

Tehnica de sudura

2022



1. Electrozi si sarma de sudura
2. Aparate de sudura si accesorii
3. Electrozi de wolfram (tungsten)
4. Accesorii
5. Echipament de protectie pt. sudura
6. Sudura autogena
7. Lampi de gaz, statii de lipit si accesorii

NUTZEN SIE UNSER UMFANGREICHES DIENSTLEISTUNGSANGEBOT:

- » Sortimentsberatung
- » Vertriebskonzepte
- » Materialwirtschaft
und Industrieservice
- » eBusiness
 - Datenmanagement
 - Edifact
 - eProcurement
 - EDV- und WWS-Beratung
- » Marketing
 - Werbung
 - Kataloge
 - Mitgliederqualifizierung
 - Junioren
- » Presse- und Öffentlichkeitsarbeit
- » Finanzservices
 - Rating
 - Betriebsberatung

SERVICE-CENTER/AUFTRAGSANNAHME:

Tel.-Auftragsannahme:

+49 202 6096-

A – F	333
G – O	444
P – Z	555

Fax-Auftragsannahme:

+49 202 6096-

A – F	70-333
G – O	70-444
P – Z	70-555

BEI TECHNISCHEN FRAGEN HELFEN IHNEN DIE PRODUKTSPEZIALISTEN:

Telefon:

+49 202 6096-1412

Schweißtechnik



24-STUNDEN-SERVICE FÜR E/D/E LAGERARTIKEL

FAKTEN FÜR IHREN ERFOLG

- » 24-Stunden-Lieferservice
Für alle per Kurier-/Express-/Paketdienst lieferbaren Produkte beträgt die Regellieferdauer einen Tag.
Für die taggleiche Abwicklung benötigt das E/D/E die Aufträge (Montag bis Freitag) online bis 17:00 Uhr, schriftlich und telefonisch bis 15:00 Uhr.
- » Über 110.000 Artikel
- » Rund 35.000 Positionen pro Arbeitstag
- » Über 170.000 Lagerplätze
- » Über 8.000 Pakete täglich
- » Vollautomatisches Kleinteilelager
- » Lagerhaltung und Logistik des E/D/E zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015

DER SCHNELLE UND GÜNSTIGE E/D/E LIEFERSERVICE

DIE VERSANDARTEN FÜR IHRE eLC BESTELLUNGEN

	Lieferrhythmus	Auftragsannahmezeiten
Speditionsversand – wöchentlich	Aufträge werden gesammelt und per Stückgut wöchentlich an einem mit Ihnen vereinbarten festen Liefertag an Ihr Lager geliefert.	Elektronisch bis 18:00 Uhr des Vortags der Kommissionierung. Schriftlich und telefonisch bis 15:00 Uhr des Vortags der Kommissionierung.
Speditionsversand – täglich	Aufträge werden täglich per Stückgut an Ihr Lager oder Ihre Endkunden geliefert.	Elektronisch bis 12:00 Uhr – taggleiche Abwicklung. Schriftlich und telefonisch bis 11:00 Uhr – taggleiche Abwicklung
Paketversand Standard	Je Auftrag täglich per Paketdienst. Zustellung erfolgt am Folgetag (MO–FR) an Ihr Lager oder Ihre Endkunden. Der Versand erfolgt in Ihrem Namen und auf Wunsch mit Ihrem individuellen Logo auf dem Lieferschein.	Elektronisch bis 17:00 Uhr – taggleiche Abwicklung. Schriftlich und telefonisch bis 15:00 Uhr – taggleiche Abwicklung.
Paketversand Express	Je Auftrag täglich per Paketdienst. Garantierte Zustellung am Folgetag (MO–FR) an Ihr Lager oder Ihre Endkunden. Wählbare Expressvarianten: Express Saver – EOD (End of Day) Express 12:00 Uhr (nur innerhalb Deutschlands) Express 10:30 Uhr Express 09:00 Uhr	Elektronisch bis 17:00 Uhr – taggleiche Abwicklung. Schriftlich und telefonisch bis 15:00 Uhr – taggleiche Abwicklung.
Last Minute	Je Auftrag täglich per Paketdienst. Garantierte Zustellung erfolgt am Folgetag (MO–FR) an Ihr Lager oder Ihre Endkunden.	Ausschließlich telefonisch bis 21:00 Uhr – taggleiche Abwicklung (maximal zehn Artikel). Telefon: +49 202 6096-9000



DER SCHNELLE UND GÜNSTIGE E/D/E LIEFERSERVICE

DIE VERSANDARTEN FÜR IHRE eLC BESTELLUNGEN

	Versandkosten (Deutschland)	Besonderheiten
Speditionsversand – wöchentlich	3 % Frachtpauschale + Maut Die Auslieferung erfolgt ab einem Gesamtauftragswert von 250,- €.	Sind zum Zeitpunkt der Bestellung 250,- € Mindestauftragswert nicht erreicht, werden wir Sie per E-Mail informieren*.
Speditionsversand – täglich	3,75 % Frachtpauschale + Maut	Bei dem Speditionsversand täglich erheben wir eine Mindestpauschale von 19,90 € bei Lieferungen an das Mitgliedslager oder den Endkunden. Darüber hinaus bleiben die prozentualen Regelungen bestehen. Bei Rückstandsauslieferung wird automatisch die schnellste Versandart ausgewählt und berechnet: „Paketversand Standard“ für paketfähige Ware, ansonsten „Speditionsversand – täglich“.
Paketversand Standard	Paketpreise und weitere Informationen finden Sie im E/D/E Extranet unter dem Menüpunkt „Logistikzentrum“.	Sind die bestellten Artikel z. B. aufgrund der Abmessungen nicht paketdienstfähig, werden sie automatisch auf „Speditionsversand – täglich“ umgestellt und berechnet. Bei Rückstandsauslieferung wird für paketfähige Ware automatisch „Paketversand Standard“ ausgewählt und berechnet*. Beschränkungen: Tatsächliches Gewicht bis 30 kg, Länge bis 128 cm, zweitlängste Seite bis 76 cm (inkl. Verpackung).
Paketversand Express	Paketpreise und weitere Informationen finden Sie im E/D/E Extranet unter dem Menüpunkt „Logistikzentrum“.	Besonderheiten siehe Standard. Beschränkungen: Tatsächliches Gewicht bis 30 kg, Länge bis 128 cm, zweitlängste Seite bis 76 cm (inkl. Verpackung).
Last Minute	Paketpreis (Express) + 25,- € Servicegebühr je Auftrag. Paketpreise und weitere Informationen finden Sie im E/D/E Extranet unter dem Menüpunkt „Logistikzentrum“.	Besonderheiten siehe Standard. Beschränkungen: Tatsächliches Gewicht bis 30 kg, Länge bis 128 cm, zweitlängste Seite bis 76 cm (inkl. Verpackung).
Logistikkostenaufschlag für Kleinstlieferungen	Frachtkosten + Zuschlag von 1,79 €.	Für Aufträge ≤ 15,- € wird ein Zuschlag von 1,79 € erhoben. Dies gilt unabhängig von der Versandart für alle Lieferungen an das Mitgliedslager oder Endkunden im In- und Ausland. Dies gilt nicht für Rückstandslieferungen.

*Aus logistischen Gründen (z.B. Beschaffenheit und Transportfähigkeit der Ware) können die Versandarten verändert werden





DER SCHNELLE UND GÜNSTIGE E/D/E LIEFERSERVICE

KENNZEICHNUNGEN FÜR DEN PAKETVERSAND

Kennzeichnung	Beschreibung
<i>keine Kennzeichnung</i>	Lieferung per KEP ohne Einschränkung möglich. Fixpreis: 4,29 €
z	Lieferung per KEP gegen Aufschlag wenn keine Standardverpackung.
!	Lieferung per KEP nur eingeschränkt möglich: - kein Express - keine Lieferung nach DK, EE, FI, GB, GR, HU, IE, LT, LV, NO, RO, SE, SK, TR. - keine Insellieferung
x	Lieferung per KEP nicht möglich (Lieferung erfolgt per Speditionsversand).
z-L	Artikel inkl. Verpackung, deren längste Seite 128 cm oder die zweitlängste Seite 76 cm übersteigt Zuschlag: 5,80 €
z-XL	Artikel inkl. Verpackung, deren Gesamtabmessung 300 cm in Länge plus Umfang = (2 x Breite) + (2 x Höhe) übersteigt Zuschlag: 22,80 €
z-XXL	Artikel deren Länge über 274 cm beziehungsweise Gesamtabmessungen über 400 cm in Länge und Umfang (2 x Breite) + (2 x Höhe) überschreitet Zuschlag: 43,90 €

AUF WUNSCH LIEFERN WIR WERKSLAGER-ARTIKEL DIREKT UND OHNE AUFSCHLAG ZU IHREN KUNDEN!

» **Schneller, günstiger, bequemer**

NUTZEN SIE DIE ZAHLREICHEN VORTEILE DER DIREKTBELIEFERUNG:

» **Zeitersparnis**

Der gewünschte Artikel muss von Ihnen nicht kommissioniert werden und ist schneller bei Ihren Kunden.

» **Kostensenkung**

Durch die Direktbelieferung innerhalb Deutschlands entstehen keine zusätzlichen Versand- und Lagerkosten.

» **Bequeme Abwicklung**

Bestellung und Berechnung funktionieren wie eine herkömmliche E/D/E Lagerbestellung.

» **Mehr Sicherheit**

Durch kürzere Lieferwege wird das Risiko von Transportschäden deutlich minimiert.

Werkslager-Artikel sind in der vorliegenden Lagerliste durch den Hinweis

„**Direkte Werkslieferung an Ihre Wunschadresse, ohne Aufpreis!**“

gekennzeichnet. Geben Sie bei der Bestellung an, wohin die gewünschte Ware geschickt werden soll.

Sollte in Einzelfällen eine Rücksendung des bestellten Artikels notwendig sein, senden Sie diese nach Rücksprache mit dem zuständigen E/D/E Fachbereich originalverpackt an den Hersteller zurück. Die anfallenden Versandkosten gehen zu Lasten des Rücksenders.

Ein E/D/E Retourenschein kann nicht ausgestellt werden. Voraussetzung ist außerdem, dass die Ware zum Rücksendezeitpunkt nicht älter als 8 Tage ist.





SIE HABEN DIE WAHL: WELCHEN ZUSÄTZLICHEN LIEFERSERVICE MÖCHTEN SIE NUTZEN?

Lieferservice	Leistung
PAKETLIEFERUNG	
Info-Mail	Der Empfänger wird unter der angegebenen E-Mail-Adresse über das Zustelldatum informiert
SPEDITIONSLIEFERUNG	
Info-Text	Dem Transportdienstleister können in einem Textfeld mit max. 30 Zeichen Zusatzinformationen (z.B. Warenannahmezeiten, Entladestelle, etc.) übermittelt werden
Fahrer-Avisierung	Der Fahrer des Transportdienstleisters teilt dem Empfänger am Tag der Zustellung telefonisch (vorzugsweise per Mobilnummer) die voraussichtliche Ankunftszeit mit
Terminabsprache	Telefon: Der Transportdienstleister vereinbart telefonisch (vorzugsweise per Mobilnummer) den Zustelltermin mit dem Empfänger
	SMS: Der Empfänger erhält zwecks Absprache des Zustelltermins eine SMS
	E-Mail: Der Empfänger erhält zwecks Absprache des Zustelltermins eine E-Mail
Express-Service* Die Zustellung erfolgt innerhalb Deutschlands, ohne Inseln und Randgebiete, am nächsten Werktag (Montag bis Freitag)	Von 6:00 bis 8:00 Uhr
	Von 6:00 bis 10:00 Uhr
	Von 6:00 bis 12:00 Uhr
	Von 8:00 bis 16:00 Uhr
1 - Mann-Zustellservice	Standard: Nach einmaliger, kostenloser Telefonabsprache (vorzugsweise Mobilnummer) erfolgt das Abtragen der Ware durch eine Person bis zur Verwendungsstelle
	Plus: Nach einmaliger, kostenloser Telefonabsprache (vorzugsweise Mobilnummer) erfolgt das Abtragen der Ware durch eine Person, inkl. Entpacken und Rücknahme der Verpackung bis zur Verwendungsstelle

*Bitte beachten Sie, dass bei Sendungen ab unserem eLC bzw. eLC II für die folgenden Postleitzahlen ein Express-Service nicht angeboten werden kann:

Bundesland	eLC - Wuppertal	eLC II - Schwebheim
Baden-Württemberg	–	78266, 78462
Bayern	83256	82380-82383, 82401, 82409, 82433-82436, 82442, 82445, 82467-82499, 87491, 87567-87569
Brandenburg	16307, 16789, 16837, 16866-16949	–
Mecklenburg-Vorpommern	18565	17000-17999, 18000-18999, 19000-19999, 23936-23999



Bemerkung	GTIN (EAN)	Preis €
E-Mail-Adresse erforderlich	4053569795159	 kostenlos
Kombinierbar mit allen Lieferservice-Angeboten	4053569794824	kostenlos
Kombinierbar mit allen Lieferservice-Angeboten	4053569794831	6,- €
Kontaktangaben entsprechend des gewählten Service erforderlich. Ohne Absprache oder Rückmeldung erfolgt keine Zustellung	4053569794817	 6,- € (D) 11,- € (EU)
	4053569795166	6,- €
	4053569795173	6,- €
Maximal Maße und Gewicht: 3 Stellplätze im Kleintransporter á Seitenlänge 1,2 m x Breite 0,8 m x Höhe 1,6 m, bis 1.000 kg	4053569795210	25,- €
Maximal Maße und Gewicht: Seitenlänge 2,4 m x Höhe 2,3 m, bis 2.000 kg	4053569795227	85,- €
	4053569795234	50,- €
	4053569795180	25,- €
Vorherige Avisierung und Klärung der Abliefersituation vor Ort durch den zustellenden Betrieb. Maximal Maße und Gewicht: Seitenlänge 2,4 m x Höhe 2,0 m, bis 30 kg	4053569795241	30,- €
	4053569795258	50,- €



Nutzbar auch für Lieferungen
ins europäische Ausland

Bundesland	eLC-Wuppertal	eLC II -Schwebheim
Niedersachsen	26465, 26474, 26486, 26548, 26571, 26579, 26757	21726-21737, 21762-21789, 26160-26169, 26188, 26219, 26340-26345, 26382-26909
Schleswig-Holstein	27498, 25845, 25846-25847, 25849, 25859, 25863, 25869, 25929-25933, 25938-25942, 25946-25949, 25952-25955, 25961-25970, 25980, 25985-25986, 25988-25990, 25992-25994, 25996-25999	23795-23812, 23812-23829, 24103-24539, 24582-24628, 24631, 24634-24638, 24644-24999, 25541-25563, 25572-25576, 25579-25585, 25588-25596, 25693-25999





Qualifizierung mit Branchentiefe

Individuell, leistungsstark und preiswert



Trainings

auch online durchführbar

Ein- bis zweitägige Trainings sowie zweistündige Online-Kurse zur Wissensvermittlung mit dem Fokus auf die Anwendung in digitalen Formaten.



Vertrieb + Marketing



Organisation + Recht



E-Learning



Führung



Persönlichkeit



Einkauf

E-Learning

Bilden Sie sich weiter, wo und wann Sie wollen. Mit E-Learning-Kursen der E/D/E AKADEMIE können Sie Weiterbildung durchgehend zugänglich machen.

Colleges

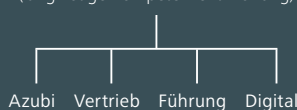
auch online durchführbar

Langfristige und nachhaltige Kompetenzentwicklung, die Sie unabhängig von spezifischen Problemstellungen macht.



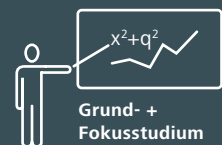
Colleges

(langfristige Kompetenzentwicklung)



Duales Studium Bachelor (B. A.) neben dem Beruf

Der Studiengang bestehend aus einem Grundstudium BWL und Fokusstudium (Digital Innovation, General Management, Handel, Vertrieb und Marketing) ermöglicht Ihnen einen branchenspezifischen sowie standardisierten Abschluss.

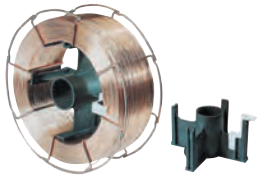


Grund- + Fokusstudium

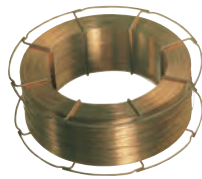
Besuchen Sie uns auf:
www.ede-akademie.de



Ihr Ansprechpartner
Geschäftsbereich Personal
E/D/E AKADEMIE
+49 202 6096 538
qualifizierung@ede.de



ADAPTER
SEITE 1/16



SCHUTZGASSCHWEISSDRÄHTE
SEITE 1/15



SCHWEISSSTÄBE
SEITE 1/14



STABELEKTRODEN
SEITE 1/2



BATTERIE-LADEGERÄTE
SEITE 2/8



E-HAND-SCHWEISSINVERTER
SEITE 2/2



MIG-/MAG-SCHWEISSINVERTER
SEITE 2/5



PLASMASCHNEID-INVERTER
SEITE 2/6



ELEKTRODENANSCHLEIFGERÄT
SEITE 3/6



ERSATZSCHLEIFSCHIBE
SEITE 3/6



SCHLEIFKOPF
SEITE 3/6



WOLFRAMELEKTRODEN
SEITE 3/4



AUTOMATIKHELM
SEITE 4/3



ERSATZGLÄSER FÜR AUTOMATIKHELM
SEITE 4/3



HANDSCHUTZSCHILDE
SEITE 4/14



SPEZIALZANGEN
SEITE 4/20



HANDSCHUHE
SEITE 5/5



LÖSCHDECKEN
SEITE 5/2



SCHWEISSERLEDERJACKEN
SEITE 5/6



SCHWEISSERSCHÜRZEN
SEITE 5/6



FLASCHENDRUCKMINDERER
SEITE 6/6



SCHWEISS- UND SCHNEIDEINSÄTZE
SEITE 6/3



SCHWEISS- UND SCHNEIDGARNITUREN
SEITE 6/2



SICHERHEITSEINRICHTUNGEN
SEITE 6/9



BUNSENBRENNER
SEITE 7/4



HART- UND WEICHLÖTGARNITUR
SEITE 7/38



LÖTLAMPEN
SEITE 7/3



UNIVERSALLÖTKOLBEN
SEITE 7/12

1 Schweißzusatzwerkstoffe

2 Schweissmaschinen

3 Wolframelektroden

4 Zubehör

5 Schweißer- und Umgebungsschutz

6 Autogentechnik

7 Propan- und Löttechnik

PVH FUTURE CAMP
Jung. Aktiv. Netzwerken.



„Das PVH FUTURE CAMP bietet zahlreiche Gelegenheiten, sich auf geschäftlicher und persönlicher Ebene zu entwickeln. Ob durch Trainings oder „Best-Practice-Parts“. Wichtig ist mir: ein offener Erfahrungsaustausch in einem lebendigen Netzwerk mit jungen Menschen, die vor gleichen Herausforderungen stehen.“

Sebastian Dzierzon,
Dzierzon Fachhandel GmbH

„Ich bin im PVH FUTURE CAMP aktiv, um neue Kontakte branchenübergreifend zu anderen E/D/E Mitgliedern zu knüpfen. Das ist ein super Erfahrungsaustausch, aus dem sich richtige Freundschaften entwickeln. Des Weiteren sind die Themen interessant und zukunftsorientiert.“

Christoph Then,
MAIER e. K.

„Besonders der Teamgedanke des jungen Netzwerks hat mich begeistert. Hier stehen wirklich der Austausch mit anderen und aktive wie kreative Zusammenarbeit an Zukunftsthemen im Mittelpunkt. Der Informationsgewinn für alle ist immens und ich freue mich, meinen Teil dazu beizutragen“.

Fabian van Beusekom,
Johann van Beusekom e. K.

„Keine andere Plattform bietet so viele praxisnahe Trainings und Möglichkeiten, sich mit jungen Menschen aus der Branche auszutauschen. Ich bin jetzt seit einigen Jahren dabei und kann nur empfehlen, am PVH FUTURE CAMP teilzunehmen. Je früher, desto besser.“

Ralf Busch, Rudolf P. Kuschka
Technischer Großhandel e. K.

Das Netzwerk für junge Nachwuchs- und Führungskräfte

bietet jede Menge ...

- Kontaktpotential und Vernetzung im PVH
- Einblicke bei Lieferanten, Mitgliedern und Global Playern
- Zukunftsthemen mit digitalem Fokus
- Diskussionsrunden und Erfahrungsaustausch

Interesse geweckt?

Rufen Sie uns an oder schreiben Sie uns eine E-Mail. Gleich anmelden und mit dabei sein!

Weitere Informationen unter:
www.pvhfuturecamp.de

Frederik Diergarten

Senior Expert
E/D/E Mitgliedermanagement/Business NETZWERK
+49 202 6096-654
frederik.diergarten@ede.de

Marc Gründler

Leitung
E/D/E Mitgliedermanagement/Business NETZWERK
+49 202 6096-2641
marc.gruendler@ede.de



SCHWEISSZUSATZWERKSTOFFE

ADAPTER	SEITE 1/16
ALUMINIUM-SCHWEISSDRÄHTE	SEITE 1/23
ALUMINIUM-SCHWEISSSTÄBE	SEITE 1/22
SCHUTZGASSCHWEISSDRÄHTE	SEITE 1/15
SCHUTZGASSCHWEISSSTÄBE	SEITE 1/17
SCHWEISSDRÄHTE, HOCHLEGIERT	SEITE 1/19
SCHWEISSSTÄBE, VERKUPFERT	SEITE 1/14
SELBSTSCHÜTZENDERFÜLLDRÄHTE	SEITE 1/21
SPEZIAL-ADAPTER	SEITE 1/16
STABELEKTRODEN	SEITE 1/2
WIG-SCHWEISSSTÄBE	SEITE 1/14

Stabelektrode OVERCORD

- Universalelektrode für Montage-, Werkstatt- und Reparaturschweißung
- Mit besonderer Eignung für fallende Schweißpositionen
- Gute Spaltüberbrückbarkeit
- Gut geeignet für Heftarbeiten
- Geeignet für verzinkte, gepriemte und angerostete Teile
- Bei Montagearbeiten kann mit unveränderter Stromstärke in allen Positionen geschweißt werden
- Glatte, leicht konkave Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff
- Schlacke teilweise selbstlösend



Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 38 0 RC 11
- EN 499: E 38 0 RC 11
- AWS A5.1: E6013
- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü, f)
- Werkstoffe: S(P)235–S(P)355, GP240, GP280

WG 01

Abmessung	Inhalt je Schachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Schachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,0 x 250	205	6 Faltschachteln	1,6	1000 Stück	205 Stück	92.1.690	4028659105033	690,92
2,5 x 350	275	3 Faltschachteln	4,5	1000 Stück	275 Stück	08.1.980	4028659105064	980,08
3,2 x 350	160	3 Faltschachteln	4,5	1000 Stück	160 Stück	52.1.1404	4028659104289	1.404,52

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode FINCORD

- Vielseitig einsetzbare Stabelektrode mit ausgezeichneten Schweiß Eigenschaften
- Einfachste Handhabung
- Gut geeignet für Heftarbeiten
- Leichtes Zünden und Wiederzünden
- Ruhiger, stabiler Lichtbogen
- Aufgesetzt verschweißbar
- Sehr glatte und saubere Nähte mit kerbfreiem Übergang zum Grundwerkstoff



Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 12
- EN 499: E 42 0 RR 12
- AWS A5.1: E 6013
- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü)
- Werkstoffe: S(P)235–S(P)355, GP240, GP280

WG 01

Abmessung	Inhalt je Schachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Schachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2 x 250	170	6 Faltschachteln	1,5	1000 Stück	170 Stück	48.1.792	4028659103565	792,48
2,5 x 350	210	3 Faltschachteln	4,2	1000 Stück	210 Stück	92.1.1149	4028659103626	1.149,92
3,2 x 350	125	3 Faltschachteln	4,3	1000 Stück	125 Stück	92.1.1617	4028659103657	1.617,92
3,2 x 450	118	3 Faltschachteln	5,7	1000 Stück	118 Stück	44.1.2126	4028659103688	2.126,44
4 x 350	78	3 Faltschachteln	4,0	1000 Stück	78 Stück	32.1.2412	4028659103718	2.412,32
4 x 450	78	3 Faltschachteln	5,6	1000 Stück	78 Stück	96.1.3036	4028659103732	3.036,96
5 x 450	50	3 Faltschachteln	5,2	1000 Stück	50 Stück	40.1.4510	4028659103763	4.510,40

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode CITOREX

- Stabelektrode mit besonderer Eignung zum Schweißen von Rohrwurzeln und in Zwangspositionen im Rohrleitungs-, Kessel- und Behälterbau
- Gut geeignet als Badsicherung beim UP-Schweißen
- Durch niedrigen Si-Gehalt sehr gut für anschließendes Verzinken oder Emaillieren geeignet
- Für Decklagen empfehlen wir FINCORD DB

Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12
- EN 499: E 38 2 RB 12
- AWS: A5.1 E6013

- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü)
- Werkstoffe: S(P)235–S(P)355, GP240, GP280, L210–L360

WG 01

Abmessung	Inhalt je Schachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Schachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 350	210	3 Faltschachteln	4,1	1000 Stück	210 Stück	40.1.1144	4028659249836	1.144,40
3,2 x 350	130	3 Faltschachteln	4,3	1000 Stück	130 Stück	08.1.1599	4028659249874	1.599,08

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.



OERLIKON

Stabelektrode CITOCORD

- Dick Rutilizellulose-umhüllte Allrounderlektrode für Fertigung und Montage
- Bis einschließlich 3,2 mm noch uneingeschränkt fallnahtverschweißbar
- Gut geeignet für Heftarbeiten und kurze Nähte
- Überwiegend selbstabhebende Schlacke
- Verwendbar auch an Lichtnetztrafos

Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
- EN 499: E 42 0 RC11
- AWS A5.1: E 6013

- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü, f)
- Werkstoffe: S (P)235–S (P)355, GP 240, GP 280

WG 01

Abmessung	Inhalt je Schachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Schachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 350	240	3 Faltschachteln	4,3	1000 Stück	240 Stück	84.1.1126	4028659247641	1.126,84
3,2 x 350	155	3 Faltschachteln	4,8	1000 Stück	155 Stück	00.1.1576	4028659247672	1.576,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.



OERLIKON

Stabelektrode SPEZIAL

- Basisch-umhüllte Doppelmantelelektrode mit nichtbasischen Anteilen
- Art und Verteilung der Umhüllungsbestandteile im Doppelmantel ermöglichen außergewöhnlich gute Schweißigenschaften und einen bemerkenswert richtungsstabilen Lichtbogen
- Sowohl Spaltüberbrückbarkeit als auch Eignung für Wurzelschweißungen und Zwangspositionen sind sehr gut
- Die glasartige Schlacke auf den feinschuppigen Nähten ist leicht entfernbar
- Hervorragende Schweißigenschaften und hohe Kaltzähigkeit bis -30 °C
- Bewährte Elektrode im Stahlbau, Fertigung und Montage von Industrie, Handwerk und Rohrleitungsbau
- Röntgensicher
- Für einwandfreie Wechselstromverschweißbarkeit stromquellenseitig auf mindestens 65 V Leerlaufspannung achten
- Erhältlich auch in Vakuumverpackung ohne erforderliche Rücktrocknung



Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 38 3 B 12 H10
- AWS A5.1: E7016-H8

- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü)
- Werkstoffe: S(P)235–S(P)355, GP240–GP280, L245–L360

WG 01

Abmessung	Inhalt je Schachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Schachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 350	200	3 Faltschachteln	3,9	1000 Stück	200 Stück	80.1.1244	4028659106535	1.244,80
3,2 x 350	125	3 Faltschachteln	4,1	1000 Stück	125 Stück	40.1.1758	4028659107402	1.758,40
3,2 x 450	125	3 Faltschachteln	5,3	1000 Stück	125 Stück	60.1.2233	4028659107433	2.233,60
4 x 450	80	3 Faltschachteln	5,2	1000 Stück	80 Stück	52.1.3223	4028659107464	3.223,52

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode SUPERCITO 7018S

- Basisch-umhüllte Stabelektrode für rissfreie und zähe Schweißverbindungen
- Gute Schweißigenschaften auch in Zwangsposition und in der Wurzel
- Kaltzähes Schweißgut bis -50 °C, röntgensicher
- Geeignet auch für unlegierte Stähle geringer Reinheit oder mit höherem Kohlenstoffgehalt (bis 0,4 %) sowie für Pufferlagen
- Sehr niedriger Wasserstoffgehalt nach Rücktrocknung
- Erhältlich auch in Vakuumverpackungen ohne Rücktrocknung



Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E42 5 B 3 2 H 5
- DIN EN 499: E42 5 B 3 2 H5
- AWS A5.1: E7018-1-H4

- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü)
- Werkstoffe: S (P)235–S (P)420, GP240–GP280, L245–L360

WG 01

Abmessung	Inhalt je Schachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Schachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 350	195	3 Faltschachteln	4,2	1000 Stück	195 Stück	64.1.1290	4028659250283	1.290,64
3,2 x 350	120	3 Faltschachteln	4,2	1000 Stück	120 Stück	68.1.1816	4028659250320	1.816,68
3,2 x 450	120	3 Faltschachteln	5,3	1000 Stück	120 Stück	68.1.2295	4028659250351	2.295,68

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode SUPERFONTE Ni

- Basisch-graphitisch umhüllte Stabelektrode mit Reinnickel-Kernstab für artfremdes Verbindungs- oder Auftragschweißen von Gusseisen ohne oder mit nur geringer Vorwärmung bis etwa 300 °C
- Bevorzugte Anwendungsgebiete sind das Schweißen von Rissen in Teilen aus allen Gusseisensorten sowie grundsätzlich Schweißarbeiten an Gusseisen mit Lamellengraphit (GJL/GG)
- Gute Bindung auch an alte Gusswerkstoffe
- Leichtes Zünden, stabiler Lichtbogen, fein gezeichnete Raupenoberfläche
- Wenig Wärme einbringen, kurze Raupen (ca. 10 bis 30 mm) schweißen
- Zum Verringern der Schrumpfspannungen Naht aus der Schweißhitze sofort abhämmern
- Das Schweißgut ist spanend bearbeitbar




Normbezeichnungen:

- EN ISO 1071: E C Ni-CI 1
- AWS A5.15: E Ni-CI

- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü)
- Werkstoffe: EN: GJL-100, GJL-350, GJMB-350, GJMB-700, GJS-400, GJS-700, GJM-350, GJM-360

WG 01

Abmessung	Inhalt je Schachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Schachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 350	140	3 Faltschachteln	5,7	1000 Stück	140 Stück	00.1.8702	4028659250672	8.702,00
3,2 x 350	85	3 Faltschachteln	5,6	1000 Stück	85 Stück	00.1.12937	4028659251006	12.937,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode SUPRANOX 308 L

- Rutilbasisch-umhüllte Stabelektrode für artähnliche austenitische Cr-Ni-Stähle-/Stahlgussorten
- Unter Beachtung der Anforderungen auch einsetzbar für ferritische nicht rostende Cr-Stähle
- Hervorragende Schönschweißigenschaften
- Feinrötriger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohlkehlnähte
- Vorwiegend selbstlösende Schlacke
- Gutes Zünden und Wiederzünden
- Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 350 °C




Normbezeichnungen:

- EN ISO 3581-A: E 19 9 L R 12
- AWS A5.4: E 308L-17

- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü)
- Werkstoffe: 1.4301, 1.4303, 1.4306, 1.4308, 1.4311, 1.4319, 1.4541, 1.4550, 1.4552

Abmessung	Inhalt je Schachtel	Gewicht je Schachtel	PE	VE	EAN (GTIN)	€
mm	Stück	kg				
2,0 x 300	340	3,8	1000 Stück	340 Stück	4028659278348	auf Anfrage
2,5 x 300	190	3,6	1000 Stück	190 Stück	4028659278652	auf Anfrage
3,2 x 350	120	4,2	1000 Stück	120 Stück	4028659278690	auf Anfrage

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode SUPRANOX 316 L

- Rutilbasisch-umhüllte Stabelektrode für artähnliche austenitische Cr-Ni-Mo-Stähle-/Stahlgussorten
- Hervorragende Schönschweißigenschaften
- Feinröfziger, fast spritzerfreier Werkstoffübergang, feinschuppige Hohlkehlnähte
- Vorwiegend selbstlösende Schlacke
- Gutes Zünden und Wiedorzünden
- Unter nasskorrosiven Bedingungen für Betriebstemperaturen bis 400 °C



Normbezeichnungen:

- EN ISO 3581-A: E 19 12 3 L R 12
- AWS A5.4: E 316L-17

- **Schweißpositionen:** PA, PB, PC, PD, PE, PF (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü)
- **Werkstoffe:** 1.4401, 1.4404, 1.4406, 1.4408, 1.4429, 1.4435, 1.4436, 1.4571, 1.4580, 1.4581, 1.4583

Abmessung	Inhalt je Schachtel	Gewicht je Schachtel	PE	VE	EAN (GTIN)	€
mm	Stück	kg				
2,0 x 300	310	3,6	1000 Stück	310 Stück	4028659278539	auf Anfrage
2,5 x 300	190	3,5	1000 Stück	190 Stück	4028659278577	auf Anfrage
3,2 x 350	120	4,3	1000 Stück	120 Stück	4028659278614	auf Anfrage

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode PHOENIX CEL 70 (Rohrrundnähte)

- Zellulose-Stabelektrode für das Fallnahtschweißen von Rohrrundnähten (Pipelines)
- Besonders geeignet für das Schweißen der Wurzellage (G±), auch in steigender Position
- Nicht rücktrocknend
- CTOD-, HIC- und HSCC-geprüft

Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 42 2 C 2 5
- EN 499: E 42 2 C 25
- AWS A5.1: E6010

- **Schweißpositionen:** PA, PB, PC, PE, PF, PG (alte DIN 1912 w, h, s, q, ü)
- **Werkstoffe:** API5L: Grad A, B, X 42-X 56 und Wurzelschweißung bis zu X 70, EN 10208-2: L290MB-, L 360MB- und Wurzelschweißung bis zu L485MB- und NB-Qualitäten, DIN17172: StE 210.1-StE360.7 und StE290, 7TM-StE 360.7TM und Wurzelschweißung bis StE480.7TM, EN 10113-3: S275ML, S355ML, S275NL, S355NL

WG 02



Abmessung	Inhalt je Dose	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Dose	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 300	530	2 Dosen	7,3	1000 Stück	530 Stück	00.1.1148	4038588470287	1.148,00
3,2 x 350	330	2 Dosen	8,8	1000 Stück	330 Stück	00.1.1716	4038588469304	1.716,00
4,0 x 350	220	2 Dosen	9,0	1000 Stück	220 Stück	00.1.2487	4038588468888	2.487,00
5,0 x 350	150	2 Dosen	9,2	1000 Stück	150 Stück	00.1.3837	4038588468925	3.837,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode PHOENIX Blau

- Rutilzellulose-umhüllte Stabelektrode
- Universell in allen Positionen einsetzbar
- Bei Heftschweißungen und schlechten Passungen ausgezeichnete Spaltüberbrückbarkeit und Zündfähigkeit
- Gut geeignet zum Schweißen an rostigen und fertigungsbeschichteten Blechen (ca. 40 µm), ausgezeichnete Fallnahtigenschaften, einsetzbar an Kleintransformatoren (42 V)

Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 42 0 RC 11
- EN 499: E42 0 RC11
- DIN1913: E51 22 R (C) 3
- AWS A5.1: E 6013
- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF, PG.
- Werkstoffe: S235JRG2-S355J2, GS-38, GS-45, St35, St45, St35.8., Druckbehälterstähle P235 GH, P265 GH, P295 GH, Schiffsbaustähle entspr. Zulassungsgrad 2, Feinkornbaustähle bis P355 N, schweißgeeignete Beton-Stähle (Rippen-Torstahl)

WG 02



Abmessung	Inhalt je Faltschachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Faltschachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2 x 250	400	4 Faltschachteln	3,4	1000 Stück	400 Stück	00.1.638	4038588196170	638,00
2,5 x 250	275	4 Faltschachteln	3,5	1000 Stück	275 Stück	00.1.686	4038588134615	686,00
2,5 x 350	275	4 Faltschachteln	4,9	1000 Stück	275 Stück	00.1.854	4038588133304	854,00
3,2 x 350	160	4 Faltschachteln	5,0	1000 Stück	160 Stück	00.1.1282	4038588133311	1.282,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode FOX Green

- Rutil-umhüllte Stabelektrode für den allgemeinen Behälter- und Konstruktionsbau
- Besonders geeignet für das Dünnblechschweißen in allen Positionen (2,5 mm Ø auch in f-Position)
- Weicher Lichtbogen; geringe Spritzerbildung; ausgezeichnetes Zünden und Wiederzünden
- Gutes Schlackenlösen; problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen

Normbezeichnungen:

- EN 499: E 42 0 R 12
- AWS A5.1: E 6012
- Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF
- Werkstoffe: S235JRG2-S355J2, schweißgeeignete Feinbleche

WG 02



Das gelieferte Produkt kann von dem hier Dargestellten optisch abweichen.

Abmessung	Inhalt je Faltschachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Faltschachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 350	250	4 Faltschachteln	4,7	1000 Stück	250 Stück	00.1.864	4038588196392	864,00
3,2 x 350	160	4 Faltschachteln	5,0	1000 Stück	160 Stück	00.1.1282	4038588196408	1.282,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode PHOENIX Grün T

- Rutil-umhüllte Stabelektrode, problemloses Schweißen allgemeiner Baustähle, bis einschließlich Ø 2,0 mm auch zum Fallnahtschweißen geeignet, hervorragende Zünd- und Wiederzündfähigkeit
- Problemlos an Kleintransformatoren (42 V) zu verschweißen
- Sehr geringe Spritzerbildung, selbstabhebende Schlacke, feinschuppige, glatte Nähte mit kerbfreien Übergängen zum Grundwerkstoff



Normbezeichnungen:

- EN 499: E 42 0 RR 12
- AWS A5.1: E 6013

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF

- Werkstoffe: S235JRG2–S355J2, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH, Schiffbaustähle, Feinkornbaustähle bis P355N- und M-Qualitäten

WG 02

Abmessung	Inhalt je Faltschachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Faltschachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 250	200	4 Faltschachteln	3,0	1000 Stück	200 Stück	00.1.789	4038588134639	789,00
2,5 x 350	200	4 Faltschachteln	4,3	1000 Stück	200 Stück	00.1.1001	4038588133335	1.001,00
3,2 x 350	125	4 Faltschachteln	4,5	1000 Stück	125 Stück	00.1.1457	4038588133342	1.457,00
3,2 x 450	125	4 Faltschachteln	5,6	1000 Stück	125 Stück	00.1.1864	4038588185099	1.864,00
4,0 x 350	80	4 Faltschachteln	4,4	1000 Stück	80 Stück	00.1.2163	4038588185105	2.163,00
4,0 x 450	80	4 Faltschachteln	5,6	1000 Stück	80 Stück	00.1.2696	4038588185112	2.696,00
5,0 x 450	50	4 Faltschachteln	5,3	1000 Stück	50 Stück	00.1.3551	4038588185129	3.551,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode PHOENIX Spezial D

- Basisch umhüllte Doppelmantelelektrode, hervorragende Schweißigenschaften an Gleich- und Wechselstrom in allen Positionen, außer fallend, stabiler Lichtbogen, gute Röntgensicherheit
- Besonders geeignet in Handwerk und Industrie, für Montage- und Werkstattschweißungen
- Rücktrocknung: 2 h, 250–300 °C



Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 42 3 B 12 H 10
- AWS A5.1: E 7016

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PD, PE, PF

- Werkstoffe: S235JRG2–S355J2, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH, P355GH; Feinkornbaustähle bis S355N; Rohrstähle St 35, St 35.8, L210–L360NB, GS-52, L290MB–L360MB

WG 02

Abmessung	Inhalt je Faltschachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Faltschachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 350	188	4 Faltschachteln	4,0	1000 Stück	188 Stück	00.1.1132	4038588780690	1.132,00
3,2 x 350	124	4 Faltschachteln	4,1	1000 Stück	124 Stück	00.1.1639	4038588780706	1.639,00
4 x 450	72	4 Faltschachteln	5,1	1000 Stück	72 Stück	00.1.3043	4038588780744	3.043,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode PHOENIX 120 K

- Basisch umhüllte Stabelektrode
- Sehr gute Schweiß Eigenschaften auch in Zwangslage, 120 % Ausbringung, H²-Gehalt im Schweißgut ≤ 5 ml/100 g, sehr reines kaltzähes Schweißgut bis -50 °C. COD-geprüft bis -10 °C
- Einsetzbar im Stahl-, Kessel-, Behälter-, Schiffs-, Brücken- und Fahrzeugbau
- Besonders geeignet zum Schweißen von Feinkornbaustählen
- Bewährt beim Schweißen im Offshore
- Rücktrocknung: 2 h, 250–350 °C

Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 42 5 B 32 H 5, EN ISO 2560-B: E 55 18-N2 A U H 5
- AWS A5.1: E7018-1, AWS A5.1M: E4918-1

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF

- Werkstoffe: S235JRG2-S355J2, E295, E335, C35, Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH, P355GH; Feinkornbaustähle bis S420N; Schiffbaustähle A, B, D, E; Offshorestähle; L290NB-L415NB, L290MB-L415MB; X 42-X 60; Stahlguss GS-38; GS-45; GS-52; Alterungsbeständige Stähle AST 35-ASt 52; ASTM A27 u. A36 Gr. alle, A214, A242 Gr. 1-5, A266 Gr. 1, 2, 4, A283 Gr. A, B, C, D, A285 Gr. A, B, C, A299 Gr. A, B, A328, A366, A515 Gr. 60, 65, 70, A516 Gr. 55, A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45, A572 Gr. 42, 50, A606 Gr. Alle, A607 Gr. 45, A656, Gr. 50, 60, A668 Gr. A, B, A907 Gr. 30, 33, 36, 40, A841, A851 gr. 1, 2, A935 Gr. 45, A936 Gr. 50

WG 02



Abmessung	Inhalt je Faltschachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Faltschachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 350	200	4 Faltschachteln	3,5	1000 Stück	200 Stück	00.1.1106	4038588769190	1.106,00
3,2 x 350	115	4 Faltschachteln	4,2	1000 Stück	115 Stück	00.1.1651	4038588722959	1.651,00
3,2 x 450	115	4 Faltschachteln	5,5	1000 Stück	115 Stück	00.1.2111	4038588769206	2.111,00
4,0 x 450	80	4 Faltschachteln	5,7	1000 Stück	80 Stück	00.1.3025	4038588769220	3.025,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode FOX Yellow

- Rutil-basische Stabelektrode
- Besonders geeignet für röntgensauberes Schweißen von Rohrrundnähten
- Einsetzbar im Rohrleitungs-, Kessel-, Behälter-, Stahl- und Schiffbau
- Ausgezeichnete Klettereigenschaften, leichte Handhabung in Zwangslagen, auch bei engen Luftspalten ein gutes porenfreies Durchschweißen

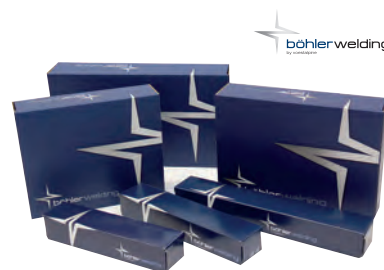
Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 38 2 RB 12
- EN ISO 2560-B: E 4303 AU
- AWS A5.1: E 6013
- AWS A5.1M: E 4313

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF

- Werkstoffe: S235JRG2-S355J2; Schiffbaustähle Zulassungsgrad 3; Druckbehälterstähle P235GH, P265GH, P295GH; ASTM A36 u. A53 Gr. alle; A106 Gr. A, B, C; A135 Gr. A, B; A283 Gr. A, B, C, D; A366; A285 Gr. A, B, C; A500 Gr. A, B, C; A570 Gr. 30, 33, 36, 40, 45; A607 Gr. 45; A668 Gr. A, B; A907 Gr. 30, 33, 36, 40; A935 Gr. 45; A936 Gr. 50; API 5 L Gr. B, X42-X52

WG 02



Das gelieferte Produkt kann von dem hier Dargestellten optisch abweichen.

