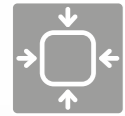


VARIO PRESS[®] 330.e/330.eZR



VARIO PRESS® 330 Serie

Konzipiert als Pressofen,
überragend als Brennofen!



Vollautomatische, dynamische Pressdruckregelung

Die elektronisch gesteuerte Pressdruckregelung erkennt während des Arbeitsvorgangs die benötigten Kräfte je nach Geometrie der Pressobjekte. Bei unterschiedlichen Volumina oder Wandstärken regelt der VARIOPRESS 330 vollautomatisch und dynamisch den Pressdruck während des gesamten Arbeitsprozesses.

Vorzeitiges Beenden der Pressung mit daraus resultierenden Fehlstellen an den gepressten Objekten sind nahezu ausgeschlossen.



ADVANCED PRESS™ Verfahren

Das ADVANCED PRESS™ Verfahren gewährleistet eine homogene Temperaturverteilung vom Thermofühler des Pressofens bis in das Innere der Pressmuffel und garantiert den idealen Temperaturbereich bei Pressungen von Lithium Disilikat. Im Ergebnis sorgt diese Technik für perfekte Oberflächen, geringste Reaktionsschichten und extrem kurze Presszeiten.



Z-Drying Modus - effektiv und zeitsparend

Ein virtueller Sensor berechnet in kurzen Abständen die Liftposition in Abhängigkeit zur aktuellen Temperatur im Inneren der Brennkammer für eine konstante Temperatur von ca. 150°C auf der gesamten Oberfläche des Trays. Dieses Verfahren verhindert eine Riss- oder Blasenbildungen der Keramik.



Full Touch Display und intuitive Menüführung

Der VP330 präsentiert sich mit einem großen und übersichtlichen Full Touch Display. Die moderne und zeitgemäße Menüführung steht für mehr Effizienz und Bedienkomfort. Ob das einmalige Eingreifen in ein laufendes Programm oder die dauerhafte Änderung der Programmparameter - das Arbeiten mit dem VP330 erweist sich als Kinderspiel.



TTC Modus für lineare Abkühlung*

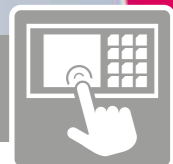
Die außergewöhnliche Software und Lifttechnologie ermöglichen einen linearen Abkühlvorgang im TTC-Modus: In diesem Programm bestimmt der Anwender die frei wählbare Abkühlrate nach dem Brand. Sprünge in der Keramik oder das gefährdete „Chipping“ gehören der Vergangenheit an.

* verfügbar nur im VARIO PRESS 330.e ZR.



USB Port Download Service Center

Nach erfolgreicher Registrierung Ihres VP330 im Servicebereich der Zubler Homepage haben Sie Zugriff auf unsere umfangreiche Datenbank. Loggen Sie sich ein und laden aus der Bibliothek aller Dentalkeramiken des Marktes die von Ihnen benötigten Programme oder eine aktuelle Software herunter. Neben der verlängerten Gewährleistung erhalten Sie im Download-Center alle Serviceleistungen und sind somit technisch immer auf dem neuesten Stand.

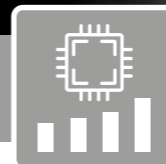


Full Touch Display und intuitive Menüführung

Die Bedienung des Ofens wurde nach Anforderungen der modernen Zahntechnik entwickelt. Jedes Brenn- oder Pressprogramm kann für die angewandte Technik einfachst und intuitiv erstellt werden. Programme werden in Ordnern, ähnlich denen eines Computers archiviert und können nach Produkt oder Anwender individuell abgerufen werden.

Im Display – aus hochwertigem Sicherheitsglas – werden während des Programms sowohl die wichtigsten Parameter als auch ein Real-Time-Parameter abgebildet. Das große 12 Zoll Display mit LED Hintergrundbeleuchtung erlaubt ein Ablesen des Programmfortschritts auch aus größerer Entfernung oder ungünstigem Winkel. Sollten temporäre Änderungen der Parameter während eines laufenden Programms erforderlich sein, nehmen Sie diese direkt im Touch Display vor. Es öffnet sich bei diesem Vorgang ein Pop-Up Fenster und alle Parameter, die Sie während des laufenden Programms ändern können, werden auf dem Display angezeigt. Am Ende des Programms werden alle Parameter wieder auf die ursprünglichen Werte zurückgesetzt.

Diese und viele weitere sinnvolle Features sind ein wichtiger Baustein im modernen zahntechnischen Labor und erlauben dem Zahntechniker ein angenehmes und effizientes Arbeiten mit dem neuen VARIO PRESS 330 Press- und Brennofen.



