

EK

GÜMRÜK TARİFE CETVELİ AÇIKLAMA NOTLARI

İÇİNDEKİLER

BÖLÜM I

CANLI HAYVANLAR VE HAYVANSAL ÜRÜNLER

Fasıl No:

- 1 Canlı hayvanlar
- 2 Etler ve yenilen sakatat
- 3 Balıklar, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve suda yaşayan diğer omurgasız hayvanlar
- 4 Süt ürünleri; kuş ve kümes hayvanlarının yumurtaları; tabii bal; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan yenilebilir hayvansal menşeli ürünler
- 5 Tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan hayvansal menşeli ürünler

BÖLÜM II

BİTKİSEL ÜRÜNLER

- 6 Canlı ağaçlar ve diğer bitkiler; yumrular, kökler ve benzerleri; kesme çiçekler ve süs yaprakları
- 7 Yenilen sebzeler ve bazı kök ve yumrular
- 8 Yenilen meyvalar ve yenilen sert kabuklu meyvalar; turunçgillerin ve kavunların ve karpuzların kabukları
- 9 Kahve, çay, paraguay çayı ve baharat.
- 10 Hububat
- 11 Değirmencilik ürünleri; malt; nişasta; inülin; buğday gluteni
- 12 Yağlı tohum ve meyvalar; muhtelif tane, tohum ve meyvalar; sanayiide ve tıpta kullanılan bitkiler; saman ve kaba yem
- 13 Lak; sakız, reçine ve diğer bitkisel özsu ve hülasalar
- 14 Örülmeye elverişli bitkisel maddeler; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan bitkisel ürünler

BÖLÜM III

HAYVANSAL VE BİTKİSEL KATI VE SIVI YAĞLAR VE BUNLARIN PARÇALANMA ÜRÜNLERİ; HAZIR YEMEKLİK KATI YAĞLAR; HAYVANSAL VE BİTKİSEL MUMLAR

- 15 Hayvansal ve bitkisel katı ve sıvı yağlar ve bunların parçalanma ürünleri; hazır yemeklik katı yağlar; hayvansal ve bitkisel mumlar

BÖLÜM IV

GIDA SANAYİİ MÜSTAHAZARLARI; MEŞRUBAT, ALKOLLÜ İÇKİLER VE SİRKE; TÜTÜN VEYA TÜTÜN YERİNE GEÇEN İŞLENMİŞ MADDELER

- 16 Et, balık, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar veya diğer su omurgasızlarının müstahzarları
- 17 Şeker ve şeker mamulleri
- 18 Kakao ve kakao müstahzarları
- 19 Hububat, un, nişasta veya süt müstahzarları; pastacılık ürünleri
- 20 Sebzeler, meyvalar, sert kabuklu meyvalar ve bitkilerin diğer kısımlarından elde edilen müstahzarlar
- 21 Yenilen çeşitli gıda müstahzarları
- 22 Meşrubat, alkollü içkiler ve sirke
- 23 Gıda sanayiinin kalıntı ve döküntüleri; hayvanlar için hazırlanmış kaba yemler
- 24 Tütün ve tütün yerine geçen işlenmiş maddeler

BÖLÜM V MİNERAL MADDELER

- 25 Tuz; kükürt; topraklar ve taşlar; alçılar, kireçler ve çimento
- 26 Metal cevherleri, cüruf ve kül
- 27 Mineral yakıtlar, mineral yağlar ve bunların damıtılmasından elde edilen ürünler; bitümenli maddeler; mineral mumlar

BÖLÜM VI KİMYA SANAYİİ VE BUNA BAĞLI SANAYİİ ÜRÜNLERİ

- 28 Anorganik kimyasallar; kıymetli metallerin, radyoaktif elementlerin; nadir toprak metallerinin ve izotoplarının organik veya anorganik bileşikleri
- 29 Organik kimyasal ürünler
- 30 Eczacılık ürünleri..
- 31 Gübreler....
- 32 Debagatte ve boyacılıkta kullanılan hülasalar; tanenler ve türevleri; boyalar, pigmentler ve diğer boyayıcı maddeler; müstahzar boyalar ve vernikler; macunlar; mürekkepler
- 33 Uçucu yağlar ve rezinoitler; parfümeri, kozmetik veya tuvalet müstahzarları
- 34 Sabunlar, yüzey-aktif organik maddeler, yıkama müstahzarları, yağlama müstahzarları, suni mumlar, müstahzar mumlar, temizleme veya bakım müstahzarları, ışık temini için kullanılan her türlü mumlar ve benzerleri, model yapmaya mahsus her türlü patlar, "dişçi mumları" ve alçı esaslı dişçilik müstahzarları
- 35 Albüminoid maddeler; değişikliğe uğramış nişasta esaslı ürünler; tutkallar; enzimler
- 36 Barut ve patlayıcı maddeler; pirotekni mamulleri; kibritler; piroforik alaşımlar; ateş alıcı maddeler
- 37 Fotoğrafçılıkta veya sinemacılıkta kullanılan eşya
- 38 Muhtelif kimyasal maddeler.

