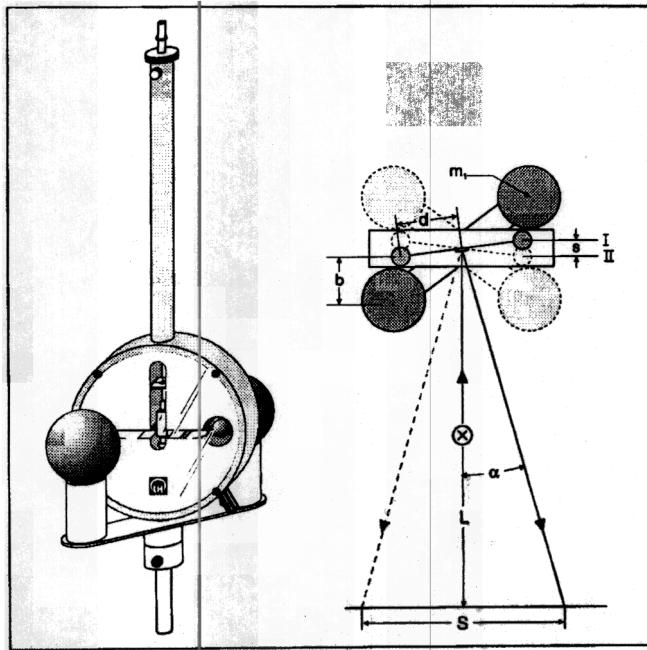


6/95-Pr/Sf-



## Gebrauchsanweisung Instruction Sheet

332 101

### Gravitations-Drehwaage Gravitation Torsion balance



KLINGER  
EDUCATIONAL  
PRODUCTS CORP.

112-19 14TH ROAD  
COLLEGE POINT, NEW YORK 11356  
(718) 461-1822

Fig. 1  
Gravitations-Drehwaage (332 101) sowie schematische Darstellung zum Meßprinzip  
Gravitation torsion balance (332 101) and schematic diagram of measuring principle

Das Gerät dient zur Demonstration der durch Gravitationskräfte verursachten Massenanziehung und zur Bestimmung der Gravitationskonstanten  $f$ .

#### Meßprinzip (Fig. 1)

Ein Torsionspendel mit einer Schwingungsdauer von etwa 10 min wird durch eine Positionsänderung der äußeren Massen  $m_1$ , die auf den hantelförmigen Pendelkörper wirken, in seinem statischen Gleichgewicht (Stellung I) gestört; es führt gedämpfte Schwingungen aus und schwingt in eine neue Gleichgewichtslage (Stellung II) ein. Der Winkel zwischen beiden Gleichgewichtslagen ist ein Maß für die wirksame Gravitationskraft.

Die Schwingung des Pendels, an dem ein Hohlspiegel angebracht ist, wird durch eine Lichtmarke angezeigt, wahlweise

- mit sichtbarem Licht direkt auf einer mm-Skala oder
- mit Infrarot-Licht unter Verwendung des IR-Position-Detektors (332 11), der eine Schreiberaufzeichnung oder eine computerunterstützte Meßwerterfassung ermöglicht.

Aus dem zeitlichen Verlauf der Schwingung, der Masse  $m_1$  und der Geometrie der Anordnung ermittelt man die Gravitationskonstante  $f$  entweder nach der Endausschlagmethode oder (bei verkürztem Meßverfahren) nach der Beschleunigungsmethode.

Bei der *Endausschlagmethode* werden die Schwingungsdauer  $T$  des Torsionspendels und der Abstand  $S$  zwischen den Lichtzeigerpositionen für die beiden Gleichgewichtslagen ausgewertet:

$$f = \frac{\pi^2 \cdot b^2 \cdot d \cdot S}{m_1 \cdot T^2 \cdot L} \quad (I)$$

Bei der *Beschleunigungsmethode* wird die Beschleunigung  $a = 2s/t^2$  des Torsionspendels nach der Störung seiner Gleichgewichtslage durch die Massen  $m_1$  ausgewertet:

$$f = \frac{S \cdot d \cdot b^2}{2 m_1 \cdot t^2 \cdot L} \quad (II)$$

The device can be used to demonstrate the gravitational attractive force between masses and to determine the gravitational constant  $f$ .

#### Measurement principle (Fig. 1)

The static equilibrium (position I) of a torsion pendulum with a period of approx. 10 min. is disturbed by a change in position of the outer masses  $m_1$ , which affect the dumbbell-shaped pendulum body. The oscillations become damped and the pendulum takes up a new equilibrium position (position 2). The angle between the two positions is a measure of the active gravitational force.

The oscillation of the pendulum, which is equipped with a concave mirror, is indicated by a light pointer. This is possible using

- visible light directly on a mm-scale or
- infrared light along with the IR position detector (332 11). The latter enables the measurement values to be plotted or evaluated by computer.

The gravitational constant  $f$  can be obtained from the oscillation curve with respect to time, the mass  $m_1$  and the geometry of the arrangement using either the end deflection method or (in a quicker process) the acceleration method.

In the *end deflection method* the torsion pendulum period  $T$  and the distance  $S$  separating the light pointer positions are evaluated for the two equilibrium positions:

$$f = \frac{\pi^2 \cdot b^2 \cdot d \cdot S}{m_1 \cdot T^2 \cdot L} \quad (I)$$

In the *acceleration method*, the acceleration of the torsion pendulum  $a = 2s/t^2$  is evaluated using the masses  $m_1$  after the equilibrium position has been disturbed:

$$f = \frac{S \cdot d \cdot b^2}{2 m_1 \cdot t^2 \cdot L} \quad (II)$$

## 1 Sicherheitshinweise

Das empfindliche Bronzeband des Torsionspendels vor unkontrollierter mechanischer Belastung schützen:

- Arretierschrauben ⑦ für das Schwingungssystem - siehe Fig. 2 - erst lösen, wenn das Gerät ordnungsgemäß montiert und in Versuchsposition gebracht ist.
- Schwingungssystem stets arretieren, wenn das Gerät nicht benutzt wird; Arretierung insbesondere beim Transport und bei der Montage sicherstellen.

Rändelschraube (3.1) - siehe Fig. 2 - zur Fixierung des bei Lieferung vorjustierten Torsionskopf nur dann geringfügig lockern, wenn nach ordnungsgemäßer Montage der Drehwaage bei deren Inbetriebnahme eine Feinjustierung des Nullpunktes erforderlich sein sollte.

