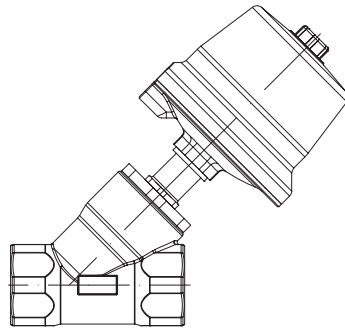


Prozessventil in Schrägsitzform mit pneumatischem Antrieb aus Edelstahl
DN 15 - 50

- ARI-STEVI® AS 350**
Pneumatischer Antrieb
- mit Gewindemuffen
- Kolbenantrieb
 - Stelldruck max. 10 bar
 - Betriebsdruck max. 16 bar

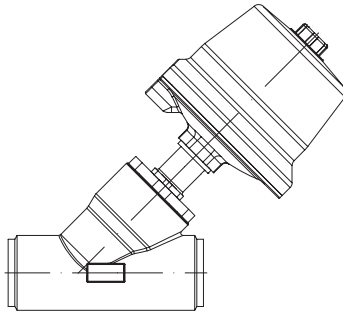


Seite 2



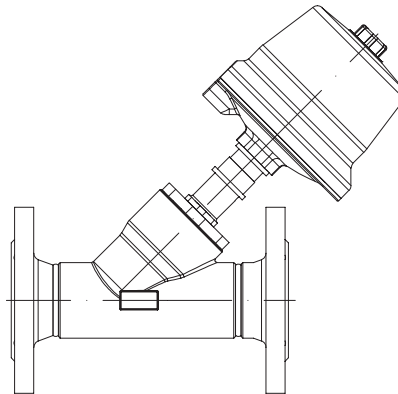
Fig. 350....4

- ARI-STEVI® AS 350**
Pneumatischer Antrieb
- mit Schweißenden
Leitungsanschluss nach ISO 4200
Leitungsanschluss nach DIN 11850
- Kolbenantrieb
 - Stelldruck max. 10 bar
 - Betriebsdruck max. 16 bar



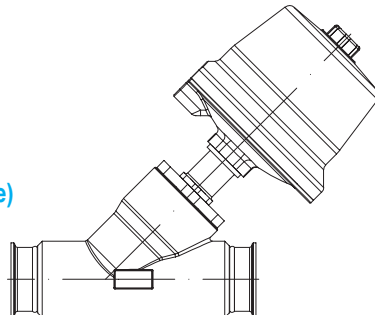
Seite 4

- ARI-STEVI® AS 350**
Pneumatischer Antrieb
- mit Flanschen
- Kolbenantrieb
 - Stelldruck max. 10 bar
 - Betriebsdruck max. 16 bar



Seite 6

- ARI-STEVI® AS 350**
Pneumatischer Antrieb
- für Klemmverbindung
nach DIN 32676 (BS4825-3 auf Anfrage)
- Kolbenantrieb
 - Stelldruck max. 10 bar
 - Betriebsdruck max. 16 bar

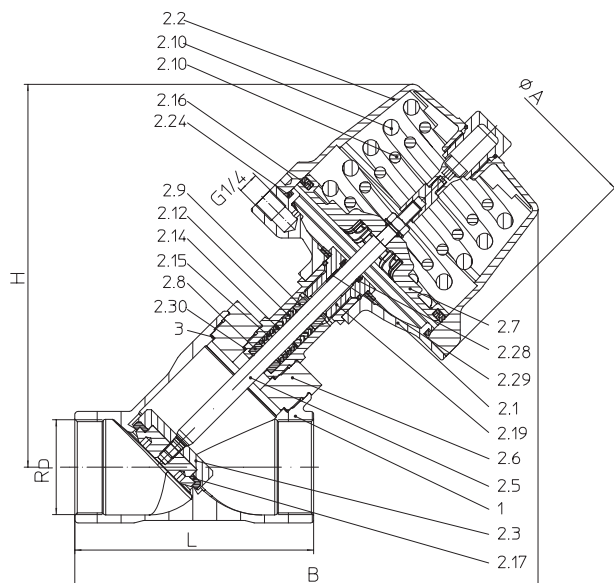


Seite 8

Merkmale:

- Kompakte Baureihe
- Spindel prägepoliert
- Federbelastete PTFE-Dachmanschetten
- Optische Stellungsanzeige
- Einbaulage beliebig, vorzugsweise Antrieb oben
- Viskosität bis 600 mm²/s

