

AMB

ATELIERS MÉCANIQUES DE BUSSIÈRE

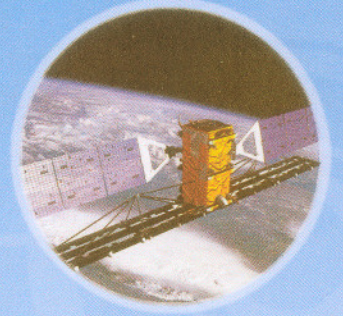
Aéronautique - Spatial
Armement - Électronique



DOMAINES D'ACTIVITÉS



Aéronautique



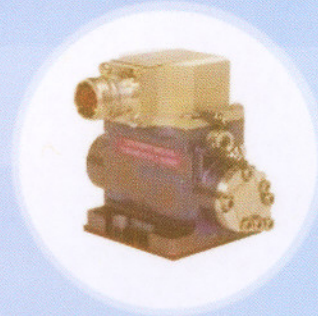
Spatial



Armement



Électronique

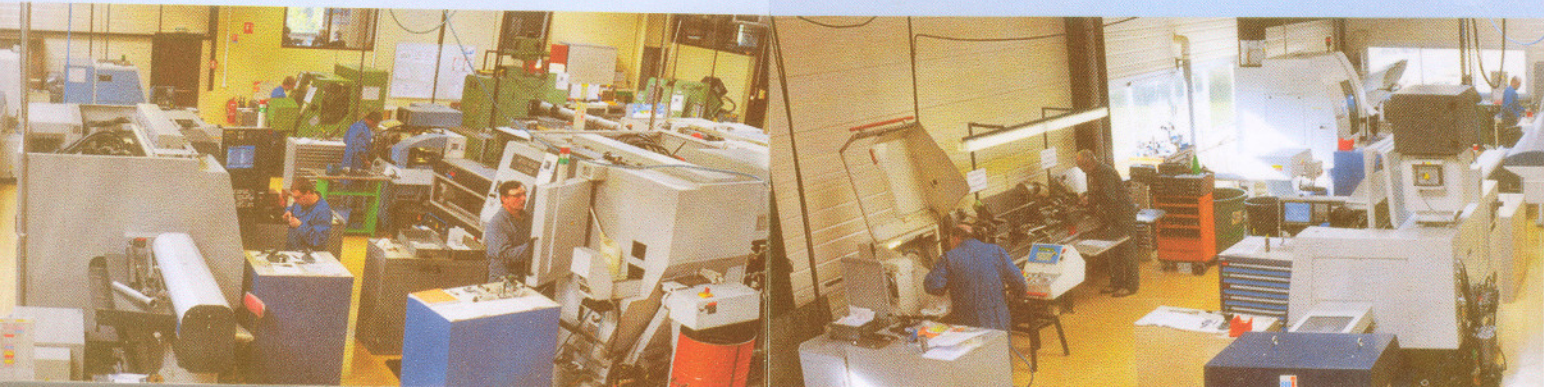
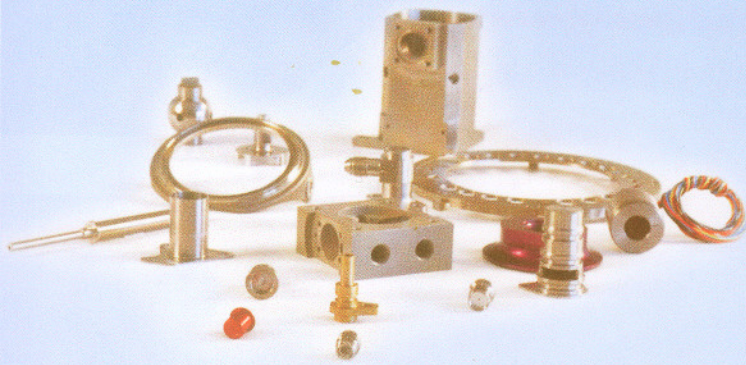


Hydraulique

AMB LE SAVOIR-FAIRE EN MICROMÉCANIQUE

Sous-traitant de rang 1 depuis plus de 25 ans pour les plus grands groupes et équipementiers des secteurs aéronautique et spatial, AMB met tout en oeuvre pour répondre à vos besoins de pièces et sous-ensembles en micromécanique.

Via une politique de formation ambitieuse et permanente, AMB met au service de ses clients des professionnels reconnus pour leurs compétences et conscients du niveau d'exigence relatif aux différents cahiers des charges.