BÖLÜM VII
PLASTİKLER VE MAMULLERİ; KAUÇUK VE MAMULLERİ

- 39 Plastikler ve mamulleri
40 Kauçuk ve kauçuktan eşya

BÖLÜM VIII
DERİLER, KÖSELELER, POSTLAR, KÜRKLER VE BU
MADDELERDEN MAMUL EŞYA; SARACİYE EŞYASI VE EYER VE
KOŞUM TAKIMLARI; SEYAHAT EŞYASI, EL ÇANTALARI VE
BENZERİ MAHFAZALAR; HAYVAN BAĞIRSAĞINDAN MAMUL
EŞYA (İPEK BÖCEĞİ GUDDESİ HARİÇ)

- 41 Ham postlar, deriler (kürkler hariç) ve köseleler
42 Deri eşya; saraciye eşyası ve eyer ve koşum takımları; seyahat eşyası, el çantaları ve benzeri mahfazalar; hayvan bağırsağından mamul eşya (ipek böceği guddesi hariç)
43 Postlar, kürkler ve taklit kürkleri; bunların mamulleri

BÖLÜM IX
AĞAÇ VE AHŞAP EŞYA; ODUN KÖMÜRÜ; MANTAR VE
MANTARDAN MAMUL EŞYA; HASIRDAN, SAZDAN VEYA
ÖRÜLMEMEYE ELVERİŞLİ DİĞER MADDELERDEN MAMULLER;
SEPETÇİ VE HASIRCI EŞYASI

- 44 Ağaç ve ahşap eşya; odun kömürü
45 Mantar ve mantardan eşya
46 Hasırdan, sazdan veya örülmeye elverişli diğer maddelerden mamuller; sepetçi ve hasırcı eşyası

BÖLÜM X
ODUN VEYA DİĞER LİFLİ SELÜLOZİK MADDELERİN HAMURLARI
VE GERİ KAZANILMIŞ KAĞIT VEYA KARTON (DÖKÜNTÜ,
KIRPINTI VE HURDALAR); KAĞIT, KARTON VE MAMULLERİ

- 47 Odun veya diğer lifli selülozik maddelerin hamurları; geri kazanılmış kağıt veya karton (döküntü, kırıntı ve hurdalar)
48 Kağıt ve karton; kağıt hamurundan, kağıttan veya kartondan eşya
49 Basılı kitaplar, gazeteler, resimler ve baskı sanayiinin diğer mamulleri; el ve makina yazısı metinler ve planlar

BÖLÜM XI
DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELER VE BUNLARDAN
MAMUL EŞYA

- 50 İpek
51 Yapağı ve yün, ince veya kaba hayvan kılı; at kılından iplik ve dokunmuş mensucat
52 Pamuk
53 Dokumaya elverişli diğer bitkisel lifler; kağıt ipliği ve kağıt ipliğinden
54 Sentetik ve suni filamentler
55 Sentetik ve suni devamsız lifler
56 Vatka, keçe ve dokunmamış mensucat; özel iplikler; sicim, kordon, ip, halat ve bunlardan mamul eşya
57 Halılar ve diğer dokumaya elverişli maddelerden yer kaplamaları
58 Özel dokunmuş mensucat; tuftedilmiş dokumaya elverişli mensucat; dantela; duvar halıları; şeritçi ve kaytancı eşyası; işlemler
59 Emdirilmiş, sıvanmış, kaplanmış veya lamine edilmiş dokumaya elverişli mensucat; dokumaya elverişli maddelerden teknik eşya
60 Örme eşya
61 Örme giyim eşyası ve aksesuarı
62 Örülmemiş giyim eşyası ve aksesuarı
63 Dokumaya elverişli maddelerden diğer hazır eşya; takımlar; kullanılmış giyim eşyası ve dokumaya elverişli maddelerden kullanılmış eşya; paçavralar

BÖLÜM XII
AYAKKABILAR, BAŞLIKLAR, ŞEMSİYELER, GÜNEŞ
ŞEMSİYELERİ, BASTONLAR, İSKEMLE BASTONLAR,
KEMERLER, KIRBAÇLAR VE BUNLARIN AKSAMI;
HAZIRLANMIŞ TÜYLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA;
YAPMA ÇİÇEKLER; İNSAN SAÇINDAN MAMUL EŞYA

- 64 Ayakkabılar, getrler, tozluklar ve benzeri eşya; bunların aksamı
65 Başlıklar ve aksamı
66 Şemsiyeler, güneş şemsiyeleri, bastonlar, iskemle bastonlar, kamçılar, kırbaçlar ve bunların aksamı
67 Hazırlanmış ince ve kalın kuş tüyleri ve bunlardan eşya; yapma çiçekler; insan saçından eşya