Prozessventil in Schrägsitzform mit Gewindemuffen und pneumatischem Antrieb



Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
52.350...2	PN16	1.4408	DN15-50
Spindelabdichtung			
<ul style="list-style-type: none"> • PTFE-Dachmanschetten -10°C bis 180°C (optional mit Haubenverlängerung bis 184°C) 			
Kegelausführung			
<ul style="list-style-type: none"> • Absperркеgel mit PTFE-Weichdichtung 			
Abdichtung (Sitz / Kegel-Leckageklasse)			
<ul style="list-style-type: none"> • Metall / PTFE - Leckageklasse A nach DIN EN 12266-1 • Metall / FPM - Leckageklasse A nach DIN EN 12266-1 (optional) 			
Antriebswerkstoff			
<ul style="list-style-type: none"> • 1.4408 (max. Umgebungstemperatur +60°C) 			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrieanlagen, Verfahrenstechnik, Anlagenbau, etc.
(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Kühlwasser, Warmwasser, Heißwasser, Wasserdampf, Öle, Luft, neutrale Gase, Laugen, Alkohole, etc.
(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Fig. 350 Feder schließt (NC)

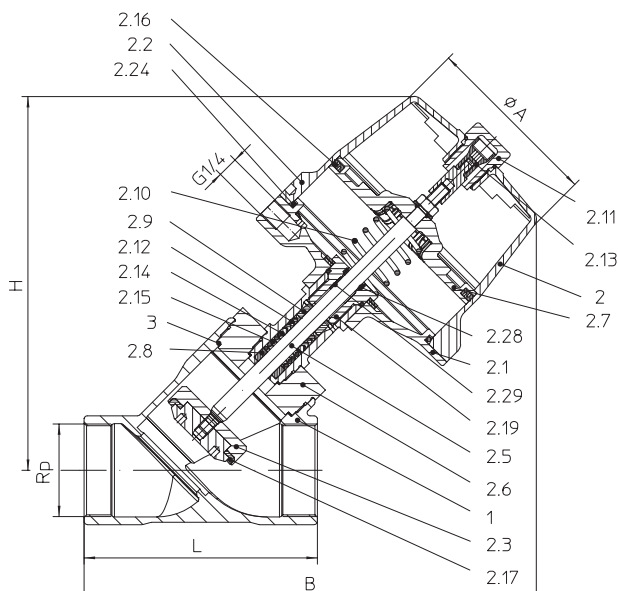


Fig. 350 Stelldruck schließt (optional) (NO)

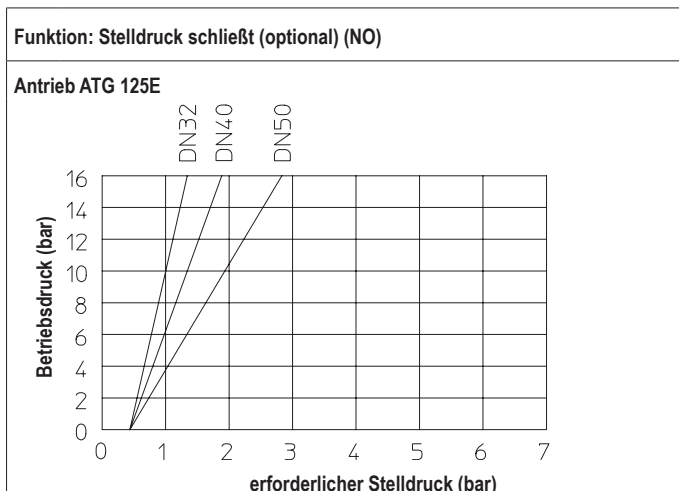
Abmessungen und Gewichte

DN	15		20		25		32		40		50	
	Rp 1/2	Rp 3/4	Rp 1		Rp 1 1/4		Rp 1 1/2		Rp 2			
Antrieb	ATG 50E	ATG 50E	ATG 50E	ATG 80E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E		
L	in Vorbereitung						120	in Vorbereitung		130	in Vorbereitung	
H	in Vorbereitung						223	in Vorbereitung		230	in Vorbereitung	
B	in Vorbereitung						267	in Vorbereitung		271	in Vorbereitung	
ØA	in Vorbereitung						152	in Vorbereitung		152	in Vorbereitung	
Rp (BSP)	in Vorbereitung						1 1/4	in Vorbereitung		1 1/2	in Vorbereitung	
Gewicht	in Vorbereitung						6,8	in Vorbereitung		7,1	in Vorbereitung	

Baulänge Grundeihe M4 nach DIN 3202 T4

Stelldruck (bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels)