NOS COMPÉTENCES

Tournage - Fraisage

Avec un parc de tours à commande numérique allant de 2 axes jusqu'à 5 axes bi-broches / bi-tourelles, AMB sait répondre à vos besoins de pièces mécaniques de la plus simple à la plus complexe.



Décolletage

Grâce à notre parc machine à décoller performant allant jusqu'à 10 axes, AMB est capable d'assurer en moyenne et en grande série une large gamme de pièces jusqu'à une longueur de 300 mm.



Réctification

AMB assure elle-même la finition de ses pièces grâce à des moyens de rectification intérieurs / extérieurs à commande numérique permettant d'obtenir des précisions jusqu'à 2 microns.

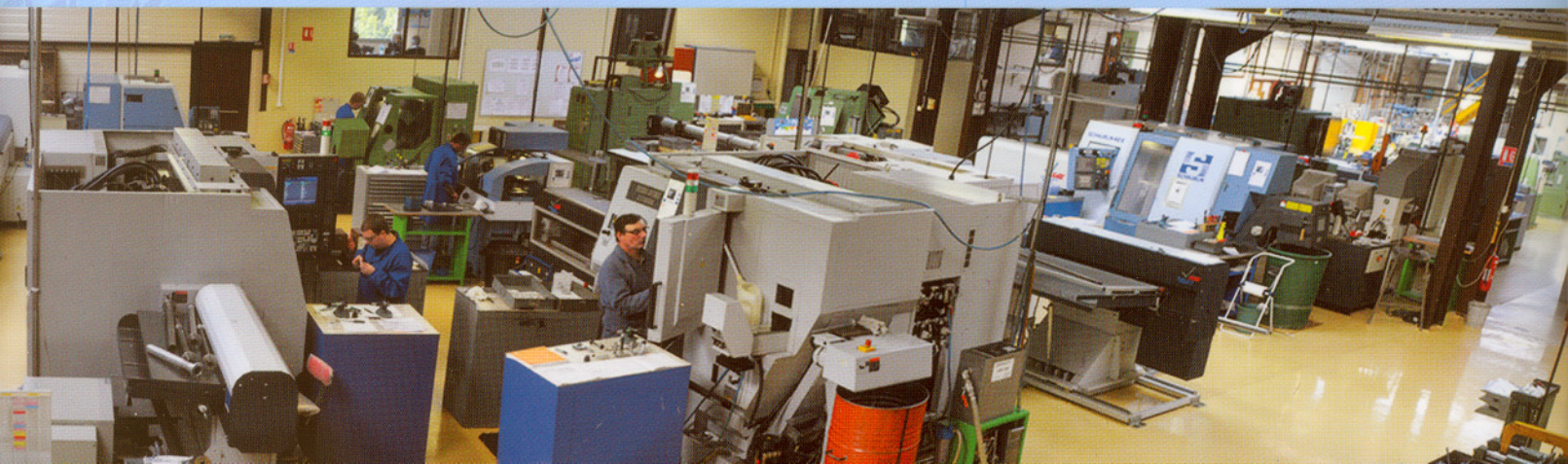


Contrôle / Qualité

Notre organisation est certifiée ISO 9001 et EN 9100. Avec une salle climatisée à 20C°, AMB sait attirer la confiance de grand donneur d'ordres et possède différentes délégations de contrôle.

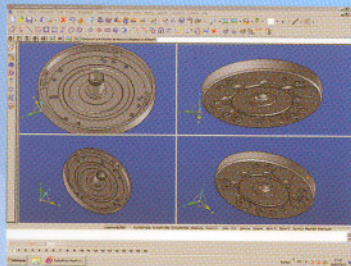


ISO 9001
EN 9100
BUREAU VERITAS
Certification



MONTAGES ET ESSAIS

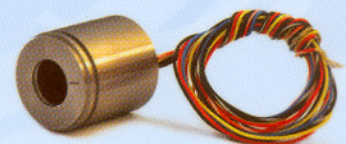
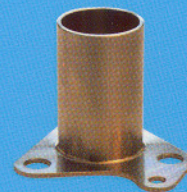
Dans une salle de montage et essais climatisée de 70m², AMB sait s'approprier la fabrication des sous-ensembles mécaniques qui lui sont confiés, assure différents tests en intégrant différents composants tout en proposant une prestation complète.



CFAO / GPAO

La création des programmes CN est réalisée à l'aide du logiciel TOPSOLID.

AMB est également équipée du logiciel de gestion de production HELIOS II.