Vollautomatische, dynamische Pressdruckregelung

Der Ofen steuert die Pressventile mittels einer intelligenten Software. Eine manuelle Einstellung des Arbeitsdruckes entfällt. Der VP 330 ist somit in der Lage, den Pressdruck während des Pressvorgangs dynamisch anzupassen. Für den Anwender ergeben sich dabei noch bessere Pressergebnisse durch zwei entscheidende Vorteile:

1. Der Ofen kann nun auf Druckschwankungen, die sich im Laboralltag auf der Druckluftleitung ergeben, reagieren und den optimalen Pressdruck aufrechterhalten. Ein konventionelles System hingegen, das mit analogen Pressventilen arbeitet, funktioniert statisch und Druckschwankungen können durch ihren direkten Einfluss auf das Pressgeschehen Fehlpressungen verursachen.
2. Der Ofen kann nun, in Abhängigkeit zur Fließgeschwindigkeit der Presskeramik den Pressdruck entsprechend anpassen. Diese Funktion sorgt für eine wesentliche Entlastung der Pressmuffelstruktur. Da zahntechnische Restaurationen durch ihre Anatomie niemals eine gleichmäßige Schichtstärke aufweisen, sondern dünnere und dickere Teilbereiche, ändert sich während des Pressvorgangs natürlich auch die Fließgeschwindigkeit. Ein Ofen mit analogen Pressventilen wird hier immer denselben Pressdruck anlegen, was unter Umständen zum Anreißen der Muffelstruktur und damit zu Pressfahnen (Bild 1) führt. Die vollautomatische dynamische Pressdruckregelung erhöht somit noch einmal die Pressqualität und die Präzision, da eine Rissbildung in der Pressmuffel ausgeschlossen wird (Bild 2).



Bild 1 - Pressfahnen am Rand durch Rissbildung in der Muffel



Bild 2 – perfekte Pressung

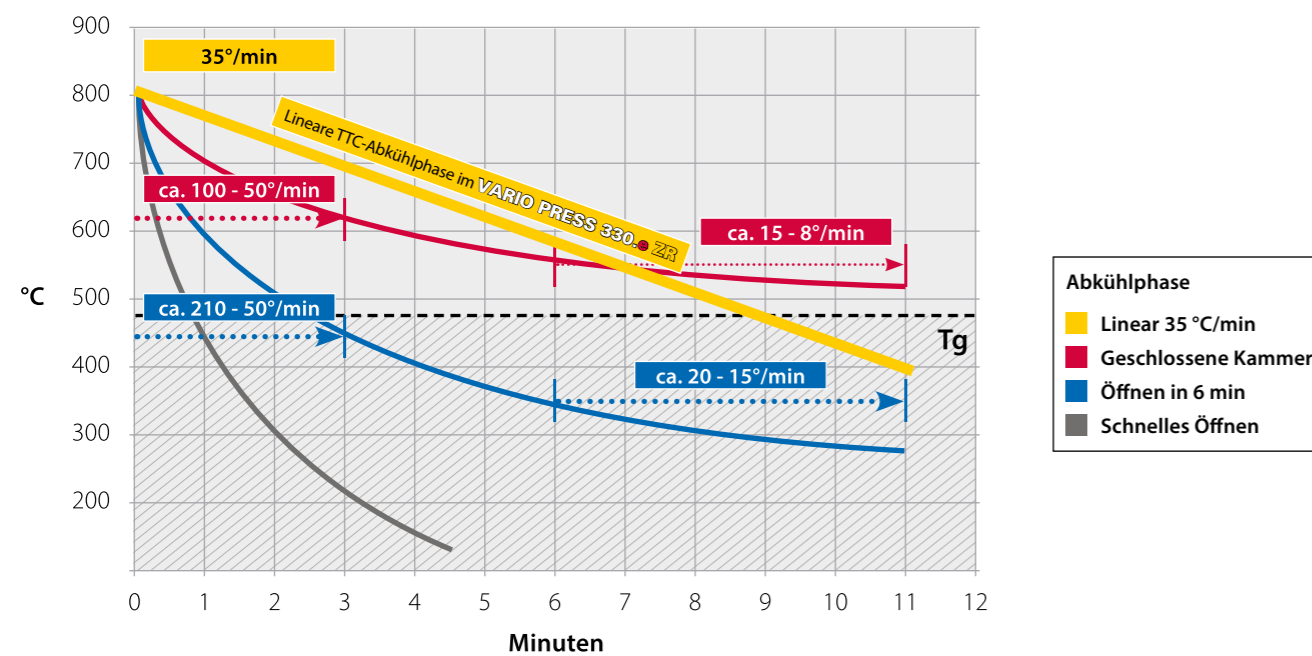
VARIO PRESS® 330.eZR

Linearer Abkühlvorgang durch innovatives Brennkammerdesign und intelligente Software!



TTC - Modus

Das Brennen von Dentalkeramiken auf Zirkonoxid birgt ein hohes Risiko von Sprungbildungen nach dem Abkühlen. Mit dem VARIO PRESS 330.e ZR steht Ihnen die neue TTC-Technologie zur Verfügung. In diesem Prozess ist eine lineare, kontrollierte Abkühlung unter der Angabe eines Temperaturgradienten zwischen 5°C/min und 45°C/min innerhalb eines Brennprogramms möglich. Dank des innovativen Designs der äußeren Brennkammer und einer intelligenten Software ist ein aktiv gesteuertes Zurückführen der Keramik in den Temperaturbereich unterhalb des Glaspunktes gewährleistet. Es reduziert sich die Gefahr von Sprüngen und das gefürchtete „Chipping“ der verwendeten Dentalkeramik auf ein Minimum.



