

Die Schneidstempel / Lochstempel nach DIN 9861 (ähnlich ISO 6752) werden hauptsächlich in Schnitt- und Stanzwerkzeugen eingesetzt. Der Schaft sowie der gesamte Kopf sind feinstgeschliffen.

Folgende Materialien sind standardmäßig verfügbar :

HWS Hochleistungs - Werkzeugstahl mit 12 % Chrom
Werkstoff Nr.: 1.2601, 1.2379 oder ähnlich
Härte : Schaft 62 ± 2 HRc, Kopf 45 ± 5 HRc

HSS Hochleistungs - Schnellschnittstahl
Werkstoff Nr.: 1.3343 oder ähnlich
Härte : Schaft 64 ± 2 HRc, Kopf 52 ± 3 HRc

Auf Anfrage können auch andere Materialien wie z.B. pulvermetallurgische Werkstoffe oder Schneidstempel aus Hartmetall angeboten werden.

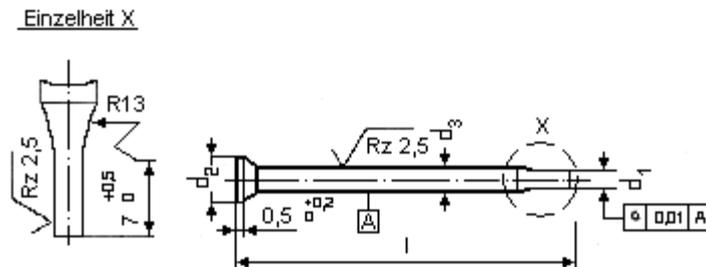
Selbstverständlich liefern wir auch Schneidstempel mit Hartstoff- und Verschleißschichten wie TIN, TICN, WCH usw.

Schneidstempel mit Zwischenmaßen, Sondertoleranzen und Sonderlängen fertigen wir durch unsere flexible Fertigungsstruktur innerhalb weniger Arbeitstage an. Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot für Schneidstempel mit Sondermaßen !!!

... und hier sehen Sie unser Standard-Lieferprogramm für Schneidstempel / Lochstempel:

d1 Tol. h6	Q-HWS Länge l			Q-HSS Länge l					
	70/71	80	100	70/71	80	100	130	160	200
0,5 - 0,65									
0,7 / 0,8 / 0,9									
0,75/0,85/0,95									
1,0 - 1,4									
1,5									
1,6 - 1,9									
2,0									
2,1 - 2,4									
2,5									
2,6 - 2,9									
3,0									
3,1 - 3,4									
3,5									
3,6 - 3,9									
4,0									
4,1 - 4,4									
4,5									
4,6 - 4,9									
5,0									
5,1 - 5,4									
5,5									
5,6 - 5,9									
6,0									
6,1 - 6,4									
6,5									
6,6 - 6,9									
7,0									
7,1 - 7,9									
8,0									
8,1 - 8,4									
8,5									
8,6 - 8,9									
9,0									
9,1 - 9,4									
9,5									
9,6 - 9,9									
10,0									
10,5 + 11,0									
11,5 + 12,0									
12,5 + 13,0									
13,5 + 14,0									
14,5 + 15,0									
15,5 + 16,0									
16,5 + 17,0									
17,5 + 18,0									
18,5 + 19,0									
19,5 + 20,0									

 Ab Lager lieferbar
 Ab Lager od. kurzfristig lieferbar



Die Schneidstempel / Lochstempel DIN 9861 Form C werden aus den Schneidstempeln Form D gefertigt. Durch den Anschliff eines kleineren Durchmessers an einen Schneidstempel mit stärkerem Schaft erhält man eine wesentlich höhere Stabilität der Stempel und dadurch eine Erhöhung der Standzeiten des gesamten Stanzwerkzeuges.

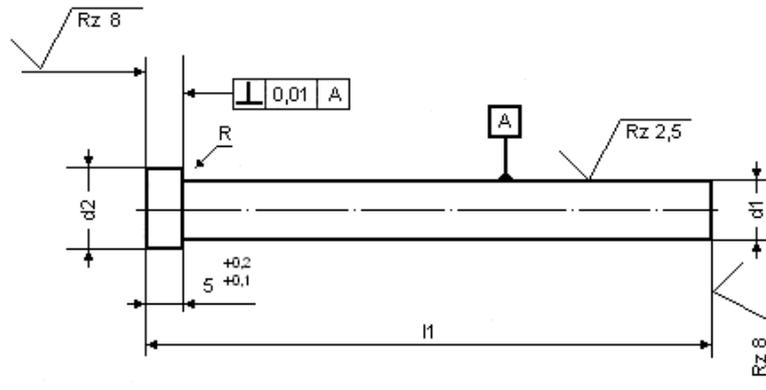
Auch bei den Schneidstempeln Form C sind Sondermaße/Zwischenmaße, Sondertoleranzen und Sonderlängen innerhalb weniger Arbeitstage lieferbar.

