

BERUFSBILD DES FEDERMACHERS

für die praktische Ausbildung

Ausbildungszeit: 2 Jahre

Arbeitsgebiet: Herstellen von einteiligen und zusammengesetzten Federn (z.B. von Schraubenfedern, Blatt-, Form- und Kegelfedern) aus Stahl und Nichteisenmetallen durch Kalt- und Warmformgebung einschließlich Warmbehandlung
Pflegen und Instandhalten der Arbeitsgeräte, Maschinen und Einrichtungen

Fertigkeiten und Kenntnisse, die in der Ausbildungszeit zu vermitteln sind:

Notwendige: Grundfertigkeiten aus der Metallbearbeitung:
Einfache, grundlegende Arbeiten aus den Gebieten Messen, Anreißen, Feilen, Meißeln, Sägen, Bohren, Senken, Gewindeschneiden von Hand, Hämmern, Biegen, Richten, Nieten, Weichlöten, Schneiden mit Schere, Schmieden einfacher Teile °), Härten, Scharfschleifen
Kennenlernen der Werkstoffe, ihrer Eigenschaften, Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten

Herstellen von Schraubenfedern:
Wickeln, Abschneiden, Anlegen, Schleifen, Ösenbiegen

Herstellen von Blatt- und Formfedern:
Schneiden, Stanzen, Biegen, Rollen der Augen

Herstellen von Kegelfedern:
Walzen, Wickeln, Schleifen

Richten von Federn
Prüfen von Federn auf Maßhaltigkeit und Güteanforderungen
Ofenführen
Warmbehandeln
Einstellen der Maschinen
Pflegen und Instandhalten der Arbeitsgeräte, Maschinen und Einrichtungen

Erwünschte: Arbeiten an Sondermaschinen, z.B. Windeautomaten, Härtemaschinen