

BIJUR DELIMON
INTERNATIONAL

*Reibungslose
Bewegung –
durch Zentral-
schmier- und
Kühlsysteme*

Produkt-Übersicht 

The image features a solid blue background with a white, wavy, textured pattern on the right side. Two thin, yellow, curved lines sweep across the blue area, one above and one below the text. The text 'DELIMON.' is positioned in the center-right of the image.

DELIMON.

Der Markt verlangt permanent nach Neuerungen - auch im Bereich der Zentralschmiersysteme. Weil Maschinen größer und Antriebe schneller werden. Oder weil technische Innovationen ganz einfach andere Lösungen erfordern. Darauf sind wir eingestellt. Wir sorgen nicht nur dafür, dass der Maschinenverschleiß durch unnötige Reibung auf ein Minimum reduziert wird. Eines der unserer Unternehmensziele ist die ständige Produktverbesserung. Und daran arbeiten Teams von Entwicklern, Konstrukteuren, System-analytikern und Produktspezialisten Tag für Tag. Regelmäßige Kaizens unter dem Motto "Qualität vor Kapital" helfen, diese Ziele zu erreichen.

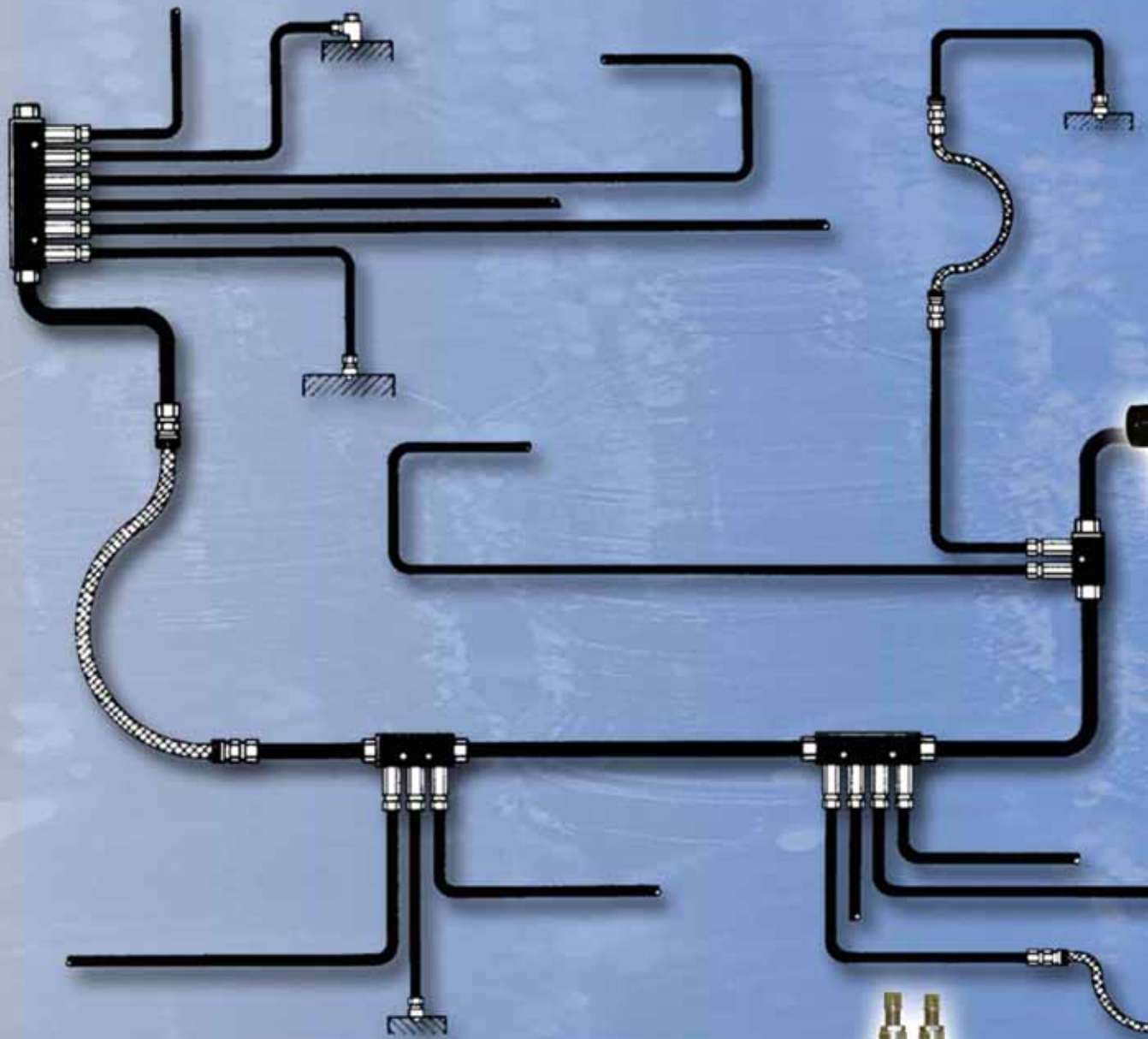


Das haben Sie davon.

