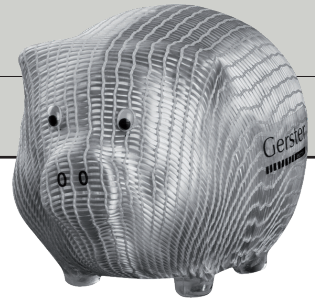


DRAPFIX

Hochdrapierbare Biaxial-Gelege



Vorteile:

- Leichte Drapierung durch Verschiebbarkeit der Fasern
- Höhere Festigkeit/Steifigkeit
- In Vergleichstests namhafter Composite-Hersteller und des Lehrstuhls für Carbon Composite LCC der Technischen Universität München konnte **durch die extrem gute Drapierbarkeit von DRAPFIX die Fertigungszeit in der Bauteilherstellung wesentlich reduziert** werden. Das Bauteil ließ sich dadurch **zu 20% geringeren Gesamtkosten** fertigen.

Teilefertigung mit konventionellen Gelegen:



Aufwändige Drapierung von Hand



Einschnitte



Drapiertfehler (Gaps, Falten, Überwurf,...)

Teilefertigung mit **DRAPFIX**:

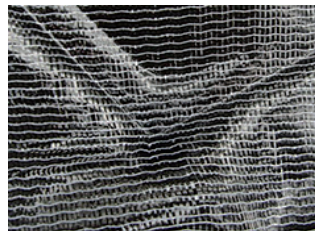


Automatischer Drapiervorgang durch Schließen des Werkzeugs auf Grund des geringen Drapierwiderstands



Keine Einschnitte

Weniger Verschnitt

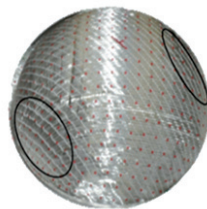


Keine Drapiertfehler (Gaps, Falten, Überwurf,...)

Bildquelle: KTM-Technologies GmbH, Salzburg

Standard Gelege

444g/m², +/-45°,
Wirkrichtung 0°

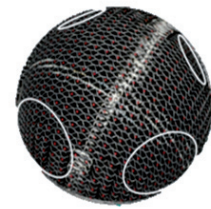


Scherwinkelverteilung $Y_{max} = |57,83^\circ|$

Drapiertprüfung:
Optische Messtechnik
(ARGUS)

DRAPFIX Carbon

320 g/m², 0°/90°,
Wirkrichtung 0°



Bessere

Scherwinkelverteilung $Y_{max} = |40,38^\circ|$



Ausführliche
Prüfinformation unter:

http://www.gerster-techtex.com/content.php?page_id=1929

DRAPFIX

Produktübersicht, Standardbreite 93 cm

DRAPFIX Glas	1007 g/m ²
DRAPFIX Carbon (Tenax-Faser)	349 g/ m ²
DRAPFIX Carbon (Tenax-Faser)	679 g/ m ²
DRAPFIX Carbon (AKSACA-Faser)	348 g/ m ²
DRAPFIX Carbon (AKSACA -Faser)	678 g/ m ²

Sonderausführungen ab ca. 1.000 m auf Nachfrage

TESTEN SIE SELBST

