

# Dreirad- Elektroschlepper

## TTE71

Zugkraft 7000 kg

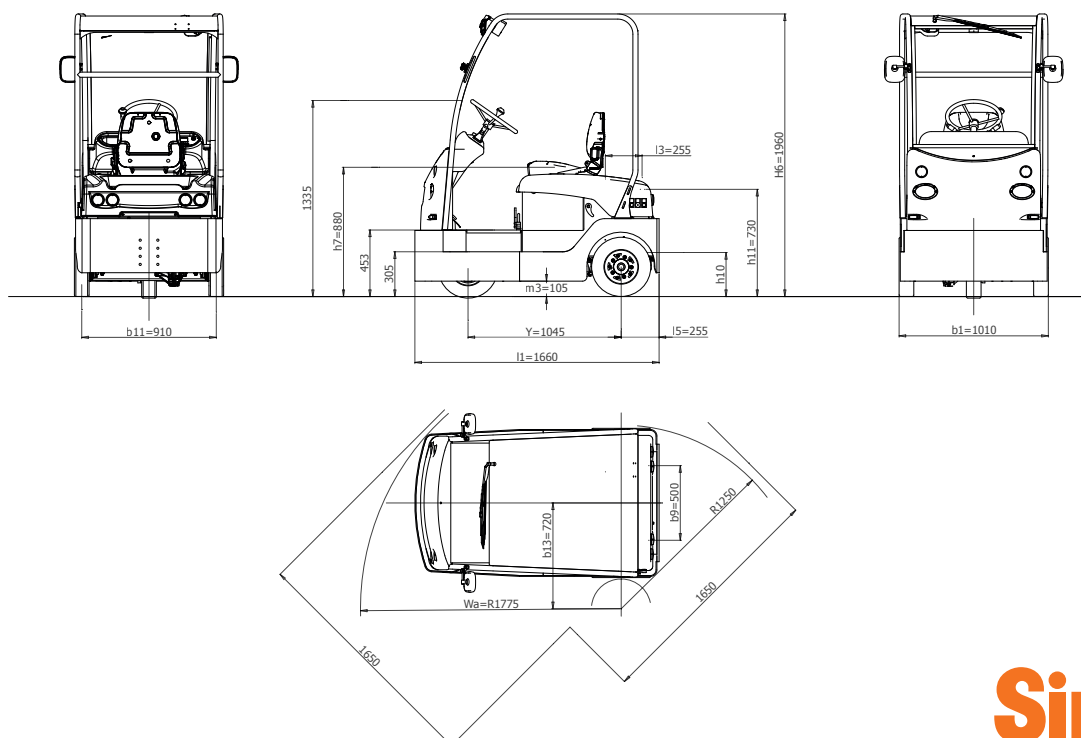


Dreirad-Schlepper, Bediener an Bord, Heckantrieb. Sehr kompakt und wendig, ideal für alle inner- und außerbetrieblichen Industrie-einsätze.

- **Stoßfester tragender Rundumrahmen**, gestattet eine optimale Drehmomentnutzung des Asynchronmotors.
- **Aufhängungen**: vorne in Kunststoff eingelassene Stahlschraubenfeder und Dämpfer, hinten Kunststoff-Silent-Block.
- **Trommel-Betriebsbremse** wirkt auf alle 3 Räder, mit Doppelkreislauf. Elektromagnetische Feststellbremse. Werksseitig voreingestellte Elektrobremse. Bei Loslassen des Gaspedals, Betätigen der Bremse und Fahrtrichtungsumkehr bremst der Schlepper automatisch.
- Mechanische **Lenkung** mit Druckscheibe.
- **1 Bediener an Bord**. Optimierter Fahrerplatz für ein Höchstmaß an Komfort und Effizienz. Abgesenkter Fahrerraum für ein ermüdungsfreies Ein- und Aussteigen. Bequeme und ergonomische Bedienkonsole.
- „**Bediener an Bord**“ **Sensor** im Fahrersitz. Erhältlich in der Grundausführung, mit Schutzdach, Frontscheibe und elektrischem Scheibenwischer. PVC-Canvas-Seitenteilen bzw. Fahrerkabine komplett mit seitlichen Scharnirtüren erhältlich.

