



**Ucrete<sup>®</sup>**

Golvlösningar för bryggerier





## Golvlösningar för bryggerier

Genom att samarbeta med några av de stora företagen inom bryggeri-, livsmedels- och dryckesindustrin kan Master Builders Solutions-specialisterna erbjuda skräddarsydda lösningar för att uppfylla våra kunders individuella behov. Utbudet av golvskyddsprodukter från Master Builders Solutions eliminerar avbrottsid som är kopplade till system med kortare livslängd. Våra renoveringsprodukter är lätta att installera, de härdar dessutom snabbt och säkerställer än en gång ett minimalt avbrott i verksamheten.

### Tuff miljö

Både de som ansvarar för underhåll och planering av anläggningar för internationella bryggerijättar och för hantverksbryggerier står inför betydande utmaningar i sina bryggerier och lageranläggningar.

Oavsett om byggmaterial väljs för nya byggnader eller för att renovera eller reparera gamla, ska designteamet och ägaren ta hänsyn till hur användningen av byggnaden påverkar hållbarheten hos dessa produkter.

På varje bryggeri tar man i många fall ställning till samma frågor – tuffa förhållanden såsom: exponering för material som innehåller syror, exponering för värme och rengöringskemikalier, ständigt våta golv och trafik från gaffeltruckar med höga volymer. Kombinationen

av dessa inslag bildar en tuff miljö för utrustningen och konstruktionen – en miljö som kräver specialprodukter och -system för bygg som tål den här miljön.

### Minska tiden för avbrott med Ucrete

Golven i ett bryggeri måste vara tillförlitliga: säkra och hygieniska. Avbrottsiden för produktionen inom bryggeriindustrin är kostsam och därför är det viktigt att hitta lösningar som minskar behovet av underhåll. Vi rekommenderar därför Ucrete som, globalt sett inom bryggeriindustrin, är ett av de golvsystemen som har bredast användning.



Vår referens i Dorset (UK)  
Hall and Woodhouse Brewery



Vår referens i Breendonk (Belgien)  
Duvel Moortgat NV



## Ucrete – lösningen för tuffa miljöer



Vår referens i Oettinger (Tyskland):  
Oettinger Brauerei GmbH

### Värmetåliga golv

Ucrete har termiska egenskaper som liknar betongens egenskaper. Detta resulterar i en produkt som inte påverkas av temperaturer som normalt skulle orsaka delaminering och fel i andra golvprodukter. Ucrete är en vattenbaserad produkt och kan påföras på fuktiga underlag på ett säkert sätt för att reducera avbrottstiden vid reparation då produktionen ofta är en "våt process".

### Lika rent som rostfritt stål

Ucrete är en biologiskt inert och icke-förorenande produkt som gör det möjligt att fortsätta produktionen i andra delar av anläggningen under påföringsarbetet. När Ucrete är härdat främjar det inte tillväxten av bakterier. Ucrete kan ångrengöras och desinficeras i samma utsträckning som rostfritt stål. Kemikalier som används i bryggeriprocessen eller vid rengöringen och steriliseringen av anläggningar påverkar inte Ucretets prestanda.

### Hållbar golvbeläggning

Golv med Ucrete används fortfarande efter mer än 20 års användning och visar därmed Ucretets hållbarhet. Med

Ucrete försäkras man sig om att anläggningen kan drivas under många år framöver utan avbrott som orsakas av felaktigheter i golven.

### Halkskyddande och säkert

Ucrete kan påföras i en rad strukturer och tjocklekar för att tåla de extrema miljöerna i ett bryggeri samtidigt som produkten ger en halksäker yta som det är säkert att arbeta på. Med ett utmärkt urval som erbjuder flexibilitet när det gäller prestanda kan Ucrete-systemet "blandas och matchas" för att säkerställa att den korrekta prestandan uppnås och att den tål den kemiska exponering som förväntas. Beroende på anläggningens produktionsprocesser föreslår Master Builders Solutions-specialisterna bästa möjliga lösning som ger den bästa nivån när det gäller hälsa och säkerhet.

### Master Builders Solutions-specialister

Kraven på varje enskilt golv skiljer sig från fall till fall. Kontakta våra Master Builders Solutions-golvspecialister för rådgivning.



Vår referens i Northampton (UK):  
Carlsberg Brewery





# Ucrete industrigolv

## Uppfyller de strängaste kraven inom livsmedelsindustrin

### HACCP-certifierat

Certifierat som säkert för livsmedel.

### Snabbhärdande

Golvet är klart för användning efter bara 5 timmar vid 10 °C.

### Hygieniskt

Kan rengöras till samma standard som rostfritt stål.

### Ger ingen bismak

Ucrete ger inte livsmedel någon bismak – inte ens under påföringen.

### Kemikalieresistent

Tål starka syror och baser, fetter, oljor och lösningsmedel.

### Temperaturbeständigt

Tål upp till 130 °C (under perioder 150 °C) och ner till -40 °C. Resistent mot kontrollerade mängder flytande kväve.

### Halksäkert

Halkskyddsgrader mellan R9-R13.

### Hälsosamt inomhusklimat

Tildelt Eurofins Indoor Air Comfort Gold-certifikat.

## 40 års referenser från livsmedelsindustrin!



### Master Builders Solutions Sverige AB

Metallvägen 42 • 195 72 Rosersberg • Sverige

Kundservice +46 (0)8 732 29 37

[www.master-builders-solutions.com](http://www.master-builders-solutions.com)

Uppgifterna i denna publikation bygger på vår aktuella kunskap och erfarenhet. De utgör ingen garanti för produktens kontraktsmässigt avtalade kvalitet, och med tanke på de många faktorer som kan påverka bearbetningen och användningen av våra produkter befriar uppgifterna inte användarna från att göra egna undersökningar och tester. Produktens kontraktsmässigt avtalade kvalitet vid tidpunkten för riskens övergång bygger uteslutande på uppgifterna i det tekniska databladet. Alla beskrivningar, ritningar, fotografier, uppgifter, mått, viktangivelser m.m. i denna publikation kan ändras utan förvarning. Mottagaren av våra produkter ansvarar för respekten för all äganderätt samt för att befintliga lagar och andra författningar följs.

® = registrerat varumärke som tillhör MBCC Group i många länder.  
Dec 2020

EEBE 1913se