con ampio raggio e in maniera uniforme. Controllo individuale di ogni singolo flap.



ULTRA DC INVERTER FLEX

FILTRI E QUALITÀ DELL'ARIA

Funzione Self Clean: sanificazione automatica da muffe



I componenti delle unità interne sono sottoposti ad un trattamento di sanificazione automatica che blocca la proliferazione di muffe ed elimina i cattivi odori. La funzione è selezionabile da telecomando tramite lo switch "clean" e si attiva al termine del ciclo di funzionamento della macchina.



MONOSPLIT

Filtro antiallergenico

Grazie all'azione combinata di urea e di enzimi naturali, il filtro antiallergenico è in grado di neutralizzare l'azione di pollini, acari, batteri, virus e di altri numerosi allergeni presenti nell'aria.



Filtro fotocatalitico

Il filtro fotocatalitico mantiene l'aria pulita e gradevole, grazie alla sua doppia azione di filtrazione e deodorizzazione. Il filtro è autorigenerante tramite semplice lavaggio in acqua e successiva esposizione alla luce del sole.



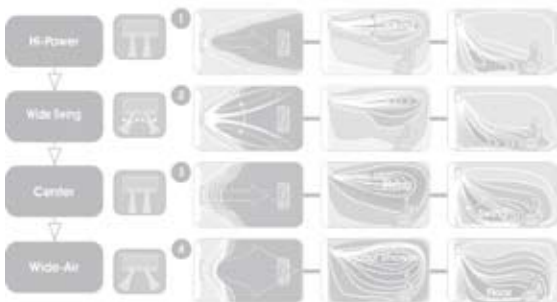
Filtro agli enzimi naturali

Il filtro ad enzimi naturali sterilizzanti non contiene composti chimici o metalli pesanti. L'azione degli enzimi è locale, senza il rischio di materiale irradiato o disperso nell'ambiente.



Ventilazione 3D e 3D AUTO

La funzione, selezionabile sia in modalità manuale, che automatica, consente una migliore distribuzione e destratificazione dell'aria trattata. In modalità manuale, attraverso il telecomando, oltre alla modalità SWING (moto continuo delle alette) sono selezionabili 7 diverse posizioni per la direzione del flusso orizzontale e verticale.



Il sistema 3D AUTO è programmabile attraverso telecomando: 3 motori – uno per l'oscillazione verticale e 2 per l'oscillazione orizzontale – permettono di avere 3 controlli indipendenti del flusso d'aria.

Nuovo design delle alette per la distribuzione dell'aria

Il nuovo design delle alette potenzia il sistema di ventilazione 3D. Profilo sottile, superficie più estesa dell'80% rispetto al modello precedente.



Allergen Clear System: sanificazione da allergeni

Neutralizza gli effetti degli agenti patogeni raccolti sulla superficie del filtro allergenico. Attivabile attraverso il pulsante "allergen" del telecomando, ha una durata di circa 1 h 30', con arresto automatico.

ULTRA DC INVERTER FLEX - Monosplit

PARETE

SRK 20~35 ZJX-S SRK 50~60 ZJX-S1/SRK 71ZK-S

- Climatizzatori a parete disponibili in 6 taglie di potenza (2,0~7,1 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffrescamento
- Basso impatto sonoro: solo 21 dB(A) (2,0 kW)
- Trattamento antibatterico del ventilatore
- Design moderno ed elegante
- Limite di funzionamento, in riscaldamento e in raffrescamento, con temperatura esterna di -15° C



SRK 71ZK-S



SRK 20~35 ZJX-S
SRK 50~60 ZJX-S1



Telecomando di serie a raggi infrarossi

DATI TECNICI

NEW

Modello unità interna		SRK 20 ZJX-S	SRK 25 ZJX-S	SRK 35 ZJX-S	SRK 50 ZJX-S1	SRK 60 ZJX-S1	SRK 71 ZK-S													
Modello unità esterna		SRC 20 ZJX-S	SRC 25 ZJX-S	SRC 35 ZJX-S	SRC 50 ZJX-S	SRC 60 ZJX-S	SRC 71 ZK-S													
Tipo		DC Inverter																		
Capacità	Raffrescamento	kW	2,00 (0,90~3,10)	2,55 (0,90~3,20)	3,50 (0,90~4,10)	5,00 (1,10~5,80)	6,00 (1,10~6,80)	7,10 (2,15~8,00)												
	Riscaldamento	kW	2,50 (0,90~4,30)	3,13 (0,90~4,70)	4,30 (0,90~5,10)	6,00 (0,60~7,70)	6,80 (0,60~8,20)	8,00 (1,60~10,00)												
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	0,35 (0,19~0,70)	0,49 (0,19~0,82)	0,845 (0,19~1,01)	1,30 (0,20~1,80)	1,86 (0,20~2,50)	2,16 (0,54~2,80)												
	Riscaldamento	kW	0,45 (0,23~1,00)	0,595 (0,23~1,12)	0,96 (0,23~1,35)	1,36 (0,20~2,43)	1,67 (0,20~2,70)	2,14 (0,37~3,40)												
EER / Classe Energetica			5,71 / A	5,20 / A	4,14 / A	3,85 / A	3,23 / A	3,29 / A												
COP / Classe Energetica			5,56 / A	5,26 / A	4,48 / A	4,41 / A	4,07 / A	3,74 / A												
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	175	245	423	650	930	1080												
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ																	
		U.I. ~ U.E.	U.E.																	
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	1,9 - 2,4	2,5 - 3,1	4,0 - 4,6	6,0 - 6,2	8,5 - 7,7	10,1 - 9,3												
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		n°	3																	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")		6,35 (1/4") - 15,88 (5/8")												
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	15			30														
Max dislivello di splittaggio U.I. - U.E./U.I. - U.E.		m	10/10			20/20														
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,20			1,50		1,80												
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m				15														
Carica aggiuntiva		g/m	-			20														
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C ~ +46°C			-15°C ~ +43°C														
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C ~ +21°C																	
Specifiche unità interne																				
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	309x890x220						318x1098x248											
	Peso netto	Kg	15																	
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	39	30	21	41	31	22	43	33	22	47	42	29	51	43	32	49	39	26
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	31	22	13	33	23	14	35	25	14	39	34	21	43	35	24	41	31	18
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	690	480	300	750	540	300	810	570	300	810	660	480	870	750	510	1170	840	480
Diametro dello scarico condensa		mm	16																	
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.																	
Filtro (in dotazione)		1x	Antiallergenico																	
Filtro (in dotazione)		1x	Fotocatalitico																	
Specifiche unità esterne																				
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	590x780(+62)x290			640x800(+71)x290			750x880(+88)x340											
	Peso netto	Kg	38			45			57											
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	47 - 39			50 - 42			54 - 46			53 - 45								
Max aria trattata		m³/h	1770			1950			2160			2400			3300					
Parti opzionali																				
Interfaccia (Opz.)									SC-BIKN-E											
Filocomando (Opz.)									RC-E4											
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)									SC-ADNA-E											

Filtro antiallergenico



Filtro fotocatalitico



Funzione Self Clean: sanificazione automatica da muffe



Nuovo design delle alette per la distribuzione dell'aria



Ventilazione 3D e 3D AUTO



ULTRA DC INVERTER FLEX

CONSOLE

SRF 25~50 ZJX-S/S1

- Climatizzatori a pavimento disponibili in 3 taglie di potenza (2,5~5,0 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffreddamento
- Basso impatto sonoro: solo 26 dB(A) (2,5 kW)
- Design moderno ed elegante
- Limite di funzionamento, in riscaldamento e in raffreddamento, con temperatura esterna di -15° C



Telecomando di serie a raggi infrarossi



MONOSPLIT

DATI TECNICI

Modello unità interna		SRF 25 ZJX-S		SRF 35 ZJX-S		SRF 50 ZJX-S1					
Modello unità esterna		SRC 25 ZJX-S		SRC 35 ZJX-S		SRC 50 ZJX-S					
Tipo				DC Inverter							
Capacità	Raffreddamento	kW	2,50 (0,90~3,20)		3,50 (0,90~4,10)		5,00 (1,10~5,20)				
	Riscaldamento	kW	3,40 (0,90~4,70)		4,50 (0,90~5,10)		6,00 (0,60~6,90)				
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	0,521 (0,19~0,82)		0,890 (0,19~1,26)		1,390 (0,20~1,70)				
	Riscaldamento	kW	0,723 (0,23~1,20)		1,124 (0,23~1,43)		1,540 (0,20~2,15)				
EER / Classe Energetica			4,80 / A		3,93 / A		3,60 / A				
COP / Classe Energetica			4,70 / A		4,00 / A		3,90 / A				
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kWh	261		445		695				
Alimentazione		Ph-V-Hz			1-220~240V-50HZ						
		U.I. ~ U.E.			U.E.						
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	2,6 - 3,6		4,1 - 5,2		6,4 - 7,1				
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°			3						
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")				6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")				
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	15				30				
Max dislivello di splittaggio U.I. - U.E./U.I. - U.E.		m	10/10				20/20				
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,20				1,50				
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m			15						
Carica aggiuntiva		g/m					20				
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C~+46°C				-15°C~+43°C				
Campo limite di funzionamento in risc.		°C			-15°C~+21°C						
Specifiche unità interne											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	600x860x238								
	Peso netto	Kg	18			19					
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	40	32	26	41	34	28	46	45	39
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	32	24	18	33	26	20	38	37	31
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	540	456	348	552	468	384	690	576	396
Diametro dello scarico condensa		mm	16								
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.								
Filtro (in dotazione)		1x	Enzimi naturali								
Filtro (in dotazione)		1x	Fotocatalitico								
Specifiche unità esterne											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	590x780(+62)x290				640x800(+71)x290				
	Peso netto	Kg	38				45				
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	47 - 39		50 - 42		54 - 46				
Max aria trattata		m³/h	1770		1950		2400				
Parti opzionali											
Interfaccia (Opz.)			SC-BIKN-E								
Filocomando (Opz.)			RC-E4								
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E								

19

Filtro fotocatalitico



Filtro agli enzimi naturali



Funzione Self Clean: sanificazione automatica da muffe

I componenti delle unità interne sono sottoposti ad un trattamento di sanificazione automatica che blocca la proliferazione di muffe ed elimina i cattivi odori. La funzione è selezionabile da telecomando tramite lo switch "clean" e si attiva al termine del ciclo di funzionamento della macchina.

ULTRA DC INVERTER FLEX - Monosplit

SOFFITTO

FDEN 40~60VD

- Climatizzatori a soffitto disponibili in 3 taglie di potenza (4,0~5,6 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffreddamento (4,0~5,0 kW)
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 30 m
- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- Limite di funzionamento, in riscaldamento e in raffreddamento, con temperatura esterna di -15° C



DATI TECNICI

Modello unità interna			FDEN 40VD	FDEN 50VD	FDEN 60VD						
Modello unità esterna			SRC 40 ZJX-S	SRC 50 ZJX-S	SRC 60 ZJX-S						
Tipo			DC Inverter								
Capacità	Raffreddamento	kW	4,00 (1,10~4,70)	5,00 (1,10~5,60)	5,60 (1,10~6,30)						
	Riscaldamento	kW	4,50 (0,60~5,40)	5,40 (0,60~6,30)	6,70 (0,60~7,10)						
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	1,02	1,53	1,78						
	Riscaldamento	kW	1,1	1,46	1,87						
EER / Classe Energetica			3,92 / A	3,27 / A	3,15 / B						
COP / Classe Energetica			4,09 / A	3,70 / A	3,58 / B						
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)			510	765	890						
Alimentazione			1-220~240V-50HZ								
			U.I. ~ U.E.								
			U.E.								
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)			A								
			4,7 - 5,1								
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)			n°								
			3								
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)								
			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")								
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.			m								
			30								
Max dislivello di splittaggio U.I.- U.E./U.I.-U.E.			m								
			20/20								
Quantità pre-carica refrigerante			Kg								
			1,50								
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva			m								
			15								
Carica aggiuntiva			g/m								
			20								
Campo limite di funzionamento in raff.			°C								
			-15°C ~ +43°C								
Campo limite di funzionamento in risc.			°C								
			-15°C ~ +21°C								
Specifiche unità interne											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	210x1070x690			210x1320x690					
	Peso netto	Kg	28			37					
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	39	38	37	39	38	37	41	39	38
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	31	30	29	31	30	29	33	31	30
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	660	540	420	660	540	420	1080	840	720
Diametro dello scarico condensa		mm	20								
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	-								
Filtro (in dotazione)		2x	Rete polipropilene								
Specifiche unità esterne											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	640x800(+71)x290								
	Peso netto	Kg	45								
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	50- 42			54 - 46			54 - 46		
Max aria trattata		m³/h	2160			2400			2490		
Parti opzionali											
Filocomando (Opz.)						RC-E4					
Filocomando semplificato (Opz.)						RCH-E3					
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)						RCN-E1R					
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)						SC-ADNA-E					

Modello ultra-compacto

Design ultra-sottile: solo 21 cm di altezza e un peso netto di soli 28 kg (4,0~5,0 kW), che garantiscono un'installazione semplice e veloce.

Facilità d'installazione

Massima flessibilità: le tubazioni frigorifere possono essere allacciate in 3 differenti posizioni (posteriormente, in alto, a destra), così come quelle di scarico condensa (a sinistra, a destra).