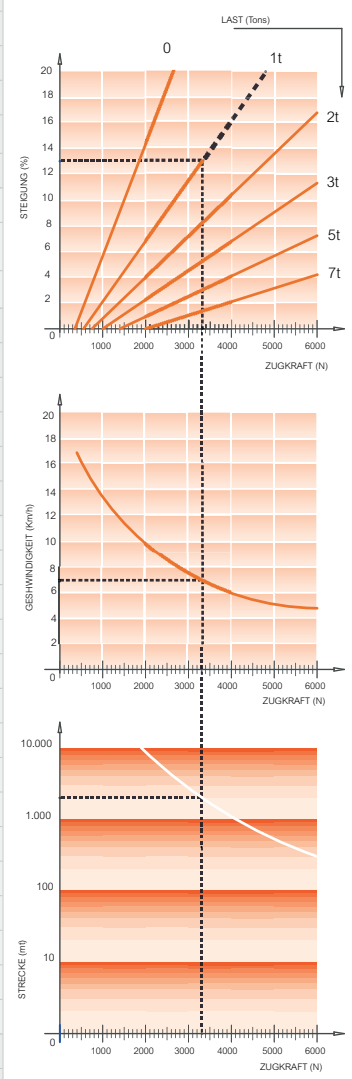
- **Beleuchtungsanlage**: 2 Frontscheinwerfer (Stand-/Ablend-/Fernlicht), 2 Fahrtrichtungsanzeiger vorne, 2 Fahrtrichtungsanzeiger hinten, 2 Rückscheinwerfer (Stand-/Bremsleuchte). Hupe. Blinklicht, Rückfahrlicht und Blaulicht auf Anfrage.
- **Digitale Bedienkonsole** mit Akkuladestatusanzeige, Fehlersuche, Tachometer und Stundenzähler. 24 V Gleichstrom/ Gleichstrom Wandler für zusätzliche Funktionen.
- **Elektrischer Asynchronmotor** mit Encoder, Thermofühlern und elektromagnetischer Negativ-Feststellbremse mit mechanischem Lösehebel.
- **Elektronische Wechselstromsteuerung** mit Energierückgewinnung und Bremsverzögerung. Zahlreiche Anhängerkupplungen erhältlich. Annäherungstaster am Heck mit Kriechgang-Funktion für ein leichtes Ankuppeln.
- **Akku** DIN 43531A 48 V - Erhältliche Kapazitäten 315Ah, 345 Ah und 375Ah. Standardfarben: Chassis Dunkelgrau RAL 7021/ Karosserie Hellgrau RAL 7035. Andere Farben auf Anfrage.

Leichte Zugänglichkeit aller Bauteile durch AC-Technologie und modulare Bauweise für eine schnelle, wirksame und kosteneffiziente Wartung.



