

## **PHARKEN® (PERGOLIDA): SUSPENSIÓN DE COMERCIALIZACIÓN**

*La Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios informa a los profesionales sanitarios sobre la suspensión de comercialización de **Pharken® (pergolida)** con fecha efectiva el 15 de agosto de 2011. Si bien la suspensión no es por causas de seguridad del medicamento ni farmacovigilancia, se informa sobre las recomendaciones de sustitución del tratamiento.*

La Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios (AEMPS) informa<sup>1</sup> a los profesionales sanitarios sobre la suspensión de comercialización de **Pharken®** 0,05 mg, **Pharken®** 0,25 mg y **Pharken®** 1 mg con fecha efectiva el 15 de agosto de 2011.

La compañía Lilly, SA ha comunicado a la AEMPS problemas para la fabricación de las tres presentaciones de comprimidos de **Pharken®**, como consecuencia de un incendio en la planta en la que se producen los medicamentos. Por este motivo, estos medicamentos dejarán de estar disponibles a partir del 15 de agosto de 2011.

La **pergolida**, principio activo de los citados medicamentos, es un agonista de los receptores dopaminérgicos, tanto D1 como D2 y D3, que está indicado como terapia de segunda línea en pacientes que no toleren o no respondan al tratamiento con un derivado no ergótico, en monoterapia o en combinación con levodopa, en casos en los que se considere necesario el tratamiento con agonistas dopaminérgicos para los signos y síntomas de la enfermedad de Parkinson. El tratamiento se debe iniciar bajo la supervisión de un especialista que debe evaluar periódicamente la pertinencia de continuar con el tratamiento teniendo en cuenta el riesgo de reacciones fibróticas y valvulopatía.

### **Recomendaciones:**

Ante esta situación, la AEMPS recomienda a los profesionales sanitarios no iniciar nuevos tratamientos y revisar lo antes posible los tratamientos en curso con PHARKEN con objeto de sustituir el medicamento por la alternativa terapéutica más adecuada para el paciente.

### **Referencias**

1. Agencia Española de Medicamentos y Productos Sanitarios (AEMPS). PHARKEN: suspensión de comercialización. Nota Informativa, 12 julio 2011. Referencia: MUH 12/2011. Disponible en URL: [http://www.aemps.gob.es/actividad/documentos/notasPrensa/2011/NI-MUH\\_12-2011\\_Pharken.htm](http://www.aemps.gob.es/actividad/documentos/notasPrensa/2011/NI-MUH_12-2011_Pharken.htm) (consultado 13 julio 2011).