ULTRA DC INVERTER FLEX

CASSETTA 60X60

FDTC 25~60VD

- Climatizzatori a cassetta a 4 vie disponibili in 5 tagli di potenza (2,5~5,6 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffrescamento (2,5~5,0 kW)
- Kit angolare con telecomando RCN-TC-24W-ER (opzionale)
- Calotte rimovibili sui 4 angoli per installazione facilitata
- Limite di funzionamento, in riscaldamento e in raffrescamento, con temperatura esterna di -15° C
- Ideale per applicazioni in soffitti bassi e modulari
- Pompa drenaggio condensa di serie
- Modello ultra-compatto: solo 24,8 cm per incasso in controsoffitto

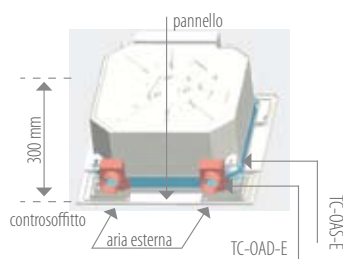


MONOSPLIT

DATI TECNICI

Modello unità interna			FDTC 25VD	FDTC 35VD	FDTC 40VD	FDTC 50VD	FDTC 60VD										
Modello unità esterna			SRC 25 ZJX-S	SRC 35 ZJX-S	SRC 40 ZJX-S	SRC 50 ZJX-S	SRC 60 ZJX-S										
Tipo			DC Inverter														
Capacità	Raffrescamento	kW	2,55 (0,90~3,90)	3,60 (0,90~4,10)	4,00 (1,10~4,70)	5,00 (1,10~5,60)	5,60 (1,10~6,30)										
	Riscaldamento	kW	3,45 (0,90~4,70)	4,25 (0,90~5,10)	4,50 (0,60~5,40)	5,40 (0,60~6,30)	6,70 (0,60~6,70)										
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	0,6	1,07	1,04	1,56	1,99										
	Riscaldamento	kW	0,84	1,16	1,10	1,45	2,07										
EER / Classe Energetica			4,25 / A	3,36 / A	3,85 / A	3,21 / A	2,81 / C										
COP / Classe Energetica			4,11 / A	3,66 / A	4,09 / A	3,72 / A	3,24 / C										
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	300	535	520	780	995										
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ														
		U.I. ~ U.E.	U.E.														
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	2,6 - 3,6	4,1 - 5,2	4,6 - 4,9	6,9 - 6,4	8,3 - 8,7										
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3														
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")				6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")										
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	15				30										
Max dislivello di splittaggio U.I.- U.E./U.I.-U.E.		m	10/10				20/20										
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,20				1,50										
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15														
Carica aggiuntiva		g/m	-					20									
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C~+46°C				-15°C~+43°C										
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C~+21°C														
Specifiche unità interne																	
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	248x570x570														
	Peso netto	Kg	15														
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	36	32	29	40	36	30	42	36	30	42	36	30	46	39	30
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	28	24	21	32	28	22	34	28	22	34	28	22	38	31	22
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	540	480	390	570	540	420	690	540	420	690	540	420	810	600	420
Diametro dello scarico condensa		mm	20														
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	-														
Filtro (in dotazione)		1x	Rete polipropilene														
Specifiche unità esterne																	
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	590x780(+62)x290														
	Peso netto	Kg	38		38		45		45		45						
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	47- 39		50 - 42		50- 42		54 - 46		54 - 46						
Max aria trattata		m³/h	1770		1950		2160		2400		2490						
Accessori																	
Pannello			TC-PSA-25W-E														
Dimensioni (LxHxP)		mm	35x700x700														
Peso netto		Kg	3,5														
Parti opzionali																	
Filocomando (Opz.)			RC-E4														
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3														
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)			RCN-TC-24W-ER														
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E														
Supporto immissione aria esterna (Opz.)			TC-OAS-E														
Attacchi immissione aria esterna (Opz.)			TC-OAD-E														

Accessorio per immissione aria esterna TC-OAD-E, TC-OAS-E



ULTRA DC INVERTER FLEX - Monosplit

CASSETTA A 4 VIE 84X84

FDT 40~60VD

- Climatizzatori a cassetta a 4 vie disponibili in 3 taglie di potenza (4,0~5,6 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffreddamento
- Kit angolare con telecomando RCN-T-36W-E (opzionale)
- Calotte rimovibili sui 4 angoli per installazione facilitata
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 30 m
- Controllo della vaschetta di scarico condensa agevolato
- Limite di funzionamento, in riscaldamento e in raffreddamento, con temperatura esterna di -15° C
- Pompa drenaggio condensa di serie

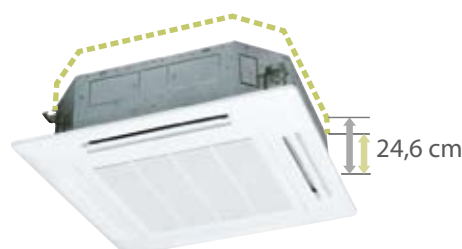


DATI TECNICI

Modello unità interna		FDT 40VD		FDT 50VD		FDT 60VD		
Modello unità esterna		SRC 40 ZIX-S		SRC 50 ZIX-S		SRC 60 ZIX-S		
Tipo				DC Inverter				
Capacità	Raffrescamento	kW	4,00 (1,10~4,70)		5,00 (1,10~5,60)		5,60 (1,10~6,30)	
	Riscaldamento	kW	4,50 (0,6~5,40)		5,40 (0,60~6,30)		6,70 (0,60~7,10)	
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	0,93		1,29		1,52	
	Riscaldamento	kW	1,06		1,29		1,7	
EER / Classe Energetica			4,30 / A		3,88 / A		3,68 / A	
COP / Classe Energetica			4,25 / A		4,19 / A		3,94 / A	
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	465		645		760	
Alimentazione		Ph-V-Hz			1-220~240V-50HZ			
		U.I. ~ U.E.			U.E.			
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	4,1 - 5,2		5,7 - 5,7		7,0 - 8,2	
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°			3			
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)			6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")			
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m			30			
Max dislivello di splittaggio U.I.- U.E./U.I.-U.E.		m			20/20			
Quantità pre-carica refrigerante		Kg			1,50			
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m			15			
Carica aggiuntiva		g/m			20			
Campo limite di funzionamento in raff.		°C			-15°C ~ +43°C			
Campo limite di funzionamento in risc.		°C			-15°C ~ +21°C			
Specifiche unità interne								
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm		246x840x840			
		Peso netto	Kg		22		24	
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	33	31	30	33	31	30
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	25	23	22	25	23	22
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	1080	960	840	1080	960	840
Diametro dello scarico condensa		mm			20			
Controllo remoto (in dotazione)		tipo			-			
Filtro (in dotazione)		1x			Rete polipropilene			
Specifiche unità esterne								
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm		640x800(+71)x290			
		Peso netto	Kg		45			
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	50- 42		54 - 46			
Max aria trattata		m³/h	2160		2400		2490	
Accessori								
Pannello					T-PSA-3AW-E			
Dimensioni (LxHxP)		mm			35x950x950			
Peso netto		Kg			5,5			
Parti opzionali								
Filocomando (Opz.)					RC-E4			
Filocomando semplificato (Opz.)					RCH-E3			
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)					RCN-T-36W-E			
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)					SC-ADNA-E			

Modello ultra-compacto

Grazie al nuovo design dello scambiatore di calore circolare ad un unico elemento, l'altezza dell'unità è drasticamente ridotta. In più, attraverso l'applicazione di motori ventilatori DC, tutti i modelli FDT sono caratterizzati da: alti livelli di efficienza energetica; riduzione del peso; design più compatto.



Una notevole riduzione dell'altezza: da 27 a 24,6 cm.

ULTRA DC INVERTER FLEX

CANALIZZABILE A MEDIA PA

FDUM 50~60VD

- Climatizzatori canalizzabili a media Pa disponibili in 2 taglie di potenza (5,0~5,6 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffreddamento (5,0 kW)
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 30 m
- Design ultra-compatto: solo 29,9 cm di altezza
- Limite di funzionamento, in riscaldamento e in raffreddamento, con temperatura esterna di -15° C
- Kit opzionale filtri UM-FL1E (FDUM 50VD) e UM-FL2E (FDUM 60VD)
- Ideale per la climatizzazione di ambienti di piccole e medie dimensioni

FDUM 50VD

FDUM 60VD



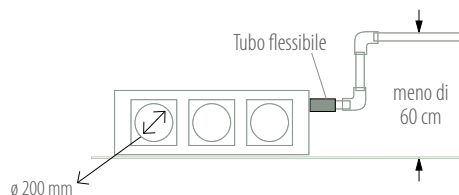
MONOSPLIT

DATI TECNICI

Modello unità interna		FDUM 50VD		FDUM 60VD	
Modello unità esterna		SRC 50 ZJX-S		SRC 60 ZJX-S	
Tipo		DC Inverter			
Capacità	Raffreddamento	kW	5,00 (1,10~5,60)		5,60 (1,10~6,30)
	Riscaldamento	kW	5,40 (0,60~6,30)		6,70 (0,60~7,10)
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	1,52		1,81
	Riscaldamento	kW	1,41		1,96
EER / Classe Energetica			3,29 / A		3,09 / B
COP / Classe Energetica			3,83 / A		3,42 / B
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	760		905
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		
		U.I. ~ U.E.	U.E.		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	6,7 - 6,3		8,2 - 9,0
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		n°	3		3
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	30		
Max dislivello di splittaggio U.I. - U.E./U.I.-U.E.		m	20/20		
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,50		
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15		
Carica aggiuntiva		g/m	20		
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C ~ +43°C		
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C ~ +21°C		
Specifiche unità interne					
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	299x750x635		299x950x635
	Peso netto	Kg	34		40
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	34	31	28
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	26	23	20
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	780	720	660
Prevalenza ventilatori		Pa	Standard 50/40 - Max 85/90		Standard 50/40 - Max 85/100
Diametro dello scarico condensa		mm	20		
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	-		
Filtro (in dotazione)		-	-		
Specifiche unità esterne					
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	640x800(+71)x290		
	Peso netto	Kg	45		
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	54 - 46		
Max aria trattata		m³/h	2400		2490
Parti opzionali					
Filocomando (Opz.)			RC-E4		
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3		
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E		
Filtro KIT (Opz.)		1x	UM-FL1E		UM-FL2E

Pompa di scarico condensa di serie (60 cm)

Lo scarico della condensa può avvenire a 60 cm dalla base dell'unità, permettendo maggiore libertà nella stesura della tubazione.



ULTRA DC INVERTER FLEX - Monosplit

CANALIZZABILE A BASSA PA

SRR 25~35 ZJ-S

- Climatizzatori canalizzabili disponibili in 2 taglie di potenza (2,5~3,5 kW)
- Dimensioni compatte: solo 23 cm di altezza
- Limite di funzionamento, in riscaldamento e in raffrescamento, con temperatura esterna di -15° C



Telecomando di serie a raggi infrarossi



DATI TECNICI

Modello unità interna		SRR 25 ZJ-S		SRR 35 ZJ-S				
Modello unità esterna		SRC 25 ZJX-S		SRC 35 ZJX-S				
Tipo		DC Inverter						
Capacità	Raffrescamento	kW	2,50 (0,90~3,20)		3,50 (0,90~4,10)			
	Riscaldamento	kW	3,40 (0,90~4,70)		4,20 (0,90~5,10)			
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	0,58 (0,19 ~ 0,82)		1,08 (0,19 ~ 1,26)			
	Riscaldamento	kW	0,75 (0,23 ~ 1,20)		1,10 (0,23 ~ 1,43)			
EER / Classe Energetica		4,31 / A		3,24 / A				
COP / Classe Energetica		4,53 / A		3,82 / A				
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	290		540			
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ					
		U.I. ~ U.E.	U.E.					
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	2,9 - 3,7		5,0 - 5,1			
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		n°	3					
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")					
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	15					
Max dislivello di splittaggio U.I.- U.E./U.I.-U.E.		m	10/10					
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	1,20					
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15					
Carica aggiuntiva		g/m	-					
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C ~ +46°C					
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C ~ +21°C					
Specifiche unità interne								
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm			230x740x455		
		Peso netto	Kg			22		
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	40	35	29	42	37	30
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	32	27	21	34	29	22
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	510	420	300	540	450	330
Prevalenza ventilatori		Pa	18			20		
Diametro dello scarico condensa		mm	16					
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.					
Filtro (in dotazione)		-	-					
Specifiche unità esterne								
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm			590x780(+62)x290		
		Peso netto	Kg			38		
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	47 - 39		50 - 42			
Max aria trattata		m³/h	1770		1950			
Parti opzionali								
Interfaccia Opzionale						SC-BIKN-E		
Filocomando (Opz.)						RC-E4		
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)						SC-ADNA-E		
Filtro posteriore (Opz.)						RBF 12		
Griglia ripresa inferiore (Opz.)						RTS 12		
Predisposizione attacco canali (Opz.)						RFJ 22		
Pompa di scarico condensa (Opz.)						RDU 12E		

Accessori opzionali			
RDU 12E 	RTS 12 	RFJ 22 	RBF 12 
Pompa scarico condensa	Griglia di ripresa inferiore	Predisposizione attacco canali (ø 160 mm)	Filtro posteriore

PLUS DC INVERTER

PARETE

SRK 20~50 ZJ-S

- Climatizzatori a parete disponibili in 4 taglie di potenza (2,0~5,0 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffreddamento
- Basso impatto sonoro: solo 21 dB(A) (2,0~2,5 kW)
- Trattamento antibatterico del ventilatore
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 25 m (5,0 kW)
- Design moderno ed elegante
- Limite di funzionamento, in riscaldamento e in raffreddamento, con temperatura esterna di -15° C



Telecomando di serie a raggi infrarossi

MONOSPLIT

DATI TECNICI

Modello unità interna			SRK 20 ZJ-S	SRK 25 ZJ-S	SRK 35 ZJ-S	SRK 50 ZJ-S								
Modello unità esterna			SRC 20 ZJ-S	SRC 25 ZJ-S	SRC 35 ZJ-S	SRC 50 ZJ-S								
Tipo			DC Inverter											
Capacità	Raffreddamento	kW	2,00 (1,00~2,70)	2,50 (1,00~2,90)	3,50 (1,00~3,80)	5,00 (1,60~5,50)								
	Riscaldamento	kW	2,70 (1,20~3,90)	3,20 (1,20~4,20)	4,00 (1,30~4,80)	5,80 (1,60~6,60)								
Potenza assorbita	Raffreddamento	kW	0,44 (0,21~0,77)	0,62 (0,21~0,88)	1,01 (0,21~1,24)	1,55 (0,40~2,20)								
	Riscaldamento	kW	0,62 (0,27~1,38)	0,80 (0,27~1,36)	1,00 (0,29~1,45)	1,59 (0,42~2,10)								
EER / Classe Energetica			4,55 / A	4,03 / A	3,47 / A	3,23 / A								
COP / Classe Energetica			4,35 / A	4,00 / A	4,00 / A	3,65 / A								
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	220	310	500	775								
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ											
		U.I. ~ U.E.	U.E.											
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	2,5 - 3,2	3,2 - 4,0	4,9 - 4,9	7,1 - 7,3								
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3											
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")											
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	15											
Max dislivello di splittaggio U.I.- U.E./U.I.-U.E.		m	10/10											
Quantità pre-carica refrigerante		kg	0,75	0,75	1,05	1,35								
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15											
Carica aggiuntiva		g/m	-											
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C~+46°C											
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C~+21°C											
Specifiche unità interne														
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm				294x798x229							
		Peso netto	Kg				9,5							
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	33	27	21	34	28	21	42	32	22	46	37	26
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	25	19	13	26	20	13	34	24	14	38	29	18
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	468	336	288	474	360	300	606	384	300	810	660	480
Diametro dello scarico condensa		mm	16											
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.											
Filtro (in dotazione)		1x	Antiallergenico											
Filtro (in dotazione)		1x	Fotocatalitico											
Specifiche unità esterne														
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm				540x780(+62)x290							
		Peso netto	Kg				32							
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	47- 39		48- 40		50 - 42		48 - 40					
Max aria trattata		m³/h	1770		1926		1890		2160					
Parti opzionali														
Interfaccia (Opz.)			SC-BIKN-E											
Filocomando (Opz.)			RC-E4											
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E											

Filtro antiallergenico



Filtro fotocatalitico



Allergen Clear System: sanificazione da allergeni

Questa funzione neutralizza gli effetti degli agenti patogeni raccolti sulla superficie del filtro allergenico. Attivabile attraverso il pulsante "allergen" del telecomando, ha una durata di circa 1 h 30', con arresto automatico.