- **Anlagenspezifische Systeme**
- **Hochwertige Produkte, die Ihre Ausgaben schonen und Ressourcen schützen**
- **Modernste elektronische Kontrollsysteme**
- **Aktiver Umweltschutz**
- **Geringer Kostenaufwand für Wartung und Reparaturen**
- **Kostenfreie Beratung**
- **Installation durch eigene Mitarbeiter**
- **Schneller Service**
- **Schulung Ihrer Mitarbeiter**
- **Regelmäßige Kontrolle**



Einleitungssystem



Verteiler ▶



Typ	FL32 / FL33	FL42 / FL43	FL1 / FL11
Schmierstoff	Fett bis NLGI Klasse 2	Öl	Fett bis NLGI Klasse 2
Fördermenge pro Hub und Auslaß	FL32: 0,016 - 0,131 cm ³ FL33: 0,016 - 0,049 cm ³	FL42: 0,016 - 0,049 cm ³ FL43: 0,016 - 0,131 cm ³	FL1: 0,131 - 1,64 cm ³ FL11: 0,82 - 8,2 cm ³
max. Druck	238 Bar	68 Bar	241 Bar



Von der Pumpe führt eine Versorgungsleitung zu den Verteilerelementen in der Nähe der Schmierpunkte. Jedem Schmierpunkt ist ein eigenes Element zugeordnet. Beim Abschmiervorgang wird der Druck in der Leitung von der Pumpe aufgebaut und nach dem Arbeitshub des Verteilers wieder abgesenkt. Für kompakte bis mittlere Anlagen.



Die Pumpe TMD-5 ist eine automatische, motorbetriebene Kolbenpumpe mit Federentladung - ideal für Maschinen mit bis zu ca. 50 Schmierstellen.

Die Handpumpe L18P ist ausgelegt für den Einsatz mit Widerstands-Öldosiereinheiten (SRL) an mittleren Maschinen.



ZEM 32 / 33

Öl - 20 bis 1500Cst
(Fließfett NLGI 000 / 00
nach Absprache)

0,01 / 0,03 / 0,06 / 0,1 /
0,16 cm³

45 Bar

ZEM 34

Öl - 20 bis 1500Cst
(Fließfett NLGI 000 / 00
nach Absprache)

0,01 / 0,03 / 0,06 / 0,1 /
0,16 cm³

45 Bar

ZEM 35

Öl - 20 bis 1500Cst
(Fließfett NLGI 000 / 00
nach Absprache)

0,1 / 0,2 / 0,4 / 0,6 cm³

45 Bar

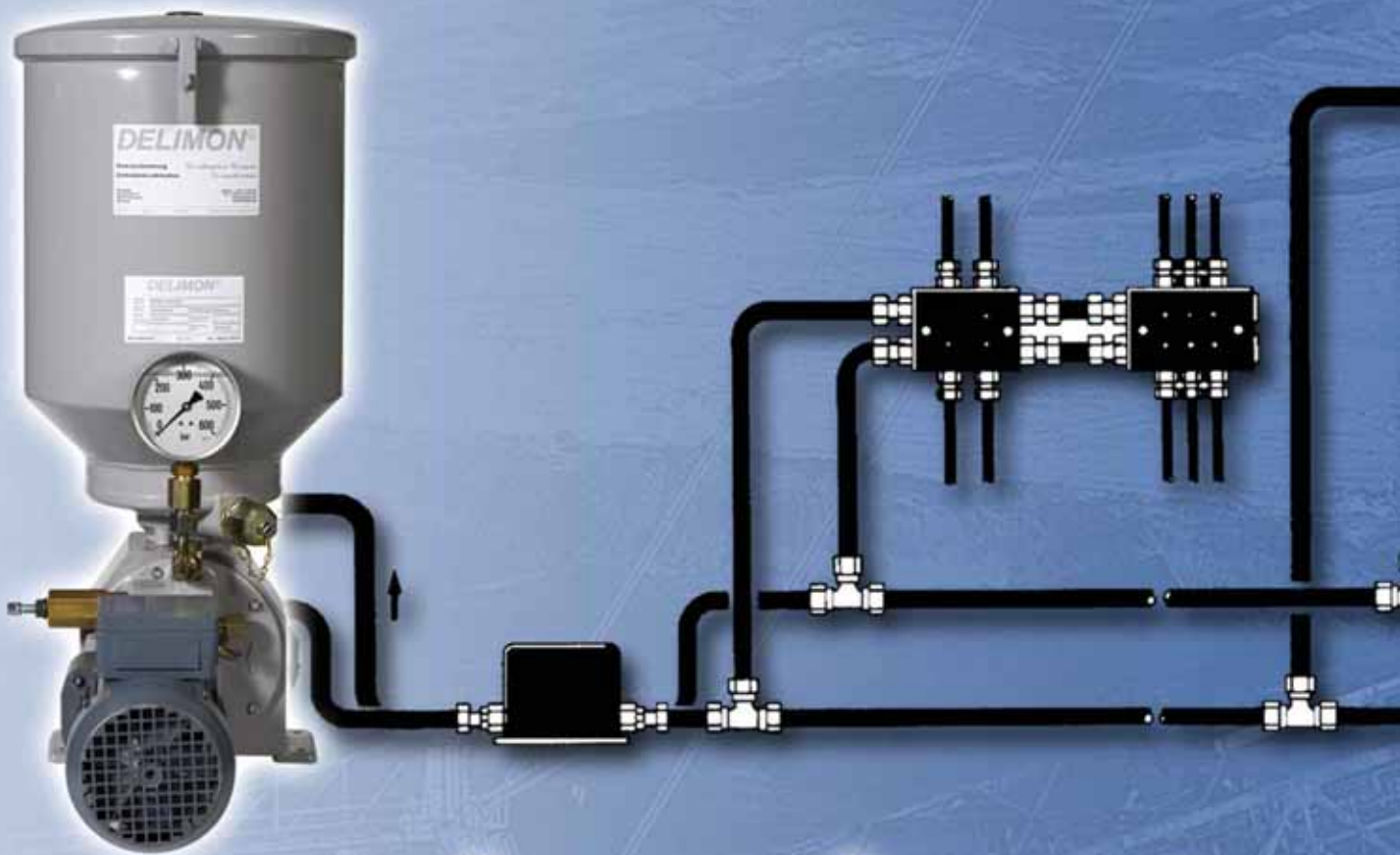
ZEM 39

Öl - 20 bis 1500Cst
(Fließfett NLGI 000 / 00
nach Absprache)

