

Meguin Schmieroel AN 100

Alterungsbeständiges Mineralöl ohne Wirkstoffzusätze.

Verwendung:

- für Schmierstellen mit Durchlauf- oder Umlaufschmierung.
- als Kompressorenöl für Luftverdichter mit Verdichtungsendtemperaturen bis zu 140 °C
- als Blankhärteöl (alterungsbeständig, gute Abschreckwirkung, wasserabweisend, salzfest)
- als alterungsbeständiges Wärmeübertragungsöl

Spezifikationen:

Schmieröl DIN 51501 - L-AN 100
Schmieröl DIN 51517 - C 100
Schmieröl DIN 51506 - VB 100
Wärmeübertragungsöl DIN 51522- Q 100
Härteöl

Kenndaten		ca. Werte	
ISO-Viskositätsklasse	DIN 51519		VG 100
Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	98
Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm ² /s	10,9
Viskositätsindex	DIN ISO 2909		95
Farbe nach ASTM	DIN ISO 2049		3,5
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	890
Flammpunkt	DIN ISO 2592	°C	256
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	- 18
Asche, Oxid	DIN EN ISO 6245	g/100g	< 0,01
Zunahme des Koksrückstandes	DIN 51352 Blatt 1	%	0,9
Siedebeginn	ASTM D-1160	°C	410
Geeignet für Vorlauftemperaturen bis		°C	320
Maximal zulässige Filmtemperatur		°C	340

Bei Neubefüllung einer Anlage (Wärmeträgeröl) vorher unbedingt mit neuem Produkt durchspülen.