Ventilazione 3D e 3D AUTO



SMART DC INVERTER - Monosplit

PARETE

SRK 25~50 ZJP-S

- Climatizzatori a parete disponibili in 3 taglie di potenza (2,5~5,0 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffrescamento
- Basso impatto sonoro: solo 22 dB(A) (2,5 kW)
- Trattamento antibatterico del ventilatore
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 25 m (5,0 kW)
- Design moderno ed elegante
- Limite di funzionamento, in riscaldamento con temperatura esterna di -15° C



Telecomando di serie a raggi infrarossi

DATI TECNICI

Modello unità interna		SRK 25 ZJP-S		SRK 35 ZJP-S		SRK 50 ZJP-S								
Modello unità esterna		SRC 25 ZJP-S		SRC 35 ZJP-S		SRC 50 ZJP-S								
Tipo		DC Inverter												
Capacità	Raffrescamento	kW	2,50 (1,00~2,70)		3,50 (1,00~3,70)		5,00 (1,60~5,50)							
	Riscaldamento	kW	3,20 (1,20~4,20)		4,00 (1,30~4,80)		5,80 (1,60~6,60)							
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	0,71 (0,21~0,88)		1,06 (0,21~1,24)		1,56 (0,40~2,20)							
	Riscaldamento	kW	0,86 (0,27~1,46)		1,09 (0,29~1,58)		1,60 (0,42~2,10)							
EER / Classe Energetica			3,52 / A		3,30 / A		3,21 / A							
COP / Classe Energetica			3,72 / A		3,67 / A		3,63 / A							
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	355		530		780							
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ											
		U.I. ~ U.E.	U.I.											
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	3,6 - 4,2		5,1 - 5,2		7,2 - 7,3							
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3											
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")				6,35 (1/4") - 12,7 (1/2")							
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	15				25							
Max dislivello di splittaggio U.I.- U.E./U.I.-U.E.		m	10/10				15/15							
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	0,75		1,05		1,35							
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	10				15							
Carica aggiuntiva		g/m	20				20							
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	+21°C~+46°C											
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-15°C~+21°C											
Specifiche unità interne														
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm						268x790x224					
		Peso netto	Kg		8,5		8,5		8,5					
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	36	30	22	39	32	23	47	37	26			
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	28	22	14	31	24	15	39	29	18			
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	480	372	270	510	408	276	660	456	282			
Diametro dello scarico condensa		mm	16											
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.											
Filtro (in dotazione)		1x	Rete polipropilene											
Specifiche unità esterne														
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm						540x780(+62)x290			640x800(+71)x290		
		Peso netto	Kg		32		35		42					
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	48- 40		51 - 43		53 - 45							
Max aria trattata		m³/h	1770		1668		2160							
Parti opzionali														
Interfaccia (Opz.)			-											
Filocomando (Opz.)			-											
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			-											

Funzione Self Clean: sanificazione automatica da muffe



CONSTANT SPEED

PARETE

SRK 20~40 HG-S

- Climatizzatori a parete disponibili in 3 taglie di potenza (2,07~3,6 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffrescamento (2,07~2,6 kW)
- Limite di funzionamento in riscaldamento con temperatura esterna di -5° C
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 15 m



MONOSPLIT

Telecomando di serie a raggi infrarossi



DATI TECNICI

Modello unità interna		SRK 20 HG-S	SRK 28 HG-S	SRK 40 HG-S							
Modello unità esterna		SRC 20 HG-S	SRC 28 HG-S	SRC 40 HG-S							
Tipo		Constant speed									
Capacità	Raffrescamento	kW 2,07	2,60	3,60							
	Riscaldamento	kW 2,22	2,80	3,92							
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW 0,64	0,81	1,12							
	Riscaldamento	kW 0,61	0,77	1,15							
EER / Classe Energetica		3,23 / A	3,21 / A	3,21 / A							
COP / Classe Energetica		3,64 / A	3,64 / A	3,41 / B							
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW 320	405	560							
Alimentazione		Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ U.I.								
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A 3,1 - 3,0	3,8 - 3,7	5,3 - 5,4							
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°	3								
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	6,35 (1/4") - 9,52 (3/8")								
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	15								
Max dislivello di splittaggio U.I.- U.E./U.I.-U.E.		m	10/10								
Quantità pre-carica refrigerante		Kg 0,95	0,85	1,15							
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	15								
Carica aggiuntiva		g/m	-								
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	+21°C~+43°C								
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-5°C~+21°C								
Specifiche unità interne											
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	268x790x199								
	Peso netto	Kg	8,5								
Livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	34	30	27	39	33	30	40	38	34
Livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	26	22	19	31	25	22	32	30	26
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	450			510			540		
Diametro dello scarico condensa		mm	16								
Controllo remoto (in dotazione)		tipo	Telecomando R.I.								
Filtro (in dotazione)		1x	Enzimi naturali								
Filtro (in dotazione)		1x	Fotocatalitico								
Specifiche unità esterne											
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	540x780x290								
	Peso netto	Kg	29								
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	46- 38			46- 38			49 - 41		
Max aria trattata		m³/h	1620			1740			1920		
Parti opzionali											
Interfaccia (Opz.)			-								
Filocomando (Opz.)			-								
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			-								

27

Filtro agli enzimi naturali

Filtro fotocatalitico



Funzione Self Clean:
sanificazione automatica
da muffe





La gamma Commerciale Conter di Mitsubishi Heavy Industries presenta due diverse linee di prodotto: **linea Hyper DC Inverter** e **linea Comfort DC Inverter**.

- efficienza
- risparmio energetico
- elevate prestazioni in riscaldamento
- flessibilità installativa

Tutto nel pieno rispetto dell'ambiente. Le unità esterne della **linea Hyper DC Inverter (4~6HP)** sono in grado di garantire alta efficienza energetica ed una **erogazione costante della potenza riscaldante** anche al diminuire della temperatura esterna.

- Minima temperatura esterna di funzionamento in riscaldamento: **-20° C.**
- Massimo splittaggio: **100 m.**

COMMERCIAL





Conter MONO

LINEA HYPER DC INVERTER
LINEA COMFORT DC INVERTER

29



Conter MULTI

HYPER DC INVERTER
Conter Twin, Triple

COMFORT DC INVERTER
Conter Twin, Triple, Double Twin
V Multi

GAMMA COMMERCIALE CONTER

Linea Hyper DC Inverter

Elevate prestazioni in riscaldamento

La linea Hyper DC Inverter garantisce eccezionale capacità di riscaldamento nelle aree geografiche particolarmente fredde.

Elevate prestazioni in riscaldamento sono garantite da:

- ottimizzazione del controllo frigorifero, mediante la valvola d'espansione elettronica
- sviluppo dei compressori Twin Rotary.

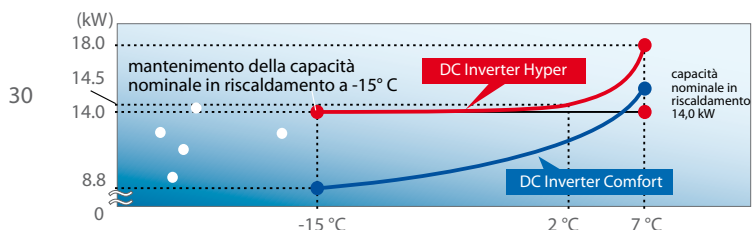
Le unità esterne della linea Hyper DC Inverter mantengono costante la capacità nominale in riscaldamento anche quando la temperatura esterna raggiunge i -15° C.



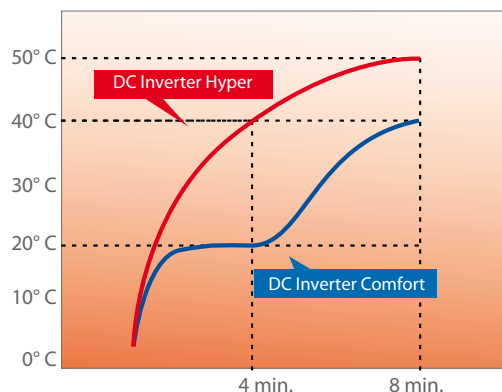
4~6HP

La temperatura dell'aria in uscita dalle unità interne può raggiungere i 40° C in soli 4 minuti dopo l'avvio della macchina, in modalità riscaldamento, anche quando le condizioni operative delle unità esterne registrano una temperatura di 2° C. La temperatura dell'aria può raggiungere i 50° C durante gli 8 minuti successivi.

Capacità in riscaldamento



Capacità in riscaldamento



Modello	capacità nominale in riscaldamento (kW alla temperatura esterna di 7° C)	capacità in riscaldamento (kW alla temperatura esterna di -15° C)
FDT 100 VSX (4HP)	11,2 kW	11,2 kW
FDT 125 VSX (5HP)	14,0 kW	14,0 kW
FDT 140 VSX (6HP)	16,0 kW	16,0 kW

Fare riferimento alle specifiche tecniche per quanto riguarda: condizioni applicative, range di funzionamento e capacità in riscaldamento/raffrescamento.

Flessibilità installativa

Lunghezza di splittaggio

La lunghezza massima delle tubazioni frigorifere può raggiungere i 100 m per i modelli della linea Hyper DC Inverter e i 70 m per i modelli della linea Comfort DC Inverter; il dislivello massimo tra le unità interne è 15 m. Ogni unità è inoltre provvista di una precarica di refrigerante sufficiente a splittaggi di 30 m. La versatilità offerta dalle numerose soluzioni installative si concretizza, inoltre, nella possibilità di centralizzare l'impianto tramite rete Superlink, applicando l'adattatore SC-ADNA-E su ciascuna unità interna da controllare.

Linea Hyper DC Inverter

Lunghezza totale 100 m



HP	Lunghezza totale delle tubazioni	Dislivello in altezza
4~6	100 m	30 m

Linea Comfort DC Inverter

Lunghezza totale 70 m (8~10HP)



HP	Lunghezza totale delle tubazioni	Dislivello in altezza
4~6	50 m	30 m
8~10	70 m	30 m

UNITÀ ESTERNE

Hyper DC Inverter

VN/VNX = monofase
VS/VSX = trifase

taglie di potenza	10,0 kW	12,5 kW	14,0 kW
modello	FDC 100VNX/VSX	FDC 125VN/7VSX	FDC 140VN/7VSX



Comfort DC Inverter

31

taglie di potenza	7,1 kW	10,0 kW	12,5 kW	14,0 kW	20,0 kW	25,0 kW
modello	FDC 71VN	FDC 100VN/VS	FDC 125VN/VS	FDC 140VN/VS	FDC 200VS	FDC 250VS



Tutte le unità esterne Hyper Dc Inverter e Comfort DC Inverter presentano le seguenti caratteristiche:

Sistema di controllo frigorifero

Il circuito frigorifero è stato migliorato:

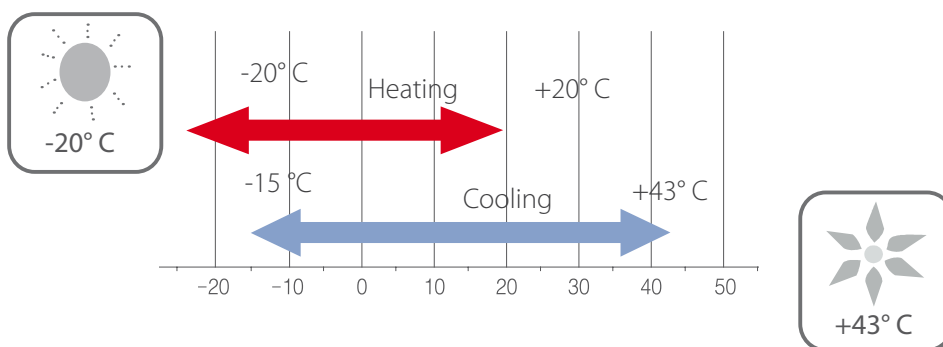
- ottimizzazione della distribuzione del refrigerante nella batteria;
- sistema di controllo avanzato e protezione contro i ritorni di refrigerante liquido al compressore.

Controllo Inverter (Vector)

- Passaggio agevole da basso ad alto regime di rotazione.
- Sviluppo agevolato dell'onda di regime.
- Grande miglioramento dei valori COP a basso regime di rotazione.

Range di funzionamento

Le linee Hyper DC Inverter e Comfort DC Inverter permettono il funzionamento in riscaldamento ed in raffreddamento con un limite di temperatura esterna inferiore a -20° C (escluso FDC 200~250VS).



Monitoraggio remoto

Possibilità di ottenere un segnale in uscita dalla scheda dell'unità interna per segnalare lo stato di funzionamento - blocco di emergenza, compressore in funzione, riscaldamento/raffreddamento e possibilità di accensione remota - tramite PC, linea telefonica, comando vocale, lettore badge, infrarossi, ecc.

GAMMA COMMERCIALE CONTER

Le soluzioni applicative offerte dai prodotti delle linee Hyper DC Inverter e Comfort DC Inverter rispondono alle esigenze installative, sia di piccoli e medi spazi commerciali, sia di unità residenziali di grandi dimensioni. Una vasta scelta di unità interne – a cassetta 84x84, a soffitto e canalizzabili – con potenze da 7,1 a 25,0 kW, per soluzioni efficaci ed esigenze installative diverse. La gamma è sviluppata con tecnologia PAM DC Inverter, con l'uso di gas ecologico refrigerante R410A e, nella maggioranza dei casi, le unità rientrano in Classe A in raffrescamento e in riscaldamento.

LE SOLUZIONI APPLICATIVE CONTER

Conter Mono

L'attuale configurazione dei prodotti Conter mono permette di installare le unità interne ed esterne a distanze maggiori l'una dall'altra. Ogni unità è dotata di una precarica di refrigerante sufficiente per splittaggi di 30 metri. La riduzione delle dimensioni, del peso e dell'impatto sonoro ne facilitano l'inserimento in contesti urbani vincolati o in immobili di pregio.

Conter Twin, Triple e Double Twin

Le unità esterne Conter mono possono essere utilizzate in configurazione Twin, Triple e Double Twin. Le unità interne in abbinamento dovranno essere della stessa tipologia ed avere la stessa capacità.

Conter V Multi

32 La configurazione V Multi utilizza alcune unità interne ed esterne con abbinamenti liberi per tipologia installativa, nei limiti delle possibili combinazioni. Il sistema V Multi permette di collegare ad un'unica unità esterna fino a 4 unità interne. Questo consente un utilizzo più razionale e una maggiore efficienza per applicazioni installative in ambienti open space di medie-grandi dimensioni e in ambienti con perimetro irregolare. Tutte le unità funzionano contemporaneamente nella stessa modalità (raffrescamento e riscaldamento), ottimizzando il rendimento energetico e garantendo una notevole riduzione dei costi d'esercizio.