0,2 / 0,4 / 0,6 / 1,0 /
1,5 cm³

45 Bar

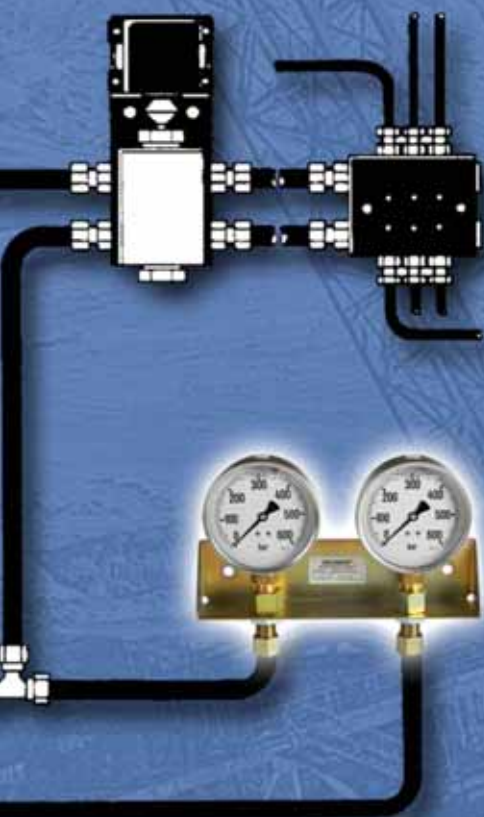
Zweileitungssystem



Verteiler ▶



Typ	DDM	SDM	ZV-B - Flanschverteiler
Schmierstoff	Öl oder Fett (max. NLGI Klasse 3)	Öl oder Fett (max. NLGI Klasse 3)	Schmierfette auf Mineralölbasis bis NLGI - Klasse 3 DIN 51818 Schmieröle: ISO VG 68 bis 1500 (DIN 51519) ab Betriebsviskosität 190 mm ² /s
Fördermenge pro Hub und Auslaß	0,1 - 1,0 cm ³ (DDM 1) 0,5 - 5,0 cm ³ (DDM 5) 3,0 - 15,0 cm ³ (DDM 15)	0,2 - 2,0 cm ³ (SDM 1) 1,0 - 10,0 cm ³ (SDM 5) 6,0 - 30,0 cm ³ (SDM 15)	1,5 - 3,0 cm ³ optional einstellbar
max. Druck	350 bar	350 bar	400 bar



Druck- und Rücklaufleitung sind mit dem Umsteuerventil verbunden. Über dieses Umsteuerventil werden die beiden Hauptleitungsrohre wechselweise mit dem Vor- und Rücklauf der Pumpe gekoppelt. Alle Verteilerelemente sind mit den beiden Hauptleitungsrohren verbunden. Eine direkte Kombination bzw. Zuschaltung kann mit Progressiv-Verteilern vorgenommen werden (DP 3014502). Der Druckwechsel wird mittels Differenzdruck-Schaltgerät am Leitungsende ausgelöst. Die Schmierstellen sind nach einem Druckwechsel in den beiden Hauptleitungsrohren mit Schmierstoff versorgt. Hervorragend geeignet für alle Einsatzfälle, insbesondere für raue Betriebsverhältnisse und große Anlagen.



DDJ

Öl oder Fett
(max. NLGI Klasse 3)

0,13 - 0,6 cm³

350 bar



DM

Öl oder Fett
(max. NLGI Klasse 3)

0,2 - 1,2 cm³
0,6 - 2,25 cm³
1,2 - 5,1 cm³
3,0 - 14,25 cm³
6,0 - 28,5 cm³

350 bar



ZV-B

Schmierfette auf Mineralölbasis bis NLGI - Klasse 3
DIN 51818
Schmieröle: ISO VG 68 bis 1500 (DIN 51519) ab Betriebsviskosität 190 mm²/s

0,5 - 1,5 - 3,0 cm³
optional einstellbar

400 bar



ZV-C

Schmierfette auf Mineralölbasis bis NLGI - Klasse 3
DIN 51818
Schmieröle: ISO VG 68 bis 1500 (DIN 51519) ab Betriebsviskosität 190 mm²/s

15,0 cm³
einstellbar

400 bar

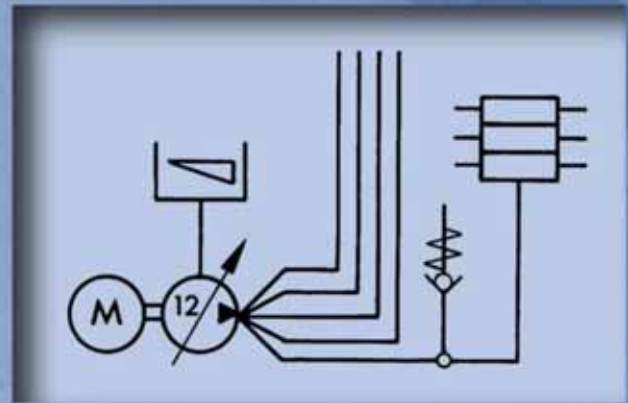


Mehrleitungssystem



für Öl/Fließfett/Fett

Alle Schmierpunkte sind, ohne dass Verteiler benötigt werden, über Rohrleitungen mit der Pumpe verbunden. Die Dosierung für jede einzelne Reibstelle wird direkt in der Pumpe vorgenommen. Erweiterungs- und Überwachungsmöglichkeiten für die Reibstellen sind durch Progressiv-Verteiler gegeben. Für die Versorgung von Schmierpunkten an kompakten Einheiten.



