

INTERWELD E 220

IW E 220

AWS A5.1:

E 6013

ISO 2560:

E513R20

EN 499:

E420RR12

2,0 x 300 4 kg

2,5 x 350 4 kg

3,2 x 350 5 kg

4,0 x 450 6,5 kg

5,0 x 450 6,5 kg

=	-	~ 45 V
---	---	-----------

Schweißposition:

←↑→

M.912203.1

EIGENSCHAFTEN, ANWENDUNG

Besonders dick umhüllte Rutilelektrode für Flach- und Hohlkehlnähte (feinschuppiges, konkaves Nahtbild). Die Elektrode ist für hohe Stromstärken geeignet und wird häufig für Decklagen eingesetzt. Angenehmes Abschmelzverhalten und selbstablösende Schlacke.

SCHWEISSGUTANALYSE (CA. IN GEW. %)

C	Mn	Si	S	P			Fe		
<0,1	0,60	0,45	<0,025	<0,025			Rest		

MECHANISCHE GÜTEWERTE (REINES SCHWEISSGUT)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)	KV(J)+20°	KV(J) 0°	KV(J) -20°
510-580	>400	>22	>64	>47	>28

WERKSTOFFE

Baustähle	DIN 17100	St 33-1 bis St 50-2
Rohrstähle	DIN 17172	St 210.7 bis St 320.7
	DIN 17175	St 35.8 bis St 45.4.8
Kesselbleche	DIN 17155	HI, HII, HIII, 17Mn4
Schiffsbaustähle		A, B
Feinkornbaustähle	DIN 17102	StE 255 bis StE 355
Stahlguss	DIN 1681	GS-38, GS -45

IW E 220

AWS A5.1:

E 6013

ISO 2560:

E513R20

EN 499:

E420RR12

2,0 x 300 4 kg

2,5 x 350 4 kg

3,2 x 350 5 kg

4,0 x 450 6,5 kg

5,0 x 450 6,5 kg

=	-	~ 45 V
---	---	-----------

Welding position:

←↑→

M.912203.1

DESCRIPTION, APPLICATION

Thick coated rutile electrode made for flat or for filler welding when a nice aspect of the weld bead is looked for. Concave bead in angle, very soft fusion and self releasing slag, supports high current. Often used for final passes.

TYPICAL WELD METAL COMPOSITION (IN WEIGHT %)

C	Mn	Si	S	P			Fe		
<0,1	0,60	0,45	<0,025	<0,025			Bal.		

MECHANICAL PROPERTIES (ALL WELD METAL)

Rm(MPa)	Re (MPa)	A5 (%)	KV(J)+20°	KV(J) 0°	KV(J) -20°
510-580	>400	>22	>64	>47	>28

BASE MATERIALS

Construction steels	DIN 17100	St 33-1 to St 50-2
Tube steels	DIN 17172	St 210.7 to St 320.7
	DIN 17175	St 35.8 to St 45.4.8
Boiler, pressure vessel	DIN 17155	HI, HII, HIII, 17Mn4
Ship steels		A, B
St. with high elastic limit	DIN 17102	StE 255 bis StE 355
Steel casts	DIN 1681	GS-38, GS -45