UNITÀ INTERNE

Unità interne collegabili Conter Hyper DC Inverter e Conter Comfort DC Inverter



modello	CASSETTA A 4 VIE 84X84	CANALIZZABILE A MEDIA Pa	CANALIZZABILE AD ALTA Pa	SOFFITTO
7,1 kW	FDT 71VD	FDUM 71VD	FDU 71VD	FDEN 71VD
10,0 kW	FDT 100VD	FDUM 100VD	FDU 100VD	FDEN 100VD
12,5 kW	FDT 125VD	FDUM 125VD	FDU 125VD	FDEN 125VD
14,0 kW	FDT 140VD	FDUM 140VD	FDU 140VD	FDEN 140VD
20,0 kW			FDU 200VD	
25,0 kW			FDU 250VD	



HYPER DC INVERTER

CASSETTA A 4 VIE 84X84

FDT 100~140VD

- Climatizzatori a cassetta a 4 vie disponibili in 3 taglie di potenza (10,0~14,0 kW)
- Kit angolare con telecomando RCN-T-36W-E (opzionale)
- Calotte rimovibili sui 4 angoli per installazione facilitata
- Controllo della vaschetta di scarico condensa agevolato
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 100 m
- Limite di funzionamento, in riscaldamento con temperatura esterna di -20° C e in raffrescamento con temperatura esterna di -15° C
- Pompa drenaggio condensa di serie



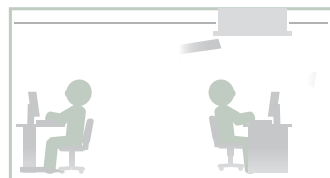
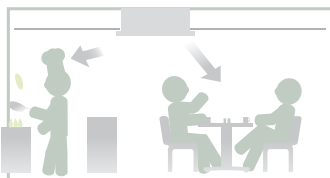
Conter MONO

DATI TECNICI

Modello unità interna			FDT 100VD	FDT 100VD	FDT 125VD	FDT 125VD	FDT 140VD	FDT 140VD												
Modello unità esterna			FDC 100VNX	FDC 100VSX	FDC 125VNX	FDC 125VSX	FDC 140VNX	FDC 140VSX												
Tipo			DC-Inverter																	
Capacità	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)			12,50 (5,00~14,00)		14,00 (5,00~14,50)												
	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)			14,00 (4,00~16,00)		16,00 (4,00~16,50)												
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	2,50			3,28		4,19												
	Riscaldamento	kW	2,58			3,43		4,20												
EER / Classe Energetica			4,00 / A			3,81 / A		3,34 / A												
COP / Classe Energetica			4,34 / A			4,08 / A		3,81 / A												
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	1250			1640		2095												
Alimentazione		Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ		3-380~400V-50HZ		1-220~240V-50HZ		3-380~400V-50HZ											
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	24-24		15-15		24-26		15-15											
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		n°	3																	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")																	
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	100																	
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.		m	30/15																	
Quantità pre-carica refrigerante		kg	4,50																	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30																	
Carica aggiuntiva		g/m	60																	
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C ~ +43°C																	
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-20°C ~ +20°C																	
Specifiche unità interne																				
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	298x840x840																	
	Peso netto	Kg	27			27			27			27			27			27		
Max livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	40	37	35	40	37	35	42	40	37	42	40	37	43	41	38	43	41	38
Max livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	32	29	27	32	29	27	34	32	29	34	32	29	35	33	30	35	33	30
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m ³ /h	1620	1440	1200	1620	1440	1200	1800	1620	1380	1800	1620	1380	1800	1620	1380	1800	1620	1380
Diametro dello scarico condensa		mm	20																	
Filtro (in dotazione)		1x	Rete polipropilene																	
Specifiche unità esterne																				
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	1300x970x370																	
	Peso netto	Kg	105																	
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	48 - 40												49 - 41					
Max aria trattata		m ³ /h	6000																	
Accessori																				
Pannello			T-PSA-3AW-E																	
Dati del pannello	Dimensioni (H*L*P)	mm	35x950x950																	
	Peso netto	Kg	5,5																	
Parti opzionali																				
Filocomando (Opz.)			RC-E4																	
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3																	
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)			RCN-T-36W-E																	
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E																	

Nuovo design delle alette per la distribuzione dell'aria

L'ottimizzazione del design delle alette assicura un flusso d'aria che si distribuisce nell'ambiente climatizzato con ampio raggio e in maniera uniforme. Controllo individuale di ogni singolo flap.



HYPER DC INVERTER - Conter mono

CANALIZZABILE A MEDIA Pa

FDUM 100~140VD

- Climatizzatori canalizzabili a media Pa disponibili in 3 taglie di potenza (10,0~14,0 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffrescamento (10,0~12,5 kW)
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 100 m
- Limite di funzionamento, in riscaldamento con temperatura esterna di -20° C e in raffrescamento con temperatura esterna di -15° C
- Kit opzionale filtri UM-FL3E

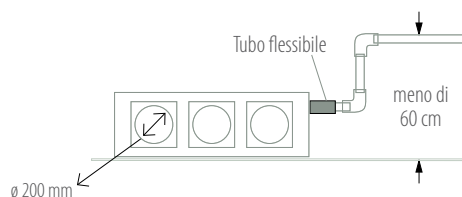


DATI TECNICI

Modello unità interna			FDUM 100VD	FDUM100VD	FDUM 125VD	FDUM125VD	FDUM 140VD	FDUM 140VD											
Modello unità esterna			FDC 100VNX	FDC 100V SX	FDC 125VNX	FDC 125V SX	FDC 140VNX	FDC 140V SX											
Tipo			DC-Inverter																
Capacità	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)			12,50 (5,00~14,00)		14,00 (5,00~14,50)											
	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)			14,00 (4,00~16,00)		16,00 (4,00~16,50)											
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	2,72			3,62		4,34											
	Riscaldamento	kW	2,77			3,77		4,69											
EER / Classe Energetica			3,68 / A			3,45 / A		3,23 / A											
COP / Classe Energetica			4,04 / A			3,71 / A		3,41 / B											
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)			1360			1810		2170											
Alimentazione			Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.		1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ									
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)			A		24-24	15-15	24-26	15-15	24-26	15-15									
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)			n°		3														
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)		9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")														
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.			m		100														
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.			m		30/15														
Quantità pre-carica refrigerante			Kg		4,50														
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva			m		30														
Carica aggiuntiva			g/m		60														
Campo limite di funzionamento in raff.			°C		-15°C ~ +43°C														
Campo limite di funzionamento in risc.			°C		-20°C ~ +20°C														
Specifiche unità interne			Dimensioni (H*L*P)		350x1370x635														
Unità interna			Peso netto		59														
Max livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)		37	35	32	37	35	32	38	36	33	38	36	33	38	36	33
Max livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)		29	27	24	29	27	24	30	28	25	30	28	25	30	28	25
Aria trattata (Hi/Me/Lo)			m³/h		1680	1500	1320	1680	1500	1320	2040	1860	1620	2040	1860	1620	2040	1860	1620
Prevalenza del ventilatore			Pa		standard 60/55 max 85/100														
Diametro dello scarico condensa			mm		20														
Filtro (in dotazione)					-														
Specifiche unità esterne			Dimensioni (H*L*P)		1300x970x370														
Unità esterna			Peso netto		105														
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m			dB(A)		48 - 40						49 - 41								
Max aria trattata			m³/h		6000														
Parti opzionali			Filocomando (Opz.)		RC-E4														
			Filocomando semplificato (Opz.)		RCH-E3														
			Telecomando IR (KIT) - (Opz.)		RCN-KIT3-E														
			Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)		SC-ADNA-E														
			Filtro KIT (Opz.)		UM-FL3E														

Pompa di scarico condensa di serie (60 cm)

Lo scarico della condensa può avvenire a 60 cm dalla base dell'unità, permettendo maggiore libertà nella stesura della tubazione.



HYPER DC INVERTER

CANALIZZABILE AD ALTA PA

FDU 100~140VD

- Climatizzatore canalizzato ad alta prevalenza, disponibile in 3 tagli di potenza (10,0~14,0 kW)
- Unità con ripresa posteriore
- Pompa condensa di serie con risalita fino a 60 cm dal controsoffitto
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 100 m
- Limite di funzionamento, in riscaldamento con temperatura esterna di -20° C e in raffrescamento con temperatura esterna di -15° C
- Design ultracompatto per l'inserimento agevolato in controsoffitti particolarmente bassi



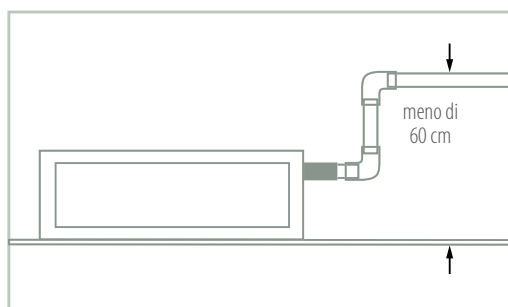
Conter MONO

DATI TECNICI

Modello unità interna			FDU 100VD	FDU100VD	FDU 125VD	FDU125VD	FDU140VD	FDU140VD						
Modello unità esterna			FDC 100VNX	FDC 100VSX	FDC 125VNX	FDC 125VSX	FDC 140VNX	FDC 140VSX						
Tipo			DC-Inverter											
Capacità	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)			12,50 (5,00~14,00)		14,00 (5,00~14,50)						
	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)			14,00 (4,00~16,00)		16,00 (4,00~16,50)						
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	2,78			3,44		4,20						
	Riscaldamento	kW	2,9			3,67		4,30						
EER / Classe Energetica			3,60 / A			3,63 / A		3,33 / A						
COP / Classe Energetica			3,86 / A			3,81 / A		3,72 / A						
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	1390			1720		2100						
Alimentazione		Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ						
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	25-25	16-16	27-29	18-18	28-30	19-19						
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)		n°	3											
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")											
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m	100											
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.		m	30/15											
Quantità pre-carica refrigerante		Kg	4,50											
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m	30											
Carica aggiuntiva		g/m	60											
Campo limite di funzionamento in raff.		°C	-15°C~+43°C											
Campo limite di funzionamento in risc.		°C	-20°C~+20°C											
Specifiche unità interne														
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	350x1370x650											
		Peso netto	63											
Max livello sonoro a 1 m (Hi/Lo)		dB(A)	42	37	42	37	43	38	43	38	43	38	43	38
Max livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	34	29	34	29	35	30	35	30	35	30	35	30
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	2040	1620	2040	1620	2520	2010	2520	2010	2520	2010	2520	2010
Prevalenza del ventilatore		Pa	standard 50 max 130											
Diametro dello scarico condensa		mm	20											
Filtro (in dotazione)			-											
Specifiche unità esterne														
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	1300x970x370											
		Peso netto	105											
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	48 - 40						49 - 41					
Max aria trattata		m³/h	6000											
Parti opzionali														
Filocomando (Opz.)			RC-E4											
Filocomando semplificato (Opz.)			RCH-E3											
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)			RCN-KIT3-E											
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)			SC-ADNA-E											
Controllo ventilatore (Opz.)			-											

Pompa di scarico condensa di serie (60 cm)

Lo scarico della condensa può avvenire a 60 cm dalla base dell'unità, permettendo maggiore libertà nella stesura della tubazione.



HYPER DC INVERTER - Conter mono

SOFFITTO

FDEN 100~140VD

- Climatizzatori a soffitto disponibili in 3 taglie di potenza (10,0~14,0 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffrescamento (10,0~12,5 kW)
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 100 m
- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- Limite di funzionamento, in riscaldamento con temperatura esterna di -20° C e in raffrescamento con temperatura esterna di -15° C



DATI TECNICI

Modello unità interna			FDEN 100VD	FDEN 100VD	FDEN 125VD	FDEN 125VD	FDEN 140VD	FDEN 140VD												
Modello unità esterna			FDC 100VNX	FDC 100VSX	FDC 125VNX	FDC 125VSX	FDC 140VNX	FDC 140VSX												
Tipo			DC-Inverter																	
Capacità	Raffrescamento	kW	10,00 (4,00~11,20)			12,50 (5,00~14,00)			14,00 (5,00~14,50)											
	Riscaldamento	kW	11,20 (4,00~12,50)			14,00 (4,00~16,00)			16,00 (4,00~16,50)											
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	2,80			3,86			4,98											
	Riscaldamento	kW	2,88			3,77			4,69											
EER / Classe Energetica			3,57 / A			3,24 / A			2,81 / C											
COP / Classe Energetica			3,89 / A			3,71 / A			3,41 / B											
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)			1400			1930			2490											
Alimentazione			Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.		1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ										
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)			A		24-24	15-15	24-26	15-15	24-26	15-15										
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)			n°		3															
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)		9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")															
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.			m		100															
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.			m		30/15															
Quantità pre-carica refrigerante			Kg		4,50															
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva			m		30															
Carica aggiuntiva			g/m		60															
Campo limite di funzionamento in raff.			°C		-15°C ~ +43°C															
Campo limite di funzionamento in risc.			°C		-20°C ~ +20°C															
Specifiche unità interne			Dimensioni (H*L*P)		250x1620x690															
Unità interna			Peso netto		49															
Max livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)		44	41	39	44	41	39	46	44	43	46	44	43	46	44	43	
Max livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)		36	33	31	36	33	31	38	36	35	38	36	35	38	36	35	38
Aria trattata (Hi/Me/Lo)			m ³ /h		1560	1380	1260	1560	1380	1260	1740	1560	1380	1740	1560	1380	1740	1560	1380	
Diametro dello scarico condensa			mm		20															
Filtro (in dotazione)			x		2x															
Specifiche unità esterne			Dimensioni (H*L*P)		1300x970x370															
Unità esterna			Peso netto		105															
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m			dB(A)		48 - 40						49 - 41									
Max aria trattata			m ³ /h		6000															
Parti opzionali			Filocomando (Opz.)		RC-E4															
			Filocomando semplificato (Opz.)		RCH-E3															
			Telecomando IR (KIT) - (Opz.)		RCN-E1R															
			Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)		SC-ADNA-E															

Modello ultra-compacto

Design ultra-sottile: solo 25 cm di altezza e un peso netto di soli 49 kg, che garantiscono un'installazione semplice e veloce.

Facilità d'installazione

Massima flessibilità: le tubazioni frigorifere possono essere allacciate in 3 differenti posizioni (posteriormente, in alto, a destra), così come quelle di scarico condensa (a sinistra, a destra).