BÖLÜM XIII
TAŞ, ALÇI, ÇİMENTO, AMYANT, MİKA VEYA BENZERİ
MADDELERDEN EŞYA; SERAMİK MAMULLERİ;
CAM VE CAM EŞYA

- 68 Taş, alçı, çimento, amyant, mika veya benzeri maddelerden eşya
69 Seramik mamulleri
70 Cam ve cam eşya

BÖLÜM XIV

TABİİ VEYA KÜLTÜR İNCİLER, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR, KIYMETLİ METALLER, KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; TAKLİT MÜCEVHERCİ EŞYASI; METAL PARALAR

- 71 Tabii veya kültür inciler, kıymetli veya yarı kıymetli taşlar, kıymetli metaller, kıymetli metallere kaplama metaller ve bunlardan mamul eşya; taklit mücevherci eşyası; metal paralar

BÖLÜM XV

ADİ METALLER VE ADİ METALLERDEN EŞYA

- 72 Demir ve çelik
73 Demir veya çelikten eşya
74 Bakır ve bakırdan eşya
75 Nikel ve nikelden eşya
76 Alüminyum ve alüminyumdan eşya
77 (Armonize Sistem Nomanklatürü'nde ileride kullanılmak amacıyla saklı tutulmuştur.)
78 Kurşun ve kurşundan eşya
81 Diğer adi metaller; sermetler; bunlardan eşya
82 Adi metallere aletler, bıçakçı eşyası ve sofraya takımları; adi metallere bunların aksam ve parçaları
83 Adi metallere çeşitli eşya

BÖLÜM XVI

MAKİNALAR VE MEKANİK CİHAZLAR; ELEKTRİK MALZEMELERİ; BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI; SES KAYDEDİCİLER VE KAYDEDİLEN SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR, TELEVİZYON GÖRÜNTÜ VE SES KAYDEDİCİLERİ VE KAYDEDİLEN GÖRÜNTÜ VE SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE TEFERRUATI

- 84 Nükleer reaktörler, kazanlar, makinalar, mekanik cihazlar ve aletler; bunların aksam ve parçaları
85 Elektrikli makina ve cihazlar ve bunların aksam ve parçaları; ses kaydetmeye ve kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus cihazlar; televizyon görüntü ve seslerinin kaydedilmesine ve kaydedilen görüntü ve sesin tekrar verilmesine mahsus cihazlar ve bunların aksam, parça ve aksesuarı

BÖLÜM XVII

NAKİL VASITALARI

- 86 Demiryolu ve benzeri hatlara ait taşıtlar ve malzemeler ve bunların aksam ve parçaları; her türlü mekanik (elektro mekanik olanlar dahil) trafik sinyalizasyon cihazları
87 Motorlu kara taşıtları, traktörler, bisikletler, motosikletler ve diğer kara taşıtları; bunların aksam, parça ve aksesuarı
88 Hava taşıtları, uzay taşıtları ve bunların aksam ve parçaları

89 Gemiler ve suda yüzen taşıt ve araçlar

BÖLÜM XVIII
OPTİK ALET VE CİHAZLAR, FOTOĞRAF, SİNEMA, ÖLÇÜ,
KONTROL, AYAR ALET VE CİHAZLARI, TIBBİ VEYA
CERRAHİ ALET VE CİHAZLAR; SAATÇİ EŞYASI; MÜZİK
ALETLERİ; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARI

- 90 Optik alet ve cihazlar, fotoğraf, sinema, ölçü, kontrol, ayar alet ve cihazları, tıbbi veya cerrahi alet ve cihazlar; bunların aksam, parça ve aksesuarı
- 91 Saatler ve bunların aksam ve parçaları
- 92 Müzik aletleri; bunların aksam, parça ve aksesuarı

BÖLÜM XIX
SİLAHLAR VE MÜHİMMAT; BUNLARIN AKSAM,
PARÇA VE AKSESUARI

- 93 Silahlar ve mühimmat; bunların aksam, parça ve aksesuarı

BÖLÜM XX
MUHTELİF MAMUL EŞYA

- 94 Mobilyalar, tıpta veya cerrahide kullanılan mobilyalar, yatak takımları ve benzeri doldurulmuş eşya; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan aydınlatma cihazları; reklam lambaları, ışıklı tabelalar, ışıklı isim plakaları ve benzerleri; prefabrik yapılar
- 95 Oyuncaklar, oyun ve spor malzemeleri; bunların aksam, parça ve aksesuarı
- 96 Çeşitli mamul eşya

BÖLÜM XXI
SANAT ESERLERİ, KOLLEKSİYON EŞYASI VE ANTİKALAR

- 97 Sanat eserleri, koleksiyon eşyası ve antikalar
- 98 Akit taraflarca, özel amaçlarda kullanılmak üzere saklı tutulmuştur.
- 99 Akit taraflarca, özel amaçlarda kullanılmak üzere saklı tutulmuştur.