Abmessung	Inhalt je Faltschachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Faltschachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,5 x 350	225	4 Faltschachteln	4,4	1000 Stück	225 Stück	00.1.977	4038588189943	977,00
3,2 x 350	125	4 Faltschachteln	4,3	1000 Stück	125 Stück	00.1.1441	4038588145178	1.441,00
4,0 x 350	90	4 Faltschachteln	4,6	1000 Stück	90 Stück	00.1.2117	4038588189950	2.117,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode FOX ETI

- Rutil umhüllte Stabelektrode mit bester Verschweißbarkeit in allen Positionen, mit Ausnahme der Fallnaht
- Besonders glatte Nähte, selbstlösende Schlacke
- Geringe Spritzerbildung und gute Wechselstromverschweißbarkeit
- Ausgezeichnete Wiederzündigenschaften und einfachste Handhabung
- Hohe Ausziehlängen erzielbar
- Vielseitige Einsetzbarkeit in Industrie und Handwerk

Normbezeichnungen:

- EN ISO 2560-A: E 42 0 RR 1 2
- EN ISO 2560-B: E 4313 A
- AWS A5.1M: E 4313
- AWS A5.1/SFA-5.1: E 6013

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF, PG

- Werkstoffe: Stähle bis zu einer Streckgrenze von 420 MPa (60ksi), S235JR-S355JR, S235JO-S355JO, P195TR1-P265TR1, P195GH-P265GH, L245NB-L360NB, L245MB-L360MB, L415NB, L415MB

Schiffbaustähle: A, B, D

- ASTM A 106, Gr. A, B; A 283 Gr. A, C; A 285 Gr. A, B, C; A 501, Gr. B; A 573, Gr. 58, 65, 70; A 633, Gr. A, C; A 711 Gr. 1013; API 5 L Gr. B, X42, X52, X60

WG 02



Das gelieferte Produkt kann von dem hier Dargestellten optisch abweichen.

Abmessung	Inhalt je Faltschachtel	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Faltschachtel	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück		kg					
2,0 x 250	375	4 Faltschachteln	3,4	1000 Stück	375	00.1.773	4038588114723	773,00
2,5 x 350	250	4 Faltschachteln	5,2	1000 Stück	250	00.1.1055	4038588114754	1.055,00
3,2 x 350	150	4 Faltschachteln	4,8	1000 Stück	150	00.1.1505	4038588114761	1.505,00
4,0 x 450	100	4 Faltschachteln	4,9	1000 Stück	100	00.1.2986	4038588100931	2.986,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode FOX EAS 2-A

- Nichtrostend, IK-beständig (Nasskorrosion bis 350 °C)
- Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi(N)-Stähle-/Stahlgussorten
- Gute Beständigkeit gegen Salpetersäure
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen nichtstabilisierten und stabilisierten austenitischen CrNi(N)-Stählen-/Stahlgussorten
- Kaltzäh bis -105 °C
- TÜV-eignungsgeprüfte Werkstoffe

Normbezeichnungen:

- Werkstoff-Nr.: 1.4316
- EN ISO 3581-A: E 19 9 LR 3 2
- AWS A5.4: E308L-17

Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF

- Werkstoffe: 1.4311, 1.4550, AISI 304, 304L, 304LN, 302, 321, 347, ASTM A157 Gr. C9, A320 Gr. B8C oder D

WG 02



Das gelieferte Produkt kann von dem hier Dargestellten optisch abweichen.

Abmessung	Inhalt je Dose	Gewicht je Dose	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	Stück	kg					
2,0 x 300	320	3,6	1000 Stück	320 Stück	00.1.2247	4038588100771	2.247,00
2,5 x 350	200	4,2	1000 Stück	200 Stück	00.1.2952	4038588100733	2.952,00
3,2 x 350	120	4,1	1000 Stück	120 Stück	00.1.3869	4038588100740	3.869,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden., Preise zuzüglich Rohmaterial- und Legierungszuschlag!

Stabelektrode FOX EAS 4-A

- Nichtrostend, IK-beständig (Nasskorrosion bis 400 °C)
- Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNiMo-Stähle-/Stahlgussorten
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen nichtstabilisierten und stabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten
- TÜV-eignungsgeprüfte Werkstoffe

Normbezeichnungen:

- **Werkstoff-Nr.:** 1.4430
- **EN ISO 3581-A:** E 19 12 3 L R 3 2
- **DIN 8556:** E 19 12 3 L R 23
- **AWS A5.4:** E3316L-17

• Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF

- **Werkstoffe:** 1.4583, 1.4429, S31653, AISI 316L, 316Ti, 316Cb

WG 02

Abmessung mm	Inhalt je Dose Stück	Gewicht je Dose kg	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
2,0 x 300	320	3,6	1000 Stück	320 Stück	00.1.2606	4038588100894	2.606,00
2,5 x 350	200	4,1	1000 Stück	200 Stück	00.1.3387	4038588100856	3.387,00
3,2 x 350	120	4,1	1000 Stück	120 Stück	00.1.4735	4038588100863	4.735,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden., Preise zuzüglich Rohmaterial- und Legierungszuschlag!



Das gelieferte Produkt kann von dem hier Dargestellten optisch abweichen.

Stabelektrode FOX SAS 4-A

- Nichtrostend; IK-beständig (Nasskorrosion bis 400 °C)
- Korrosionsbeständig wie artgleiche stabilisierte CrNiMo-Stähle
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nicht stabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten
- TÜV-eignungsgeprüfter Werkstoff

Normbezeichnungen:

- **Werkstoff-Nr.:** 1.4576
- **EN ISO 3581-A:** E 19 12 3 Nb R 3 2
- **DIN 8556:** E 19 12 3 N6 R 23

• Schweißpositionen: PA, PB, PC, PE, PF

- **Werkstoffe:** 1.4583, AISI 316L, 316Ti, 316Cb

WG 02

Abmessung mm	Inhalt je Dose Stück	Gewicht je Dose kg	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
2,0 x 300	320	3,7	1000 Stück	320 Stück	00.1.2742	4038588106674	2.742,00
2,5 x 350	200	4,3	1000 Stück	200 Stück	00.1.3783	4038588106681	3.783,00
3,2 x 350	120	4,2	1000 Stück	120 Stück	00.1.5234	4038588101518	5.234,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden., Preise zuzüglich Rohmaterial- und Legierungszuschlag!



Das gelieferte Produkt kann von dem hier Dargestellten optisch abweichen.

Stabelektrode THERMANIT XW

- Nicht rostend, zunderbeständig bis 850 °C (bei Temperaturen über 500 °C keine ausreichende Beständigkeit gegen schwefelhaltige Verbrennungsgase)
- Verbindungen und Auftragungen an hitzebeständigen Cr-Stählen-/Stahlgussorten und hitzebeständigen austenitischen Stählen-/Stahlgussorten
- Gut geeignet für Austenit-Ferrit-Verbindungen (max. Anwendungstemperatur 300 °C). Verbindungen von un-/niedriglegierten oder Cr-Stählen-/Stahlgussorten mit Austeniten
- Nicht geeignet für Pufferlagen beim Schweißen von Plattierungen bzw. plattierten Blechen
- Hochfeste, unlegierte und legierte Bau-, Vergütungs- und Panzerstähle mit- und untereinander, unlegierte sowie legierte Kessel- oder Baustähle mit hochlegierten Cr- und Cr-Ni-Stählen
- Hitzebeständige Stähle bis 850 °C, austenitische Manganhartstähle miteinander und mit anderen Stählen, kaltzähe Blech- und Rohrstähle in Verbindung mit kaltzähem austenitischen Werkstoffen
- TÜV-eignungsgeprüfter Werkstoffe, sowie damit eingeschlossene Grundwerkstoffe mit ferritischen Stählen bis Feinkornbaustahl



Normbezeichnungen:

- **Werkstoff-Nr.:** 1.4370
- **EN ISO 3581-A:** E 18 8 Mn R 1 2
- **Schweißpositionen:** PA, PB, PC, PE, PF
- **Werkstoffe:** 1.4583, P355N

WG 02

Abmessung mm	Inhalt je Dose Stück	Gewicht je Dose kg	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
2,5 x 300	190	3,6	1000 Stück	190 Stück	00.1.2369	4038588682482	2.369,00
3,2 x 350	130	4,6	1000 Stück	130 Stück	00.1.3701	4038588682475	3.701,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Stabelektrode THERMANIT 30/10 W

- Nichtrostend, (Nasskorrosion bis 300 °C)
- Hohe Warmrissicherheit: gute Zähigkeit bei hoher Streckgrenze
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen, artähnlichen Stählen/Stahlgussorten
- Zähne Verbindungen an un-/niedriglegierten Baustählen höherer Festigkeit, an Manganhartstahl und CrNiMn-Stählen, zwischen artverschiedenen Werkstoffen, z. B. zwischen nicht rostenden oder hitzebeständigen und un-/niedriglegierten Stählen/Stahlgussorten
- DB-zugelassene Werkstoffe



Normbezeichnungen:

- **Werkstoff-Nr.:** 1.4337
- **EN ISO 3581-A:** E 29 9 R 1 2
- **DIN 8556:** E29 9 R 23
- **Schweißpositionen:** PA, PB, PC, PD, PE, PF
- **Werkstoffe:** 1.4006, 1.3401, S 235 J R, E 295

WG 02

Abmessung mm	Inhalt je Faltschachtel Stück	Inhalt je Versandkarton	Gewicht je Faltschachtel kg	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
2,5 x 300	215	4 Faltschachteln	3,7	1000 Stück	215 Stück	00.1.4942	4038588155641	4.942,00
3,2 x 350	130	4 Faltschachteln	4,5	1000 Stück	130 Stück	00.1.8555	4038588155658	8.555,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Schweißpositionen nach EN ISO 6947 and ASME code, section IX



Strumpfnähte

<p>PA Wannenposition ASME: 1G</p>	<p>PC Querposition ASME: 2G</p>	<p>PA Rohr: rotierend Achse: waagrecht Schweißung: Wannenposition pipe: rotating pipe axis: horizontal ASME: 1G</p>	<p>PH Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: Steigposition pipe axis: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Gu</p>
<p>PE Überkopposition ASME: 4G</p>	<p>PC Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: Querposition pipe axis: fixed pipe axis: vertical ASME: 2G</p>	<p>PJ Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: Fallposition pipe axis: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Gd</p>	<p>PH Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: Steigposition pipe axis: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Gu</p>
<p>PG Fallposition ASME: 3Gd</p>	<p>PF Steigposition ASME: 3Gu</p>	<p>J-L045 Rohr: fest Achse: geneigt (z.B. 45°) Schweißung: fallend pipe axis: fixed pipe axis: inclined (e.g. 45°) ASME: 6Gd</p>	<p>H-L045 Rohr: fest Achse: geneigt (z.B. 45°) Schweißung: steigend pipe axis: fixed pipe axis: inclined (e.g. 45°) ASME: 6Gu</p>

Kehlnähte

<p>PA Wannenposition ASME: 1F</p>	<p>PA Rohr: rotierend Achse: geneigt Schweißung: Wannenposition pipe axis: rotating pipe axis: inclined ASME: 1FR</p>	<p>PJ Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: Fallposition pipe axis: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Fd</p>
<p>PB Horizontalposition ASME: 2F</p>	<p>PH Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: Steigposition pipe axis: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Fu</p>	<p>PH Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: Steigposition pipe axis: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Fu</p>
<p>PD Horizontal-Überkopposition ASME: 4F</p>	<p>PB Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: Horizontalposition pipe axis: fixed pipe axis: vertical ASME: 2F</p>	<p>PH Rohr: fest Achse: waagrecht Schweißung: Steigposition pipe axis: fixed pipe axis: horizontal ASME: 5Fu</p>
<p>PG Fallposition ASME: 3Fd</p>	<p>PB Rohr: rotierend Achse: waagrecht Schweißung: Horizontalposition pipe axis: rotating pipe axis: horizontal ASME: 2FR</p>	<p>PD Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: Horizontal-Überkopposition pipe axis: fixed pipe axis: vertical ASME: 4F</p>
<p>PF Steigposition ASME: 3Fu</p>	<p>PD Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: Horizontal-Überkopposition pipe axis: fixed pipe axis: vertical ASME: 4F</p>	<p>PD Rohr: fest Achse: senkrecht Schweißung: Horizontal-Überkopposition pipe axis: fixed pipe axis: vertical ASME: 4F</p>

Zwischenpositionen

	<p>PA Wannenposition / Flat position</p> <p>PB Horizontalposition / Horizontal welding</p> <p>PC Querposition / Transverse position</p> <p>PD Horizontal-Überkopposition / Horizontal overhead position</p> <p>PE Überkopposition / Overhead position</p> <p>PF Steigposition / Vertical up position</p> <p>PG Fallposition / Vertical down position</p> <p>PH Steigposition (Rohr) / Vertical up position (Pipe)</p> <p>PJ Fallposition (Rohr) / Vertical down position (Pipe)</p> <p>PK Rohrposition für Orbital-Schweißen (ohne Abb.) / Tube position for orbital welding (no picture)</p>	
--	---	--

Schweißstab, verкупfert, G I

- Niedriglegierter Stahl
- Schweißgut für Betriebstemperaturen bis 350 °C
- Zum Gas-Schweißen unlegierter Stähle
- Im Stulpkarton zu 25 kg, Länge 1000 mm

Normbezeichnungen:

- **Werkstoff-Nr.:** 1.0324; EN 12536: 0-I; **Werkstoffe:** S235JR, P195TR1-P235TR1

WG 02

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
2,0	1 kg	25 kg	00.1.007	4330816066195	7,00
3,0	1 kg	25 kg	00.1.006	4330816066201	6,00
4,0	1 kg	25 kg	00.1.006	4330816066218	6,00
5,0	1 kg	25 kg	00.1.006	4330816066225	6,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.



Schweißstab, verкупfert, G III

- Gasschweißstab für das Verbindungsschweißen von Blechen und Rohren im Behälter- und Rohrleitungsbau
- Die Spaltüberbrückbarkeit ist gut, deshalb einfach zu verarbeiten
- Im Stulpkarton zu 25 kg, Länge 1000 mm

Normbezeichnungen:

- **Werkstoff Nr.:** 1.6215; EN 12536: 0-III; **Qualität G III**

WG 02

Draht-Ø mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
2,0	1 kg	25 kg	00.1.012	4330816925546	12,00
2,5	1 kg	25 kg	00.1.012	4332163400530	12,00
3,0	1 kg	25 kg	00.1.011	4330816925553	11,00
4,0	1 kg	25 kg	00.1.011	4330816925560	11,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.



WIG Schweißstab, verкупfert, WSG II

- Im Stulpkarton zu 25 kg, Länge 1000 mm

Normbezeichnungen:

- **Werkstoff Nr.:** 1.5125; EN ISO 636-A: W3Si1, SG2; **WIG:** W3Si1

WG 02

Draht-Ø mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
2,0	1 kg	25 kg	00.1.010	4332163400547	10,00
2,4	1 kg	25 kg	00.1.009	4332163400554	9,00
3,0	1 kg	25 kg	00.1.009	4332163400561	9,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.



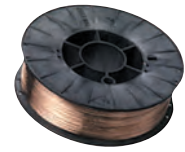
Schutzgasschweißdraht SG 2 (5-kg-Kunststoffspule)

- Niedriglegierte Drahtelektrode für das Metall-Schutzgasschweißen (MSG), geeignet für Verbindungsschweißungen an hochbeanspruchten Bauteilen
- Zulassungen: TÜV, DB, GL, LR, DNV, BV
- Kunststoffspule D200 mit 5-kg-Drahtnettogewicht

Normbezeichnungen:

- **Werkstoff-Nr.:** 1.5125; ISO 14341-A-635; 1
- **Werkstoffe:** S355J2G3, S355N, S355NL, Feinkornstähle S275N–S420N, Kesselstähle P235GH, P265GH, P295GH, 19Mn5, Schiffsbaustähle der Güten A-E

Durchmesser mm	EAN (GTIN)	€
0,8	4330816066188	auf Anfrage



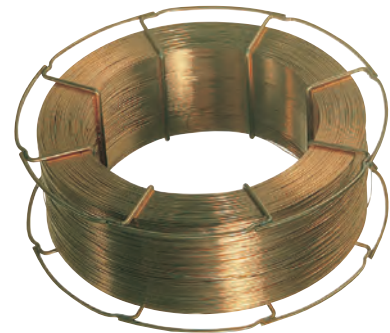
Schutzgasschweißdraht SG 2 (Normal-Spulung)

- Niedriglegierte Drahtelektrode für das Metall-Schutzgasschweißen (MSG), geeignet für Verbindungsschweißungen an hochbeanspruchten Bauteilen
- Zulassungen: TÜV, DB, GL, LR, DNV, BV
- Jede Spule ist in einem Polyethylensack und zusätzlich in einem Karton verpackt
- Auf Korbspule K 300 mit 15-kg-Drahtnettogewicht

Normbezeichnungen:

- **Werkstoff-Nr.:** 1.5125; ISO 14341-G-3-SI-1
- **Werkstoffe:** S355J2G3, S355N, S355NL, Feinkornstähle S275N–S420N, Kesselstähle P235GH, P265GH, P295GH, 19Mn5, Schiffsbaustähle der Güten A-E

Draht-Ø mm	EAN (GTIN)	€
0,8	4330816066140	auf Anfrage
1,0	4330816066157	auf Anfrage
1,2	4330816066164	auf Anfrage



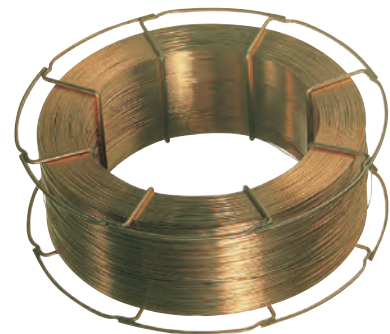
Schutzgasschweißdraht SG 2 (Lage-Spulung)

- Niedriglegierte Drahtelektrode für das Metall-Schutzgasschweißen (MSG), geeignet für Verbindungsschweißungen an hochbeanspruchten Bauteilen
- Zulassungen: TÜV, DB, GL, LR, DNV, BV
- Jede Spule ist in einem Polyethylensack und zusätzlich in einem Karton verpackt
- Auf Korbspule K 300 mit 15-kg-Drahtnettogewicht

Normbezeichnungen:

- **Werkstoff-Nr.:** 1.5125; ISO 14341-A-635; 1
- **Werkstoffe:** S355J2G3, S355N, S355NL, Feinkornstähle S275N–S420N, Kesselstähle P235GH, P265GH, P295GH, 19Mn5, Schiffsbaustähle der Güten A-E

Draht-Ø mm	EAN (GTIN)	€
0,8	4330816066867	auf Anfrage
1,0	4330816066133	auf Anfrage
1,2	4330816066874	auf Anfrage



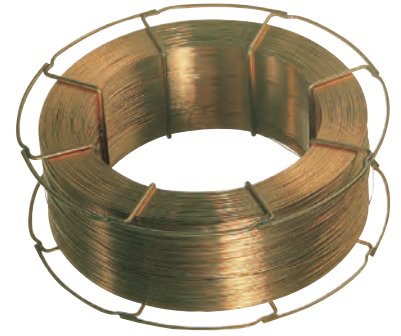
Schutzgasschweißdraht SG 3 (Lage-Spulung)

- Niedriglegierte Drahtelektrode für das Metall-Schutzgasschweißen (MSG), jedoch besonders geeignet für höherfeste Stähle
- Zulassungen: TÜV, DB, GL, LR, DNV, BV
- Jede Spule ist in einem Polyethylensack und zusätzlich in einem Karton verpackt
- Auf Korbspule K 300 mit 15-kg- Drahtnettogewicht

Normbezeichnungen:

- Werkstoff-Nr.: 1.5130; ISO 14341-A-645; 1
- Werkstoffe: S355J2G3, S355N, S355NL, Feinkornstähle S275N-S460N, Kesselstähle P235GH, P265GH, P295GH, 19Mn5, Schiffsbaustähle der Güten A-E

Draht-Ø mm	EAN (GTIN)	€
0,8	4330816066881	auf Anfrage
1,0	4330816066096	auf Anfrage
1,2	4330816066119	auf Anfrage

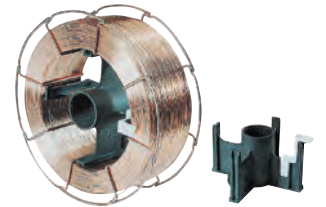


Adapter

- Für 15-kg-Korbspulen

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
45.1.007	4330816066072	7,45



Spezial-Adapter, mit Feder

- Für 15-kg-Korbspulen

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
95.1.012	4330816067208	12,95



Schutzgasschweißdraht THERMANIT JE-308 L Si

Normbezeichnung

EN ISO 14343-A	AWS A 5.9	Wst.-Nr.
G 19 9 L Si	ER308LSi	1.4316

- Nichtrostend, IK-beständig (Nasskorrosion bis 350 °C)
- Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi (N)-Stähle-/Stahlgussorten
- Kaltzäh bis -196 °C
- Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten

Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,9	1,7	20,0	10,0

Draht-Ø mm	PE	VE	EAN (GTIN)	€
0,8	1 kg	15 kg	4038589531871	auf Anfrage
1,0	1 kg	15 kg	4038589757134	auf Anfrage
1,2	1 kg	15 kg	4038589757127	auf Anfrage

Auf Korbspule K 300 – Drahtnettogewicht 15 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.



Schutzgasschweißstab THERMANIT JE-308 L

Normbezeichnung

EN ISO 14343-A	AWS A 5.9	Wst.-Nr.
G 19 9 L Si	ER308LSi	1.4316

- Nicht rostend, IK-beständig (Nasskorrosion bis 350 °C)
- Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi (N)-Stähle-/Stahlgussorten
- Kaltzäh bis -196 °C
- Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen stabilisierten und nicht stabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten



Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,9	1,7	20,0	10,0

Abmessung mm	PE	VE	EAN (GTIN)	€
1,6 x 1000	1 kg	5 kg	4038588696359	auf Anfrage
2,0 x 1000	1 kg	5 kg	4038588773166	auf Anfrage
2,4 x 1000	1 kg	5 kg	4038588202239	auf Anfrage
3,2 x 1000	1 kg	5 kg	4038588202246	auf Anfrage

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Schutzgasschweißdraht THERMANIT GE-316 L Si

Normbezeichnung

EN ISO 14343-A	AWS A 5.9	Wst.-Nr.
G 19 12 3 L Si	ER316LSi	1.4430

- Nichtrostend, IK-beständig
- Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 17/12/2 CrNiMo-Stähle-/Stahlgussorten
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen nichtstabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten



Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,02	0,8	1,7	18,8	2,8	12,5

Draht-Ø mm	PE	VE	EAN (GTIN)	€
0,8	1 kg	15 kg	4038589531888	auf Anfrage
1,0	1 kg	15 kg	4038589725010	auf Anfrage

Auf Korbspule K 300 – Drahtnettogewicht 15 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Schutzgasschweißstab THERMANIT GE-316 L

Normbezeichnung

EN ISO 14343-A AWS A 5.9 Wst.-Nr.
G 19 12 3 L Si ER316LSi 1.4430

- Nicht rostend, IK-beständig
- Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohte und stabilisierte austenitische 17/12/2 CrNiMo-Stähle-/Stahlgussorten
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen nicht stabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten

Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,02	0,8	1,7	18,8	2,8	12,5



Abmessung mm	PE	VE	EAN (GTIN)	€
1,6 x 1000	1 kg	5 kg	4038588202017	auf Anfrage
2,0 x 1000	1 kg	5 kg	4038588134226	auf Anfrage
2,4 x 1000	1 kg	5 kg	4038588202048	auf Anfrage
3,2 x 1000	1 kg	5 kg	4038588202055	auf Anfrage

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Schutzgasschweißdraht THERMANIT A-318 Si

Normbezeichnung

EN ISO 14343-A AWS A 5.9 Wst.-Nr.
G 19 12 3 Nb Si ER318 (mod.) 1.4576

- Nichtrostend, IK-beständig
- Korrosionsbeständig wie artgleiche stabilisierte CrNiMo-Stähle
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nichtstabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten

Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	NB
0,05	0,8	1,5	19,0	2,8	12,0	min. 12 x C



Draht-Ø mm	PE	VE	EAN (GTIN)	€
0,8	1 kg	15 kg	4038589531833	auf Anfrage
1,0	1 kg	15 kg	4038589178441	auf Anfrage
1,2	1 kg	15 kg	4038589178458	auf Anfrage

Auf Korbspule K 300 – Drahtnettogewicht 15 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Schutzgasschweißstab THERMANIT A-318

Normbezeichnung

EN ISO 14343-A	AWS A 5.9	Wst.-Nr.
G 19 12 3 Nb Si	ER318 (mod.)	1.4576

- Nicht rostend, IK-beständig
- Korrosionsbeständig wie artgleiche stabilisierte CrNiMo-Stähle
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nicht stabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten

Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	NB
0,05	0,8	1,5	19,0	2,8	12,0	min. 12 x C



Abmessung mm	PE	VE	EAN (GTIN)	€
1,6 x 1000	1 kg	5 kg	4038588513847	auf Anfrage
2,0 x 1000	1 kg	5 kg	4038588713858	auf Anfrage
2,4 x 1000	1 kg	5 kg	4038588513861	auf Anfrage
3,2 x 1000	1 kg	5 kg	4038588513885	auf Anfrage

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Schweißdraht hochlegiert 1.4316 (5-kg-Kunststoffspule)

Normbezeichnung

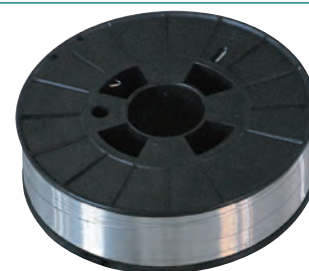
EN ISO 14343-A	AWS A 5,9	Wst.Nr.
G 199 L Si	ER308LSI	1.4316

- Nicht rostend, IK-beständig (Nasskorrosion bis 350 °C)
- Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNi (N)-Stähle/Stahlgussorten
- Kaltzäh bis -196 °C
- Verbindungen und Auftragungen an artähnlichen, stabilisierten und nicht stabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen/Stahlgussorten
- Verbindungen und Auftragungen an kaltzäh artgleichen/artähnlichen austenitischen CrNi(N)-Stählen-/Stahlgussorten

Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	Cr	Ni
0,02	0,8	1,7	20,0	10,0

WG 02



Draht-Ø mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
0,8	00.1.112	4332163676683	112,00
1,0	00.1.104	4332163676690	104,00

Auf Kleinspule D 200 – Drahtnettogewicht 5 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Schweißdraht hochlegiert 1.4430 (5-kg-Kunststoffspule)

Normbezeichnung

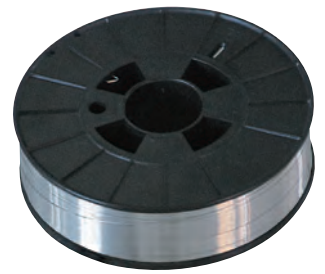
EN ISO 14343-A	AWS A 5.9	Wst.-Nr.
G 19 12 3 L Si	ER316LSi	1.4430

- Nicht rostend, IK-beständig (Nasskorrosion bis 400 °C)
- Korrosionsbeständig wie artgleiche niedriggekohlte und stabilisierte austenitische 18/8 CrNiMo-Stähle-Stahlgussorten
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen nichtstabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten

Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
0,02	0,8	1,7	18,0	2,7	12,0

WG 02



Draht-Ø	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm			
0,8	00.1.118	4332163676706	118,00
1,0	00.1.109	4332163676713	109,00

Auf Kleinspule D 200 – Drahtnettogewicht 5 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Schweißdraht hochlegiert 1.4576 (5-kg-Kunststoffspule)

Normbezeichnung

EN ISO 14343-A	AWS A 5,9	Wst.-Nr.
G 19 12 3 Nb Si	ER318	1.4576

ER 318: Si 0,30–0,65

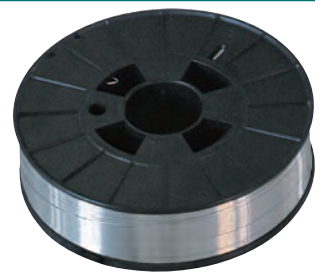
Einstufung ab ~ ER 318 oder ER 318 mod.

- Nicht rostend, IK-beständig (Nasskorrosion bis 400 °C)
- Korrosionsbeständig wie artgleiche stabilisierte CrNiMo-Stähle
- Verbindungen und Auftragungen an artgleichen und artähnlichen stabilisierten und nicht stabilisierten austenitischen CrNi(N)- und CrNiMo(N)-Stählen-/Stahlgussorten

Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	NB
0,04	0,8	1,6	19,0	2,7	11,5	min. 12 x C

WG 02



Durchmesser	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm			
0,8	00.1.130	4332163676720	130,00
1,0	78.1.031	4332163676737	123,00

Auf Kleinspule D 200 – Drahtnettogewicht 5 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Selbstschützender Fülldraht (5-kg-Kunststoffspule)

Normbezeichnung

EN ISO 17632-A AWS A 5.36
T 4T ZZ N 2 E71TGS-AZ-CS3

- Dieser selbstschützende Fülldraht wird bevorzugt bei der Einlagenschweißung in allen Positionen eingesetzt
- Er ist hervorragend geeignet bei dünnen, galvanisierten und verzinkten Blechen aus unlegiertem Stahl
- Die Fülldrahtelektrode verfügt über einen stabilen Lichtbogen und lässt sich spritzerarm am Gleichstrom-Pol verarbeiten
- Durch die vollständige Schlackenabdeckung ergibt sich eine glatte Nahtzeichnung
- Die Fülldrahtelektrode ist in der Abmessung 0,9 mm lieferbar
- Der Schweißparameterbereich geht von 80 bis 200 Ampere
- Dieser Fülldraht lässt sich sehr gut auf kleinen MAG-Schweißgeräten verarbeiten, die lediglich über eine Leistung von max. 160 Ampere verfügen



Richtanalyse des Schweißgutes %

C	Si	Mn	P	S	Al
0,23	0,4	0,7	0,02	0,01	1,75

Schweißpositionen:

PA, PB, PC, PG

Grundwerkstoffe:

S 185-S275JR, P 235GH, P265GH, S220GD + Z – S 550GD + ZF, S220GD + ZA – S550 GD + ZA, DX 51 D + ZA - DX 54 D + ZA

Stromart = –

Liefereinheiten und Stromstärken:

Abmessung (mm)	Spulung	Gewicht (kg)	Ampere	Volt
1,0	S 200	5	80–200	14–24

WICHTIGE INFO:

Selbstschützender Fülldraht – Lichtbogenschweißen ohne Schutzgas! Auch im Freien!

Welche Vorteile, vor allem im Vergleich zu Stabelektroden, ergeben sich:

- Ideal für den Einsatz im Freien
- Geringe Spritzerneigung
- Hohe Abschmelzleistung
- Weniger Schleifaufwand
- Geringere Schweißzeit
- Weniger Schweißzusatzverbrauch

Auf Anfrage lieferbar.

Abmessung mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,0	00.1.085	4332163697657	85,00

Auf Kunststoffspule D 200 – Drahtnettogewicht 5 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Aluminium-Schweißdraht SG-AMg 3

Normbezeichnung

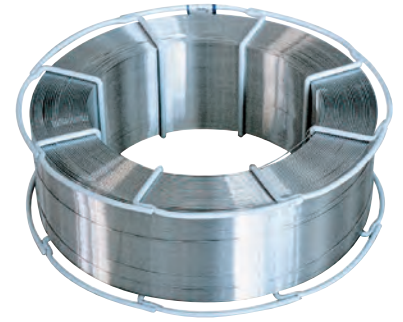
EN ISO 18273: S Al 5754 (AlMg3)

- Schweißstäbe und Drahtelektroden zum Gas-, WIG- und MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 3 % Mg
- Das Schweißgut ist seewasserbeständig
- Für annähernd farbgleiche Schweißverbindungen an anodisch oxidierbaren Werkstoffen
- Werkstückflanken gründlich reinigen, dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen

Richtanalyse des Schweißgutes %

AL	Mg	Mn	Cr	Ti
Basis	3,0	0,3	0,1	<0,13

WG 02



Draht-Ø	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm					
1,0	1 kg	7 kg	00.1.022	4038588265609	22,00
1,2	1 kg	7 kg	00.1.020	4038588265623	20,00

Auf Spulenkörper B300 – Drahtnettogewicht 7 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Aluminium-Schweißstab AlMg 3

Normbezeichnung

EN ISO 18273 S Al 5754 (AlMg3)

- Schweißstäbe zum Gas-, WIG- und MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 3 % Mg
- Das Schweißgut ist seewasserbeständig
- Für annähernd farbgleiche Schweißverbindungen an anodisch oxidierbaren Werkstoffen
- Werkstückflanken gründlich reinigen, dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen

Richtanalyse des Schweißgutes %

AL	Mg	Mn	Cr	Ti
Basis	3,0	0,3	0,1	<0,13

WG 02



Draht-Ø	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm					
1,6	1 kg	10 kg	00.1.020	4038588262097	20,00
2,0	1 kg	10 kg	00.1.018	4038588261847	18,00
2,4	1 kg	10 kg	00.1.017	4038588261861	17,00
3,2	1 kg	10 kg	00.1.017	4038588261397	17,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Aluminium-Schweißdraht AIMg 4,5 Mn

Normbezeichnung

EN ISO 18273: S Al 5183 (Al Mg 4,5 Mn)

- Schweißstäbe und Drahtelektroden zum WIG- und MIG-Schweißen von AIMg-Legierungen
- Das Schweißgut ist seewasserbeständig
- Werkstückflanken gründlich reinigen, dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen

Richtanalyse des Schweißgutes %

Mg	Mn	Cr	Ti	AL
4,9	0,8	0,15	0,15	Rest

WG 02

Draht-Ø	Bemerkung	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm						
1,0	Preise zuzüglich Rohmaterial- und Legierungszuschlag!	1 kg	7 kg	00.1.023	4038588263582	23,00
1,2	Preise zuzüglich Rohmaterial- und Legierungszuschlag!	1 kg	7 kg	00.1.023	4038588262615	23,00

Auf Spulenkörper B300 – Drahtnettogewicht 7 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.



Aluminium-Schweißstab AIMg 4,5 Mn

Normbezeichnung

EN ISO 18273 S Al 5183 (AIMg4,5Mn)

- Schweißstäbe und Drahtelektroden zum WIG- und MIG-Schweißen von AIMg-Legierungen
- Das Schweißgut ist seewasserbeständig
- Werkstückflanken gründlich reinigen
- Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen

Richtanalyse des Schweißgutes %

Mg	Mn	Cr	Ti	AL
4,9	0,8	0,15	0,15	Rest

WG 02

Durchmesser	Länge	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm					
2,0	1000	1 kg	10 kg	00.1.019	4038588263483	19,00
3,2	1000	1 kg	10 kg	00.1.018	4038588263544	18,00

Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.



Aluminium-Schweißdraht AIMg 5

Normbezeichnung

EN ISO 18273 S Al 5356 (Al Mg 5)

- Schweißstäbe und Drahtelektroden zum WIG- und MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 5 % Mg
- Das Schweißgut ist seewasserbeständig
- Werkstückflanken gründlich reinigen
- Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen

Richtanalyse des Schweißgutes %

AL	Mg	Mn	Cr	Ti
Basis	5,0	0,35	0,1	0,15

WG 02



Draht-Ø	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
mm					
1,0	1 kg	7 kg	00.1.021	4038588263575	21,00
1,2	1 kg	7 kg	00.1.021	4038588145567	21,00

Auf Spulenkörper B300 – Drahtnettogewicht 7 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.

Aluminium-Schweißstab AIMg 5

Normbezeichnung

EN ISO 18273 S Al 5356 (AlMg5)

- Schweißstäbe zum WIG- und MIG-Schweißen von AlMg-Legierungen bis 5 % Mg
- Das Schweißgut ist seewasserbeständig
- Werkstückflanken gründlich reinigen
- Dicke Bleche auf 150 °C vorwärmen.

Richtanalyse des Schweißgutes %

AL	Mg	Mn	Cr	Ti
Basis	5,0	0,35	0,1	0,15

WG 02



Durchmesser	Länge	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm					
2,0	1000	1 kg	10 kg	00.1.018	4038588261892	18,00
3,2	1000	1 kg	10 kg	00.1.017	4038588261915	17,00

Im Karton - Drahtnettogewicht 10 kg., Alle Preise können sich tagesaktuell ändern und/ oder ein TZ in Anrechnung gebracht werden.














Verschleißbeanspruchung

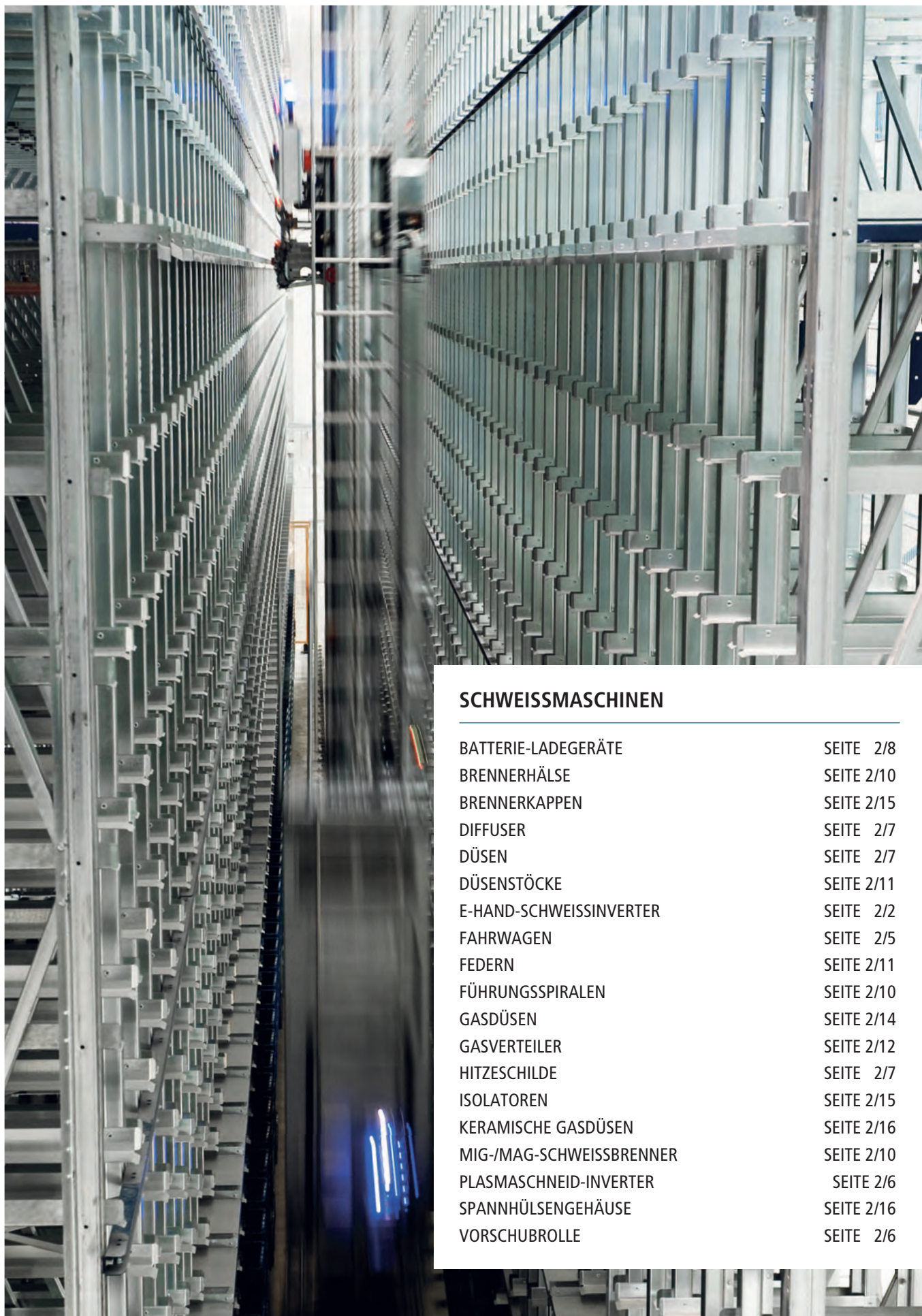
Als Verschleiß wird der fortschreitende Materialabtrag aus der Oberflächenschicht eines Festkörpers infolge tribologischer Beanspruchung bezeichnet. Diese Beanspruchung setzt sich meist aus mehreren Einzelbeanspruchungen zusammen. Durch Auftragsschweißen können die Oberflächeneigenschaften so eingestellt werden, dass der Beanspruchung standgehalten wird und der Materialabtrag minimiert wird. Am Anfang der Auswahl des geeigneten Verschleißschutzes steht die Analyse des tribologischen Systems. Das System ergibt sich aus der Verschleißpaarung (Grundkörper, Gegenkörper, Zwischenstoff), Systemumhüllenden (Temperatur, Druck etc.), der Beanspruchung (Relativbewegung der Verschleißpaarung zueinander).

Bei bereits verschlissenen Teilen kann über die Verschleißerscheinungsform auf den Verschleißmechanismus und die tribologische Hauptbeanspruchung zurückgeschlossen werden.

Oft wird vereinfachend angenommen: Je höher die Härte, umso besser der Verschleißschutz. Dieser Zusammenhang trifft aber nur bei schmirgelnder Beanspruchung (Abrasion) zu. Bei Kenntnis der Härte des Gegenkörpers wird für den Verschleißschutz des Grundkörpers eine höhere Härte gewählt. Bei zusätzlicher Schlagbelastung sollte die Härte jedoch nicht zu hoch sein, da mit steigender Härte meist die Zähigkeit nachlässt. Durch die Kombination von Hartstoffen bzw. harten Ausscheidungen in zäher Matrix bieten bestimmte Legierungsgruppen einen hohen Schutz gegen schmirgelnden Verschleiß bei gleichzeitig hohem Widerstand gegen Schlagbeanspruchung.

Nennen Sie uns Ihre Anwendung, wir beraten Sie gern!

Systemstruktur	Tribologische Beanspruchung (Symbole)	Verschleißart	Wirkende Mechanismen (einzeln oder kombiniert)			
			Adhäsion	Abrasion	Oberfl.-Zerrütung	Tribochem. Reaktionen
Festkörper – Zwischenstoff (vollständige Filmtrennung) – Festkörper	Gleiten Rollen Wälzen Prallen Stoßen 				X	X
Festkörper – Festkörper (bei Festkörperreibung, Grenzreibung Mischreibung)	Gleiten 	Gleitverschleiß	X	X	X	X
	Rollen Wälzen 	Rollenverschleiß Wälzverschleiß	X	X	X	X
	Prallen Stoßen 	Prallverschleiß Stoßverschleiß	X	X	X	X
	Oszillieren 	Schwingungsverschleiß	X	X	X	X
Festkörper – Festkörper und Partikel	Gleiten 	Furchungsverschleiß		X		
	Gleiten 	Korngleitverschleiß		X		
	Wälzen 	Kornwälzverschleiß		X		
Festkörper – Flüssigkeiten mit Partikeln	Strömen 	Spülverschleiß (Erosionsverschleiß)		X	X	X
Festkörper – Gas mit Partikeln	Strömen 	Gleitstrahlverschleiß (Erosionsverschleiß)		X	X	X
	Prallen 	Prallstrahl-Schrägstrahlverschleiß		X	X	X
Festkörper – Flüssigkeit	Strömen Schwingen 	Werkstoffkavitation, Kavitationserosion		X	X	X
	Stoßen 	Tropfenschlag			X	X
Typische Verschleißerscheinungsformen bei den Hauptverschleißmechanismen						
Verschleißmechanismus		Verschleißerscheinungsformen				
Adhäsion		Fresser, Löcher, Kuppen, Schuppen, Materialübertrag				
Abrasion		Kratzer, Riefen, Mulden, Wellen				
Oberflächenzerrütung		Risse, Grübchen				
Tribochemische Reaktionen		Reaktionsprodukte (Schichten, Partikel)				



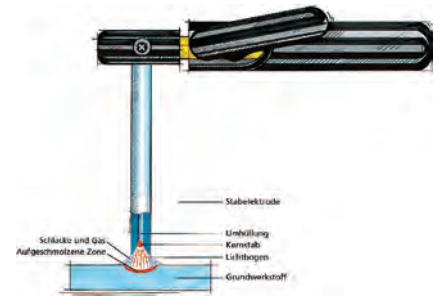
SCHWEISSMASCHINEN

BATTERIE-LADEGERÄTE	SEITE 2/8
BRENNERHÄLSE	SEITE 2/10
BRENNERKAPPEN	SEITE 2/15
DIFFUSER	SEITE 2/7
DÜSEN	SEITE 2/7
DÜSENSTÖCKE	SEITE 2/11
E-HAND-SCHWEISSINVERTER	SEITE 2/2
FAHRWAGEN	SEITE 2/5
FEDERN	SEITE 2/11
FÜHRUNGSSPIRALEN	SEITE 2/10
GASDÜSEN	SEITE 2/14
GASVERTEILER	SEITE 2/12
HITZESCHILDE	SEITE 2/7
ISOLATOREN	SEITE 2/15
KERAMISCHE GASDÜSEN	SEITE 2/16
MIG-/MAG-SCHWEISSBRENNER	SEITE 2/10
PLASMASCHNEID-INVERTER	SEITE 2/6
SPANNHÜSENGEHÄUSE	SEITE 2/16
VORSCHUBROLLE	SEITE 2/6

Schweißmaschinen und Zubehör

Systemerläuterung

Beim Elektrodenschweißen (Lichtbogenhandschweißen) wird die Schweißwärme durch den elektrischen Lichtbogen erzeugt. Der Lichtbogen brennt zwischen dem Werkstück und einer abschmelzenden Elektrode. Die Elektrode liefert also gleichzeitig den Zusatzwerkstoff. Die Stabelektrode wird in einen Elektrodenhalter eingespannt und vom Schweißer an der Nahtstelle geführt. Stabelektroden sind im Allgemeinen umhüllt. Die Umhüllung schmilzt ebenfalls ab und schützt durch freiwerdende Gase und als Schlacke das Schmelzbad und den Lichtbogen vor dem Zutritt der Atmosphäre. Nach dem Erkalten des Schmelzbades wird die Schlacke entfernt.