MÉCANIQUE
DE PRÉCISION

Aéronautique - Spatial - Armement - Électronique

AMB

ATELIERS MÉCANIQUES DE BUSSIÈRE

CENTRES D'USINAGES COMMANDES NUMERIQUES

KITAMURA :

- ⇒ 1 Centre d'usinage **MYCENTER-ZERO**
3 axes, 16 outils 305 x 250 x 305 mm

MORI-SEIKI :

- ⇒ 1 Centre d'usinage **JUNIOR**
4 axes, 20 outils 560 x 410 x 460 mm

- ⇒ 1 Centre d'usinage **MV40**
3 axes, 20 outils 560 x 410 x 460 mm

MACHINES CONVENTIONNELLES

- ⇒ 14 Tours (**SCHAUBLIN - ERNAULT SOMUA - VILLEMIEU - SIM ...**)
- ⇒ 6 Fraiseuses (**ERNAULT SOMUA - HERMLE - VERNIER ...**)
- ⇒ 1 Affûteuse (**HURE**)
- ⇒ 14 Perçuses (**CINCINNATTI - ACIERA - SYDERIC - BURGMASER ...**)
- ⇒ 2 Taraudeuses électroniques (**MICROTAP II**)
ø 1 à 8 mm
- ⇒ 2 Tonneaux (**ROTOR FINISH - PRAKE**)
- ⇒ 1 Machine à graver P300 (**PROPEN**)

EBAVURAGE EQUIPE DE LOUPES BINOCULAIRES



TOURS COMMANDES NUMERIQUES

MAZAK :

- ⇒ **1 Tour QUICK TURN 8 N**
2 axes, 8 outils ø 150mm

DAEWOO :

- ⇒ **1 Tour MS 230 PUMA**
4 axes, 12 outils ø maxi 65 mm maxi en barre
ø 200 mm en mandrin

DOOSAN :

- ⇒ **1 Tour TT 1800**
5 axes, 48 outils ø 65 mm maxi en barre
ø maxi 250 mm en mandrin
2 Tourelles - 2 Broches

SCHAUBLIN :

- ⇒ **1 Tour 110 CNC**
3 axes, 8 outils ø de pièce maxi 30 mm -
Longueur usinable maxi 200 mm avec
contre pointe
- ⇒ **1 Tour 110 CNC-R**
4 axes, 14 outils ø de barre maxi 22 mm
- ⇒ **1 Tour 125 CCN**
2 axes, 6 outils ø de pièce maxi 32 mm
- ⇒ **2 Tours 102 CNC**
2 axes, 2 outils ø maxi 25 mm
- ⇒ **1 Tour 42 S**
5 axes, 20 outils ø de barre maxi 42 mm en broche principale
ø 32 mm en broche reprise

TORNOS :

- ⇒ **1 Tour DECO 13**
6 axes, 14 outils ø de barre maxi 16 mm
Longueur usinable 160 mm maxi
- ⇒ **1 Tour DECO 26**
10 axes, 21 outils ø de barre maxi 32 mm
Longueur usinable 300 mm maxi
- ⇒ **1 Tour GAMMA 20/6B**
8 axes, 22 outils ø de barre maxi 20 mm
Longueur usinable maxi 200 mm
- ⇒ **1 Tour DELTA 38**
5 axes, 31 outils ø de barre maxi 38 mm
Longueur usinable maxi 250 mm

MORI-SEIKI :

- ⇒ **1 Tour SL 1 A**
2 axes, 12 outils ø de pièce maxi 150 mm
Longueur usinable maxi 300 mm avec
contre pointe
- ⇒ **1 Tour ZT 1000 Y**
5 axes, 32 outils passage ø 45 mm en barre
ø de pièce maxi 250 mm
2 tourelles - 2 broches
- ⇒ **1 Tour ZT 1500 Y**
5 axes, 32 outils passage ø 55 mm en barre
ø de pièce maxi 250 mm
2 tourelles - 2 broches



CONTROLE

Salle de contrôle climatisée : 20°

TESA :

⇒ 1 Tri dimensionnelle MS454
X 700 mm Y 610 mm Z 381 mm

⇒ 6 colonnes de mesures électronique
Micro-Mite 350 mm

ZEISS :

⇒ 1 Tri dimensionnelle CNC SPECTRUM 7/7/6
X 700 mm Y 700 mm Z 580 mm

ERNST :

⇒ 1 Duromètre 4 MD

MAHR :

⇒ 1 Rugosimètre-Perthometer

ALSTOM :

⇒ 1 Sigmatest EC 2.068
Contrôle de conductivité

MITUTOYO :

⇒ 2 Projecteurs de profil
X 100 mm Y 50 mm Z 150 mm

Toute la métrologie courante (micromètres, bagues, tampons, cales, ...) avec suivi informatique des étalonnages.