Funktion: Feder schließt (NC)		15						20						25						32						40						50					
Antrieb		ATG 50E												ATG 80E												ATG 125E		ATG 80E		ATG 125E		ATG 80E		ATG 125E			
Betriebsdruck max.	(bar)	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	4	6	10						
Kvs-Wert	(m³/h)	in Vorbereitung																		25,8	in Vorbereitung	38,2		in Vorbereitung	58,5												
Hub	(mm)																			25		25			25												
erforderlicher Stelldruck	(bar)																			2,8	2,8	4,5	2,8	4,3													

Stelldruckdiagramm (bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 52.350....2
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Oberteil, kpl. *	
2.1	Antriebsgehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.2	Antriebsdeckel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.3	Kegel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Spindel	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Haube	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Kolben	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.8	Buchse	PTFE
2.9	Führungsbuchse	PA66 GF
2.10	Druckfeder	SH
2.11	Sichtfenster	PA transparent
2.12	Dachmanschetten	PTFE
2.13	Anzeige	PA66
2.14	Scheibe	1.4301
2.15	Druckfeder	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Dichtring	NBR
2.17	Dichtring	PTFE
2.19	Verschraubung	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	O-Ring	NBR
2.28	Stangendichtung	FPM
2.29	Zylinderbuchse	Edelstahl / PTFE
3	Flachdichtung *	PTFE / Graphit

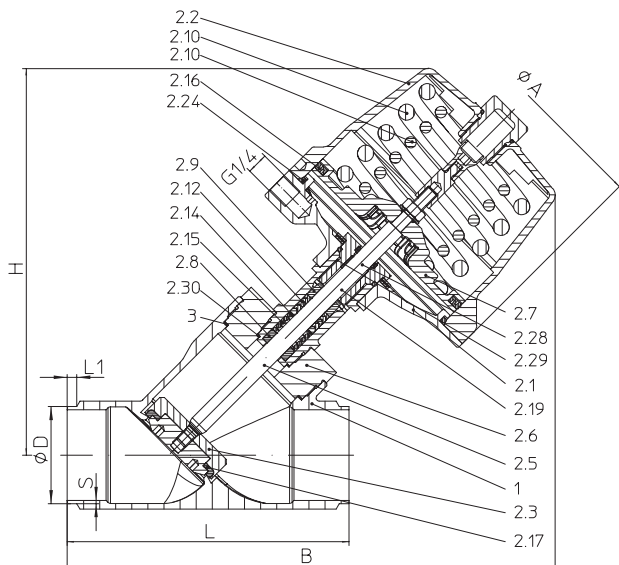
* Ersatzteile (Pos. 2.1 - 2.29 werden als Baugruppe geliefert)

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden. (CC491K ist nach TRB 801 Nr. 45 nicht zugelassen.)

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Prozessventil in Schrägsitzform mit Schweißenden und pneumatischem Antrieb



Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
52.350...4	PN16	1.4408	DN15-50
Spindelabdichtung			
<ul style="list-style-type: none"> • PTFE-Dachmanschetten -10°C bis 180°C (optional mit Haubenverlängerung bis 184°C) 			
Kegelausführung			
<ul style="list-style-type: none"> • Absperkegel mit PTFE-Weichdichtung 			
Abdichtung (Sitz / Kegel-Leckageklasse)			
<ul style="list-style-type: none"> • Metall / PTFE - Leckageklasse A nach DIN EN 12266-1 • Metall / FPM - Leckageklasse A nach DIN EN 12266-1 (optional) 			
Antriebswerkstoff			
<ul style="list-style-type: none"> • 1.4408 (max. Umgebungstemperatur +60°C) 			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrieanlagen, Verfahrenstechnik, Anlagenbau, etc.
(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Kühlwasser, Warmwasser, Heißwasser, Wasserdampf, Öle, Luft, neutrale Gase, Laugen, Alkohole, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Fig. 350 Feder schließt (NC)