COMFORT DC INVERTER

CASSETTA A 4 VIE 84X84

FDT 71~140VD

- Climatizzatori a cassetta a 4 vie disponibili in 4 taglie di potenza (7,1~14,0 kW)
- Kit angolare con telecomando RCN-T-36W-E (opzionale)
- Calotte rimovibili sui 4 angoli per installazione facilitata
- Controllo della vaschetta di scarico condensa agevolato
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 50 m
- Limite di funzionamento, in riscaldamento con temperatura esterna di -20° C e in raffrescamento con temperatura esterna di -15° C
- Pompa drenaggio condensa di serie



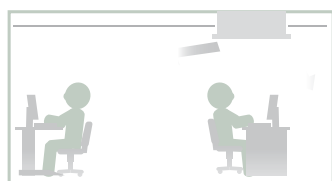
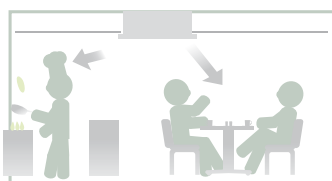
Conter MONO

DATI TECNICI

Modello unità interna			FDT 71VD	FDT 100VD	FDT 100VD	FDT 125VD	FDT 125VD	FDT 140VD	FDT 140VD														
Modello unità esterna			FDC 71VN	FDC 100VN	FDC 100VS	FDC 125VN	FDC 125VS	FDC 140VN	FDC 140VS														
Tipo			DC-Inverter																				
Capacità	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (4,00~11,20)		12,50 (5,00~14,00)		14,00 (5,00~14,50)															
	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (4,00~12,50)		14,00 (4,00~16,00)		16,00 (4,00~16,50)															
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	1,90	2,76		4,05		4,98															
	Riscaldamento	kW	2,07	2,74		3,77		4,57															
EER / Classe Energetica			3,74 / A	3,62 / A		3,09 / B		2,81 / C															
COP / Classe Energetica			3,86 / A	4,09 / A		3,71 / A		3,50 / B															
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kWh	950	1380		2025		2490															
Alimentazione		Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ		3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ		3-380~400V-50HZ	1-220~240V-50HZ	3-380~400V-50HZ													
		U.I. ~ U.E.				U.E.																	
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)		A	8,3 - 9,0	12,1 - 12,0	4,2 - 4,2	17,6 - 16,6	5,9 - 5,5	22,0 - 20,2	7,4 - 6,7														
Fili di collegamento U.I./ U.E. (escluso terra)		n°				3																	
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas		mm (inch.)				9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")																	
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.		m				50																	
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.		m				30/15																	
Quantità pre-carica refrigerante		kg	2,95			3,80																	
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva		m				30																	
Carica aggiuntiva		g/m				60																	
Campo limite di funzionamento in raff.		°C				-15°C ~ +43°C																	
Campo limite di funzionamento in risc.		°C				-20°C ~ +20°C																	
Specifiche unità interne																							
Unità interna		Dimensioni (H*L*P)	mm		246x840x840						298x840x840												
		Peso netto	Kg		24						27												
Max livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	35	33	31	40	37	35	40	37	35	42	40	37	42	40	37	43	41	38	43	41	38
Max livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	27	25	23	32	29	27	32	29	27	34	32	29	34	32	29	35	33	30	35	33	30
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m ³ /h	1260	1140	1020	1620	1440	1200	1620	1440	1200	1800	1620	1380	1800	1620	1380	1800	1620	1380	1800	1620	1380
Diametro dello scarico condensa		mm										20											
Filtro (in dotazione)		lx										Rete polipropilene											
Specifiche unità esterne																							
Unità esterna		Dimensioni (H*L*P)	mm		750x968x340						845x970x370												
		Peso netto	Kg		60		81		83		81		83		81		83						
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	48 - 40				49 - 41				50 - 42				51 - 43								
Max aria trattata		m ³ /h	3600								4500												
Accessori																							
Pannello												T-PSA-3AW-E											
Dati del pannello		Dimensioni (H*L*P)	mm										35x950x950										
		Peso netto	Kg										5,5										
Parti opzionali																							
Filocomando (Opz.)												RC-E4											
Filocomando semplificato (Opz.)												RCH-E3											
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)												RCN-T-36W-E											
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)												SC-ADNA-E											

Nuovo design delle alette per la distribuzione dell'aria

L'ottimizzazione del design delle alette assicura un flusso d'aria che si distribuisce nell'ambiente climatizzato con ampio raggio e in maniera uniforme. Controllo individuale di ogni singolo flap.



Modello ultra-compacto

Grazie al nuovo design dello scambiatore di calore circolare ad un unico elemento, l'altezza dell'unità è drasticamente ridotta. In più, attraverso l'applicazione di motori ventilatori DC, tutti i modelli FDT sono caratterizzati da: alti livelli di efficienza energetica; riduzione del peso; design più compatto.

Una notevole riduzione dell'altezza: da 27 a 24,6 cm (FDT 71VD).



COMFORT DC INVERTER - Conter mono

CANALIZZABILE A MEDIA Pa

FDUM 71~140VD

- Climatizzatori canalizzabili a media Pa disponibili in 4 taglie di potenza (7,1~14,0 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffrescamento (7,1~10,0 kW)
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 50 m
- Design ultra-compatto: solo 29,9 cm di altezza (7,1 kW)
- Limite di funzionamento, in riscaldamento con temperatura esterna di -20° C e in raffrescamento con temperatura esterna di -15° C
- Kit opzionale filtri UM-FL2E (FDUM 71VD), UM-FL3E (FDUM 100~140VD)

FDUM 71VD



FDUM 100~140VD

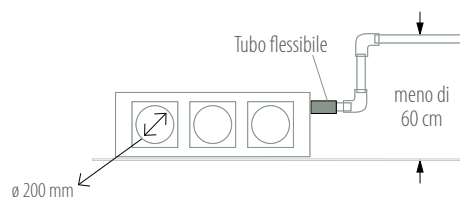


DATI TECNICI

Modello unità interna			FDUM 71VD	FDUM100VD	FDUM 100VD	FDUM 125VD	FDUM125VD	FDUM 140VD	FDUM 140VD											
Modello unità esterna			FDC 71VN	FDC 100VN	FDC 100VS	FDC 125VN	FDC 125VS	FDC 140VN	FDC 140VS											
Tipo			DC-Inverter																	
Capacità	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (4,00~11,20)		12,50 (5,00~14,00)		14,00 (5,00~14,50)												
	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (4,00~12,50)		14,00 (4,00~16,00)		16,00 (4,00~16,50)												
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	2,08	2,80		4,03		4,95												
	Riscaldamento	kW	2,21	2,77		3,80		4,89												
EER / Classe Energetica			3,41 / A	3,57 / A		3,10 / B		2,83 / C												
COP / Classe Energetica			3,62 / A	4,04 / A		3,68 / A		3,27 / C												
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)			1040	1400		2015		2475												
Alimentazione			Ph-V-Hz U.I. ~ U.E.	1-220~240V-50HZ 3-380~400V-50HZ		1-220~240V-50HZ 3-380~400V-50HZ		1-220~240V-50HZ 3-380~400V-50HZ												
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)			A	9,2 - 10,2	12,5 - 12,4	4,2 - 4,1	18,3 - 17,0	6,1 - 5,7	22,3 - 22,3											
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)			n°	3																
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")																
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.			m	50																
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.			m	30/15																
Quantità pre-carica refrigerante			Kg	2,95	3,80															
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva			m	30																
Carica aggiuntiva			g/m	60																
Campo limite di funzionamento in raff.			°C	-15°C ~ +43°C																
Campo limite di funzionamento in risc.			°C	-20°C ~ +20°C																
Specifiche unità interne																				
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	299x950x635					350x1370x635												
	Peso netto	Kg	40					59												
Max livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	35	32	29	37	35	32	37	35	32	38	36	33	38	36	33	38	36	33
Max livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)		dB(A)	27	24	21	29	27	24	29	27	24	30	28	25	30	28	25	30	28	25
Aria trattata (Hi/Me/Lo)		m³/h	1200	1080	900	1680	1500	1320	1680	1500	1320	2040	1860	1620	2040	1860	1620	2040	1860	1620
Prevalenza del ventilatore		Pa	standard 50/40 max 85/100			standard 60/60 max 90/100			standard 60/55 max 85/100											
Diametro dello scarico condensa		mm	20							-										
Filtro (in dotazione)			-							-										
Specifiche unità esterne																				
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	750x968x340					845x970x370												
	Peso netto	Kg	60	81	83	81	83	81	83	81	83									
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m		dB(A)	48 - 40		49 - 41		50 - 42		51 - 43											
Max aria trattata		m³/h	3600					4500												
Parti opzionali																				
Filocomando (Opz.)			RC-E4							RCH-E3										
Filocomando semplificato (Opz.)			RCN-KIT3-E							SC-ADNA-E										
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)			UM-FL2E							UM-FL3E										
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)																				
Filtro KIT (Opz.)		1x																		

Pompa di scarico condensa di serie (60 cm)

Lo scarico della condensa può avvenire a 60 cm dalla base dell'unità, permettendo maggiore libertà nella stesura della tubazione.



COMFORT DC INVERTER

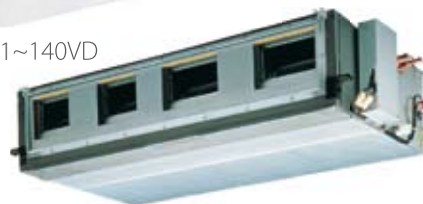
CANALIZZABILE AD ALTA PA

FDU 71~250VD

- Climatizzatore canalizzato ad alta prevalenza, disponibile in 6 taglie di potenza (7,1~25,0 kW)
- Unità con ripresa posteriore
- Limite di funzionamento, in riscaldamento con temperatura esterna di -20° C e in raffreddamento con temperatura esterna di -15° C
- Design ultracompatto per l'inserimento agevolato in controssoffitti particolarmente bassi: solo 29,5 cm di altezza (7,1 kW)
- Kit di controllo velocità flusso d'aria U-FCRA (FDU 200-250VD)



FDU 71~140VD



FDU 200~250VD

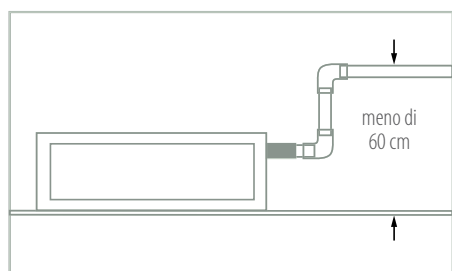


Conter MONO

DATI TECNICI

Modello unità interna			FDU 71VD	FDU 100VD	FDU 100VD	FDU 125VD	FDU125VD	FDU140VD	FDU140VD	FDU 200VD	FDU 250VD																			
Modello unità esterna			FDC 71VN	FDC 100VN	FDC 100VS	FDC 125VN	FDC 125VS	FDC 140VN	FDC 140VS	FDC 200VS	FDC 250VS																			
Tipo			DC-Inverter																											
Capacità	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (4,00~11,20)			12,50 (5,00~14,00)		14,00 (5,00~14,50)		20,00 (7,00~22,40)	25,00 (10,00~28,00)																		
	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (4,00~12,50)			14,00 (4,00~16,00)		16,00 (4,00~16,50)		22,40 (7,60~25,00)	28,00 (9,50~31,50)																		
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	2,08	2,88			4,04		4,95		6,59	9,91																		
	Riscaldamento	kW	2,21	2,99			3,79		4,43		6,08	8,50																		
EER / Classe Energetica			3,41 / A		3,47 / A		3,09 / B		2,83 / C		3,03 / B		2,52 / E																	
COP / Classe Energetica			3,62 / A		3,75 / A		3,69 / A		3,61 / A		3,68 / A		3,29 / C																	
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)			1040		1440		2020		2475		3295		4955																	
Alimentazione			Ph-V-Hz	1-220~240V-50HZ			3-380~400V-50HZ		1-220~240V-50HZ		3-380~400V-50HZ		1-220~240V-50HZ																	
			U.I. ~ U.E.	U.E.																										
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)			A	9,2 - 10,2		12,7 - 13,1		4,3 - 4,4		17,8 - 16,6		6,0 - 5,6		21,7 - 19,5		7,4 - 6,6		10,8 - 10,2		15,7 - 14,4										
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)			n°	3																										
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas			mm (inch.)	9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")																										
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.			m	50															70											
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.			m	30/15																										
Quantità pre-carica refrigerante			Kg	2,95		3,80										5,40		7,20												
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva			m	30																										
Carica aggiuntiva			g/m	60																										
Campo limite di funzionamento in raff.			°C	-15°C ~ +43°C																										
Campo limite di funzionamento in risc.			°C	-20°C ~ +20°C																										
Specifiche unità interne																														
Unità interna			Dimensioni (H*L*P)	295x850x650						350x1370x635						360x1570x830														
			Peso netto	40						63						92														
Max livello sonoro a 1 m (Hi/Lo)			dB(A)	41	37	42	37	42	37	43	38	43	38	43	38	43	38	51	43	51	43									
Max livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)			dB(A)	33	29	34	29	34	29	35	30	35	30	35	30	35	30	43	43	43	43									
Aria trattata (Hi/Me/Lo)			m ³ /h	1500	1200	2040	1620	2040	1620	2520	2010	2520	2010	2520	2010	2520	2010	3060	3060	4080	4080									
Prevalenza del ventilatore			Pa	standard 50 max 130																										
Diametro dello scarico condensa			mm	20															25											
Filtro (in dotazione)			-	-																										
Specifiche unità esterne																														
Unità esterna			Dimensioni (H*L*P)	750x968x340						845x970x370						1300x970x370						1505x970x370								
			Peso netto	60						81						83						122			140					
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m			dB(A)	48 - 40						49 - 41						50 - 42						51 - 43						57 - 49		
Max aria trattata			m ³ /h	3600						4500						4500						9000								
Parti opzionali																														
Filocomando (Opz.)																						RC-E4								
Filocomando semplificato (Opz.)																						RCH-E3								
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)																						RCN-KIT3-E								
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)																						SC-ADNA-E								
Controllo ventilatore (Opz.)																						-		U-FCRA						

Pompa di scarico condensa di serie (60 cm)



FDU 200~250VD

I modelli FDU 200 e 250VD presentano uno chassis che consente grande versatilità di installazione. È possibile modulare la portata d'aria su 16 livelli per garantire un maggior comfort ambientale (con kit opzionale U-FCRA). Design ultracompatto: solo 36 cm di altezza. Distanza di splittaggio fino a 70 m.