MONTAGE

SALLE DE 80m² CLIMATISEE AVEC 6 DE TRAVAIL
2 BANCS D'ESSAI PNEUMATIQUE POUR TESTS D'ETANCHEITE
2 ETUVES DE 400°C MAXI



RECTIFIEUSES

AGATHON :

- ⇒ **Rectifieuse Centerless 150 SL**
ø 0.3 à 10 mm - Longueur de pièce 50 mm maxi

GHIRINGHELLI :

- ⇒ **Rectifieuse Centerless M1000**
ø 0.8 à 80 mm - Longueur de pièce 100 mm maxi

VOUMARD :

- ⇒ **Rectifieuse Inter type 203**

JONES ET SHIPMAN :

- ⇒ **Rectifieuse Plane 540**
400 x 150 - 200 mm

STUDER :

- ⇒ **Rectifieuse Cylindrique RHU500 INTER-EXTER**
ø de pièce 150 mm maxi
- ⇒ **Rectifieuse Cylindrique INTER-EXTER**
S21 à commande numérique
ø de pièce 150 mm maxi - Longueur maxi 400 mm
- ⇒ **Rectifieuse Cylindrique INTER**
CT450L à commande numérique
2 broches - Vitesse maxi 50000 tr/min
- ⇒ **Rectifieuse Cylindrique S20 INTER-EXTER**
Stop cotes sensitron
ø de pièce 150 mm - Longueur maxi 500 mm

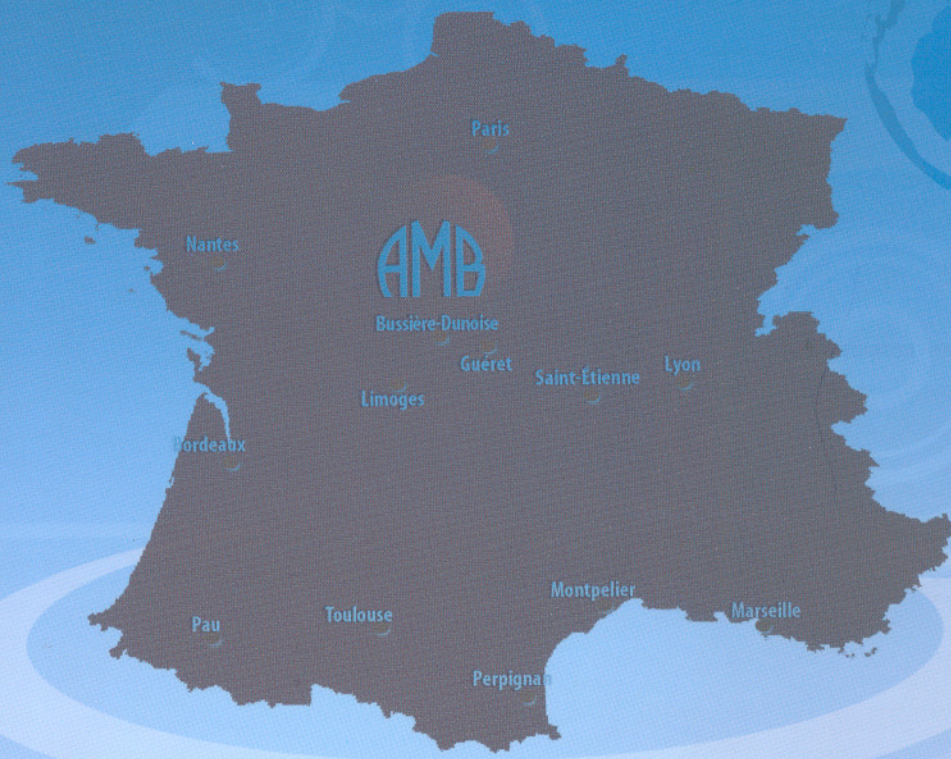
RODAGE

LAP MASTER :

- ⇒ **Rodeuse plane**
ø 10 à ø 70 mm

SUNNEN :

- ⇒ **Rodeuse Cylindrique 1800**
ø 1.52 à ø 70 mm
- ⇒ **Rodeuse Cylindrique EC 3500**
(Rodage automatique - stop cotes)
ø 3 à ø 70 mm



ATELIERS MÉCANIQUES DE BUSSIÈRE
5, route Plan d'eau
23320 BUSSIÈRE-DUNOISE

Tél. : +33 (0)5 55 81 67 22

Fax : +33 (0)5 55 81 61 51

E-mail : amb.bussiere@wanadoo.fr

www.amb-sas.com