Verteiler ▶



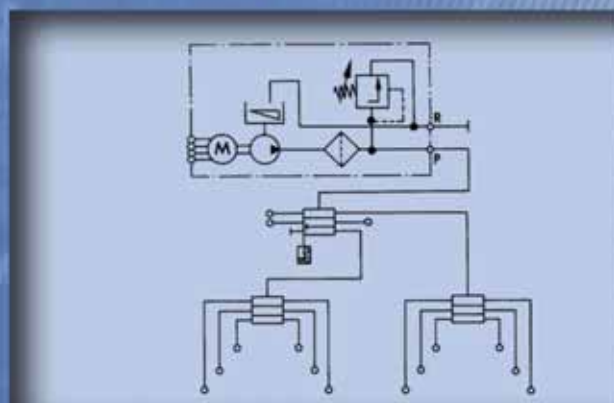
Typ	M2500
Schmierstoff	Öl oder Fett bis NLGI Klasse 2
Fördermenge pro Hub und Auslaß	0,08 - 1,31 cm ³
max. Druck	240 bar

Progressivsystem



Die Pumpe ist mit dem Progressivverteiler über eine Schmierstoffleitung verbunden. Die von der Pumpe eingespeiste Schmierstoffmenge wird von den Verteilern entsprechend den bei der Anlagenauslegung vorgewählten Verteilerdosiermengenverhältnissen den angeschlossenen Schmierpunkten zugeteilt. Progressiv-Anlagen können einfach überwacht und gesteuert werden. Eine Kombination mit anderen Systemen und damit auch deren Überwachung ist vielfach möglich. Für kompakte und mittlere Systeme.

für Öl/Fließfett/Fett



ZP - A/C

Schmierfette bis NLGI - Klasse 3 DIN 51818
Öl ISO VG 68 bis 1500
(DIN 51519) bei 20 °C Umgebungstemperatur, synthetische Schmierstoffe auf Anfrage

0,1 / 0,2 / 0,3 cm³

160 bar



ZP - B/D

Schmierfette bis NLGI - Klasse 3 DIN 51818
Öl ISO VG 68 bis 1500
(DIN 51519) bei 20 °C Umgebungstemperatur, synthetische Schmierstoffe auf Anfrage

0,5 / 1,2 / 2,0 cm³

300 bar



PVB - Blockbauweise

Schmierfette bis NLGI - Klasse 000 bis 3, DIN 51818
Öle ISO VG 68 bis 1500
(DIN 51519) bei Betriebstemperatur, synthetische Schmierstoffe auf Anfrage

0,17 cm³

160 bar



E 4 - Blockbauweise

Verwendbare Schmierstoffe:
Alle konsistenten Fette bis Penetration 3 sowie alle Öle mit einer Viskosität über 190 mm²s⁻¹ bei Betriebstemperatur (ca. 20 °C)

0,4 cm³

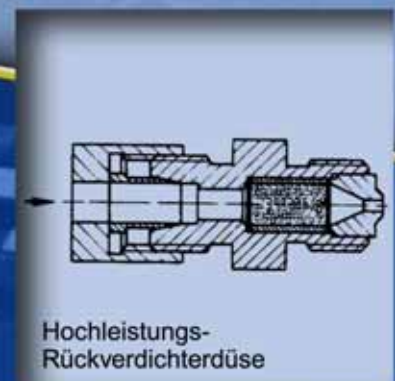
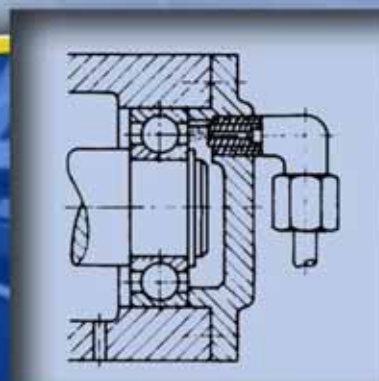
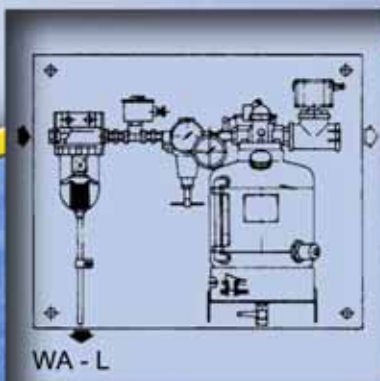
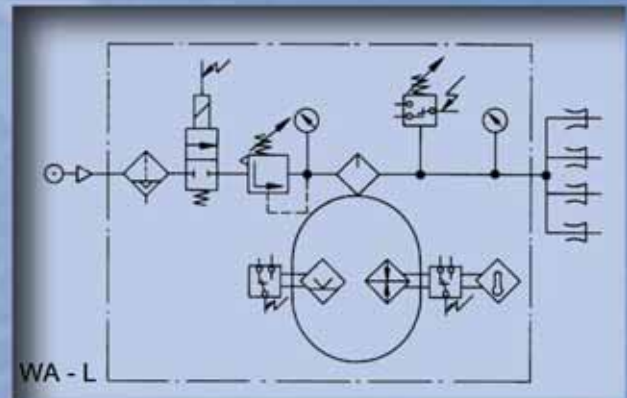
160 bar



