



## Unterlagematerial

---

# Unterlagebogen

## Kalibrierte Unterlagen für das Druckwerk

Für optimale Druckerzeugnisse

Für ein optimales Druckergebnis im Offsetverfahren ist unter anderem der absolut gleichmäßige Anpressdruck der Druckzylinder auf die gesamte Fläche ausschlaggebend. Dies lässt sich durch Unterlagebogen in verschiedenen Stärken bewirken. Die Unterlagebogen werden nach ISO-Normen für kalibrierte Materialien gefertigt und sind in sieben verschiedenen Stärken von 0,100 bis 0,500 mm verfügbar. Ein besonderes Farbkodierungs-System erleichtert die Auswahl des richtigen Bogens.

Keine Kompromisse in der Präzision, für einen optimierten Druckprozess.

---

grau 0,500 mm	blau 0,400 mm	zitronengelb 0,300 mm	goldgelb 0,250 mm
grün 0,200 mm	braun 0,150 mm	korn 0,100 mm	

---

Durch das Kalibrierungs-Verfahren wird eine hohe Papierhärte erreicht, was hohe Druckqualität und einen geringen Tonwertzuwachs garantiert. Eine durchgehende Imprägnierung vermeidet das Eindringen von Feuchtigkeit in den Karton und damit ein unerwünschtes Quellen. »Anti-Slip-Belag« verhindert das Verrutschen der Unterlagebogen. Die Unterlagebogen sind in diversen Dickenabstufungen verfügbar.

Sonderabmessungen auf Anfrage. Produktionsbedingte Dickentoleranzen  $\pm 5\%$ .

Wir beraten Sie kostenfrei und unverbindlich!

Anfragen bezüglich Formaten sowie Mindestbestellmengen nehmen wir gerne entgegen.

Unser Servicetelefon erreichen Sie unter: 06103-6005-0 oder per Mail: [streb@info.de](mailto:streb@info.de)