TARİFENİN YORUMU İLE İLGİLİ GENEL KURALLAR

Tarifenin uygulanmasında aşağıdaki kurallara uyulacaktır:

1. Bölüm, fasıl ve tali fasıl başlıkları sadece gösterici niteliktedir; yasal amaçlar için eşyanın tarifedeki yerinin saptanması, pozisyon metinlerine, ilgili herhangi bir bölüm veya fasıl notuna ve bu pozisyonlar veya notlar hükümlerinde aksi belirtilmedikçe, aşağıdaki kurallara göre yapılır.

2. (a) Tarifenin belirli bir pozisyonunda bir eşyaya yapılan herhangi bir atıf, imali bitirilmemiş veya aksamı tamamlanmamış eşyanın, ithal anında, imali bitirilmiş veya aksamı tamamlanmış eşyanın ayırddedici niteliğini içermesi şartıyla, bu eşyanın imali bitirilmemiş veya aksamı tamamlanmamış olanlarını da kapsar. Böyle bir atıf, imali bitirilmiş veya aksamı tamamlanmış eşya ile, yukarıdaki hükme göre böyle sayılan eşyanın sökülerek veya monte edilmeden getirilmiş olanlarını da içine alır.

(b) Tarifenin belirli bir pozisyonunda herhangi bir maddeye yapılan atıf, bu maddenin karışımlarını, bileşimlerini ve diğer maddelerle birleştirilmiş veya karıştırılmış hallerini de içine alır. Aynı şekilde, belirli bir maddeden mamul bir eşyaya yapılan herhangi bir atıf, tamamen veya kısmen bu maddeden mamul eşyayı da içine alır. Birden fazla maddeden meydana gelen eşyanın tarifedeki yeri, aşağıda (3) numaralı kuralda belirtilen prensiplere göre saptanır.

3. (2-b) Numaralı kuralın uygulanması nedeniyle veya başka herhangi bir nedenle eşyanın ilk bakışta iki veya daha fazla pozisyonda sınıflandırılabilmesi halinde o eşyanın tarifedeki yerinin saptanması aşağıdaki şekilde yapılır:

(a) Eşyayı en özel şekilde tanımlayan pozisyon, daha genel şekilde tanımlayan pozisyona göre öncelik alır. Bununla beraber, iki veya daha fazla pozisyonun her birinin, birbirleriyle karıştırılmış veya birleştirilmiş eşyanın sadece birine ya da perakende satılacak hale getirilmiş takımın sadece bir parçasına atıfta bulunması halinde, bu pozisyonların, pozisyonların birisi eşyanın tam ve kesin tanımını verse bile, söz konusu eşyayı eşit derecede özel şekilde tanımladığı mütalaa edilir.

(b) (3-a) Kuralının uygulanmasıyla, tarifedeki yeri tayin edilemeyen bileşik ürünlerin ve çeşitli maddelerden oluşan veya çeşitli eşyanın birleşmesiyle meydana gelen mamuller ile perakende satılacak hale getirilmiş takım halinde bulunan eşyanın tarifedeki yeri, bunlara esas niteliğini veren madde veya eşya saptanabildiği takdirde buna göre bulunur.

(c) (3-a) veya (3-b) kuralları uyarınca tarifedeki yeri saptanamayan eşya, her biri geçerli olabilecek pozisyonların numara sırasına göre sonucunda mütalaa edilecektir.

4. Yukarıdaki Kurallara uygun olarak sınıflandırılmayan eşya, bu eşyaya en çok benzeyen eşyanın bulunduğu pozisyonda sınıflandırılır.

5. Yukarıda belirtilen hükümlere ilaveten, aşağıdaki eşya konusunda şu kurallar uygulanır:

(a) Fotoğraf makinası mahfazası, müzik aleti mahfazası, silah mahfazası, çizim aleti kutuları, kolye kutuları ve benzeri kutular, özellikle belli bir eşyaya veya takım halindeki eşyaya göre şekil verilmiş veya bu eşyaya uygun olarak yapılmış olup uzun süre kullanılmaya uygun ve ait oldukları eşya ile birlikte ithal edilen kutular, normal olarak bu eşya ile birlikte satılan türde iseler, beraber satıldıkları eşya ile birlikte sınıflandırılırlar. Ancak bu Kural, bir bütün olarak esas niteliği mahfaza olan eşyaya uygulanmaz.

(b) Yukarıda 5 (a) kuralındaki hükümler saklı kalmak şartıyla, içindeki eşya ile birlikte sunulan ambalaj maddeleri ve ambalaj mahfazaları bu eşyanın ambalajında normal olarak kullanılan türden ambalaj maddeleri olmaları şartıyla bu eşya ile beraber sınıflandırılırlar. Bununla beraber, bu tür ambalaj maddeleri veya ambalaj mahfazalarının, sürekli kullanıma elverişli olduklarının açıkça belli olması halinde bu hüküm uygulanmaz.

6. Yasal amaçlar için, eşyanın bir pozisyonun alt pozisyonlarında sınıflandırılması, sadece aynı seviyedeki alt pozisyonların mukayese edilebilirliği dikkate alınarak, bu alt pozisyonlardaki şartlar ile bu pozisyonla ilgili alt pozisyon notlarına ve gerekli değişiklikler yapılmış olarak, yukarıdaki kurallara göre saptanacaktır. Metinde aksi belirtilmedikçe bu kuralın tatbikinde, ilgili Bölüm ve Fasıl Notları da, uygulanır.