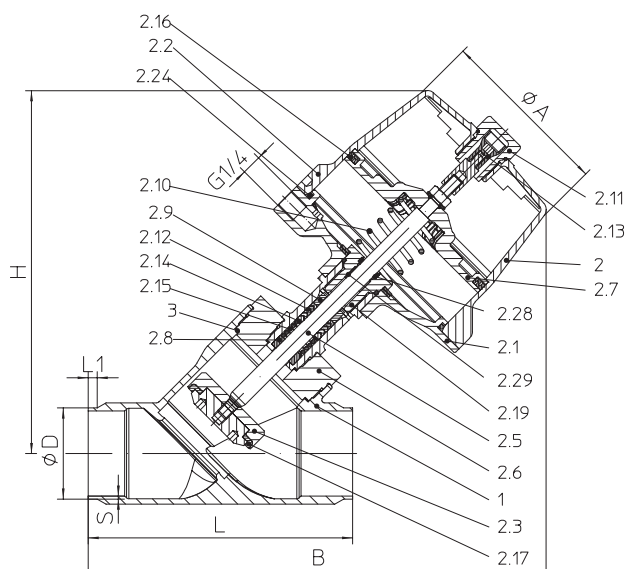


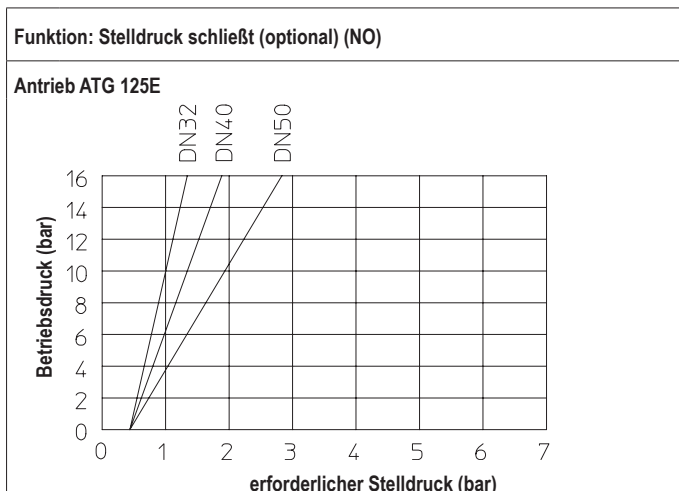
Fig. 350 Stelldruck schließt (optional) (NO)

Abmessungen und Gewichte

DN	15		20		25		32		40		50		
Antrieb	ATG 50E		ATG 50E		ATG 50E		ATG 80E		ATG 125E		ATG 125E		
H	(mm)		in Vorbereitung		in Vorbereitung		in Vorbereitung		in Vorbereitung		in Vorbereitung		223
B	(mm)												280
ØA	(mm)												152
Leitungsanschluss nach ISO 4200	L	(mm)											145
	L1	(mm)											6
	ØD	(mm)											42,4
	S	(mm)											2
Leitungsanschluss nach DIN 11850	L	(mm)											130
	L1	(mm)											6
	ØD	(mm)											35
	S	(mm)	1,5										
Gewicht	(kg)				6,8		7,1		8,1				

Stelldruck (bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels)

Funktion: Feder schließt (NC)		15						20			25			32		40			50		
Antrieb		ATG 50E						ATG 80E			ATG 125E		ATG 80E	ATG 125E		ATG 80E	ATG 125E				
Betriebsdruck max.	(bar)	6	10	16	6	10	16	6	6	10	16	6	10	16	6	10	16	4	6	10	
Kvs-Wert	(m³/h)	in Vorbereitung												25,8	in Vorbereitung	38,2		in Vorbereitung	58,5		
Hub	(mm)													25		25			25		
erforderlicher Stelldruck	(bar)													2,8		2,8	4,5		2,8	4,3	

Stelldruckdiagramm (bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 52.350...4
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Oberteil, kpl. *	
2.1	Antriebsgehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.2	Antriebsdeckel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.3	Kegel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Spindel	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Haube	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Kolben	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.8	Buchse	PTFE
2.9	Führungsbuchse	PA66 GF
2.10	Druckfeder	SH
2.11	Sichtfenster	PA transparent
2.12	Dachmanschetten	PTFE
2.13	Anzeige	PA66
2.14	Scheibe	1.4301
2.15	Druckfeder	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Dichtring	NBR
2.17	Dichtring	PTFE
2.19	Verschraubung	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	O-Ring	NBR
2.28	Stangendichtung	FPM
2.29	Zylinderbuchse	Edelstahl / PTFE
3	Flachdichtung *	PTFE / Graphit

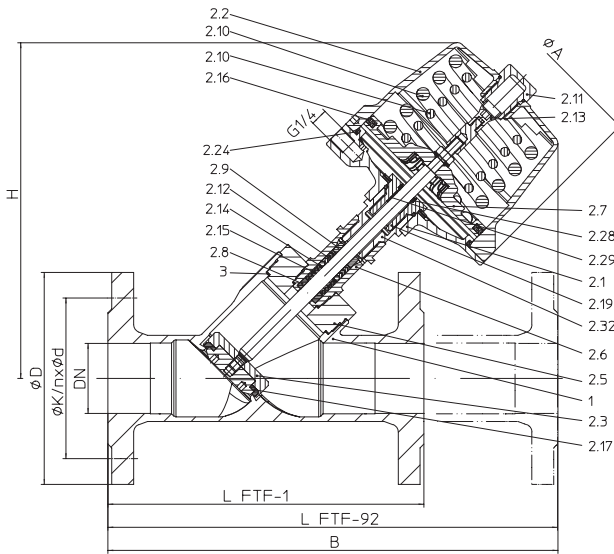
* Ersatzteile (Pos. 2.1 - 2.29 werden als Baugruppe geliefert)

