

Zyklus - Drehmaschine

## GILDEMEISTER NEF 320



Fabrikat	GILDEMEISTER
Modell	NEF 320
Baujahr	2006
Maschinennummer	01110009891
Steuerung	HEIDENHAIN MANUALPlus 4110

---

## INHALTSVERZEICHNIS

---

Ausstattung .....	3
Maschinenkarte .....	4
Beschreibung der Maschine .....	6
Technische Daten .....	7
Fundamentplan .....	11
Aufstellplan .....	12
Elektrische Daten .....	13

## AUSSTATTUNG

---

3-Backen Drehbankfutter Ø 160 mm Fabrikat ROTA-S plus

Schnellwechsel-Stahlhalterkopf

Futterschutz

Spänewagen

Kühlmitteleinrichtung

Beleuchtung

Betriebsanleitung / Dokumentation

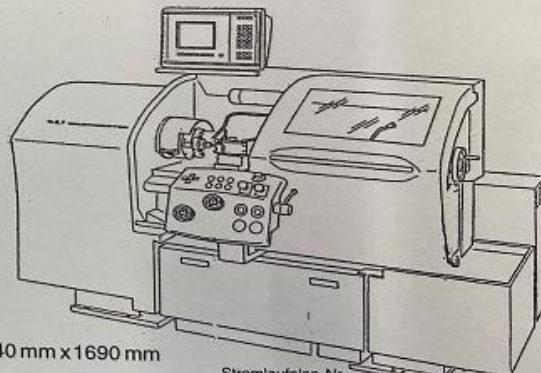
Maschinenparameter auf Speichermedium

Alle weiteren auf den Fotos ersichtlichen Zubehörteile gehören nicht zum Lieferumfang, somit kein Bestandteil für diesen Verkauf. Der Lieferumfang umfasst nur die Zubehörteile, welche hier, im Angebot, Auftragsbestätigung und Rechnung ausdrücklich aufgeführt sind.

# MASCHINENKARTE

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
		<b>AWF<sup>®</sup> Maschinenkarte für Normal-Drehmaschine</b>																									Inventar-Nr.					
Grunddaten	⊞ Kurzzeichen nach AWF 310 <b>A01.001</b>																⊞ Baujahr <b>2006</b>	⊞ Masch.-Gruppe					⊞ Kostenstelle									
	⊞ Benennung <b>ab SS 09 Drehmaschine</b>																⊞ Liefer-Tag	⊞ Bestell-Nr.					⊞ Internes Kennzeichen									
	⊞ Typ <b>N.E.F. 320</b>																⊞ Liefer-Nr.															
	⊞ Hersteller <b>Gildemeister Drehmaschinen GmbH, Bielefeld</b>																⊞ Inbetriebn.															
⊞ Lieferer <b>Gildemeister Drehmaschinen GmbH, Bielefeld</b>																⊞ Standort						⊞ Anschaffungskosten					DM					
		<b>Technische Daten</b>															<b>Zubehör/Sondereinrichtungen</b>					<b>Besonders geeignet für</b>										
⊞ Arbeitsbereich																																
⊞ Spitzenhöhe		160 mm					⊞ Spitzenweite					750 mm																				
⊞ max. Drehlänge																																
⊞ max. Umlauf-∅ üb. Bett																	320 mm															
⊞ max. Umlauf-∅ üb. Planschlitten																	150 mm															
⊞ max. Umlauf-∅ in der Kröpfung																	∅ mm															
⊞ Länge der Kröpfung vor Planscheibe																	∅ mm															
⊞ max. Werkstückgewicht																	∅ kg															
⊞ Arbeitsspindel																																
⊞ Spindelkopf nach DIN <b>55027</b>		⊞ Größe <b>6</b>					⊞ Innenkegel <b>MK6</b>																									
⊞ Spindel-∅ l. vord. Lager <b>90 mm</b>		⊞ Spindelbohrung <b>56,6 mm</b>																														
⊞ Planscheiben-∅							⊞ max. Futter-∅ <b>200 mm</b>																									
⊞ max. Drehmoment <b>420 Nm</b>																																
⊞ Support		⊞ Werkzeugsystem <b>Multifix</b>					⊞ Meißelquerschnitt <b>Gr. B</b>																									
⊞ Anzahl der Bettschlitten <b>1</b>		⊞ Anzahl der Planschlitten																														
⊞ Längshub <b>700 mm</b>		⊞ Planhub <b>185 mm</b>																														
⊞ Reitstock																																
⊞ Pinolenkegel <b>MK5</b>		⊞ Pinolen-∅ <b>70 mm</b>																														
max. Pinolenhub von Hand/selbsttätig							120 ∅ mm																									
max. Reitstockverschiebung von Hand/selbsttätig							∅ ∅ mm																									
Zeichnungs-Nr.																																