BÖLÜM I
CANLI HAYVANLAR VE HAYVANSAL ÜRÜNLER

FASIL 1

0101	Canlı atlar, eşekler, katırlar ve bardolar
0101 90 11	Atlar
ve	
0101 90 19	Przewalski atları veya tarpan (Moğol atları) gibi vahşi atlar bu alt pozisyonlara dahildir. Bununla beraber, equidae ailesine mensup olmasına rağmen, zebralar (<i>Equus zebra</i> , <i>Equus grevyi</i> , <i>Equus burchelli</i> , <i>Equus quagga</i> vb.) 0106 19 90 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır. Zebra ile kısrığın melezleri (zebrule) 0106 19 90 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.
0101 90 30	Eşekler Evcil ve evcil olmayan eşeklerin her ikisi de bu alt pozisyonda yer alırlar. Evcil olmayanlar arasında; Moğol djiggetai (Asya vahşi eşeği), Tibet kiang (Tibet vahşi eşeği), onager (Asya vahşi eşeği) ve hemione (Tibet eşeği) veya yarı eşekler (<i>Equus hemionus</i>) sayılabilir. Zebra ile eşeğin melezleri (zebrass) 0106 19 90 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.
0101 90 90	Katırlar ve bardolar Bu alt pozisyonlar, 0101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi son paragrafta tanımlanan hayvanları kapsar.
0102	Canlı sığırlar
0102 90 05	Evcil türler
ila	
0102 90 79	Bu alt pozisyonlar, kullanım amaçlarına bakılmaksızın (ırk, yetiştirme, besleme, üretme, kesim vb.) Bos ve Bubalus cinsi tüm evcil sığır türü hayvanları (bufalolar dahil) kapsar, ancak saf kan damızlık hayvanlar hariçtir (0102 10 10 ila 0102 10 90 alt pozisyonları). Bu alt pozisyonlar, 0102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (1), (2) ve (7)'de tanımlanan hayvanları kapsar.
0102 90 90	Diğerleri Bu alt pozisyon, tüm evcil olmayan sığır türü hayvanları (bufalolar dahil) kapsar. Bu alt pozisyon, 0102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (3), (4) (5), (6)'da tanımlanan hayvanları ve misk öküzü veya koyun öküzünü (<i>Ovibos moschatus</i>) kapsar. Sığır türü diğer tüm hayvanlar (gerçek bufalolar dahil) sadece 13 çift kaburga kemiğine sahipken, yak ve bizonlar 14 çift kaburga kemiğine sahiptir.
0103	Canlı domuzlar
0103 91 90	Diğerleri Evcil olmayan domuz türlerine aşağıdakiler dahildir; 1. vahşi domuz (<i>Sus scrofa</i>) 2. warthog (<i>Phacochoerus aethiopicus</i>), river hog(Afrika yaban domuzu) veya domuz geyiği (<i>Potamochoerus porcus</i>) ve siyah orman domuzu 3. babiroussa (Hint Adaları yaban domuzu)(<i>Babyrousa babyrousa</i>) 4. peccary (yaban domuzu) (<i>Dicotyles tajacu</i>)
0103 92 90	Diğerleri 0103 91 90 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
0104	Canlı koyun ve keçiler
0104 10 10	Koyunlar
ila	
0104 10 80	Bu alt pozisyonlar, koyundan ziyade keçiye daha çok benzemesine rağmen “ yeleli koyun” olarak bilinen Aoudad veya Barbary koyununun (<i>Ammotragus lervia</i>) yanı sıra, Avrupa koyunu (<i>Ovis musimon</i>) Kanada koyunu (veya bighorn-Ovis canadensis) Asya veya Shapoor bölgesi yabani koyunları (<i>Ovis orientalis</i>) Pamir bölgesi koyunu (Moğol dağ koyunu- <i>Ovis ammon</i>) gibi bazı koyun (moufflon) çeşitlerini, koyun türü evcil hayvanları (<i>Ovis aries</i>) kapsar.
0104 20 10	Keçiler
ve	

0104 20 90

Bu alt pozisyonlar, keçi türü evcil hayvanları, ibeks keçisi(Orta Asya keçisi- Capra ibex) ve Bezoar keçisi veya İran keçisini (Capra aegagrus veya Capra hircus) kapsar.

Bununla beraber, keçi türüne ait olmayan Musk geyiği (Asya'nın bazı bölgelerinde veya doğu Rusya dağlarında yaşayan primitif bir geyik türü- Moschus moschiferus), Afrika geyiği (Hyemoschus) ve Asya geyiği (Tragulus) bu alt pozisyonlara dahil olmayıp,0106 19 90 alt pozisyonunda sınıflandırılırlar. Aynı zamanda, keçi antilopları olarak bilinen (hemitragues (yarı-keçi), chamois-dağ keçisi vb.) hayvanlar da bu alt pozisyonlar haricindedir.