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Prozessventil in Schrägsitzform mit Flanschen und pneumatischem Antrieb



Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
52.350...1	PN16	1.4408	DN15-50
Spindelabdichtung			
• PTFE-Dachmanschetten -10°C bis 184°C			
Kegelausführung			
• Absperrkegel mit PTFE-Weichdichtung			
Abdichtung (Sitz / Kegel-Leckageklasse)			
• Metall / PTFE - Leckageklasse A nach DIN EN 12266-1			
• Metall / FPM - Leckageklasse A nach DIN EN 12266-1 (optional)			
Antriebswerkstoff			
• 1.4408 (max. Umgebungstemperatur +60°C)			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

Industrieanlagen, Verfahrenstechnik, Anlagenbau, etc.
(weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Kühlwasser, Warmwasser, Heißwasser, Wasserdampf, Öle, Luft, neutrale Gase, Laugen, Alkohole, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

Fig. 350 Feder schließt (NC)

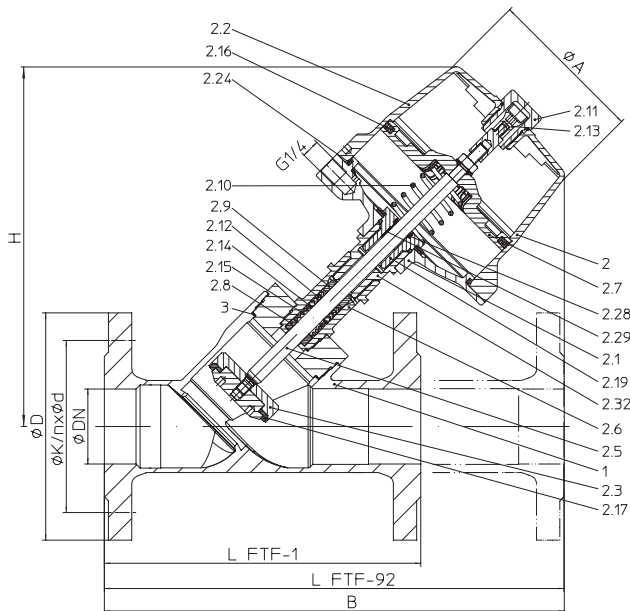


Fig. 350 Stelldruck schließt (optional) (NO)

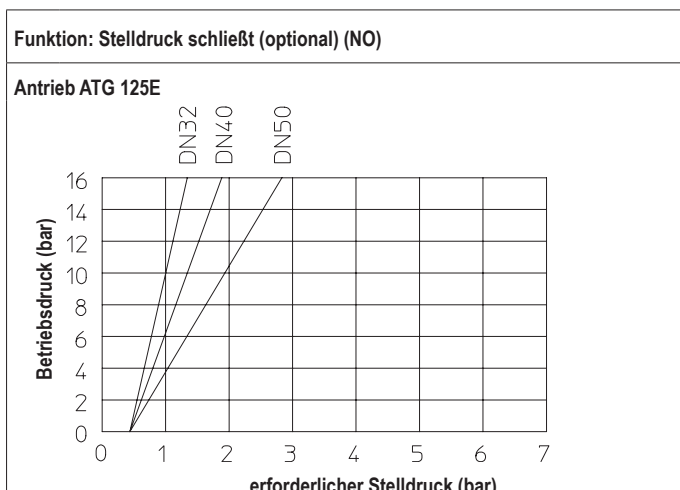
Abmessungen und Gewichte

DN		15	20	25	32	40	50	
Antrieb		ATG 50E	ATG 50E	ATG 50E	ATG 80E	ATG 80E	ATG 125E	
L (FTF-1)	(mm)	in Vorbereitung				180	in Vorbereitung	230
L (FTF-92)	(mm)					300		350
H	(mm)					244		261
B	(mm)					302		335
ØA	(mm)					152		152
ØD	(mm)					140		165
ØK	(mm)					100		125
n x Ød	(n x mm)					4 x 18		4 x 18
Gewicht (FTF-1)	(kg)					10,4		13,8
Gewicht (FTF-92)	(kg)					11		14,8

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558 oder Baulänge FTF Grundreihe 92 nach DIN EN 558