Lichtbild und Grundflächenmaße



Grundfläche 2540 mm x 1690 mm  
Fundamenteplan-Nr. Stromlaufplan-Nr.

Best.-Nr. **AWF 3003**

Nachdruck verboten (2.96)

© 1980 by Ausschuß für Wirtschaftliche Fertigung e. V., Berlin

Beuth-Verlag GmbH, Berlin



## BESCHREIBUNG

---

Die Maschinen werden serienmäßig mit nachfolgend beschriebenen Ausstattungen geliefert:

- Zyklen Steuerung
- AC-Hauptantrieb mit elektromagnetischem ZF-Getriebe
- Kreuzschlitten mit AC-Antrieben und Bedienpult
- Reitstock, über Schleppeinrichtung verfahrbar, manuell geklemmt, einschließlich mitlaufender Zentrierspitze
- Kühlmittleinrichtung
- Späneschutzhauben, handbetätigt
- Schutzhaube für Spannfutter
- Schnellwechselwerkzeughalter Multifix Gr. B/C/D1
- Reduzierhülse für Drehspindel

## TECHNISCHE DATEN

### Arbeitsbereich

Umlauf - Ø über Bett	mm	320
Umlauf - Ø über Planschlitten	mm	150
Futter - Ø	mm	200
Planweg	mm	185
Spitzenweite	mm	750

### Drehspindel

Spindelkopf DIN 55027	Größe	6
Spindelbohrung - Ø	mm	50,8
Aufnahme in Spindel		MK 6
Spindel - Ø im vorderen Lager	mm	85

### Hauptantrieb AC

Antriebsleistung 100% ED	kW	9.0
Max. Drehmoment 100% ED	Nm	410
Drehzahlbereich	min <sup>-1</sup>	10...4000
Getriebestufen	-	2
Schaltbare Drehzahlen	-	stufenlos

### Vorschubantrieb AC

X-Vorschubkraft 100% ED	N	3000
Z-Vorschubkraft 100% ED	N	6000
X-Eilgang/Vorschubgeschw.	m/min	8
Z-Eilgang/Vorschubgeschw.	m/min	10