Die Geräte

Geräte mit S-Zeichen können auch unter erhöhter elektrischer Gefährdung eingesetzt werden. Schweißgleichrichter und Inverterschweißgeräte haben besonders gute Schweißigenschaften und sind daher auch für Sonder Elektroden gut geeignet.

Schweißbare Materialien

Fast alle schweißbaren Werkstoffe können mit Stabelektroden geschweißt werden, z. B. Baustahl, Kesselstahl, Röhrenstahl, Stahlguss, Edelstahl, Hartauftragungsstähle.

Die besonderen Vorteile

Elektrodenschweißen ist einfach und sicher. Die kompakten Geräte sind problemlos zu handhaben und einfach zu transportieren. Da kein Gas erforderlich ist, kann auch im Freien, selbst bei Wind, geschweißt werden. Die relativ niedrigen Anschaffungskosten ermöglichen den Einsatz in allen Bereichen, von der Industrie über das Handwerk bis zum Heimwerker.

E-Hand-Schweißinverter 150 Ampere (Set)

- Kompakter und leichter Gleichstrom-Inverter zum Elektrodenschweißen und WIG-Schweißen
- Für den Einsatz von rutilen und basischen Elektroden, Edelstahlelektroden usw.
- Hohe Schweißstromstabilität bei Änderung der Versorgungsspannung
- Mit Arc-Force für eine dynamische Anpassung des Lichtbogens: Bei kürzer werdendem Lichtbogen wird der Stromwert erhöht
- Hot-Start für sicheres Zünden der Stabelektrode
- Anti-Stick-Funktion verhindert Festkleben der Elektrode
- Schutzeinrichtungen: Thermostat, Über- und Unterspannung, Überlastung

Technische Daten:

Netzanschluss (V):	1~230/50 Hz
Absicherung (A):	16
Stromeinstellung (A):	10–150, stufenlos
Einschaltdauer (40 °C):	140 A/25 %
Schutzklasse:	IP 23
Abmessungen (L x B x H) (mm):	380 x 480 x 170
Gewicht Koffer-Set (kg):	6,9

Lieferung: Schweißinverter, Schweißkabel mit Elektrodenhalter und Stecker, Massekabel mit Klemme und Stecker.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.384	8004897810027	384,00



E-Hand-Schweißinverter 186 MPGE XT

- Kompakter und leichter E-Hand- und WIG-Inverterschweißgerät für das Elektrodenschweißen mit Gleichstrom (DC) und Streifenzündung in einer robusten und schlagfesten Ausführung
- Einsatz verschiedenster Elektrodentypen: rutiler, basischer Elektroden, Edelstahl-, Gußeisenelektroden usw.
- Geeignet für Generatoraggregate, das Modell garantiert hohe Leistungen bei instabiler Stromversorgung dank der MPGE multiplen Schutzfunktionen
- Mit Arc-Force für eine dynamische Anpassung des Lichtbogens: Bei kürzer werdendem Lichtbogen wird der Stromwert erhöht
- Hot-Start für sicheres Zünden der Stabelektrode
- Anti-Stick-Funktion verhindert Festkleben der Elektrode
- Schutzeinrichtungen: Thermostat, Über- und Unterspannung, Überlastung

Technische Daten:

Netzanschluss (V):	1~230/50 Hz
Absicherung (A):	16
Stromeinstellung (A):	5–160, stufenlos
Einschaltdauer (40 °C):	160 A/35 %
Schutzklasse:	IP 23
Abmessungen (L x B x H) (mm):	375 x 500 x 220
Gewicht Koffer-Set (kg):	10,1

Lieferung: Schweißinverter, Schweißkabel mit Elektrodenhalter und Stecker, Massekabel mit Klemme und Stecker, Aluminium-Koffer.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.576	8004897165769	576,00



Verfahrensinformationen MIG/MAG

Systemerläuterung

Beim MIG-/MAG-Verfahren (MIG = Metall-Inert-Gas/MAG = Metall-Aktiv-Gas) brennt der elektrische Lichtbogen zwischen dem abschmelzenden, automatisch zugeführten Schweißdraht (= Elektrode) und dem Werkstück. Ein separat zugegebenes Gas (= Schutzgas) schützt den Lichtbogen und die Schweißzone vor dem Zutritt der Atmosphäre. Schutzgas und Schweißdraht müssen dem Grundwerkstoff angepasst werden. Das MIG-/MAG-Verfahren wird zusammenfassend auch Metall-Schutzgasschweißverfahren (MSG) genannt.

Schweißbare Materialien

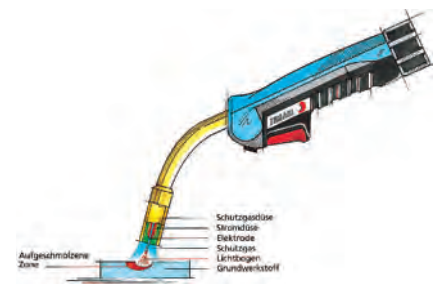
Aluminium und Alu-Legierungen: Drahtelektrode dem schweißbaren Material entsprechend. Schutzgas (Ar, He oder Gemische). Das Verfahren heißt MIG-Schweißen.

Allgemeiner Bau-, Kessel-, Rohrstaht: Drahtelektrode SG 1-3, Mischgas (Ar/CO₂) oder CO₂.

Hochlegierte Stähle:
Drahtelektrode dem schweißbaren Material entsprechend. Schutzgas (Ar/CO₂) oder (Ar/CO₂/O₂). Diese Verfahren heißen MAG-Schweißen.

Die besonderen Vorteile

Durch die enormen Vorteile ist MIG-/MAG-Schweißen heute das meist angewandte Schweißverfahren. Die große Schweißgeschwindigkeit, die minimale Nacharbeit und der geringe Verzug sorgen für eine hohe Wirtschaftlichkeit. Die hohe Schweißnahtfestigkeit, die hervorragenden Dünnbleicheigenschaften und die einfache und sichere Handhabung bei Stahl, Aluminium und Edelstahl machen das Verfahren universell einsetzbar.



MIG-/MAG-Schweißinverter Technomig 210 Dual

- Mikroprozessorgesteuerter MIG/MAG-Schweißinverter
- Geringes Gewicht, kompakte Abmessungen
- Zum Schweißen zahlreicher Werkstoffe – etwa Stahl, Edelstahl, Aluminium, Titan, Kupfer, Nickel, verzinkte Bleche
- Hohe Bedienungsfreundlichkeit – sehr schnelle Einstellung der Schweißparameter
- Synergistischer Betrieb (automatisch) mit vorgegebenen Synergiekurven oder Handbetrieb (manuell)
- 17 vorprogrammierte Synergiekurven
- **2-Takt Betriebsart:** Das Schweißen beginnt durch Drücken des Brennerknopfs und endet mit dem Loslassen
- **4-Takt Betriebsart:** Das Schweißen beginnt durch einmaliges Drücken des Brennerknopfs und endet erst durch erneutes Drücken
- **SPOT-Betriebsart:** Ermöglicht das Punktschweißen mit Steuerung der Schweißdauer über das Display
- Anzeige von Drahtgeschwindigkeit, Spannung und Schweißstrom auf dem LCD-Display
- Vielzahl an Schweißparametern: Schweißspannung, Drahtgeschwindigkeit, Schweißstrom, Elektronische Reaktanz, Burn Back, Gasnachströmzeit (Postgas)
- Diverse Schutzeinrichtungen: Thermostatschutz, Über- und Unterspannung, Überlastung
- Regulierung der Schweißnahtform zur Feineinstellung des Wärmeeintrags in den Werkstoff

Schweißmodis:

- **MIG-Schweißen:** Zum Schweißen von Aluminium und seinen Legierungen mit reinem Schutzgas Argon (99.9 %)
- **MAG-Schweißen:** Zum Schweißen von Kohlenstoffstählen und niedrig legierten Stählen als auch hochlegierte, rostfreie Stähle mit Mischgas (Ar/CO₂, Ar/O₂ bzw. Ar >98%)
- **MIG-Löten:** Wird mit Vollstäben aus Kupfersilizium (CuSi) oder Kupferaluminium (CuAl) und reinem Schutzgas Ar (99.9 %) auf hochfesten, verzinkten Blechen eingesetzt
- **Fülldraht FLUX:** Zum gaslosen Fülldrahtschweißen. Beim Flux Schweißen ohne Schutzgas ist die Polung des Geräts umzukehren

Technische Daten:

Netzanschluss (V):	1~230/50 Hz
Absicherung (A):	16
Stromeinstellung (A):	20–200 (DC), stufenlos
Einschaltdauer (40 °C):	180 A bei 20 %
Schutzklasse:	IP 23
Abmessungen (L x B x H) (mm):	460 x 240 x 360
Gewicht (kg):	12,3

Lieferung: Schweißinverter, 3-m-Schlauchpaket mit Brenner MT 15, 3-m-Massekabel mit Klemme, Drahtvorschubrolle 0,6 - 0,8 mm.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.1032	8004897219523	1.032,00

Fahrwagen für M201 für 20-l-Gasflaschen

- Fahrwagen für MIG-/MAG Schweißinverter M210 Dual
- Für 20-l-Gasflaschen

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.276	8004897903613	276,00



Vorschubrolle für MIG-/MAG-Schweißinverter 200 Ampere

- Für MIG-/MAG-Schweißinverter 200 Ampere



WG 03

Ausführung für	Durchmesser mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Massivdraht	0,6–0,8	58.1.002	8004897129747	2,58
Massivdraht/Fülldraht	0,6–0,9	31.1.003	8004897134734	3,31
Aluminiumdraht	1,0	36.1.007	8004897135717	7,36
Fülldraht	0,9–1,2	06.1.005	8004897135687	5,06

Plasmaschneid-Inverter 54 XT Kompressor

- Leichtes und kompaktes Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden
- Invertersystem für das Druckluft-Plasmaschneiden mit Kontaktzündung des Pilotlichtbogens
- Zum schnellen, verformungsfreien Schneiden aller leitenden Werkstoffe wie Stahl, Edelstahl, verzinktem Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, usw.
- Ausgestattet mit einem Kompressor – keine externe Druckluftquelle nötig
- Robust und schlagfest
- Anzeige mit Brennerspannung
- Automatische Kühlung des Brenners
- Schutzeinrichtungen: Thermostat, Über- und Unterspannung, Überlastung
- Trennschnitt bis max. 12 mm

Technische Daten:

Netzanschluss (V):	1~230/50 Hz
Stromeinstellung (A):	10–40
Einschaltdauer (40 °C):	35 A bei 30 %
Schutzklasse:	IP 23
Abmessungen (L x B x H) (mm):	470 x 260 x 378
Gewicht (kg):	17,3

Lieferung: Inverter inkl. 4-m-Schweißbrenner, Massekabel und Klemme.



WG 03

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.1488	8056151812452	1.488,00

Elektrode S35 K

- Elektrode kurz S35
- Lieferung: 1 Pack mit Inhalt 10 Stück



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
10.1.025	4053569734769	25,10

Diffuser S35 K

- Diffusor S35
- Lieferung: 1 Pack mit Inhalt 2 Stück



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
80.1.016	4053569734776	16,80

Düse S35 K

- Schneiddüse Ø 0,8 S35

Lieferung: 1 Pack mit Inhalt 10 Stück.



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
10.1.020	4053569734783	20,10

Hitzeschild S35 K

- Außenschutzdüse S35 K (vier Löcher)
- Lieferung: 1 Pack mit Inhalt 2 Stück



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
40.1.034	4053569734790	34,40

Batterie-Ladegerät Alaska 150

- LVD EN 60335-2-29
- Elektronische Steuerung des Ladesystems
- Automatische Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs (Erhaltungsladung)
- Auswählbare Ausgangsspannung
- Schutz gegen Überspannung und Umpolung
- Verschiedene Lademodi: normal (Charge), schnell (Boost)
- Zum Aufladen von WET-, AGM-, SPIRAL-, MF- und Start-Stopp-Batterien
- Ladestrom 12 A



Technische Daten:

Versorgungsspannung:	230 V
Phasen:	1
Netzfrequenz:	50–60 Hz
Netzsicherung:	15 A
Leistungsaufnahme bei Ladung:	220 W
Ladespannung:	12 V
Effektiver Ladestrom:	15 A
Konventionalladestrom (DIN EN 60335-2-29):	12 A
Startstrom:	50–100 A
Min. Einheitsnennleistung:	10 Ah
Max. Einheitsnennleistung:	200 Ah
Schaltstufen:	2

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.139	8004897948485	139,00

Elektronisches Batterie-Ladegerät Pulse 50 EVO

- Für Batterien der Typen WET, GEL, AGM, MF, PbCa, EFB, Li mit 12V/24V
- LCD-Bildschirm und sofortige Anzeige der Parameter
- BOOST-Funktion zur schnellen Aufladung von Batterien
- COLD-Funktion zum Laden und Erhaltungsladen von Batterien bei niedrigen Temperaturen
- RECOVERY-Funktion zur Instandsetzung sulfatierten Batterien
- TEST-Funktion zum Testen von Batterie, Startleistung und Drehstromlichtmaschine
- SUPPLY-Funktion zur konstanten Stromversorgung während der Batteriewechsel
- Zum automatischen Laden/Erhaltungsladen (PULSE TRONIC)
- Auswahl der Batteriespannung
- Schutz gegen Überlast, Kurzschluss und Umpolung
- Mit PFC Vorrichtung

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V/50 Hz
Ladesspannung:	12/24 V
Leistungsaufnahme:	610 W
Ladestrom:	40/20 A
Max. Ladestrom:	45/23 A

Lieferung: Ladegerät inklusive Kabel und Zangen.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.432	8056151814609	432,00



Batterie-Ladegerät Autotronic 25 Boost

- LVD EN 60335-2-29, EMC EN 55014-1,2; EN 61000-3-2,3
- Elektronische Steuerung des Ladesystems
- Automatische Unterbrechung und Wiederaufnahme des Ladevorgangs
- Auswählbare Ausgangsspannung
- Schutz gegen Überspannung und Umpolung
- Zum Aufladen von Bleiakkus mit 12/24 V in 4 möglichen Betriebsmodi: normale Aufladung, schnelle Aufladung, Pufferbetrieb (für wartungsfreie Batterien GEL/AGM/Start-Stopp) und fallende Aufladung (für Batterien mit freiem Elektrolyt WET)

Technische Daten:

Ladestrom:	18 A
Betriebsspannung:	1~230 V
Abmessungen:	225 x 290 x 205 mm
Leistungsaufnahme:	300 Watt
Gewicht:	7,2 kg

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.283	8004897641423	283,00



Batterie-Ladegerät und Starter

- LVD EN 60335-2-29, EMC EN 55014-1,2; EN 61000-3-2,3
- Anzeige des Lade- und Anlassstroms
- Schutz gegen Überspannung und Umpolung
- Zum Aufladen von Batterien mit freiem Elektrolyt (WET) mit 12/24 V in 2 möglichen Betriebsmodi: normale Aufladung, schnelle Aufladung

Leader 220

- Zum Anlassen aller Fahrzeuge mit Benzinmotoren
- Tragbar, mit Griff
- Lademöglichkeiten: normale Aufladung, schnelle Aufladung (Boost-Funktion)

Technische Daten:

Ladestrom:	30 A
Startspitzenstrom:	180 A

Dynamic 520

- Mit Zeitschalter für Schnellaufladung
- Zum Anlassen aller Typen von Fahrzeugen
- Fahrbar

Technische Daten:

Ladestrom:	75 A
Startspitzenstrom:	400 A



Leader 220



Dynamic 520

WG 03

Typ	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Leader 220	00.1.346	8004897885162	346,00
Dynamic 520	00.1.624	8004897732855	624,00

MIG-/MAG ERGOPLUS 15 und ERGOPLUS 25 (gasgekühlt)

Qualitätsbrenner zum Einsatz im gesamten Apparate-, Fahrzeug-, Maschinen- und Stahlbau.

Vorteile:

- Optimale Brennerkühlung – hohe Standzeiten
- Ergonomisch gestaltetes Handgriffsystem – optimale Handhabung in allen Positionen
- Leichte und hochflexible Schlauchpakete – ermüdungsfreies Arbeiten
- Robuste Bauweise – hohe Lebensdauer

Technische Daten ERGOPLUS 15:

Kühlung: gasgekühlt
Belastung: 180 A – CO₂; 150 A – Mischgas M 21 nach DIN EN 439, 60 % ED
Draht-Ø: 0,6–1,0 mm

Technische Daten ERGOPLUS 25:

Kühlung: gasgekühlt
Belastung: 230 A – CO₂; 220 A – Mischgas M 21 nach DIN EN 439, 60 % ED
Draht-Ø: 0,8–1,2 mm

WG 03

Modell	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
ERGOPLUS 15 - 3 m	60.1.069	4330816100165	69,60
ERGOPLUS 15 - 4 m	50.1.075	4330816100172	75,50
ERGOPLUS 25 - 3 m	40.1.105	4330816100752	105,40
ERGOPLUS 25 - 4 m	20.1.109	4330816100769	109,20



ERGOPLUS 15



ERGOPLUS 25

Führungsspirale für ERGOPLUS 15/25

- Führungsspirale für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 15/25



WG 03

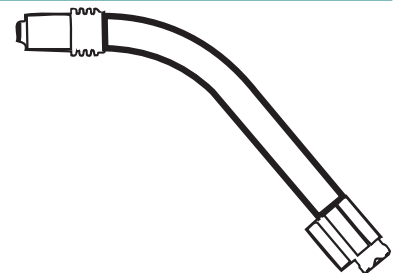
Farbe	Draht-Ø	Länge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
	mm	m			
blau	0,6–0,9	3	90.1.005	4053569092746	5,90
blau	0,6–0,9	4	90.1.006	4053569092753	6,90
rot	1,0–1,2	3	26.1.002	4053569092777	5,80
rot	1,0–1,2	4	54.1.002	4053569092784	6,90

Brennerhals

- 50° gebogen

WG 03

passend zu Modell	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
ERGOPLUS 15	80.1.012	4053569092807	12,80
ERGOPLUS 25	00.1.027	4053569092814	27,00



Gasdüsenträger für ERGOPLUS 15

- Gasdüsenträger für ERGOPLUS 15

Lieferung: Erfolgt ohne Feder.

WG 03

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	5 Stück	40.1.002	4053569092739	2,40



Feder für ERGOPLUS 15

WG 03

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	60.1.000	4053569092722	0,60



Gasdüse für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 25 (konisch)

- Konische Ausführung
- Für ERGOPLUS 25

WG 03

Durchmesser	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm					
12	1 Stück	10 Stück	00.1.003	4053569092678	3,00



Düsenstock M6 für ERGOPLUS 25

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
50.1.002	4053569093804	2,50



Feder für ERGOPLUS 25

WG 03

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	80.1.000	4053569092906	0,80



Stromdüse M6 für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 25

WG 03

Durchmesser	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm					
0,8	1 Stück	10 Stück	00.1.001	4053569092876	1,00
1,0	1 Stück	10 Stück	90.1.000	4053569092883	0,90
1,2	1 Stück	10 Stück	00.1.001	4053569092890	1,00



Gasdüse für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 25 (konisch)

- Konische Ausführung
- Für ERGOPLUS 25

WG 03

Durchmesser	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm					
15	1 Stück	10 Stück	50.1.004	4053569092852	4,50



MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 24

Qualitätsbrenner/Schlauchpakete, gasgekühlt mit Kugelgelenk.

Technische Daten:

Belastung: 250 A CO₂ 220 A Mischgas M21
 Einschaltdauer: 60 %
 Draht-Ø mm: 0,8–1,2
 (nach EN 60974-7, Mischgas M21 nach DIN EN 439)



WG 03

Durchmesser	Länge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	m			
0,8–1,2	3	00.1.101	4053569233552	101,00
0,8–1,2	4	60.1.108	4053569233569	108,60

Gasdüse für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 24

- Gasdüse für ERGOPLUS 24
- Konisch
- Nennweite 12,5 mm

WG 03

Durchmesser	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm					
12,5	1 Stück	10 Stück	40.1.004	4053569092944	4,40



Stromdüse M6 für ERGOPLUS 15

WG 03

Durchmesser	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm					
0,8	1 Stück	10 Stück	70.1.000	4053569092692	0,70
1,0	1 Stück	10 Stück	82.1.000	4053569092708	0,82

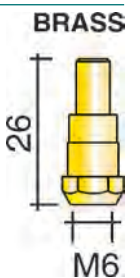


Düsenstock M6 x 26 mm für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 24

- Düsenstock M6 x 26 mm für ERGOPLUS 24

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
40.1.002	4053569216845	2,40

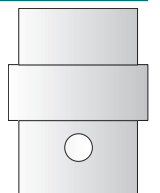


Gasverteiler für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 24

- Gasverteiler für ERGOPLUS 24

WG 03

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	90.1.000	4053569092975	0,90



MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400 und 500

Qualitätsbrenner/Schlauchpakete, wassergekühlt mit Kugelgelenk.

Technische Daten ERGOPLUS 400:

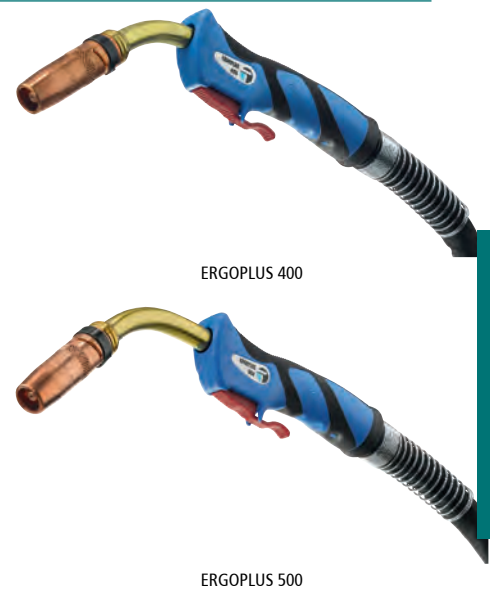
Belastung: 400 A CO₂/350 A Mischgas M21
 Einschaltdauer: 100 %
 Draht-Ø mm: 1,0–1,6
 (nach EN 60974-7, Mischgas M21 nach DIN EN 439)

Technische Daten ERGOPLUS 500:

Belastung: 500 A CO₂/450 A Mischgas M21
 Einschaltdauer: 100 %
 Draht-Ø mm: 1,0–2,4
 (nach EN 60974-7, Mischgas M21 nach DIN EN 439)

WG 03

Ausführung	Länge m	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
ERGOPLUS 400	3	90.1.191	4053569233590	191,90
ERGOPLUS 400	4	90.1.193	4053569233606	193,90
ERGOPLUS 500	3	10.1.187	4053569233613	187,10
ERGOPLUS 500	4	00.1.198	4053569233620	198,00



ERGOPLUS 400

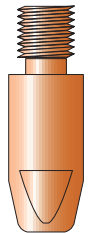
ERGOPLUS 500

Stromdüse M8 für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400/500

• Stromdüse M8 für ERGOPLUS 400/500

WG 03

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
0,8	1 Stück	10 Stück	20.1.001	4053569093170	1,20
1,0	1 Stück	10 Stück	20.1.001	4053569093187	1,20
1,2	1 Stück	10 Stück	20.1.001	4053569093194	1,20
1,6	1 Stück	10 Stück	20.1.001	4053569093200	1,20

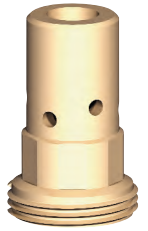


Düsenstock M8 x 25 mm für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400/500

- Düsenstock M8 x 25 mm für ERGOPLUS 400/500

WG 03

PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	80.1.002	4053569093217	2,80

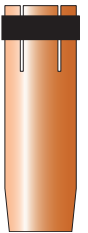


Gasdüse 16 mm für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400/500

- Konische Ausführung
- Gasdüse 16 mm
- Für ERGOPLUS 400/500

WG 03

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
16	1 Stück	10 Stück	30.1.004	4053569093156	4,30

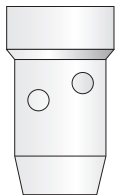


Gasverteiler für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400//500

- Gasverteiler für ERGOPLUS 400/500

WG 03

PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	90.1.000	4053569093224	0,90



Isolierscheibe für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400/500

- Sicheres Zubehör für den schnellen Einsatz
- Robust gefertigte Isolierscheibe, eignet sich für MIG-/MAG-Schweißbrenner ERGOPLUS 400/500

WG 03

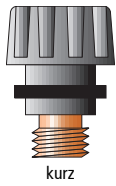
PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	60.1.000	4053569093231	0,60



Brennerkappe

- Brennerkappe mittel
- Zubehör für WIG-Schweißbrenner F-W 17/26/18

WG 03



kurz



mittel



lang

Ausführung	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kurz	1 Stück	10 Stück	90.1.000	4053569093712	0,90
mittel	1 Stück	10 Stück	60.1.001	4053569093705	1,60
lang	1 Stück	10 Stück	80.1.001	4053569093699	1,80

O-Ring für Brennerkappe

- O-Ring für PTFE-Seele
- Für Brennerkappen

WG 03

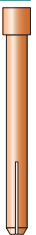
PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	60.1.000	4053569093729	0,60

Spannhülse SR 17/26

- Zubehör für WIG-Schweißbrenner SR 17/26

WG 03

Spann-Ø mm	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1,0	1 Stück	10 Stück	30.1.001	4053569093736	1,30
1,6	1 Stück	10 Stück	30.1.001	4053569093743	1,30
2,4	1 Stück	10 Stück	30.1.001	4053569093750	1,30
3,2	1 Stück	10 Stück	30.1.001	4053569093767	1,30
4,0	1 Stück	10 Stück	30.1.001	4053569093774	1,30

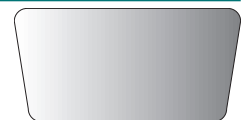


Isolator

- Zur Montage an Standard-Schweißbrenner

WG 03

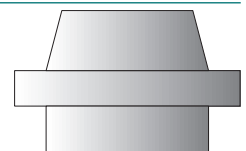
PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	40.1.001	4053569093835	1,40



Isolator für Gaslinse

WG 03

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	90.1.002	4053569093842	2,90



Spannhülsegehäuse SR 17/26

- Zubehör für WIG-Schweißbrenner SR 17/26

WG 03

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,0	1 Stück	10 Stück	30.1.002	4053569093859	2,30
1,6	1 Stück	10 Stück	40.1.002	4053569093866	2,40
2,4	1 Stück	10 Stück	30.1.002	4053569093873	2,30
3,2	1 Stück	10 Stück	30.1.002	4053569093880	2,30

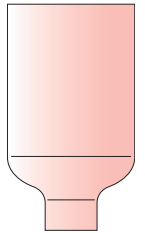


Keramische Gasdüse SR 17/26

- Für Standard

WG 03

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
6,4	1 Stück	10 Stück	20.1.001	4053569093958	1,20
8,0	1 Stück	10 Stück	20.1.001	4053569093965	1,20
9,8	1 Stück	10 Stück	20.1.001	4053569093972	1,20
11,2	1 Stück	10 Stück	10.1.001	4053569093989	1,10
12,7	1 Stück	10 Stück	10.1.001	4053569093996	1,10
15,7	1 Stück	10 Stück	10.1.001	4053569094009	1,10
19,0	1 Stück	10 Stück	20.1.001	4053569094016	1,20
6,4	1 Stück	10 Stück	40.1.001	4053569094023	1,40

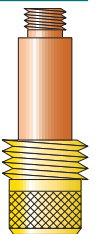


Spannhülsegehäuse, mit Gaslinse, SR 17/26

- Zubehör für WIG-Schweißbrenner SR 17/26

WG 03

Durchmesser mm	Bezeichnung	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,0	45V24	1 Stück	10 Stück	00.1.006	4053569093903	6,00
1,6	45V25	1 Stück	10 Stück	10.1.006	4053569093910	6,10
2,4	45V26	1 Stück	10 Stück	00.1.006	4053569093927	6,00
3,2	45V27	1 Stück	10 Stück	10.1.006	4053569093934	6,10
4,0	45V28	1 Stück	10 Stück	00.1.006	4053569093941	6,00
4,0	406488	1 Stück	10 Stück	30.1.002	4053569093897	2,30

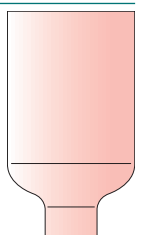


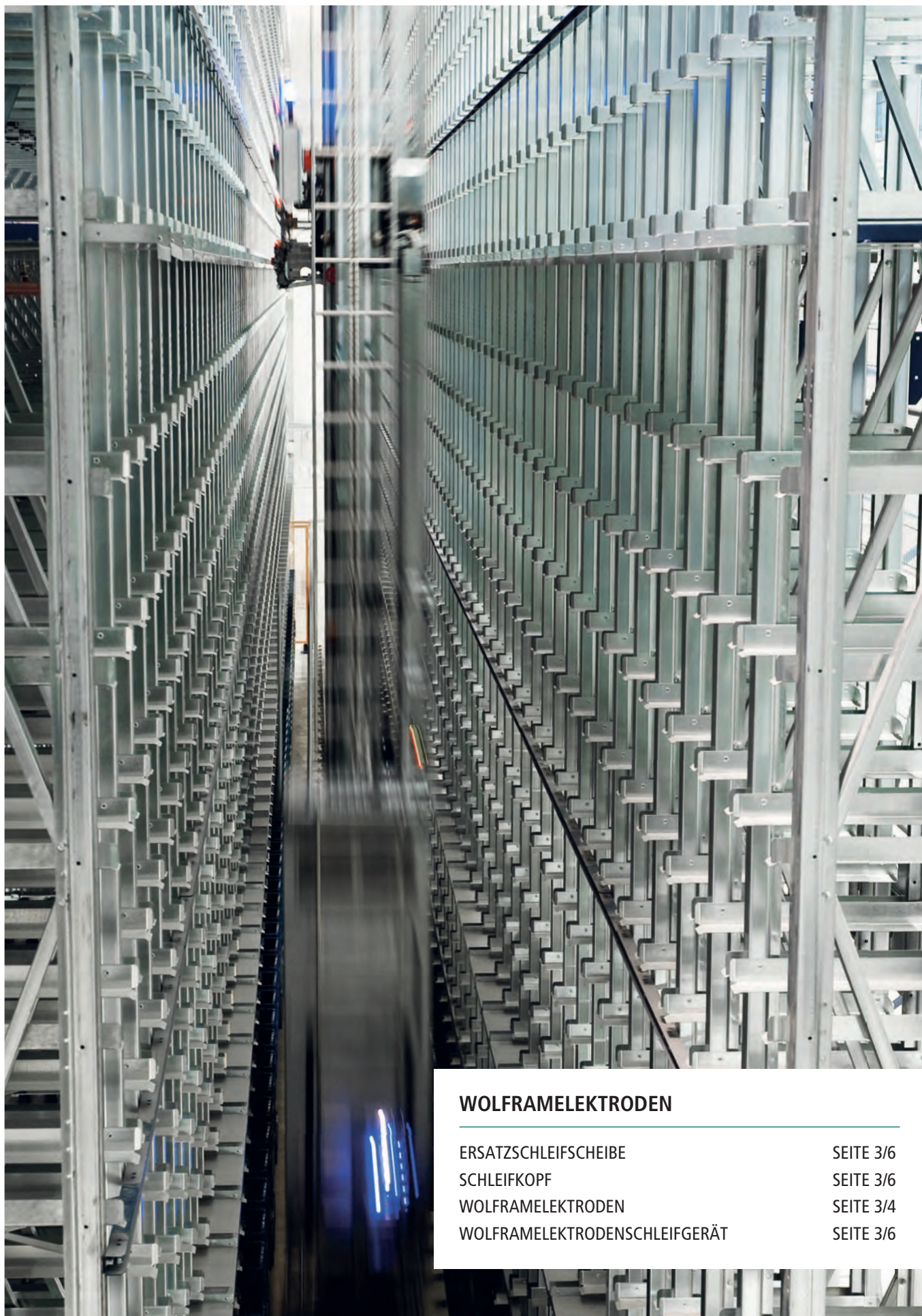
Keramische Gasdüse SR 17/26

- Für Gaslinse

WG 03

Gr.	Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
5	8,0	1 Stück	10 Stück	40.1.001	4053569094030	1,40
6	9,8	1 Stück	10 Stück	50.1.001	4053569094047	1,50
7	11,2	1 Stück	10 Stück	40.1.001	4053569094054	1,40
8	12,7	1 Stück	10 Stück	40.1.001	4053569094061	1,40





WOLFRAMELEKTRODEN

ERSATZSCHLEIFSCHEIBE	SEITE 3/6
SCHLEIFKOPF	SEITE 3/6
WOLFRAMELEKTRODEN	SEITE 3/4
WOLFRAMELEKTRODENSCHLEIFGERÄT	SEITE 3/6

Wolframelektroden für das WIG-Schweißen – was Sie wissen sollten

Entscheidend für die Zündfähigkeit einer Wolframelektrode ist die so genannte Elektronenausstrittsarbeit. Die Elektronenausstrittsarbeit beschreibt die benötigte Kraft, die aufgewendet werden muss, um ein Elektron aus dem Atomverband der Wolframelektrode zu lösen. Je geringer die aufzuwendende Kraft, desto leichter kann der Lichtbogen gezündet werden. Durch Dosierung mit Oxidzusätzen (beispielsweise La_2O_3 , ThO_2 , etc.) kann diese Elektronenausstrittsarbeit weiter reduziert werden. Ein weiterer positiver Effekt ist die höhere Temperaturbelastbarkeit der Elektrode. Auch die Verteilung der Oxide spielt eine wichtige Rolle – sie sollten möglichst gleichmäßig (homogen) verteilt sein. Im kritischen Fokus der Wissenschaft und somit auch der Berufsgenossenschaften sind seit einigen Jahren die thoriumhaltigen Wolframelektroden (Kennfarben rot/orange). Aufgrund ihrer guten Eigenschaften im Bereich Zündfähigkeit, Lichtbogenstabilität, Standzeit und ihrer Eignung für den Einsatz bei Gleich- wie

Wechselstrom, sind sie zum Standard für die meisten WIG-Anwendungen geworden. Der Nachteil: Das chemische Element Thorium ist schwach radioaktiv. Somit sind einige Maßnahmen bei der Herstellung, dem Einsatz sowie dem Transport (Gefahrgut) zu beachten, die zum Umdenken anregen. Seit einiger Zeit gibt es aber auch strahlungsfreie Alternativen. So haben sich beispielsweise lanthanhaltige (Kennfarben schwarz, gold und blau) oder solche mit „seltene Erden“ angereicherten Elektroden (Kennfarbe türkis) als Ersatz bewährt.

Zusammengefasst stellen sich folgende Anforderungen an Wolframelektroden:

- Gute Zünd- und Wiedierzündfähigkeiten
- Konstanter Lichtbogen
- Lange Standzeit
- Hohe Strombelastbarkeit
- Universell einsetzbar (AC/DC)

Elektroden-typ	strahlungs-frei	Ø in mm	Stromart	Einsatzgebiete	Schweißigenschaften	Empfehlung
WC 20 „grau“	ja	1,0 – 4,8	AC/DC	- Un- und hochlegierter Stahl - Alu-Legierungen - Magnesiumlegierungen - Titanlegierungen - Nickellegierungen - Kupferlegierungen	- Sehr gute Zünd- und Wiedierzündigenschaften - Hohe Standzeit - Hohe Belastbarkeit	Universalelektrode
WL 15 „gold“	ja	1,0 – 4,8	AC/DC	siehe WC 20	- Ähnlich wie WC 20, ideal für Niederstrombereich	Universalelektrode, speziell für Mikroplasma, Plasmaschweißen
WL 10 „schwarz“	ja	1,6 – 3,2	AC/DC	siehe WC 20	- Gute Zünd- und Wiedierzündigenschaften	Plasmaschweißen
WS 2 „türkis“	ja	1,6 – 3,2	AC/DC	siehe WC 20	- Sehr gute Zünd- und Wiedierzündigenschaften - Hohe Standzeit - Hohe Belastbarkeit	Universalelektrode speziell für Mikroplasma, Plasmaschweißen, mechanisiertes Schweißen
WT 20* „rot“	nein	1,0 – 4,8	AC/DC	- Un- und hochlegierter Stahl - Titanlegierungen - Nickellegierungen - Kupferlegierungen	- Kann durch WC 20, WL 15 oder WS 2 ersetzt werden	mögliche Gesundheitsgefährdung bei unsachgemäßer Handhabung, NUR BEDINGT EMPFEHLENSWERT !!!

*Thorierte Wolframelektroden sind Gefahrgut

Wolframelektroden richtig anschleifen

Auch der richtige Anschliff ist wichtig für die Qualität der Schweißnaht (siehe Abbildung). Es sollte stets eine Diamantschleifscheibe verwendet werden. Die Elektrode ist immer in Längsrichtung anzuschleifen und die Spitze ab-

zufachen. Das Resultat wird den Anwender überzeugen: verbesserte Standzeit und Lichtbogenstabilität.



Wolframelektroden – welche Typen gibt es?

Arten, Zusammensetzung und Kennzeichnung von Wolfram-Elektroden (DIN EN 26848)

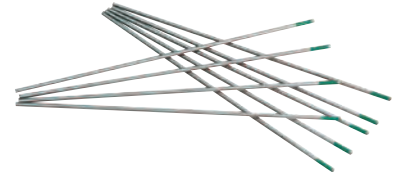
Kurzzeichen	Zusammensetzung			Wolfram Gew.-%	Kennfarbe
	Oxidzusatz Gew.-%	Art	Verunreinigungen Gew.-%		
WP*	-	-	≤ 0,20	99,8	grün
WT 4 ¹⁾	0,35 ... 0,55	ThO ₂	≤ 0,20	Rest	hellblau
WT 10	0,80 ... 1,20	ThO ₂	≤ 0,20	Rest	gelb
WT 20	1,70 ... 2,20	ThO ₂	≤ 0,20	Rest	rot
WT 30	2,80 ... 3,20	ThO ₂	≤ 0,20	Rest	violett
WT 40	3,80 ... 4,20	ThO ₂	≤ 0,20	Rest	orange
WZ 3 ¹⁾	0,15 ... 0,50	ZrO ₂	≤ 0,20	Rest	braun
WZ 8	0,70 ... 0,90	ZrO ₂	≤ 0,20	Rest	weiß
WL 10*	0,90 ... 1,20	La ₂ O ₃	≤ 0,20	Rest	schwarz
WC 20*	1,80 ... 2,20	CeO ₂	≤ 0,20	Rest	grau
WL 20 ²⁾ *	1,80 ... 2,20	La ₂ O ₃	≤ 0,20	Rest	dunkelblau
WL 15 ²⁾ *	1,30 ... 1,70	La ₂ O ₃	≤ 0,20	Rest	gold
WR 02 ²⁾ *	Mischoxide				türkis

1) nicht handelsüblich
2) z. Zt. nicht genormt

* Lagerware beim E/D/E – siehe nachfolgende Seiten

Wolframelektrode, grün (WP)

- Diese Wolframelektrode wird hauptsächlich zum Wechselstromschweißen von Aluminium und dessen Legierungen eingesetzt



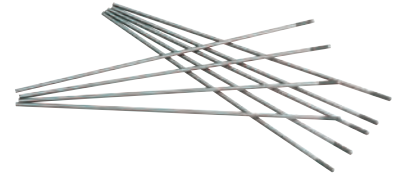
WG 01

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,6	1 Stück	10 Stück	38.1.003	4332163329923	3,38
2,0	1 Stück	10 Stück	41.1.004	4332163329930	4,41
2,4	1 Stück	10 Stück	48.1.006	4332163329947	6,48
3,2	1 Stück	10 Stück	88.1.010	4332163329954	10,88
4,0	1 Stück	10 Stück	47.1.011	4332163329961	11,47

Durch Preisschwankungen der Rohstoffe sind Preisänderungen nicht auszuschließen!

Wolframelektrode, grau (WCe 20)

- Eine strahlungsfreie Alternative zu thorierten Wolframelektroden
- Gute Zündeigenschaften und hohe Standzeit bei sehr guter Umweltverträglichkeit
- Betrieb hauptsächlich mit Gleichstrom



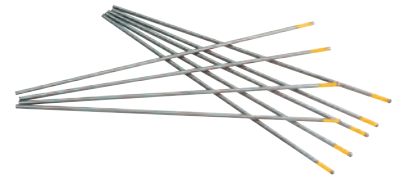
WG 01

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,6	1 Stück	10 Stück	73.1.003	4332163330059	3,73
2,0	1 Stück	10 Stück	26.1.005	4332163330066	5,26
2,4	1 Stück	10 Stück	27.1.007	4332163330073	7,27
3,0	1 Stück	10 Stück	74.1.010	4332163330080	10,74
3,2	1 Stück	10 Stück	13.1.012	4332163330097	12,13
4,0	1 Stück	10 Stück	07.1.006	4332163330103	20,42
4,8	1 Stück	5 Stück	25.1.030	4332163330110	30,25

Durch Preisschwankungen der Rohstoffe sind Preisänderungen nicht auszuschließen!

Wolframelektrode, gold (WLa 15)

- Lathanierte Wolframelektrode mit hervorragenden Zündeigenschaften, sehr hoher Standzeit bei gleichzeitiger hoher Strombelastbarkeit
- Geeignet für Gleich- und Wechselstromschweißungen



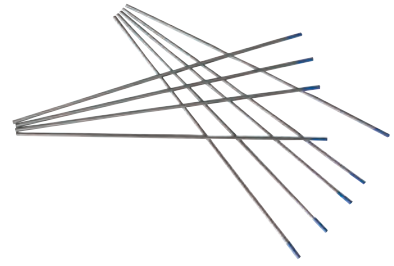
WG 01

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,6	1 Stück	10 Stück	26.1.003	4332163330134	3,26
2,0	1 Stück	10 Stück	57.1.004	4332163330141	4,57
2,4	1 Stück	10 Stück	18.1.007	4332163330158	7,18
3,2	1 Stück	10 Stück	51.1.011	4332163330172	11,51
4,0	1 Stück	10 Stück	93.1.018	4332163330189	18,93

Durch Preisschwankungen der Rohstoffe sind Preisänderungen nicht auszuschließen!

