



# Neue Dimensionen beim Tiefbohren

## Spänebilder

<b>Material</b>	AlSi7Mg0,3 T73	50CrMo4	X46Cr13	Geschmiedeter + vergüteter Stahl
<b>Drn. x Bohrtiefe</b>	7,0 x 210 mm	3,0 x 95 mm	5,0 x 120 mm	9,0 x 300 mm
<b>Kühlschmierstoff</b>	Emulsion/70 bar	Tiefbohröl/140 bar	Tiefbohröl	Tiefbohröl
<b>Schnittgeschwindigkeit</b>	150 m/min	80 m/min	90 m/min	70 m/min
<b>Vorschub f Vf</b>	<b>f = 0,25 mm/U Vf = 1700 mm/min</b>	<b>f = 0,11 mm/U Vf = 950 mm/min</b>	<b>f = 0,115 mm/U Vf = 660 mm/min</b>	<b>f = 0,16 mm/U Vf = 400 mm/min</b>

## Vergleich Spiralbohrer Typ 158 und VHM-Einlippenbohrer Typ 113-HP

<b>Werkstück:</b>	<b>Kurbelwelle, Stahl geschm.</b>
<b>Durchmesser:</b>	7,0 mm
<b>Bohrtiefe:</b>	160 mm
<b>Öl-Druck:</b>	80 bar
<b>Vc:</b>	70 m/ min. (3200 U/min)
<b>Vf:</b>	<b>640 mm/min (0,22 mm/U)</b>

Ergebnis	Typ 158	Typ 113-HP
<b>Erreichbare Bohrtoleranz</b>	IT9/ IT10	IT8
<b>Oberfläche Ra</b>	1,5-3,0	0,8
<b>Bohrungsverlauf</b>	> 0,15	< 0,1
<b>Querschnitt Werkzeug</b>		

## Service:

- **Nachschleifen und Nachbeschichten**  
botek bietet Ihnen einen individuellen, schnellen und kostengünstigen, hausinternen Nachschleif- und Nachbeschichtungsservice an und übernimmt diese Aufgabe gerne für Sie.
- **Prozessauslegung**
- **Kundenversuche in unserer Versuchsabteilung**
- **Lagerprogramm**  
Sofort lieferbar  
Schnelle und einfache Abwicklung
- **Besuchen Sie unseren Onlineshop unter [www.botek.de/de/online-shop](http://www.botek.de/de/online-shop)**

**Bitte fragen Sie bei uns an. Weitere Informationen finden Sie unter [www.botek.de](http://www.botek.de)**

botek  
Präzisionsbohrtechnik GmbH  
Längenfeldstraße 4 · 72585 Riederich · Germany  
T +49 7123 3808-0 · **E-Mail** [Info@botek.de](mailto:Info@botek.de)  
[www.botek.de](http://www.botek.de)

250 000 115/30-2020