0105

Canlı kümes hayvanları (horozlar, tavuklar (“Gallus Domesticus” türü), ördekler, kazlar, hindiler ve beç tavukları gibi evcil türler)

Bu pozisyon, sadece, pozisyon metninde belirtilen, yumurtlaması, eti, tüyü veya diğer başka amaçlar için (kuşhaneler, parklar veya göller için yetiştirilen) yetiştirilen, türdeki (tavuklar ve kısırlaştırılmış horozlar (capon) dahil“Gallus Domesticus” türü kümes hayvanları) canlı evcil kuşları kapsar.

Bu pozisyonda belirtilen evcil kuşlarla aynı amaçlarla beslemesi veya kesimi yapılabilecek olsa bile, yabani kuşlar (örneğin yabani hindi- Meleagris gallopavo) 0106 39 90 alt pozisyonunda yer alırlar.

Evcil güvercin türleri 0106 39 10 alt pozisyonunda sınıflandırılırlar.

0106

Canlı diğer hayvanlar

0106 19 10

Evcil tavşanlar

Bu alt pozisyon, sadece, eti, kürkü (örneğin; Ankara tavşanı) veya diğer amaçlar için beslenen evcil tavşanları kapsar.

0106 19 90

Diğerleri

Evcil olan veya olmayan canlı atlar, eşekler, katırlar ve bardolar (0101 pozisyonu), sığırlar (0102 pozisyonu), domuzlar (0103 pozisyonu), koyunlar ve keçiler (0104 pozisyonu), maymunlar (primatlar) (0106 11 00 alt pozisyonu), balinalar, yunus balıkları ve domuz balıkları, deniz güzeli (manati) ve deniz inekleri (0106 12 00 alt pozisyonu) ve evcil tavşanlar (0106 19 10 alt pozisyonu) hariç, bu alt pozisyon tüm canlı memeli hayvanları kapsar.

Bu alt pozisyona dahil olan memelilere aşağıdakiler örnek olarak verilebilir;

1. Oryctolagus cuniculus türü yabani tavşanlar ve yabani diğer tavşanlar
2. Erkek geyikler (stag), geyikler, erkek karaca (roe deer), chamois (dağ keçisi) veya yabani keçi (Rupicapra rupicapra), sıradan veya Amerikan geyiği denilen geyikler (Alces alces), eland (Taurotragus), keçi antilopları ((goral (Naemorhedus)), Hemitragus (yarı keçi) veya pronghorn (Amerikan antilobu)) ve antiloplar
3. Aslanlar, kaplanlar, ayılar, gergedanlar, hipopotamlar, filler, zürefalar, okapi, kangurular, zebralar vb.
4. Develer, tek hörgüçlü binek develeri ve deve ailesine mensup diğer hayvanlar (lamalar, alpakalar, guaonacos (vikunya)
5. Sincaplar, tilkiler, vizon (amerikan mink), dağ sıçanı, kunduz, musquash veya musk faresi, su samuru, guinea-pig .
6. Ren geyikleri
7. Köpekler ve kediler

0106 20 00

Sürüngenler (yılanlar ve kaplumbağalar dahil)

Bu alt pozisyon, bütün sürüngenleri, kertenkeleleri, tosbağa ve kaplumbağaları (deniz veya tatlı su) kapsar.

0106 39 10

Güvercinler

Bu alt pozisyon, evcil onların kullanım amaçlarına bakılmaksızın (bahçe güvercinleri, süs güvercinleri, posta güvercinleri gibi) evcil veya yabani güvercin ailesine mensup evcil veya yabani tüm kuşları kapsar. Evcil olmayan güvercinlere, halkalı güvercin veya tahtalı güvercini (Columba palumbus), gökçe güvercin (Columba oenas), kaya güvercinleri (Columba livia), Avustralya bronz güvercini ve üveyikler (turtle dove- Streptopelia turtur, Streptopelia risoria) dahildir.

Nikobar (Coloenas nicobaria), tepeli güvercin,gauga kuşu ve syrrhapte gibi bazı yakın gallinaceous türleri bu alt pozisyon dışında kalır ve 0106 39 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

0106 39 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, “Gallus Domesticus” türü kümes hayvanları, ördekler, kazlar, hindiler ve beç tavukları (0105 pozisyonu), yırtıcı kuşlar (0106 31 00 alt pozisyonu), papağanimsılar (0106 32 00 alt pozisyonu) ve evcil veya yabani güvercinler (0106 39 10 alt pozisyonu) hariç, tüm canlı kuşları kapsar.