Öl-Rückverdichtersystem



In einem Mikronebel-Öler wird Öl mit Hilfe von Druckluft in einer Venturidüse in kleinste Teilchen (Ölnebel) zerrissen. Das geringe Gewicht dieser Teilchen ermöglicht den Transport selbst über ein weitverzweigtes Rohrnetz durch die weiterströmende Druckluft. An der Schmierstelle wird durch Düsen eine Beschleunigung des Ölluftstroms erreicht, wobei die Kleinstöltropfen zu großen schmierfähigen Tropfen rückverdichtet werden. Durch moderne Hochleistungsrückverdichterdüsen (DP 2 218 293) mit Kugelpackung und Mehrfachrückverdichtereffekt ist es möglich, umweltfreundliche Anlagen mit einem Restölgehalt bis zu 1% bei der am Lager austretenden Druckluft zu konzipieren. Für kleine bis große Anlagen.



Öl-Luft-Schmiersystem

SKYJET

SkyJet zeichnet sich aus durch

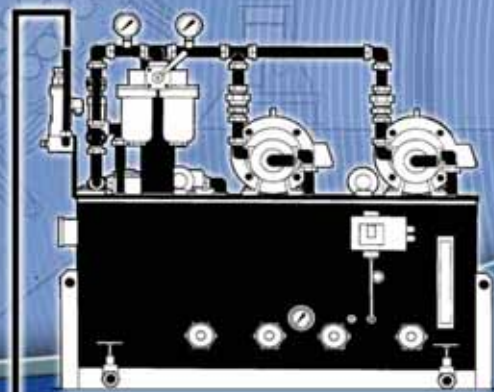
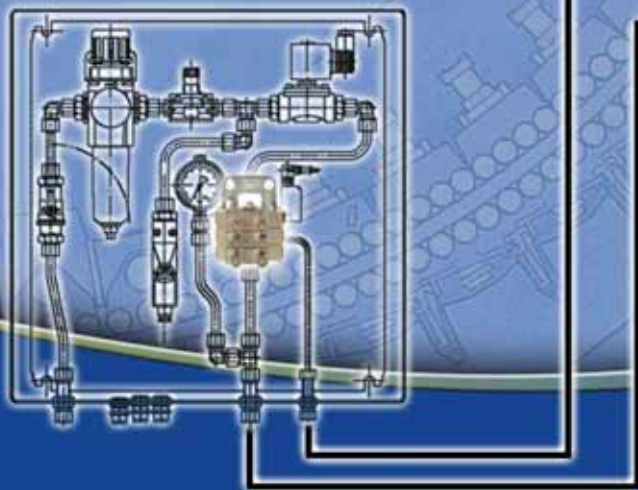
- 50% geringeren Luftverbrauch
- eine präzise Dosierung
- die leichte Montage.



Die Öl-Luft-Schmierung ist ein Progressiv-Schmier-system mit einem zusätzlichen Luftdosierblock - dieser ist mit einem Progressiv-Verteiler fest verschraubt. Ein, in das System eingebrachter Schmierstoff, wird dabei mit kontinuierlich strömender Druckluft gefördert. Der Schmierstoff legt sich dabei an die Rohrwand an und wird von der Druckluft in Strömungsrichtung weitertransportiert. Durch die Streckung des Schmierstoffes auf dem Transportweg in der Rohrleitung wird aus der impulsweisen Einspeisung eine fast kontinuierliche Schmierstoffabgabe in die Schmierstelle erreicht. Für alle Anlagengrößen mit großer Variabilität der Dosiermengen.

Im hoch technisierten Maschinen- und Anlagenbau findet die Öl-Luft-Schmierung heute in vielen Bereichen Anwendung: bei Stranggussanlagen, bei Kalt- und Warmbandanlagen oder bei Profilwalzanlagen.

Eine weitgehend automatisierte Schmierung baut auf Sicherheit, hohe Standzeiten und geringen Wartungsaufwand – aber auch auf minimalen Schmiermengenverbrauch und Umweltverträglichkeit. Das SKYJET-System erfüllt diese Anforderungen, bietet für jeden Anwendungsfall die passende Lösung und präsentiert entscheidende Vorteile.