Stelldruck (bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels)

Funktion: Feder schließt (NC)		15						20						25						32						40						50					
Antrieb		ATG 50E												ATG 80E												ATG 125E		ATG 80E		ATG 125E		ATG 80E		ATG 125E			
Betriebsdruck max.	(bar)	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	6	10	16	4	6	10						
Kvs-Wert	(m³/h)	in Vorbereitung																		25,8	in Vorbereitung	38,2		in Vorbereitung	58,5												
Hub	(mm)																			25		25			25												
erforderlicher Stelldruck	(bar)																			2,8	2,8	4,5	2,8	4,3													

Stelldruckdiagramm (bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 52.350....1
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Oberteil, kpl. *	
2.1	Antriebsgehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.2	Antriebsdeckel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.3	Kegel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Spindel	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Haube	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Kolben	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.8	Buchse	PTFE
2.9	Führungsbuchse	PA66 GF
2.10	Druckfeder	SH
2.11	Sichtfenster	PA transparent
2.12	Dachmanschetten	PTFE
2.13	Anzeige	PA66
2.14	Scheibe	1.4301
2.15	Druckfeder	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Dichtring	NBR
2.17	Dichtring	PTFE
2.19	Verschraubung	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	O-Ring	NBR
2.28	Stangendichtung	FPM
2.29	Zylinderbuchse	Edelstahl / PTFE
2.32	Haubenverlängerung	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
3	Flachdichtung *	PTFE / Graphit

* Ersatzteile (Pos. 2.1 - 2.29 werden als Baugruppe geliefert)

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

Prozessventil in Schrägsitzform für Klemmverbindung und pneumatischem Antrieb

Figur	Nenndruck	Werkstoff	Nennweite
52.350...a	PN16	1.4408	DN15-50
Standard: Klemmverbindung nach DIN 32676 (BS4825-3 auf Anfrage)			
Spindelabdichtung			
<ul style="list-style-type: none"> • PTFE-Dachmanschetten -10°C bis 180°C (optional mit Haubenverlängerung bis 184°C) 			
Kegelausführung			
<ul style="list-style-type: none"> • Absperrkegel mit PTFE-Weichdichtung 			
Abdichtung (Sitz / Kegel-Leckageklasse)			
<ul style="list-style-type: none"> • Metall / PTFE - Leckageklasse A nach DIN EN 12266-1 • Metall / FPM - Leckageklasse A nach DIN EN 12266-1 (optional) 			
Antriebswerkstoff			
<ul style="list-style-type: none"> • 1.4408 (max. Umgebungstemperatur +60°C) 			

Auszug möglicher Einsatzgebiete

 Industrieanlagen, Verfahrenstechnik, Anlagenbau, etc.
 (weitere Einsatzgebiete auf Anfrage)

Auszug möglicher Durchflussmedien

Kühlwasser, Warmwasser, Heißwasser, Wasserdampf, Öle, Luft, neutrale Gase, Laugen, Alkohole, etc.

(weitere Durchflussmedien auf Anfrage)

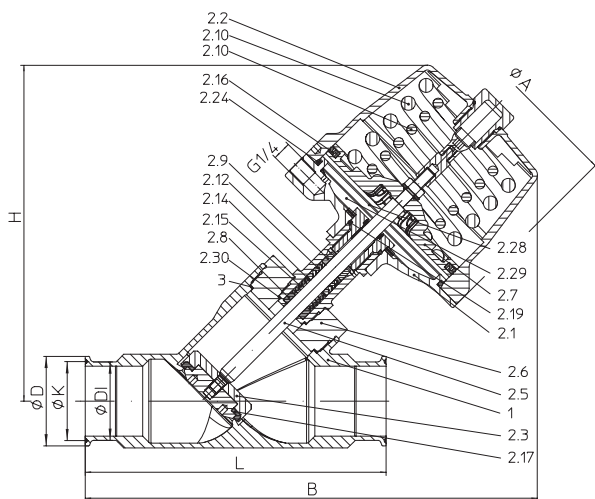


Fig. 350 Feder schließt (NC)