Bu alt pozisyonda yer alan kuşlara aşağıdakiler örnek verilebilir;

1. greylag kazı (Anser anser), brent kazı (Branta bernicla), hanım ördeği (Tadorna tadorna), yaban ördeği (Anas platyrhynchos), boz ördek (Anas strepera), Widgeon (Anas penelope), kıl kuyruk

(Anas acuta), kaşıkçı ördeği (Anas clypeata), çamurcun (Anas querquedula, Anas crecca), kara ördek ve eider (pufla)

2. Kuğular ve tavus kuşları
3. Keklik, sülün, bıldırcın, çulluk, su çulluğu, orman tavuğu, dağ tavuğu, yaban ördeği, yaban kazı, kiraz kuşu, ardıç kuşu, kara tavuk, tarla kuşu
4. İspinoz, baştankara, kanarya, sinek kuşu vb.

0106 90 00

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Balıklar, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve suda yaşayan diğer omurgasız hayvanlar (fasıl 3) ve mikroorganizma kültürleri (3002 pozisyonu) hariç, diğer tüm canlı hayvan türleri.
2. Arılar (kovan halinde veya taşıma kutuları veya kafesleri içinde olsun olmasın)
3. İpek böceği, kelebekler, böcekler ve diğer haşarat
4. Kurbağalar.

FASIL 2

ETLER VE YENİLEN SAKATAT

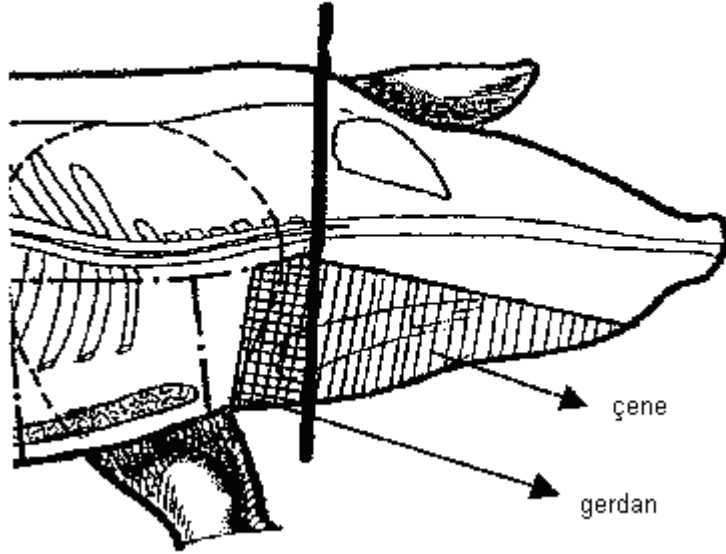
Genel Açıklamalar

1. Örneğin; hayvan yiyeceği imali için tasarlanmış olsa bile, insan tüketimine uygun olan et ve sakatat bu fasılda sınıflandırılır.
2. Bu faslın amaçları açısından, “et” ve “sakatat” ifadelerinin kapsamı, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalarda tanımlanmıştır.
3. Bu fasılda yer alan et ve sakatatın oluşabilecek farklı hallerine (taze, soğutulmuş, dondurulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş, kurutulmuş, tütsülenmiş) ilişkin yol gösterici ilkeler bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalarda verilmiştir. Derin dondurulmuş etler ile kısmen veya tamamen dondurulmuş etler, dondurulmuş et olarak aynı şekilde sınıflandırılacaktır. “ Dondurulmuş” ifadesi sadece taze halde iken dondurulmuş etleri değil, aynı zamanda asıl ve devamlı korunması esas olarak dondurma işlemine bağlı olan, ilk olarak hafifçe kurutulmuş ve daha sonra dondurulmuş etleri de kapsar.
4. Bu fasılda yer alan etler ve sakatat ile 16 ncı fasılda yer alanlar arasındaki farklılıklara ilişkin yol gösterici ilkeler bu faslın Genel Açıklamalar bölümünde verilmiştir. Bununla beraber, bu fasıl, işlenmemiş, kıyma haline getirilmiş veya ince bir şekilde kıyılmış ancak daha ileri derecede hazırlanmamış, taşımayı veya tutmayı kolaylaştırmak için plastik malzemelerle paket yapılmış (sosis şeklinde olsa bile) sakatatı kapsar.
5. Kemikli ve kemiksiz parçaların arasındaki ayırmada kıkırdaklar ve veterler kemik olarak değerlendirilmez.