Wir unterbreiten Ihnen gerne ein konkretes Angebot.

Lagermäßig führen wir folgende Standard-Abmessungen nach DIN :

d1 Tol. h6	Stufung	l	d2	d3 h6	Q-HWS	Q-HSS
0,50 - 0,95	0,05	70/71	3	2		
1,00 - 1,50						
1,55 - 2,25			4,5	3		
2,30 - 2,95						

VE 10 Stück genormte Abmessungen



Die Schneidstempel ISO 8020 haben einen zylindrischen Kopf und, im Gegensatz zu den Schneidstempeln DIN 9861 (ähnlich ISO 6752), die Schaft-Toleranz m5.

Wir führen folgende Ausführungen im Programm:

Form A : (siehe Zeichnung) mit durchgehendem zylindrischen Schaft

Form B : mit rund abgesetztem Schaft

Form E : wie Form A, jedoch mit zusätzlichem federndem Abdrückstift

Form F : wie Form B, jedoch mit zusätzlichem federndem Abdrückstift

Sondermaße/Zwischenmaße, Sondertoleranzen und Sonderlängen sind innerhalb weniger Arbeitstage lieferbar. Andere Materialien auf Anfrage.

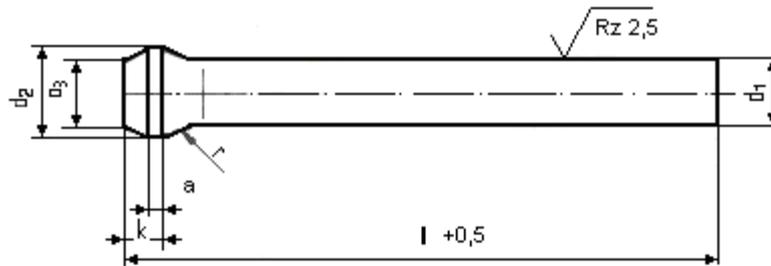
Wir unterbreiten Ihnen gerne ein konkretes Angebot.

d1 m5	d2	Länge l1		
		71	80	100
3,0	5,0			
4,0	6,0			
5,0	8,0			
6,0	9,0			
8,0	11,0			
10,0	13,0			
13,0	16,0			
16,0	19,0			
20,0	23,0			

VE 10 Stück

genormte Abmessungen

Schneidstempel mit Posaunenhals HSS



Die Schneidstempel mit Posaunenhals werden in Schnitt- und Stanzwerkzeugen eingesetzt, mit denen vornehmlich Materialien verarbeitet werden, bei denen hohe Stanz- und Rückzugkräfte auf den Stempel wirken. Durch die speziell ausgeprägte Kopfform ergibt sich eine Optimierung der Kraftverläufe innerhalb des Stempels welche die Bruchgefahr reduziert und dadurch zu längeren Standzeiten des Werkzeuges führt.

Unsere Schneidstempel mit Posaunenhals werden aus HSS (Hochleistungs-Schnellschnitt-Stahl Werkstoff Nr. 1.3343 oder ähnlich) gefertigt und haben eine Schafthärte von 64 ± 2 HRc sowie eine Kopfhärte von 52 ± 3 HRc.

Neben der Variante mit durchgehendem Schaft fertigen wir auch die Form B - mit rund abgesetztem Schaft.

Weitere Längen und Zwischenmaße sind auf Anfrage kurzfristig lieferbar.

d ₁	d ₂	d ₃	k	a	r	Länge l	
h6	0 -0,2		+0,2		0 -0,2	100	
2,5	3,5	d ₁ ±0,1	3	1	5		
3,0	4,5				6,5		
3,5	5,0						
4,0	5,5			4	1,5	8	
4,5	6,0						
5,0	7,0						
5,5	8,0						
6,0	9,0						
6,5	10,0						
7,0	10,0						
7,5	11,0						
8,0	11,0						
8,5	13,0	d ₁ ±0,2					10
9,0	13,0						
9,5	14,0						
10,0	14,0				12		
11,0	15,0						
12,0	16,0						
13,0	17,0						
14,0	18,0						
16,0	20,0			15			

genormte Abmessungen