

# Werkstoff-Information

## WS Haftgrund M 4021, sandgelb schnelltrocknende Grundierung für den Einsatz von WS-Plast-Dickschicht M 4200 auf nicht verzinktem Untergrund

<b>Eigenschaften:</b>	WS-Haftgrund M 4021 ist eine schnelltrocknende Dickschicht-Korrosionsschutz-Grundierung auf Epoxidharz-Ester-Basis. Durch Epoxidharz-Ester-Kombinationen als Korrosionsschutzinhibitoren wirkt WS-Haftgrund M 4021 passivierend und besitzt ausgezeichnete Korrosionsschutzeigenschaften. Der Grundanstrich besitzt eine gute Kratzfestigkeit, Elastizität und ist mit WS-Plast-Dickschicht M 4200, sowie mit anderen einkomponentigen Decklacken überlackierbar. Im Zweifelsfall wird ein Probeanstrich empfohlen.
<b>Verwendungszweck</b>	WS-Haftgrund M 4021 kann auf allen Stahl-, Eisen- und Gussteilen im Innen- und Außenbereich verwendet werden. WS-Haftgrund M 4021 ist speziell für den Einsatz von WS-Plast-Dickschicht M 4200 im Außenbereich von nicht verzinkten Untergründen vorgesehen. Das Produkt empfiehlt sich auch hervorragend für alle Anwendungen im Stahl-, Anlagen-, Maschinen-, Behälterbau usw. und ist kalte- und tropfenfest. Als füllender Zwischenanstrich wird WS-Zwischenanstrich M 4021 EG als System-Korrosionsschutz empfohlen.
<b>Verarbeitungshinweise</b>	
Untergrundvorbehandlung	Verunreinigungen, die auf den Anstrich schädigend wirken bzw. die Haftung auf dem Untergrund beeinträchtigen sind zu entfernen Sandstrahlen Sa 2,5 gem. EN ISO 8501 ist empfehlenswert, ist Grundvoraussetzung für einen Beschichtungsaufbau entsprechend EN ISO 12944 Teil 5 ist.
spez. Gewicht	ca. 1,35
Lieferviskosität	ca. 160 sec. DIN 4 mm
Festkörper	ca. 65 %
Gefahrenklasse	entfällt
Flammpunkt	> 21 Grad °C
Lagerstabilität	in geschlossenen Gebinden mindestens 12 Monate
Schichtdicke	mindestens 40 my
Verbrauch	250 g ergeben ca. 80 my Trockenschicht (ohne Spritzverlust)
Application	Streichen, Rollen, Spritzen (Luft, airless und HVLP) elektrostatisch auf ca. 600 K-Ohm eingestellt
Trocknung	Staubtrocken ca. 30 min. Handtrocken ca. 90 min. überlackierbar nach ca. 24 Stunden
Überlackierung	Ofentrocknung bis ca. 120 °C möglich Mit 1-K-Lacken wie Alkydharz, 1-K-Acryl, lösemittelhaltig oder wasserbasierend. im Zweifelsfall machen Sie einen Probeanstriche und/oder wenden Sie sich an unsere anwendungstechnische Abteilung.
Luftspritzen	60 – 80 sec. DIN 4 mm Becher Düse mind. 1,5 mm Spritzdruck ca 4,3 bar
Airless-Spritzen	Düse 0,33 mm, Druck ab 180 bar, Air-Mix ca. 110 bar Durchflußmenge ca. 300 ccm/min
elektrostatisch Spritzen	Mit allen gängigen Elektrostatik-Anlagen problemlos verarbeitet. Bei Bedarf bitte gesondertes Arbeitsblatt anfordern.
Verdünnung	WS-Plast-Verdünnung MV 751
Liefergebinde	6 x 2,5 l im Karton, 11 kg-Eimer, 30 kg Hobbock