Wolframelektrode, blau (WLa 20)

- Lanthanierte Wolframelektrode mit hervorragenden Zündeigenschaften
- Sehr hohe Standzeit bei gleichzeitig hoher Strombelastbarkeit
- Geeignet für Gleich- und Wechselstromschweißungen
- Verbesserung der Zündeigenschaften durch einen erhöhten Anteil an Lanthanoxid
- Haupteinsatzgebiete: un- und hochlegierte Stähle; Aluminium-, Titan-, Nickel-, Kupfer- und Magnesiumlegierungen



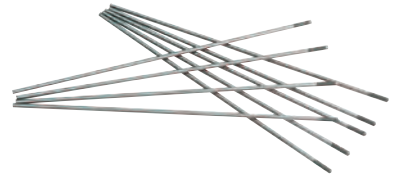
WG 01

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,6	1 Stück	10 Stück	90.1.003	4330816769324	3,90
2,0	1 Stück	10 Stück	32.1.005	4330816769331	5,32
2,4	1 Stück	10 Stück	25.1.008	4330816769348	8,25
3,0	1 Stück	10 Stück	81.1.011	4330816769355	11,81
3,2	1 Stück	10 Stück	01.1.014	4330816769362	14,01
4,0	1 Stück	10 Stück	64.1.021	4330816769379	21,64
4,8	1 Stück	5 Stück	49.1.030	4330816769386	30,49

Durch Preisschwankungen der Rohstoffe sind Preisänderungen nicht auszuschließen!

Wolframelektrode, türkis (WR 02)

- Mit zuverlässiger Zündsicherheit, geringem Abbrand, langen Standzeiten und hoher Lichtbogenqualität bietet diese strahlungsfreie Wolframelektrode eine Alternative zur roten WTh 20



WG 01

Durchmesser mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,6	1 Stück	10 Stück	96.1.002	4332163330219	2,96
2,0	1 Stück	10 Stück	42.1.004	4332163330226	4,42
2,4	1 Stück	10 Stück	62.1.006	4332163330233	6,62
3,2	1 Stück	10 Stück	49.1.010	4332163330240	10,49

Durch Preisschwankungen der Rohstoffe sind Preisänderungen nicht auszuschließen!

Wolframelektrodenschleifgerät „Turbo-Sharp X“

- Ein komplett gekapseltes Gerät, bei dem Feinstäube nicht eingeatmet werden bzw. in die Umwelt gelangen können
- Optimale Ausnutzung der Diamantschleifscheibe, durch 3-fache Scheibenverstellung 6-facher Nutzen
- Multifunktionsabdeckung mit integriertem Öffnungsschieber
- Verbesserter Planschliff
- Ergonomische Ausführung und weniger Gewicht als die Vorgänger
- Stufenlos einstellbarer Schleifwinkel von 20° bis 60°
- Doppelseitig beschichtete Diamantscheibe
- Präzises wiederholbares Schleifergebnis
- Äußerst gleichmäßiger Längsschliff
- An vorhandene Absauganlagen anschließbar

Lieferung: Kompletgerät im Metallkoffer mit Schleifscheibe/Multifunktionsabdeckung inklusive Montagewinkel für stationären Einsatz/Standardkopf für Elektroden mit Durchmesser: 1,6–2,0–2,4–3,2mm, Absaugstutzen, Spannfix-Klemmhalter Gr. 1 und Montagewerkzeug.



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.787	4033072029712	787,00

Schleifkopf für „Turbo-Sharp X“

- Ersatzschleifkopf für Anschleifgerät Turbo-Sharp X

WG 03

Ausführung	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Schleifkopf für Ø 1; 4; 4,8; 6 mm	80.1.146	4033072014190	146,80



Ersatzschleifscheibe für „Turbo-Sharp X“

- Ersatzschleifscheibe für Anschleifgerät Turbo-Sharp X

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
80.1.107	4033072013704	107,80





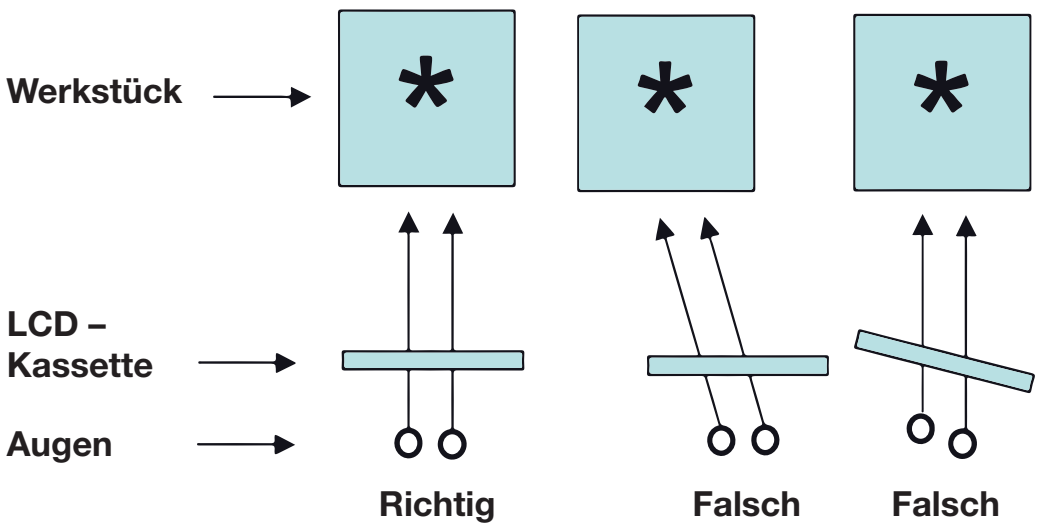
ZUBEHÖR

AUTOMATIKHELME	SEITE 4/3
ELEKTRODENHALTER	SEITE 4/21
FREISICHTSCHUTZSCHILDE	SEITE 4/14
GASMENGENPRÜFER	SEITE 4/21
KOPF- UND GESICHTSSCHUTZ	SEITE 4/12
KOPFSCHUTZSCHILDE	SEITE 4/15
MAGNETPOLKLEMMEN	SEITE 4/23
MASSEKABEL	SEITE 4/24
MASSEKLEMMEN	SEITE 4/22
POLSCHRAUBZWINGEN	SEITE 4/23
SCHLACKENHÄMMER	SEITE 4/19
SCHUTZGAS-GASSPARVENTILE	SEITE 4/21
SCHWEISSERHELME	SEITE 4/3
SCHWEISSERMASKEN	SEITE 4/13
SCHWEISSERSCHUTZGLÄSER	SEITE 4/16
SCHWEISSKABEL	SEITE 4/23
SPEZIALZANGEN	SEITE 4/20
STIRNSCHWEISSBÄNDER	SEITE 4/3
VORSATZSCHEIBEN	SEITE 4/13

Winkelabhängigkeit bei Automatikhelmen

Passive Schweißgläser haben eine konstante, permanente Schutzstufe. Die Abdunkelung eines Passivglases bleibt konstant, selbst wenn es in einem Winkel zur Glasfläche betrachtet wird. Blendschutzkassetten verwenden eine bestimmte Art von LCDs zum Abdunkeln, um die Lichtdurchdringung zu senken, wenn sie unter Spannung stehen. Alle elektronischen Kassetten zeigen ein Merkmal, das als Winkelabhängigkeit bekannt ist. Dieses Merkmal kann das Sichtfeld im Zentrum dunkler und zum Außenrand hin heller aussehen lassen, oder auch, wenn das Sichtfeld unter einem Winkel betrachtet wird, der zum Kassettensichtfeld nicht senkrecht, oder zum Lichtbogen nicht vertikal ist (siehe Abbildung).

LCD-Automatikhelme schützen den Benutzer gegen schädliche ultraviolette und infrarote (UV/IR) Strahlen und zwar sowohl im dunklen als auch im hellen Zustand. Unabhängig davon, auf welche Abdunkelung der Filter eingestellt ist, ist der UV/IR-Schutz immer vorhanden. Sie können niemals Ihre Augen auf Grund optischer Strahlung verbrennen („verblitzen“). Die Augen des Benutzers können schwer verbrannt werden, wenn er mit einer beschädigten Kassette (gerissen, mit Löchern usw.) schweißt. Auch kann optische Strahlung eventuell von hinten eintreten – ein Ergebnis anderer Schweißer in unmittelbarer Nähe.



Winkelabhängigkeit - richtiges und falsches Sehen.

Schutzstufenempfehlung für Automatikhelme

Ampere	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
E-Hand	DIN 8								DIN 9	DIN 10	DIN 11	DIN 12				DIN 13	DIN 14			
									Automatikhelme E/D/E-Lager											
MIG/MAG	DIN 8								DIN 9	DIN 10	DIN 11		DIN 12			DIN 13				
									Automatikhelme E/D/E-Lager											
Ampere	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500

Automatikhelm SOLAR PROTECT 2

Bewährte zuverlässige Technik - jetzt auch mit Farbechterkennung (True Color).

Der SOLAR PROTECT 2 arbeitet mit moderner LCD-Filtertechnologie. Hohe Sicherheit und immer beste Sicht auf die Arbeitsfläche sind garantiert.

- Farbechterkennung (True Color)
- Stufenlose Einstellmöglichkeit der Sensitivität (Sensitivity) und der Aufhellzeit (Delay)
- Schleifmodus (Grinding)
- MIG/MAG- und Elektrodenschweißen
- WIG-Schweißen ab 40 Amp
- Schutzstufeneinstellung von Außen zu bedienen
- Stromversorgung mittels Solarzellen

Technische Daten:

Schutzstufenbereich (hell/dunkel)	DIN 4/9-13, manuell variabel
Schaltzeit hell-dunkel, ms	0,1
Schaltzeit dunkel-hell, s	0,1–0,9
Sichtfeldgröße, mm	42 x 96
Kassettengröße, mm	90 x 110
Vorsatzscheiben, mm	90 x 110
Innenscheiben, mm	47 x 104
Aufhellzeit/Delay	stufenlos
Permanenter UV/IR-Schutz	bis DIN 15
Zulassungen	EN 175/EN 379
Gewicht, g	480
Bewertung	1//1/1/2



WG 01

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz-matt	50.1.179	4053569825184	179,50

Ersatzgläser für SOLAR PROTECT 2

WG 01

Beschreibung	Maße	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
	mm					
Vorsatzscheibe	90 x 110	1 Stück	10 Stück	55.1.001	4330816911426	1,55
Innenscheibe	47 x 104	5 Stück	5 Stück	60.1.018	4053569845908	18,60



Stirnschweißband für SOLAR PROTECT 2

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
20.1.003	8718564521054	3,20

Kopfband für SOLAR PROTECT 2

WG 01

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz	60.1.018	4317784513623	18,60



Automatikhelm SOLAR STAR 2

Profi Technik - jetzt auch mit Farberkennung (True Color) und großem Sichtfeld.

Der SOLAR STAR 2 lässt keine Wünsche offen - er verfügt über ein riesiges Sichtfeld, modernste Technik und ein elegantes Design. Der große Schutzstufenbereich macht ihn zu einem flexiblen Allrounder.

- Farberkennung (True Color)
- Stufenlose Einstellmöglichkeit der Sensitivität (Sensitivity) und der Aufhellzeit (Delay)
- 4 unabhängige Sensoren
- Einzigartige Haptik durch Soft-Touch-Effekt
- Mikroplasmenschweißen
- Plasmaschweißen- und schneiden
- Fülldrahtschweißen
- MIG/MAG- und Elektrodenschweißen
- WIG-Schweißen ab 5 Ampere
- Schleifmodus (Grinding)
- Stromversorgung mittels Solarzellen und austauschbarer Stützbatterie



Technische Daten:

Schutzstufenbereich(hell/dunkel)	DIN 4/5–9 + 9–13, manuell variabel
Schaltzeit hell-dunkel, ms	0,08
Schaltzeit dunkel-hell, s	0,1–0,9
Sichtfeldgröße, mm	60 x 100
Kassettengröße, mm	90 x 110
Vorsatzscheiben, mm	90 x 110
Innenscheiben, mm	66 x 106
Empfindlichkeitsregelung	ja
Schleifmodus	ja
Aufhellzeit/Delay	stufenlos
WIG-Schweißen	ab 5 A
Technologie	digital
Permanenter UV/IR-Schutz	bis DIN 15
Zulassungen	EN 175/EN 379
Gewicht, g	495
Bewertung	1/1/1/1

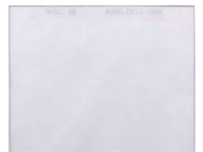
WG 01

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz-metallic	00.1.286	4053569825191	286,00

Ersatzgläser für SOLAR STAR 2

WG 01

Beschreibung	Maße mm	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Vorsatzglas	90 x 110	1 Stück	10 Stück	55.1.001	4330816911426	1,55
Innenscheibe	66 x 106	5 Stück	5 Stück	00.1.022	4053569845892	22,00



Stirnschweißband für SOLAR STAR 2

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
20.1.003	8718564521054	3,20

Kopfband für SOLAR STAR 2

WG 01

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz	60.1.018	4317784513623	18,60



Schweißerhelm optrel vegaview2.5

Eigenschaften:

- Maximaler Schutz bei allen Schutzstufen

Ausführung:

- Automatisch abdunkelnde Blendschutzkassette
- 8–12 stufenlos einstellbare Schutzstufen
- Einfache Umstellung auf Schleifmodus per Knopfdruck mit LED-Anzeige
- Stufenlos verstellbare Öffnungsverzögerung
- LED-Anzeige bei Schleifmodus sowie leeren Batterien
- Batterielebensdauer ca. 3000 Stunden
- Solarzellen, 2 Knopfzellenbatterien (CR2032), austauschbar
- Abmessungen Sichtfeld 50 x 100 mm
- Schutzstufe 2.5 (Hellzustand), 8–12 (Dunkelzustand)

Zulassung/Norm: ANSI, EAC, CSA, EN 379

Gewicht: 582 g

Technische Daten

Schaltzeit von Hell auf Dunkel:	0,1 ms bei 23° C, 0,07 ms bei 55° C
Schaltzeit von Dunkel nach Hell:	0,05–1 s
Abmessungen Blendschutzkassette:	90 x 110 x 7 mm
Betriebstemperatur:	-10 °C bis +70 °C
Lagertemperatur:	-20 °C bis +70 °C
Klassifizierung nach EN 379:	Optische Klasse 1, Streulicht 1, Homogenität 1, Blickwinkelabhängigkeit 2



Rechts: Diese Seite zeigt den vegaview2.5 mit der Schutzstufe 2.5 im Vergleich zu einer Schutzstufe 4 eines Standardhelms (links)

WG 03

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz	00.1.407	7640429870445	407,00

Vorsatzscheibe für Schweißer-Schutzmaske OPTREL® solarmatic comfort®

WG 03

Beschreibung	PE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Vorsatzscheibe (10-er Set)	1 Stück	50.1.031	7640127610091	31,50



Innenscheibe für Schweißer-Schutzmaske OPTREL® solarmatic comfort®

WG 03

Beschreibung	PE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Innenscheibe (5-er Set)	1 Stück	40.1.011	7640127610022	11,40



Stirnschweißband für Schweißer-Schutzmaske OPTREL®

WG 03

Beschreibung	PE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Stirnschweißband (2-er Set)	1 Stück	30.1.008	7640127610084	8,30



Schweißerhelm OPTREL® e650

- Der Allrounder mit stufenloser Schutzstufeneinstellung von DIN4/9–13
- Stufenlos einstellbarer Empfindlichkeitseinstellung
- Öffnungsverzögerung
- Schleifmodus und natürlich dem 33 % größeren Sichtfeld gegenüber dem Vorgängermodell
- Die Stützbatterien sind austauschbar

Technische Daten:

Schutzstufe:	4 (Hellzustand), 9 – DIN 13 (Dunkelzustand)
UV/IR Schutz:	Maximaler Schutz im Hell- und Dunkelzustand
Schaltzeit von Hell auf Dunkel:	175µs (23°C / 73°F), 120µs (55°C / 131°F)
Schaltzeit von Dunkel nach Hell:	fast = 0.1 ... 0.35s
Abmessungen Blendschutzkassette:	90 x 110 x 7mm / 3,55 x 4,33 x 0,28"
Abmessungen Sichtfeld:	50 x 100mm / 1,97 x 3,94"
Spannungsversorgung:	Solarzellen, 2Stk. LI-Batterien 3V austauschbar (CR2032)
Gewicht:	490 g / 17,284 oz
Betriebstemperatur:	-10°C – 70°C / 14°F – 157°F
Lagertemperatur:	-20°C – 80°C / -4°F – 176°F
Klassifizierung nach EN379:	Optische Klasse = 1 Streulicht = 1 Homogenität = 1 Blickwinkelabhängigkeit = 2
Zulassungen:	ANSI, AS/NZS, EAC, CSA



WG 03

Farbe	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz	00.1.423	7640127610251	423,00

Schweißerhelm OPTREL® e684

- Schweißerschutzhelm mit farbgetreuer Wiedergabe (Farbechte Sicht)
- Blendschutzkassette automatisch abdunkelnd, Schutzstufe (Shade Level SL)
- Empfindlichkeitseinstellung mit Drehknopf neu mit Super High Sensivity
- Schleifmodus ein- und ausschalten durch Drücken des Grind-Knopfes
- Delay-Öffnungszeitregler im Inneren der Blendschutzkassette durch Drehknopf
- Delay einstellbar von 0,1 bis 2,0 s mit zusätzlichem Fading Effekt für den Augenschutz bei nachglühenden Gegenständen
- Drei Sensoren über den Augen, variabler Ansprechwinkel mit verschiebaren Sensorschieber
- Lichtdurchlässigkeit
- Ultraviolett-/infrarot-Schutz: maximal im ganzen Schutzstufenbereich
- Alle elektrischen Schweißverfahren – nicht geeignet für Gas- und Laserschweißen

Technische Daten:

Schutzstufe:	4 (Hellzustand), 5 – 13 (Dunkelzustand)
UV/IR Schutz:	Maximaler Schutz im Hell- und Dunkelzustand
Schaltzeit von Hell auf Dunkel:	170µs (23°C / 73°F), 110µs (55°C / 131°F)
Schaltzeit von Dunkel nach Hell:	fast = 0.1- 2.0s mit "Dämmerungs - Effekt"
Abmessungen Blendschutzkassette:	90 x 110 x 7mm / 3,55 x 4,33 x 0,28"
Abmessungen Sichtfeld:	50 x 100mm / 1,97 x 3,94"
Spannungsversorgung:	Solarzellen, 2Stk. LI-Batterien 3V auswechselbar (CR2032)
Gewicht:	500 g / 17.637 oz
Betriebstemperatur:	-10°C – 70°C / 14°F – 157°F
Lagertemperatur:	-20°C – 80°C / -4°F – 176°F
Klassifizierung nach EN379:	Optische Klasse = 1 Streulicht = 1 Homogenität = 1 Blickwinkelabhängigkeit = 1

Zulassungen:

ANSI, EAC, AS/NZS, CSA

Lieferung: Schweißerschutzhelm, Ersatz-Vorsatzscheibe, Aufbewahrungsbeutel und Bedienungsanleitung.

WG 03

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
silber	00.1.503	7640127614976	503,00

Vorsatzscheibe für Schweißerhelm OPTREL® e650 und e684

Ausführung:

- Passend für Schweißerhelme OPTREL® e650 und e684

WG 03

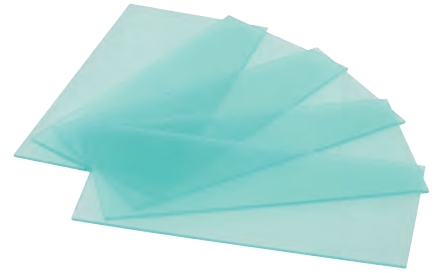
Beschreibung	PE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Vorsatzscheibe, außen (5-er Set)	1 Stück	70.1.034	7640127610367	34,70



Innere Schutzscheibe für Schweißerhelm OPTREL® e650 und e684

Ausführung:

- Passend für Schweißerhelme OPTREL® e650 und e684



WG 03

Beschreibung	PE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Innere Schutzscheibe (5-er Set)	1 Stück	10.1.009	7640127610374	9,10

Kopfband für Schweißerhelm OPTREL® e650 und e684

Ausführung:

- Passend für Schweißerhelme OPTREL® e650 und e684



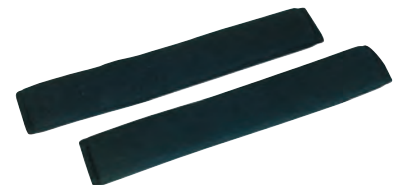
WG 03

Beschreibung	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Kopfband mit Befestigungsteilen	10.1.034	7640127610077	34,10

Stirnschweißband für Schweißer-Schutzmaske OPTREL®

WG 03

Beschreibung	PE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Stirnschweißband (2-er Set)	1 Stück	30.1.008	7640127610084	8,30



Leder-Brustlatz für Schweißerhelm OPTREL® e650 und e684

Ausführung:

- Passend für Schweißerhelme OPTREL® e650 und e684



WG 03

Beschreibung	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Brustlatz, Leder	75.1.048	4332163198581	48,75

Leder-Schutzkappe für Schweißerhelm OPTREL® e650 und e684

Eigenschaften:

- Passend für Schweißerhelme OPTREL® e650 und e684



WG 03

Beschreibung	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Schutzkappe, Leder, mit Nackenschutz	70.1.079	4330816848456	79,70

Vergrößerungsscheibe

Ausführung:

- Vergrößerungsscheibe passend für Schweißerhelme OPTREL® e650 und e684
- Korrekturglas 2.50 passend zu OPTREL® e684/e680/e670/e650/E640/OSC/vegaview/liteflip/p550/p530/p330/b630



Korrekturglas 2.0

WG 03

Beschreibung	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Dioptrin 1,0	20.1.037	7640127610480	37,20
Dioptrin 1,5	20.1.037	7640127610497	37,20
Dioptrin 2,0	20.1.037	7640127610503	37,20

Schweißerhelm OPTREL® neo p550

- Das neue Modell neo p550 der OPTREL Professional-Serie, ist mit neuester digitaler Technologie ausgestattet und verfügt über ein großes Sichtfeld mit Farbechte-Sicht
- Der neo p550 ist ein Allrounder für Profi- und Hobbyschweißer
- Die Helmschale besitzt ein komplett neues Design – modern und attraktiv
- Gleichzeitig ist sie ergonomisch, leicht und mit original OPTREL-Kopfband ausgestattet, sodass sie den höchsten Ansprüchen des Schweißers gerecht wird
- Auf der Basis jahrzehntelanger Erfahrung ist wieder ein Schweizer Qualitätsprodukt entstanden, mit einem Schutzstufenbereich von DIN 4/9–13 und WIG-geeignet ab 30 Ampere
- Der Automatikhelm ist geeignet für Elektrodenschweißen, MIG/MAG- und WIG-Schweißen



Technische Daten:

Schutzstufen:	4 (Hellzustand), 9–13 (Dunkelzustand)
Farbechte Sicht:	
UV/IR Schutz:	Maximaler Schutz im Hell- und Dunkelzustand
Schaltzeit von Hell auf Dunkel:	0.1 ms (23°C / 73°F) 0.1 ms (55°C / 131°F)
Schaltzeit von Dunkel nach Hell: (hellstufenlos einstellbar)	0,05–1.5 s
Abmessungen Blendschutzkassette:	90 x 110 x 9,5mm / 3,54 x 4,33 x 0,37"
Abmessungen Sichtfeld:	50 x 100mm / 1,97 x 3,94
Spannungsversorgung:	Solarzellen, 2 x 3-V-Li-Batterien (auswechselbar), CR2032
Gewicht:	495g (17.461oz)
Betriebstemperatur:	-10°C – 70°C / 14°F – 157°F
Flagertemperatur:	-20°C – 70°C / -4°F – 157°F
Klassifizierung nach EN379:	Optische Klasse = 1 Streulicht= 1 Homogenität= 1 Blickwinkelabhängigkeit= 2
Zulassungen:	ANSI, AS/NZS, EAC, CSA

WG 03

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz	00.1.226	7640429870414	226,00

Schweißerhelm OPTREL® neo p550 green

Der optrel neo p550 kombiniert die Vorzüge der bewährten p550 Helmschale mit der neuesten Blendschutz-Technologie von optrel. Erleben Sie die farbechte Sicht jetzt schon im mittleren Preissegment. Dank neuem Energiekonzept jetzt mit ca. 3000 Stunden Einsatzbereitschaft. Und das bei einer Reaktionszeit beim Einschalten des Lichtbogens von nur 0,1 ms. Perfekter Schutz und Komfort für Ihre Augen. Bestens geeignet für folgende Einsatzgebiete:

- Elektrodenschweißen (Stick Welding, SMAW)
- MIG/MAG (Metall-Schutzgasschweißen,
- GMAW)GMAW Hochleistungsschweißen
- Fülldrahtschweißen
- WIG-Schweißen (TIG, GTAW)
- Plasma- und Mikroplasmenschweißen
- Plasmaschneiden

Technische Daten:

Schutzstufen:	4 (Hellzustand), 9–13 (Dunkelzustand)
Farbechte Sicht UV/IR Schutz:	Maximaler Schutz im Hell- und Dunkelzustand
Schaltzeit von Hell auf Dunkel:	0.1 ms (23°C / 73°F) 0.1 ms (55°C / 131°F)
Schaltzeit von Dunkel nach Hell:	0,05–1.5 s (stufenlos einstellbar)
Abmessungen Kassette:	90 x 110 x 9,5mm / 3,54 x 4,33 x 0,37"
Abmessungen Sichtfeld:	50 x 100mm / 1,97 x 3,94
Spannungsversorgung:	Solarzellen, 2 x 3-V-Li-Batterien (auswechselbar), CR2032
Gewicht:	495g (17.461oz)
Betriebstemperatur:	-10°C – 70°C / 14°F – 158°F
Lagertemperatur:	-20°C – 70°C / -4°F – 158°F
Klassifizierung nach EN379:	Optische Klasse = 1 Streulicht = 1 Homogenität = 1 Blickwinkelabhängigkeit = 2
Zulassungen:	CE, ANSI, AS/NZS, EAC, CSA

WG 03

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz/grün	00.1.226	7640127616369	226,00



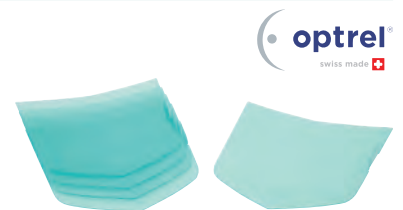
Außenscheibe für Schweißerhelm OPTREL® p550

Ausführung:

- Passend für Schweißerhelm OPTREL® p550

WG 03

Beschreibung	PE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Außenscheibe (5-er Set)	1 Stück	20.1.016	7640127611845	16,20



Innere Schutzscheibe für Schweißerhelm OPTREL® e650, e684, p550

Ausführung:

- Passend für Schweißerhelme OPTREL® e650 und e684

WG 03

Beschreibung	PE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Innere Schutzscheibe (5-er Set)	1 Stück	10.1.009	7640127610374	9,10



Weldcap® RC 3/9-12

- Leichtgewichtiger, komfortabler Schweißerblendschutz mit großem Sichtfeld und automatischem Abdunklungsfilter von Schutzstufe DIN 9-12
- Stufenlos einstellbar mit Regulierknopf
- Schleifmodus-Betrieb und Batteriewarnings-LED
- Maximaler UV- und IR-Schutz bei jeder Schutzstufeneinstellung
- Schutzstufenbereich im aktiven Zustand: Schutzstufe DIN 9-12
- Schutzstufe im nicht aktivem Zustand: Schutzstufe DIN 3
- Zäher Kunststoff-Gesichtsschutz und flammhemmendes Textil gemäß EN ISO 11611 (Klasse 1) und EN ISO 11612 (Klasse A/B1/C1/E3/F1)
- Für alle Lichtbogenschweißverfahren und Gasschweißen
- Elektrodenschweißen (Stick Welding, MAW)/MIG/MAG (Metall-Schutzgasschweißen, GMAW/GMAW Hochleistungsschweißen/Fülldrahtschweißen/WIG-Schweißen, TIG, GTAW/Plasmaschweißen/Mikroplasmaschweißen und Plasmaschneiden)

Nicht geeignet für Laserschweißen.

Zertifikate: Pendent für EN 175, (geplant: ANSI, AS/NZS, GOST-R, entspricht CSA Z94.3). Patent in Bearbeitung (www.optrel.com/patents).

Technische Daten:

Energieversorgung:	2 Stück. Li-Batterien 3V, austauschbar (CR2032), Ein-/Ausschalten nicht notwendig
Sichtfeld:	Blickwinkel nach unten: +37° Blickwinkel seitlich: +25°
Batterielebensdauer:	1000 h
Sensoren:	Weitwinkelersfassungs-Sensorik
Schaltzeiten:	
Hell zu dunkel bei Raumtemperatur:	0.16 ms
Hell zu dunkel bei 55 °C:	0.110 ms
Dunkel zu hell:	0.3 s
Klassifikation EN 379:	optische Klasse = 1 Streulicht = 1 Homogenität = 2 Blickwinkelabhängigkeit = 2
Klassifikation EN 175:	B (120m/s Widerstandsfähigkeit)
Formbeständigkeit:	Schweißmaske bis 180 °C Vorsatzscheibe bis 135 °C
Einsatztemperatur:	-10 °C bis +60 °C
Aufbewahrungstemperatur:	-20 °C bis +80 °C
Gesamtgewicht:	ca. 400 g

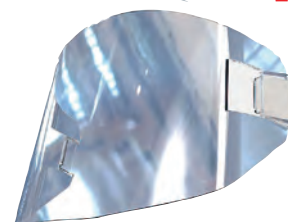
WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.168	7640127614587	168,00

Vorsatzscheibe für Weldcap® RC 3/9-12

WG 03

Inhalt	PE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
5-er Set	1 Stück	30.1.027	7640127614594	27,30



Innere Schutzscheibe für Weldcap® RC 3/9-12

WG 03

Inhalt	PE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
5-er Set	1 Stück	80.1.010	7640127614600	10,80



Nasenauflage für Weldcap® RC 3/9-12

WG 03

Inhalt	PE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
2-er Set	1 Stück	00.1.011	7640127614617	11,00



Kopf- und Gesichtsschutz Weldcap® RC 3/9-12

WG 03

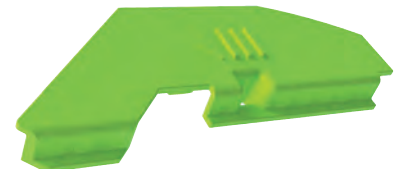
Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
40.1.075	7640127614624	75,40



Batteriedeckel für Weldcap® RC 3/9-12

WG 03

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
90.1.009	7640127614631	9,90



Gürtelhaken für Weldcap® RC 3/9-12

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
50.1.024	7640127614648	24,50


 optrel®
swiss made


Schweißeramaske Speedglas™ 100V Black

- Automatikschweißmaske mit bewährter Speedglas-Blendschutztechnologie
- Für die gängigsten Lichtbogenschweißverfahren einsetzbar, von E-Hand über MIG/MAG bis hin zu den WIG-Anwendungen
- Filter 100V mit 5 variabel einstellbaren Dunkelstufen sowie 1 Hellstufe ausgestattet
- Für optimale Anpassung an unterschiedliche Schweißbedingungen sorgen 3 einstellbare Empfindlichkeitsstufen
- Mit Delay-Funktion zur individuellen Bestimmung der Aufhellverzögerung
- Batterielebensdauer: 1500 Stunden mit einer 3-V-Litium-Batterie
- Kompatibel mit den meisten 3M-Atmungschutzmasken für Schweißarbeiten
- Erfüllt die Normungen EN175, EN166 und EN379

Technische Daten:

Aufhellzeit:	100–250 ms
Dunkelstufe:	DIN 8–12 (variabel)
Hellstufe:	Schutzstufe DIN 3
IR-Schutz:	Schutzstufe 12 (permanent)
UV-Schutz:	Schutzstufe 12 (permanent)
Schaltzeit:	0,0001 sek.
Sichtfeld:	93 x 44 mm
Gewicht:	465 g

WG 03

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz	50.1.264	4046719712878	264,50


 3M
4
Zubehör

Vorsatzscheibe für 3M-Speedglas 100V/QR

WG 03

Beschreibung	Nr.	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Vorsatzscheibe außen (10-er Set)	H776000	1 Stück	10 Stück	60.1.035	4054596146594	35,60


 3M


Innenvorsatzscheibe für 3M-Speedglas 100V/QR

WG 03

Beschreibung	Nr.	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Vorsatzscheibe innen (5-er Set)	H428000	1 Stück	5 Stück	10.1.022	4001895957048	22,10


 3M


Stirnpolster für 3M-Speedglas™ 100V

WG 03

Beschreibung	Nr.	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Stirnpolster Frottee (2-er Set)	H167520	1 Stück	2 Stück	20.1.027	4001895956867	27,20



Schweißerlederhaube

- Hochklappbare Brillenmaske
- Frontteil aus Aluminium
- Schutz vor Hitzeabstrahlung
- Weiches, geschmeidiges Leder, atmungsaktiv, passt über jede Korrektionsbrille
- Beide Hände zur freien Verfügung, volle Bewegungsfreiheit
- Gläser 50 mm
- Glas im Unterteil farblos und splitterfrei

Lieferung: Ohne Gläser.

Hinweis: Das gelieferte Produkt kann farblich abweichen. Derzeit aus schwarzem Leder.



WG 01

Ausführung	Länge cm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
kurz	25	40.1.121	4330816848302	121,40
kurz, mit Haube	25/20	25.1.170	4332163405207	170,25
lang	33	50.1.130	4330816848319	130,50
lang, mit Haube und Nackenschutz	33/20/24	10.1.232	4332163405221	232,10
lang, mit Haube und Ohrenschutz	33/20/6	90.1.158	4332163766049	158,90
lang, mit Haube	33/20	90.1.159	4332163766032	159,90

Freisichtschutzschild

Ausführung:

- Sichtfenster 90 x 110 mm
- Ohne Gläser
- Gekröpft
- Vollkunststoffmechanik
- Freisichtgröße 40 x 110 mm

Material: Glasfaserverstärkter Kunststoff

WG 01

Farbe	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz	55.1.026	4330816911471	26,55



Handschutzschild

Ausführung:

- Sichtfenster 90 x 110 mm
- Ohne Gläser

Material: Glasfaserverstärkter Kunststoff.

WG 01

Farbe	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
schwarz	50.1.023	4330816911464	23,50



Kopfschutzschild

Ausführung:

- Sichtfenster 90 x 110 mm
- Ohne Gläser
- Mit verstellbarem Kopfband

Material: Glasfaserverstärkter Kunststoff



WG 01

Beschreibung	Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Kopfschutzschild	schwarz	20.1.030	4330816911488	30,20
Verstellbares Ersatzkopfband	schwarz	85.1.014	4332163405191	14,85

Kopf- und Nackenschutz

Ausführung:

- Innenfutter für kühlen Tragekomfort, Luftpolster und schweißaufsaugender Beschichtung
 - Standzeit bis zu 5 Waschgänge bei 40° C
 - Farbecht auch nach dem Waschen
 - Mit Netz-Fütterung für angenehmes Tragen unter Helmen
 - Bestehend aus flammenhemmendem Gewebe mit Klettverschluss
 - Befestigung am Helm erfolgt über Klettverschluss
- Zulassung/Norm:** EN ISO 11611:2007 Class 1/A1+A2, TÜV BP 60097781 0002, TÜV 21220109 002



WG 03

Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
blau	90.1.013	8718564521504	13,90
orange	90.1.013	8718564521535	13,90

Schweißerschutzglas, 90 x 110 mm

Ausführung:

- Für Schutzschilde

WG 01

Beschreibung	Maße mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Schweißerschutzglas, DIN 9	90 x 110	1 Stück	10 Stück	72.1.001	4330816911341	1,72
Schweißerschutzglas, DIN 10	90 x 110	1 Stück	10 Stück	72.1.001	4330816911358	1,72
Schweißerschutzglas, DIN 11	90 x 110	1 Stück	10 Stück	72.1.001	4330816911365	1,72
Schweißerschutzglas, DIN 12	90 x 110	1 Stück	10 Stück	72.1.001	4332163276210	1,72
Schweißerschutzglas, DIN 13	90 x 110	1 Stück	10 Stück	72.1.001	4330816097922	1,72



Schweißerschutzglas, 51 x 108 mm

Ausführung:

- Für Schutzschilde

WG 01

Beschreibung	Maße mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Schweißerschutzglas, DIN 9	51 x 108	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816097946	0,94
Schweißerschutzglas, DIN 10	51 x 108	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816097953	0,94
Schweißerschutzglas, DIN 11	51 x 108	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816097960	0,94
Schweißerschutzglas, DIN 12	51 x 108	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816097977	0,94
Schweißerschutzglas, DIN 13	51 x 108	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816097984	0,94



Schweißerschutzglas 90 x 110 mm, verspiegelt

Ausführung:

- Für Schutzschilde

WG 01

Beschreibung	Maße mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Schweißerschutzglas, DIN 9, verspiegelt	90 x 110	1 Stück	10 Stück	05.1.007	4330816911372	7,05
Schweißerschutzglas, DIN 10, verspiegelt	90 x 110	1 Stück	10 Stück	05.1.007	4330816911389	7,05
Schweißerschutzglas, DIN 11, verspiegelt	90 x 110	1 Stück	10 Stück	05.1.007	4330816911396	7,05
Schweißerschutzglas, DIN 12, verspiegelt	90 x 110	1 Stück	10 Stück	05.1.007	4332163276227	7,05
Schweißerschutzglas, DIN 13, verspiegelt	90 x 110	1 Stück	10 Stück	05.1.007	4330816098042	7,05



Schweißerschutzglas 51 x 108 mm, verspiegelt

Ausführung:

- Für Schutzschilde



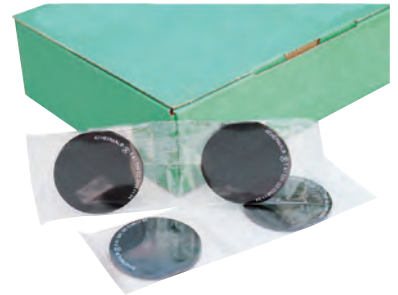
WG 01

Beschreibung	Maße mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Schweißerschutzglas, DIN 9, verspiegelt	51 x 108	1 Stück	10 Stück	25.1.006	4330816098066	6,25
Schweißerschutzglas, DIN 10, verspiegelt	51 x 108	1 Stück	10 Stück	25.1.006	4330816098073	6,25
Schweißerschutzglas, DIN 11, verspiegelt	51 x 108	1 Stück	10 Stück	25.1.006	4330816098080	6,25
Schweißerschutzglas, DIN 12, verspiegelt	51 x 108	1 Stück	10 Stück	25.1.006	4330816098097	6,25
Schweißerschutzglas, DIN 13, verspiegelt	51 x 108	1 Stück	10 Stück	25.1.006	4330816098103	6,25

Schweißerschutz-Brillenglas

Ausführung:

- Gläser mit 50 mm Ø für Brillenmaske
- Verspiegelte und unverspiegelte Ausführungen



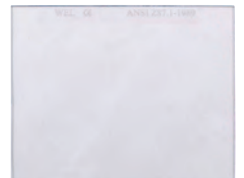
WG 01

Ausführung	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
farblos, splitterfrei	1 Stück	10 Stück	22.1.002	4330816098240	2,22
DIN 3	1 Stück	10 Stück	60.1.002	4332163405238	2,60
DIN 4	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4332163405245	0,94
DIN 5	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816008515	0,94
DIN 6	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4332163405252	0,94
DIN 7	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4332163405269	0,94
DIN 8	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4332163405276	0,94
DIN 9	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816098165	0,94
DIN 10	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816098172	0,94
DIN 11	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816098189	0,94
DIN 12	1 Stück	10 Stück	94.1.000	4330816098196	0,94
DIN 9, verspiegelt	1 Stück	10 Stück	12.1.005	4330816098202	5,12
DIN 10, verspiegelt	1 Stück	10 Stück	12.1.005	4330816098219	5,12
DIN 11, verspiegelt	1 Stück	10 Stück	12.1.005	4330816098226	5,12
DIN 12, verspiegelt	1 Stück	10 Stück	12.1.005	4330816098233	5,12

Zubehör-/Ersatzscheiben für Schutzschild

WG 01

Beschreibung	Maße mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Außenscheibe	90 x 110	1 Stück	10 Stück	55.1.001	4330816911426	1,55
Vorsatzglas, klar	90 x 110	1 Stück	10 Stück	66.1.000	4330816911402	0,66



Schweißerschutzglas 90 x 110 mm, gelb beschichtet (USS-Glas)

Ausführung:

- Für Schutzschilde
- Ultimativ lange Klarsicht
- Antihafbeschichtet
- Optische Klasse 1 EN166 CE

USS-Glas



WG 01

Beschreibung	Maße mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Vorsatzglas nach EN, gelb beschichtet	90 x 110	1 Stück	100 Stück	08.1.001	4332163701712	1,08

Schweißerschutzglas 40 x 110 mm, klar

Ausführung:

- Für Freisicht-Schutzschilde, klar
- Mit CE-Stempelung

WG 01

Maße mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
40 x 110	1 Stück	50 Stück	98.1.000	4330816911419	0,98



Schweißerschutzglas, klar

Ausführung:

- Für Schutzschilde, klar
- Mit DIN-Stempelung

WG 01

Maße mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
90 x 110	1 Stück	100 Stück	66.1.000	4330816911402	0,66
51 x 108	1 Stück	100 Stück	28.1.000	4330816098134	0,28



Magnetschweißspiegel

- Stahlspiegel
- Maße: 80 x 70 x 1,0 mm



WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
80.1.019	4330816911495	19,80

Handschweißspiegel

- Stahlspiegel, vernickelt
- Stahlhandgriff chromatiert
- Maße: 80 x 70 x 1,0 x 470 mm
- Durch selbstklemmenden Kugelzapfen nach allen Seiten einstellbar



WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
99.1.008	4330816911501	8,99

Ersatz-Schweißspiegelblätter

- Stahlspiegel, vernickelt
- Maße: 80 x 70 x 1,0 mm



WG 01

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	10 Stück	50.1.003	4330816911518	3,50

Schlackenhammer

- In verschiedenen Ausführungen

WG 01



Ganzstahl



Holzstiel



VA groß

Ausführung	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Ganzstahl	70.1.007	4330816911433	7,70
Holzstiel	20.1.011	4332163405122	11,20
VA groß	75.1.032	4332163405146	32,75

Spezialzange Original Fix

Spezialzange mit vier Funktionen:

- Schnelles und maßgerechtes Ablängen des Schweißdrahtes
- Zeitsparendes Reinigen der Schutzgasdüse
- Zum Abziehen der Schutzgasdüse
- Zum Lösen und Festziehen der Stromdüse



WG 01

Größe	für Düsen mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1	12–15	85.1.045	7612055010106	45,85
2	15–18	10.1.046	7612055010205	46,10

Spezialzange

Mit 7 verschiedenen Funktionen:

- Gas- und Stromdüsen montieren und demontieren
- Seitenschneiderfunktion
- Schlackenhammer
- Entfernen von Schweißperlen an der Düse
- Eichmaß für Drähte



WG 01

Größe	Gesamtlänge mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1	180	35.1.082	4330816773611	82,35
2	210	60.1.091	4330816773628	91,60

Gasmengenprüfer

- Durchflussmesser für Argon/CO²

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
45.1.014	4033072009851	14,45



Schutzgas-Gassparventil

- Dient der Gaseinsparung beim Schutzgas-Schweißen
- Es verhindert den Druckanstieg im Schlauchpaket nach dem Schließen des Magnetventils
- Abhängig von der Anzahl der Schweißzyklen kann die Gasersparnis bis zu 50 % betragen
- Zur Verwendung an jedem handelsüblichen Flaschen- oder Entnahmestellendruckminderer für Schutzgase

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
40.1.145	4332163222941	145,40



Elektrodenhalter Standard

- Kunststoff-Handrohr
- Schwarz
- Messing-Unterteil und -Oberteil
- Kabelschuhanschluss
- Isolierschalen aus Duroplast

WG 01

Belastbar bis	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
A			
200	40.1.013	4330816911525	13,40
300	75.1.013	4330816911532	13,75
400	50.1.018	4330816911549	18,50
600	65.1.022	4330816911556	22,65



Elektrodenhalter Optimus

- Optimus Elektrodenhalter sind sogenannte „Krokodil-Typen“ mit einem geschlossenen und hitzebeständigen Isolationskopf (Glasfiber)
- Vollisolation zu allen Metallteilen
- Elektrodenspannposition 45° und 90°
- Sicherer, widerstandsarmer Kontakt zur Elektrode und zum Schweißkabel

WG 01

Belastbar bis	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
A			
300	45.1.104	4332163767008	104,45
400	80.1.106	4332163767015	106,80
500	95.1.106	4332163767022	106,95
600	60.1.114	4332163767039	114,60



Drehkopf-Elektrodenhalter

- Spezial-Elektrodenhalter, bei dem dank des Drehkopfs keine stromführenden Teile frei liegen



WG 01

Belastbar bis	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
A			
400	50.1.023	4332163231981	23,50
600	30.1.029	4332163231998	29,30

Masseklemme

- Mit Messingband, bei 600 Ampere mit Kupfergeflecht

WG 01

Belastbar bis	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
A			
200	12.1.006	4332163405115	6,12
400	75.1.008	4330816911563	8,75
600	15.1.010	4330816911570	10,15



Masseklemme original Fix

- Stabile Ausführung mit extrastarker Feder, beweglichen Kupferbacken, geflochtenem Kupferband und Kabelschuhanschluss
- ROHS-zertifiziert

WG 01

Größe	Belastbar bis	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
	A			
0	160	10.1.030	7612055010151	30,10
1	200	75.1.048	7612055011202	48,75
2	400	85.1.051	7612055012407	51,85



Größe 0



Größe 2

Masseklemme PROFI

- Erhältlich in 3 Ausführungen
- Robuste Bauweise

WG 01

Belastbar bis	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
A			
250	70.1.010	4332163405085	10,70
500	95.1.027	4332163405092	27,95
600	00.1.030	4332163405108	30,00



Polschraubzwinde

- Zum Anschluss an das Massekabel
- Temperguss-Ausführung
- Mit Flügelschraube
- Ausladung: 80 mm



WG 01

Typ	Belastbar bis A	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
PZ 400	400	00.1.027	4332163276319	27,00
PZ 600	600	85.1.031	4332163276326	31,85

Magnetpolklemme, rechteckig

- Mit starker permanent-magnetischer Haftkraft

WG 01

Belastbar bis A	Haftfläche mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
400	94 x 36	99.1.031	4330816416204	31,99
600	133 x 25	70.1.046	4330816416372	46,70



Magnetpolklemme, rund

- Mit Permanent-Magneten

WG 01

Belastbar bis A	Haftkraft N	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
250	350	60.1.171	4330816097823	171,60
500	560	30.1.233	4330816097830	233,30



Schweißkabel-Set, 5 m, mit E-Halter, PVC

- 5-m-Schweißkabel PVC
- Elektrodenhalter und Stecker

WG 01

Belastung max. A	Kabeldurchmes- ser mm ²	Zapfen mm	Stecker mm ²	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
200	10	9	10–25	85.1.071	4332163276234	71,85
200	25	9	25	95.1.097	4332163276241	97,95
200	35	13	35–50	00.1.106	4332163276258	106,00
400	35	13	35–50	65.1.136	4332163276265	136,65
400	50	13	50–70	45.1.173	4332163405184	173,45
500	70	13	70–95	45.1.234	4332163405177	234,45



Schweißkabel-Set, 5 m, mit E-Halter, Gummi

- 5-m-Schweißkabel Gummi
- Elektrodenhalter und Stecker

WG 01

Belastung max.	Kabeldurchmesser	Zapfen	Stecker	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
A	mm ²	mm	mm ²			
200	16	9	10–25	70.1.064	4053569731911	64,70
200	25	9	10–25	55.1.079	4053569731928	79,55
200	25	13	35–50	40.1.083	4053569731935	83,40
400	35	13	35–50	85.1.110	4053569731942	110,85
600	50	13	50–70	45.1.142	4053569731959	142,45



Massekabel-Set, 5 m, PVC

- 5-m-Schweißkabel PVC
- Masseklemme und Stecker

WG 01

Belastung	Kabelquerschnitt	Zapfen	Steckermaß	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
A	mm ²	mm	mm ²			
200	16	9	10–25	75.1.065	4332163276272	65,75
200	25	9	10–25	50.1.088	4332163276289	88,50
200	25	13	35–50	95.1.093	4332163276296	93,95
400	35	13	35–50	25.1.130	4332163276302	130,25
400	50	13	50–70	25.1.171	4332163405160	171,25
500	70	13	70–95	80.1.227	4332163405153	227,80

Preise können sich in Abhängigkeit der Rohstoffsituation kurzfristig ändern!