KENNZEICHEN	1.1	Hersteller				SIMAI S.p.A.			
	1.2	Typzeichen des Herstellers				TTE71			
	1.3	Antrieb				Elektrisch			
	1.4	Bedienung				Stehen			
	1.5	Tragfähigkeit		Q	t				
	1.5.1	Zugkraft		Q	t	7			
	1.7	Nennzugkraft am Haken		F	N	1550			
	1.9	Radstand		Y	mm	1045			
	GEWICHT	2.1	Eigengewicht				Kg	1065	
2.2		Achslast mit Last vorn/hinten				Kg	-		
2.3		Achslast ohne Last vorn/hinten				Kg	465 / 600		
RÄDER FAHRWERK	3.1	Bereifung: Cushion (CU), Superelastik (SE), Luft (Pn) Polyurethan (PE)					SE/PN		
	3.2	Reifengröße, vorn					4.00-8		
	3.3	Reifengröße, hinten					4.00-8		
	3.5	Rädern Anzahl vorn/hinten (X=angetrieben)					1/2X		
	3.6	Spurweite, vorn	b10	mm			-		
	3.7	Spurweite, hinten	b11	mm			910		
	GRUNDBESSUNGEN	4.7	Höhe Schutzdach (Kabine)	h6	mm			1960	
4.8		Sitzhöhe	h7	mm			880		
4.8.1		Standhöhe		mm					
4.12		Kupplungshöhe	h10	mm			245 - 300 - 355		
4.13		Ladehöhe (min/max)	h11	mm			730		
4.16		Ladeflächenlänge	l3	mm			255		
4.17		Überhanglänge	l5	mm					
4.18		Ladeflächenbreite	b9	mm			650		
4.19		Gesamtlänge	l1	mm			1660		
4.21		Gesamtbreite	b1	mm			1010		
4.32		Bodenfreiheit Mitte Radstand	m2	mm			105		
4.35		Wenderradius Vorne	Wa	mm			1775		
4.35.1		Wenderradius Hinten		mm			1250		
4.36		Wenderradius Innen	b13	mm			205		
4.36.1	Gangbreit Wende 90°		mm			1650			
GRUNDBESSUNGEN	5.1	Fahrgeschwindigkeit mit/ohne Last					Km/h	8,5 / 18	
	5.5	Zugkraft am Haken mit Last					N	-	
	5.5.1	Zugkraft am Haken ohne Last					N	1550	
	5.6	Max. Zugkraft am Haken mit/ohne Last					N	6000	
	5.7	Steigfähigkeit mit/ohne Last					%		
	5.8	Max. Steigfähigkeit mit/ohne Last					%	4 / 22	
	5.10	Betriebs- /Feststellbremse (I=Hydraulisch E=Elektromagn. M=Mechanisch)							I / E
	5.10.1	Typ Betriebsbremse vorn/hinten							Trommel / Trommel
E-MOTOR	6.1	Fahrmotor, Leistung S2=60 min					kW	5	
	6.1.1	Servolenkung, Leistung S2=60 min					kW	-	
	6.3	Batterie nach DIN 43531 /35 /36 A, B, C, nein							43531 A
	6.4	Batteriespannung		U	V				48
	6.4.1	Batterienennkapazität		K5	Ah				315 - 345 - 375
	6.5	Batteriegewicht						Kg	536 - 550 - 580
	6.6	Energieverbrauch (VDI-Zyklus)						kWh/h	-
SONSTIGES	8.1	Steuerung							inverter AC
	8.4	Schalldruckpegel nach DIN 12053, Fahrerohr						dB(A)	69
	8.5	Anhängerkupplung, Typ DIN							-

DAS BEISPIEL ZEIGT:  
 EIN FAHRZEUG MIT LAST = 1 TONS  
 STEIGUNG = 13 %  
 ZUGKRAFT = 3300 N  
 GESCHWINDIGKEIT = 6,2 Km/h  
 MAX RAMPE STRECKE = 1500 m



Datenblatt nach VDI Richtlinien 2198 bezieht sich auf die technischen Daten des Standard-Gerätes.  
 Die angegebenen Masse und Gewichte sind lediglich Richtwerte. Technische Änderungen, die der Verbesserung dienen, bleiben ohne besondere Ankündigung ausdrücklich vorbehalten. Die Leistungen sind mit Fabrik neuem Fahrzeug, nach Abschluss der Einstellfahrten in unserem San Donato Milanese Werk, bei normalen Witterungsverhältnissen ermittelt worden. Leistungsangaben und Gewichte verstehen sich mit Standard Motor und Batterie (siehe Werte in Fettdruck) sowie Luftbereifung. Abweichende Ausstattung kann zu geänderten Werten führen.