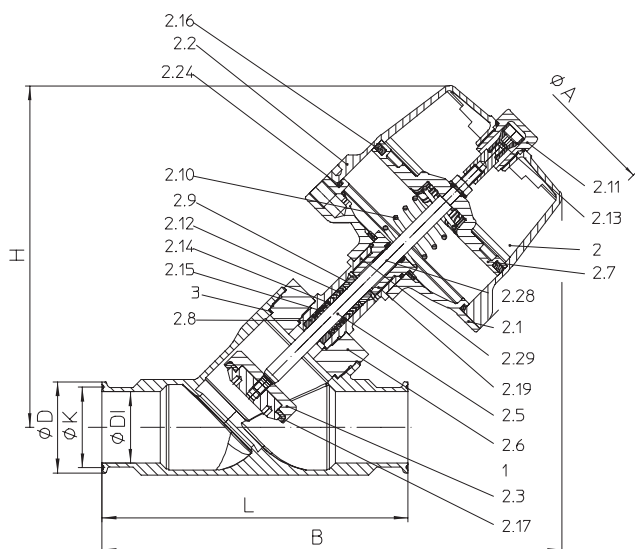


Fig. 350 Stelldruck schließt (optional) (NO)

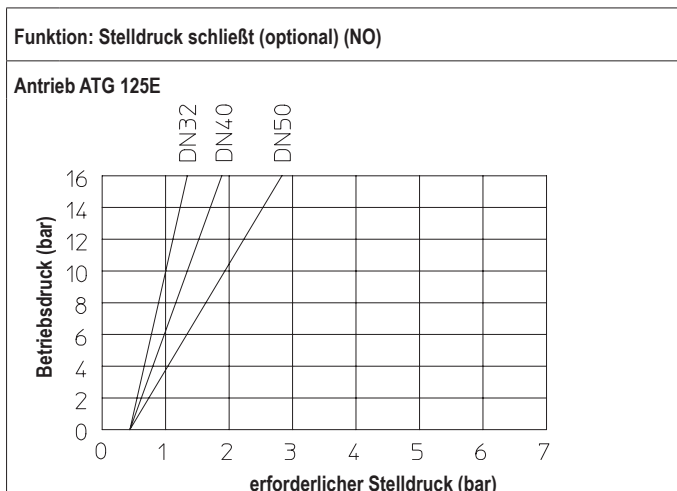
Abmessungen und Gewichte

DN	15	20	25	32	40	50				
Antrieb	ATG 50E	ATG 50E	ATG 50E	ATG 80E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E	ATG 80E	ATG 125E
H					223	in Vorbereitung	230	in Vorbereitung	240	
B					301		306		322	
ØA					152		152		152	
L					187		201		215	
Klemmverbindung nach DIN 32676	ØD	in Vorbereitung				50,5	50,5	64		
	K					43,5	43,5	56,5		
	ØDI					32	38	50		
Gewicht					7,2	7,5	8,5			

Baulänge FTF Grundreihe 1 nach DIN EN 558

Stelldruck (bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels)

Funktion: Feder schließt (NC)		15						20						25						32						40						50					
Antrieb		ATG 50E												ATG 80E						ATG 125E		ATG 80E		ATG 125E				ATG 80E		ATG 125E							
Betriebsdruck max.	(bar)	6	10	16	6	10	16	6	6	10	16	6	6	10	16	6	6	10	16	6	6	10	16	6	6	10	16	4	6	10							
Kvs-Wert	(m³/h)	in Vorbereitung																		25,8		38,2				58,5											
Hub	(mm)																			25		25				25											
erforderlicher Stelldruck	(bar)																			2,8		2,8		4,5		2,8		4,3		2,8		4,3					

Stelldruckdiagramm (bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels)

Teilleiste

Pos.	Bezeichnung	Fig. 52.350....a
1	Gehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2	Oberteil, kpl. *	
2.1	Antriebsgehäuse	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.2	Antriebsdeckel	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.3	Kegel	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.5	Spindel	X2CrNiMo17-12-2, 1.4404
2.6	Haube	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.7	Kolben	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2.8	Buchse	PTFE
2.9	Führungsbuchse	PA66 GF
2.10	Druckfeder	SH
2.11	Sichtfenster	PA transparent
2.12	Dachmanschetten	PTFE
2.13	Anzeige	PA66
2.14	Scheibe	1.4301
2.15	Druckfeder	X10CrNi18-8, 1.4310
2.16	Dichtring	NBR
2.17	Dichtring	PTFE
2.19	Verschraubung	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
2.24	O-Ring	NBR
2.28	Stangendichtung	FPM
2.29	Zylinderbuchse	Edelstahl / PTFE
3	Flachdichtung *	PTFE / Graphit

* Ersatzteile (Pos. 2.1 - 2.29 werden als Baugruppe geliefert)

Angaben / Einschränkungen der Regelwerke sind zu beachten!

Die Zulassung zur Herstellung gemäß TRB 801 Nr. 45 ist vorhanden.

Das Einsatzgebiet der Armatur unterliegt der Verantwortung des Anlagenplaners bzw. -betreibers.