Massekabel, 5 m, Gummi

- 5-m-Schweißkabel Gummi
- Masseklemme und Stecker

WG 01

Belastung bis	Kabeldurchmesser	Zapfen-Ø	Steckermaß	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
A	mm ²	mm	mm ²			
200	16	9	10–25	40.1.054	4053569731966	54,40
200	25	9	10–25	65.1.067	4053569731973	67,65
200	25	13	35–50	35.1.073	4053569731980	73,35
400	35	13	35–50	05.1.100	4053569731997	100,05
400	50	13	50–70	35.1.132	4053569732000	132,35
600	70	13	70–95	00.1.173	4053569732017	173,00

Preise können sich in Abhängigkeit der Rohstoffsituation kurzfristig ändern!



Schraubkabelschuh

- Aus Kupfer

WG 01

Kabelquerschnitt	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm ²			
16–M8	08.1.003	4330816961681	3,08
25–M10	20.1.005	4330816961698	5,20
35–M10	60.1.006	4330816961704	6,60
50–M10	95.1.008	4330816961711	8,95
70–M12	45.1.010	4330816961728	10,45



Presskabelschuh

- Kupfer verzinnt



WG 01

Kabelquerschnitt mm ²	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
16-M8	20.1.001	4330816961735	1,20
25-M8	85.1.002	4330816961742	2,85
35-M8	12.1.002	4330816961759	2,12
50-M10	05.1.003	4330816961766	3,05
70-M10	40.1.006	4330816961773	6,40

Schweißkabelstecker

- Zur Montage am Schweißkabel
- Erhältlich in 4 Ausführungen



WG 01

Belastung max. A	Kabelquerschnitt mm ²	Zapfengröße mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
200	10-25	14	05.1.005	4330816961827	5,05
400	16-35	14	25.1.008	4330816093689	8,25
400	35-50	21	52.1.009	4330816961834	9,52
400	50-70	21	35.1.010	4330816961841	10,35



Schweißkabelbuchse

- Zur Montage am Schweißkabel
- Erhältlich in 3 Ausführungen



WG 01

Belastbar bis A	Kabelquerschnitt mm ²	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
200	10-25	05.1.004	4330816961797	4,05
400	35-50	25.1.012	4330816961803	12,25
400	50-70	60.1.010	4330816961810	10,60



Persönliche Schutzausrüstung beim Schweißen und bei verwandten Verfahren

Selbst bei den modernen Schweißverfahren sind die Schweißer einer Vielzahl von Unfall- und Gesundheitsgefahren ausgesetzt, die durch technische und organisatorische Maßnahmen nicht ausgeschlossen werden können. In diesen Fällen sollen persönliche Schutzausrüstungen, die Beschäftigten vor den schädigenden Einwirkungen bei ihren Tätigkeiten schützen.

Die Grundlage für die Festlegung zur Verwendung von persönlicher Schutzausrüstung ist in einer Reihe von Vorschriften und Regeln festgeschrieben. Die allgemeinen Forderungen gehen aus den §§ 29 bis 31 der Unfallverhütungsvorschrift BGI A1 „Grundsätze der Prävention“ hervor und sind nach der vorgeschriebenen Gefährdungsanalyse am Arbeitsplatz und der jeweiligen Betriebsvereinbarung vom Unternehmer für die Beschäftigten umzusetzen.

Einsatz persönlicher Schutzausrüstung beim Schweißen und bei damit verwandten Tätigkeiten beinhaltet:

- Kopfschutz
- Gehörschutz
- Augen- und Gesichtsschutz
- Atemschutz
- Armschutz
- Körperschutz
- Handschutz
- Arbeits- und Schutzkleidung
- Beinschutz
- Fußschutz
- Hautschutz
- Schutz gegen Absturz

Informationsquellen

Weitere Informationen können den Informationsschriften BGI 553 und 554 entnommen werden. Ferner finden der Schweißer und die Schweißaufsicht in der zurückgezogenen BGI D1 (VBG 15) in der Durchführungsanweisung zu § 27 nach Verfahren und Arbeitsbedingungen geordnet, ausführliche Hinweise zum persönlichen Arbeitsschutz.



Das Multitool für Profis: [toolineo.de](https://www.toolineo.de)

Die erste Adresse für Handwerksbedarf.

Toolineo ist der Marktplatz für Handwerker im Internet. Mit der Unterstützung und Erfahrung vieler angeschlossener Fachhändler bietet Toolineo ein breites Sortiment von Handwerksbedarf an. Vorteile für Kunden: kompetente Beratung, führende Markenhersteller, einfache Bestellung, termintreue Lieferung und transparente Preise. Hier auf [toolineo.de](https://www.toolineo.de)



SCHWEISSER- UND UMGEBUNGSSCHUTZ

ARAMIDHANDSCHUHE	SEITE 5/5
ARMSTULPEN	SEITE 5/7
FLAMMSCHUTZMATTEN	SEITE 5/4
KOPFTÜCHER	SEITE 5/9
LÖSCHDECKEN	SEITE 5/2
SCHWEISSERGAMASCHEN	SEITE 5/8
SCHWEISSERHANDSCHUHE	SEITE 5/10
SCHWEISSERKISSEN	SEITE 5/2
SCHWEISSERLEDERJACKEN	SEITE 5/6
SCHWEISSERMÜTZEN	SEITE 5/9
SCHWEISSERSCHÜRZEN	SEITE 5/6
SCHWEISSERSCHUTZSCHIRME	SEITE 5/2
SPRITZERSCHUTZDECKEN	SEITE 5/3

Löschdeckenbehälter

- Pulverbeschichtet
- Verzinktes Stahlblech
- Geeignet zur Wandmontage

Lieferung: Ohne Befestigungsmaterial und Löschdecke.



WG 01

Breite	Tiefe	Höhe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm	mm			
200	240	300	50.1.066	4030971001795	66,50

Löschdecke

- Aus texturiertem E-Glasgewebe
- Schnittkanten gesäumt
- Zulassung/Norm DIN EN 1869

Lieferung: In roter Tragetasche mit Aufschrift „Löschdecke“, gefaltet.

Hinweis: Nicht für Fettbrände geeignet.

WG 01

Breite	Länge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm			
1600	1800	50.1.061	4030971001788	61,50



Schweißerschutzschirm

- Baumwolle, imprägniert
- Schwer entflammbar
- Schirme nach DIN 4102B1 gefertigt
- Rohr-Ø 38 mm

WG 01

Modell	Ø	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
	mm			
Schutzschirm	2000	00.1.269	4330816098257 !	269,00
Schutzschirm	2500	00.1.495	4330816098264 !	495,00
Schutzschirm	3000	00.1.738	4330816098271 !	738,00
Hülle für Schutzschirm	2000–3000	60.1.087	4330816098295	87,60

Die Farbe des Schirms kann abweichen.



Schweißerkissen

Eigenschaften:

- Kurzfristig belastbar bis ca. 250 °C

Material:

- Spaltleder

WG 01

Länge	Breite	Höhe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
cm	cm	cm			
40	40	4	00.1.054	4030971002358	54,00

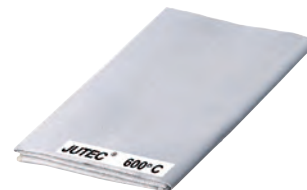


Spritzerschutzdecke JT 650 G1

- Mit einseitiger Alufix-Beschichtung
- Sehr gute Flexibilität und mechanische Festigkeit
- Toxikologisch unbedenklich und asbestfrei
- Geeignet für Schweiß-, Löt- und Flexspritzer
- **Kurzfristig belastbar bis 600 °C, dauerhaft belastbar bis 500 °C**
- DIN EN 13501-1 (Europäischer Brandschutztest)
- Schwer entflammbar B- s2, d0

WG 01

Breite	Länge	Stärke	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm	mm			
1000	2000	0,7	30.1.062	4030971000330	62,30

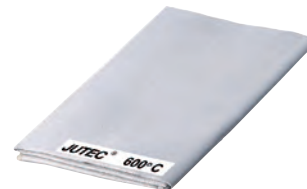


Spritzerschutzdecke JT 650 G1

- Mit einseitiger Alufix-Beschichtung
- Sehr gute Flexibilität und mechanische Festigkeit
- Toxikologisch unbedenklich und asbestfrei
- Geeignet für Schweiß-, Löt- und Flexspritzer
- **Kurzfristig belastbar bis 600 °C, dauerhaft belastbar bis 500 °C**
- DIN EN 13501-1 (Europäischer Brandschutztest)
- Schwer entflammbar B- s2, d0

WG 01

Breite	Länge	Stärke	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm	mm			
2000	2000	0,7	00.1.126	4030971000415	126,00
3000	2000	0,7	50.1.201	4030971000439	201,50



Spritzerschutzdecke JT 600 HT

- Beidseitig hochtemperaturbeschichtet
- Toxikologisch unbedenklich und asbestfrei
- Mechanisch belastbar
- Geeignet für Schweiß-, Löt- und Flexspritzer
- **Kurzfristig belastbar bis 850 °C, dauerhaft belastbar bis 750 °C**
- DIN EN 13501-1 (Europäischer Brandschutztest)
- Nicht brennbar A2-s1, d0

WG 01

Breite	Länge	Stärke	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm	mm			
1000	2000	1,6	00.1.105	4030971000606	105,00
2000	2000	1,6	00.1.211	4030971000682	211,00



Spritzerschutzdecke JT800 HT

- Entwickelt zum Schutz vor Schweißperlen und -spritzern sowie vor Funkenflug
- Hohe Sicherheit bietet die Spritzschutzdecke durch die beidseitige Hochtemperaturbeschichtung
- Toxikologisch unbedenklich, keramik- und asbestfrei
- Kurzfristig belastbar bis 1000 °C, dauerhaft belastbar bis 800 °C
- Nach DIN EN 13501-1 (Europäischer Brandschutztest)
- Nicht brennbar A2-s1, d0

WG 01

Länge	Breite	Stärke	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm	mm			
2000	1000	1,5	00.1.136	4030971095961	136,00
2000	2000	1,5	78.1.075	4030971035554	271,00



Spritzerschutzdecke JT 900 HT

- Beidseitig hochtemperaturbeschichtet
- Toxikologisch unbedenklich und asbestfrei
- Mechanisch belastbar
- Geeignet als Spritzerschutzdecke für Schweißperlen im festen Zustand
- **Kurzfristig belastbar bis 1150 °C, dauerhaft belastbar bis 900 °C**
- DIN EN 13501-1 (Europäischer Brandschutztest)
- Nicht brennbar A2-s1, d0

WG 01

Breite	Länge	Stärke	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm	mm			
1000	2000	1,6	00.1.158	4030971000880	158,00
2000	2000	1,6	00.1.310	4030971000965	310,00
2000	3000	1,6	00.1.449	4030971000989	449,00



Spritzerschutzdecke JT 1200 HT

- Silikat-Faser (ca. 96 % SiO₂-Anteil)
- Toxikologisch unbedenklich und asbestfrei
- Geeignet als Spritzerschutzdecke vor glühender Schlacke und flüssigen Schweißperlen
- **Kurzfristig belastbar bis 1300 °C, dauerhaft belastbar bis 1100 °C**
- DIN EN 13501-1 (Europäischer Brandschutztest)
- Nicht brennbar A1

WG 01

Breite	Länge	Stärke	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm	mm			
900	2000	1,4	00.1.166	4030971001160	166,00
1800	2000	1,4	00.1.332	4030971001214	332,00



Flammschutzmatte, trocken

- Keramik- und asbestfrei
- Beidseitig verwendbar
- Hitzeschutz bis 700 °C
- Direkt als Löt- und Schweißunterlage einzusetzen

WG 01

Ausführung	Breite	Länge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
	mm	mm			
ohne Alueinlage	500	330	00.1.041	4030971001498	41,00
mit Alueinlage	500	330	00.1.048	4030971001412	48,00



ohne Alueinlage



mit Alueinlage

Hitzeschutzhandschuh 1000 °C Aramid

Zulassung/Norm: EN 388, EN 407

Ausführung:

- Kontakthitze bis 250 °C
- Strahlungshitze bis 1000 °C
- Abriebfest, rutschfest
- Gute Handhabung, flexibel

Anwendungsbereiche: Gießerei, Metallproduktion

Kategorie: III

Material: Aramidgewebe, Preox-Aramidgewebe aluminisiert

Länge: 380 mm

Größe: 10

Farbe: gelb/silber



1.5.4.2 4.2.3.4.4.4



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
60.1.097	4030971010247	97,60

Hitzeschutzhandschuh, Sebatanleder®

Zulassung/Norm: EN 388:4244, EN 407:423444

Eigenschaften:

- Kontakthitze bis 250 °C, Strahlungshitze bis 1000 °C
- Flexibel
- Gute Handhabung

Anwendungsbereiche: Gießereien, Metallbau, Schweißerei, Schiffbau etc.

Kategorie: III

Material: Aluminiumbeschichtung, Handinnenfläche aus hitzebeständigem Sebatanleder®

Länge: 380 mm

Größe: 10

Farbe: aluminium-braun



1.X.X.2. 4.4.X.2.1.X.



WG 03

Länge cm	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
38	25.1.085	4030971042651	85,25

Schweißerlederjacke Lava Brown™ Nr. E44-7300

Ausführung:

- Lederstärke mindestens 1 mm
- Ledernähte mit Doppelkettenstich aus extrem hitzebeständigem 5-fach-KEVLAR®-Garn
- Nieten und Druckknöpfe zur Sicherheit stromisoliert

Material: Rindspaltleder, flammenresistente Baumwolle 315 g/m²

Zulassung/Norm: Nach EN ISO 11611:2007 Class 2/A1

Lava Brown™ WELDAS®



WG 03

Größe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
L	45.1.151	8718564522426	151,45
XL	55.1.161	8718564522464	161,55
2XL	70.1.179	8718564522488	179,70

Schweißerlederjacke Lava Brown™, leicht Nr. 44-7300

Eigenschaften:

- Leichter durch Gewebeeinsatz

Ausführung:

- Lederstärke mindestens 1 mm
- Ledernähte mit Doppelkettenstich aus extrem hitzebeständigem 5-fach-KEVLAR®-Garn
- Nieten und Druckknöpfe zur Sicherheit stromisoliert

Material: Rindspaltleder, flammenresistente Baumwolle 315 g/m²

Zulassung/Norm: Nach EN ISO 11611:2007 Class 2/A1

Lava Brown™ WELDAS®



WG 03

Größe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
L	60.1.139	8718564522433	139,60
XL	25.1.150	8718564522471	150,25
2XL	05.1.169	8718564522495	169,05

Schweißerschürze Lava Brown™ Nr. 44-7142W

Ausführung:

- Selbsteinstellbares Riemensystem mit 2,5 cm breitem Riemen aus Segeltuch, Schnellöffnungsschnalle
- Einstellbare Gleiter und Trenne
- Für Mittelkörperschutz vorne
- Gleichmäßige Gewichtsverteilung reduziert Müdigkeit
- Taille bis zu 32 cm einstellbar
- Mit Kevlar® Faden vernäht

Zulassung/Norm: Nach EN 11611: 2007 CLASS 2/A1 geprüft und zertifiziert

Lava Brown™ WELDAS®



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
60.1.075	8718564522358	75,60

Schweißerschürze Golden Brown™ Nr. 44-2142W

Ausführung:

- Selbsteinstellbares Riemensystem mit 2,5 cm breitem Riemen aus Segeltuch, Schnellöffnungsschnalle
- Einstellbare Gleiter und Trenne
- Für Mittelkörperschutz vorne
- Gleichmäßige Gewichtsverteilung reduziert Müdigkeit
- Mit Kevlar® Faden vernäht

Zulassung/Norm: Nach EN 11611: 2007 CLASS 2/A1 geprüft und zertifiziert

Golden Brown™ WELDAS®



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
75.1.053	8718564521955	53,75

Armstulpen Fire Fox™ Nr. 33-2320

Zulassung/Norm: Nach EN ISO 11611:2007 Class 1/A1+A2

Eigenschaften:

- Widersteht Hitze und Schweißspritzern

Ausführung:

- Mit Kevlar® Faden vernäht
- Fixierung am Oberarm durch Klettverschluss

Material: 305 g/m² schweres, feuerresistentes Gewebe

Fire Fox™ WELDAS®



WG 03



Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
blau	75.1.013	8718564521641	13,75

Schweißergamasche Nr. 44-7114

Ausführung:

- Mit Fußblatt und Steg
- Drei Schnallriemen, 350 mm

Material: Chromspaltleder

Zulassung/Norm: Zertifiziert nach EN ISO 11611: 2007 Klasse 2/A

Farbe: natur



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
55.1.056	8718564522303	56,55

Schweißergamasche STEERSOtuff® Nr. 44-7106

Ausführung:

- Einfach zu tragen, bietet kompletten Schutz
- Durch Klettverschlüsse verschiedene Bein- und Schuhgrößen
- Inklusive biegsamen Einsatz am Schienbein und Schuhoberteil
- 15 cm lang
- Elastischer Riemen zur Befestigung unter dem Schuh

Zulassung/Norm:

EN 11611: 2007 CLASS 2/A1

STEERSOtuff® WELDAS®



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
75.1.025	8718564522273	25,75

Schweißberärmelschoner Nr. 44-2321

Ausführung:

- Mit Kevlar®-Garn vernäht
- Elastischer Bund
- Fixierung am Oberarm durch Klettverschluss

Material: Rindspaltleder

Zulassung/Norm: Nach EN 11611 (2007) Klasse 2/A1, Prüfbericht TÜV BP 600793130001, Zertifikat TÜV 21190282001

Golden Brown™ WELDAS®



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
60.1.029	8718564521962	29,60

Kopftuch aus Gewebe Nr. 23-3612

Eigenschaften:

- Innenfutter für kühlen Tragekomfort
- Angenehm weich
- Farbecht auch nach dem Waschen
- Feuerfest
- Die flammhemmenden Eigenschaften des Produkts gelten für 5 Wäschen bei 40 ° C
- Schweißaufsaugende Beschichtung

Ausführung:

- Vorgeschrumpft

Zulassung/Norm: Nach EN ISO 11611:2007 Class 1/A1+A2

Fire Fox™

WELDAS®



WG 03

Farbe	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
blau	20.1.010	8718564521481	10,20

Schweißermütze Nr. 23-6515

Eigenschaften:

- Feuerfest
- Innenfutter für kühlen Tragekomfort
- Schweißaufsaugende Beschichtung
- Die flammhemmenden Eigenschaften des Produkts gelten für 5 Wäschen bei 40 ° C

Material: Gewebe

Zulassung/Norm: Nach EN ISO 11611:2007 Class 1/A1+A2

Fire Fox™

WELDAS®



WG 03

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
65.1.009	8718564521337	9,65

Schweißer-Handschutz aluminisiert

Zulassung/Norm: EN 532, TÜV 744-800515/25

Eigenschaften:

- Leicht im Gewicht

Ausführung:

- Leder-Rückseite
- Höhe 20 cm, Breite 15 cm

Material: Aluminisiert, Leder, Kevlar® 5 ply

WELDAS®



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
60.1.019	8718564523447	19,60

Schweißerhandschuh Nr. 10-2101, rot

Zulassung/Norm: EN 388, EN 407, EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Ausführung:

- Mit Baumwolle gefüttert
- Flügeldaumendesign für mehr Bewegungsfreiheit

WELDAS®



WG 03

Größe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
L	80.1.009	8718564520347	9,80
XL	80.1.009	8718564520354	9,80

Schweißerhandschuh Nr. 10-2750, gelb

Zulassung/Norm: EN 388, EN 407, EN 12477 (09.2005) Type A/B, elektrostatisch geprüft nach EN 1149-2

Ausführung:

- Aus dickem und biegsamem Rindsleder
- Narbenseite auf dem Handteller, Spaltlederseite außen
- Verstärktes Handtellerband
- Rücken mit **COMFOflex**®-Futter für Komfort und Hitze-Isolation
- Ziehschleufe aus Leder
- Manschette aus hochwiderstandsfähigem gespaltenem Rindsleder, gefüttert
- Genäht mit 4 und 5-fach-KEVLAR®
- Kontakthitze: 250 °C

STEERSOttuff® WELDAS®



WG 03

Größe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
L	90.1.027	8718564520941	27,90
XL	90.1.027	8718564520958	27,90

Schweißerhandschuh (Argon) Nr. 10-1005

Zulassung/Norm: EN 388: 2003, EN 407, EN 12477 (09.2005) Type A/B, elektrostatisch geprüft nach EN 1149-2

Ausführung:

- Aus genarbttem Kalbsleder
- Manschette aus dickem gespaltenem Rindsleder
- Verstärktes Daumenband
- 3-fach-KEVLAR®-vernäht mit nahtlosem Zeigefinger

SOFTouch® WELDAS®



WG 03

Größe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
S	55.1.020	8718564520071	20,55
M	55.1.020	8718564520064	20,55

Schweißerhandschuh (Argon) Nr. 10-1003

Zulassung/Norm: EN 388: 2003, EN 407, EN 12477 (09.2005) TYPE A/B

Ausführung:

- Verstärktes Daumenband
- Wildlederseite außen, genarbte Seite innen
- Manschette aus gespaltenem Schweinsleder
- Mit 3-fach-KEVLAR® vernäht und nahtloser Zeigefinger

SOFTouch® WELDAS®



WG 03

Größe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
M	70.1.017	8718564520026	17,70
L	70.1.017	8718564520019	17,70
XL	70.1.017	8718564520033	17,70

Schweißerhandschuh (Argon) Nr. 10-1009

Zulassung/Norm: EN 388: 2003, EN 407, EN 12477 (09.2005) TYPE B, elektrostatisch geprüft nach EN 1149-2

Eigenschaften:

- Geringes Gewicht

Ausführung:

- Hand aus genarbtem Ziegenleder
- Manschette aus Spalt-Rindsleder
- Nahtloser Zeigefinger
- Mit 3-fach-KEVLAR® vernäht
- **Zertifiziert nach**

SOFTouch **WELDAS**



WG 03

Größe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
L	10.1.018	8718564520132	18,10
XL	10.1.018	8718564520156	18,10

WIG-Schweißerhandschuh Nr. 10-1005

Zulassung/Norm: EN 388, EN 407, EN 12477 (09.2005), TYPE A/B, TÜV BP 60017622 0003, TÜV 21128415 02, elektrostatisch geprüft nach EN 1149-2

Eigenschaften:

- Gutes Fingerspitzengefühl

Ausführung:

- Handschuh aus genarbtem Kalbsleder
- Manschette aus dickem gespaltenen Rindsleder
- Verstärktes Daumenband
- 3-fach-KEVLAR®-vernäht mit nahtlosem Zeigefinger

SOFTouch **WELDAS**



WG 03

Größe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
L	55.1.020	8718564520057	20,55
XL	55.1.020	8718564520088	20,55



AUTOGENTECHNIK

AUTOGENGARNITUREN	SEITE 6/10
BLOCK-BRENNSCHNEIDDÜSEN	SEITE 6/5
BRENNSCHNEIDDÜSEN	SEITE 6/4
DOPPELABZWEIGVENTILE	SEITE 6/10
DOPPELSCHLAUCHKLEMMEN	SEITE 6/12
FLASCHENDRUCKMINDERER	SEITE 6/6
GASANZÜNDER UND ZÜNDSTEINE	SEITE 6/13
GRIFFSTÜCKE	SEITE 6/2
HEIZDÜSEN	SEITE 6/4
MANOMETERSCHUTZBÜGEL	SEITE 6/7
ROHRSCWEISSEINSÄTZE	SEITE 6/3
SCHLAUCHTÜLLEN	SEITE 6/11
SCHNEIDEINSÄTZE	SEITE 6/3
SCHUTZGAS-GASSPARVENTILE	SEITE 6/5
SCHWEISSDÜSEN	SEITE 6/3
SCHWEISS- UND SCHNEIDGARNITUREN	SEITE 6/2
SICHERHEITSEINRICHTUNGEN	SEITE 6/9
ÜBERWURFMUTTERN	SEITE 6/11

Verfahrensinfo Autogenschweißen/Autogenschneiden

Autogenschweißen/Gasschweißen:

In vielen Bereichen von Fertigung und Instandhaltung spielen nach wie vor das Gasschweißen (Autogenschweißen) und die damit verwandten Verfahren – Brennschneiden, Flammlöten, Flammwärmen u. a. – eine große Rolle. Zehntausende von Beschäftigten in Industrie und Handwerk arbeiten täglich mit dem Brenner, um Metallteile durch die Einwirkung der Brenngas- (hauptsächlich Acetylen), Sauerstoff- oder Brenngas-Luft-Flamme zu verbinden, zu verformen, zu beschichten oder zu trennen. Die Gerätetechnik wurde zu einem hohen Stand entwickelt.

Autogenschweißen/-schneiden:

Durch die hohe Verbrennungstemperatur von bis zu 3200 °C (in Verbindung mit Sauerstoff) wird dieses Verfahren nicht nur zum Schweißen sondern auch zum Schneiden von Metalllegierungen eingesetzt. Mit Sonderzubehör sind hier Trennschnitte bis zu einer Dicke von 2500 mm möglich.



Schweiß- und Schneidgarnitur RHÖNA 2001

- DIN EN ISO 5172
- Brenngas Acetylen
- Anschlussgewinde: M27 x 1,5 mm
- Schaft: Ø 20 mm

Satzinhalt: 1 Aluminium-Griffstück mit 8 Schweißensätzen 0,5–30 mm, 1 Federhebelschneideinsatz, 1 Heizdüse 3–100 mm, 4 Schneiddüsen verchromt bis 100 mm Typ AC, 1 Führungswagen, 1 Zirkelstange mit Körnerspitze, 1 Satz Düsenreinigungsbohrer, 1 Montageschlüssel.

Lieferung: Im Stahlblechkasten.

GCE rhöna



WG 03

Düsentyp	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
AC-Injektor	10.1.1163	8592346699021	1.163,10

Griffstücke RHÖNA 2001

[1] Aluminium-Griffstück mit auswechselbaren Monoblockventilen (nebeneinanderliegend).

[2] Druckguss-/Messing-Griffstück Typ ZE-2001 mit 90° versetzten Ventilen.

GCE rhöna



[1]

WG 03

Typ	Ausführung	Anschlüsse	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
[1]	Alu-Griffstück	3/8" LH + 1/4	40.1.140	8592346696037	140,40
[2]	Druckguss/MS	3/8" LH + 1/4	00.1.114	8592346749498	114,00



[2]

Schweißersatz RHÖNA 2001

- Mit gehämmerten Schweißdüsen



WG 03

Größe	Schweißbereich	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
	mm			
1	0,5–1,0	90.1.049	4031182060229	49,90
2	1,0–2,0	90.1.049	4031182060243	49,90
3	2,0–4,0	50.1.050	4031182060267	50,50
4	4,0–6,0	50.1.050	4031182060281	50,50
5	6,0–9,0	70.1.055	4031182060304	55,70
6	9,0–14,0	70.1.055	4031182060328	55,70
7	14,0–20,0, mit A.-Mutter	90.1.081	4031182060342	81,90
8	20,0–30,0, mit A.-Mutter	90.1.081	4031182060366	81,90

Rohrschweißersatz RHÖNA 2001

- Cu-Rohr 6 mm Ø
- Biegsam



WG 03

Größe	Schweißbereich	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
	mm			
2	1,0–2,0	50.1.050	4031182060380	50,50
3	2,0–4,0	50.1.050	4031182060403	50,50
4	4,0–6,0	50.1.050	4031182060427	50,50
5	6,0–9,0	40.1.052	4031182060441	52,40

Schweißdüse RHÖNA 2001

- Für KOMBI 17, KOMBI 20, RHÖNA 2001, ZEK 17, ZEK 20, gehämmert



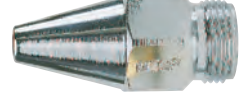
WG 03

Größe	Schweißbereich mm	Innengewinde	Sauerstoffverbrauch m³/h	Brenngasverbrauch m³/h	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1	0,5–1,0	M10 x 1,5	0,08	0,075	20.1.014	4031182084973	14,20
2	1,0–2,0	M10 x 1,5	0,16	0,15	75.1.010	4031182084997	10,75
3	2,0–4,0	M10 x 1,5	0,315	0,3	30.1.010	4031182085017	10,30
4	4,0–6,0	M10 x 1,5	0,5	0,475	30.1.010	4031182085031	10,30
5	6,0–9,0	M12 x 1,5	0,8	0,75	80.1.016	4031182085055	16,80
6	9,0–14,0	M12 x 1,5	1,25	1,15	80.1.016	4031182085079	16,80
7	14,0–20,0	M14 x 1,5	1,8	1,7	10.1.024	4031182085093	24,10
8	20,0–30,0	M14 x 1,5	2,6	2,5	85.1.020	4031182085116	20,85
9	30,0–50,0	M14 x 20 Gg	4,2	4,0	85.1.020	8592346033962	20,85

Heizdüse AC

- Für Acetylen-Brenngas
- WG 03

GCE rhöna



Schneidbereich mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
3-100	65.1.022	4031182016592	22,65
100-300	65.1.022	4031182016622	22,65

Brennschneiddüse AC

- Für Acetylen-Brenngas

GCE rhöna



WG 03

Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Brenngasdruck bar	Sauerstoffverbrauch m³/h	Brenngasverbrauch m³/h	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
3-10	2,0-3,0	0,50	1,5-2,0	0,30	1 Stück	5 Stück	60.1.018	4031182016417	18,60
10-25	3,0-4,0	0,50	2,7-3,2	0,35	1 Stück	5 Stück	60.1.018	4031182016448	18,60
25-40	4,0-5,0	0,50	2,7-3,2	0,35	1 Stück	5 Stück	60.1.018	4031182016479	18,60
40-60	4,0-5,0	0,50	4,5-5,5	0,35	1 Stück	5 Stück	60.1.018	4031182016509	18,60
60-100	5,0-6,0	0,50	8,6-10,0	0,40	1 Stück	5 Stück	60.1.018	4031182016530	18,60
100-200	7,5	0,50	16,0	0,85	1 Stück	5 Stück	55.1.023	4031182016561	23,55
200-300	7,5	0,50	31,0	0,85	1 Stück	5 Stück	55.1.023	4031182016578	23,55

Heizdüse R

- Mit Einschraubgewinde M21 x 1,5 mm
- Für Brenngas Acetylen

GCE rhöna



WG 03

Schneidbereich mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
3-100	90.1.012	4031182020582	12,90

Brennschneiddüse R

- Einschraubgewinde M8
- Für Brenngas Acetylen

GCE rhöna



WG 03

Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Brenngasdruck bar	Sauerstoffverbrauch m³	Brenngasverbrauch m³/h	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
3-10	2,5-3,5	0,3	1,2-1,5	0,3	1 Stück	5 Stück	25.1.012	4031182020483	12,25
10-25	3,0-4,0	0,3	1,5-2,8	0,4	1 Stück	5 Stück	05.1.010	4031182020506	10,05
25-40	3,5-4,5	0,3	2,8-5,1	0,5	1 Stück	5 Stück	05.1.010	4031182020568	10,05
40-60	4,0-5,0	0,5	4,2-5,50	0,6	1 Stück	5 Stück	80.1.011	4031182020520	11,80
60-100	4,5-5,5	0,8	5,5-8,9	0,8	1 Stück	5 Stück	05.1.010	4031182020544	10,05

Block-Brennschneiddüse AB

- Für Acetylen-Brenngas



WG 03

Schneidbereich mm	Sauerstoffdruck bar	Brenngasdruck bar	Sauerstoffverbrauch m³/h	Brenngasverbrauch m³/h	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
3–10	2,5–3,5	0,3	1,6–2,0	0,3	90.1.032	4031182020353	32,90
10–25	3,0–4,0	0,3	2,8–3,5	0,4	90.1.032	4031182020360	32,90
25–40	3,5–4,5	0,3	4,5–5,3	0,6	90.1.032	4031182020377	32,90
40–60	4,5–5,0	0,3	6,5–8,0	0,7	90.1.032	4031182020384	32,90
60–100	4,5–5,5	0,3	10,0–13,0	0,8	90.1.032	4031182020391	32,90
100–200	5,0–6,0	0,8	15,0–19,0	1,0	90.1.032	4031182050404	32,90
200–300	7,0–8,0	0,8	24,0–28,0	1,5	90.1.032	4031182020414	32,90

Schutzgas-Gassparventil

- Dient der Gaseinsparung beim Schutzgas-Schweißen
- Es verhindert den Druckanstieg im Schlauchpaket nach dem Schließen des Magnetventils
- Abhängig von der Anzahl der Schweißzyklen kann die Gasersparnis bis zu 50 % betragen
- Zur Verwendung an jedem handelsüblichen Flaschen- oder Entnahmestellendruckminderer für Schutzgase



WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
40.1.145	4332163222941	145,40

Flaschendruckminderer, einstufig

- Hergestellt in der EU, nach ISO 2503 (Manometer nach ISO 5171)
- Mit Absperrventil
- Sicherheitsventil beim Sauerstoff-Druckminderer
- Körper aus geschmiedetem Messing
- Hohe Genauigkeit

Ausführung Sauerstoff:

- Anwärmen, Autogenbrennschneiden, -schweißen und -löten
- Durchflussmenge ausreichend zum Schneiden von Stahl bis 300 mm

Ausführung Acetylen:

- Anwärmen, Autogenbrennschneiden, -schweißen und -löten
- Durchflussmenge ausreichend zum Schneiden von Stahl bis 300 mm
- Max. Vordruck 25 bar

Ausführung Argon/CO₂:

- Stufenlose Einstellung mit hoher Genauigkeit

Hinweis: Produktaussehen kann variieren.

WG 01



Ausführung: Sauerstoff



Ausführung: Acetylen



Ausführung: Argon/CO₂

Ausführung	Regelbereich l/min	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Sauerstoff	0–10	00.1.119	4330816267783	119,00
Acetylen	0–1,5	00.1.119	4330816267790	119,00
Argon/CO ₂	0–30	00.1.119	4330816267806	119,00

Manometerschutzkappe

- Sicherer Schutz für Manometer bei einfacher Handhabung
- Nach DIN, für Manometer mit 63 mm Ø

Hinweis: Die Farbe der Schutzkappe „Brenngas“ kann variieren.



WG 01

Ausführung	Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Sauerstoff	blau	20.1.002	4330816938638	2,20
Brenngas	rot/gelb	20.1.002	4330816938645	2,20
andere technische Gase	grau	20.1.002	4330816938652	2,20

Manometerschutzbügel

- Zum Schutz gegen Beschädigung der Manometer
- Passend für MG, Hercules, EWO und Kayser

Hinweis: Die Farbe des Schutzbügels „Brenngas“ kann variieren.



WG 01

Ausführung	Farbe	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Sauerstoff	blau	10.1.025	4330816938669	25,10
Brenngas	rot/gelb	10.1.025	4330816938676	25,10
andere technische Gase	grau	10.1.025	4330816938683	25,10

Auftretende Brennerstörungen

1. Abknall

Flamme schlägt in Brenner mit knallendem Geräusch zurück. Die Flamme erlischt oder zündet wieder an der Düsenmündung.

2. Rückzündung

Flamme schlägt in Brenner zurück und brennt im Bereich der Mischstelle weiter. Hierbei entsteht ein pfeifendes oder zischendes Geräusch.

3. Flammendurchschlag/Flammenrückschlag

Ein Gasgemisch in einem der Schläuche kann in Verbindung mit einer Rückzündung beim Zünden eines Brenners zu einem Flammenrückschlag führen. Das Gasgemisch im Schlauch entsteht durch einen Gegenstrom, d.h. durch unter hohem Druck – in einen Schlauch mit niedrigerem Druck – einströmendes Gas. Ist im Schlauch ein ausreichendes Gasgemisch vorhanden, so kann die Explosion so heftig sein, dass der Schlauch platzt. Flamme schlägt durch den Brenner in die Schläuche und auch zum Druckminderer. Sie kann auch bis zur Acetylenflasche gelangen, wo sie Erhitzung und Zerfall des Acetylens verursachen kann.

Flamme schlägt durch den Brenner in die Schläuche und auch zum Druckminderer. Sie kann auch bis zur Acetylenflasche gelangen, wo sie Erhitzung und Zerfall des Acetylens verursachen kann.

Wichtig und zwingend zu beachten:

- Dies kann dann passieren, wenn keine Sicherung am Brenner und Zwischenschlauch oder Druckminderer installiert ist!
- Grundlage für ein sicheres Betreiben der Geräte sind die richtigen Betriebsparameter
- Vor Brennerinbetriebnahme „Saugprobe“ durchführen

Anordnungen von Sicherheitsvorrichtungen

Der Vorteil der Anordnung einer Flammenrückschlagsicherung am Regler oder Austritt besteht darin, dass eine weitaus grössere Durchsatzleistung als bei einer am Schweißbrenner montierten Flammenrückschlagsicherung möglich ist. Der Nachteil der Anordnung einer Flammenrückschlagsicherung am Druckregler ist der, dass eine Schlauchexplosion nicht verhindert werden kann, wie dies bei einer Anordnung am Schweißbrenner der Fall ist. Optimale Sicherheit ist somit dadurch zu erreichen, dass Flammenrückschlagsicherungen sowohl am Druckregler als auch am Schweißbrenner angeordnet werden. Dies ist ohne weiteres möglich, solange keine hohen Durchsatzleistungen gefordert sind. Bei hohen Durchsatzleistungen gilt es, sich mit Rückschlagventilen am Schweißbrenner und Flammenrückschlagsicherungen an den Druckreglern zu begnügen. Es ist wichtig, diesen Schutz nicht nur auf der Brenngas-, sondern auch auf der Sauerstoffseite vorzusehen. Eine Flammenrückschlagsicherung am Sauerstoffregler kann zum Beispiel verhindern, dass im Fall eines Feuers weiterhin Sauerstoff auströmt. Dies ist von Bedeutung, da sonst durch den zusätzlichen Sauerstoff die Verbrennungsrate erhöht würde.