### Werkzeugträger MULTIFIX

<b>vorn</b>	Standard	Größe	B
-------------	----------	-------	---

**Reitstock**

Pinolen - Ø	mm	70
Pinolenhub	mm	120
Pinolenaufnahme	MK	5

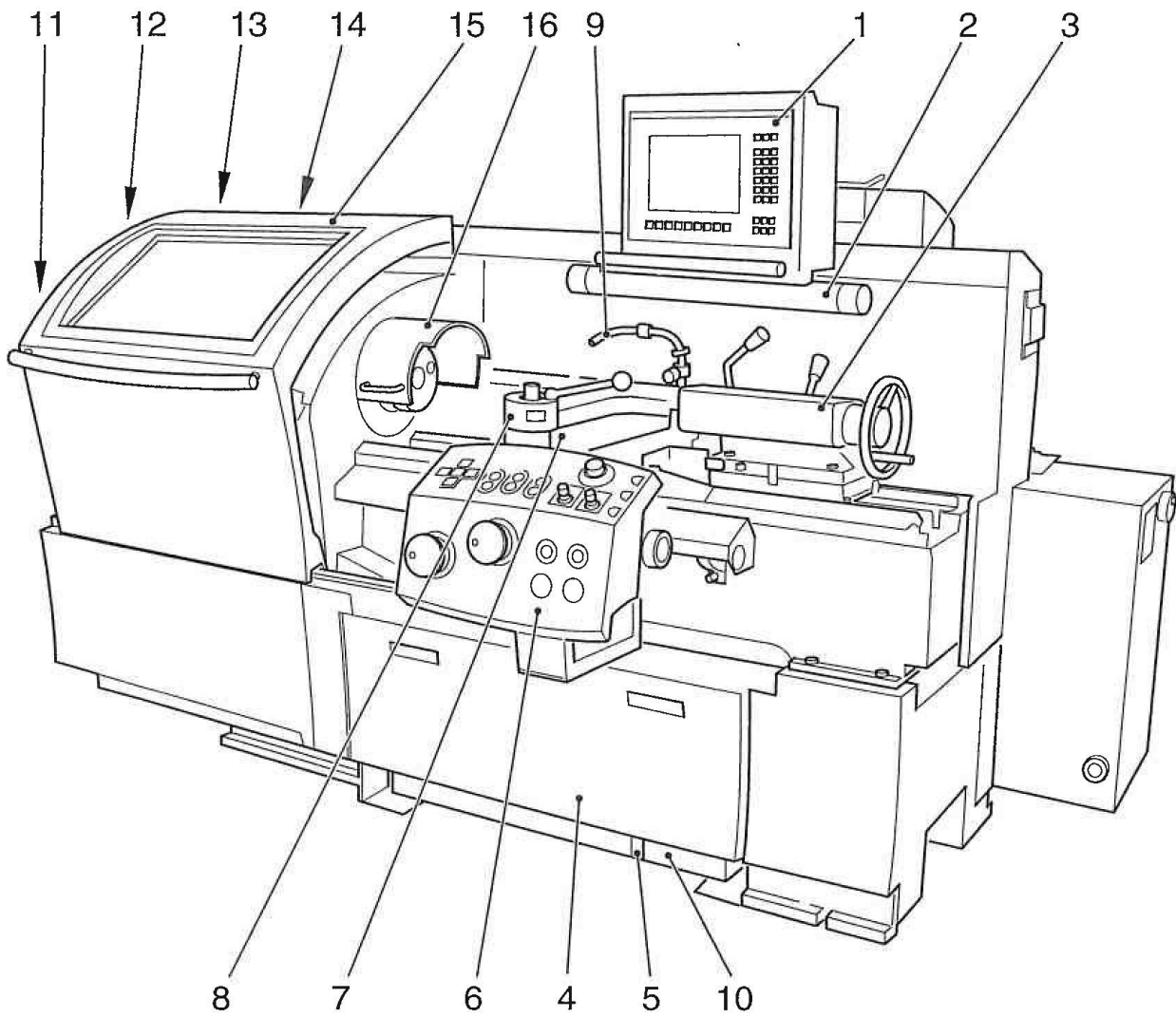
**Maschinenabmessungen**

Länge	mm	2450
Breite	mm	1668
Höhe	mm	1825
Gewicht	kg	2000

<b>Geräuschemissionswerte (Dauerschalldruckpegel)</b>	db(A)	≤ 80
Arbeitsplatzbezogener Dauerschalldruckpegel (DIN 45635 Teil 1-04.84 (ISO 3740-1980), gemessen im Leerlauf nach DIN 45635 Teil 1601-07.78)		



Abbildung NEF 320 von vorn.

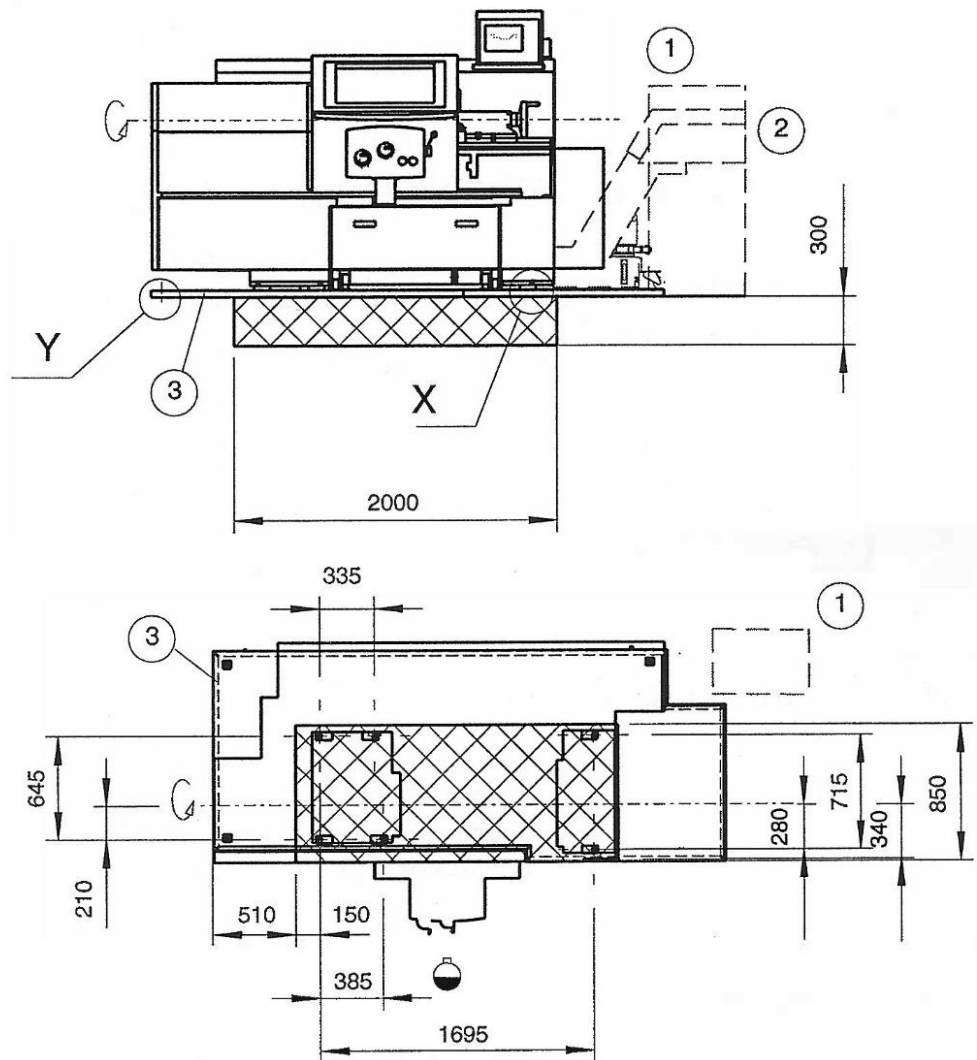


1161978  
34042120

Die Maschine besteht aus den folgenden Baugruppen:

- ① **Bildschirm mit Tastatur**  
Mit Bildschirm und Tastatur wird die Steuerung bedient.
- ② **Arbeitsraumbeleuchtung (Leuchtstoffröhre)**
- ③ **Reitstock mit Pinole**
- ④ **Spänewanne**
- ⑤ **Füllstandsanzeige Kühlmittel**
- ⑥ **Bedienpult**  
Mit dem Bedienpult werden die Maschinenfunktionen gesteuert.
- ⑦ **Kreuzschlitten**
- ⑧ **Werkzeugträger**
- ⑨ **Kühlmittelzufuhr**
- ⑩ **Kühlmittelwanne mit Kühlmittelpumpe**
- ⑪ **Öffnung für Stangenzufuhr (ohne Abb.)**
- ⑫ **Einfüllöffnung Getriebeöl**
- ⑬ **Schaltschrank der Steuerung**
- ⑭ **Schmieraggregat**
- ⑮ **Schutzhaube**  
Die Schutzhaube dient zum Schutz des Bedieners vor Späneflug und Kühlmittel.
- ⑯ **Spannfutter mit Futterschutz**

# FUNDAMENTPLAN



☉ Bedienungsseite

⌋ Drehmitte

⚠ alle Maße für Befestigung sind circa Maße

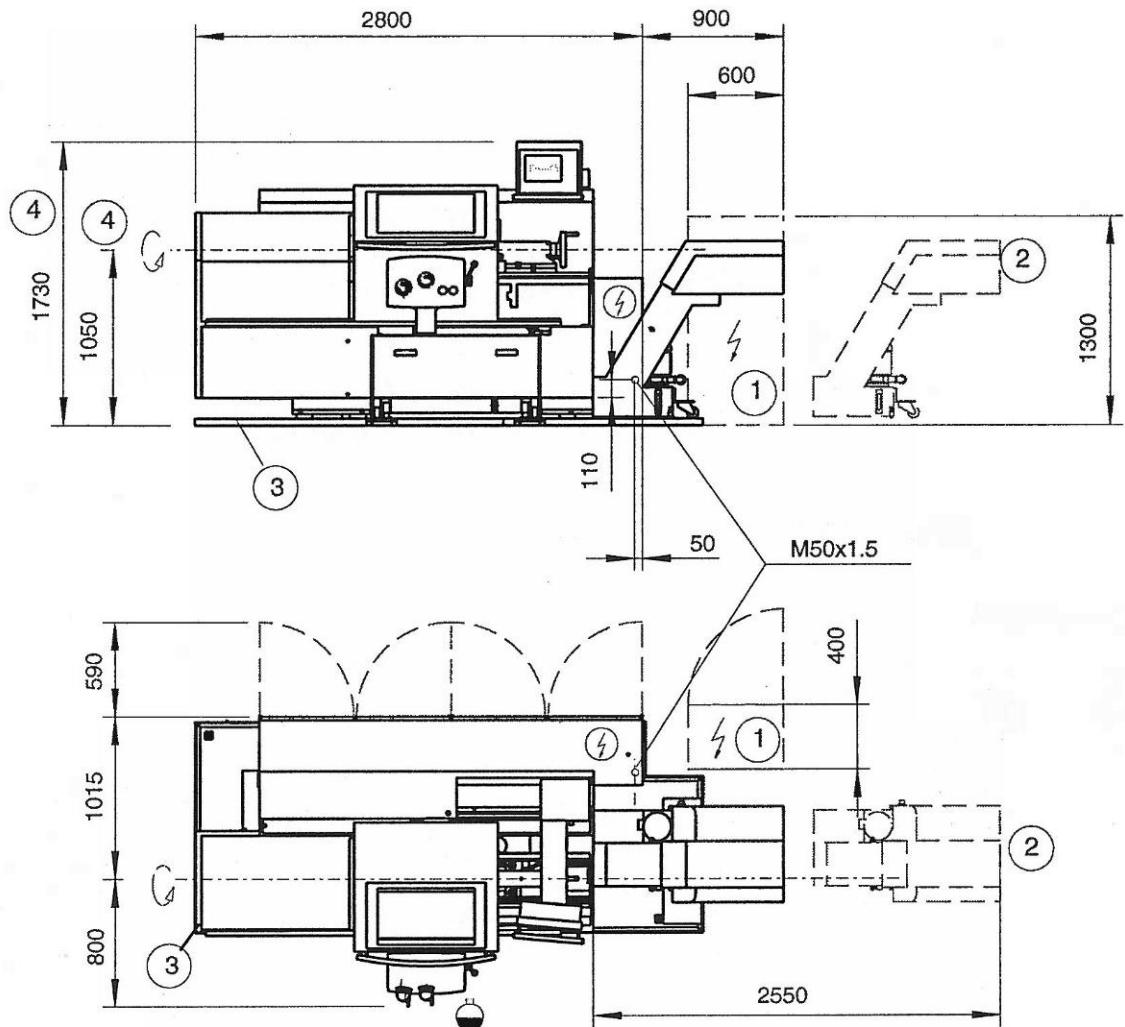
① Vortrafo (Option)

② Späneförderer (Option)

③ Ölwanne (Option)

Maßstab 1:50

# AUFSTELLPLAN



- ⚡ Schaltschrankanschluß
- ⚡ Schaltschrank (Vortrafo)
- ⊖ Bedienungssseite
- ↻ Drehmitte

- ① Vortrafo (Option)
- ② Späneförderer (Option)
- ③ Ölwanne (Option)
- ④ + 43 mm mit Ölwanne

Maßstab 1:50

## ELEKTRISCHE DATEN

Der elektrische Anschluß der Maschine erfolgt direkt am Hauptschalter und der PE-Schiene.

	NEF 320	NEF 520	NEF 720	NEF 320	NEF 520	NEF 720	NEF 320	NEF 520	NEF 720
Betriebsspannung (U)	X 400 V ± 10%			> 400 V* ± 10%			220 V* ± 10%		
Phasen	L1, L2, L3			L1, L2, L3			L1, L2, L3		
Schutzleiter	PE			PE			PE		
Hauptsicherung (träge)	25 A	50 A	80 A	25 A	50 A	80 A	35 A	63 A	125 A
Nennstrom (I)	20 A	35 A	70	20 A	35 A	70 A	33 A	60 A	120 A
Frequenz (f)	50/60 Hz			50/60 Hz			50/60 Hz		
Nennscheinleistung (S)	14 kVA	24 kVA	49 kVA	14 kVA	24 kVA	49 kVA	14 kVA	24 kVA	49 kVA
Leitungs-Querschnitt (A) (Zuleitung)	6 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>	16 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>

\* Vortrafo erforderlich

Die angegebene Nennscheinleistung (S in kVA) bezieht sich auf die maximale Ausbaustufe der Maschine. Durch den Einsatz von geregelten Antrieben kann kurzzeitig in der Betriebsart S6 (= 40%) eine ca. 50% höhere Leistung auftreten.

Die Maschine ist für den Anschluß an ein Vierleiter-System ausgelegt (Drei Phasen und PE-Leiter). Es ist **kein** belastbarer Neutraleiter erforderlich.

Vielen Dank für Ihr Interesse

---

maschinen  Team



\*Diese Unterlagen legen keinen Anspruch auf Vollständigkeit und Richtigkeit. Eigenschaftszusicherungen werden mit den hier enthaltenen Angaben ausdrücklich nicht übernommen. Es handelt sich um eine Gebrauchsmaschine.\*