

### MaxPox® 15 (Harz) MaxPox® 480 (Härter)

#### Technische Daten

#### Epoxidharzsystem für die Rohr- u. Kanalsanierung

#### Kurzbeschreibung

MaxPox® ist ein lösemittelfreies 2-Komponenten-Epoxidharz. Es hat ausgezeichnete Hafteigenschaften auf den üblichen Rohrwerkstoffen, auch auf nassem Untergrund. Die Anwendung unter Baustellenbedingungen ist einfach und zuverlässig.

#### Anwendung

Das Epoxidharzsystem aus MaxPox® 15 (Harz, 100 Gewichtsteile) und MaxPox® 480 (Härter, 28 Gewichtsteile) wurde für die Sanierung von Druckleitungen im öffentlichen Bereich entwickelt und ist damit fester Bestandteil des Sanierungssystemes BlueLine®.

#### Technische Daten

MaxPox® 15 Komponente A	MaxPox® 480 Komponente B
<b>Lieferform</b>	
gelbe Flüssigkeit	farblose bis gelbe Flüssigkeit
<b>Viskosität bei 25 °C [mPa·s]</b>	
1.000–1.300	ca. 10
<b>Dichte bei 25 °C [g/cm³]</b>	
ca. 1,13	ca. 0,94
<b>pH-Wert</b>	
ca. 7	ca. 12
<b>Flammpunkt [°C]</b>	
ca. 176	> 100

#### Lagerfähigkeit/Lager-/Transportbedingungen

(siehe Verfalldatum auf dem Gebinde)

trocken, gut verschlossen bei 10 °C–25 °C, mind. 2 Jahre

trocken, gut verschlossen bei 10 °C–27 °C, mind. 2 Jahre

MaxPox® 15 kann bei niedrigen Temperaturen und großen Temperaturschwankungen kristallisieren. Dieser Vorgang ist reversibel, wenn man das Produkt auf 50 °C erhitzt und homogenisiert.

#### Mischung

100 Gewichtsteile Harz werden mit 28 Gewichtsteilen Härter in mindestens 3 Minuten mechanisch mit ca. 200 U/min gemischt.

**Keine Luft einmischen!**

**RS CCM® dringend empfohlen.**

**Verarbeitungstemperatur: 17 °C–22 °C**

Härter NIEMALS überdosieren!

#### Verarbeitungszeit

Abhängig von der Umgebungstemperatur und Gemischmenge ca. 480 Minuten bei 20 °C

#### Aushärtungszeit

Laminattemperatur von 70 °C mind. 3 Stunden halten

#### Sicherheitsvorschriften

Wichtig: Reaktion von Harzmassen > 1 kg kann zur Selbstentzündung (thermische Zersetzung) führen. Zersetzungsgase sind giftig!

**Beachten Sie die Sicherheitsdatenblätter!**

### MaxPox® 15 (resin) MaxPox® 480 (hardener)

#### Technical data

#### Epoxy-resin-system for pipe renovation

#### Short description

MaxPox® is a solvent-free two-component epoxy resin, offering excellent adhesive ability on all pipe materials, even under very humid and wet conditions. The installation on the jobsite is easy and reliable.

#### Usage

The Epoxy-resin-system MaxPox® 15 (resin, 100 parts by weight) together with MaxPox® 480 (hardener, 28 parts by weight) was developed for quick and easy pressure main service repairs. This resin system is a permanent part of the renovation system BlueLine®.

#### Technical data

MaxPox® 15 Component A	MaxPox® 480 Component B
<b>Delivery form</b>	
yellow liquid	clear to yellow liquid
<b>Viscosity at 77 °F [mPa·s]</b>	
1.000–1.300	ca. 10
<b>Density at 77 °F [g/cm³]</b>	
ca. 1,13	ca. 0,94
<b>pH - value</b>	
ca. 7	ca. 12
<b>Flame Point [°F]</b>	
ca. 348	ca. 212

#### Maximum Storage/Storage-/Shipping conditions

(see expiry date on container)

dry conditions/well closed at 50 °F–77 °F, min. 2 years

dry conditions/well closed at 50 °F–81 °F, min. 2 years

MaxPox® 15 can crystallise under low temperatures and big temperature variation. The process is reversible by heating the product up to 122 °F and homogenizing it.

#### Mixing ratio

100 parts by weight resin and 28 parts by weight hardener have to be mixed thoroughly for min. 3 minutes by approx. 200 rpm.

**Don't incorporate air!**

**RS CMM® recommended.**

**Processing temperature: 62 °F–72 °F**

NEVER overdose hardener!

#### Pot life

Depending on ambient temperature and resin mix amount approx. 480 minutes at 68 °F

#### Curing time

keep laminate temp. of 158 °F for min. 3h

#### Safety regulations

Important: reaction of resin amounts > 2 pounds may lead to autoignition (thermo decomposition). Decomposition gases are toxic!

**Please see the safety data sheets!**