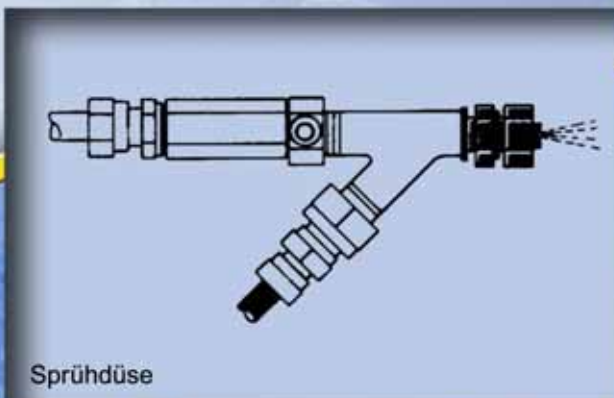
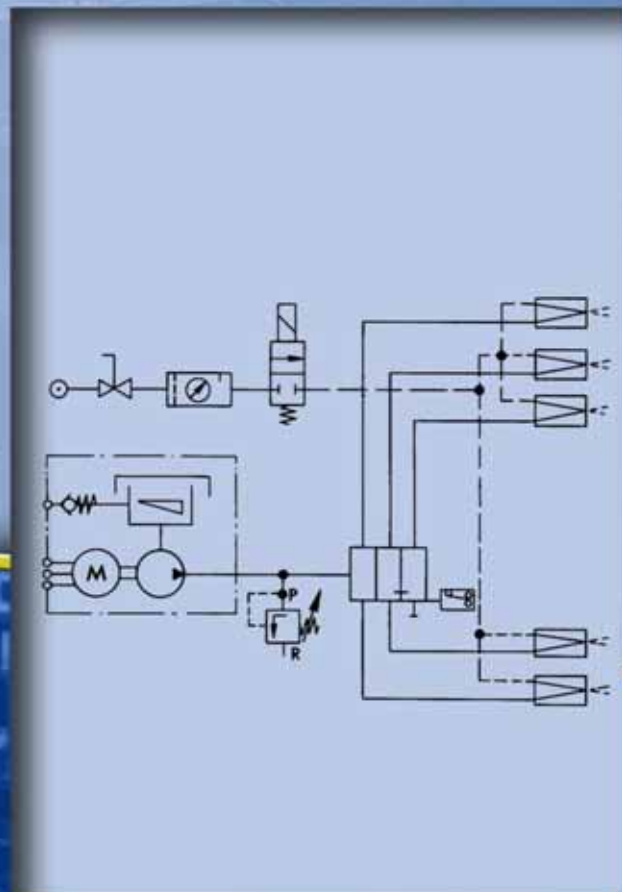


Sprühschmiersystem



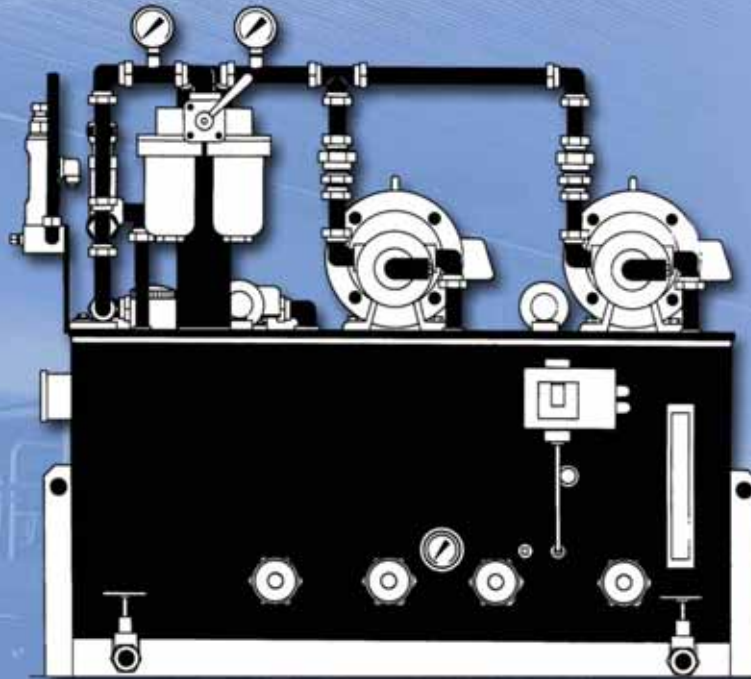
für Fließfett / Fett

Über eine Öl- oder Fettzentralschmieranlage wird dosiert Schmierstoff in Sprühdüsen eingespeist und in der Düse von der strömenden Druckluft mitgerissen. Über einen Rund- oder Flachstrahldüseneinsatz wird das für den Bedarfsfall gewünschte Sprühbild hergestellt. Durch die Sprühdüsen lässt sich eine ausgezeichnete Verteilung des Schmierstoffes erreichen. Einfache Düsenkonstruktion und robuster Aufbau. Hohe Lebensdauer bei einem minimalen Aufwand an Wartung.



Sprühdüse

Ölumlaufanlagen



Durchflussmesser,
viskositätskompensierend
max. 20 l/min.

Das Öl wird aus dem Reservoir dosiert über ein Drossel-system oder alternativ über ein Progressiv-System zu den Schmierstellen gefördert und läuft von dort wieder ins Reservoir zurück. Einsatz zur Lagertemperaturung und Ableitung von Verschmutzungen.

dosieren – schmieren – temperieren – reinigen





Kettenschmiersystem WS - E



für Öl

Dieses System ist vorgesehen für die Versorgung von Kettenschmierpunkten mit kleinsten Ölmen gen ohne Verwendung von Druckluft. Mit einer WS-E Pumpe ist es möglich, bis zu 12 unterschiedliche Schmierpunkte einer Kette zu versorgen. Bei mehrsträngigen Systemen kann auch eine wesentlich höhere Anzahl von Schmierpunkten versorgt werden. Der große Vorteil des Systems ist die kleine Ölmenge von $0,01 \text{ cm}^3$ bzw. $0,025 \text{ cm}^3$ je Schmierpunkt und Schmiertakt und das gezielte Aufschießen ohne Verwendung von Druckluft-Einsatz, z.B. in der Automobilindustrie.

(Deutsches Gebrauchsmuster DGM 7 826 547).

