



Firmengründung
1947

Geschäftsleitung
Bruno Senn

Produktmanager
Diego Giudici
Marc Senn
Vania Senn
Fabien Gallo
Walter Steinemann

Kernkompetenz
Perfekt aufeinander abgestimmte Lösungspakete für die Sicherstellung der Maschinenverfügbarkeit und Umsetzung von Industrie 4.0.

Produkte
Hochwertige Produkte und Dienstleistungen aus den Bereichen Sichern, Signalisieren, Steuern, Wireless und Schalten – auch für den Ex-Bereich.

Kontakt
Carl Geisser AG
Hungerbühlstrasse 22
8500 Frauenfeld
Telefon: +41 44 806 65 00
Telefax: +41 44 806 65 01
info@carlgeisser.ch
carlgeisser.ch

Alles rund um die Maschine und den Schaltschrank

Wir beraten und liefern hochwertige Produkte und Dienstleistungen aus unseren fünf Bereichen Schaltschrank/Klimatisierung, Explosionsschutz/ATEX, Schaltgeräte/Transformatoren, Signalisierung/LED sowie Kabelverbindung/Stromübertragung.

Im Jahr 1947 begann Carl Geisser mit dem Handel von elektromechanischen Produkten. Daraus entstand 1960 die Carl Geisser AG, die bis Ende 2013 vom langjährigen Firmensitz in Fällanden aus den lokalen Markt und das Fürstentum Liechtenstein mit einem breiten Produktangebot an kosteneffizienten Standard- sowie kundenspezifischen Sonderlösungen betreut.

Seit 1. Januar 2014 sind wir in Frauenfeld anzutreffen. Unser Domizil ist unmittelbar an der Autobahnausfahrt Frauenfeld-West situiert. Der neue Standort zeichnet sich durch ein ebenerdiges Lager aus. Wir verfügen über mehrere Laderampen und eine Hebebühne. Das Lager ist teilweise mit Hochregalen ausgerüstet. Und die Büroräumlichkeiten sind direkt neben dem Lager. Also einfach praktisch!

Zu den Stärken zählen Gesamtlösungen rund um den Schaltschrank, und zwar von der Projektierung über kompetente Lösungsvorschläge bis zur termingerechten Lieferung. Dank dem grossen Lager können zudem Standardprodukte innert 24 Stunden geliefert werden.

Perfekt aufeinander abgestimmte Lösungspakete für die Sicherstellung der Maschinenverfügbarkeit sind unter anderem Lohmeier-Schaltschränke mit Signalisations- und Klimageräten von Pfannenberg sowie Hygienic- und Ex-Edelstahlgehäuse von Steeldesign und Grossanzeigen von Wibond. Transformatoren von Habermann, Press-, Schneid- und Abisolierwerkzeuge von Druseidt, Nocken- und Lasttrennschalter von Sontheimer, Schaltgeräte, Sensoren und Steuereinheiten von steute, Joysticks von Spohn + Burkhardt sowie LED-Maschinenleuchten sind unsere weiteren Schwerpunkte.

Unsere Lieferanten sind gleichzeitig Partner, mit denen wir eng zusammenarbeiten und mit denen wir auf direktestem Weg flexible Lösungen erarbeiten können. Gleichzeitig sind unsere Partner weltweit vertreten, was unsere Kunden in einem Servicefall ausserordentlich schätzen. Unsere «Associate member» sind zudem die Pfannenberg Group, Lohmeier und steute. Mehr Nutzen und Wertschöpfung für unsere Kunden – das ist unser Credo.



Bruno Senn,
Geschäftsführer

«Wir arbeiten nach der Maschinenrichtlinie im EU-Markt. Für den amerikanischen Markt haben unsere Produkte die UL-Zulassung und die CCC-Zulassung für China sowie GOST für Russland.»

