

WYMAGANIA TECHNICZNE
DO PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO NR 5/TGS/2020

NA DOSTAWĘ, ZABUDOWĘ WRAZ Z URUCHOMIENIEM URZĄDZEŃ FILTROWENTYLACYJNYCH ORAZ WYKONANIA ZABUDOWY OCHRONNEJ DLA NOWYCH STANOWISK SPAWALNICZYCH DLA WYDZIAŁU Suszec JZR Sp. z o.o.

L.p.	I. Charakterystyka przedmiotu przetargu:	Oczekiwane parametry techniczne i wyposażenie
1.	Rodzaj i ilość stanowisk pracy	19 szt. - stanowisk do ręcznego i automatycznego spawania metodą MAG 1 szt. - stanowisko do szlifowania ręcznego
1.1	Procesy stosowane na stanowiskach	Ręczne i automatyczne spawanie metodą MAG oraz ręczne szlifowanie wyrobów ze stali węglowych i niskostopowych.
1.2	Miejsce zabudowy i rozmieszczenie stanowisk	Stanowiska spawalnicze będą zlokalizowane na wydziale JZR ROZWÓJ w Suszcu, przy ul. Piaskowej 35 (obecnie są w budowie). Rozmieszczenie i podstawowe wymiary stanowisk pracy zostały przedstawione na schemacie nr 1, będącym załącznikiem do niniejszych wymagań technicznych.
1.3	Cel inwestycji	Ochrona miejscowa przed zapyleniem, hałasem oraz promieniowaniem stanowisk pracy ujętych w pkt. 1, zgodnie z aktualnymi przepisami bhp, w tym z: - Rozporządzeniem ministra pracy i polityki społecznej z dnia 12.06.2018 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U z dnia 3.07.2018 nr poz 1286) - Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 27 kwietnia 2000 r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy przy pracach spawalniczych. (Dz. U. z dnia 19.05.2000 r.) Dz.U.00.40.470
1.4	Podstawowe wymagania dla urządzeń filtrowentylacyjnych	1. Urządzenia filtrowentylacyjne powinny być dobrane do procesów technologicznych prowadzonych na stanowiskach podanych w pkt. 1. 2. Stanowiska spawalnicze powinny być wyposażone w ramiona odciągowe min. 4mb zainstalowane na środku bocznej ściany stanowiska (za wyjątkiem St. 8, 19, 20) 3. Stanowiska nr 1÷7 należy wyposażyć w skuteczną filtrowentylację z opcją zima/lato z wyrzutem pionowym oczyszczonego powietrza przez dach lub poziomym. 4. Stanowiska nr 8÷14 powinny umożliwiać powrót oczyszczonego powietrza na halę - dla St. 9÷14 dopuszcza się odciągi jednostanowiskowe wiszące lub przejezdne z jednym ramieniem odciągowym 4m. 5. Stanowisko nr 8 (szlifiernia) powinno posiadać skuteczny sytem odciągowy połączony wykonany jako ścianki odciągowe z metalowymi żaluzjami o wymiarach 1500x500mm - 2 szt. 6. Stanowiska nr 15÷20 należy wyposażyć w skuteczną filtrowentylację dla spawania i napawania drutami nierdzewnymi, która powinna posiadać opcję zima/lato z wyrzutem pionowym oczyszczonego powietrza przez dach lub poziomym. Stanowisko 20 wymaga 2 szt. ramion odciągowych lub 2szt. niezależnych przesuwanych okapów z możliwością regulacji na dystansie co najmniej : 500÷6000mm
1.5	Podstawowe wymagania dla zabudowy stanowisk pracy	Dla stanowisk spawalniczych wymagane są ścianki dźwiękochłonne oraz drzwi w wersji obrotowej na wejściu do stanowisk wykonane z lameli (min. 3mm). Dla Stanowiska nr 8 (szlifiernia) wymagane są ścianki dźwiękochłonne oraz przesuwne drzwi z materiału dźwiękochłonnego z wizjerem ze szkła. Stanowisko nr 20 nie wymaga zabudowy, należy wykonać tylko przyłącze ściennie dla dwóch ramion odciągowych (dla automatu spawalniczego). Dla stanowisk od nr 8 do 14 dopuszcza się zabudowę zarówno centralnego urządzenia stacjonarnego jak i urządzeń jednostanowiskowych ściennych lub przejezdnych.
4.	Projekt systemu ochrony stanowisk pracy	Dostawca winien dobrać optymalną ilość i rodzaj urządzeń filtrowentylacyjnych wraz z podaniem ich parametrów technicznych oraz rodzaj proponowanego systemu zabudowy stanowisk pod kątem bhp.
4.3	Wymagania BHP	Dostawca winien zadeklarować spełnienie aktualnych przepisów związanych z ochroną stanowisk pracy przed zapyleniem, promieniowaniem oraz hałasem za pomocą zastosowanych urządzeń i systemu zabudowy stanowisk pracy..
4.4	Posadowienie	Posadowienie urządzeń na dostępnej posadzce przemysłowej grubości 210 mm
4.5	Montaż, uruchomienie oraz przeprowadzenie procesu programowania	Montaż, uruchomienie urządzeń filtrowentylacyjnych oraz wykonanie zabudowy stanowisk pracy.
5.	Wyposażenie	
5.1	Instrukcja obsługi i konserwacji urządzeń filtrowentylacyjnych w języku polskim	W zakresie po stronie Dostawcy
5.2	Deklaracja zgodności CE	W zakresie po stronie Dostawcy

6.	Warunki serwisowania w okresie gwarancyjnym :	
6.1	- okres gwarancji	min. 24 m-ce
6.2	- czas reakcji serwisu, tj. przystąpienie do naprawy gwarancyjnej od zgłoszenia	do 48 godz.
6.4	Czas usunięcia usterki od daty przyjazdu serwisu (w dni robocze).	do 3 dni roboczych
6.5	Dostawca przedstawi koszty wymaganych przeglądów okresowych urządzenia w okresie gwarancyjnym oraz warunki napraw	W ofercie należy przedstawić szczegóły wymaganych płatnych przeglądów serwisowych urządzeń w okresie gwarancyjnym
6.6	- koszty wymiany wkładów filtracyjnych dla poszczególnych urządzeń	Oferent winien przygotować do oferty zestawienie wszystkich stosowanych w urządzeniach wkładów filtracyjnych z podaniem typu, ilości filtrów, rodzaju materiału filtrowentylacyjnego oraz kosztem jednorazowej wymiany wkładów filtracyjnych dla każdego z zastosowanych urządzeń.
6.7	- wartość stawki roboczogodziny pracy serwisu dla prac nie podlegających gwarancji	
6.8	- koszt dojazdu dla prac nie podlegających gwarancji	
7.	Termin realizacji (od daty podpisania umowy)	Dostawa do 31.08.2020 r. z możliwością wydłużenia terminu realizacji do 31.12.2020 r. o czym Dostawca zostanie poinformowany nie później niż 30 dni przed pierwotnie ustalonym terminem realizacji.
8.	Instrukcja stanowiskowa pracowników obsługi	6 osób na koszt Dostawcy w zakresie: - instrukcja podstawowy z obsługi wszystkich zainstalowanych urządzeń filtrowentylacyjnych

Akceptacja służb technicznych JZR Sp. z o.o.

Jastrzębskie Zakłady Remontowe Sp. z o.o.
Dział Głównego Spawalnika
Starszy inspektor

Łukasz Konsek /IWE/

.....
Opracował

.....
Kierownik DBS


Kierownik Działu TPR

.....
ZATWIERDZAM