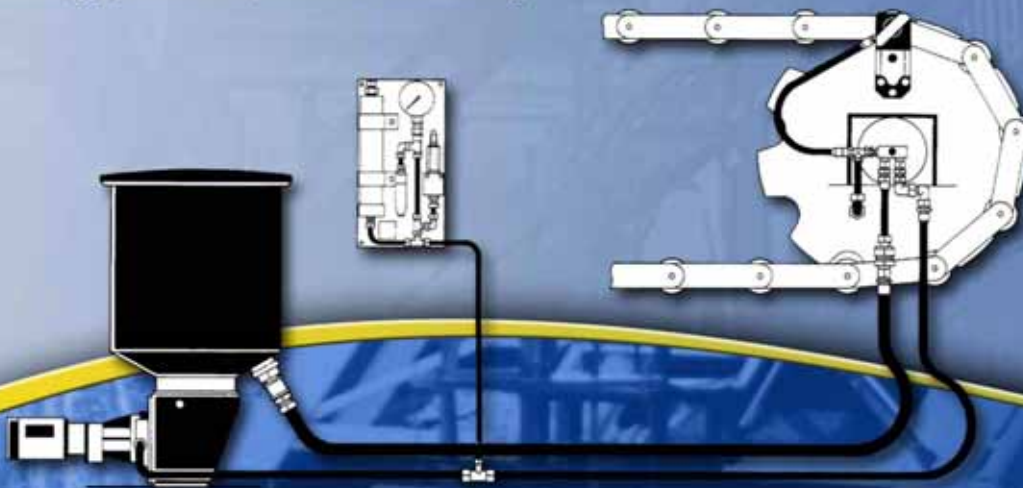


Kettenschmiersystem RK - C

für Fließfett / Fett

Für die Versorgung von mit Schmiernippeln versehenen Fördereinrichtungen, z.B. Plattenbänder oder Zuckerrübenförderer, haben wir ein Schmiersystem geschaffen, welches eine kontinuierliche automatische Abschmierung gewährleistet, ohne die Verwendung

einer großen Anzahl an beweglichen Teilen. Die Schmierköpfe werden über einen Drehschieber gesteuert und schmieren die Bolzen während der Umlenphase am Kettenrad ab.





Ritzelschmiergerät NV - K



für Fließfett / Fett

Mit unserem Ritzelschmiergerät NV-K ist es möglich, gezielt einen einwandfreien Schmierfilm auf Zahnkränzen zu erzeugen. Dies wird durch die gesteuerte Fettzufuhr zu den im Eingriff befindlichen Zähnen und durch die in der Höhe versetzten Austrittsbohrungen auf den Zähnen des NV-K-Gerätes möglich. Die Fetteinspeisung in das NV-K-Gerät erfolgt über eine unserer Pumpen.

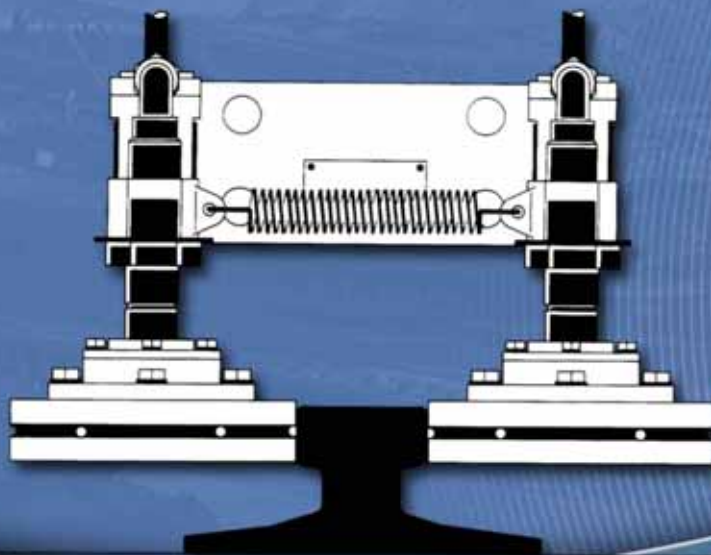


Kranschienenenschmiersystem KS - A

für Fließfett / Fett

Mit diesem Gerät wird ein Schmierfilm auf beide Flanken der Kranschiene aufgebracht, wodurch der Verschleiß von Schiene und Lauftrad wesentlich gemindert werden

kann. Die Schmierstoffeinspeisung in das KS-A-Gerät erfolgt über eine unserer Pumpen.



Mobile Spurkranzschmierung



Railjet

Wenn U-Bahnen, Straßen- und Eisenbahnen mit niedrigem Geräuschpegel von einer Station zur nächsten fahren, liegt der Grund oft genug an Railjet, der mobilen Spurkranzschmierung. Sie reduziert die Reibung und den Verschleiß an Spurkranz und Schiene auf ein Minimum.

Mittels Druckluft werden die Schmiermittel auf die Spurkränze gesprüht – und während der Fahrt selbsttätig über die Schienenflanken auf die Spurkränze der nachfolgenden Radsätze übertragen.

Der Nutzen liegt auf der Hand:

- Ersparnis der Antriebsenergie um 5 bis 15%
- Verminderung des Verschleißes um bis zu 80%
- Kostenreduzierung durch größere Reprofilierungsintervalle
- Umweltschonung durch Geräuschminderung

Und mehr noch: Auch biologisch abbaubare Schmierstoffe können verwendet werden ... das geringe Gewicht der Sprühdüse von nur 265 g macht die Montage und die Justierung denkbar einfach ... die intelligente elektronische Steuerung ermöglicht die Anpassung an alle betrieblichen Erfordernisse.