MyValve - Auslegungsprogramm
Inhalte:
Modul ARI-Prozessventil STEVI-AS-Berechnung

- Größenbemessung (Berechnung und Auswahl der Ventilgröße bei gegebener Temperatur, Durchflussmenge und Betriebsdruck)

Medien:
Integrierte Mediendatenbank (über 160 Stoffe) mit Zuständen:

- Gase / Dämpfe
- Wasserdampf (gesättigt und überhitzt)
- Flüssigkeiten

Besonderheiten:

- Projektverwaltung der Berechnungs- und Produktdaten incl. Ersatzteilzeichnung pro Projekt- und Tag-Nummer
- Direkte Ausgabe der Berechnungs- und Produktdaten im PDF-Format
- Produktdaten können für eine direkte Bestellung genutzt werden
- SI- und ANSI-Einheiten mit einzelner direkter Umrechnung ineinander
- Einstellung mit Überdruck oder Absolutdruck
- Alle **ARI-Prozessventile** in einer Datenbank integriert
- Direkter Zugriff pro Produkt auf Datenblätter, Betriebsanleitungen, Druck-Temperatur-Diagramme und Ersatzteilzeichnungen
- Betrieb im Firmennetzwerk möglich (keine aufwendige Installation auf einzelnen PC's notwendig)

Systemvoraussetzungen:

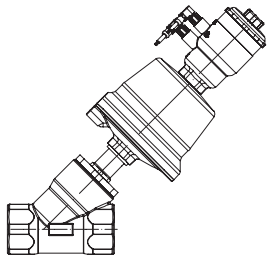
Windows-Betriebssysteme, Linux, etc.

Druck-Temperatur-Zuordnung nach DIN EN 1092-1

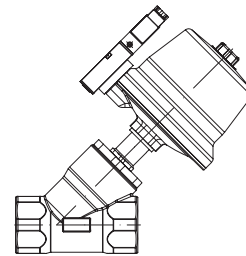
Werkstoff			-60°C bis <-10°C	-10°C bis 100°C	150°C	180°C
1.4408	PN16	(bar)	16	16	14,5	13,1

Zwischenwerte der max. zulässigen Betriebsdrücke dürfen durch lineare Interpolation zwischen dem nächstliegenden niederen und höheren Temperaturwert errechnet werden.

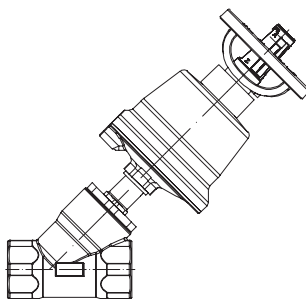
Optionen



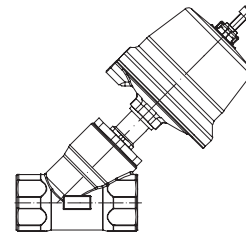
Endschalter, mechanisch oder induktiv



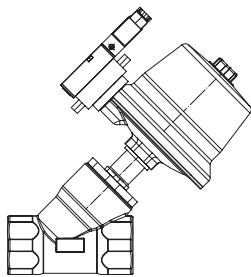
3/2-Wege NAMUR-Magnetventile
(inkl. Adapterplatte)



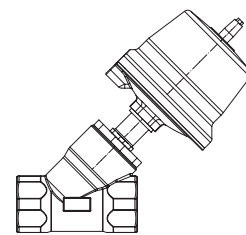
Handnotbetätigung
(Funktion: Feder schließt (NC),
bei Anströmung gegen Schließrichtung des Kegels)



Hubbegrenzung



Drosselklappe



Schalldämpfer

Bei Bestellung bitte angeben:

- Figur-Nummer
- Nennweite
- Nenndruck
- Gehäusewerkstoff
- Kegelausführung
- Spindelabdichtung
- Antriebsausführung
- Evtl. Sonderausführungen / Zubehör

Der Einsatz im Ex-Bereich (ATEX)
ist bei der Bestellung anzugeben.

Maße in mm
Gewichte in kg
Drücke in barü (Überdruck)
1 bar $\hat{=}$ 10⁵ Pa $\hat{=}$ 0,1 MPa
Kvs in m³/h

Beispiel:

Figur 52.350; Nennweite DN50; Nenndruck PN16; Gehäusewerkstoff 1.4408; Absperrkegel; Spindelabdichtung PTFE-Dachmanschette; pneumatischer Antrieb ATG125E.



Technik mit Zukunft.
DEUTSCHE QUALITÄTSARMATUREN

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33756 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 (0)5207 / 994-0, Telefax +49 (0)5207 / 994-297 oder 298 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com