

SGM-Speckmat 201



Das Schaltgerät schaltet bei einem Druck unter 2,2 bar die Pumpe ein und bei Erreichen des Enddruckes, bei Trockenlauf oder bei einem Verbrauch von weniger als 0,6 l/min, aus. Der Einschaltdruck ist nicht veränderbar. Zwischen Ein- und Ausschaltdruck muss mindestens ein Druckunterschied von 0,7 bar liegen.

Die Vorteile:

- Kein Druckbehälter erforderlich
- Einfache Installation
- Keine Einstellung erforderlich
- Vollautomatischer Betrieb
- Kompakte Bauweise
- Korrosionsfreie Werkstoffe
- Rückschlagventil eingebaut
- Trockenlaufsicher

Lieferumfang:

Pumpe, Schaltgerät, Kabel mit Stecker, Kabelverbindung zwischen Pumpe und Durchflusswächter als Trockenlaufschutz.

Details

Förderhöhe in m WS: max. 50

Fördermenge in m³/h: max. 4

Motorleistung in kW (P₂): 0,88

Einsatzgebiet

- > Regenwassernutzung
- > Druckerhöhung

- > Waschanlagen
- > Apparatenbau
- > Schifffahrt

Sonstiges

- > Sonderspannungen
- > Sondergleitringdichtungen

Downloads

- Betriebsanleitung
- Ersatzteilliste
- Maßzeichnung