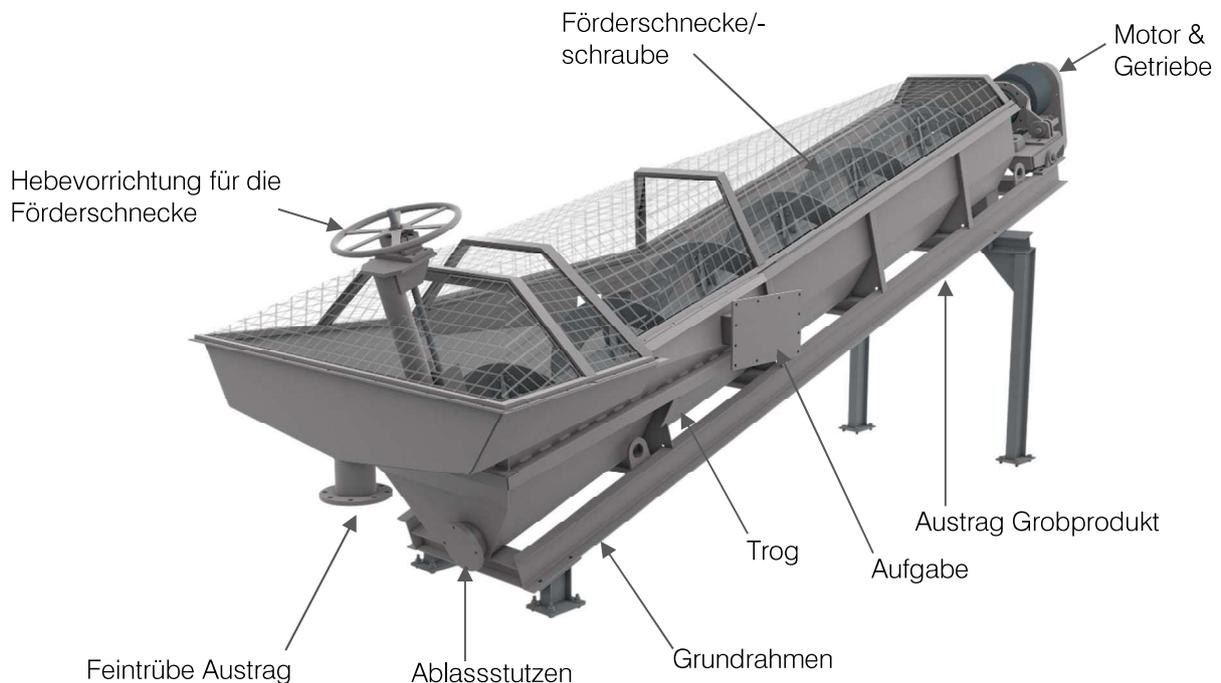


Schraubenklassierer

Hocheffiziente Entwässerung von Sand & Kies

binder+co

we process the future



Maschinenbeschreibung

Kernkomponente ist die mittels Elektromotor angetriebene Förderschnecke. Um unerwünschte Verwirbelungen zu vermeiden und einen bestmöglichen Entwässerungseffekt zu erzielen, sorgen Reduziergetriebe und Kegelradübersetzung für den entsprechend langsamen und kontinuierlichen Betrieb. Um übermäßige Beanspruchungen nach Stillstandzeiten zu vermeiden, kann die Förderschnecke angehoben werden, um nach erneutem Betriebsstart wieder langsam abgesenkt zu werden. Der ausreichende Abstand zwischen Trogboden und Förderschnecke bewirkt den Aufbau eines Materialpolsters über die gesamte Förderlänge, wodurch Verschleiß am Trogboden vermieden wird. Das Unterwasserlager ist gegen Eindringen von Wasser und Partikeln 6-fach abgedichtet. Als Verschleißschutz der Förderschneckenblätter kann PU, Gummi oder Hartmetall angeboten werden.

Technische Daten BSK

Portfolio Schraubenklassierer

Baugrößen Schneckendurchmesser in [Zoll]	24 / 36 / 42 / 48 / 54
Durchsatzleistung Sand & Kies [t/h]	3 – 175
Durchsatzleistung Wasser zur Entschlammung [m ³ /h]	< 100
Troglänge [mm]	4070 – 8000
Trogneigung [°]	18,5
Leistung [kW]	3 – 15