Sicherheitseinrichtung

- Trockene Gebrauchsstellenvorlage zur Montage an Entnahmestellen und am Druckminderer

WG 01

Gasart	Eingang	Ausgang	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Brenngas	G 3/8" L	G 3/8" LH	40.1.033	4039413107514	33,40
Sauerstoff	G 1/4" R	G 1/4" RH	40.1.033	4039413107569	33,40



Sicherheitseinrichtung

- Sicherheitseinrichtung zum Absichern am Flaschendruckminderer, Entnahmestellen und Gasverteilern

WG 01

Gasart	Eingang	Ausgang	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Brenngas	Tülle 9	G 3/8" LH	30.1.028	4039413103783	28,30
Sauerstoff	Tülle 6,3	G 1/4" RH	30.1.028	4039413103721	28,30



Sicherheitseinrichtung

- Zum Absichern von Arbeitsgeräten

WG 01

Gasart	Eingang	Ausgang	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Brenngas	G 3/8"	G 3/8" LH	30.1.028	4039413103905	28,30
Sauerstoff	G 1/4"	G 1/4" RH	30.1.028	4039413103950	28,30



Autogengarnitur/Autogenzwillingsgarnitur

- Acetylen- (9,0 x 3,5 mm) und Sauerstoffschlauch (6,0 x 5,0 mm), beidseitig mit Tülle und Überwurfmutter G 1/4" R bzw. G 3/8" L

Autogengarnitur(AG): Schläuche mit Schlauchverbinder
Autogenzwillingsgarnitur(AZG): Schläuche vulkanisiert



WG 01

Typ	Schlauchlänge m	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
AG	5	05.1.061	4332163403340	61,05
AG	10	50.1.105	4332163403357	105,50
AG	15	25.1.145	4332163403364	145,25
AG	20	50.1.177	4332163403371	177,50
AG	30	15.1.294	4332163837824	294,15
AG	40	90.1.393	4332163837831	393,90
AZG	5	55.1.067	4332163403388	67,55
AZG	10	30.1.110	4332163403395	110,30
AZG	15	80.1.144	4332163403401	144,80
AZG	20	50.1.179	4332163403418	179,50
AZG	30	60.1.280	4332163837848	280,60
AZG	40	60.1.372	4332163837855	372,60

2-Ohr-Schlauchklemme, Stahl, verzinkt

WG 01

Spannbereich mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
7–9	1 Stück	100 Stück	55.1.000	4332163222880	0,55
9–11	1 Stück	100 Stück	75.1.000	4332163222897	0,75
11–13	1 Stück	100 Stück	70.1.000	4332163222903	0,70
13–15	1 Stück	100 Stück	75.1.000	4332163231974	0,75
15–18	1 Stück	100 Stück	85.1.000	4332163222927	0,85
17–20	1 Stück	100 Stück	90.1.000	4332163222934	0,90



Doppelabzweigventil

- Aus Messing, nach DIN 8542

WG 01

Ausführung	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Sauerstoff 6,35 mm/G 1/4" R	25.1.054	4330816267950	54,25
Sauerstoff G 3/8" R	30.1.062	4330816267967	62,30
Brenngas G 3/8" L	50.1.054	4330816267974	54,50



Schlauchverbindungsrohr

- Aus Messing, nach DIN 8542



WG 01

Abmessung mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
4 x 4	1 Stück	10 Stück	05.1.002	4330816844083	2,05
6 x 6	1 Stück	10 Stück	10.1.002	4330816267981	2,10
9 x 9	1 Stück	10 Stück	25.1.003	4330816267998	3,25

Schlauchtülle

- Aus Messing, nach DIN 8542



WG 01

Nennweite (DN) mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
4,0 x 1/4"	1 Stück	10 Stück	20.1.002	4330816844113	2,20
4,0 x 3/8"	1 Stück	10 Stück	05.1.003	4330816844137	3,05
6,3 x 1/4"	1 Stück	10 Stück	50.1.001	4330816268001	1,50
6,3 x 3/8"	1 Stück	10 Stück	20.1.003	4330816268018	3,20
9,0 x 3/8"	1 Stück	10 Stück	20.1.003	4330816268025	3,20

Überwurfmutter

- Aus Messing, nach DIN 8542



WG 01

Gewinde	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
G 1/4" R	1 Stück	10 Stück	15.1.002	4330816268032	2,15
G 1/4" L	1 Stück	10 Stück	15.1.002	4330816268049	2,15
G 3/8" R	1 Stück	10 Stück	15.1.002	4330816268056	2,15
G 3/8" L	1 Stück	10 Stück	15.1.002	4330816268063	2,15

Doppelschlauchklemme

WG 01



Kunststoff



Leichtmetall



Stahl, verzinkt

Material	Abmessung mm	PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Kunststoff	13 x 13	1 Stück	100 Stück	10.1.001	4332163222828	1,10
Kunststoff	16 x 16	1 Stück	100 Stück	05.1.001	4330816938836	1,05
Leichtmetall	13 x 13	1 Stück	100 Stück	55.1.002	4332163222842	2,55
Leichtmetall	16 x 16	1 Stück	100 Stück	05.1.002	4330816938843	2,05
Stahl, verzinkt	13 x 13	1 Stück	100 Stück	85.1.001	4332163222866	1,85
Stahl, verzinkt	16 x 16	1 Stück	100 Stück	70.1.001	4332163222873	1,70

Doppelgewindestutzen

- Aus Messing
- Beidseitig mit Innenkonus nach DIN 8542



WG 01

Gewinde	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
G 1/4" R	05.1.003	4330816268070	3,05
G 3/8" L	30.1.004	4330816268087	4,30
G 3/8" R auf G 1/4" R	05.1.005	4330816268094	5,05
G 3/8" R auf G 3/8" L	60.1.004	4330816268100	4,60

Brennerschlüssel

WG 01

Länge mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
150	95.1.005	4330816268117	5,95



Gasanzünder und Zündsteine

WG 01



Bügelanzünder mit Walzenfeile



Pistolengasanzünder



Piezo-Gasanzünder



Zündsteine



Bügelanzünder mit Flachfeile

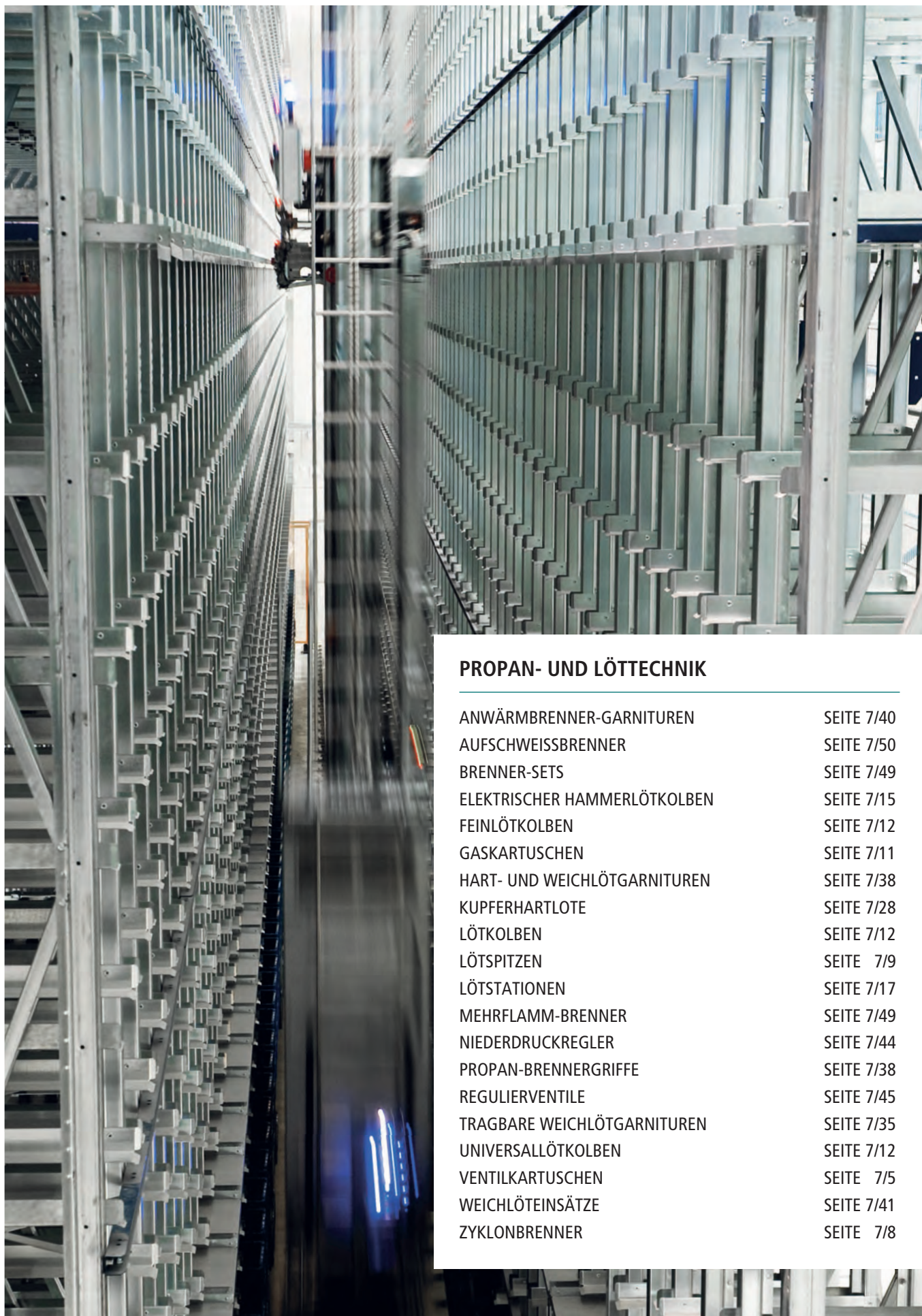
Beschreibung	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Bügelanzünder mit Walzenfeile, Zündstein 3 x 20 mm	1 Stück	1 Stück	40.1.004	4330816938867	4,40
Pistolengasanzünder mit Zündstein	1 Stück	1 Stück	10.1.007	4330816938881	7,10
Piezo-Gasanzünder	1 Stück	1 Stück	00.1.021	4332163222675	21,00
100 Zündsteine 2,6 x 5 mm für Pistolengasanzünder	1 Stück	100 Stück	20.1.021	4330816938898	21,20
50 Zündsteine 3 x 20 mm, für Bügelgasanzünder (Flach und Walzenfeile)	1 Stück	50 Stück	95.1.025	4330816938874	25,95
Bügelanzünder mit Flachfeile, Zündstein 3 x 20 mm	1 Stück	1 Stück	40.1.007	4330816938850	7,40



Unser Marktplatz, passend für Profis: [toolineo.de](https://www.toolineo.de)

Die erste Adresse für Handwerksbedarf.

Toolineo ist der Marktplatz für Handwerker im Internet. Mit der Unterstützung und Erfahrung vieler angeschlossener Fachhändler bietet Toolineo ein breites Sortiment von Handwerksbedarf an. Vorteile für Kunden: kompetente Beratung, führende Markenhersteller, einfache Bestellung, termintreue Lieferung und transparente Preise. Hier auf [toolineo.de](https://www.toolineo.de)



PROPAN- UND LÖTTECHNIK

ANWÄRMBRENNER-GARNITUREN	SEITE 7/40
AUFSCHEISSBRENNER	SEITE 7/50
BRENNER-SETS	SEITE 7/49
ELEKTRISCHER HAMMERLÖTKOLBEN	SEITE 7/15
FEINLÖTKOLBEN	SEITE 7/12
GASKARTUSCHEN	SEITE 7/11
HART- UND WEICHLÖTGARNITUREN	SEITE 7/38
KUPFERHARTLOTE	SEITE 7/28
LÖTKOLBEN	SEITE 7/12
LÖTSPITZEN	SEITE 7/9
LÖTSTATIONEN	SEITE 7/17
MEHRFLAMM-BRENNER	SEITE 7/49
NIEDERDRUCKREGLER	SEITE 7/44
PROPAN-BRENNERGRIFFE	SEITE 7/38
REGULIERVENTILE	SEITE 7/45
TRAGBARE WEICHLÖTGARNITUREN	SEITE 7/35
UNIVERSALLÖTKOLBEN	SEITE 7/12
VENTILKARTUSCHEN	SEITE 7/5
WEICHLÖTEINSÄTZE	SEITE 7/41
ZYKLONBRENNER	SEITE 7/8

Wissenswertes zur EN417:2012

Metallische Einwegkartuschen für Flüssiggas mit oder ohne Entnahmeventil zum Betrieb von tragbaren Geräten – Herstellung, Inspektion, Prüfung und Kennzeichnung



Die Überarbeitung der Norm wurde notwendig, da die Europäische Richtlinie 2008/47/EWG über Aerosolbehälter wesentliche Funktionen von Flüssiggaskartuschen nicht hinreichend behandelt. Das neue Regelwerk fordert, dass alle Stechkartuschen, die nach dem 30. März 2014 in der EU verkauft werden, ein Sicherheitssystem aufweisen müssen. Dieses verhindert den Austritt von Gas, wenn Gerät und Kartusche aus Versehen getrennt werden. Mit dem Inkrafttreten der neuen Norm am 30. März 2014 dürfen herkömmliche Stechkartuschen von den Herstellern nicht mehr in Umlauf gebracht werden, denn sie verfügen nicht über die geforderten Sicherheitsvorrichtungen.

Wichtig: Händler dürfen ihren Bestand an alten Stechkartuschen rechtmäßig und ohne zeitliche Beschränkung abverkaufen, sofern dieser Bestand vor März 2014 produziert und vom Hersteller bezogen wurde.

Was Sie sonst noch wissen sollten

Die neue Stechkartusche C206 GLS von Campinggaz® ist mit einem Gas Lock System ausgestattet und entspricht somit der neuen EN 417:2012. Damit wird das Gas weitgehend in der Kartusche zurückgehalten, sollte diese ungewollt vom Gerät getrennt werden. Die neue Kartusche ist, wie bisher, nur für die einmalige Montage konzipiert und passt selbstverständlich an alle alten Campinggaz®-Geräte. Das neue Sicherheitssystem schützt nur für den Fall, dass das Gerät aus Versehen von der Kartusche abgenommen wird, obwohl noch Gas enthalten ist.

Wichtig: Verbraucher dürfen nach wie vor nicht die Kartusche vom Gerät nehmen, sofern diese noch nicht restlos entleert ist.



Attitude 2100 LX Tischgrill

- 2 Brenner (Blue Flame, aluminisierter Stahl)
- Grillfläche aus emailliertem Gusseisen
- Elektronische Zündung
- Analoge Temperaturanzeige
- Deckel aus Aluminiumspritzguss, matt schwarz

CAMPINGAZ

Lieferung: Schlauch, Druckregler 50 mbar.

WG 04



Leistung	Grillfläche	Maße B x T x H offen	Maße B x T x H geschlos- sen	Gewicht	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
kW	cm ²	mm	mm	kg			
5	2100	650 x 690 x 730	650 x 520 x 360	24,2	00.1.369	3138522114237	369,00

Lötlampe Soudogaz X 2000 Nr. 202921

- Weich- und Hartlötlampe mit Brenner X 1550
- Sehr feine Abstufung der Einstellung, wird mit Kartusche C 206 GLS betrieben
- Metallglocke zum Schutz der Gaskartusche
- Griff aus Polypropylen
- Sehr hohe Stoßfestigkeit
- Einhandbedienung des Einstellungs-knopfes
- Hartlötbrenner aus Messing
- Nach sehr kurzer Vorwärmzeit in jeder Stellung betriebsbereit

CAMPINGAZ



Lieferung: Mit Brenner X 1550, ohne Kartusche.

WG 04

Gasverbrauch	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
g/h			
120	99.1.039	3138522089016 !	39,99

Lötlampe Soudogaz X 2000 PZ Nr. 202928

- Wie Lötlampe X 2000, jedoch mit Piezo-Zündung und Serienausstattung mit Hartlötbrenner X 1700

CAMPINGAZ

Lieferung: Ohne Kartusche.

WG 04

Gasverbrauch	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
g/h			
120	99.1.054	3138522089047 !	54,99



Feinlötbrenner X 1650 Nr. 202515

- Flamme mit extrafeiner Spitze
- Zum Löten mit Zinn oder für klassisches Löten von kleinen Teilen zum Beispiel Schmuck

Hinweis: Passend zu Mehrzweck-Lötlampe X 2000 und X 2000 PZ.

WG 04

Gasverbrauch	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
g/h			
30	99.1.022	3138522089610	22,99

CAMPINGAZ



Flachbrenner XP 1650 Nr. 202518

- Flamme mit breitem, flachem Austritt
- Zum gleichmäßigen Erhitzen von Flächen, Abbrennen von Farbe, Abflammen von Holz, Verzinnung von großen Oberflächen

Hinweis: Passend zu Mehrzweck-Lötlampe X 2000 und X 2000 PZ.

WG 04

Gasverbrauch	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
g/h			
140	99.1.017	3138522089603	17,99

CAMPINGAZ



Bunsenbrenner LABOGAZ® 206 Nr. 202063

- Clip & Go™-Montagesystem für einfachen Kartuschenwechsel
- Kartusche kann erst vom Gerät entnommen werden, wenn sie vollständig entleert ist
- Zum Erhitzen von Lösungen in Glaskolben und Reagenzgläsern, Lacktrocknen oder Leimkochen, Rauchschwärzen und zum Biegen von zum Beispiel Glasröhrchen

Lieferung: Ohne Kartusche.

Hinweis: Für den Betrieb mit Campingaz®-Kartusche C 206 GLS.

WG 04

Gasverbrauch	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
g/h			
55	99.1.076	3138522081195	76,99

CAMPINGAZ



Bunsenbrenner LABOGAZ® 470 Nr. 26959

- Für vielfältige Anwendungsmöglichkeiten in Handwerk (Optik, Goldschmiedearbeiten), Labors oder Schulen
- Zum Erhitzen von Lösungen in Glaskolben und Reagenzgläsern
- Lacktrocknen oder Leimkochen
- Erzielen von Rauchschwärzungen
- Biegen von Teilen, wie z. B. Glasröhrchen
- Für den Betrieb mit Campingaz®-Ventilkartuschen CV 300 Plus und CV 400 Plus
- Das Gerät kann daher auch von der Kartusche montiert werden, wenn die Kartusche noch nicht vollständig entleert ist

Lieferung: Ohne Kartusche.

WG 04

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
99.1.076	3138522081201	76,99

CAMPINGAZ



Stechkartusche C 206 GLS Nr. 300002295

- Stechkartusche mit Butan-/Propangasgemisch im Verhältnis 80/20
- Für die Versorgung von Campingaz®-Geräten der Linie 206
- Mit neuem Gas-Lock-System, entsprechend EN 417:2012
- Größe ca.: Ø 9 x 9,5 cm
- Inhalt: 190 g
- Gewicht: 300 g
- Die Kartusche darf erst vom Gerät abgenommen werden, wenn sie restlos entleert ist

Passend für:

- Lötlampe Soudogaz® X 2000 Nr. 202921
- Lötlampe Soudogaz® X 2000 PZ Nr. 202928
- Bunsenbrenner Labogaz® 206



WG 04

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	36 Stück	99.1.002	3138522069216	2,99

Komplette VE-Abnahme.

Ventilkartusche CV 300 Plus Nr. 203428 (mit Bajonet-Verschluss)

- Kartusche mit leistungsfähigem Butan-/Propangasgemisch im Verhältnis 80/20
- Das Sicherheitsventil ermöglicht den Betrieb von Campingaz®-Geräten mit dem traditionellen Campingaz®, dem Easy Clic®, sowie dem Easy Clic®Plus-Verschluss
- Größe ca. (ohne Kappe): Ø 9 x 10,5 cm
- Inhalt: 240 g
- Gewicht: 410 g

Passend für:

- Bunsenbrenner Labogaz® 470



WG 04

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	24 Stück	99.1.007	3138522109325 x	7,99

Komplette VE-Abnahme.

Ventilkartusche CV 470 Plus Nr. 202742 (mit Bajonet-Verschluss)

- Kartusche mit Butan-/Propangasgemisch im Verhältniss 80/20
- Sicherheitsventil ermöglicht den Betrieb von Campingaz®-Geräten mit dem traditionellen Campingaz®, dem Easy Clic®, sowie dem Easy Clic®-Plus-Verschluss
- Größe ca. (ohne Kappe): Ø 11 x 14 cm
- Inhalt: 450 g
- Gewicht: 710 g

Passend für:

- Bunsenbrenner Labogaz® 470



WG 04

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	12 Stück	99.1.011	3138522109356 x	11,99

Komplette VE-Abnahme.

Schraubventilkartusche CG 1750 Nr. 202093

- Für Lötlampen der T-Linie
- Leistungsstarke Mischung aus 70 % Butan und 30 % Propan
- Größe ca.: Ø 6,8 x 16,2 cm
- Mit 7/16" x 28 UNEF-Gewinde (Euroschraubgewinde EN 417)
- Inhalt 175 g
- Gewicht: 280 g

Passend für:

- Lötlampe TH 2000, Sievert Handyjet

WG 04

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	12 Stück	99.1.007	3138522110437 x	7,99

Komplette VE-Abnahme.

CAMPINGAZ



Feinlötgerät Spotflam Nr. 202524

- Besonders gut für Präzisionsarbeiten und punktförmige Bearbeitungsflächen (z. B. bei Goldschmiedearbeiten, Modellbau, Dentalarbeiten) geeignet
- Flamme kann durch Regelung der Sauerstoffzufuhr fein gesteuert werden
- In geschlossenen Räumen sowie in jeder gewünschten Position ohne Vorheizen einsetzbar
- Flammtemperatur: 1750 °C
- Gewicht: 61 g

Lieferung: Mit Schraubventilkartusche CV 360.

WG 04

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
6 Stück	1 Stück	99.1.039	3138522097585 x	39,99

Komplette VE-Abnahme.

CAMPINGAZ



Schraubventilkartusche CV 360 Nr. 39350

- Für Feinlötgerät „Spotflam“
- Kompakte Kartusche mit Butangas
- Größe ca.: Ø 3,8 x 14,1 cm
- Inhalt: 52 g
- Gewicht: 110 g

WG 04

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	6 Stück	99.1.009	3138520193128 x	9,99

Komplette VE-Abnahme.

CAMPINGAZ



Power Jet 2535 Set, inkl. Ultragas 2205

- Mit Piezo-Zündung
- Für den professionellen Handwerker und anspruchsvollen Heimwerker
- Geeignet für alle Arten von Hart- und Weichlöt-, Schrumpf- und alle sonstigen Anwärmarbeiten
- Integrierter 2-bar-Druckregler

Lieferung: Inklusive Zyklonbrenner 8706 und einer Schraubkartusche Ultragas 2205.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.147	7314522535128	147,00



Druckgasdose Ultragas

- Maximale Flammtemperatur 2100 °C
- Passend zu Lötlampe Powerjet Ultra 2335

WG 03

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	20 Stück	00.1.019	7314522205830 x	19,00



Spitzbrenner

- Für kleine und feine Lötarbeiten
- Brenner hat eine stabile und präzise Flamme

Passend für:

- Powerjet Ultra 2335
- Metaljet 2155

WG 03

Leistung	Brennerkopf-Ø	Gasverbrauch max. ca.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	g/h			
0,5	15	40	30.1.035	7314528702012	35,30



Standardbrenner

- Zum Weichlöten und Verzinnen mit kraftvoller und stabiler Flamme

Passend für:

- Powerjet Ultra 2335
- Metaljet 2155

WG 03

Leistung	Brennerkopf-Ø	Gasverbrauch max. ca.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	g/h			
1,2	16	90	30.1.035	7314528704016	35,30



Zyklonbrenner

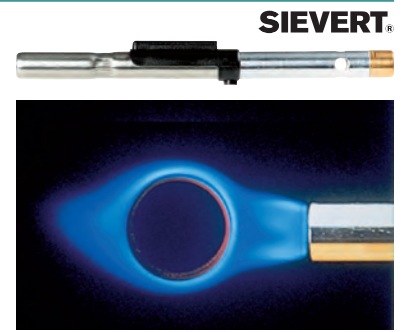
- Für Hart- und Weichlötarbeiten
- Gleichmäßige Erwärmung beim Löten
- Gewährleistet ein schnelles und effektives Erhitzen

Passend für:

- Powerjet Ultra 2335
- Metaljet 2155

WG 03

Leistung	Brennerkopf-Ø	Gasverbrauch max. ca.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	g/h			
2,2	14	170	80.1.043	7314528706010	43,80



Schrumpfbrenner

- Windstabiler Brenner speziell für kleine Schrumpfschläuche
- Sehr gut als Weichlötbrenner einsetzbar

Passend für:

- Powerjet Ultra 2335
- Metaljet 2155

WG 03

Leistung	Brennerkopf-Ø	Gasverbrauch max. ca.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	g/h			
3,5	24	230	00.1.065	7314528710017	65,00



Lötlampe Handyjet

- Mehrzweck-Lötlampe mit Piezo-Zündung
- Vorwärm-Brenner, Brenner-Ø 20 mm
- Auch für Überkopf-Arbeiten anwendbar
- Die Gasvorwärmung optimiert das Flambild
- Geeignet zur Verwendung mit Standard-Gaskartuschen mit EU-7/16"-Gewindeanschluss

Lieferung: Lötlampe **ohne** Gaskartusche.

Hinweis: Passende Gaskartuschen finden Sie unter der EAN 3138520392569.



228101



228201

WG 03

Typ	Piezo-Zündung	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
228101	ohne	50.1.043	7314522281018	43,50
228201	inklusive	60.1.070	7314522282015	66,30

Gaslötset INDEPENDENT 75

- Vielseitig einsetzbares Gaslötset
- Im praktischen Kunststoffetui
- Der ergonomische GaslötKolben ermöglicht immer und überall netzunabhängiges Löten
- Mit seiner stufenlos regelbaren Leistung von 15 bis 75 W (verglichen mit elektrischen LötKolben) lassen sich maximale Lötspitzentemperaturen von bis zu 580 °C erreichen
- Betrieb erfolgt mit handelsüblichem Butan-Feuerzeuggas
- Mit einer Gasfüllung kann eine Betriebszeit von ca. 60 Min. erreicht werden
- Leistung: 15 bis 75 W
- Anheizzeit: ca. 46 Sek. auf 280 °C
- Lötspitzentemperatur: ca. 580 °C max.
- Zündung: Piezo-Zünder

Inhalt Basic-Set: GaslötKolben Independent 75 mit Spitze 2,4 mm, meißelförmig, Lötspitze 1,0 mm, meißelförmig, Ablagebügel, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter.

Inhalt Profi-Set: Zusätzlich: Flammdüse zum Mikroschweißen, Heißgasdüse, Glühmesser, Reflektorblech zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen, Lötspitzen 4,8 mm und 3,2 mm, meißelförmig.




Basic-Set



Profi-Set

WG 03

Typ	Gewicht g	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Basic-Set	273	20.1.073	4003008061567	73,20
Profi-Set	300	60.1.106	4003008061574	106,60

Lötspitze für INDEPENDENT 75

- Meißelförmig, gerade, vernickelt



Passend für: Gaslötset INDEPENDENT 75.

WG 03



Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3



Nr. 4

Nr.	Spitzenbreite	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
	mm			
1	1,0	10.1.015	4003008062502	15,10
2	2,4	10.1.015	4003008062472	15,10
3	3,2	10.1.015	4003008062489	15,10
4	4,8	10.1.015	4003008062533	15,10

Düse für INDEPENDENT 75

- Düsen, gerade, vernickelt



Passend für: Gaslötset INDEPENDENT 75.



Flammdüse

Heißgasdüse

WG 03

Typ	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Flammdüse	10.1.015	4003008062496	15,10
Heißgasdüse	10.1.015	4003008062519	15,10

Gaslötset INDEPENDENT 130

- Vielseitig einsetzbares Gaslötset
- Im praktischen Kunststoffetui
- Der „große“ Gaslöter von Ersa, der Independent 130
- Für anspruchsvolle Lötaufgaben ohne Stromversorgung
- Großes Leistungsspektrum von stufenlos regelbaren 25 bis 130 W (verglichen mit elektrischen LötKolben)
- Umfangreiche Palette an Lötspitzen
- Sehr breit gefächerte Einsatzmöglichkeiten im Service-, Installations-, Wartungs- und Reparaturbereich
- Betrieben wird der handliche GaslötKolben mit Butan-Feuerzeuggas
- Mit einer Gasfüllung kann eine Betriebszeit von ca. 120 Min. erreicht werden
- Leistung: 25 bis 130 W
- Anheizzeit: ca. 50 Sek. auf 280 °C
- Lötspitzentemperatur: ca. 580 °C max.

Inhalt Basic-Set: GaslötKolben Independent 130 mit Spitze 2,4 mm, meißelförmig, Lötspitze 1,0 mm meißelförmig, Reinigungsschwamm, Schwammbehälter.

Inhalt Profi-Set: Zusätzlich: Lötspitze 3,2 mm meißelförmig, Flammdüse zum Mikroschweißen, Heißgasdüse, Glühmesser, Reflektorblech zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen, Lötspitze 4,8 mm meißelförmig.

WG 03

Typ	Gewicht g	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Basic-Set	478	30.1.099	4003008061543	99,30
Profi-Set	500	20.1.143	4003008061550	143,20

 kurtz ersa



Lötspitze für INDEPENDENT 130

- Meißelförmig, gerade, vernickelt

 kurtz ersa

Passend für: Gaslötset INDEPENDENT 130.

WG 03



Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3

Nr.	Spitzenbreite mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1	1,0	50.1.015	4003008062564	15,50
2	2,4	50.1.015	4003008062588	15,50
3	3,2	50.1.015	4003008062540	15,50

Düse für INDEPENDENT 130

- Düsen, gerade, vernickelt

 kurtz ersa

Passend für: Gaslötset INDEPENDENT 130.



Flammdüse

Heißgasdüse

WG 03

Typ	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Flammdüse	50.1.015	4003008062557	15,50
Heißgasdüse	50.1.015	4003008062571	15,50

Gaskartusche für INDEPENDENT

Inhalt: 100 % gereinigtes Butangas.

 kurtz ersa



WG 03

Inhalt	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
ml			
100	30.1.004	4003008068771 x	4,30

FeinlötKolben MULTITIP C25

- Ideal für mittelgroße Lötungen wie an Verteilerleisten und für den Hobbybereich
- Innenbeheizung für erhöhten Wirkungsgrad
- Kurze Anheizzeit und hohe Lebensdauer durch PTC-Heizelement




Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Nennleistung:	25 W
Lötspitztemperatur:	ca. 450 °C
Anheizzeit:	90 Sek.
Beschichtung:	Dauerlötspitze
Ausführung antistatisch:	nein
Gewicht:	281 g
Zuleitung:	1,5 m PVC

Lieferung: LötKolben, Dauerlötspitze 172 BD, Ablageständer A 18.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.040	4003008048193	40,00

UniversallötKolben Typ 30 S (30 W/40 W)

- Vielseitig einsetzbar in der Funk- und Fernsehtechnik, in der Elektronik, im Labor und beim Amateur
- Mit ERSADUR-Dauerlötspitze, meißelförmig, gerade
- Sechskant-Gummiauflegescheibe




Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Nennleistung:	30 W / 40 W
Lötspitztemperatur:	380 °C/420 °C
Anheizzeit:	120 Sek.
Beschichtung:	Dauerlötspitze
Ausführung antistatisch:	nein
Gewicht:	285 g
Zuleitung:	1,5 m PVC

WG 03

Typ	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
30-S/30-Watt	80.1.034	4003008047004	34,80
30-S/40-Watt	50.1.036	4003008047363	36,50

UniversallötKolben Typen 0055 JD, 0085 JD, 0155 JD

- Leichtes, handliches Modell, für Lötarbeiten mit größerem Wärmebedarf, z. B. an Kupferleitern mit Querschnitten von 2,5 mm² bis 6 mm² geeignet
- Mit ERSADUR-Dauerlötspitze, meißelförmig, gebogen
- Für die Starkstromtechnik



Technische Daten:

Netzspannung:	230 V
Nennleistung:	50 W/80 W/150 W
Lötspitzentemperatur:	ca. 400 °C/410 °C/450 °C
Anheizzeit:	180 Sek.
Beschichtung:	Dauerlötspitze
Ausführung antistatisch:	nein
Gewicht:	420 g/490 g/539 g

WG 03



Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3

Nr.	Typ	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1	ERSA 50-S/50-Watt	90.1.061	4003008069440	61,90
2	ERSA 80-S/80-Watt	60.1.073	4003008069471	73,60
3	ERSA 150-S/150-Watt	00.1.083	4003008069488	83,00

LötKolben MULTI TC

- Power-LötKolben mit Temperaturregelung
- Der Ersa Multi-TC ist ein leistungsstarker, robuster, temperaturregulierter UniversallötKolben
- Mit einem feinfühligem, direkt unter der innenbeheizten Lötspitze positionierten Temperaturfühler
- Erfasst die Ist-Temperatur in unmittelbarer Nähe der Lötstelle
- Heizsystem kann somit sofort auf den Wärmeverlust reagieren und äußerst schnell nachheizen
- Hohen, schnelle Anheizleistung mit innen liegendem PTC-Heizelement
- Hoher wärmetechnischer Wirkungsgrad
- Große Auswahl an Lötspitzen und Einsätzen
- Filigrane Anwendungen in der Elektronik
- Auch für Anwendungsbereiche, bei denen Standard-LötKolben bis 150 W Leistung Verwendung finden z. B. auch die klassische Bleiverglasung und die Tiffany-Technik
- Durch Verzicht auf einen schweren Netztransformator und die Verwendung einer wärmebeständigen Anschlussleitung eignet sich der Ersa Multi-TC besonders für den mobilen Einsatz im Service-, Wartungs- und Reparaturbereich
- Kolben ist ausgestattet mit ERSADUR-Dauerlötspitze (0842CD) und einer Ablage (0A18)




Technische Daten:

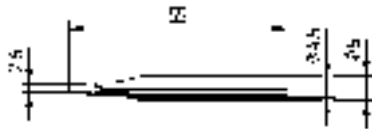
Nennleistung (Watt):	75
Versorgungsspannung (Volt):	230
Anheizzeit in Sekunden:	34 s auf 280 °C
Maximale Temperatur in °C:	450
Lötspitzenausführung:	gerade
Lötspitzenbeschichtung:	Dauerlötspitze
Lötspitzenform:	meißelförmig
Lötspitzendurchmesser in mm:	2,2
Lötspitzenserie:	832, 842
Ersatzheizkörper:	E076100

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
50.1.182	4003008065664	182,50

Dauerlötspitze ERSADUR Nr. 162

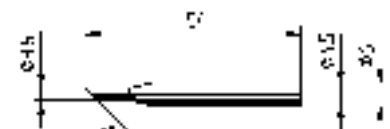
- Für FeinlötKolben Typ 260 BD
- WG 03



Meißel gerade



Bleistiftspitz

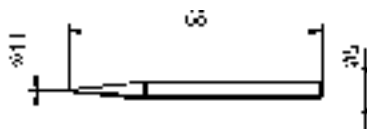


Angeschrägt

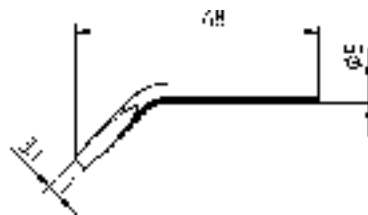
Form der Spitze	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Meißel gerade	40.1.008	4003008052565	8,40
Bleistiftspitz	40.1.008	4003008052541	8,40
Angeschrägt	40.1.008	4003008052527	8,40

Dauerlötspitze ERSADUR Nr. 032

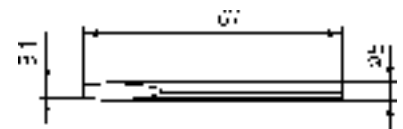
- Zu UniversallötKolben 30 S (30 Watt/40 Watt)
- WG 03



Bleistiftspitz



Meißel abgewinkelt

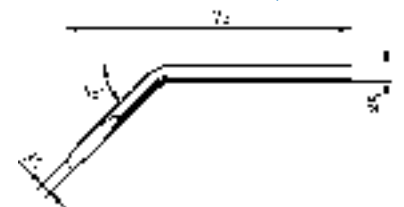


Meißel gerade

Form der Spitze	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Bleistiftspitz	60.1.006	4003008052763	6,60
Meißel abgewinkelt	60.1.006	4003008052749	6,60
Meißel gerade	60.1.006	4003008052725	6,60

Dauerlötspitze ERSADUR Nr. 052

- Für StandardlötKolben 0055 JD



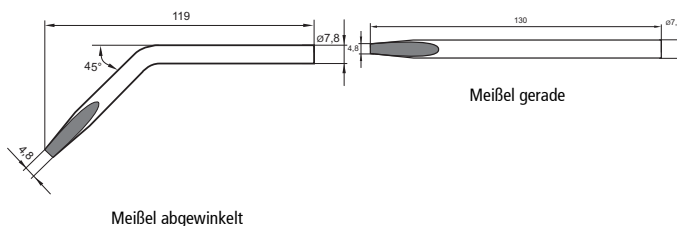
WG 03

Form der Spitze	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Meißel abgewinkelt	30.1.007	4003008052800	7,30

Dauerlötspitze ERSADUR Nr. 082

• Für StandardlötKolben 0085 JD

kurtz ersa

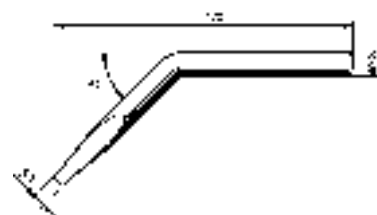


Form der Spitze	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Meißel abgewinkelt	20.1.013	4003008052855	13,20

Dauerlötspitze ERSADUR Nr. 152 JD

• Für UniversallötKolben Typ 155 JD

kurtz ersa



WG 03

Form der Spitze	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Meißel abgewinkelt	90.1.017	4003008052886	17,90

Ersatz-Lötspitze ERSADUR Nr. 152 KD

• Für UniversallötKolben Typ 155 JD

kurtz ersa



WG 03

Form der Spitze	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
Meißel gerade	90.1.017	4003008052909	17,90

Elektrischer HammerlötKolben

- Zunderfeste Lötspitze
- Am Schaft veredelte Spitze, um Verzunderungen im Bereich des Heizelementes zu verhindern
- An der Lötbahn Eigenschaften wie eine Kupferspitze
- Für Installationsarbeiten, Lötungen an Kollektoren und an Kupferschienen, Karosserieausgleichsarbeiten, Bleiverglasungen

kurtz ersa



Nr. 1



Nr. 2

WG 03

Nr.	Nennleistung W	Aufheizzeit s	Lötspitzen- temperatur °C	Gewicht g	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1	200	300	470	1184	00.1.168	4003008021455	168,00
2	300	300	470	1490	60.1.201	4003008025736	201,60

Lötspitze für HammerlötKolben (bleifrei)

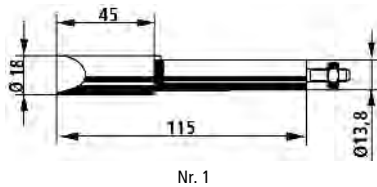
- Nr. 1 – 202 MZ, zu Ersa Nr. 200 MZ – vernickelt
- Nr. 2 – 302 MZ, zu Ersa Nr. 300 MZ – vernickelt
- Nr. 3 – 552 MZ, zu Ersa Nr. 550 MZ – vernickelt

kurtz ersa

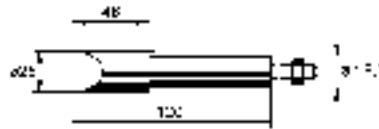


Hinweis: HammerlötKolben 550 MZ wird nicht mehr produziert.

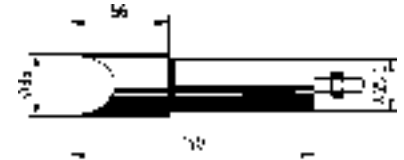
WG 03



Nr. 1



Nr. 2



Nr. 3

Nr.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1	00.1.045	4003008076639	45,00
2	00.1.069	4003008076646	69,00
3	80.1.109	4003008076653	109,80

Entlötgerät VAC X

- Kunststoff, antistatisch
- Rückschlagarmes Entlöten
- Doppeldichtring-System garantiert gleichbleibende Saugleistung
- Das Entlötgerät zeichnet sich durch hohe Saugleistung und eine ergonomische Form aus
- Der antistatische Aufbau des Gerätes erlaubt Entlötarbeiten an elektrostatisch gefährdeten Baugruppen
- Mit der langen, schlanken Entlötspitze kann auch auf sehr eng bestückten Leiterplatten gearbeitet werden
- Die besondere Konstruktion macht das Reinigen der Pumpe und den Austausch der Entlötspitzen sehr einfach

kurtz ersa



WG 03

Saugvolumen	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
cm ³			
11,3	60.1.012	4003008065787	12,60

Entlötspitzen für Entlötgeräte VAC X2

- 2er-Pack

kurtz ersa

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
20.1.005	4003008065893	5,20



Lötpistole Multi-Sprint 960 ED

- Äußerst leichtes, trafoloses Modell mit vernickelter, meißelförmiger LF-ERSADUR-Dauerlötspitze 3,2 mm
- Die innenbeheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch
- Besonders wegen seiner sehr kurzen Anheiz- und Abkühlzeit ist er ideal für schnelle Einzellötungen, z. B. im Service- und Reparaturbereich, geeignet
- Durch die große Auswahl an Lötspitzen der Serie 832/842 kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum bearbeitet werden

 kurtz ersa

PTC



Technische Daten:

Anschlussspannung:	230 V
Leistung:	75 W
Anheizleistung:	150 W
Anheizzeit:	15 Sek.
Lötspitzentemperatur:	max. 450 °C
Gewicht:	230 g

Lieferung: Mit Lötspitze 832 EDLF.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
50.1.057	4003008060829	57,50

Lötstation ANALOG 60

- Elektronisch stufenlos geregelte Lötstation mit meißelförmiger LF-ERSADUR-Dauerlötspitze 2,2 mm
- Die innenbeheizte Spitze sorgt in Verbindung mit dem PTC-Heizelement für einen hervorragenden Wirkungsgrad bei minimalem Energieverbrauch
- Zudem verfügt das Gerät über einen neuartigen Lötspitzen-Verdrehschutz
- Der Ablageständer dient gleichzeitig als Spitzenhalter
- Besonders für kleinere und mittlere Lötstellen geeignet
- Durch die große Auswahl an Lötspitzen kann mit diesem Gerät ein breites Anwendungsspektrum bearbeitet werden

 kurtz ersa

PTC



Technische Daten:

Lötstation:	ANA 603
Primärspannung:	230 V
Regeltechnik:	Resistronic
Sekundärspannung:	24 V
Leistung:	60 W
Temperaturbereich:	150–450 °C
LötKolben:	Basic Tool 60
Leistung (350 °C):	60 W
Anheizleistung:	190 W
Anheizzeit:	60 Sek. (280 °C)
Gewicht:	126 g

Lieferung: Elektronikstation, LötKolben mit Spitze und Ablageständer.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
80.1.207	4003008054866	207,80

Lötstation DIGITAL RDS 80

- Power-Lötstation mit Mikroprozessor-Regelung
- Direkte Anwahl von 3 programmierbaren Temperaturen
- Features wie Standby- und Auto-Power-Off-Funktion
- Großes, gut ablesbares LC-Display
- Kraftvolles PTC-Heizelement des LötKolbens RT 80 (bis zu 290 W Anheizleistung) garantiert ein schnelles Erreichen der Solltemperatur mit entsprechender Leistungsreserve
- Große Auswahl an ERSADUR-Lötlitzen der Serien 832 und 842
- Mit der Ersa RDS 80 lassen sich nahezu alle Lötaufgaben in der Fertigung, dem Reparaturbetrieb und im Laborbereich lösen





Technische Daten:

Primärspannung:	230 V
Sekundärspannung:	24 V
Nennleistung:	80 W
Temperaturbereich:	150–450 °C
Anheizzeit:	40 Sek.
LötKolben:	RT 80
Antistatische Ausführung:	nein
Lötlitzenform:	meißelförmig
Lötlitzendurchmesser:	2,2 mm
Gewicht:	130 g

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
50.1.200	4003008065138	200,50

LötKolben RT 80

- Für die elektronisch temperaturregelte Lötstation RDS 80




Technische Daten:

Primärspannung:	230 V
Nennleistung:	105 W
Lötlitzentemperatur:	450 °C
Anheizzeit:	40 Sek.
Form der Spitze:	Meißel, gerade
Lötlitzenbreite:	2,2 mm

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
70.1.049	4003008066401	49,70

Lötspitze ERSADUR Nr. 832

Für Lötstationen Analog 60, 80 und RDS 80 sowie zu Schnell-Lötpistole Multi-Sprint 960 ED. LF-ERSADUR-Lötspitzen haben eine Standzeit, die etwa 3-mal so hoch ist wie die herkömmlicher ERSADUR-Lötspitzen. Deshalb eignen sie sich besonders im bleifreien Lötprozess.

 kurtz ersa

WG 03

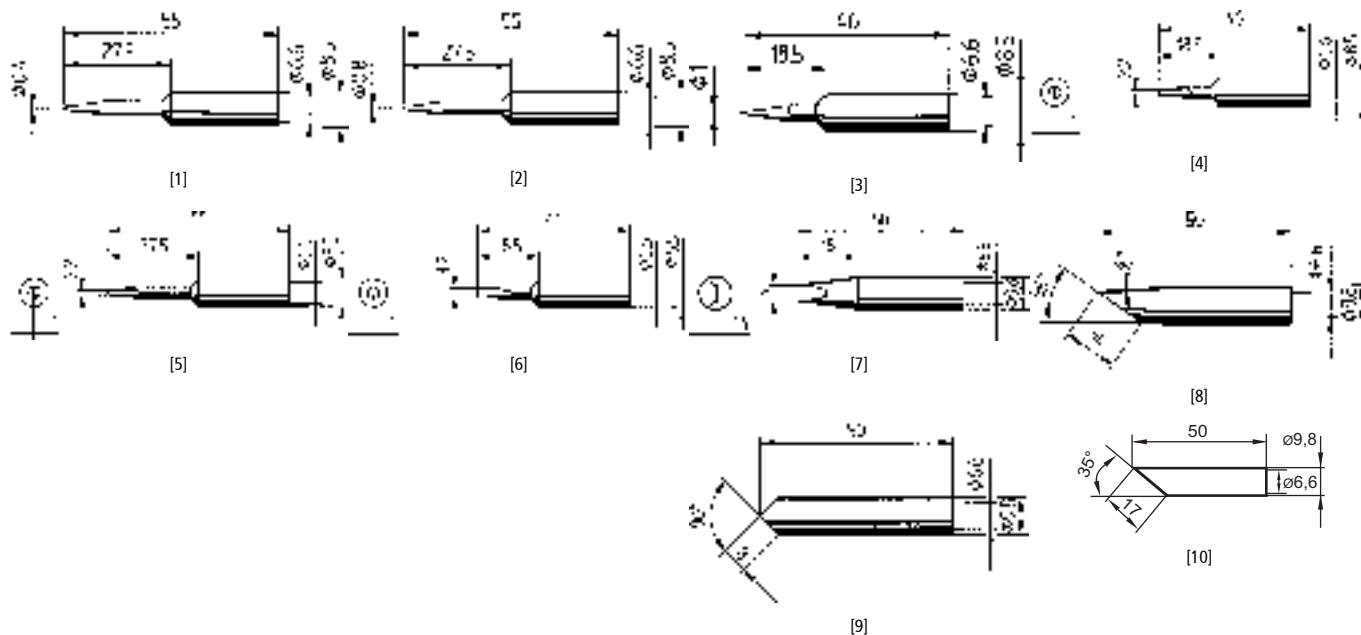


Abb.	Ausführung	Bezeichnung	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
[1]	bleistiftspitz, verlängert, 0,4 mm	832UDLF/SB	40.1.010	4003008074680	10,40
[2]	bleistiftspitz, verlängert, 0,8 mm	832SDLF/SB	00.1.010	4003008074703	10,00
[3]	bleistiftspitz, 1,0 mm	832BDLF/SB	00.1.010	4003008074697	10,00
[4]	meißelförmig, 2,2 mm	832CDLF/SB	00.1.010	4003008074710	10,00
[5]	meißelförmig, verlängert, 2,2 mm	832KDLF/SB	00.1.010	4003008074734	10,00
[6]	meißelförmig, 3,2 mm	832EDLF/SB	00.1.010	4003008074727	10,00
[7]	meißelförmig, 5,0 mm	832VDLF/SB	50.1.015	4003008075236	15,50
[8]	angeschrägt, 35°, 14,0 mm	832GDLF/SB	90.1.016	4003008075113	16,90
[9]	beidseitig angeschrägt, 8,0 mm	832 MDLF/SB	90.1.016	4003008075199	16,90
[10]	meißelförmig 17,0 mm	832LDLF/SB	90.1.016	4003008075182	16,90

Löthilfe

- Dritte Hand-/Löt- und Montagehilfe
- Hochwertige Ausführung komplett aus Metall
- Anpassung an jede Situation durch 8-Schraub-Arretierung
- Mit Lupenaufsatz Ø 65 mm (5-fach-Vergrößerungsglas) und Fixierklammern
- Kippsicherer Metall-Standfuß 55 x 55 mm
- Maximale Standhöhe ca. 200 mm, maximale Breite inkl. Klammern ca. 260 mm



WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
15.1.020	4053569792103	20,15

Elektro-FeinlötKolben 15 Watt Nr. 750100

- Für Elektroniklötungen
- Mit Kunststoffgriff
- Gerader vernickelter Kupferspitze

Technische Daten:

Anschlussspannung:	230 V
Nennleistung:	15 W
Spitzentemperatur:	ca. 370 °C
Anheizzeit:	ca. 1,5 Min.
Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker:	ca. 1,5 m

Lieferung: In SB-fähiger Kartonverpackung.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.044	4006062501000	44,00



Lötspitzen 15 Watt Nr. 940460

- Für LötKolben 15 Watt
- Lötspitze 6 mm Ø
- Vernickelt, 2,5 x 60 mm

Lieferung: Je 1 x abgeschrägte, bleistiftförmige und meißelförmige Spitze.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
90.1.020	4006062404608	20,90



Elektro-FeinlötKolben 30 Watt Nr. 750300

- Für Lötungen in der Funk- und Nachrichtentechnik und im Modellbau
- Mit Kunststoffgriff
- Gerade vernickelte Kupferspitze

Technische Daten:

Anschlussspannung:	230 V
Nennleistung:	30 W
Spitzentemperatur:	ca. 410 °C
Anheizzeit:	ca. 1,5 Min.
Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker:	ca. 1,5 m

Lieferung: In SB-fähiger Kartonverpackung.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
65.1.037	4006062503004	37,65



Lötspitzen 30 Watt Nr. 940114

- Für LötKolben 30 Watt
- Lötspitze 4 mm Ø, vernickelt

Lieferung: Je 1 x gerade und gebogene Spitze.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
60.1.010	4006062401140	10,60



Elektro-LötKolben 80 Watt Nr. 750800

- Für Lötungen in der Elektroinstallation und an dünnen Draht- und Blechkonstruktionen
- Kunststoffgriff
- Gebogene vernickelte Kupferspitze

Technische Daten:

Anschlussspannung:	230 V
Nennleistung:	80 W
Spitzentemperatur:	ca. 480 °C
Anheizzeit:	ca. 2,5 Min.
Anschlusskabel und Schutzkontaktstecker:	ca. 1,5 m

Lieferung: In SB-fähiger Kartonverpackung.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
65.1.056	4006062508009	56,65



Elektro-FeinlötKolben 100 Watt Nr. 751000

- Für grobere Lötarbeiten im handwerklichen Bereich
- Mit Kunststoffgriff
- Gebogener vernickelter Kupferspitze

Technische Daten:

Anschlussspannung:	230 V
Nennleistung:	100 W
Spitzentemperatur:	ca. 500 °C
Anheizzeit:	ca. 2,5 Min.
Anschlusskabel mit Schutzkontaktstecker:	ca. 1,5 m

Lieferung: In SB-fähiger Kartonverpackung.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
55.1.052	4006062510002	52,55



Lötspitze 60–100 Watt

- Für LötKolben 60, 80 und 100 Watt
- Lötspitze 7 mm Ø, vernickelt

Lieferung: Je 1 x gerade und gebogene Spitze.



WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
65.1.013	4006062401386	13,65

Lötpistole 100 Watt Nr. 206786

- Für alle Lötarbeiten und Verdrahtungen, sofort heiß, mit einer Lötspitze
- Universell einsetzbar
- VDE/GS-geprüft

Technische Daten:

Netzspannung:	230 V/50/60 Hz
Leistung:	100 W
Aufheizzeit:	6 Sekunden
Farbe:	schwarz

Lieferung: In Blisterverpackung.



WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
10.1.035	4006062067865	35,10

Ersatzlötspitze für Lötpistole

- Verpackt im Beutel



WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
70.1.008	4006062403649	8,70

Lötdraht Typ KS 115

- Für hohe Anforderung beim Löten mit bleifreien Legierungen
- Für alle Lötarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronik
- Enthält ein halogenaktiviertes und kolophoniumfreies Flussmittel mit synthetischen Harzen
- Thermisch stabil, wenig Dämpfe, wenig Flussmittelspritzer
- Mit 3,0 % Fluxgehalt, Norm: ISO 9453:2006 / DIN EN 29454-1.1.2.2.B

Lieferung: Spule à 250 g.

WG 01

Draht-Ø mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,0	20.1.053	4006062740164	53,20



Fittingslot 97 Nr. 428190

- Massiv
- Für Lötungen in der Kalt- und Warmwasserinstallation, an Heizungen bis 110 °C
- Für Nahrungsmittelbereiche, Kälte- und Klimatechnik, Heizölleitungen
- DVGW GW 2 nach EN 29453, ISO 9453: 2006 S-Sn97Cu3

Lieferung: Auf Spule à 250 g mit 3,0 mm Ø.

WG 01

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
33.1.047	4006062281902	47,33



Lötfett Nr. 174073

- Nach DIN EN 29454-1 3.1.1.C
- Zum Weichlöten von Weißblech und verbleitem Blech
- Zum Verzinnen von Kupfer und Messing

Lieferung: In 50-g-Monteurdose.

Hinweis: Nicht geeignet in der Elektrotechnik (enthält Zinkchlorid, reizend).

WG 01

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
65.1.005	4006062740737	5,65



Lötfett Nr. 174058

- Nach DIN EN 29454-1 3.1.1.C
- Zum Weichlöten von Weißblech und verbleitem Blech
- Zum Verzinnen von Kupfer und Messing

Lieferung: In 100-g-Monteurdose.

Hinweis: Nicht geeignet in der Elektrotechnik (enthält Zinkchlorid, reizend).

WG 01

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
90.1.005	4006062740584	5,90



Lötfett Nr. 940059 SB

- Für alle Lötarbeiten außer Elektrotechnik, Elektronik und Elektroinstallation
- Dose à 20 g

Lieferung: 20-g-Dose im SB-Karton.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
25.1.006	4006062400594	6,25



Lötwasser Nr. 114033

- Lötwasser Nr. 1 V nach DIN EN 29454-1 3.1.1. A
- Flussmittel zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten

Lieferung: 50-ml-Flasche mit Pinsel.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
35.1.005	4006062140339	5,35



Lötwasser Nr. 114018

- DIN EN 29454-1 3.1.1. A
- Flussmittel zum Weichlöten von Eisen, Stahl, Kupfer, Messing sowie für allgemeine Lötarbeiten

Lieferung: 500-ml-Flasche.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend. **Nur für den gewerblichen Gebrauch!**

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
50.1.019	4006062140186	19,50



Lötwasser Nr. 940061 SB

- Für alle Lötarbeiten außer Elektrotechnik, Elektronik und Elektroinstallation

Lieferung: 30-ml-Flasche im SB-Karton.

Hinweis: Enthält Zinkchlorid, reizend.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
40.1.008	4006062400617	8,40



Lötwasserpinsel Nr. 906021

- Weißblech (Naturborsten)
- Handfest und besonders haltbar
- Auch zum Auftragen von Löt fett, Schweißpaste, Salzsäure, Bohr- und Schleiföl, Seifenwasser usw. bestens geeignet
- Gerade Ausführung

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
10.1.001	4006062060217	1,10



Lötwasserpinsel Nr. 946022 SB

- Weißblech (Naturborsten)
- Handfest und besonders haltbar
- Auch zum Auftragen von Löt fett, Schweißpaste, Salzsäure, Bohr- und Schleiföl, Seifenwasser usw. bestens geeignet
- Gerade Form

Lieferung: 10 Stück auf SB-Karte.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
25.1.013	4006062460222	13,25



Salmiakstein

- Zum Reinigen von Kupferlötspitzen

WG 01

Abmessung (L x B x H)	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm			
65 x 45 x 20	95.1.005	4004625359105	4,95



Lecksuchspray Diprol BX Nr. 153039

- FCKW-frei, flüssig
- Mit Korrosionsschutz für Dichtigkeitsprüfungen im Rohrleitungs- und Apparatebau
- ADR Kl. 2 Ziff. 5 A UN 1950

Lieferung: 400-ml-Spraydose.

Hinweis: Enthält Aerosol, reizend.

WG 01

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	12 Stück	10.1.011	4006062530390 x	11,10

Komplette VE-Abnahme!



Silberlot AG 45 Nr. 824510

- DIN 8513, L-Ag45Sn DVGW GW2 3.2 + 4.3.2
- Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasser-Installation und Gas-Installation
- Arbeitstemperatur 670 °C
- Stablänge 500 mm in 1,5 mm Ø



Lieferung: 25 Stäbe je 8 g im Röhrchen.

WG 01

PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	25 Stück	95.1.027	4006062245102	27,95

Komplette VE-Abnahme!

Radiolot Nr. 940037 SB

- Für alle Lötarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronik, S-Sn99,3Cu0,7

Lieferung: Wickel à 1 m in 1,5 mm Ø, im SB-Karton.



WG 01

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
60.1.014	4006062400372	14,60

Radiolot Nr. 940047 SB

- Für alle Lötarbeiten in der Elektrotechnik und Elektronik
- S-Sn99,3Cu0,7

Lieferung: Spule à 100 g in 2,0 mm Ø, im SB-Karton.



WG 01

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
10.1.027	4006062400471	27,10

Elektroniklot Nr. 940346 SB

- Mit halogenfrei aktiviertem Kolophonium-Flussmittel
- Die Flussmittelrückstände sind transparent, trocken und fest und wirken nicht korrodierend
- ISO 9453:2014 S- SN99,3CU0,7 J-STD-004 ROL0 / 1.1.3
- Mit 3,5 % Fluxgehalt
- Gute Alternative zu bleihaltigen Loten

Lieferung: Spule à 100 g in 1,5 mm Ø, im SB-Karton.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
65.1.027	4006062403465	27,65



Elektroniklot Nr. 940140 SB

- Mit halogenfrei aktiviertem Kolophonium-Flussmittel
- Die Flussmittelrückstände sind transparent, trocken und fest und wirken nicht korrodierend
- ISO 9453:2014 S-SN99,3 CU0,7, J-STD-004 ROL0 / 1.1.3
- Mit 3,5 % Fluxgehalt
- Für Lötungen vor allem in der Elektronik, Elektrotechnik, Nachrichten- und Miniaturtechnik
- Gute Alternative zu bleihaltigen Loten

Lieferung: Wickel à 1 m in 1,0 mm Ø, im SB-Karton.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
95.1.009	4006062401409	9,95



Bastlerlot Nr. 940013 SB

- Für alle Lötarbeiten außer Elektrotechnik, Elektronik und Elektroinstallation
- S-Sn99,3Cu0,7

Lieferung: Wickel à 1 m in 1,5 mm Ø, im SB-Karton.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
70.1.014	4006062400136	14,70



Bastlerlot Nr. 940023 SB

- Für alle Lötarbeiten außer Elektrotechnik, Elektronik und Elektroinstallation
- S-Sn99,3Cu0,7

Lieferung: Spule à 100 g in 2,0 mm Ø, im SB-Karton.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
15.1.027	4006062400235	27,15



Fittingslot Nr. 940472 SB

- Für Kalt- und Warmwasserinstallation
- ISO 9453: 2006 S-Sn97Cu3/TC300

Lieferung: Spule à 100 g in 3,0 mm Ø, im SB-Karton.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
45.1.025	4006062404721	25,45



Salmiak-Lötstein Nr. 940097 SB

- Zur Reinigung der Lötspitzen
- 65 x 45 x 20 mm

Lieferung: Im SB-Karton.

Hinweis: Verkauf solange Vorrat reicht !

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
15.1.004	4006062400976	4,15



Hartlot 730 (Kupfer-Phosphorlot) – Nr. 813081

- Ohne Silber, DIN EN 1044-CP203 L-CuP6
- Schmelzbereich 710 °C
- Arbeitstemperatur 730 °C
- 93,8 % Cu, 6,2 % P, DVGW GW2 4.3.2
- Für Kupfer-, Kalt- und Warmwasserinstallation und Gasinstallation
- In Verbindung mit Messing oder Rotguss nur mit Flussmittel

Lieferung: Im Karton zu 1 kg.

WG 01

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
85.1.084	4006062150819	84,85



Turbolötset 2000 °C Nr. 3.0900

- Universale Lötausstattung als Komplettsset
- Zum Hartlöten von Kupferrohren (bis max. Ø 28 mm), Stahlrohren, Blechen und Formstücken
- Zum Weichlöten von Kupferrohren (bis max. Ø 54 mm), Stahlrohren, Blechen und Formstücken
- Kapillarspalltlötungen in der Sanitär- und Heizungsinstallation
- Anwärmen
- Flammentemperatur bis 2000 °C durch 28-mm-Turbobrenner

Lieferung: Im Kunststoffkoffer.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
85.1.108	4004625309001	108,85



RoFix Lötset 1800 Nr. 3.5513

- Lötbrenner-Komplettsset für die Trinkwasserinstallation
- Arbeitstemperatur 650 °C
- Arbeitszeit ca. 2,5 h
- Zum Aufheizen, Auftauen, Schmelzen usw.
- Weichlöten von Kupferrohren bis Ø 28 mm

Lieferumfang: Hot Pack-Brenner, Multigas 300 (332 g), Rovlies® (3 Pads), Fittingslötpaste Rosol 3, 100-g-Fittingslot.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
70.1.047	4004625355138 x	47,70



Lötgerät RoFire 1800 °C Nr. 3.5501

- Hartlöten von Kupferrohr bis Ø 15 mm, Weichlöten bis Ø 22 mm
- 22-mm-Hartlötbrenner und Feinregulierventil, GGVE/S Kl. 2 Ziff. 10b 2

Lieferung: 338-g-Flasche mit 7/16"-EU-Anschlussgewinde.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
70.1.032	4004625355015 x	32,70



Multigas 300

- Propan-/Butangasgemisch 30/70 % für Euro-Set und Turbostar
- GGVE/S KL 2 Ziff. 10b 2
- Schraubkartusche nach DIN 417 mit 7/16"-EU-Anschlussgewinde

Lieferung: 338-g-Flasche (600 ml).

WG 03

Typ	PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
3.5510	1 Stück	24 Stück	10.1.007	4004625355107 x	7,10

Komplette VE-Abnahme!



Sauerstoff-Einwegflasche

- Für ROXY-KIT plus
- GGVE/S Kl. 2 Ziff. 1a

Lieferung: 930-ml-Einwegflasche, 110 bar.

WG 03

PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	12 Stück	45.1.030	4004625357415 x	30,45

Komplette VE-Abnahme!

ROTHENBERGER



Maxigas 400-Ersatzkartuschen Nr. 3.5570

- Für Roxy Kit plus und Roxy
- GGVE/S Kl. 2 Ziff. 10b 2
- Schraubkartusche nach DIN 417 mit 7/16"-EU-Anschlussgewinde

Lieferung: 352-g-Einwegkartusche.

WG 03

PE	VE	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	24 Stück	15.1.012	4004625355701 x	12,15

Komplette VE-Abnahme!

ROTHENBERGER



Messing-Schweiß- und Hartlötstäbe Nr. 3.5602

- Flussmittel, gefüllt
- Zum Schweißen von Messing und Hartlöten von Kupfer, Nickel, Eisen, Stahl sowie Stahlguss
- Schmelztemperatur 890 °C

Lieferung: 5 Stäbe in SB-Verpackung.

WG 03

Stab-Ø	Stablänge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm			
2,5	333	00.1.006	4004625356029	6,00

ROTHENBERGER



Messing-Schweiß- und Hartlötstäbe Nr. 3.5603

- Zum Schweißen von Messing und Hartlöten von Kupfer, Nickel, Eisen und Stahl
- Schmelztemperatur 900 °C

Lieferung: 8 Stäbe in SB-Verpackung.

WG 03

Stab-Ø	Stablänge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm			
1,5	333	60.1.005	4004625356036	5,60

ROTHENBERGER



Silberhartlote Nr. 3.5606

- Cadmiumfrei
- Flussmittelummantelt für Rohrverbindungen, Dachrinnen und Spenglerarbeiten aus Kupfer
- Schmelztemperatur 670 °C
- 45 % Ag

Lieferung: 1 Stab in SB-Verpackung.

WG 03

Stab-Ø	Stablänge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm			
1,5	333	80.1.016	4004625356067	16,80

ROTHENBERGER



Kupfer-Hartlötstäbe Nr. 3.5607

- Für Kupfer-Kupfer-Verbindungen ohne Flussmittel und Vorreinigung
- Bei Rotguss-/Messing-/Kupferverbindungen mit Flussmittel LP5
- Schmelztemperatur 710 °C

Lieferung: 5 Stäbe in SB-Verpackung.

WG 03

Stab-Ø	Stablänge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm			
2,0	333	60.1.005	4004625356074	5,60

ROTHENBERGER



Spezial-Silberhartlote Nr. 3.5609

- Für Stahl, Temperguss, Kupfer, Nickel und entsprechende Legierungen
- Schmelztemperatur 830 °C
- 12 % Ag

Lieferung: 2 Stäbe in SB-Verpackung.

WG 03

Stab-Ø	Stablänge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
mm	mm			
1,5	333	60.1.014	4004625356098	14,60

ROTHENBERGER



Hartlötpaste LP 5 Nr. 3.5610 E

- Nach DIN 1045-FH 10
- Für silberhaltige Hartlote mit Stahl, Kupfer und Bundmetallen
- DVGW-geprüft
- 710 °C

Lieferung: 160-g-Dose.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
10.1.010	4004625356104	10,10

ROTHENBERGER



Hartlötpulver HKM Nr. 3.5611 E

- Nach DIN 8511, Typ F-SH 2
- Für Kupfer- und Messing-Schweißungen sowie Hartlöten an Stahl, Kupfer und Bundmetallen
- 800–1100 °C

Lieferung: 50-g-Dose.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
10.1.010	4004625356111	10,10

ROTHENBERGER



Reinigungsvlies RoVlies® Nr. 045267E

- Metallfrei, lösungsmittelbeständig und elastisch
- Zum schnellen, riefenfreien Reinigen der Lötstellen bei Kupferlot
- Nass und trocken einsetzbar
- Zur Entfernung von Oxidschichten, Korrosionen, Oberflächenschmutz sowie fett- und ölhaltigen Rückständen

Lieferung: Im 5-er Pack.

ROTHENBERGER



WG 03

Abmessung (B x L) mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
60 x 130	65.1.005	4004625452677	5,65

Lötbrenner Crème Brulée Nr. 035126E

- Universell einsetzbar und leicht zu handhaben für den Küchen- und Hobbybereich
- Großer Gastank für lange Betriebsdauer
- Komfortstutzen für leichtes Wiederbefüllen, Arbeitstemperatur 450 °C

Lieferung: Lötbrenner mit Refill 100-ml-Gaskartusche.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
80.1.041	4004625053065 x	41,80



Lötbrenner Pocket Torch Piezo Nr. 35130

- Feinlötbrenner mit Piezo-Zündung durch konzentrierte offene Flamme
- Bestehend aus Feinlötbrenner mit durchsichtigem Kunststofftank und Flammendüse
- Wiederbefüllbar
- Arbeitstemperatur 450 °C

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
10.1.019	4004625010334 x	19,10



Gas-Nachfüllkartusche RoFill Super 100 Nr. 35840

- Das hochreine Brenngas garantiert für alle Mikro-Lötgeräte eine lange Lebensdauer
- Gemisch 25 % Propan und 75 % Butan
- Auch für wiederbefüllbare Gasfeuerzeuge geeignet
- Verschiedene Düsenadapter in Verschlusskappe

Lieferung: 100-ml-Aluflasche.

WG 03

PE	VE	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1 Stück	25 Stück	40.1.003	4004625358405 x	3,40



Tragbare Weichlötgarnitur Classic

Garnitur bestehend aus (jeweils 1 Stück):

- LötKolben mit Handgriff, Kolbenbrenner mit Kolbenhalter
- Windschutz
- Kupferstück 350 g, Hammerform gekröpft
- 2-m-HD-Schlauch, G 3/8" lks
- Kleinregler 1,5 bar (fest eingestellt)
- Kleinstflasche 425 g Füllmenge, mit Aufhängehaken

Lieferung: Ohne Koffer.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
65.1.295	4031182235610	295,65



GCE
Security in action

WeichlötKolben Propan

- In Hammerform, gekröpft, mit Feinregulierspindel
- Mit Luftdrehchieber für besonders weiche und kleine Flammeneinstellung
- Gasdruck 1,5 bar
- Windschutz
- Kupferstück 350 g

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
70.1.112	4031182235702	112,70



GCE
Security in action

Propan-Kleinstflasche

- Für 425-g-Füllmenge
- Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung und Verschlusskappe, Aufhängehaken, Standfuß

Hinweis: Diese Propan-Kleinstflasche „leicht“ darf nur mit geeignetem Propan-Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung ausgerüstet werden.

GCE propaline



WG 03

Ausführung	Inhalt g	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Kleinstflasche	425	40.1.120	8592346302372	120,40

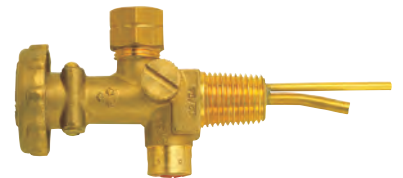
Propan-Kleinstflaschenventil

- Für 425-g-Füllmenge
- Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung und Verschlusskappe, Aufhängehaken, Standfuß

WG 03

Ausführung	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
Kleinstflaschenventil mit Überdrucksicherung	45.1.046	8592346329799	46,45

GCE propaline

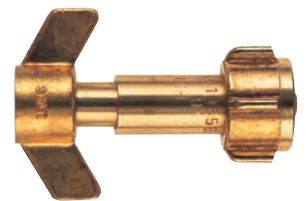


Propan-Umfüllstutzen

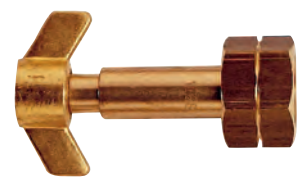
- Aus Vollmessing
- Anschluss nach DIN 477
- Gekennzeichnet mit Zulassungszeichen 01 D 65 B
- Mit Flügelmutter zum Anschließen an die Kleinstflasche mit Kleinstflaschenventil

(1) Für 5- bis 11-kg-Flaschen mit Profilmutter W 21,8 x 1/14 LH.

(2) Für 5- bis 33-kg Flaschen mit Sechskantmutter W 21,8 x 1/14 LH.

GCE
Security in action

[1]



[2]

WG 03

Abbildung	Ausführung	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
[1]	für Flaschen 5 bis 11 kg	60.1.030	4031182235689	30,60
[2]	für Flaschen 5 bis 33 kg	15.1.023	4031182235696	23,15

Handgriff, mit Kolbenbrenner

- Ergonomisch geformter Handgriff, isoliert
- Feinregulierspindel für Gaseinstellung aus Edelstahl
- Luftdreheschieber und Kolbenbrenner mit Kolbenhalterung
- Regulierbare Flammeneinstellung
- Schlauchanschluss drehbar

WG 03

Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Schlauchan- schluss	Anschluss für Brennereinsätze	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
1,5	max. 65	G 3/8" LH	M15 x 1 innen	50.1.082	4031182255601	82,50

GCE
Security in action

Propan-Handgriff Classic

- Mit Holzgriff
- Schlauchanschluss G 3/8" lks
- Mit Feinregulierungsspindel

WG 03

Gasdruck	Gasverbrauch	Schlauchanschluss	Anschluss für Brenneinsätze	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
bar	g/h					
1,5	max. 65	G 3/8" LH	M15 x 1 innen	05.1.062	4031182235719	62,05



Weichlöteinsatz

- Für alle GCE-Lötgriffstücke
- Brennerdüse 4,5 mm
- Mit abschraubbarem Kolbenhalter
- Gasdruck: 1,5 bar, Gasverbrauch 0,065 kg/h
- Griffstückanschluss M15 x 1 außen

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.023	4031182235733	23,00



Windschutz

- Feststellschraube
- Passend für alle Kupferstücke mit Stahlstift-Ø 7 mm

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
35.1.008	4031182235740	8,35



Kupferstück, Hammerform

- Mit Eisenstift 7 mm Ø
- Stahlstift-Länge 90 mm
- Passend für Handgriff mit Kolbenbrenner und Propan-Handgriff Classic

WG 03

Ausführung	Gewicht	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
	g			
Hammerform gerade	250	40.1.031	8592346091337	31,40
Hammerform gekröpft	350	50.1.033	4031182235764	33,50
Hammerform gekröpft	500	00.1.042	4031182235771	42,00



Kupferstück, Spitzform

- Mit Eisenstift 7 mm Ø
- Stahlstift-Länge 90 mm

WG 03

Gewicht	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
g			
250	95.1.031	8592346091412	31,95
350	15.1.034	8592346091566	34,15



Propan-Punktbrenner-Löteinsatz

- Für u. a. Hartlötarbeiten mit Silberlot
- Aus Messing, 40° gebogen, mit abschraubbarem Stahlmundstück
- Passend zu Propan-Handgriff Classic

WG 03

Durchmesser mm	Gasdruck bar	Leistung kW	Gasverbrauch g/h	für Kupferrohr-Ø mm	Griffstückanschluss	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
5	1,5	6	max. 120	12 x 1	M15 x 1 außen	45.1.018	4031182235825	18,45
7	1,5	10	max. 200	22 x 1	M15 x 1 außen	95.1.019	4031182235832	19,95




Propan-Breitbrennereinsatz

- Aus Messing, mit Edelstahlmundstück
- 40-mm-Flammenbreite
- Griffstückanschluss M15 x 1 außen
- Passend zu Propan-Handgriff Classic

WG 03

Gasdruck bar	Leistung kJ/h	Gasverbrauch g/h	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1,5	5	max. 100	70.1.033	8592346039254	33,70




Hart- und Weichlötgarnitur UNIVERSAL

- Zum Hartlöten, Weichlöten sowie zum Anwärmen.

Lieferung: Garnitur bestehend aus Handgriff, Weichlöteinsatz kpl. mit Kupferstück 350 g (Hammerform), geköpft, 4 Turbobrennern Ø 12/14/17/20 mm, 2-m-HD-Schlauch G 3/8" LH, Regler fest eingestellt (2,0 bar) mit Schlauchbruchsicherung für 5- und 11-kg-Propan-Flaschen, Gasanzünder, Gabelschlüssel, Stahlblechkasten.




WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
30.1.481	4031182235139	481,30

Propan-Brennergriff

- Universell einsetzbar
- Mit langem Momenthebel und kombiniertem Hauptabsper- und Regulierventil
- Für Brennerköpfe bzw. Verbindungsrohre
- Anschluss G 3/8" LH, für Brenneinsätze M14 x 1 außen

WG 03

Gasdruck bar	Gasverbrauch g/h	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
0-4	max. 12000	90.1.059	4031182235146	59,90




Propan-Punktbrenner-Löteinsatz

- Für Hart- und Weichlötarbeiten
- Aus Messing, mit Überwurfmutter und abschraubbarem und verchromtem Edelstahlmundstück und Überwurfmutter
- Für max. 4 bar Überdruck
- Die Flamme wird spitz konzentriert und die Luft automatisch angesaugt
- Passend zu Propan-Brennergriff

WG 03

Durchmesser mm	Gasdruck bar	Leistung kJ/h	Gasverbrauch bei Propan g/h	für Kupfer- rohr-Ø mm	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
5	1,5–2,5	5562	70	12 x 1	90.1.029	8592346008267	29,90



Propan-Turbo-Hartlöteinsatz

- Speziell zum Hartlöten von Kupferrohren
- Mit Wirbelbrennereinsatz
- Luft selbstansaugend
- In Messingausführung
- Mit abschraubbarem Edelstahl-Mundstück und Überwurfmutter
- Für max. 2,5 bar Überdruck
- Passend zu Propan-Brennergriff

WG 03

Durchmesser mm	Gasdruck bar	Leistung kJ/h b. P = 1,5 bar	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Griffstückan- schluss	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
12	1,5–2,0	6950	150	M14 x 1 innen	35.1.033	8592346008281	33,35
14	1,5–2,0	11587	250	M14 x 1 innen	15.1.035	4031182235184	35,15
17	1,5–2,0	14600	315	M14 x 1 innen	10.1.037	4031182235191	37,10
20	1,5–2,0	20394	440	M14 x 1 innen	20.1.042	8592346008311	42,20



Propan-Breitbrennereinsatz

- Zum Abbrennen von Farben, zum Bearbeiten von Kunststofffolien, zum Verlegen von Platten
- Aus Messing
- Mit Edelstahl-Mundstück mit Überwurfmutter
- Passend zu Propan-Brennergriff

WG 03

Flammenbrei- te mm	Gasdruck bar	Leistung kJ/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Griffstückan- schluss	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
40	1,5–2,0	10200	220	M14 x 1 innen	45.1.070	8592346039261	70,45



Verbindungsrohr

- Aus Edelstahl, Biegung 60°

WG 03

Länge mm	Griffstückanschluss	Brennereinsatzan- schluss	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
130	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	55.1.018	4031182235221	18,55
350	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	20.1.021	8592346093188	21,20
600	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	10.1.026	8592346093195	26,10
750	M14 x 1 innen	M20 x 1 außen	25.1.029	8592346039230	29,25



Propan-Hochleistungs-Brennereinsatz

- Zum Anwärmen, Abbrennen, Abflämmen, für Teer- und Dachisolierarbeiten
- Brennerköpfe aus Edelstahl, Flammenlänge größer als 150 mm

WG 03

Brennerkopf-Ø mm	Leistung kJ/h	Gasverbrauch b. P = 1,5 bar g/h	Brennereinsatz- anschluss	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
30,0	55620	1200	M20 x 1 innen	15.1.023	8592346293977	23,15
40,0	97335	2100	M20 x 1 innen	80.1.028	8592346096967	28,80
45,0	115875	2500	M20 x 1 innen	70.1.032	4031182235320	32,70
50,0	171495	3700	M20 x 1 innen	00.1.037	8592346096974	37,00
60,0	254925	5500	M20 x 1 innen	85.1.038	8592346096981	38,85

GCE
Security in action

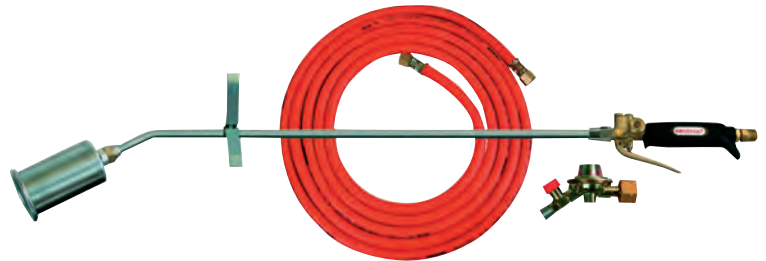


Anwärm Brenner-Garnitur

Garnitur bestehend aus je 1:

- Propan-Brennerhandgriff mit langem Momenthebel
- Brennereinsatz mit Luftansaugung hinten Ø 60 mm
- Verbindungsrohr 600 mm
- Kleinregler 0,5–4,0 bar mit Kombianschluss für 5- bis 33-kg-Flaschen
- Schlauchbruchsicherung
- 5-m-HD-Propan-Schlauch, G 3/8" lks

GCE
Security in action



WG 03

Leistung kJ/h	Gasverbrauch b. P = 4 bar g/h	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
35260	7600	15.1.253	4031182235412	253,15

PROMATIC-Piezo-Handgriff

- Integrierte Piezo-Zündung mit Aus-Ein-Funktion
- Ermöglicht sofortigen Brennerwechsel ohne Werkzeug
- Drehbarer Schlauchanschluss verhindert ein Verdrehen des Schlauches

SIEVERT

WG 03

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.169	7314523366110	169,00



PROMATIC-Spitzbrenner

- Für Präzisionslötungen, wie zum Beispiel bei Gold- und Silberschmiedearbeiten
- Optimaler Arbeitsdruck beträgt 2 bar

SIEVERT

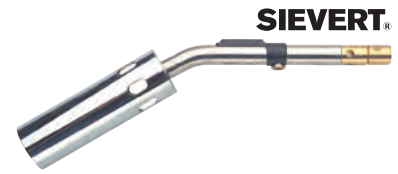


WG 03

Leistung kW	Brennerkopf-Ø mm	Länge mm	Gasverbrauch max. ca. g/h	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
0,7	14	220	55	00.1.111	7314523333013	111,00

PROMATIC-Heißluftbrenner

- Zum Aufschmelzen von Plastmaterial, Farbabbrennen, sowie für alle Arbeiten, bei denen eine offene Flamme Materialschäden verursacht
- Eignet sich hervorragend für das Lichtkuppel-Einschweißen im Dachbereich
- Optimaler Arbeitsdruck beträgt 2 bar



WG 03

Leistung	Brennerkopf-Ø	Länge	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	mm			
1,6	38	290	60.1.131	7314523334010	131,60

PROMATIC-Weichlötbrenner

- Standard-Brenner für Weichlöt-, Anwärm- und Verzinnungsarbeiten
- Optimaler Arbeitsdruck beträgt 2 bar



WG 03

Leistung	Brennerkopf-Ø	Länge	Gasverbrauch max. ca.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	mm	g/h			
3,2	19	210	250	80.1.104	73145233343012	104,80

PROMATIC-Weichlötbrenner

- Ermöglicht Weichlötarbeiten bis 70 mm Rohrdurchmesser
- Hervorragend geeignet für Aufheizarbeiten
- Optimaler Arbeitsdruck beträgt 2 bar



WG 03

Leistung	Brennerkopf-Ø	Länge	Gasverbrauch max. ca.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	mm	g/h			
7,4	25	280	580	30.1.112	73145233344019	112,30

PROMATIC-Zyklonbrenner

- Für alle Arten von Hartlötarbeiten
- Auch zum Weichlöten verwendbar
- Wirbelflamme sorgt für gleichmäßige Erwärmung des Rohres
- Optimaler Arbeitsdruck beträgt 2 bar



Ø 19 mm



Ø 25 mm

WG 03

Leistung	Brennerkopf-Ø	Länge	Gasverbrauch max. ca.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	mm	g/h			
3,2	19	230	250	80.1.104	7314523335017	104,80
7,4	25	320	580	00.1.111	7314523336014	111,00

PROMATIC-Schrumpfbrenner

- Zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen an Kabeln, Rohren und Leitungen
- Weiche, kraftvolle Flamme mit Gelbstich, auch bei Tageslicht gut sichtbar
- Optimaler Arbeitsdruck beträgt 1,5–2 bar

SIEVERT

WG 03



Ø 28 mm



Ø 38 mm



Ø 50 mm

Leistung	Brennerkopf-Ø	Länge	Gasverbrauch max. ca.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	mm	g/h			
5,9	28	290	460	40.1.128	7314523347911	128,40
11,5	38	310	900	60.1.131	7314523341919	131,60
26,0	50	310	2000	60.1.147	7314523348918	147,60

PROMATIC DD-Brenner

- Kantenaufschweißbrenner 40/250 geeignet für alle Detailarbeiten am Dach
- Aufschweißbrenner 60/600 geeignet für die Verschweißung von bituminösen Dach- und Dichtungsbahnen sowie zur Flächentrocknung
- Optimaler Arbeitsdruck beträgt 4 bar

SIEVERT

WG 03

Leistung	Brennerkopf-Ø	Länge	Länge Halsrohr	Gasverbrauch max. ca.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
kW	mm	mm	mm	g/h			
43,5	40	400	250	3350	80.1.150	7314523350027	150,80
102,0	60	600	500	8000	00.1.185	7314523353028	185,00



Ø 40 mm



Ø 60 mm

Lötgarnitur 1000

- Garnituren für Weich- und Hartlötarbeiten
- Ergonomischer Handgriff mit Piezo-Zündung
- Bajonett-Verschluss ermöglicht Brennerwechsel ohne Werkzeug
- Stufenlos regulierbare Flamme
- Gewicht: 3,2kg

SIEVERT

Lieferung: Piezo-Handgriff, Zyklonbrenner Ø 19 mm, Weichlötbrenner Ø 19 mm, Druckregler 2 bar mit Schlauchanschluss 3/8" lks, Schlauchbruchsicherung 2 bar R 3/8" x 3/8" lks, 2-m-Propanschlauch, Stahlblechkasten.



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.587	7314527610103	587,00

Propan-Kleinstregler

- Passend zu Propan-Kleinstflaschen 425 g DIN-DVGW-geprüft
- Anschlüsse nach DIN 477
- Regelbereich fest eingestellt auf 1,5 bar
- Durchgangsleistung 1,5 bar, 4,0 kg/h
- Eingang 3/8" lks mit Konus
- Ausgang G 3/8" lks

GCE
Security in action



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
25.1.046	4031182235429	46,25



Schlauchbruchsicherung

- Für Flüssiggas DVGW-Nr. 92.02 e 868
- Die Schlauchbruchsicherung verhindert den Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald die vorgeschriebene Betriebsmenge um 10 % überschritten wird, Wiederöffnung von Hand

GCE
Security in action



WG 03

Gasdruck bar	Schlauchanschluss (IG)	Schlauchanschluss (AG)	Verbrauch bei 4 bar g/h	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1,5	G 3/8" LH	G 3/8" LH	2200	00.1.031	4031182235511	31,00
4,0	G 3/8" LH	G 3/8" LH	6000	00.1.031	4031182235528	31,00
6,0*	G 3/8" LH	G 3/8" LH	8500	00.1.031	4031182235535	31,00
10,0*	G 3/8" LH	G 3/8" LH	14000	00.1.031	4031182235542	31,00

Nur in Verbindung mit Schlauch DN 6,3



Propan-Regler, mit Manometer

- Passend zu Propan-Flaschen mit 5, 11 und 33 kg
- DIN-DVGW-geprüft
- Regelbarer Ausgangsdruck von 0,5–4 bar

GCE
Security in action



Hinweis: Lieferung erfolgt ohne Schlauchbruchsicherung!

WG 03

Gasverbrauch g/h	Eingang	Ausgang	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
12000	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	75.1.080	8592346709027	80,75



PB-Regler Typ 139

- Mit Skala und Schlauchbruchsicherung
- Passend zu Propan-Flaschen mit 5, 11 und 33 kg
- DIN-DVGW-geprüft
- Regelbarer Ausgangsdruck von 0,5–4 bar

GCE
Security in action



WG 03

Gasverbrauch g/h	Eingang	Ausgang	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
14000	W 21,8 x 1/14" LH	G 3/8" LH	05.1.075	8592346759930	75,05



Hochdruckschlauch

- Druckklasse 30
- Komplett armiert, 4 x 4 mm
- DIN 4815, DIN EN 1763-1
- Anschlüsse beiderseitig G 3/8" LH

GCE
Security in action

WG 03

Schlauchlänge m	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
2	10.1.020	4031182239311	20,10
3	85.1.024	4031182255632	24,85
5	60.1.035	4031182239342	35,60



Niederdruckregler Typ EN61 PS 10 bar

- Zum Anschluss an Campinggaz®-Flaschen, zur Druckregelung auf den Nenndruck des Gasgeräts
- Mit Absperrventil
- Eingangsanschluss für Campinggaz®-Flaschen (M16 x 1,5)
- Niederdruckregler Typ EN61 für Campinggaz®-Flaschen GAZ x G 1/4" LH-KN 50 mbar 1 kg/h

GOK

WG 03

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
05.1.018	4045659008805	18,05



Niederdruckregler Typ EN61 PS 16 bar

- Zum Anschluss an Gasflaschen, zur Druckregelung auf den Nenndruck des Gasgerätes
- Konformität: EG-Baumusterprüfung nach DGR
- Niederdruckregler Typ EN61 KLF x G 1/4" LH-KN, 50 mbar, 1,5 kg/h

GOK

Hinweis: Dieser Niederdruckregler mit einem Betriebsdruck von 50 mbar darf in Deutschland im gewerblichen-Bereich nur für den Betrieb von ortsveränderlichen Verbrauchsanlagen bei Bauarbeiten eingesetzt werden.