HYPER DC INVERTER - Conter mono

SOFFITTO

FDEN 71~140VD

- Climatizzatori a soffitto disponibili in 4 taglie di potenza (7,1~14,0 kW)
- Classe energetica A in riscaldamento e raffrescamento (7,1~10,0 kW)
- Lunghezza di splittaggio particolarmente elevata: 50 m
- Ideale per ambienti molto grandi, grazie al flusso d'aria particolarmente ampio
- Limite di funzionamento, in riscaldamento con temperatura esterna di -20° C e in raffrescamento con temperatura esterna di -15° C



DATI TECNICI

Modello unità interna			FDEN 71VD	FDEN 100VD	FDEN 100VD	FDEN 125VD	FDEN 125VD	FDEN 140VD	FDEN 140VD												
Modello unità esterna			FDC 71VN	FDC 100VN	FDC 100VS	FDC 125VN	FDC 125VS	FDC 140VN	FDC 140VS												
Tipo			DC-Inverter																		
Capacità	Raffrescamento	kW	7,10 (3,20~8,00)	10,00 (4,00~11,20)			12,50 (5,00~14,00)		14,00 (5,00~14,50)												
	Riscaldamento	kW	8,00 (3,60~9,00)	11,20 (4,00~12,50)			14,00 (4,00~16,00)		16,00 (4,00~16,50)												
Potenza assorbita	Raffrescamento	kW	2,01	2,85			4,45		5,80												
	Riscaldamento	kW	2,21	2,97			4,08		4,92												
EER / Classe Energetica			3,53 / A	3,51 / A			2,80 / C		2,41 / E												
COP / Classe Energetica			3,62 / A	3,77 / A			3,43 / B		3,25 / C												
Consumo annuo energia in raff. (500h/anno)		kW	1005	1425			2050		2490												
Alimentazione	Ph-V-Hz		1-220~240V-50HZ			3-380~400V-50HZ		1-220~240V-50HZ		3-380~400V-50HZ											
	U.I. ~ U.E.		U.E.																		
Corrente nominale assorbita (raff. - risc.)	A		8,9 - 9,8	12,5 - 13,0		4,2 - 4,3		18,0 - 16,0		6,1 - 5,4											
Fili di collegamento U.I./U.E. (escluso terra)	n°		3																		
Diametro tubazioni frigorifere lato liq/gas	mm (inch.)		9,52 (3/8") - 15,88 (5/8")																		
Max. lunghezza di splittaggio U.I./U.E.	m		50																		
Max. dislivello di splittaggio U.I./U.E.	m		30/15																		
Quantità pre-carica refrigerante	Kg		2,95		3,80																
Lunghezza splittaggio senza carica aggiuntiva	m		30																		
Carica aggiuntiva	g/m		60																		
Campo limite di funzionamento in raff.	°C		-15°C ~ +43°C																		
Campo limite di funzionamento in risc.	°C		-20°C ~ +20°C																		
Specifiche unità interne																					
Unità interna	Dimensioni (H*L*P)	mm	210x1320x690						250x1620x690												
	Peso netto	Kg	36						46												
Max livello sonoro a 1 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		41	39	38	44	41	39	44	41	39	46	44	43	46	44	43	46	44	43	
Max livello sonoro a 2,5 m (Hi/Mi/Lo)	dB(A)		33	31	30	36	33	31	36	33	31	38	36	35	38	36	35	38	36	35	38
Aria trattata (Hi/Me/Lo)	m³/h		1080	840	720	1560	1380	1260	1560	1380	1260	1740	1560	1380	1740	1560	1380	1740	1560	1380	
Diametro dello scarico condensa	mm		20																		
Filtro (in dotazione)		2x	Rete polipropilene																		
Specifiche unità esterne																					
Unità esterna	Dimensioni (H*L*P)	mm	750x968x340						845x970x370												
	Peso netto	Kg	60						81		83		81		83		81		83		
Max livello sonoro a 1 - 2,5 m	dB(A)		48 - 40						49 - 41				50 - 42				51 - 43				
Max aria trattata	m³/h		3600						4500												
Parti opzionali																					
Filocomando (Opz.)											RC-E4										
Filocomando semplificato (Opz.)											RCH-E3										
Telecomando IR (KIT) - (Opz.)											RCN-E1R										
Interfaccia SUPERLINK II (Opz.)											SC-ADNA-E										

Modello ultra-compatto

Design ultra-sottile: solo 21 cm di altezza e un peso netto di soli 36 kg (FDEN 71VD), che garantiscono un'installazione semplice e veloce.

Facilità d'installazione

Massima flessibilità: le tubazioni frigorifere possono essere allacciate in 3 differenti posizioni (posteriormente, in alto, a destra), così come quelle di scarico condensa (a sinistra, a destra).



Recuperatori di calore entalpici SAF

SAF 250~1000E4D

Durante il funzionamento invernale recuperano parte dell'energia, contenuta nell'aria di rinnovo espulsa dagli ambienti, che diversamente andrebbe dispersa nell'atmosfera, utilizzandola per pre-riscaldare l'aria in entrata dall'esterno.

Durante il funzionamento estivo, lo scambio risulta maggiormente efficace nei climi più caldi, dove l'aria fresca espulsa è utilizzata per pre-raffreddare l'aria in entrata dall'esterno.

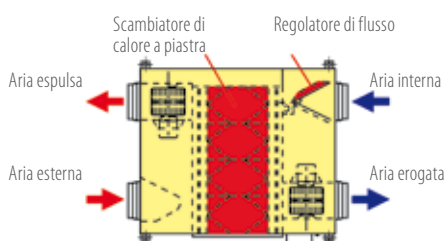
Il recupero dell'energia dispersa implica la riduzione del fabbisogno termico dei locali dell'edificio e quindi la possibilità di scegliere un impianto di riscaldamento e di climatizzazione di

taglia inferiore, con conseguente diminuzione delle emissioni nocive e sensibili risparmi a lungo termine sull'energia consumata e sui costi dell'impianto.

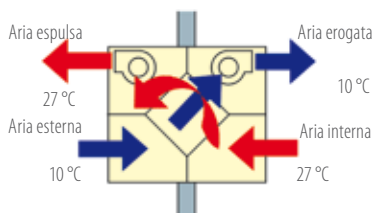
SAF 250E4D
SAF 350E4D
SAF 500E4D
SAF 800E4D
SAF 1000E4D



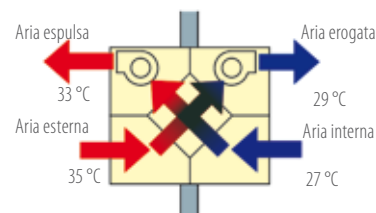
Struttura (SAF 1000E4)



Principio di funzionamento (solo ventilazione)



Principio di funzionamento (scambio di calore)



NEW

Modello unità		SAF 250E4D	SAF 350E4D	SAF 500E4D	SAF 800E4D	SAF 1000E4D
Alimentazione	Ph-V-Hz	1-220~240-50	1-220~240-50	1-220~240-50	1-220~240-50	1-220~240-50
Potenza assorbita	W	99~114	124~137	169~188	309~329	360~399
Corrente a regime	A	0,46~0,48	0,59~0,60	0,79~0,81	1,48~1,50	1,85~1,93
Efficienza di scambio entalpico (raff./risc.)	UHi %	63/70	66/69	62/67	65/71	65/71
Efficienza di scambio di temperatura	%	75	75	75	75	75
Efficienza di scambio entalpico (raff./risc.)	Hi %	63/70	66/69	62/67	65/71	65/71
Efficienza di scambio di temperatura	%	75	75	75	75	75
Efficienza di scambio entalpico (raff./risc.)	Lo %	66/73	69/71	77/67	68/74	68/73
Efficienza di scambio di temperatura	%	77	77	75	76	76
Motore e quantità	kW	20x2	28x2	35x2	81x2	118x2
Tipo di ventilatore e quantità		Ventilatore centrifugo x 2				
Portata d'aria	Hi/Lo m³/h	250-170	350-280	500-370	800-650	1000-810
Prevalenza	Hi/Lo Pa	80/37	65/42	70/38	110/70	55/35
Pressione sonora (Hi/Lo)	dB(A)	Hi 26 Lo 21	Hi 29 Lo 25	Hi 31 Lo 25	Hi 36,5 Lo 32	Hi 36 Lo 31
Filtro dell'aria	Aria d'ingresso Aria espulsa	a protezione per gli elementi (lavabile) PS400				
Dimensioni (alt.xlarg.xprof.)	mm	270x882x599	270x962x904	270x962x904	388x1322x884	388x1322x1134

GAMMA COMMERCIALE

Conter Multi

Conter Twin /Triple/Double Twin Multi

In questa configurazione, i modelli devono essere della stessa tipologia ed avere la stessa capacità.

U.I.



modello	CASSETTA A 4 VIE 84X84	CASSETTA A 4 VIE 60X60	CANALIZZABILE A MEDIA Pa	SOFFITTO	PARETE
4,00 kW	FDT	FDTC		FDEN	
5,00 kW	FDT	FDTC	FDUM	FDEN	SRK*
6,00 kW	FDT	FDTC	FDUM	FDEN	SRK*
7,10 kW	FDT		FDUM	FDEN	
10,00 kW	FDT		FDUM	FDEN	
12,50 kW	FDT		FDUM	FDEN	

* Utilizzabile solo in configurazione Twin /Triple/Double Twin Multi

42

Hyper DC Inverter



Comfort DC Inverter



U.E.

modello	FDC 100VNX FDC 100VSX	FDC 125VNX FDC 125VSX	FDC 140VNX FDC 140VSX	FDC 71VN	FDC 100VN FDC 100VS	FDC 125VN FDC 125VS	FDC 140VN FDC 140VS	FDC 200VS	FDC 250VS
TWIN	50+50	60+60	71+71	40+40	50+50	60+60	71+71	100+100	125+125
TRIPLE			50+50+50				50+50+50	71+71+71	
DOUBLE TWIN								50+50+50+50	60+60+60+60

In tutte le configurazioni Conter Multi è da prevedere l'utilizzo di 1 solo filocomando (RC-E4) per ogni U.E.

Conter V Multi

In questa configurazione, i modelli in combinazione possono essere di diversa tipologia ed avere la stessa capacità.

U.I.

modello	4,00 kW	5,00 kW	6,00 kW	7,10 kW	10,00 kW	12,50 kW
CASSETTA A 4 VIE 84X84	FDT	FDT	FDT	FDT	FDT	FDT
SOFFITTO	FDEN	FDEN	FDEN	FDEN	FDEN	FDEN



Hyper DC Inverter



Comfort DC Inverter



U.E.

modello	FDC 100VNX FDC 100VSX	FDC 125VNX FDC 125VSX	FDC 140VNX FDC 140VSX	FDC 71VN	FDC 100VN FDC 100VS	FDC 125VN FDC 125VS	FDC 140VN FDC 140VS	FDC 200VS	FDC 250VS
TWIN	50+50	60+60 50+71	71+71	40+40	50+50	60+60 50+71	71+71	100+100 71+125	125+125
TRIPLE			50+50+50				50+50+50	71+71+71	60+60+125 71+71+100
DOUBLE TWIN								50+50+50+50	60+60+60+60




In tutte le configurazioni Conter Multi è da prevedere l'utilizzo di 1 solo filocomando (RC-E4) per ogni U.E.

HYPER DC INVERTER

Conter Twin /Triple

Applicazione di unità interne della stessa tipologia e stessa capacità



			50+50	50+50	50+50	50+50	50+50			
	Capacità in raffreddamento	kW	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00			
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	2,56	2,78	2,94	3,02	2,66			
	EER		3,91	3,60	3,40	3,31	3,76			
	Capacità in riscaldamento	kW	11,20	11,20	11,20	11,20	11,20			
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	2,66	3,02	2,94	3,18	2,60			
	COP		4,21	3,71	3,81	3,52	4,31			
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30	35	28	37	26			
	Kit di derivazioni		DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1			
	FDC 100VNX FDC 100VSX									
			60+60	60+60	60+60	60+60	60+60			
	Capacità in raffreddamento	kW	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50			
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	3,06	4,10	3,86	3,86	3,60			
	EER		4,08	3,05	3,24	3,24	3,47			
	Capacità in riscaldamento	kW	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00			
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	3,22	4,10	4,10	3,70	3,48			
	COP		4,35	3,41	3,41	3,78	4,02			
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30	30	28	38	26			
	Kit di derivazioni		DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1			
	FDC 125VNX FDC 125VSX									
			71+71	71+71	71+71	50+50+50	50+50+50	50+50+50	50+50+50	50+50+50
	Capacità in raffreddamento	kW	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	3,88	4,60	4,78	3,88	4,34	4,60	4,72	3,98
	EER		3,61	3,04	2,93	3,61	3,23	3,04	2,97	3,52
	Capacità in riscaldamento	kW	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	3,70	4,69	4,43	3,76	4,34	4,69	4,38	3,68
	COP		4,32	3,41	3,61	4,26	3,69	3,41	3,65	4,35
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	31	29	38	30	35	28	37	26
	Kit di derivazioni		DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-TA1	DIS-TA1	DIS-TA1	DIS-TA1	DIS-TA1
	FDC 140VNX FDC 140VSX									



43

COMFORT DC INVERTER

Conter Double Twin

Applicazione di unità interne della stessa tipologia e stessa capacità



			50+50+50+50	50+50+50+50	50+50+50+50	50+50+50+50	50+50+50+50		
	Capacità in raffreddamento	kW	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00		
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	6,58	6,50	6,90	6,54	6,54		
	EER		3,04	3,08	2,90	3,06	3,06		
	Capacità in riscaldamento	kW	22,40	22,40	22,40	22,40	22,40		
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	6,15	6,36	6,76	6,40	6,40		
	COP		3,64	3,52	3,31	3,50	3,50		
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30	35	28	37	26		
	Kit di derivazioni		2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1		
	FDC 200VS			60+60+60+60	60+60+60+60	60+60+60+60	60+60+60+60	60+60+60+60	60+60+60+60
			25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	25,00	
	Capacità in raffreddamento	kW	8,28	11,28	9,31	9,11	8,91		
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	3,02	2,22	2,69	2,74	2,81		
	EER		28,00	28,00	28,00	28,00	28,00		
	Capacità in riscaldamento	kW	7,70	10,19	8,35	8,11	7,95		
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	3,64	2,75	3,35	3,45	3,52		
	COP		30	30	28	38	26		
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1		
	Kit di derivazioni								
	FDC 250VS								

GAMMA COMMERCIALE

Conter Multi

COMFORT DC INVERTER

Conter Twin /Triple

Applicazione di unità interne della stessa tipologia e stessa capacità



44



FDC 71VN

		40+40	40+40	40+40
Capacità in raffreddamento	kW	7,10	7,10	7,10
Potenza assorbita in raffreddamento	kW	1,85	1,91	1,74
EER		3,84	3,72	4,08
Capacità in riscaldamento	kW	8,00	8,00	8,00
Potenza assorbita in riscaldamento	kW	1,99	2,08	1,84
COP		4,02	3,85	4,35
Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30	35	37
Kit di derivazioni		DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1



FDC 100VN
FDC 100VS

		50+50	50+50	50+50	50+50	50+50
Capacità in raffreddamento	kW	10,00	10,00	10,00	10,00	10,00
Potenza assorbita in raffreddamento	kW	2,94	2,84	3,12	2,78	2,72
EER		3,40	3,52	3,21	3,60	3,68
Capacità in riscaldamento	kW	11,20	11,20	11,20	11,20	11,20
Potenza assorbita in riscaldamento	kW	3,09	3,08	3,27	2,94	2,86
COP		3,62	3,64	3,43	3,81	3,92
Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30	35	28	37	26
Kit di derivazioni		DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1



FDC 125VN
FDC 125VS

		60+60	60+60	60+60	60+60	60+60
Capacità in raffreddamento	kW	12,50	12,50	12,50	12,50	12,50
Potenza assorbita in raffreddamento	kW	3,95	5,35	4,47	4,23	4,25
EER		3,16	2,34	2,80	2,96	2,94
Capacità in riscaldamento	kW	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00
Potenza assorbita in riscaldamento	kW	3,70	4,62	4,51	3,83	4,29
COP		3,78	3,03	3,10	3,66	3,26
Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30	30	28	38	26
Kit di derivazioni		DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1



FDC 140VN
FDC 140VS

		71+71	71+71	71+71	50+50+50	50+50+50	50+50+50	50+50+50	50+50+50
Capacità in raffreddamento	kW	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00	14,00
Potenza assorbita in raffreddamento	kW	4,51	5,00	4,87	4,65	4,64	5,09	4,88	4,53
EER		3,10	2,80	2,87	3,01	3,02	2,75	2,87	3,09
Capacità in riscaldamento	kW	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00	16,00
Potenza assorbita in riscaldamento	kW	4,58	4,94	4,59	4,63	4,52	5,03	4,58	4,05
COP		3,49	3,24	3,49	3,46	3,54	3,18	3,49	3,95
Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	31	29	38	30	35	28	37	26
Kit di derivazioni		DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-WA1	DIS-TA1	DIS-TA1	DIS-TA1	DIS-TA1	DIS-TA1