Standard Pressverfahren



ADVANCED PRESS™ Verfahren

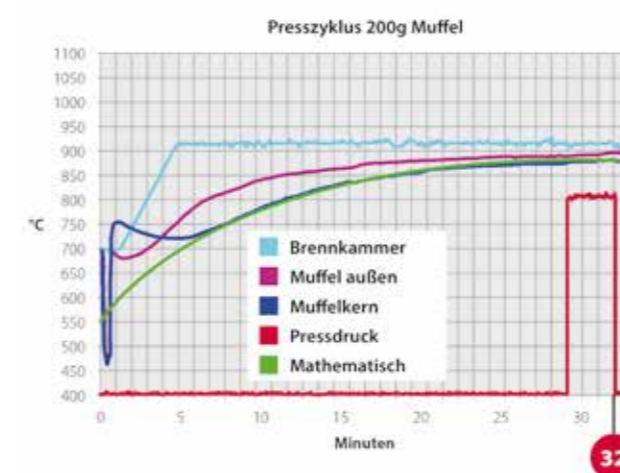


ADVANCED PRESS™ Verfahren

Grafik 1 zeigt den Temperaturunterschied von ca. 40°C zwischen der eingestellten Temperatur im Pressofen und dem Inneren der Muffel bei einer Standardpressung. Die hohe Temperaturdifferenz zwischen der idealen Presstemperatur für Lithiumdisilikat im Muffelkern und der hohen Temperatur im äußeren Bereich der Muffel, in dem sich in der Regel die Pressobjekte befinden, führt zu einer stark ausgeprägten Reaktionsschicht. Unterstützt wird dieser Effekt durch die lange Halte- und Presszeit. Ergebnis ist eine raue Oberfläche (Orangenhaut) und zeitaufwendiges, mühevolleres Ausarbeiten.

Grafik 2 zeigt die homogene Temperaturverteilung vom Thermofühler des Pressofens bis in das Innere der Muffel. Es herrscht eine maximale Temperaturdifferenz von 4°C. Damit erreicht man, dass alle Objekte, unabhängig von deren Position in der Muffel, im idealen Presstemperaturbereich für Lithiumdisilikat gepresst werden. Die Ausbildung einer Reaktionsschicht reduziert sich auf ein Minimum, wobei die extrem kurze Presszeit diesen Effekt noch unterstützt. Glatte, homogene Oberflächen sowie eine enorme Zeiterparnis beim Ausarbeiten und Fertigstellen der Restauration sind das Ergebnis von ADVANCED PRESS™.

Grafik 1 - Standard Pressverfahren



Grafik 2 - ADVANCED PRESS™ Verfahren





VARIO PRESS®
330.e



VARIO PRESS®
330.eZR

Produktübersicht:

Dentalkeramikkamerasystem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Dentalkeramikpressofen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
ADVANCED PRESS™ Verfahren für Lithium Disilikat Keramiken	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Intelligent Press (i-press)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Z-Drying Modus (Vortrocknung bei konstanter Temperatur)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
TTC System für eine lineare aktive Abkühlung (5°C/min – 45 °C/min)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-step Programme mit 2 frei programmierbaren Steigraten und Haltezeiten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2-step Programme mit TTC Abkühlmodus	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
USB Anschluss	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Stoß- und hitzebeständiger LED Glas Touchscreen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Arbeitshilfen (Muffelzange, Pinzette, Brenngutträger, Fächerpins)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2 Jahre Garantie	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

B00262 / 03-2022



B 0 0 2 6 2

Lieferumfang:

- 1 VARIO PRESS 330.e/330.e ZR
- 1 Netzkabel
- 1 Muffelsystem Flex-Ring 100 g + 200 g
- 1 Set Einwegpressstempel Ø 13 mm
- 1 Presssockel
- 1 Brennssockel
- 1 Vakuumschlauch inklusive Leitungsfilter
- 1 Druckluftschlauch 2m
- 1 Muffelzange
- 1 Pinzette, lang
- 1 Ersatzsicherung
- 1 USB Stick
- 1 Bedienungsanleitung

Technische Daten:

Maße (B x H x T)	360 mm x 765 mm x 425 mm
Gewicht	27 kg
Spannung	230 V ~ 50/60Hz
Leistung	1300 W

Zubehör:

- 1 Vakuumpumpe P3
- 1 Verbindungskabel Pumpe P3



Technische Änderungen vorbehalten.



Zubler Gerätebau GmbH
Buchbrunnenweg 26
D - 89081 Ulm-Jungingen

Tel.: + 49 (0) 731 - 14 52 0
Fax: + 49 (0) 731 - 14 52 13
www.zubler.de

Überreicht durch: