

# GENIUS RS-A

MESAS DE CORTE  
PARA VIDRIO FLOTADO



 **INTERMAC**

# TODAS LAS OPERACIONES DE MECANIZADO EN UNA SOLA MÁQUINA



## EL MERCADO EXIGE

un cambio en los procesos de producción que permita aceptar el mayor número posible de pedidos. Todo ello manteniendo altos niveles de calidad, personalización de los productos manufacturados con plazos de entrega reducidos y satisfaciendo las necesidades de las industrias más automatizadas.

## INTERMAC RESPONDE

con una serie de soluciones tecnológicas que garantizan prestaciones de elevada calidad que mantengan su fiabilidad con el paso del tiempo. **Genius RS-A** es la mesa de corte básica para vidrio flotado con las mismas soluciones tecnológicas que los sistemas de alto nivel de las líneas de corte de las industrias más grandes. Genius RS-A puede optimizar la superficie de mecanizado, mantener una alta precisión de corte, garantizando el retorno de la inversión.



## **GENIUS** RS-A

- ERGONOMÍA Y COMPACIDAD GRACIAS A UN TAMAÑO MUY REDUCIDO, INCLUSO EN ALTURA
- FIABILIDAD DURADERA SIN PRECEDENTES
- PRECISIÓN DE CORTE EXCELENTE
- FLEXIBILIDAD ABSOLUTA DE MECANIZADO PARA CORTE DE VIDRIO FLOTADO, VINILO, ARRANQUE LOW E Y TAMBIÉN IDEAL PARA CORTAR LOS NUEVOS MATERIALES CERÁMICOS
- FÁCIL DE USAR GRACIAS AL SOFTWARE INTUITIVO.

# GRAN PRECISIÓN DE CORTE

Genius RS-A es la mejor mesa de corte básica que se encuentra en el mercado y la solución ideal para dar el primer paso hacia una producción más automatizada.



## CORTE DE VINOLO

Las mesas de corte Genius RS-A garantizan una buena calidad de mecanizado incluso para cortar vinilo.

**Genius RS-A puede optimizar la placa a mecanizar, mantener un corte de gran precisión, garantizando el retorno de la inversión.**

La mesa de corte Genius garantiza una excelente optimización del material al eliminar todos los residuos.

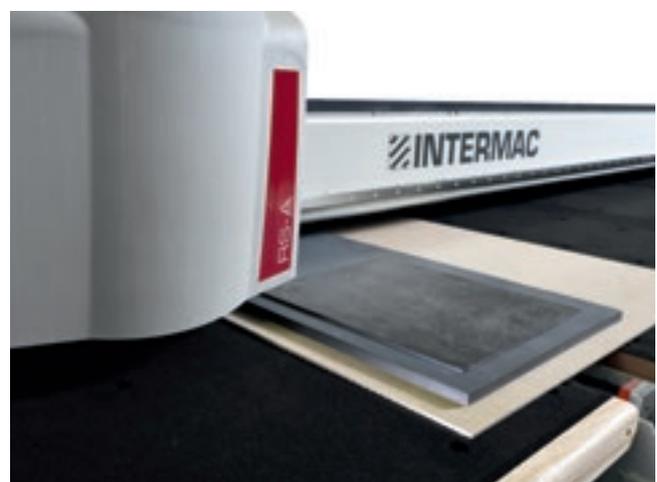


### **POSIBILIDAD DE CORTAR ESPESORES DE 3 A 19 MM CON:**

- ▶ aceleración hasta 10m/s
- ▶ velocidad máx. de movimiento de los ejes de 200 m/min
- ▶ precisión de la posición del cabezal operador  $\pm 0,15$  mm

### **TAMBIÉN IDEAL EN LOS MATERIALES CERÁMICOS**

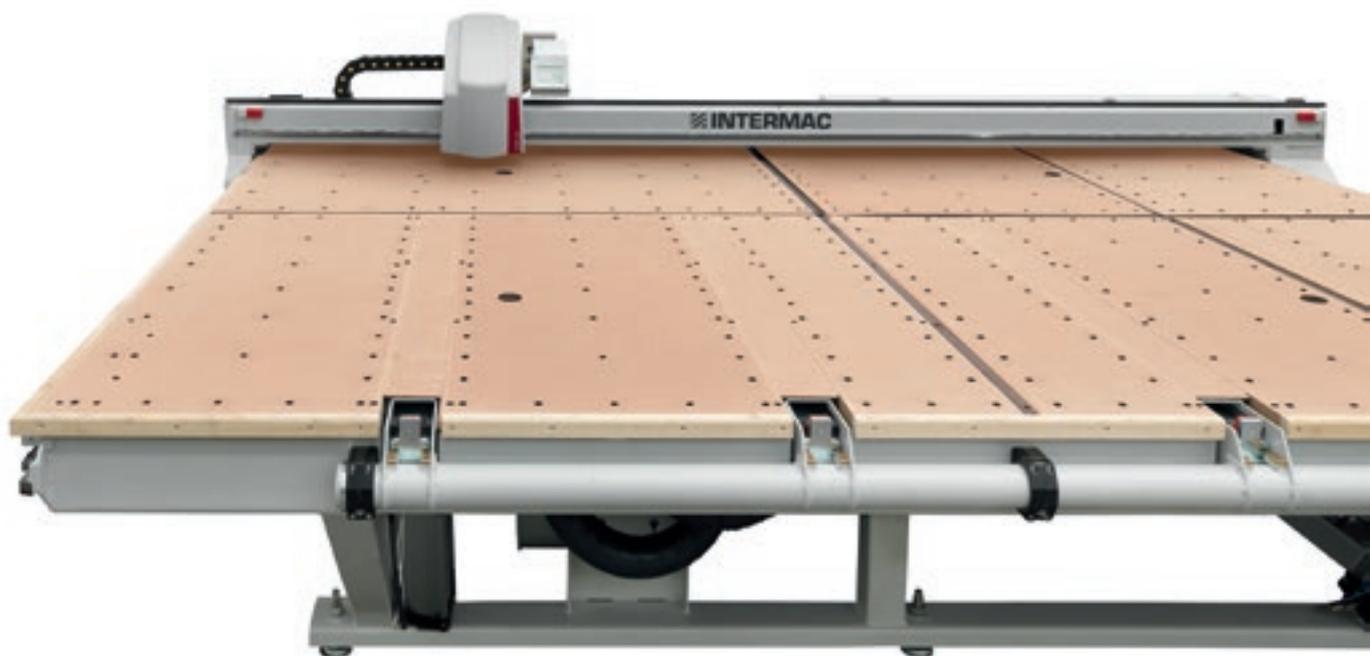
Intermac expande los horizontes de corte a los materiales cerámicos de bajo espesor con una nueva tecnología que permite cortar fácilmente hasta 12 mm de espesor para cortes lineales y hasta 5 mm para cortes perfilados.



Con Genius RS-A se puede realizar un corte lineal y perfilado de las placas cerámicas de manera sencilla, intuitiva y en seco.

# FIABILIDAD DURADERA SIN PRECEDENTES

Gracias a las características derivadas de las tecnologías tope de gama y a las altas prestaciones, Genius RS-A garantiza operaciones de mecanizado constantes y de precisión a largo plazo, pero también un uso sumamente fácil.



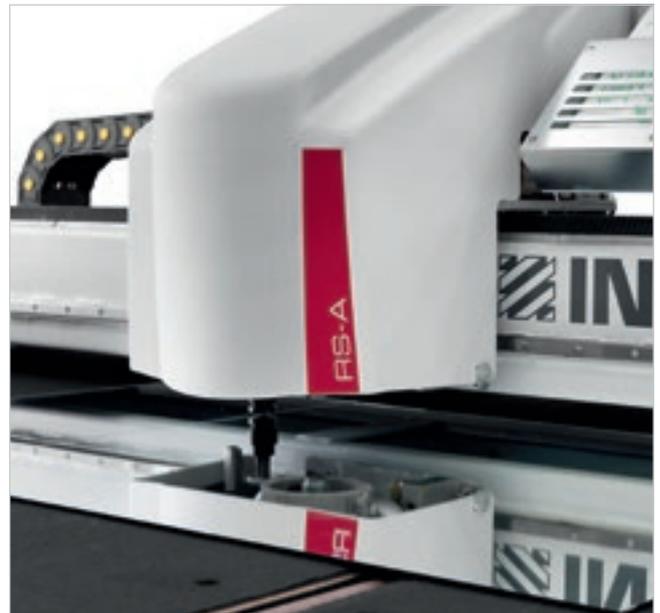
## MÁXIMO RENDIMIENTO Y PRECISIÓN GRACIAS A LA PLANARIDAD DE LA SUPERFICIE DE TRABAJO RECTIFICADA

La base de la máquina está formada por una estructura rígida y rectificada sobre la cual se aplican paneles de madera rectificadas que garantizan la máxima planaridad de la zona de trabajo, una condición necesaria para lograr un mecanizado y un tronzado del vidrio excelentes.



Toda la gama Genius se ha diseñado para líneas de corte que pueden trabajar perfectamente en dos o tres turnos y que procesan volúmenes importantes.

La plataforma de corte se mueve mediante un eje de pórtico motorizado y garantiza la máxima precisión y estabilidad durante las operaciones de mecanizado.



El cabezal de accionamiento lleva un mecanismo automático de gestión de la presión de corte que permite dosificar correctamente la fuerza que ejerce la rueda, desde el principio hasta el final del corte. La gestión de la velocidad de los ejes y los componentes electrónicos y mecánicos de alta calidad permiten optimizar los tiempos de mecanizado, garantizando flexibilidad y dinamismo.

## LUBRICACIÓN DEL CORTE

El aceite de lubricación de la rueda se suministra en función de la velocidad de ejecución del perfil y de las necesidades específicas de los cortes rectos o perfilados, eliminando derroches y mejorando al mismo tiempo el resultado de las operaciones. Dosificación exacta del hilo de aceite y eliminación del efecto "gota".

# TIEMPOS DE CICLO REDUCIDOS Y AUMENTO DE LA PRODUCTIVIDAD



## LECTOR ÓPTICO PARA PERFILES

El lector óptico para el aprendizaje de los perfiles barre los puntos de la superficie de la plantilla, independientemente del tipo de material. El software de gestión regenera automáticamente el perfil detectado permitiendo cortar de inmediato el perfil.

Una de las numerosas ventajas de este sistema es la capacidad de detectar con una sola pasada los perfiles internos y externos de la plantilla, evitando que el operador tenga que realizar muchos ciclos de barrido independientes, lo que reduce el tiempo de espera y las posibilidades de error.



## LECTURA ÓPTICA DE LA ORIENTACIÓN DE LA PLACA

El lector óptico aplicado al grupo operador reconoce la posición de la placa en la superficie de trabajo y permite realizar el mecanizado sin colocar el vidrio a tope, reduciendo el tiempo de espera y garantizando la máxima precisión del reajuste de la placa. Este dispositivo también realiza con precisión la función de doble cero para el corte del vidrio.



## BARRAS DE TRONZADO

Barras neumáticas transversales y longitudinales para permitir el tronzado del vidrio con la máxima sencillez.



**Genius RS-A puede realizar el arranque de material de baja emisividad (Low-E) gracias a dispositivos opcionales especiales para cada necesidad específica de producción.**

## ARRANQUE DE MATERIAL DE BAJA EMISIVIDAD

### DISPOSITIVO BCR (BRUSH COATING REMOVAL)

Para arranque de material de baja emisividad con cepillo motorizado de 20 mm de diámetro, con un sistema mecánico por compensación del desgaste del cepillo que mantiene constante el arranque del low-e.



# COMBINACIÓN INTELIGENTE Y COMPACTA

**La combinación de dos mesas de corte Genius RS-A para corte de vidrio flotado con la mesa Genius LM para el corte del vidrio laminado representa una solución inteligente y compacta para empresas que necesitan mecanizar tanto vidrio laminado como flotado.**

Gracias a la combinación de las 2 mesas se puede ahorrar hasta un 30% del tiempo para cargar la placa siguiente, utilizando una mesa para el corte y la otra como mesa de servicio.

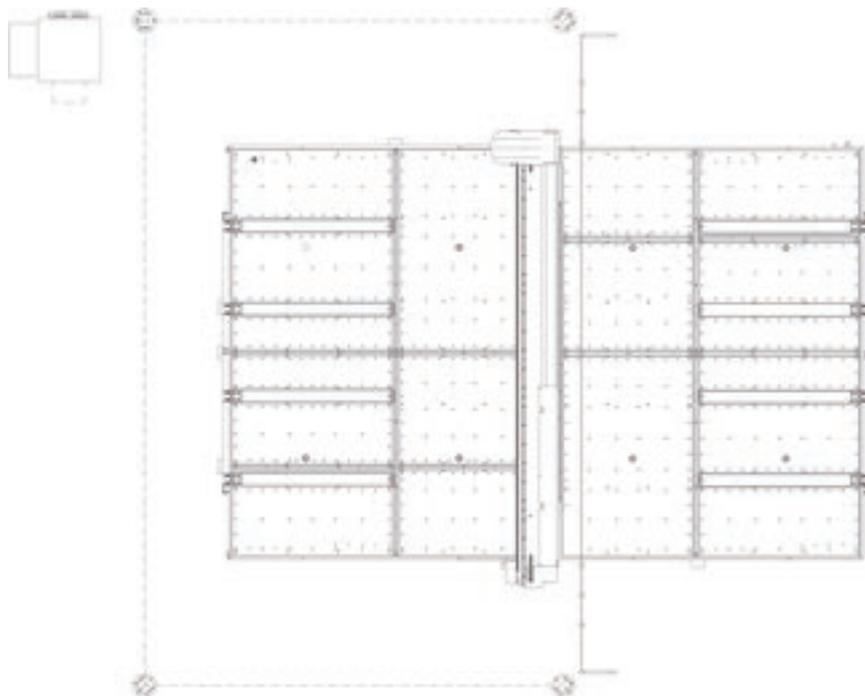


**DOS MÁQUINAS EN UN SOLO ESPACIO:  
UNA SOLUCIÓN MUY INDICADA  
PARA QUIEN TIENE POCO ESPACIO  
Y UNA PRODUCCIÓN DIVERSIFICADA.**

# UNA SOLUCIÓN PARA CADA NECESIDAD

Intermac puede ofrecer soluciones personalizadas según las necesidades de los clientes y de su producción específica.

Genius RS-A puede trabajar como máquina independiente y una vez colocada la placa puede realizar todas las operaciones de carga, corte, tronzado y descarga.



Genius RS-A también se puede combinar según las necesidades específicas del cliente con mesas de tronzado RB o mesas de carga RC.

# SOLUCIONES DE CARGA ERGONÓMICAS Y COMPACTAS

Con Genius RS-A se puede automatizar una gran parte de las operaciones necesarias para el corte de placas de vidrio. Genius RS-A pone en manos de las pequeñas empresas una herramienta de concepción industrial que permite dar un salto decisivo por lo que se refiere a productividad y reducción de pérdidas de tiempo.



**Genius RS-A es compacto incluso en altura gracias a los brazos basculantes que no exceden 2,5 m.**



El operador de la máquina pone en marcha el ciclo de trabajo desde el control de la máquina.



La patas de carga escamoteables sobresalen automáticamente de la superficie de trabajo.



Los brazos de la aleta sobresalen automáticamente de la superficie de trabajo.



Los brazos de la aleta se mueven automáticamente hacia la posición de carga.



El operador de la máquina coloca la placa manualmente sobre la aleta.



La aleta se baja automáticamente hacia la superficie de trabajo.



Los brazos de la aleta se recogen llevando la placa a su posición.



Las patas escamoteables se colocan automáticamente en su posición de seguridad para empezar la operación de corte. El cabezal de accionamiento empieza automáticamente el ciclo de corte.



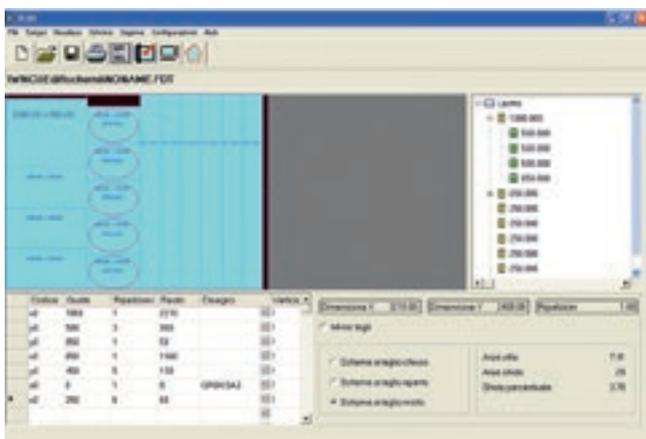
# FÁCIL DE UTILIZAR

La interfaz del operador es sencilla e intuitiva y permite importar programas de corte generados por los optimizadores que se encuentran en el mercado gracias a la integración de la interfaz universal Optimizer Transferring Data (OTD) que define automáticamente los parámetros de corte y genera automáticamente el programa para la mesa de corte.

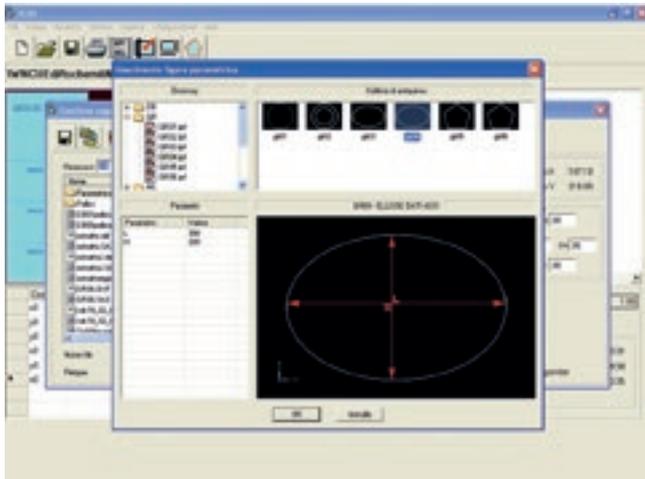


## Control numérico basado en PC IWNC (Intermac Windows Numerical Control)

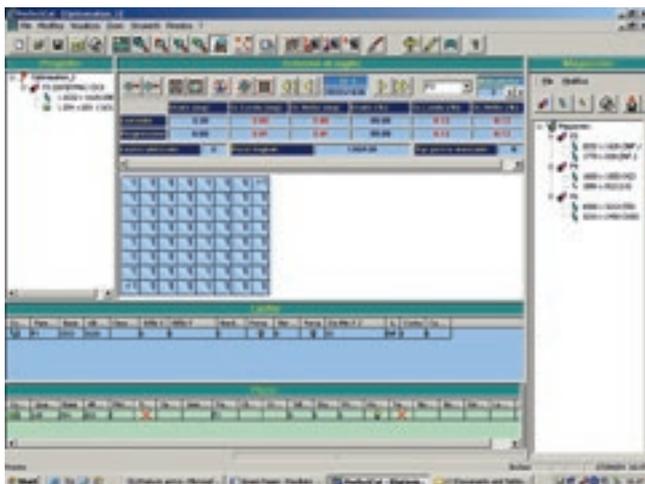
- Es una solución excelente para quienes se acercan por primera vez a las máquinas de control numérico, así como para quienes ya tienen experiencia de programación.
- Gestión de los parámetros de trabajo de la máquina.
- Creación y modificación de los esquemas de corte y/o de los contornos geométricos y no geométricos.
- Módulos de presupuestación rápida y de informes de producción.



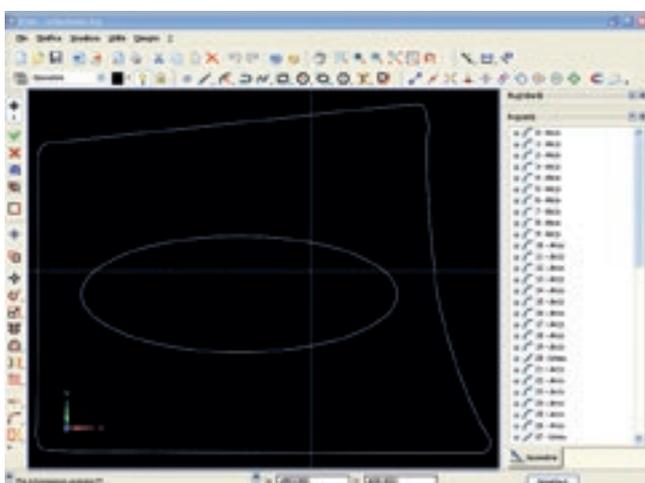
Editor de corte realizado en ambiente Windows con interfaz gráfica intuitiva que se emplea para efectuar cortes rectilíneos sobre las placas sin usar el programa de optimización. Especialmente indicado para los cortes rápidos e instantáneos, gestiona un número ilimitado de niveles de anidamiento y dispone también de la función de introducción plantillas en el interior de las placas de vidrio para el corte.



Biblioteca paramétrica a bordo de la máquina que contiene plantillas paramétricas listas para el corte optimizado, operando directamente a bordo de la máquina.



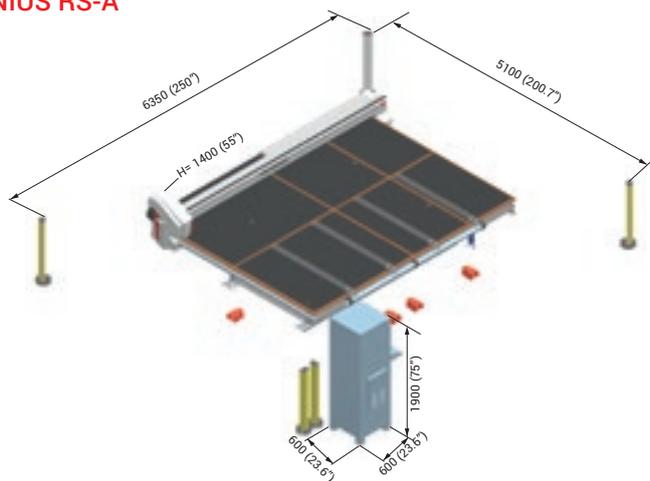
Optimizador para los cortes rectilíneos y modelados, especialmente indicado en el corte en plantilla y en el corte abierto, el software permite optimizar las producciones más complejas, garantizando mínimos descartes.



Software de programación multitareas en ambiente Windows para el diseño de plantillas, incluye programación paramétrica, funciones automáticas de regeneración del perfil geométrico mediante función FreeForm y función automática de optimización y regeneración de geometrías de figuras artísticas en formato .dxf utilizadas para el corte del vinilo.

# DATOS TÉCNICOS

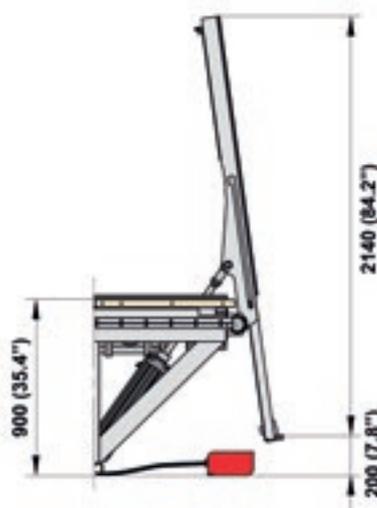
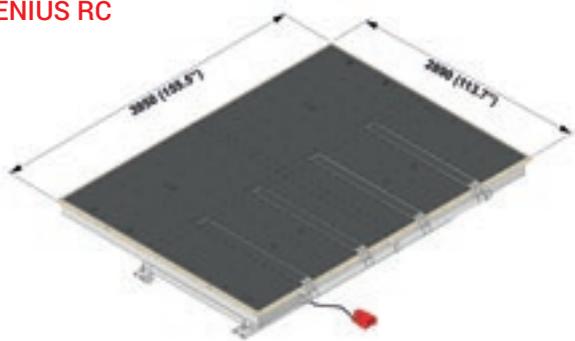
**GENIUS RS-A**



**GENIUS RB**



**GENIUS RC**

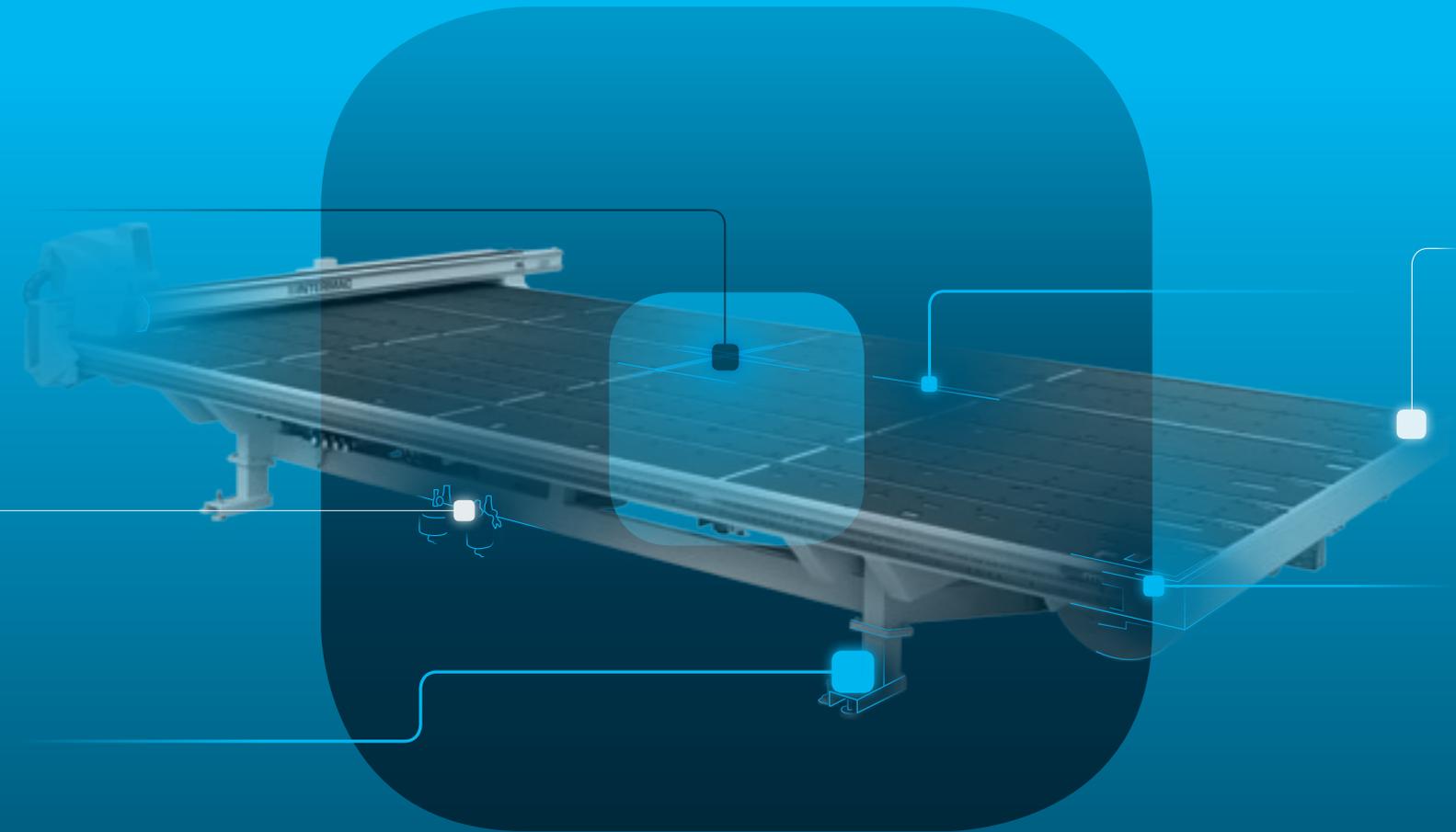


## GENIUS

Dimensiones mecanizables	mm	3710 x 2600
Espesor mecanizable	mm	3 - 19
Velocidad máx. de movimiento de los ejes	m/min	200
Máx aceleración	m/seg <sup>2</sup>	10
Precisión de la posición del cabezal operador	mm	+ - 0,15
Optimización rectilínea y perfilada		Sí
Barras de tronzado		2+1
Dimensión máx. placa cargable	mm	3710x2600x19
Dimensión máx. placa descargable	mm	3710x2600x12 (300 kg)
Altura de la mesa de trabajo	mm	900 (-15,+40)

# SOPHIA

MÁS VALOR DE LAS MÁQUINAS



SOPHIA es la plataforma IoT de Intermac, que se ha realizado en colaboración con Accenture y que ofrece a sus clientes a una amplia gama de servicios para simplificar y racionalizar la gestión del trabajo.management processes.

SERVICIOS

PREDICTIVIDAD

ANÁLISIS

 **INTERMAC**

en colaboración con  **accenture**

# SERV ICE & PARTS

Coordinación directa e inmediata entre los departamentos Service & Parts para atender a las solicitudes de intervención. Soporte a clientes clave con personal de Intermac dedicado en nuestra sede o en las instalaciones del cliente.

## INTERMAC SERVICE

- ▣ Instalación y puesta en marcha de máquinas y líneas.
- ▣ Training center para la formación de los técnicos de campo de Biesse, filiales, concesionarios y directamente de los clientes.
- ▣ Revisión, actualización, reparación y mantenimiento.
- ▣ Diagnóstico y solución de problemas de forma remota.
- ▣ Actualización del software.

**85**

técnicos de campo en Italia y en el mundo.

**20**

técnicos en el servicio de teleasistencia.

**35**

técnicos de los distribuidores certificados.

**50**

cursos de formación multilingües cada año.



**SERVICE TEAM**

El Grupo Biesse promueve, entabla y desarrolla relaciones directas y constructivas con el cliente para entender sus necesidades, mejorar los productos y servicios de pos-venta a través de dos áreas especiales: Intermac Service e Intermac Parts.

Dispone de una red global y un equipo altamente especializado que proporciona en cualquier parte del mundo servicios de asistencia y piezas de repuesto para las máquinas y componentes in situ y online.

## INTERMAC PARTS

- ▣ Piezas de recambio originales de Intermac y kits de recambios personalizados según el modelo de la máquina.
- ▣ Ayuda para identificación de los recambios.
- ▣ Oficinas de las compañías de transporte DHL, UPS y GLS ubicadas dentro del almacén de recambios de Intermac, que efectúan varias recogidas al día.
- ▣ Plazos de envío optimizados gracias a su extensa red de distribución internacional con almacenes deslocalizados y automáticos.

**95 %**

de pedidos con parada de máquina enviados en menos de 24 horas.

**95 %**

de pedidos enviados antes de la fecha prometida.