WG 03

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
70.1.010	4045659016589	10,70



Niederdruckregler Typ EN61-DS PS 16 bar

Zum Anschluss an Gasflaschen, zur Druckregelung auf den Nenndruck des Gasgerätes



Vorteile und Ausstattung:

- Überdruck-Sicherheitseinrichtung ÜDS zur Absicherung der Verbrauchsgeräte vor unzulässig hohem Druck
- Sichtanzeige (grün/rot) mit optischem Signal (rot) bei Ausgangsdrücken über 80 mbar
- Integrierte Schlauchbruchsicherung EFV (SBS) sperrt bei Schlauchbeschädigung die Gaszufuhr ab
- besonders geeignet für den Einsatz von gewerblich genutzten Verbrauchsgeräten mit Schlauchleitungen länger als 400 mm wie z. B. Grills, Kocher und Terrassenstrahler
- Ausführung mit Kombinationsanschluss zum wahlweisen Anschluss an 5, 11 bzw. 33-kg-Gasflaschen

Konformität:

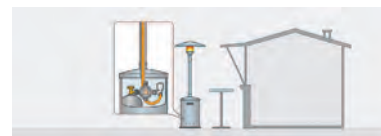
- EG-Baumusterprüfung nach DGR

Ausführung:

- Niederdruckregler Typ EN61-DS Komb.A x G 1/4" LH-KN 50 mbar 1,5 kg/h

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
75.1.061	4045659435410	61,75



Niederdruckregler Typ EN61 PS 16 bar

- Zum Anschluss an Gasflaschen, zur Druckregelung auf den Nenndruck des Gasgerätes
- Mit Sicherheitsabblaseventil PRV
- Entlüftungsstopfen, der gleichzeitig das Eindringen von Feuchtigkeit, z.B. Regenwasser, in das Reglerinnere verhindert
- Konformität: EG-Baumusterprüfung nach DGR
- Niederdruckregler Typ EN61
- KLF x G 1/4" LH-KN 50 mbar 1,5 kg/h

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
85.1.014	4045659015506	14,85




Abzweigventil PS 4 bar (09 706-00)

- Zum Anschluss an den Reglerausgang zum gleichzeitigen Anschluss mehrerer Verbrauchsgeräte an einen Regler
- Mit Absperrvorrichtung
- Zur stufenlosen Regulierung der Gaszufuhr für z. B. Grills bzw. Kocher
- Konformität: DVGW-geprüft
- Werkstoff: Messing
- Abgänge, die nicht verwendet werden, müssen zusätzlich mit einer Blindmutter verschlossen werden
- Abzweigventil G 1/4" LH-ÜM x 2 x G 1/4" LH-KN

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
95.1.009	4045659154953	9,95




Regulierventil 90° PS 4 bar (09 745-00)

- Zum Anschluss an den Reglerausgang zur stufenlosen Regulierung von Verbrauchsgeräten
- Mit Absperrvorrichtung
- Zur stufenlosen Regulierung der Gaszufuhr für z. B. Grills bzw. Kocher
- Konformität: DVGW geprüft
- G 1/4" LH-ÜM x G 1/4" LH-KN, Regulierventil 90°

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
95.1.007	4045659157954	7,95




Schlauchverbinder (14 013-00)

- Zur Verbindung bzw. Verlängerung von Schlauchleitungen
- Werkstoff: Messing
- G 1/4" LH-KN x G 1/4" LH-KN

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
00.1.002	4045659187876	2,00



Mitteldruck-Schlauchleitung, Gummi, PS 10 bar

- Zur Verbindung von Armaturen, Verbrauchsgeräten und Rohrleitungen
- Schlauchleitung aus Gummi mit Textileinlage
- Ausführung 6,3 x 3,5 mm, kältebeständig bis -30 °C
- Mit Überwurfmutter Typ M und Schneidring Typ D
- Anschluss G 1/4" LH-ÜM x RVS 8
- Konformität: DVGW-geprüft

WG 03

Schlauchlänge mm	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
400	05.1.005	4045659089095	5,05
500	65.1.005	4045659089286	5,65
800	85.1.006	4045659089477	6,85
1000	75.1.007	4045659089644	7,75
1500	65.1.009	4045659090008	9,65
2000	95.1.011	4045659091081	11,95



Mitteldruck-Schlauchleitung, Gummi, PS 10 bar

- Zur Verbindung von Armaturen, Verbrauchsgeräten und Rohrleitungen
- Schlauchleitung Gummi mit Textileinlage
- Ausführung 6,3 x 3,5 mm, kältebeständig bis -30 °C
- Anschluss G 1/4" LH-ÜM x G 1/4" LH-ÜM
- Konformität: DVGW-geprüft

WG 03

Schlauchlänge mm	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
1000	85.1.007	4045659093344	7,85



Niederdruckregler Typ EN61-DS PS 16 bar (05 150-00)

- Zum Anschluss an Gasflaschen, zur Druckregelung auf den Nenndruck des Gasgerätes
- Überdrucksicherheitseinrichtung S2SR (ÜDS) zur Absicherung der Verbrauchsgeräte vor unzulässig hohem Druck
- Sichtanzeige (grün/rot) mit optischem Signal (rot) bei Ausgangsdrücken über 80 mbar
- Thermische Absperrereinrichtung "T" (TAE), zur selbsttätigen Absperrung des Gasdurchflusses bei Temperaturanstieg auf über 100 °C
- Manometer zur Dichtheitsprüfung z.B. bei Flaschenwechsel
- Konformität: EG-Baumusterprüfung nach DGR



Lieferung: Niederdruckregler Typ EN61-DS, ohne Schlauchbruchsicherung EFV (SBS) KLF x G 1/4" LH-KN 50 mbar 1,5 kg/h.

Hinweis: Beim Anschluss von Verbrauchsgeräten mit einem Gesamtanschlusswert bis 1,5 kg/h, kann auf den Einsatz eines Gasströmungswächters verzichtet werden.

WG 03



Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
45.1.064	4045659103234	64,45

Herdanschluss-Set PS 16 bar (02 070-10)

- Zum Anschluss an Gasflaschen, zur Druckregelung auf den Nenndruck des Gasgerätes
- Set zum Anschluss eines Haushaltsgeräts, z. B. Herd an die Gasflasche
- Das Verbindungsrohr 8 x 1 x 400 mm kann je nach Einbausituation auf die gewünschte Länge reduziert werden
- Herdanschluss-Set KLF x IG G 1/2" 50 mbar 1,5 kg/h
- Konformität: Einzelarmaturen DIN-DVGW- o. DVGW-geprüft bzw. EG-Baumusterprüfung



Lieferumfang: Niederdruckregler Typ EN61-DS mit Überdruck-Sicherheitseinrichtung S2SR (ÜDS), Sichtanzeige, thermischer Absperrereinrichtung „T“ (TAE), Manometer und Mitteldruck-Schlauchleitung (Gummi mit Textileinlage; kältebeständig bis -30 °C Schlauchabmessung 6,3 x 3,5 mm) G 1/4" LH-ÜM x RVS 8 x 400 mm, Verbindungsrohr und Winkel-Aufschraubverschraubung Typ WAI IG G 1/2" x RVS 8.



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
60.1.088	4045659048368	88,60

Flaschenanlage, mit manueller Umschalteinrichtung (05 076)

- Zum Anschluss an Gasflaschen, zur Druckregelung auf den Nenndruck des Gasgerätes
- Bei Flaschenanlagen mit manueller Umschalteinrichtung Typ MUV erfolgt die Entnahme wechselseitig
- Ein Flaschenwechsel ist ohne Betriebsunterbrechung möglich
- Konformität: Einzelarmaturen DIN-DVGW- o. DVGW-geprüft bzw. EG-Baumusterprüfung
- Ausführung Zweiflaschenanlage mit Übergangsstück RST 12 mm
- Zweiflaschenanlage PS 16 bar, 50 mbar, 4 kg/h mit manueller Umschalteinrichtung Typ MUV

Lieferung: Hochdruck-Schlauchleitungen mit Großflaschenanschluss, Rohrstücken, manueller Umschalteinrichtung, Niederdruckregler mit Überdruck-Sicherheitsabsperreinrichtung OPSO (SAV), Sicherheitsabblaseventil PRV und Verschraubungsteilen.

Hinweis: Die Dimensionierung und Auslegung der Flüssiggasanlage (Auswahl Gasströmungswächter, Nenndurchfluss, Nennweite etc.) ist entsprechend der TRF 2012 vorzunehmen.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
70.1.391	4045659102602	391,70



Schnellschlussventil PS 16 bar

- Schnellschlussarmatur, nur volle Offen- oder Geschlossenstellung
- Ausführung K, PS 16 bar
- Werkstoff: Messing mit Überwurfmutter Typ M und Schneidring Typ D
- Konformität: DVGW-geprüft

Nr. 03 403 – RVS 8 mm x RVS 8 mm mit Befestigungskonsole

Nr. 03 404 – RVS 10 mm x RVS 10 mm

WG 03

Nr.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
03 403	70.1.031	4045659511435	31,70
03 404	15.1.025	4045659507179	25,15



Brenner-Set Universal (09 800)

Zum Flächentrocknen, Aufschweißen, Abbrennen, Anwärmen, Auftauen und Glühen.



Vorteile und Ausstattung:

- Mitteldruckregler Typ M50-F/SBS Komb.A x G 3/8" LH-KN, 4,0 bar, 12 kg/h mit Abgang 35° und Schlauchbruchsicherung EFV (SBS) mit manueller Öffnung, sperrt bei Schlauchbeschädigung die Gaszufuhr ab
- Hochdruck-Schlauchleitung (Gummi mit Textileinlage; kältebeständig bis -30 °C) G 3/8" LH-ÜM x G 3/8" LH-ÜM
- Handbrennergriff mit Regulier- und Momentehebelventil sowie Innenverstellung der Wachflamme, G 3/8" LH-KN x AG M14 x 1 KN
- Verbindungsrohr mit Federstütze
- Brennerkopf Edelstahl
- Komplett vormontiert

Lieferung: Brenner-Set Universal, Schlauchabmessung 6,3 x 5 mm, Handbrennergriff aus Kunststoff, Brennerkopf Ø 50 mm mit 600-mm-Verbindungsrohr, Verbrauch ca. 4,7 kg/h.

WG 03

Nr.	Länge m	Gasverbrauch kg/h	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
09 800-03	5	4,7	40.1.182	4045659159873	182,40
09 800-07	10	4,7	95.1.225	4045659159910	225,95



Mehrflamm-Brenner (09 980)

- Zum Flächentrocknen, Aufschweißen, Auftauen und Unkraut abflammen
- 2-flammig komplett



Technische Daten:

Schlauchanschluss:	G 3/8 LH-KN
Betriebsdruck:	1,5 bis 4 bar
Brennerkopf:	Ø 50 mm
Gesamtlänge:	800 mm (Verbindungsrohr 600 mm)
Verbrauch (2-flammig):	ca. 9,4 kg/h

WG 03

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
75.1.182	4045659164921	182,75



Aufschweißbrenner

Zum Flächentrocknen, Aufschweißen, Abbrennen, Anwärmen, Auftauen und Glühen.



Vorteile und Ausstattung:

- Handbrennergriff aus Kunststoff mit Regulier- und Momenthebelventil G 3/8" LH-KN x AG M14 x 1 KN
- Mit Verbindungsrohr
- Mit Federstütze
- Mit Edelstahl-Brennerkopf

Technische Daten:

Schlauchanschluss: G 3/8" LH-KN
Betriebsdruck: 1,5 bis 4,0 bar

WG 03

Nr.	Verstellung	Brennerkopf- Ø	Länge (Ver- bindungs- srohre)	Verbrauch	Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
		mm	mm	kg/h			
09 963-18	außen	40	200	1,7	05.1.097	4045659163269	97,05
09 963-11	innen	45	350	2,6	40.1.099	4045659163252	99,40
09 966-08	innen	60	600	8,2	05.1.121	4045659163429	121,05



Handbrennergriff Typ 099 (09 900-60)

Zur Dosierung der Gaszufuhr für alle Löt- und Anwärmergeräte.



Vorteile und Ausstattung:

- Regulierventil zur Einstellung der Arbeitsflamme
- Momenthebelventil zum schnellen Umschalten zwischen Arbeits- und Wachflamme mit Anschluss AG M14 x 1 für Verbindungsrohr und Lötbrenner
- Ausführung mit Innenverstellung der Wachflamme für den Baustellenbereich
- DVGW-geprüft

Technische Daten:

Schlauchanschluss: G 3/8" LH-KN
Betriebsdruck: 1,5 bis 4,0 bar
Maximaler Durchfluss: bis 12 kg/h



WG 03

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
90.1.053	4045659160688	53,90

Drehkupplung

- Verhindert das Verwinden des Gasschlauches während des Arbeitens
- Optimale Ergänzung für alle Handbrennergriffe mit einem Schlauchanschluss G 3/8 LH-KN
- G 3/8 LH-ÜM x G 3/8 LH-KN, Ausführung 58°



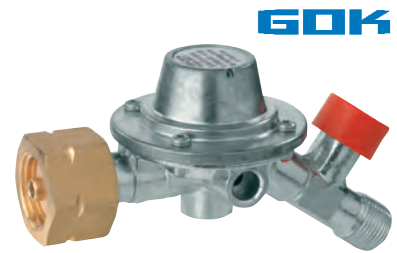

WG 03

Kenn- zeichen	EAN (GTIN)	€
20.1.013	4045659161449	13,20

Mitteldruckregler PS 16 bar (01 593)

- Zum Anschluss an Gasflaschen, zur Druckregelung auf den Nennndruck des Gasgerätes
- Schlauchbruchsicherung EFV (SBS) mit manueller Öffnung, sperrt bei Schlauchbeschädigung die Gaszufuhr ab
- Kombi-Anschluss zum wahlweisen Anschluss an 5, 11 bzw. 33-kg-Gasflaschen
- Zulassung: EG-Baumusterprüfung nach GGR
- Mitteldruckregler, Typ M50-F/SBS fest eingestellt
- Komb.A x G 3/8" LH-KN, 4,0 bar, 12,0 kg/h mit Abgang 35°

Hinweis: Gemäß den berufsgenossenschaftlichen Vorschriften werden Druckregler empfohlen, deren Schlauchanschlussstutzen zur Vermeidung von Schlauchbeschädigungen nach unten gerichtet sind.



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
15.1.049	4045659036204	49,15

Schlauchbruchsicherung Mitteldruck Typ SBS/ST PS 16 bar

- Zum Anschluss am Ausgang des Mitteldruckreglers
- Zur Absicherung von Schlauch- bzw. Rohrleitungen
- Verhindert Gasaustritt bei Beschädigung oder Lösen der Schlauchleitung und schließt den Gasdurchgang ab, sobald der Nenndurchfluss um 10 % überschritten wird
- Keine Verzögerung bzw. Leckgasmenge, dafür manuelle Öffnung notwendig
- Zulassung: DIN-DVGW-geprüft
- Schlauchbruchsicherung Mitteldruck Typ SBS/ST
- G 3/8" LH-ÜM x G 3/8" LH-KN 4,0 bar 12 kg/h

Hinweis: Bei Arbeiten unter Erdgleiche ist eine Leckgassicherung bzw. ein Sicherheitsregler Mitteldruck zu verwenden!



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
25.1.018	4045659073049	18,25

Was ist Löten?

Das Löten ist ein thermatisches, stoffschlüssiges Fügeverfahren für metallische Werkstoffe. Durch Löten werden zwei oder mehrere Werkstücke mit Lot unter Verwendung von Flussmittel und Wärme fest verbunden. Im Gegensatz zum Schweißen, bleiben beim Löten die zu verbindenden Grundwerkstoffe also fest. Bei richtiger Arbeitsweise werden sie vom flüssigen Lot nur benetzt. Das Lot breitet sich aus und bindet.

Wir unterscheiden:

Weichlöten: unter 450 °C
Hartlöten: ab 450 °C



LötKolben (09 708-13)

- Zum Weichlöten z. B. von Dachrinnen
- Betriebsdruck: 1,5–4 bar
- Verbrauch: Bei 4 bar ca. 0,14 kg/h
- Schlauchanschluss: G 3/8" LH-KN
- Mit Kupferstück 350 g

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
65.1.117	4045659155226	117,65

Kupferstück, massiv (09 709)

- Für LötKolben
- Kupferstück massiv, gekröpft, 350 g

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
85.1.027	4045659155257	27,85

GOK



GOK



Kleinstflasche 425 g (09 702)

Zur Versorgung von Lötgeräten.



Vorteile und Ausstattung:

- Gasflaschenventil mit Sicherheitsabblaseventil und Haken
- Geschweißt, mit lackierter Oberfläche

Zulassung:

- EG-Baumusterprüfung nach ROD

Technische Daten:

- Ausgang: G 3/8" LH-KN mit Blindmutter
- Füllgewicht: 425 g

Hinweis: Für den sicheren Transport der Kleinstflasche kann entsprechend der ADR ein Schutzkasten bzw. ein Ventilschutzbügel verwendet werden.

Nach der DGUV Vorschrift 79 § 11 Abs. 3 (Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung – bisher BGV D 34) dürfen Verbrennungsanlagen nur mit einem gleichmäßigen, auf die Verbrennungsvorrichtung abgestimmten Arbeitsdruck betrieben werden!

WG 03

Inhalt	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
g			
425	55.1.108	4045659154557	108,55



Umfüllstutzen (09 707-01)

- Zum Befüllen von Kleinstflaschen
- Kombinationsanschluss zum wahlweisen Anschluss an 5, 11 bzw. 33-kg-Gasflaschen
- Umfüllstutzen mit Sechskant-Überwurfmutter G 3/8" LH-ÜM



WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
10.1.021	4045659155127	21,10



Mitteldruckregler PS 16 bar (01 402)

- Zum Anschluss an Kleinstflaschen, zur Druckregelung auf den Nenndruck des Gasgerätes
- Mit Abgang 90°
- Zulassung: EG-Baumusterprüfung nach GGR
- Mitteldruckregler, Typ M50-F fest eingestellt, ohne Manometer, 1,5 bar, 6 kg/h
- G 3/8" LH-ÜM x G 3/8" LH-KN



Hinweis: Eine Schlauchbruchsicherung SBS ist nicht erforderlich.

WG 03

Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
85.1.035	4045659029923	35,85



Hochdruck-Schlauchleitung, Gummi, PS 30 bar

- Zur Verbindung von Armaturen, Verbrauchsgeräten und Rohrleitungen
- Hochdruck-Schlauchleitung aus Gummi
- G 3/8" LH-ÜM x G 3/8" LH-ÜM, Anschlüsse: Überwurfmutter x Überwurfmutter

Konformität:

- DVGW-geprüft

Technische Daten:

- Schlauchleitung: Gummi mit Textileinlage
- Kältebeständig bis -30 °C



WG 03

Nr.	Anschluss	Innendurchmesser mm	Außendurchmesser mm	Schlauchlänge mm	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
04 552-02	G 3/8" LH-ÜM x G 3/8" LH-ÜM	4	4	1500	25.1.016	4045659097809	16,25
04 553-00	G 3/8" LH-ÜM x G 3/8" LH-ÜM	4	4	3000	75.1.024	4045659097847	24,75
04 546-00	G 3/8" LH-ÜM x G 3/8" LH-ÜM	5	6,3	5000	70.1.043	4045659097571	43,70
04 551-00	G 3/8" LH-ÜM x G 3/8" LH-ÜM	5	6,3	10000	70.1.083	4045659097694	83,70

Mitteldruckregler, mit Leckgassicherung, Typ MD-LGS

Zum Anschluss an Gasflaschen, zur Druckregelung auf den Nennndruck des Gasgerätes.



Vorteile und Ausstattung:

- Mit Abgang 30°
- Manometer zur reproduzierbaren Einstellung des Ausgangsdruckes
- Kombi-Anschluss zum wahlweisen Anschluss an 5, 11 bzw. 33-kg-Gasflaschen
- Die Leckgasprüfeinrichtung ermöglicht eine Dichtheits-Leckgasprüfung der Gesamtanlage vor jeder Inbetriebnahme
- Die Leckgassicherung erkennt auch kleinste Undichtheiten in der angeschlossenen Schlauchleitung

Zulassung:

- EG-Baumusterprüfung nach GGR

Hinweis: Entspricht den berufsgenossenschaftlichen Anforderungen der DGUV Vorschrift 79 (Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung – bisher BGV D 34) für Arbeiten unter Erdgleiche bzw. für durchgehenden unbeaufsichtigten Betrieb!

Mitteldruckregler mit Leckgassicherung, Typ MD-LGS PS 16 bar,

Ausführung verstellbar:

Komb.A M22 x 1,5 LH 0,5–4,0 bar 6 kg/h

Zubehör (für Anschluss Nennweite DN 4, PS 6 bar)

Doppelschlauchleitung	M22 x 1,5 LH-ÜM x M22 x 1,5 LH-ÜM x 3000 mm	(02 881-00)
Doppelschlauchleitung	M22 x 1,5 LH-ÜM x M22 x 1,5 LH-ÜM x 5000 mm	(02 882-00)
Doppelschlauchleitung	M22 x 1,5 LH-ÜM x M22 x 1,5 LH-ÜM x 10000 mm	(02 883-00)
Geräte-Anschlussadapter	AG M22 x 1,5 LH x G 3/8" LH-ÜM	(02 885-00)

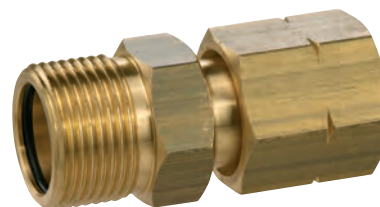
WG 03



Mitteldruckregler mit Leckgassicherung Typ MD-LGS
Nr. 02 880-12



Doppelschlauchleitung
Nr. 02 881-00
Nr. 02 882-00



Geräte-Anschlussadapter
Nr. 02 885-00

Nr.	Kennzeichen	EAN (GTIN)	€
02 880-12	55.1.212	4045659076651	212,55
02 881-00	75.1.113	4045659077030	113,75
02 882-00	55.1.137	4045659077139	137,55
02 885-00	90.1.019	4045659077221	19,90



Hier treffen Profis auf Profis: [toolineo.de](https://www.toolineo.de)

Die erste Adresse für Handwerksbedarf.

Toolineo ist der Marktplatz für Handwerker im Internet. Mit der Unterstützung und Erfahrung vieler angeschlossener Fachhändler bietet Toolineo ein breites Sortiment von Handwerksbedarf an. Vorteile für Kunden: kompetente Beratung, führende Markenhersteller, einfache Bestellung, termintreue Lieferung und transparente Preise. Hier auf [toolineo.de](https://www.toolineo.de)

**Hier finden Sie die Grundrabatte
für die einzelnen Warengruppen:**



WG 01:	50 %
WG 02:	55 %
WG 03:	25 %
WG 04:	38 %*
WG 05:	20 %

* Mengestaffel Ersatz-Kartusche Campingaz
C206 bei Abnahme von:

5 VE (180 Stück)	= 20 %
10 VE (360 Stück)	= 30 %
20 VE (720 Stück)	= 35 %

**Bitte heraustrennen, wenn Sie diese Lager-
liste Ihren Kunden zur Verfügung stellen!**



Wir halten, was sich Profis versprechen: [toolineo.de](https://www.toolineo.de)

Die erste Adresse für Handwerksbedarf.

Toolineo ist der Marktplatz für Handwerker im Internet. Mit der Unterstützung und Erfahrung vieler angeschlossener Fachhändler bietet Toolineo ein breites Sortiment von Handwerksbedarf an. Vorteile für Kunden: kompetente Beratung, führende Markenhersteller, einfache Bestellung, termintreue Lieferung und transparente Preise. Hier auf [toolineo.de](https://www.toolineo.de)

IMPRESSUM**Ausgabe 2022/2023****Herausgeber**

Einkaufsbüro Deutscher
Eisenhändler GmbH
EDE Platz 1
42389 Wuppertal

Gesamtleitung**(Verantwortlich i. S. d. PresseR):**

E/D/E Leitung Lieferanten- und
Warengruppen-Management Werkzeuge,
Udo Thamm

**Redaktion, Gestaltung
und Produktion:**

E/D/E Marketing

im August 2022

BEDINGUNGEN

1. Diese Publikation hat eine Laufzeit vom 01.08.2022 bis zum 31.07.2023. Nach dem Ablaufdatum verlieren insbesondere auch alle genannten Preise ihre Gültigkeit, gleiches gilt bei Erscheinen eines Nachfolgekataloges.
2. Diese Publikation dient ausschließlich der gewerblichen Verwendung.
3. Alle genannten Preise sind freibleibend und verstehen sich jeweils zuzüglich der gesetzlichen Mehrwertsteuer. Wir müssen uns bei Veränderungen am Markt vorbehalten, die am Tage der Lieferung gültigen Preise zu berechnen.
4. Sofern nicht anders angegeben, gilt der in der Publikation genannte Preis jeweils für ein Warenstück. Sofern Verpackungseinheiten (VE) angegeben sind, kann die Ware nur in kompletten VE abgegeben werden. Bei größeren Abnahmemengen ist im Zweifel ein spezielles Angebot anzufordern.
5. Nicht alle Artikel sind in allen europäischen Ländern lieferbar.
6. Diese Publikation ist urheberrechtlich geschützt. Jegliche Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, ist nur mit ausdrücklicher Genehmigung des Urhebers gestattet.
7. In der Publikation verwandte Artikelbilder können von der Originalware abweichen. Für evtl. Druckfehler, Produktänderungen durch technische Weiterentwicklungen und Modellwechsel kann keine Haftung übernommen werden. Ebenso können aus drucktechnischen Gründen die Farben in der Publikation vom Originalfarbton der Produkte abweichen.
8. Im Übrigen liegen allen Auftragsabwicklungen und Lieferungen unsere Verkaufs-/Lieferungs- und Zahlungsbedingungen zugrunde.

0-9

2-Ohr-Schlauchklemme 6/10

A

Abbrenn-Brenner 7/49
Abflamm-Brenner 7/4
Ablängzange 4/21
Abzweigventil 6/10, 7/45
Adapter für Korbspule 1/16
Anschlußmutter 6/11
Anwärm-Brenner 7/41, 7/49
Anwärm-brenner-Garnitur 7/40
Anzünder 6/13

Arbeits-

Handschuh 5/5
Jacke 5/6
Kissen 5/2
Schürze 5/6-5/7
Schutzschirm 5/2
Ärmelschoner 5/8
Armstulpen 5/7
Aufheizbrenner 7/41
Aufschumpfbrenner 7/41
Aufschweißbrenner 7/42, 7/50
Augenschutz 4/3-4/4, 4/15-4/16, 4/18
Außenscheibe 4/5, 4/7, 4/10-4/11, 4/13

Autogen-

Abzweigventil 6/10
Brennschneiddüse 6/4-6/5
Garnitur 6/10
Griffstück 6/2
Heizdüse 6/4

Autogen-

Rohrschweißbeinsatz 6/3
Schlauchgarnitur 6/10
Schweißdüse 6/3
Schweißbeinsatz 6/3
Automatikhelm 4/3-4/7, 4/9-4/11, 4/13

B

Bastlerlot 7/27
Batteriedeckel 4/12
Batterie-Ladegerät 2/8-2/9
Befestigungsband 4/8
Block-Brennschneiddüse 6/5
Breitbrenner 7/4
Breitbrennereinsatz 7/38-7/39
Brennereinsatz 7/38-7/40
Brennergarnitur 7/40
Brennegriff 7/38, 7/50
Brennerhals 2/10
Brennerkappe 2/15
Brennerschlüssel 6/12
Brenner-Set 7/49
Brennerzange 4/21
Brennschneiddüse 6/4-6/5
Brillenglas 4/18
Brustlatz 4/8
Bügelanzünder 6/13
Bunsenbrenner 7/4
Butan-Kartusche 7/6, 7/11

C

Crème-Brulée-Brenner 7/34

D

Dauerlötlötspitze.....	7/14–7/15
Decke.....	5/2–5/4
Deckenbehälter.....	5/2
Dichtigkeitspray.....	7/25
Diffuser.....	2/7
Doppelabzweigventil.....	6/10
Doppelgewindestutzen.....	6/12
Doppelschlauchklemme.....	6/12
Drehkopf-Elektrodenhalter.....	4/23
Drehkupplung.....	7/50
Dritte Hand.....	7/19
Druckgasdose.....	7/7
Druckminderer.....	6/6
Druckminderer-Sicherheitseinrichtung.....	6/9
Druckregler.....	7/44–7/45, 7/47, 7/51
Durchflussmesser.....	4/22
Düse.....	2/7
Düsenstock.....	2/11–2/12, 2/14

E

Edelstahl-Verbindungsrohr.....	7/39
E-Hand-Kabelsatz.....	4/24–4/25
E-Hand-Schweißinverter.....	2/2–2/3
Elektrischer Hammerlötkolben.....	7/15
Elektrode.....	1/2–1/12, 2/7, 3/4–3/5
Elektrodenhalter.....	4/22–4/23
Elektrodenschleifgerät.....	3/6
Elektrodenschleifkopf.....	3/6
Elektrodenschleifscheibe.....	3/6
Elektro-Feinlötkolben.....	7/20–7/21
Elektro-Lötkolben.....	7/21
Elektroniklot.....	7/26–7/27
Elektronisches Batterieladegerät.....	2/8–2/9
Entlötgerät.....	7/16
Entlötspitze.....	7/16
Entnahmestellen-Sicherheitseinrichtung.....	6/9
Erdkabel-Satz.....	4/25
Erdklemme.....	4/23
Erdzwinge.....	4/24

Ersatz-

Buchse.....	4/26
Entlötspitze.....	7/16
Gaskartusche.....	7/11, 7/29–7/30, 7/34
Glas.....	4/3–4/4, 4/18
Kopfband.....	4/3, 4/5
Lötdüse.....	7/9–7/10
Lötspitze.....	7/9–7/10, 7/14–7/16, 7/20–7/22
Sauerstoffflasche.....	7/30
Schleifscheibe.....	3/6
Schweißspiegelblätter.....	4/20
Stecker.....	4/26

Ersatz-

Zündsteine.....	6/13
-----------------	------

F

Fahrwagen.....	2/5
Feder.....	2/11
Feinlötbrenner.....	7/4, 7/34, 7/40
Feinlötgerät.....	7/6–7/7
Feinlötkolben.....	7/12–7/13, 7/20–7/21
Feinlötstation.....	7/17–7/18
Feuerfestes Kopftuch.....	5/9
Fittingslot.....	7/23, 7/28
Flachbrenner.....	7/4
Flammdüse.....	7/9–7/10
Flammenschutz.....	7/37
Flammschutzmatte.....	5/4

Flaschen-

Abzweigventil.....	7/45
Anlage.....	7/48
Druckminderer.....	6/6
Kleinstregler.....	7/43
Niederdruckregler.....	7/44–7/45, 7/47
Ventil.....	7/36

Flüssiggas-Schlauchbruchsicherung.....	7/43
Flussmittel.....	7/23–7/24, 7/32
Führungsspirale.....	2/10
Fülldraht.....	1/21

G

Gamasche.....	5/8
---------------	-----

Gas-

Anzünder.....	6/13
Dose.....	7/7
Düse.....	2/11–2/12, 2/14
Flasche.....	7/53
Geräteanschluss.....	7/47
Hochdruckschlauch.....	7/44
Kartusche.....	7/5–7/6, 7/11
Kleinstflasche.....	7/36
Lötset.....	7/9–7/10
Nachfüllkartusche.....	7/29–7/30, 7/34
Schlauchbruchsicherung.....	7/51
Sparventil.....	4/22, 6/5
Umschalteneinrichtung.....	7/48
Verteiler.....	2/12, 2/14
Gasdüsenträger.....	2/10
Gasflaschen-Anschluss.....	7/48
Gasflaschen-Mitteldruckregler.....	7/55
Gasflaschen-Regler.....	7/43
Gasflaschen-Wagen.....	2/5
Gasgrill.....	7/3
Gasmengenprüfer.....	4/22

Gasschlauch-Drehkupplung	7/50
Gesichtsschutz	4/12
Gewindestutzen	6/12
Griffstück	6/2
Grill	7/3
Gummi-Massekabel	4/25
Gummi-Schlauchleitung	7/46, 7/54
Gummi-Schweißkabel	4/25
Gürtelhaken	4/13

H

Haken	4/13
Hammer	4/20
HammerlötKolben	7/15
Hand-	
Brennergriff	7/50
Griff	7/37
Griff mit Kolbenbrenner	7/36
Griff mit Zündung	7/40
Schuh	5/5
Schutz	5/10–5/12
Schweißspiegel	4/20
Hart- und Weichlötgarnitur	7/38, 7/42
Hartlot	7/28, 7/31–7/32
Hartlöt-	
Brenner	7/41
Einsatz	7/39
Garnitur	7/29, 7/38, 7/42
Lampe	7/3, 7/8
Paste	7/32
Pulver	7/32
Haushaltsgeräte-Gasanschluss	7/47
Heissgasdüse	7/9–7/10
Heißluftbrenner	7/41
Heizdüse	6/4
Helm	4/3–4/4, 4/15–4/16, 4/18
Helm-Innenscheibe	4/3–4/4
Helm-Kopfband	4/3, 4/5
Herdanschluss-Set	7/47
Hitzeschild	2/7
Hitzeschutzhandschuh	5/5
Hochdruckschlauch	7/44
Hochdruck-Schlauchleitung	7/54
Hochleistungs-Brennereinsatz	7/40

I

Innenscheibe	4/3–4/5, 4/8, 4/10, 4/12–4/13
Inverter	2/3, 2/5–2/6
Isolator	2/15
Isolator für Gaslinse	2/15
Isolierscheibe	2/14

J

Jacke	5/6
-------------	-----

K

Kabelbuchse	4/26
Kabelschuh	4/25–4/26
Kabelstecker	4/26
Kantenaufschweißbrenner	7/42, 7/50
Kartusche	7/5–7/6, 7/11
Keramische Gasdüse	2/16
Kissen	5/2
Kleinstflasche	7/36, 7/53
Kleinstflaschen-Mitteldruckregler	7/53
Kleinstflaschen-Umfüllstutzen	7/53
Kleinstflaschen-Ventil	7/36
Kleinstregler	7/43
Kolbenbrenner	7/36
Kombianschluss-Umfüllstutzen	7/36
Kombi-Werkzeug	6/12
Kopf-	
Band	4/3, 4/5, 4/8
Schutz	4/15
Schutzschild	4/16
Schweißband	4/6, 4/8, 4/14
Tuch	5/9
Kopf- und Gesichtsschutz	4/12
Kopf- und Nackenschutz	4/16
Korbspulenadapter	1/16
Kupferhartlot	7/32
Kupfer-Phosphorlot	7/28
Kupferstück	7/37, 7/52

L

Ladegerät	2/8–2/9
Lecksuchspray	7/25
Leder-	
Brustlatz	4/8
Jacke	5/6
Maske	4/15
Schutzkappe	4/9
Leitungsverlängerung	7/46
Lichtkuppel-Brenner	7/41
Löschdecke	5/2
Löschdeckenbehälter	5/2

Löt-

Brenner	7/34
Draht	7/23, 7/26–7/28
Düse	7/9–7/10
Einsatz	7/37–7/39
Fett	7/23–7/24

Löt-

- Garnitur 7/29, 7/35, 7/38, 7/42
- Gerät 7/6–7/8, 7/12–7/13, 7/17–7/18, 7/22, 7/35
- Hilfe 7/19
- Lampe 7/3, 7/8
- Paste 7/32
- Pistole 7/17, 7/22
- Pulver 7/32
- Spitze 7/9–7/10, 7/15–7/16, 7/19–7/22
- Stab 7/31
- Stange 7/26, 7/28, 7/31–7/32
- Station 7/17–7/18
- Stein 7/25, 7/28
- Wasser 7/24
- Lötbrenner-Komplettset 7/29
- Lötkolben 7/12–7/13, 7/15, 7/18, 7/35, 7/52
- Lötkolbeneinsätze 7/19
- Lötkolben-Kupferstück 7/52
- Lötwasserpinsel 7/25

M

- Magnetpolklemme 4/24
- Magnetschweißspiegel 4/20
- Manometerschutzbügel 6/7
- Manometerschutzkappe 6/7
- Massekabel-Set 4/25
- Masseklemme 4/23
- Matte 5/4
- Mehrflamm-Brenner 7/49
- Mehrwegeventil 7/45
- Mehrzweck-Lötlampe 7/3–7/4, 7/8
- Messing-**
- Gewindestutzen 6/12
- Mutter 6/11
- Schnellschlussventil 7/48
- Schweiß- und Hartlötstab 7/31
- Tülle 6/11
- Umfüllstutzen 7/36
- Verbindungsrohr 6/11
- MIG-/MAG-**
- Brennerhals 2/10
- Düsenstock 2/11–2/12, 2/14
- Feder 2/11
- Führungsspirale 2/10
- Gasdüse 2/11–2/12, 2/14
- Gasdüsenträger 2/10
- Gasverteiler 2/12, 2/14
- Isolierscheibe 2/14
- Schweißbrenner 2/10, 2/12–2/13
- Schweißinverter 2/5
- Stromdüse 2/11–2/13
- Mitteldruckregler 7/51, 7/53
- Mitteldruckregler mit Leckgassicherung 7/55
- Mitteldruck-Schlauchleitung 7/46

- Mobile Weichlötgarnitur 7/35
- Montagehilfe 7/19
- Montageschlüssel 6/12
- Mütze 5/9

N

- Nachfüllkartusche 7/29–7/30, 7/34
- Nackenschutz 4/16
- Nasenaufgabe 4/12
- Niederdruckregler 7/44–7/45, 7/47

O

- O-Ring für Brennerkappe 2/15

P

- Pads 7/33
- Permanentmagnet 4/24
- Piezo-Gasanzünder 6/13
- Piezo-Handgriff 7/40
- Pinself 7/25
- Pistolenanzünder 6/13
- Plasma-**
- Diffuser 2/7
- Düse 2/7
- Elektrode 2/7
- Hitzeschild 2/7
- Schneidinverter 2/6
- Polschraubzwinde 4/24
- Presskabelschuh 4/26
- Propan-**
- Breitbrennereinsatz 7/38–7/39
- Brenner 7/4
- Brennergriff 7/38
- Handgriff 7/37
- Hochleistungs-Brennereinsatz 7/40
- Kartusche 7/5–7/6
- Kleinstflasche 7/36, 7/53
- Kleinstregler 7/43
- Kupferstück 7/37
- Löteinsatz 7/39
- Punktbrenner-Löteinsatz 7/38–7/39
- Regler 7/43
- Umfüllstutzen 7/36
- Weichlötkolben 7/35
- Prüfspray 7/25
- Punktbrenner-Löteinsatz 7/38–7/39
- PVC-Massekabel 4/25
- PVC-Schweißkabel 4/24

R

Radiolot	7/26–7/27
Regulierventil	7/45
Reinigungsvlies	7/33
Rohrschweißensatz	6/3

S

Salmiak-Lötstein	7/25, 7/28
Sauerstoff-Einwegflasche	7/30
Schildschutzglas	4/17–4/18
Schlackenhammer	4/20
Schlauch	7/44

Schlauch-

Drehkupplung	7/50
Garnitur	6/10
Klemme	6/10, 6/12
Leitung	7/46, 7/54
Tülle	6/11
Verbinder	7/46
Verbindungsrohr	6/11

Schlauchbruchsicherung	7/43, 7/51
------------------------------	------------

Schleifgerät	3/6
--------------------	-----

Schleifkopf	3/6
-------------------	-----

Schleifscheibe	3/6
----------------------	-----

Schneiddüse	6/4–6/5
-------------------	---------

Schneidergerät	2/6
----------------------	-----

Schnellschlussventil	7/48
----------------------------	------

Schraubkabelschuh	4/25
-------------------------	------

Schraubkartusche	7/29–7/30
------------------------	-----------

Schraubventilkartusche	7/5–7/6
------------------------------	---------

Schraubzwinge	4/24
---------------------	------

Schrumpfbrenner	7/8, 7/42
-----------------------	-----------

Schürze	5/6–5/7
---------------	---------

Schutz-

Auflage	4/12
---------------	------

Bügel	6/7
-------------	-----

Decke	5/3–5/4
-------------	---------

Gasschweißdraht	1/15–1/24
-----------------------	-----------

Gasschweißdstab	1/22–1/24
-----------------------	-----------

Gasschweißstab	1/17–1/19
----------------------	-----------

Gassparventil	4/22, 6/5
---------------------	-----------

Handschuh	5/5
-----------------	-----

Kappe	4/9, 6/7
-------------	----------

Matte	5/4
-------------	-----

Scheibe	4/5, 4/8, 4/10, 4/12–4/13
---------------	---------------------------

Schildscheibe	4/19
---------------------	------

Schirm	5/2
--------------	-----

Schweiß-

Band	4/3–4/4, 4/6, 4/8, 4/14
------------	-------------------------

Brenner	2/10, 2/12–2/13
---------------	-----------------

Draht	1/15–1/24
-------------	-----------

Düse	6/3
------------	-----

Schweiß-

Einsatz	6/3
---------------	-----

Inverter	2/2–2/3, 2/5
----------------	--------------

Kabel-Set	4/24–4/25
-----------------	-----------

Kabelstecker	4/26
--------------------	------

Spiegel	4/20
---------------	------

Stab	1/14, 1/17–1/19, 1/22–1/24
------------	----------------------------

Schweiß- und Hartlötstab	7/31
--------------------------------	------

Schweiß- und Schneidgarnitur	6/2
------------------------------------	-----

Schweißer-

Helm-Innenscheibe	4/3–4/4
-------------------------	---------

Kappe	4/9
-------------	-----

Kopfschutz	4/3–4/4, 4/15–4/16, 4/18
------------------	--------------------------

Mütze	5/9
-------------	-----

Schürze	5/6–5/7
---------------	---------

Schutz	4/3–4/4, 4/15–4/16, 4/18
--------------	--------------------------

Schutzschild	4/16
--------------------	------

Zange	4/21
-------------	------

Ärmelschoner	5/8
--------------------	-----

Gamasche	5/8
----------------	-----

Hammer	4/20
--------------	------

Handschuh	5/5, 5/10–5/12
-----------------	----------------

Helm	4/3–4/7, 4/9–4/11, 4/13, 4/15–4/16, 4/18
------------	--

Schweißerschutz-

Jacke	5/6
-------------	-----

Kleidung	5/8
----------------	-----

Brillenglas	4/18
-------------------	------

Schirm	5/2
--------------	-----

Glas	4/3–4/4, 4/17–4/18
------------	--------------------

Schweißkabelbuchse	4/26
--------------------------	------

Sicherheitseinrichtung	6/9
------------------------------	-----

Silberhartlot	7/31–7/32
---------------------	-----------

Silberlot	7/26
-----------------	------

Spannhülse	2/15
------------------	------

Spannhülsegehäuse	2/16
-------------------------	------

Spezial-Silberhartlot	7/32
-----------------------------	------

Spezialzange	4/21
--------------------	------

Spiegel	4/20
---------------	------

Spiegelblätter	4/20
----------------------	------

Spitzbrenner	7/7, 7/40
--------------------	-----------

Spritzerschutzdecke	5/3–5/4
---------------------------	---------

Schweißerkissen	5/2
-----------------------	-----

Stabelektrode	1/2–1/12
---------------------	----------

Stahl-Schlauchklemme	6/10
----------------------------	------

Standardbrenner	7/7
-----------------------	-----

Stechkartusche	7/5
----------------------	-----

Stirnband	4/3–4/4
-----------------	---------

Stirnschweißband	4/6, 4/8, 4/14
------------------------	----------------

Stromdüse	2/11–2/13
-----------------	-----------

Stulpen	5/7
---------------	-----

T

Teer- und Bitumenbrenner	7/40, 7/42
--------------------------------	------------

Tischgrill	7/3
------------------	-----

Tragbare Weichlötgarnitur.....7/35
 Tuch5/9
 Turbo-Hartlöteinsatz7/39

U

Überdrucksicherung.....7/36
 Überwurfmutter6/11
 Umfüllstutzen.....7/36, 7/53

Universal-

Brenner7/34, 7/50
 Brennerset.....7/49
 Gaslötset.....7/9–7/10
 Lötgarnitur7/38, 7/42
 LötKolben7/12–7/13
 Lötset7/29

V

Ventil.....7/45
 Verbindungsrohr6/11, 7/39
 Vergrößerungsscheibe.....4/9
 Vlies7/33
 Vorsatzglas4/3–4/4, 4/18–4/19
 Vorsatzscheibe4/5, 4/7, 4/10–4/11, 4/13
 Vorschubrolle, Drahtführungsrolle.....2/6

W

Wandschrank5/2

Weichlöt-

Brenner7/7–7/8, 7/41
 Einsatz7/37
 Garnitur7/29, 7/35, 7/38, 7/42
 Kolben.....7/35, 7/52
 Lampe7/3, 7/8

WIG-

Brennerkappe.....2/15
 Elektrode.....3/4–3/5
 Gasdüse2/16
 Inverter2/3
 Isolator.....2/15
 Isolator für Gaslinse2/15
 O-Ring.....2/15
 Schweißinverter2/3
 Schweißstab.....1/17–1/19
 Spannhülse2/15
 Spannhülsegehäuse2/16

Windschutz7/37

Wolframelektrode3/4–3/5

Wolframelektrodenschleifgerät3/6

Z

Zinn-Lötbrenner7/4

Zündsteine6/13

Zwillingsgarnitur6/10

Zyklonbrenner.....7/8, 7/41

VERWENDETE EINGETRAGENE WARENZEICHEN

Warenzeichen

- solarmatic comfort®
- OPTREL®
- Weldcap®
- 3M-Speedglas™
- Kevlar®
- Campinggaz®
- LABOGAZ®
- Soudogaz®
- Clic®Plus
- Easy Clic®
- Cu-Rotin®
- Cu-Rofix®
- Cu-Rophos®
- RHEINZINK®
- RoVlies®

Inhaber

- Optrel AG
- Optrel AG
- Optrel AG
- 3M Company
- E. I. du Pont de Nemours and Company
- APPLICATION DES GAZ
- APPLICATION DES GAZ
- APPLICATION DES GAZ
- APPLICATION DES GAZ
- APPLICATION DES GAZ
- FELDER GMBH
- FELDER GMBH
- FELDER GMBH
- Rheinzink GmbH & Co. KG
- ROTHENBERGER AG



SCHWEISSTECHNIK

» 2022



LAGERPROGRAMM

24-STUNDEN-LIEFERSERVICE

GÜLTIG VOM 1.8.22 BIS 31.7.23

**EINKAUFSBÜRO
DEUTSCHER
EISENHÄNDLER GMBH**

HAUSADRESSE:
E/D/E PLATZ 1
42389 WUPPERTAL

POSTADRESSE
42387 WUPPERTAL

www.ede.de