Madenschraube (3.2) - siehe Fig. 2 - zur Fixierung des Pendelhalters nur lösen beim Austausch des Torsionsbandes gemäß Abschnitt 4.

## 1 Safety notes

Protect the sensitive bronze band of the torsion pendulum from uncontrolled mechanical loading:

- Do not unscrew the oscillating system's locking screws ⑦ - see Fig. 2 - before the device has been correctly assembled and brought into position.
- Always lock the oscillating system when the device is not in use. In particular, make sure it is locked during transport and assembly.

The knurled screw (3.1) - see Fig. 2 - for fixing the torsion head (preadjusted on delivery) is only to be slightly loosened if a fine adjustment of the zero point proves necessary on putting the correctly-assembled torsion balance into operation. The grub screw (3.2) - see Fig. 2 - for fixing the pendulum holder is only to be loosened when replacing the torsion band as described in section 4.

## 2 Beschreibung, technische Daten, Lieferumfang (siehe Fig. 2)

## 2 Description, technical data, scope of supply (see Fig. 2)

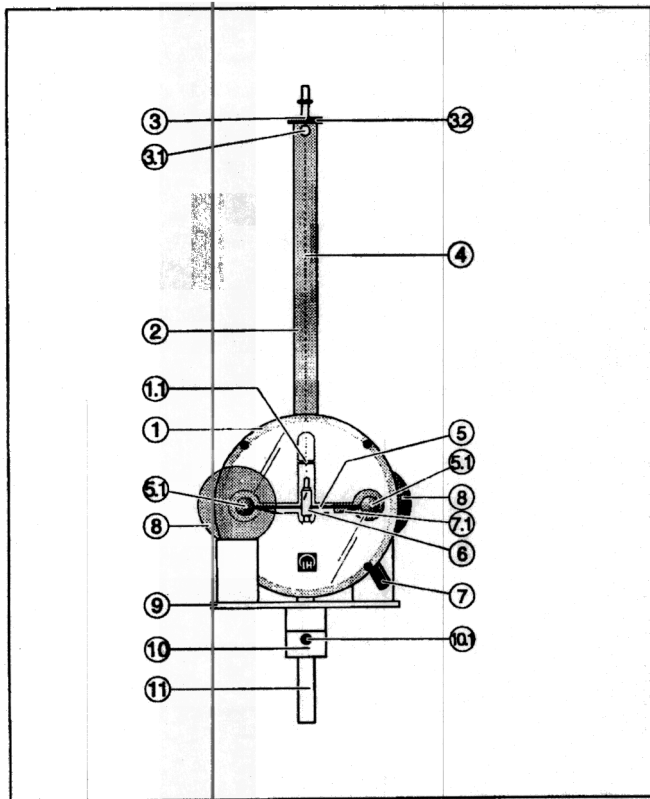


Fig.2  
Gravitations-Drehwaage.  
Gravitation torsion balance

- ① Metallgehäuse (∅15 cm), mit Metallring und Glasabdeckungen; zweiteilige Blende (1.1) zur Verminderung störender Konvektionen zwischen Gehäuse und Schutzrohr ②
- ② Schutzrohr (25 cm lang) für Torsionsband ④
- ③ Torsionskopf mit Pendelhalter, bei gelockter Schraube (3.1) drehbar zur Justierung der Gleichgewichtslage des Pendels; Pendelhalter mit Madenschraube (3.2) fixiert  
**Wichtig!**  
**Rändelschraube (3.1) nur lösen, wenn eine Nullpunktjustierung gemäß Abschnitt 3.5 erforderlich ist.**  
**Madenschraube (3.2) nur lösen beim Austausch des Torsionsbandes gemäß Abschnitt 4.**
- ④ Torsionsband aus Bronze, 26 cm lang  
Ersatzteil-Nr: 683 21
- ⑤ hantelförmiger Pendelkörper, bestehend aus 2 Bleikugeln (5.1) auf Metallstab
- ⑥ Hohlspiegel für Lichtmarken-Anzeige der Pendelbewegung

- ① Metal housing (15 cm dia.), with metal ring and glass covers; two-part slide (1.1) to prevent interference from convection currents between the housing and protective tube ②
- ② Protective tube (25 cm long) for torsion band ④
- ③ Torsion head with pendulum holder, can be rotated for adjustment of the pendulum equilibrium position when screw has been loosened (3.1); pendulum holder fixed with grub screw (3.2)  
**Important!**  
**Do not loosen the knurled screw (3.1) unless it is essential to carry out a zero-point adjustment in accordance with section 3.5. Only loosen the grub screw (3.2) when the torsion band is being replaced as described in section 4.**
- ④ Torsion band made from bronze, 26 cm long  
Spare part no.: 683 21
- ⑤ Dumbbell-shaped pendulum body, consisting of 2 lead balls (5.1) on a metal rod

- ⑦ Schrauben zur Arretierung des Pendelkörpers ⑤ durch Federpaar (7.1)
- ⑧ Paar große Bleikugeln  
Ersatzteil-Nr. für 1 Kugel: 683 22
- ⑨ Kugelträger, um Stativstange ⑪ schwenkbar, zur versuchsgerechten Anordnung der großen Bleikugeln ⑧
- ⑩ Auflagering mit Fixierschraube (10.1) für Kugelträger
- ⑪ Stativstange (9 cm x 1,2 cm Ø) zu Aufbau des Gerätes in Stativmaterial

Im Lieferumfang enthalten:

1 m selbstklebendes Skalenband mit cm- und mm-Teilung

### Versuchswichtige Daten (siehe Fig. 1):

Gehäusetiefe: 30 mm

Torsionspendel

Schwingungsdauer: etwa 10 min

Durchmesser / Masse  $m_2$  einer Bleikugel (5.1):

15 mm / 20 g

Abstand  $d$  eines Kugelmittelpunktes zur Drehachse: 50 mm

Durchmesser / Masse  $m_1$  einer großen Bleikugel ⑧:

64 mm / 1.5 kg  $\pm 5$  g

Abstand  $b$  zwischen den Mittelpunkten der großen Kugel (bei Gehäuseberührung) und der kleinen Kugel (in Nulllage): 47 mm

## 3 Bedienung

### Wichtig!

Zufriedenstellende Versuchsergebnisse werden nur dann erzielt, wenn das Torsionspendel einwandfrei justiert ist und wenn die durch die Massenanziehung bewirkten Torsionsschwingungen durch keine unerwünschten Pendelbewegungen beeinträchtigt werden.

Das Pendel reagiert sehr empfindlich auf Erschütterungen, die auf die Versuchsanordnung übertragen werden. Ein stabiler Aufbau an einer festen Wand oder auf einem schweren Tisch ist daher unerlässlich.

Temperaturschwankungen bewirken im Gehäuse der Drehwaage Konvektionen, die zu unerwünschten Bewegungen (s. Fig. 6) des Torsionspendels führen.

Deshalb ist der Experimentierplatz so zu wählen, daß die Drehwaage keiner Sonneneinstrahlung und keinen Luftbewegungen ausgesetzt ist.

### 3.1 Zusätzlich erforderliche Geräte

#### 3.1.1. Schwingungsanzeige durch (sichtbare) Lichtmarke auf einer mm-Skala

1 Lampengehäuse	450 60
1 Lampe, 6 V, 30 W	450 51
1 asphärischer Kondensator (mit 1-mm-Spaltblende)	460 20
1 Wechselspannungsquelle, 6 V, 30 W z.B.	562 73

1 Rollbandmaß	311 77
1 Stoppuhr z.B.	313 05

1 Schwebemagnet	510 44
-----------------	--------

#### Wand-Aufbau (siehe Fig. 3)

1 Großer Stativfuß	300 01
1 Paar Stellschrauben	301 06
1 Leybold-Muffe	301 01
1 Drehmuffe	301 03
1 Stativstange, 47 cm	300 42

Montagehilfen und -zubehör:  
Bohrmaschine, Steinbohrer, Dübel (6 mm)

#### Tisch-Aufbau

1 Optische Bank mit Normalprofil, 1 m	460 32
2 Optikreiter z. B.	460 351

⑥ Concave mirror for light pointer indication of pendulum motion  
Focal length  $f$  approx. 30 cm

⑦ Screws for locking the pendulum body ⑤ using pair of springs (7.1)

⑧ Pair of large lead balls  
Spare part no. for 1 ball: 683 22

⑨ Ball carrier, can be rotated around stand rod ⑪, for correct experimental arrangement of the large lead balls ⑧

⑩ Supporting ring with fixing screw (10.1) for ball carrier

⑪ Stand rod (9 cm x 1.2 cm dia.) for assembly of the device in stand material

Included in scope of supply:

1 m self-adhesive scale tape with cm and mm divisions

### Important experimental data (see Fig. 1):

Housing depth: 30 mm

Torsion pendulum

Period: approx. 10 min

Diameter / mass  $m_2$  of a lead ball (5.1):

15 mm / 20 g

Distance  $d$  between the center of a ball and the axis of rotation: 50 mm

Diameter / mass  $m_1$  of a large lead ball ⑧:

64 mm / 1.5 kg  $\pm 5$  g

Distance  $b$  between the center of the large ball (when contact is made with housing) and the small ball (in the equilibrium position): 47 mm

## 3 Operation

### Important!

Satisfactory experiment results are only possible when the torsion pendulum has been properly adjusted and the torsion oscillations produced by attraction between the masses are not affected by unwanted pendulum movements. The pendulum is very sensitive to any disturbance of the experiment setup: make sure that the experiment setup is absolutely stable, e.g. by attaching it to a solid wall or placing it on a sturdy bench or table.

Temperature variations cause convection in the housing of the torsion balance, which in turn cause undesired motions of the torsion pendulum (see Fig. 6).

For this reason, select an experiment site which does not stand in direct sunlight or drafts.

### 3.1 Additional equipment required

#### 3.1.1. Oscillation indication using (visible) light marks on a mm-scale

1 Lamp housing	450 60
1 Lamp, 6 V, 30 W	450 51
1 Aspherical condenser (with 1-mm slit screen)	460 20
1 A.C. voltage source, 6 V, 30 W e.g.	562 73

1 Steel tape measure	311 77
1 Stop-clock e.g.	313 05

1 Suspended magnet	510 44
--------------------	--------

#### Wall assembly (see Fig. 3)

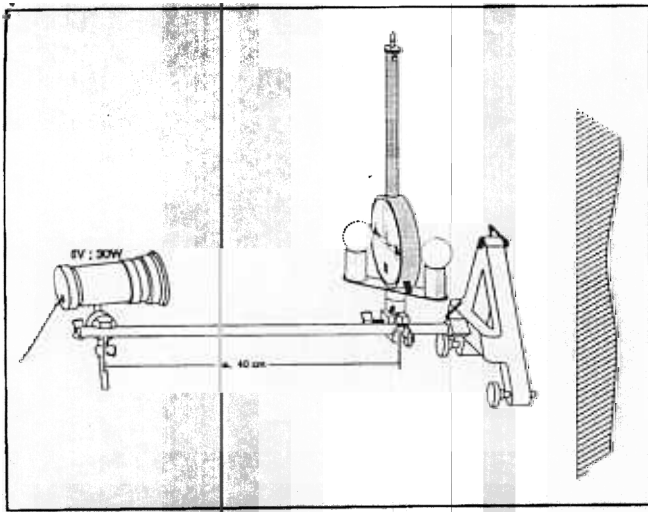
1 Large stand base	300 31
1 Pair of levelling screws	300 06
1 Leybold multiclamp	301 01
1 Rotatable clamp	301 03
1 Stand rod, 47 cm	300 42

Assembly aids and accessories:

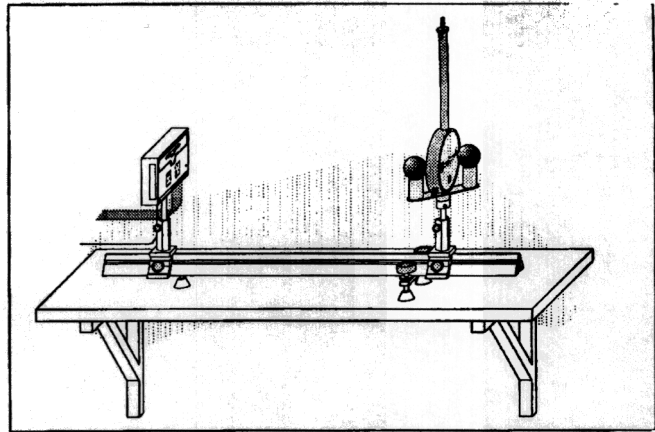
Electric drill, masonry drill bit, wall plugs (6 mm)

#### Benchtop assembly

1 Optical bench with normal profile, 1 m	460 32
2 Optical riders e.g.	460 351



**Fig. 3**  
**Aufbau der Gravitations-Drehwaage; Anzeige des Schwingungsverlaufs durch (sichtbaren) Lichtzeiger auf einer mm-Skala (für IR-Positions-Detector, 332 11, ungeeignet!)**  
**Setup for the gravitation torsion balance; display of the oscillation curve by means of (visible) light pointer on mm-scale (not suitable for IR position detector 332 11!)**



**Fig. 4**  
**Aufbau der Gravitations-Drehwaage; elektronische Erfassung des Schwingungsverlaufs durch IR-Position-Detector (332 11); Aufzeichnung mit TY-Schreiber oder Weiterverarbeitung mit Computerunterstützung (s. Fig. 4.1)**  
**Benchtop assembly of the gravitation torsion balance; electronic determination of the oscillation curve using an IR position detector (332 11); recording with TY-recorder or further processing with computer assistance (see Fig. 4.1)**

**3.1.2 Schreiberaufzeichnung oder computerunterstützte Erfassung der Schwingung mit Infrarot-Licht; Schienen-aufbau auf einem Tisch (siehe Fig. 4)**

**3.1.2 Recorder plotting or computer-assisted recording of the oscillation using infrared light; rail assembly on a bench (see Fig. 4)**

1 Infrarot-Position-Detector	332 11
1 Wechselspannungsquelle, 12 V z.B.	562 73
1 TY-Schreiber z. B.	575 701
oder	
MS-DOS-Rechner über serielle Schnittstelle	
RS 232-Kabel	z.B. 530 008
Programm mit versuchsspezifischen Voreinstellungen z.B. auf der Demo-Diskette zur "Universellen Meßwertersfassung", enthalten in Lieferumfang des IR-Position-Detector (332 11); Meßbeispiel s. Fig. 4.1	
oder	
MS-DOS-Rechner mit Interface	
CASSYpack-E	524 007
Programm "Messen und Auswerten"	524 111
1 Rollbandmaß	311 77
1 Schwebemagnet	510 44
1 Optische Bank mit Normalprofil, 1 m	460 32
2 Optikreiter z. B.	460 351
1 Stativstange, 25 cm z. B.	300 41

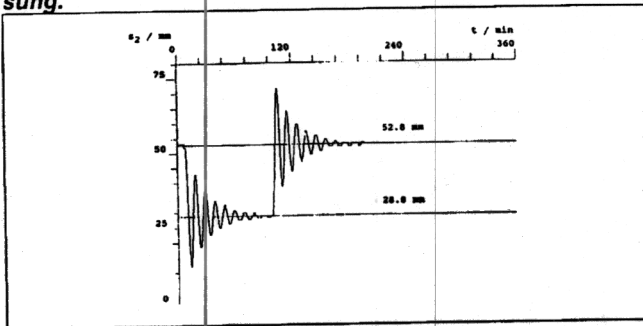
1 Infrared position detector	332 11
1 A.C. voltage source, 12 V e.g.	562 73
1 TY-recorder e.g.	575 701
or	
MS DOS computer via serial interface	
RS 232 cable	e.g. 530 008
Program with experiment-specific default settings e.g. contained on the demo disk for "Universal Data Acquisition", included in the scope of supply of the IR position detector (332 11); see measuring example Fig. 4.1.	
or	
MS DOS computer with interface	
CASSYpack-E	524 007
Program "Measuring and Evaluating"	524 112
1 Steel tape measure	311 77
1 Suspended magnet	510 44
1 Optical bench with normal profile, 1 m	460 32
2 Optical riders e.g.	460 351
1 Stand rod, 25 cm e.g.	300 41

**Hinweis:**

**Weitere Informationen zum Einsatz des Infrarot-Position-Detector finden Sie in der zugehörigen Gebrauchsanweisung.**

**Note:**

**Further information on the use of the infrared position detector can be found in the corresponding instruction Sheet.**



**Fig. 4.1**  
**Computerunterstützte Aufzeichnung der Schwingungen der Gravitationsdrehwaage**

**Computer-assisted recording of the oscillations of the gravitation torsion balance**

### 3.2 Wandmontage des Stativfußes (vor Erstinbetriebnahme erforderlich für einen Aufbau an der Wand gemäß Fig. 3)

Wichtig:

Diese Wandmontage des Stativmaterials ist ungeeignet für den Aufbau mit IR-Position-Detektor (s. Abschnitt 3.1.2; Fig. 4)

Stativfuß an seiner Scheitelbohrung gemäß Fig. 5.1 - 5.3 fachgerecht eindübeln und mit Hilfe der Stellschrauben parallel zur Wand ausrichten; falls sich die Stellschrauben in die Wand eindrücken, feste Unterlage benutzen.

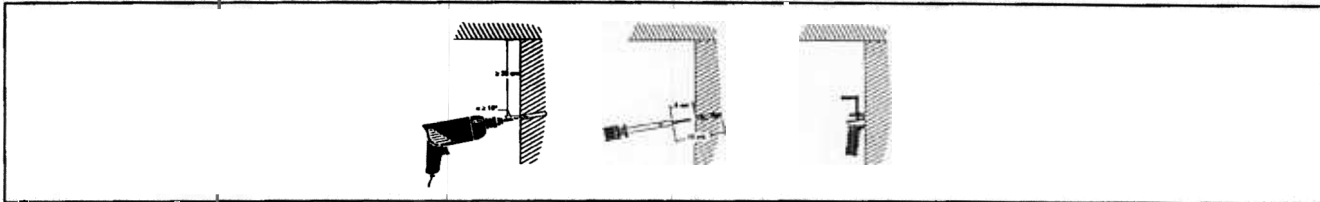


Fig. 5.1-5.3

Wandmontage des Stativfußes  
Wall-mounting of the stand base

### 3.3 Versuchsvorbereitung

Anordnung - zunächst ohne die großen Bleikugeln - gemäß Fig. 3 an der Wand (oder sinngemäß auf einem stabilen Tisch auf der Optischen Bank) aufbauen.

Lampengehäuse so ausrichten, daß der reflektierte Strahl ungehindert auf die mindestens 5 m entfernte Skala projiziert wird.

Leuchtwendel lotrecht ausrichten, bevor der Kondensator mit Blendenhalter und Spalt (lotrecht!) auf das Lampengehäuse aufgesteckt wird.

Durch Verschieben des Einsatzes im Lampengehäuse Wendel scharf auf den Spiegel der Drehwaage abbilden. Dazu ein weißes Blatt Papier direkt vor die Waage halten, auf welchem die Leuchtwendel sichtbar wird.

Lampengehäuse so verschieben, daß der Spalt scharf auf der Skala abgebildet wird.

Erforderlichenfalls den Nullpunkt gemäß Abschnitt 3.5 justieren. Bleikugeln auflegen und in eine Extremstellung bringen. Dabei Berühren des Gehäuses durch Finger oder Bleikugeln unbedingt vermeiden.

### 3.4 Versuchsdurchführung; Meßbeispiel

Wichtig!

Anordnung nach dem Aufbau gemäß Abschnitt 3.3 mindestens zwei Stunden erschütterungsfrei stehen lassen, sodaß das Pendel in die Gleichgewichtslage einschwingen kann. Kugelträger  $\odot$  ohne Gehäuseberührung umschwenken.

Zur Verkürzung der Beruhigungszeit für das Pendel den Diamagnetismus des Bleis ausnutzen: Wenn sich eine der Bleikugeln des Pendelkörpers der Glasabdeckung nähert, einen starken Magneten bis zur Umkehr des Systems dagegenhalten, ohne das Glas zu berühren.

Versuchsanordnung während der Meßwerterfassung keiner mechanischen Erschütterung und keinen Temperaturschwankungen, die zu Konvektionen in Gehäuse der Drehwaage führen können, aussetzen (s. Fig. 6)

Vor Beginn der Messungen Stabilität des Nullpunktes kontrollieren. Nullpunktsschwankungen erforderlichenfalls über mindestens 10 Minuten beobachten und dokumentieren; daraus  $x_0$  mitteln.

Zum Zeitpunkt  $t = 0$  den Träger mit den Bleikugeln zügig, aber so vorsichtig von der einen in die andere Extremstellung schwenken, daß das Gehäuse weder von den Fingern, noch von den Bleikugeln berührt wird. Unmittelbar nach dem Umschwenken Stoppuhr starten.

Für die Endausschlagmethode über mindestens 3 Schwingungsperioden, für die Beschleunigungsmethode über 1 Periode die Stellung des Lichtzeigers auf der Skala alle 30 s ablesen und notieren (Fig. 6)

### 3.2 Mounting the stand base on the wall (required for wall mounting as shown in Fig. 3 before using the setup for the first time.)

Important:

Wall mounting of the stand material is not suitable for the experiment setup with the IR position detector 332 11 (see section 3.1.2; Fig. 4).

Correctly mount the stand base on its apex hole as shown in Fig. 5.1 - 5.3 and align parallel to the wall using levelling screws; use solid base material if the levelling screws press into the wall.

### 3.3 Preparing for the experiment

Assemble the arrangement - initially without the large lead balls - on the wall as shown in Fig. 3 (or similarly on the optical bench on a sturdy lab bench).

Align the lamp housing so that the reflected beam is projected unobstructed onto the scale, which should be positioned at least 5 m distant.

Align the filament so that it is vertical before attaching the condenser with screen holder and slit (vertically!) to the lamp housing.

Move the insert in the lamp housing so that a focused image of the filament is projected onto the torsion balance mirror. To do this, hold a white sheet of paper, on which the filament forms an image, directly in front of the balance.

Move the lamp housing so that the slit is focused onto the scale.

If necessary, adjust the zero-point as described in section 3.5.

Attach the lead balls and bring the arrangement to an extreme position. In carrying out this step make absolutely sure that the housing does not come into contact with either your finger or a lead ball.

### 3.4 Experiment procedure; measuring example

Important!

After the experiment has been set up as described in section 3.3, it must be left undisturbed for at least two hours so that the pendulum can settle in its equilibrium state.

Turn the ball carrier  $\odot$  without touching the housing.

To shorten this settling time, make use of the diamagnetism of the lead: each time one of the pendulum lead balls approaches the glass cover, hold up a strong magnet - without touching the glass - until the motion of the system is reversed.

The experiment setup must not be subjected to any shocks or temperature variations which may cause convection in the torsion balance housing while recording measured values (see Fig. 6)

Check the zero-point stability before starting the measurement. If necessary, observe and note the zero-point fluctuations for at least 10 minutes so that you can determine an average value for  $x_0$ .

At time  $t = 0$  rotate the carrier with the lead balls quickly from one extreme position to the other. However, in carrying out this movement, make sure that fingers or lead balls do not come into contact with the housing. Start the stop-clock immediately after shifting the carrier.

Read off and note the position of the light pointer on the scale every 30 s (Fig. 6) for at least 3 periods when using the end displacement method and for 1 period when using the acceleration method.

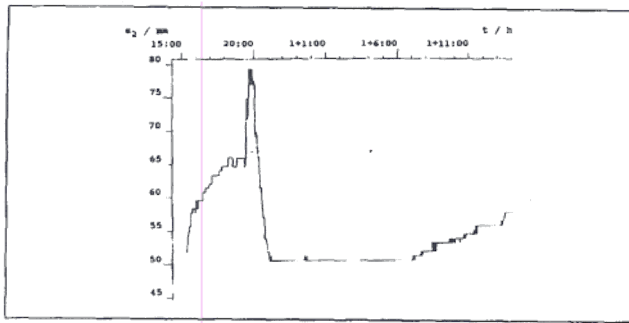


Fig. 6  
24-Stunden-Protokoll über die Position des Torsionspendels: Positionsänderung im wesentlichen bedingt durch tageszeitabhängige Temperaturschwankungen (besonders ausgeprägt bei direkter Sonneneinstrahlung)

24-hour log of the position of the torsion pendulum: position changes are essentially due to (day)time dependent variations in temperature (particularly noticeable for exposure to direct sunlight)

**Meßbeispiel:**

Gerätekonstanten:

- Masse der großen Bleikugel:  $m_1=1,5 \text{ kg}$
- Abstand des Kugelmittelpunktes zur Drehachse:  $d=0,05 \text{ m}$
- Abstand zwischen den Mittelpunkten der großen Kugel (bei Gehäuseberührung) und der kleinen Kugel (in Gleichgewichtslage):  $b=0,047 \text{ mm}$

Abstand Spiegel - Drehwaage:  $L = 4,425 \text{ m}$

Schwingungsdauer  $T$  (aus Fig. 7):

$$T = \frac{(2790 - 315) \text{ s}}{4} = 618,8 \text{ s}$$

Anfangsgleichgewichtslage:  $x_0 = 47 \text{ cm}$

Endgleichgewichtslage  $x_{00}$  (aus drei aufeinanderfolgenden Extrema ermitteln) z.B.

$$x_{00} = \frac{(x_1+x_3)/2 + x_2}{2} = \frac{x_1}{4} + \frac{x_2}{2} + \frac{x_3}{4} = 62,3 \text{ cm}$$

Differenz  $S$  der Lichtzeigerpositionen für die Anfangs- und Endgleichgewichtslage des Pendels:

$$S = x_{00} - x_0 = 62,3 \text{ cm} - 47 \text{ cm} = 15,3 \text{ cm}$$

Durch Einsetzen in Gleichung (1) für die Endausschlagmethode ergibt sich die Gravitationskonstante  $f$

$$f = \frac{\pi^2 \cdot (0,047 \text{ m})^2 \cdot 0,05 \text{ m} \cdot 0,153 \text{ m}}{1,5 \text{ kg} \cdot (618,8 \text{ s})^2 \cdot 4,425 \text{ m}} = 6,56 \cdot 10^{-11} \text{ m}^3 \text{ kg}^{-1} \text{ s}^2$$

**3.5 Nullpunkt-Justierung**

Ziel der Nullpunkt-Justierung ist es, das Torsionspendel so zu positionieren, daß der hantelförmige Pendelkörper ⑤ (siehe Fig. 2) parallel zu den Glasplatten des Gehäuses ausgerichtet ist.

Eine Justierung ist erforderlich

eventuell vor der Erstinbetriebnahme, falls die vom Hersteller vorgenommene Justierung z. B. durch den Transport beeinträchtigt wurde,

nach unsachgemäßer Behandlung (durch unkontrolliertes Drehen von Torsionskopf ③),

nach dem Einsetzen eines neuen Torsionsbandes gemäß Abschnitt 4.

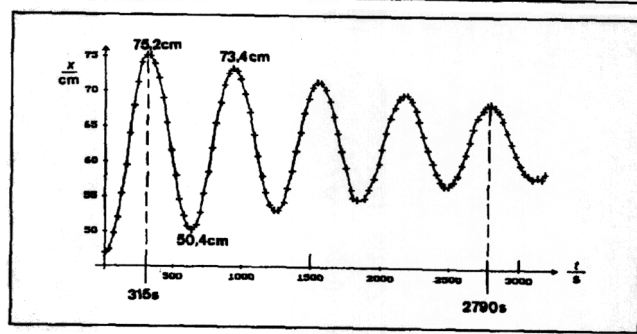


Fig. 7  
Schwingungen der Gravitationsdrehwaage um die Endgleichgewichtslage  $x_{00}$

Oscillations of the gravitation torsion balance around the final equilibrium position  $x_{00}$

**Measuring example:**

Equipment constants:

- Mass of the large lead ball:  $m_1=1.5 \text{ kg}$
- Distance between ball center and axis of rotation:  $d=0.05 \text{ m}$
- Distance between center point of the large ball (when touching housing) and the small ball (in equilibrium position):  $b=0.047 \text{ mm}$

Distance between mirror and torsion balance:  $L = 4.425 \text{ m}$

Oscillation period  $T$  (from Fig. 7):

$$T = (2790 - 315)/4 \text{ s} = 618.8 \text{ s}$$

Equilibrium position at start:  $x_0 = 47 \text{ cm}$

Equilibrium position at end  $x_{00}$  (determined from three sequential extremes) e.g.

$$x_{00} = \frac{(x_1+x_3)/2 + x_2}{2} = \frac{x_1}{4} + \frac{x_2}{2} + \frac{x_3}{4} = 62.3 \text{ cm}$$

Difference  $S$  between light pointer positions for the initial and final pendulum equilibrium states:

$$S = x_{00} - x_0 = 62.3 \text{ cm} - 47 \text{ cm} = 15.3 \text{ cm}$$

Substitution in equation (1) for the end displacement method gives the gravitation constant  $f$  as

$$f = \frac{\pi^2 \cdot (0.047 \text{ m})^2 \cdot 0.05 \text{ m} \cdot 0.153 \text{ m}}{1.5 \text{ kg} \cdot (618.8 \text{ s})^2 \cdot 4.425 \text{ m}} = 6.56 \cdot 10^{-11} \text{ m}^3 \text{ kg}^{-1} \text{ s}^2$$

**3.5 Zero-point adjustment**

The objective of zero-point adjustment is to position the torsion pendulum so that the dumbbell-shaped pendulum body ⑤ (see Fig. 2) is aligned parallel to the glass plates of the housing in the equilibrium position.

An adjustment is necessary:

possibly before first using the system if the manufacturer's adjustment has been modified, e.g. as a result of transportation, after improper handling (through uncontrolled rotation of torsion head) ③),

after a new torsion band has been inserted as described in section 4.

### *Vorbereitung zur Nullpunktjustierung:*

Drehwaage mit Lichtzeigeranordnung z. B. entsprechend Abschnitt 3.3 (bzw. nach den entsprechenden Angaben in der Gebrauchsanweisung 332 11), jedoch ohne große Bleikugeln, auf einem Tisch aufbauen.

Torsionspendel durch Lösen von Schraube ⑦ (siehe Fig. 2) entarretieren;

Drehwaage über die Stellschrauben am Stativfuß (bzw. an der Optischen Bank) so ausrichten, daß das Torsionspendel lotrecht hängt (Kontrolle: Stift am Pendelende hängt in der Achse der Bohrung)

Anordnung nach diesen Vorbereitungen etwa 1 Tag erschütterungsfrei "aushängen" lassen, und dann die Nullpunktjustierung vornehmen.

### *Nullpunktjustierung:*

Torsionspendel mit Schraube ⑦ arretieren und Drehwaage am Experimentierort aufbauen (z.B. Wandmontage gemäß Fig. 3). Durch Entarretieren in Schwingungen versetzen.

Die beidseitigen Endausschläge des Lichtzeigers auf der Skala notieren.

Beobachten, zu welcher Ruhelage das System tendiert; zur Verkürzung der Beobachtungszeit Schwingungen diamagnetisch dämpfen: Wenn sich eine der Bleikugeln des Pendelkörpers der Glasabdeckung nähert, einen starken Magneten bis zur Umkehr des Systems dagegenhalten, ohne das Glas zu berühren.

Falls der Lichtzeiger nicht in eine Ruhelage tendiert, die etwa in der Mitte zwischen den beiden notierten Umkehrpunkten liegt, Torsionskopf ③ nach dem Lösen von Rändelschrauben (3.1) um einen kleinen Winkel in Richtung des "Soll-Nullpunktes" drehen.

Erneut die beiden Endausschläge sowie die Nullpunkt tendenz des Lichtzeigers beobachten.

Die Nullpunktjustierung fortsetzen, bis der "Soll-Nullpunkt" in der Mitte zwischen den beiden Umkehrpunkten des Lichtzeigers erreicht ist.

## **4 Austausch des Torsionsbandes**

Ein defektes Torsionsband kann gegen ein neues Band ausgetauscht werden, das als Ersatzteil (683 21) montagegerecht geliefert wird.

Der Austausch wird folgendermaßen durchgeführt:

### *Vorbereitung*

- Drehwaage (mit arretiertem Pendelkörper) so in einem nivelierbaren Stativfuß (z. B. 300 01/06) aufbauen, daß sich die Rückseite vorne befindet; Schutzrohr mit Ersatz-Torsionsband (683 21) zur sicheren Handhabung in einer Klemme halten (Fig. 8.1).
- Schraube (a<sub>1</sub>) entfernen; danach die anderen Schrauben, welche die Glasplatte fixieren, lockern, bis die Platte entfernt werden kann (Fig. 8.2).
- Glasscheibe (a<sub>2</sub>) und Abdeckung (a<sub>3</sub>) entfernen sowie den vorderen Teil (a<sub>4</sub>) der Blende herausziehen.

### *Ausbau des defekten Torsionsbandes*

- Schraube (c<sub>1</sub>) (Fig. 8.4) und - bei festgehaltenem Bandhalter (b) - Madenschraube (b<sub>1</sub>) lösen und Bandhalter entnehmen (Fig. 8.3).
- Bei gerissenem Torsionsband Endstück (c) entfernen (Fig. 8.4).

### *Einbau des neuen Torsionsbandes*

- Schraube x<sub>1</sub> lösen und bei festgehaltenem Bandhalter (B) Schraube x<sub>2</sub> entfernen (Fig. 8.5).
- Anordnung mit großer Vorsicht und ohne Wandberührung des sehr empfindlichen Torsionsbandes aus der Schutzhülle nehmen und in die Drehwaage fädeln, bis das Endstück (C) 1 mm bis 2 mm über der Bohrung (c<sub>2</sub>) hängt; sodann Bandhalter (B) durch Anziehen von Schraube (b<sub>1</sub>) fixieren (Fig. 8.6).

### *Preparation for zero-point adjustment:*

Assemble the torsion balance with light pointer arrangement on the lab bench e.g. as described in section 3.3 (or in accordance with the corresponding information in the Instruction Sheet 332 11), but without the large lead balls.

Unlock the torsion pendulum by loosening the screws ⑦ (see Fig. 2).

Using the levelling screws on the stand base (or on the optical bench), align the torsion balance so that the torsion pendulum hangs vertically (check: pin at the end of the pendulum hangs in the axis of the hole).

After these preparatory steps have been carried out, allow the arrangement to hang disturbance-free for around 1 day and then carry out the zero-point adjustment.

### *Zero-point adjustment:*

Lock the torsion pendulum with screw ⑦ and set up the torsion balance at the experiment location (e.g. wall mounting as shown in Fig. 3); then unlock the pendulum to set it in motion.

Note the end deflections of the light pointer on both sides of the scale.

Observe the equilibrium position to which the system tends; to shorten the observation time damp the oscillations diamagnetically: each time one of the pendulum lead balls approaches the glass cover, use a strong magnet to reverse the motion of the system - without touching the glass.

Should the light pointer not show a tendency towards an equilibrium position roughly in the center between the two noted direction reversal points, unscrew the knurled screws (3.1) and turn the torsion head ③ through a small angle in the direction of the "desired zero-point".

Once again observe the two end deflections and the zero-point tendency of the light pointer.

Continue this zero-point adjustment until the "desired zero-point" in the middle between the two direction reversal points of the light pointer has been reached.

## **4 Replacing the torsion band**

A defective torsion band can be replaced by a new band which is supplied in a ready-for-assembly state as spare part (683 21). The replacement is carried out as follows:

### *Preparation*

- Assemble the torsion balance (with locked pendulum body) on a stand base which can be levelled (e.g. 300 01/06) in such a way that the back side is at the front; to ensure safe handling, support the protective tube with replacement torsion band (683 21) in a clamp (Fig. 7).
- Remove screw (a<sub>1</sub>); subsequently loosen the other screws fixing the glass plate until it can be removed (Fig. 8.2).
- Remove glass plate (a<sub>2</sub>) and cardboard seal (a<sub>3</sub>) and pull out the front section of the cardboard slide (a<sub>4</sub>).

### *Removing the defective torsion band*

- Loosen grub screw (b<sub>1</sub>) while holding the band holder (b) tightly. Remove the band holder (Fig. 8.3).
- If the torsion band is broken, remove end piece (c) (Fig. 8.4).

### *Inserting the new torsion band*

- Loosen screw x<sub>1</sub> and remove screw x<sub>2</sub> while holding band holder (B) tightly.
- Very carefully remove the arrangement from the protective cover and "thread" it into the torsion balance until the end piece (C) hangs 1 mm to 2 mm above the hole (c<sub>2</sub>). Make sure the very sensitive torsion band does not come into contact with the walls. Subsequently fix pendulum holder (B) by tightening screw ((b<sub>1</sub>)) (Fig. 8.6).
- Wait until the torsion band has settled and, if necessary, use the levelling screws on the stand base to align the torsion band so that the end piece (C) hangs vertically above the hole.

- Beruhigung des Torsionsbandes abwarten und erforderlichenfalls Torsionsband über die Stellschrauben des Stativfußes so ausrichten, daß das Endstück (C) lotrecht über der Bohrung (c<sub>2</sub>) hängt.
- Bandhalter (B) erneut festhalten und bei gelöster Schraube (b<sub>1</sub>) um einige mm absenken, ohne ihn zu verdrehen, bis der abgedrehte Teil von Endstück (C) vollständig in die Bohrung (c<sub>1</sub>) gleitet; Bandhalter erst dann loslassen, wenn er durch festes Anziehen der Madenschraube (b<sub>1</sub>) (Fig. 8.7) sorgfältig fixiert ist; danach Endstück (C) mit Schraube (c<sub>1</sub>) befestigen.
- Vorderen Blendenteil (a<sub>4</sub>) einführen, Gehäuse nach dem ordnungsgemäßen Einsetzen von Abdeckung (a<sub>3</sub>) und Glasplatte (a<sub>2</sub>) wieder mit Schraube (a<sub>1</sub>) verschließen.

Nach der Montage entarretiert man das Torsionspendel und überprüft, ob der Pendelkörper frei schwingen kann; liegt er trotz Entarretierung auf den Arretierfedern auf, so hebt man den Bandhalter (B) bei gelöster Schraube (b<sub>1</sub>) geringfügig an und fixiert ihn dann wieder sorgfältig.

Bevor die erforderliche Nullpunkt-Justierung gemäß Abschnitt 3.5 durchgeführt werden kann, muß das Torsionspendel mindestens 12 Stunden "aushängen".

- Loosen screw (b<sub>1</sub>). Hold the band holder (B) tightly and lower it a few mm - without twisting it - until the machined part of the end piece (C) has been completely guided into the hole (c<sub>1</sub>); do not release the band holder until it has been carefully fixed in place by tightening the grub screw (b<sub>1</sub>) (Fig. 8.7); finally fix the end piece (C) with screw (c<sub>1</sub>).
- Insert the front section of the slide (a<sub>4</sub>). After correctly reinserting the cardboard disc (a<sub>3</sub>) and the glass plate (a<sub>2</sub>), close the housing with screw (a<sub>1</sub>).
- Insert cardboard slide (a<sub>4</sub>), and then reclose the housing with screw (a<sub>1</sub>) after correctly inserting sealing disc (a<sub>3</sub>) and glass plate (a<sub>2</sub>).

After assembly has been carried out, unlock the torsion pendulum and check if the pendulum body can oscillate freely; should it lie on the locking springs despite unlocking, slightly raise the band holder (B), with screw (b<sub>1</sub>) loosened, and again carefully fix in place.

The torsion pendulum must hang undisturbed for at least 12 hours before the required zero-point adjustment as described in section 3.5 can be carried out.

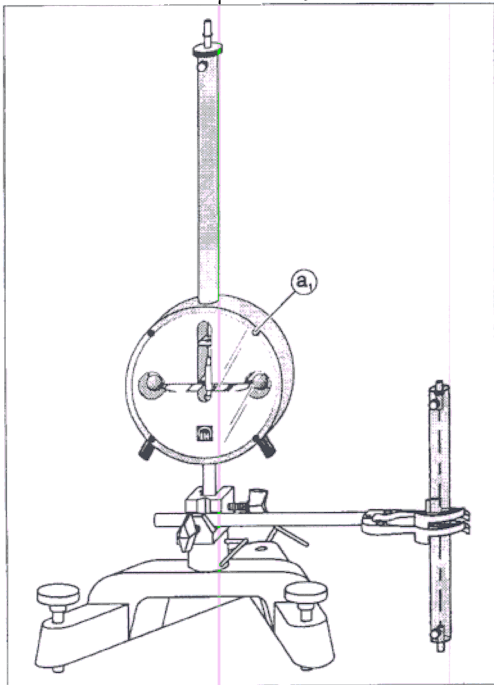


Fig. 8.1

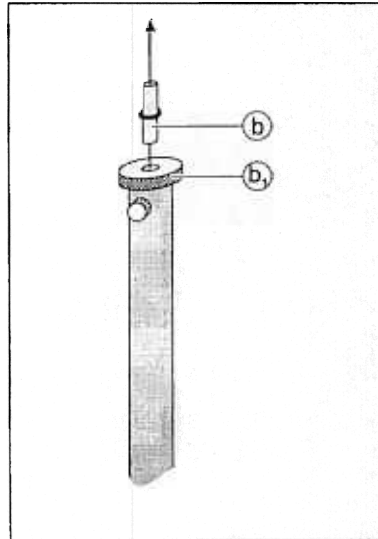


Fig. 8.3

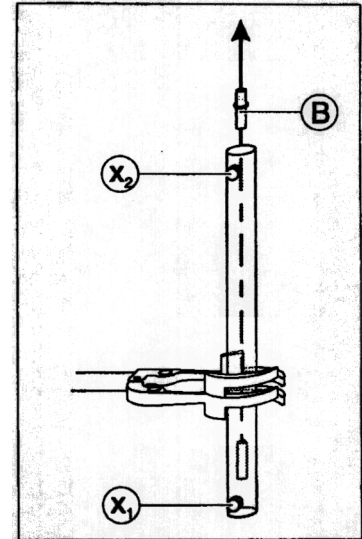


Fig. 8.5

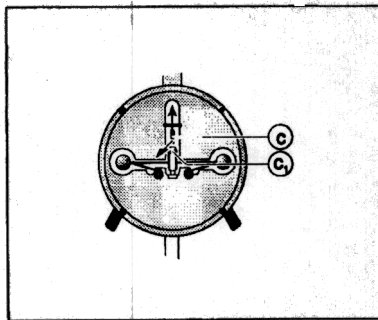


Fig. 8.4

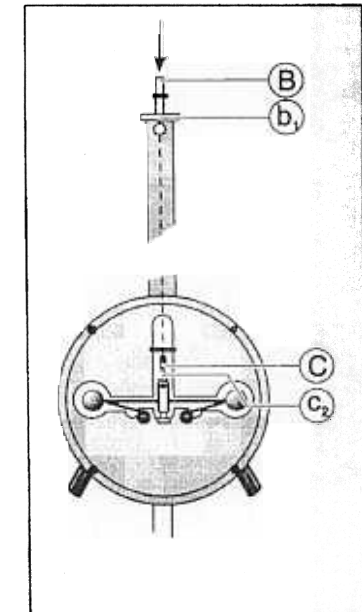


Fig. 8.6

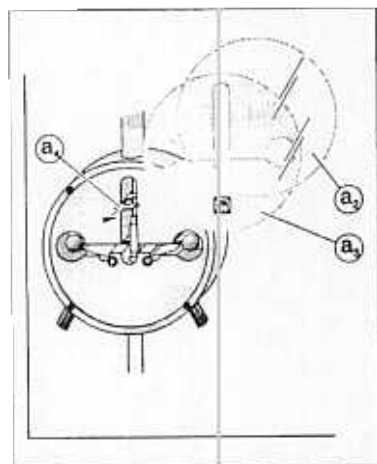


Fig. 8.2

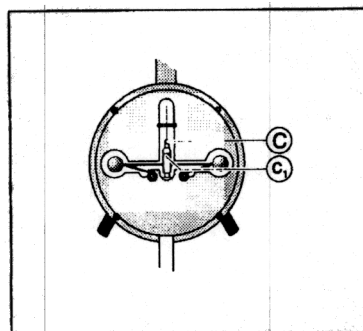


Fig. 8.7