**30**

personas encargadas de los recambios en todo en el mundo.

**150**

pedidos gestionados al día.

# PROTECCIÓN Y SEGURIDAD EN TODAS LAS OPERACIONES DE MECANIZADO

Intermac siempre ha prestado la máxima atención a la seguridad y a la salud de sus clientes. La protección del personal técnico durante el uso de la máquina es indispensable, evitando distracciones o errores que pueden causar molestias o lesiones desagradables.



El cumplimiento de la directiva de máquinas y de las leyes sobre la seguridad y la salud en el trabajo es una condición indispensable para acceder a cualquier tipo de financiación.

# GAMA COMPLETA DE SOLUCIONES PARA EL VIDRIO



## MESAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO



Genius RS-A

Genius CT-A series

Genius CT-PLUS

Genius CT-RED series

## MESAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO



Genius LM series

Genius LM-A series

## LINEAS COMBINADAS DE CORTE PARA VIDRIO LAMINADO Y FLOTADO



Genius Comby Lines

## LINEAS DE CORTE PARA VIDRIO FLOTADO O LAMINADO



Genius Lines & Systems

## WATERJET



Primus series

## MÁQUINAS Y LINEAS PARA EL AMOLADO BILATERAL



Busetti FK series



Busetti F series



Busetti P series



Soluciones a medida

## CENTROS DE MECANIZADO



Master 23

Master ONE

Master 33.3-38.3-45.3

Master 33.5-38.5-45.5- 45.5 Plus

## CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS



Master 63-65

Master 95

Master 185

## CENTROS DE TRABAJO OVERSIZE Y CELDAS AUTOMÁTICAS



Master con correas

Celdas de trabajo Master

## CENTROS DE MECANIZADO PARA LA INCISION



Master 34

## CENTROS DE MECANIZADO VERTICALES



Vertmax series

V-Loader

## LAVADORAS VERTICALES



Aqua series

## HERRAMIENTAS PARA EL VIDRIO



Diamut tools

## SISTEMAS DE MANIPULACIÓN & ALMACENAMIENTO

### ALMACENAMIENTO ESTÁTICO



MOVETRO SERIES - Clasificadores

### ALMACENAMIENTO DINÁMICO CLÁSICO



MOVETRO SERIES - Cargadores

### ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DE MASA



MOVETRO SERIES - Lanzadera

### ALMACENAMIENTO DINÁMICO AVANZADO PRODUCCIÓN DINÁMICA



MOVETRO SERIES - Cargadores - Cargadores telescópicos - Arpa

# MADE WITH INTERMAC

## ARTE DEL CRISTAL Y TECNOLOGÍAS DE ÚLTIMA GENERACIÓN

“En los talleres Fiam siempre hemos apoyado las ideas de los diseñadores incluso cuando parecían imposibles. Los diseñadores, al igual que los artistas, tienen un talento que estimula la investigación avanzada. Así que con el tiempo hemos ido perfeccionando nuevas tecnologías que nos han permitido crear objetos únicos, fabricándolos a escala industrial”.

“Todo comenzó con un taburete. De cristal, obviamente. Un amigo fotógrafo vino a verme a la cristalería, me vio de pie sobre un taburete y me hizo una foto que luego fue publicada en varios pe-

riódicos. En ese momento me dije: ¿por qué no intentar hacer muebles con este material?

Desde el primer horno de producción propia, hasta las primeras colaboraciones con artistas y diseñadores, el crecimiento ha sido continuo.

La innovación en el diseño de Fiam siempre ha ido acompañada de inversiones en nuevas tecnologías. En este sector nos valemos de una colaboración estratégica con InterMAC para el desarrollo de soluciones como las muelas bilaterales y la gama de centros de mecanizado Master.

Nuestra empresa siempre ha colaborado con diseñadores italianos y extranjeros de fama internacional.

Celebridades como Massimo Morozzi, Rodolfo Dordoni, Giorgetto Giugiaro, Enzo Mari, Cini Boeri o Vico Magistretti, Ron Arad, Makio Hasuike. Sin olvidar a Philippe Starck, Daniel Libeskind y Massimiliano Fuksas”.

*Vittorio Livi,  
fundador y administrador único  
Fiam Italia, Italy*

# LIVE THE EXPE RIENCE



Tecnologías interconectadas y servicios avanzados que maximizan la eficiencia y la productividad, que generan una nueva experiencia de servicio al cliente.

**VIVA LA EXPERIENCIA DEL GRUPO BIESE EN NUESTROS CAMPUS ALREDEDOR DEL MUNDO.**