FDC 200VS

		100+100	100+100	100+100	71+71+71	71+71+71	71+71+71
Capacità in raffreddamento	kW	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00	20,00
Potenza assorbita in raffreddamento	kW	6,58	6,86	6,47	6,49	6,88	6,40
EER		3,04	2,92	3,09	3,08	2,91	3,13
Capacità in riscaldamento	kW	22,40	22,40	22,40	22,40	22,40	22,40
Potenza assorbita in riscaldamento	kW	6,02	6,72	5,97	6,12	6,74	5,90
COP		3,72	3,33	3,75	3,66	3,32	3,80
Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	35	32	39	31	29	38
Kit di derivazioni		DIS-WB1	DIS-WB1	DIS-WB1	DIS-TB1	DIS-TB1	DIS-TB1









FDC 250VS

		125+125	125+125	125+125
Capacità in raffreddamento	kW	25,00	25,00	25,00
Potenza assorbita in raffreddamento	kW	8,30	9,31	9,01
EER		3,01	2,69	2,77
Capacità in riscaldamento	kW	28,00	28,00	28,00
Potenza assorbita in riscaldamento	kW	7,75	8,35	8,05
COP		3,61	3,35	3,48
Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	37	33	43
Kit di derivazioni		DIS-WB1	DIS-WB1	DIS-WB1

COMFORT DC INVERTER Conter V Multi












Applicazione di unità interne di diversa tipologia



			40+40			
	Capacità in raffreddamento	kW	7,10			
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	2,10			
	EER		3,38			
	Capacità in riscaldamento	kW	8,00			
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	2,24			
	COP		3,57			
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30 - 37			
	Kit di derivazioni		DIS-WA1			
			50+50			
	Capacità in raffreddamento	kW	10,00			
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	2,71			
	EER		3,69			
	Capacità in riscaldamento	kW	11,20			
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	2,69			
	COP		4,16			
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30 - 37			
	Kit di derivazioni		DIS-WA1			
			60+60	50+71		
	Capacità in raffreddamento	kW	12,50	12,50		
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	4,23	4,04		
	EER		2,96	3,09		
	Capacità in riscaldamento	kW	14,00	14,00		
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	3,83	3,77		
	COP		3,66	3,71		
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30 - 38	30 - 38		
	Kit di derivazioni		DIS-WA1	DIS-WA1		
			71+71	50+50+50		
	Capacità in raffreddamento	kW	14,00	14,00		
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	4,71	4,65		
	EER		2,97	3,01		
	Capacità in riscaldamento	kW	16,00	16,00		
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	4,60	4,56		
	COP		3,48	3,51		
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	30 - 38	30 - 37		
	Kit di derivazioni		DIS-WA1	DIS-TA1		
			100+100	71+125	71+71+71	50+50+50+50
	Capacità in raffreddamento	kW	20,00	20,00	20,00	20,00
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	6,61	6,60	6,64	6,54
	EER		3,03	3,03	3,01	3,06
	Capacità in riscaldamento	kW	22,40	22,40	22,40	22,40
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	6,47	6,45	6,50	6,40
	COP		3,46	3,47	3,45	3,50
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	35 - 39	31 - 43	31 - 43	30 - 37
	Kit di derivazioni		DIS-WB1	DIS-WB1	DIS-TB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1
			125+125	60+60+125	71+71+100	60+60+60+60
	Capacità in raffreddamento	kW	25,00	25,00	25,00	25,00
	Potenza assorbita in raffreddamento	kW	9,00	9,06	9,05	8,91
	EER		2,78	2,76	2,76	2,81
	Capacità in riscaldamento	kW	28,00	28,00	28,00	28,00
	Potenza assorbita in riscaldamento	kW	8,04	8,10	8,08	7,95
	COP		3,48	3,46	3,47	3,52
	Livello sonoro U.I. (MIN)	dB(A)	37 - 43	30 - 43	31 - 39	30 - 38
	Kit di derivazioni		DIS-WB1	DIS-TB1	DIS-TB1	2 x DIS-WA1 1 x DIS-WB1

45

KIT DI DERIVAZIONI

DIS-WA1	DIS-WB1	DIS-TA1	DIS-TB1
Lato gas 	Lato gas 	Lato gas 	Lato gas 
Lato liquido 	Lato liquido 	Lato liquido 	Lato liquido 
Riduttore 	Riduttore 	Riduttore 	

CONTROLLI

Telecomandi di serie a raggi infrarossi

In dotazione ai modelli: SRK ZJX-S/S1, SRK ZK-S, SRK ZJ-S, SKM ZG-S

- Sanificazione automatica dalla formazione di muffe
- Modalità SLEEP per utilizzo notturno
- Selezione manuale dell'oscillazione bidirezionale delle alette
- Modalità 3D auto per attivazione automatica della ventilazione tridimensionale
- Selezione manuale della funzione CLEAN del filtro antiallergenico



In dotazione ai modelli: SRK HG-S, SRF ZJX-S, SRR ZJ-S, ZJP-S

- Sanificazione automatica dalla formazione di muffe
- Modalità SLEEP per utilizzo notturno
- Selezione manuale dell'oscillazione delle alette
- Modalità HI POWER/ECONO per raggiungere la temperatura desiderata nel minor tempo possibile



In dotazione ai modelli: SRK ZGX-S

- Sanificazione automatica dalla formazione di muffe
- Modalità SLEEP per utilizzo notturno
- Selezione manuale dell'oscillazione bidirezionale delle alette
- Modalità HI POWER/ECONO per raggiungere la temperatura desiderata nel minor tempo possibile



In dotazione ai modelli: SRRM ZF-S

- Modalità ECONO per una riduzione dei consumi ed una maggiore silenziosità
- Modalità HI POWER per raggiungere la temperatura desiderata nel minor tempo possibile
- Modalità RESERVE per memorizzare e confermare le impostazioni dell'orologio e del timer



Controlli opzionali

Comando a filo con display LCD

Comando a filo con display LCD: di grandi dimensioni e ad alto contrasto, questo display permette un'ottima visualizzazione delle informazioni. Il comando a filo semplificato è in grado di controllare fino a 16 unità interne.

- Timer settimanale di serie
- Sensore di temperatura integrato
- Campi settabili della temperatura
- Funzione salvadati
- 4 velocità di ventilazione



RC-E4

Comando a filo semplificato

Particolarmente indicato per applicazioni in hotel e piccoli uffici, permette la selezione di 3 differenti modalità di ventilazione.

Il comando a filo semplificato è in grado di controllare fino a 16 unità interne.

Semplice da usare, è dotato di tasti essenziali:

- On/Off
- Mode
- Temp. setting
- Fan speed
- Autorestart



RCH-E-3

Kit per telecomando a raggi infrarossi RCN-KIT3-E



Opzionale per: FDU, FDUM

Kit per telecomando a raggi infrarossi RCN-TC-24W-ER



Opzionale per: FDTC

Kit per telecomando a raggi infrarossi RCN-T-36W-E



Opzionale per: FDT

Telecomando a raggi infrarossi RCN-E1R



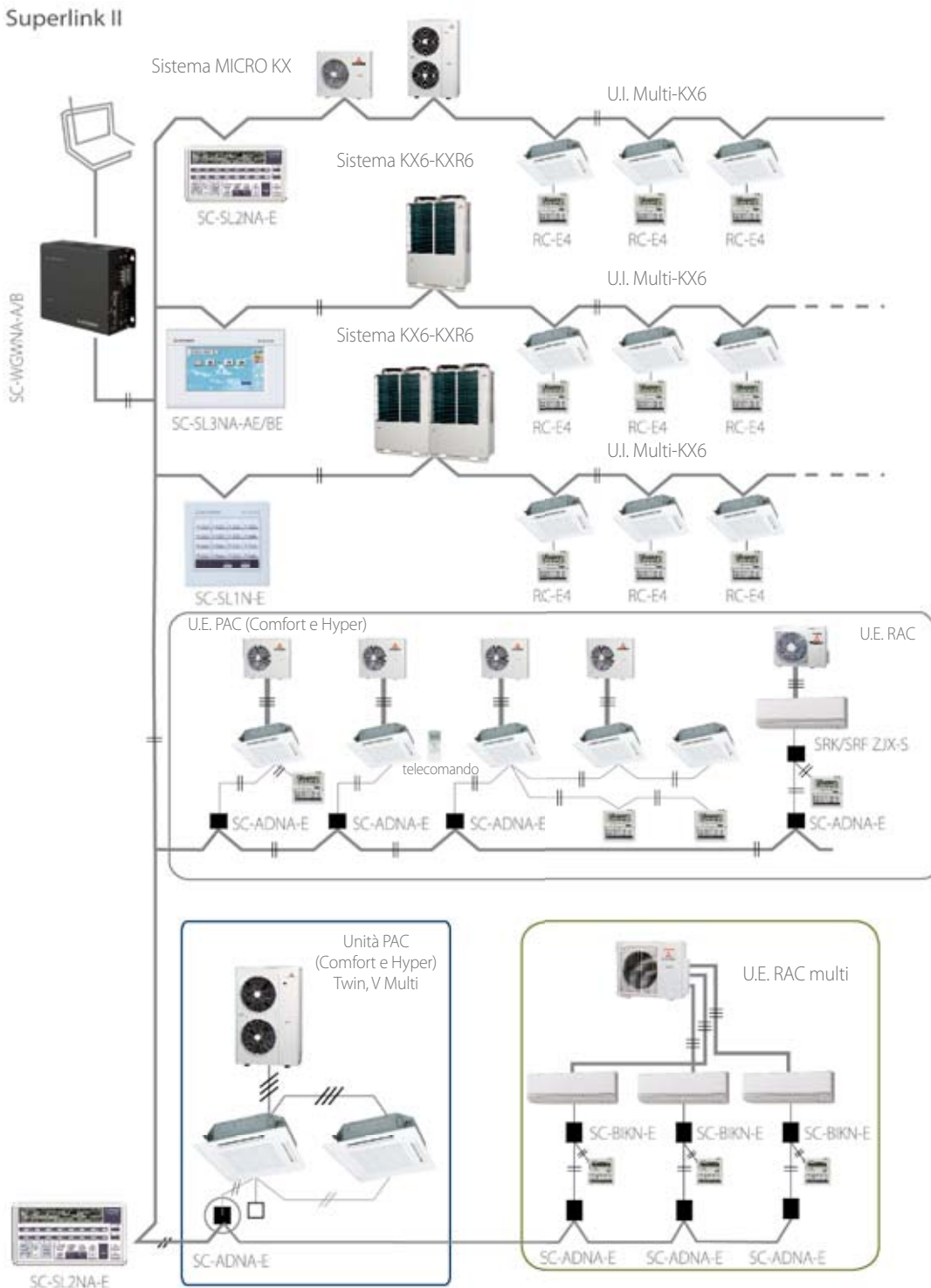
Opzionale per: FDEN

Superlink II

Il Superlink II è un sistema avanzato di trasmissione veloce dati, in grado di collegare sino a 128 unità interne in rete. Si tratta di un impianto di controllo centralizzato che risponde alle più svariate esigenze di gestione di grandi, medi e piccoli edifici. Inoltre, l'implementazione del sistema Superlink II abbate notevolmente i costi di installazione riducendo l'estensione dell'area di cablaggio di un'unica rete Superlink tramite l'utilizzo di un cavo a 2 fili non polarizzati.



CONTROLLI



Nel caso di installazione integrata con unità di tipo Residenziale (SKM ZG-S e SRRM ZF-S) occorre settare tutto il sistema come protocollo SUPERLINK I. Utilizzare gli appropriati dispositivi di Interfaccia a 3 fili e gestire queste unità con filocomando di tipo RC-E1R.

CONTROLLI

Superlink II - controlli centralizzati

Pannello di controllo centralizzato

Il pannello SC-SL1N-E è collegato al sistema Superlink II tramite un cavo a 2 fili non polarizzati; permette di avviare/spegnere e monitorare contemporaneamente fino a 16 unità interne.

È possibile visualizzare il numero di unità in funzionamento, nonché quelle che richiedono un intervento di assistenza, tramite gli appositi LED. Nell'ambito di un sistema Superlink II possono coesistere sino a 12 pannelli SC-SL1N-E, per un totale di 128 unità interne controllate.

48



SC-SL1N-E

Pannello di controllo centralizzato

Il pannello SC-SL2NA-E è collegato al sistema Superlink II tramite cavo a 2 fili non polarizzati; permette di avviare/spegnere e monitorare contemporaneamente fino a 16 gruppi per un totale di 64 unità. Inoltre, monitora e controlla per ciascuna unità, gruppi di unità o per tutta la rete, le seguenti funzioni: settaggio temperatura, posizione delle alette, errori di funzionamento. È possibile visualizzare sul display LCD il numero di unità in funzionamento, nonché quelle che richiedono un intervento di assistenza. Il timer facilita i cicli di accensione e spegnimento. Il pannello può essere collegato, in qualunque punto della rete Superlink II, sia ad unità interne, sia ad unità esterne, riducendo la lunghezza del cablaggio utilizzato per i collegamenti.



SC-SL2NA-E

Pannello di controllo centralizzato

Il pannello SC-SL3NA-AE/BE è un controllo centralizzato che permette, grazie ad un monitor a colori LCD di 7 pollici con touch screen, di accedere e monitorare tutte le funzioni delle unità interne collegate al sistema Superlink II. Funzioni di contabilizzazione (solo per la console SC-SL3NA-BE). È possibile raccogliere ed esportare i dati delle unità connesse in rete verso un dispositivo esterno tramite memoria USB ed elaborarli e riorganizzarli attraverso un semplice foglio di lavoro Excel. Nel pacchetto è compreso un software per la gestione delle modalità operative di calcolo dei consumi e per l'editing dei dati raccolti.



SC-SL3NA-AE/BE

Web gateway SC-WGWNA-A SC-WGWNA-B

Questa piattaforma rende possibile un semplice sistema di monitoraggio per piccole e medie installazioni: include funzioni di contabilizzazione e permette di controllare fino a 128 unità interne (96 gruppi - 64 unità interne per 2 reti Superlink II). Funzione di contabilizzazione per il modello SC-WGWNA-B.



BACnet gateway SC-BGWNA-A SC-BGWNA-B

La piattaforma supporta il protocollo BACnet/IP per il controllo centralizzato dell'impianto di climatizzazione su una rete BACnet presente nell'edificio. Possono essere controllate centralmente fino a 128 unità interne (96 gruppi - 64 unità interne per 2 reti Superlink II). Funzione di contabilizzazione per il modello SC-BGWNA-B.



LonWorks gateway SC-LGWNA-A

Questa piattaforma permette di collegare e controllare centralmente le unità interne, convertendo i dati di comunicazione di LonWorks in dati di comunicazione Superlink II. Permette di controllare sino a 96 unità, il numero più elevato tra i sistemi LON presenti sul mercato.



Scheda d'interfaccia SC-ADNA-E

Questa scheda di interfaccia permette di collegare le unità interne alla rete Superlink II, consentendo così la loro gestione tramite dispositivo SC-SL2N-E ed altri centralizzatori.