Stationäre Schienenschmierung

StaTrack



Wenn Gleisanlagen einer starken Belastung unterliegen, wenn deren Benutzung starken Lärm verursacht, kommt StaTrack zum Einsatz:

- in Gleisanlagen mit engen Kurvenradien
- bei Rillenschienen im freien und geschlossenen Gleisbett im öffentlichen Straßennetz

StaTrack dezentral

Die dezentrale Anlage versorgt verteilte Stellen im Gleisnetz. Sie arbeitet mit einer Zentralschmierpumpe. Sie fördert den Schmierstoff über eine Hochdruckleitung direkt an die Schmierstellen der Schiene. Für zweigleisige Anlagen können in einem Geräteschrank zwei unabhängig voneinander arbeitende Pumpen installiert werden.

StaTrack zentral

Die zentrale Anlage mit vielen Gleisen auf engem Raum wird z.B. in Betriebshöfen, in Ein- und Ausfahrt der Wagenhalle, installiert. Progressivverteiler machen es möglich, dass die einzelnen Gleise über eine gemeinsame Pumpe mit Schmierstoffen versorgt werden. Die Zuschaltung eines Gleises und die Aufteilung des Schmierstoffes erfolgt über sogenannte Gleisverteiler vor Ort. Durch die Progressivverteiler ist eine umfassende Überwachung der Anlage möglich.

Nutzen

- Verminderung des Verschleißes an Rad und Schiene
- Reduzierung der Geräusche auf ein Minimum
- gut haftende und biologisch abbaubare Schmiermittel können genau dosiert werden, deshalb umweltfreundliche Lösung
- Schmierzeiten und Intervalle lassen sich den örtlichen Gegebenheiten anpassen

Cooling

Der Bereich Cooling entwickelt, liefert und installiert industrielle Kühlsysteme. Als Standardsystem oder nach kundenspezifischen Vorgaben. Mit entscheidenden Vorteilen:

- genaue Kontrolle von Fluss, Druck und Temperatur
- reduzierter Wasserverbrauch
- geringere Betriebskosten
- geringere Korrosion
- reduzierte Instandhaltungskosten
- längere Lebensdauer



Chillers





Dry air cooler



Pump station



Roll coolant systems



Evaporative cooling tower

Ein gutes Paket: Maßgeschneiderte Produkte und durchdachter Service

Verschleiß reduzieren, Standzeiten vermeiden, Zuverlässigkeit und Präzision garantieren, größtmögliche Schonung der Umwelt erfüllen. Das können Sie erwarten, wenn Sie uns als Partner für den Bereich der Zentralschmierung wählen. Und noch eine Menge mehr:

Unter dem Begriff

Total Lubrication Management

erhalten Sie komplette Leistungen aus einer Hand. Damit wird die Zentralschmierung effektiv und effizient - auch in Ihrem Unternehmen. Weil das passende Schmiersystem für Wartung und Neuausstattung bereitgestellt wird - schnell, sicher und funktional.

Total Lubrication Management orientiert sich am Bedarf für

- Schmierungssysteme
- Öl und Fett
- Anlagenwahl und Dimensionierung
- vorbeugende Instandhaltung
- Einsatzplanung und Serviceleistung
- Dokumentation der Wartung und Instandhaltung
- Reinigung und Entsorgung
- Lagerhaltung und Bevorratung

Zertifiziert nach
**Total Lubrication
Management**

ISO 9001:2000

2016b

BIJUR DELIMON

INTERNATIONAL

BIJUR Products, Inc.
B. P. 50
Z.I. de Courtabœuf
5, Avenue de l'Atlantique
91942 Les Ulis Cedex
FRANCE
Tél.: +33 1 692 985 85
Fax: +33 1 690 776 27
contact@bijur.fr

DELIMON
Arminstraße 15
40227 Düsseldorf
GERMANY
Telefon +49 211 77 74 0
Telefax +49 211 77 74 210
info@delimon.de
www.delimon.de

DELIMON
Office & Plant Beierfeld
Am Bockwald 4
08344 Beierfeld
GERMANY

DELIMON
Am Spitz 2-3 / Schloßhofer Str. 4-6
Stiege 4, Top 20
1210 Wien
AUSTRIA
Telefon +43 1 585 66 17
Telefax +43 1 585 66 17 50
info@delimon.at
www.delimon.at

Denco Lubrication
Ramsden Court
Ramsden Road
Rotherwas Industrial Estate
Hereford, HR2 6LR
UNITED KINGDOM
Telephone +44 (0) 1432 365 000
Fax +44 (0) 1432 365001
www.delimon.co.uk

BIJUR DELIMON Cooling
Ramsden Court
Ramsden Road
Rotherwas Industrial Estate
Hereford, HR2 6LR
UNITED KINGDOM
Telephone +44 (0) 1432 365 000
Fax +44 (0) 1432 365001
www.delimon.co.uk

LUBRIMONSA
Avda. Txori-Erri 38
48150 Sondica - (Vizcaya)
Spain
Teléfono +34 944 532 000
Fax +34 944 532 500
sales@lubrimonsa.es

FARVAL
2685 Airport Road
Kinston, NC 28504-7318
USA
Telephone +1 252 527 6001
Fax +1 252 527 9232
www.farval.com

LubeSite
2685 Airport Road
Kinston, NC 28504-7318
USA
Telephone +1 252 522 4688
Fax +1 252 522 2913
www.lubesite.com

BIJUR DELIMON International
808 Aviation Parkway
Suite 1400
Morrisville, NC 27560
USA
Telephone +1 919 465 4448
Fax +1 919 465 0516
www.bijurdelimon.com