Funzioni:

- trasmissione delle informazioni del bus dati Superlink II con indirizzamento delle unità interne collegate;
- possibilità di bloccare le regolazioni delle singole unità interne da centralizzatore (remote);
- trasmissione del segnale di eventuali anomalie delle unità interne collegate ai dispositivi Superlink II, con visualizzazione del codice di errore.



Nel caso di installazione integrata con unità di tipo Residenziale (SKM ZG-S e SRRM ZF-S) occorre settare tutto il sistema come protocollo SUPERLINK I. Utilizzare gli appropriati dispositivi di Interfaccia a 3 fili e gestire queste unità con filocomando di tipo RC-E1R.

Kit opzionale SC-BIKN-E

Questa scheda di interfaccia permette di creare la rete a 2 fili X, Y, sulle unità a parete, consentendone la gestione con filocomando RC-E4.

Inoltre, utilizzando la scheda SC-ADNA-E connessa direttamente alla scheda SC-BIKN-E, si ha la possibilità di collegare l'unità alla rete Superlink II e di centralizzare la gestione delle unità a parete tramite controlli remoti per tutte le funzioni. La scheda d'interfaccia è contenuta in una scatola a fissaggio a parete di dimensioni 120 x 135 x 29 mm.

La scheda è inoltre dotata di un connettore CnT, che consente alle unità a parete di scambiare gli input/output digitali con un sistema esterno di controllo.

Schema di utilizzo delle interfacce digitali

Collegamento filocomando

Modello	Interfaccia	Controlli
SKM 71 ZG-S, SRRM	-	RC-E1R
SKM 20~50 ZG-S	SC-BIK1-E	
SRK 20~60 ZJX-S SRK 71 ZK-S SRF 25~50 ZJX-S SRR 25~60 ZJ-S	SC-BIKN-E	RC-E4

Collegamento Superlink II

Modello	Interfaccia	Controlli
SRK 20~35 ZJX-S SRK 50~60 ZJX-S1 SRK 71 ZK-S SRF 25~50 ZJX-S SRK 20~50 ZJ-S SRR 25~60 ZJ-S	SC-BIKN-E SC-ADNA-E	RC-E4 + centralizzati
FDTC 25~60VD FDEN 50VD	SC-ADNA-E	centralizzati

HOT WATER TWMI 150 / 190

SCALDACQUA IN POMPA DI CALORE

Acqua calda da energia naturale gratuita

La pompa di calore sfrutta l'energia termica contenuta nell'aria come fonte rinnovabile e la utilizza per il riscaldamento dell'acqua calda sanitaria e per risparmiare energia, riducendo le emissioni di CO₂. Il modello da 300 litri è perfettamente integrabile con altre fonti termiche sussidiarie.



DI QUANTA ACQUA CALDA ABBIAMO BISOGNO?

I consumi di acqua calda sanitaria sono estremamente **variabili** e dipendono dalle **abitudini personali**:

- 1 doccia c.ca 30~50 litri
- 1 bagno in vasca c.ca 80~120 litri
- 1 lavaggio mani c.ca 3~5 litri.

50

HWMI 150/190A - modelli da 150 e 190 litri

- **65° C** massima temperatura acqua calda sanitaria.
- **COP** effettivo 3,11 (modello 190 litri).
- **Ampio** range di temperatura ambiente di funzionamento: 5°~43° C.
- **Rapidità** di messa a regime con partenza a freddo: 231 minuti (modello 150 litri: con temperatura acqua in ingresso di 15° C, temperatura acqua in uscita di 45° C e temperatura ambiente di 15° C).
- **Minime** dispersioni del serbatoio: -2,2° C in 24 ore (modello 190 litri), con temperatura ambiente 15° C e temperatura media del serbatoio di 43° C.
- **Funzione** antilegionella: 70° C (attivando la resistenza elettrica).
- **Programmazione** personalizzabile: timer per fasce orarie molto utile in caso di tariffe agevolate notturne.



2 MODALITÀ OPERATIVE ADDIZIONALI CON AUSILIO DI 2 RESISTENZE ELETTRICHE DA 1 KW

Modalità electric heater

- per ottenere temperature fino a 70° C (antilegionella)
- in caso di emergenza guasti
- in caso di messa a regime ultrarapida con partenza a freddo (l'energia si concentra nella parte alta del serbatoio)

Modalità hybrid

- modalità di funzionamento integrata a bassa temperatura ambiente (minore di 5° C)

Nelle modalità operative addizionali, le 2 resistenze elettriche non agiscono mai contemporaneamente. È opportuno avviare periodicamente la modalità Electric Heater per disinfezione antilegionella.

LUOGHI DI INSTALLAZIONE

I modelli sono indicati principalmente per installazione interna; in Sud Europa possono essere anche installati all'esterno, purché protetti da pioggia ed altri agenti atmosferici e con temperature esterne sopra 0° C.

L'**installazione interna** è particolarmente applicabile in **locali in cui siano presenti apparecchiature che emettono calore** (quali caldaie, congelatori, asciugatrici, ecc.), **che altrimenti sarebbe disperso senza essere sfruttato**.

I modelli sono installabili anche in ambienti **contro terra di ampie dimensioni** (garage, cantine, ecc.).

L'unità **rinfresca e deumidifica**, migliorando la qualità dell'aria dell'ambiente in cui è installata. In caso di temperature interne minori di 5° C entra in funzione la **resistenza elettrica**, se selezionata la modalità Hybrid.

HWMI 300A - modello da 300 litri

- **Acqua** calda sanitaria da 45° C a 55° C* in funzionamento a sola pompa di calore.
- **COP** effettivo 3,41.
- **Ampio range** di temperatura ambiente di funzionamento: 2°~43° C.
- **Rapidità** di messa a regime con partenza a freddo: 203 minuti con temperatura acqua in ingresso di 15° C, temperatura acqua in uscita di 45° C e temperatura ambiente di 15° C.
- **Minime** dispersioni del serbatoio: -1,8° C in 24 ore, con temperatura ambiente 15° C e temperatura media del serbatoio di 43° C.
- **Programmazione** personalizzabile: timer per fasce orarie, molto utile in caso di tariffe agevolate notturne.
- **Funzione defrost**: tutte le unità sono dotate di valvole di sbrinamento automatico.
- **Funzione antilegionella**: grazie al kit opzionale DHWT-IHA è possibile programmare, settimanalmente, cicli periodici a 65° C (attraverso l'utilizzo della resistenza elettrica).

* Nel range di funzionamento > +2° C: 55° C - Nel range di funzionamento +2° C ~ -2° C: 50° C - Nel range di funzionamento -2° C ~ -7° C: 45° C.



51

1 MODALITÀ OPERATIVA ADDIZIONALE CON AUSILIO DI 1 RESISTENZA ELETTRICA DA 1,5 KW

Modalità electric heater

- per ottenere temperature fino a 60° C
- in caso di emergenza guasti

Modalità hybrid

- l'unità, con temperatura impostata a 55° C e in condizioni di temperatura esterna al di sotto dei 2° C, attiva automaticamente la resistenza elettrica

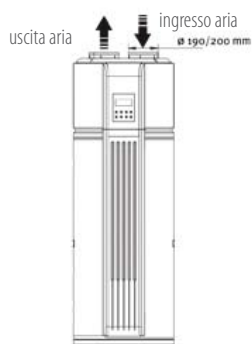
LUOGHI DI INSTALLAZIONE

L'unità è indicata principalmente per installazione interna, con aspirazione in ambiente ed espulsione canalizzata dell'aria trattata. Sono possibili anche altre modalità di installazione, con aspirazione canalizzata di aria esterna. In Sud Europa le unità possono essere anche installate all'esterno con aspirazione libera, purché protette da pioggia e da altri agenti atmosferici.

4 MODALITÀ D'INSTALLAZIONE

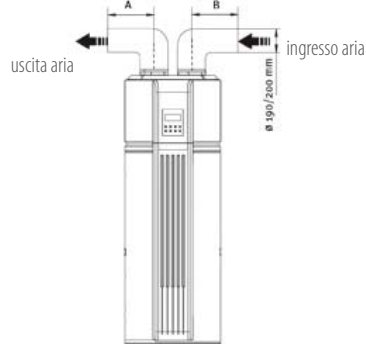
La pressione di 30Pa permette canalizzazioni fino a 10 metri per convogliare l'aria fredda verso l'esterno o all'interno di locali da raffreddare nei periodi estivi.

SENZA CANALIZZAZIONE

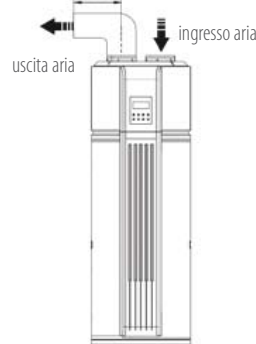


Questo collegamento permette d'introdurre aria esterna nell'ambiente

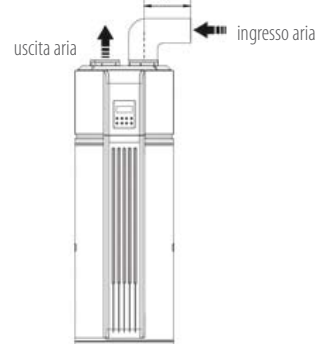
INGRESSO ED USCITA DELL'ARIA CON CANALIZZAZIONE



USCITA DELL'ARIA CON CANALIZZAZIONE



ENTRATA DELL'ARIA CON CANALIZZAZIONE



Questo collegamento permette d'introdurre aria esterna nell'ambiente



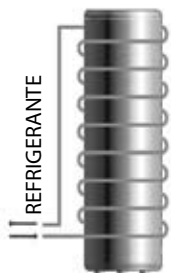
DATI TECNICI

Modelli		TWMI 150 A	TWMI 190 A	TWMI 300 A
Modalità operativa		pompa di calore		Hybrid
Range funzionamento		+5°C ~ +43°C		+2°C ~ +43°C*
Alimentazione		220~240V-1ph-50Hz		220~240V-1ph-50Hz
Capacità serbatoio totale	Lt	150	190	300
Resistenza elettrica	kW	1kW+1kW		1,5kW
Livello sonoro	dB(A)	48		48
Dimensioni (DxH)	mm	ø568×1430	ø568×1580	ø650×1920
Peso a vuoto	Kg	87	91	123
Gas refrigerante (Tipo/Quantità)	Kg	R134a/0.83	R134a/0.90	R134a/1.20
Collegamenti idraulici	mm	DN20		DN20
COP	W/W	2,99	3,11	3,41
Dispersione serbatoio 24/h (43°C Temp. media)	°C	3,6°C	2,2°C	1,8°C
Messa a regime (T° ingresso 15°C/T° uscita 45°C)	min.	231	279	203
Max acqua calda disponibile a svuotamento rapido serbatoio	Lt	125 (min. 40,4°C)	157 (min. 40,4°C)	293 (min. 40,1°C)
Consumo per messa a regime	kW/h	2	2,3	2,9
Assorbimento orario con compressore attivo	kW/h	0,485	0,466	0,88

Tabella dati testati a Norma EN 255:3

* nel range di funzionamento da +2°C a -2°C temp. max acqua calda 50°C; nel range di funzionamento da -2°C a -7°C temp. max acqua calda 45°C.

52

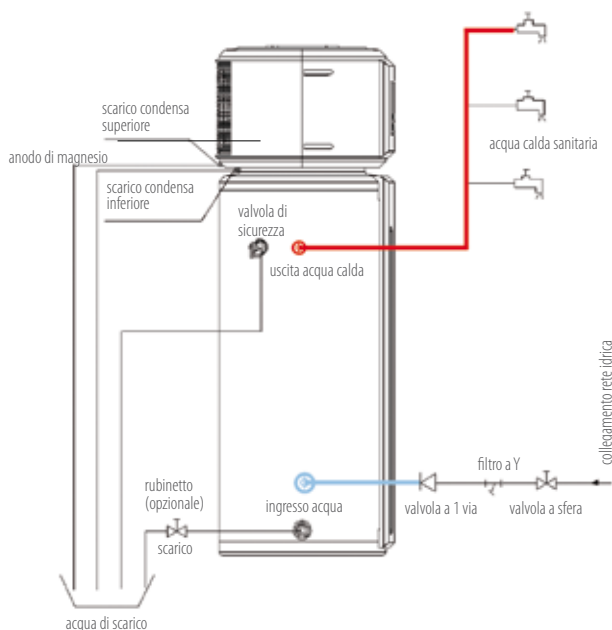


SCAMBIATORE DI CALORE E SERBATOIO

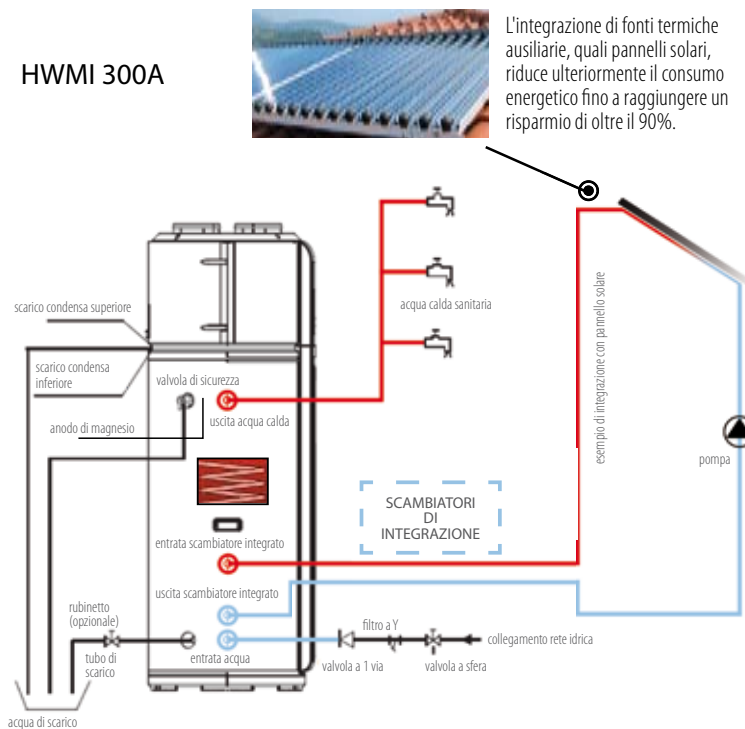
- Scambiatore esterno per evitare il contatto diretto tra acqua sanitaria e refrigerante e per migliorare la quantità di acqua calda utile rispetto al volume totale (293 Lt modello 300A; 157 Lt modello 190A; 125 Lt modello 150A).
- Massima protezione contro la corrosione: serbatoio interno in acciaio inox per il modello da 300 Lt; serbatoio interno vetrificato per i modelli da 150 e 190 Lt.

SCHEMA DEI COLLEGAMENTI IDRAULICI

HWMI 150/190A



HWMI 300A



L'integrazione di fonti termiche ausiliarie, quali pannelli solari, riduce ulteriormente il consumo energetico fino a raggiungere un risparmio di oltre il 90%.



Termal.net

TERMAL.NET S.R.L.

Via della Salute, 14 - 40132 Bologna - Italia

Tel. +39 051 41 33 111 | Fax +39 051 41 33 266 | www.termalnet.it

Termal
Group

www.termalgroup.com

www.mitsubishi-termal.it