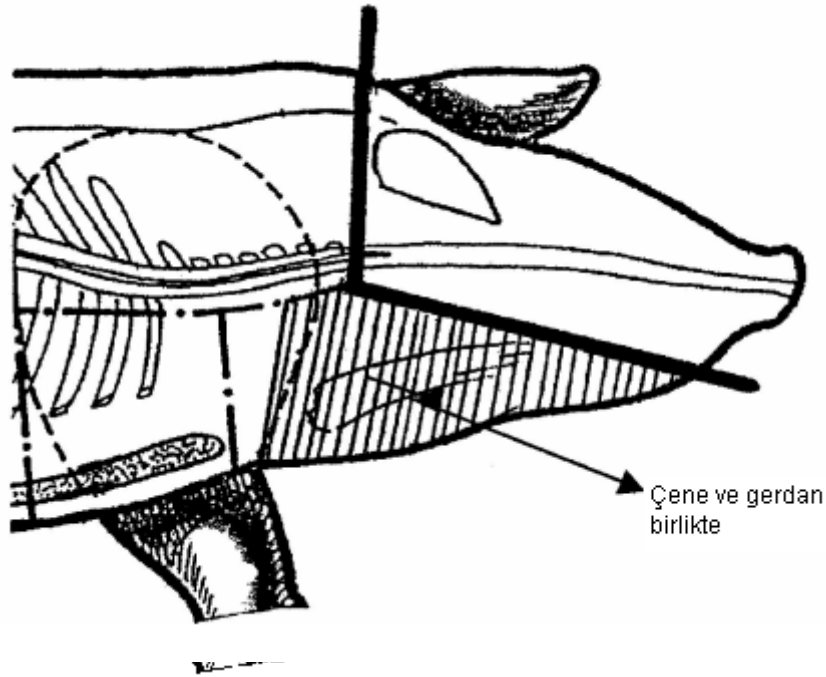
İlave Not 2 C

Bu faslın 2 (C) Nolu Ek Notunun amaçları açısından, çenenin ve gerdanın ayrı ayrı, çene ile gerdanın birlikte kesimlerine ilişkin iki farklı kesim teknikleri için aşağıdaki şekillere bakınız.

Kafaya paralel düz kesim



Göz hizasına kadar kafaya paralel, sonrasında kafanın önüne doğru eğimli kesim



Ek Not 6 (a)

Tuz, bu Ek Not anlamında baharat olarak kabul edilmez.

Aynı zamanda, bu faslın 7 nolu Ek Notuna bakınız.

0201 Sığır eti (taze veya soğutulmuş)

Bu pozisyon, sadece, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş etlerini kapsar.

Ön çeyrekler ve arka çeyreklerin tanımları anlamında aşağıda belirtilen mülahazalar uygulanacaktır;

1. Gerdan ve boyundan; yedi kervikal yarım omurlu boyunun kaslı kısmı anlaşılır.
2. Kol kısmından; scapulum, humerus, radius ve cubitus kemiklerinden oluşan ve kasla örtülen ön bacak anlaşılır.
3. Bonfile, fileto ve bifteklik olarak kabul edilecektir; but, bögür kısmındaki bifteklikleri içerebilir veya içermeyebilir.

0201 10 00 Karkas ve yarım karkas

“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın 1 (A) nolu Ek notu (a) ve (b)’de tanımlanmıştır. İlk sekiz veya dokuz sırt omurga kemikleri sağ veya sol yarım karkaslar üzerinde kalmış olabilir.

0201 20 20 Çeyrek karkas (eşit olarak bölünmüş)

“Çeyrek karkas” ifadesi bu faslın 1 (A) nolu Ek notu (c)’de tarif edilmiştir.

0201 20 30 Karkasın ön çeyrekleri (ayrılmamış veya ayrılmış)

“Karkasın ayrılmamış ön çeyrekleri” ve “karkasın ayrılmış ön çeyrekleri” ifadeleri bu faslın 1 (A) nolu Ek notu (d) ve (e)’de tarif edilmiştir. Bu Ek Notu müteakiben, boyun ve kol kısımları olmayan, dörtten az kaburga kemiği dahil ilgili tüm kemikli, veya örneğin Atlas kemiği çıkarılmış yarım karkasların ön kısımları bu alt pozisyon haricinde kalır ve 0201 20 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

0201 20 50 Karkasın arka çeyrekleri (ayrılmamış veya ayrılmış)

“Karkasın ayrılmamış arka çeyrekleri” ve “karkasın ayrılmış ön çeyrekleri” ifadeleri bu faslın 1 (A) nolu Ek notu (f) ve (g)’de tarif edilmiştir. Bu Ek Notu müteakiben, filetolar dahil but veya sağrı etleri olmayan, üçten az kaburga kemiği dahil ilgili tüm kemikli yarım karkasların arka kısımları bu alt pozisyon haricinde kalır ve 0201 20 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır. Bununla beraber, böbrek veya böbrek yağı olmayan arka çeyrekler kalın bögür kısmı olsun olmasın çeyrek olarak sınıflandırılır.

0201 20 90 Diğerleri

Bu alt pozisyon, örneğin, kemikleri alınmamış (kemikli) kol, but ve sağrı etlerini kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, eşit olarak bölünmüş çeyrek, ön çeyrek veya arka çeyrek tanımlarına uymayan, kemikli yarım karkasların ön ve arka parçalarını da kapsar.

0201 30 00 Kemiksiz

Bu alt pozisyon, sığırların, tüm kemikleri çıkarılmış, taze veya soğutulmuş, parça halindeki tüm etlerini (örneğin; kemiksiz filetolar ve bögür etleri gibi) kapsar.

- 0202 Sığır eti (dondurulmuş)**
Bu pozisyon, sadece, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş etlerini kapsar.
- 0202 10 00 Karkas ve yarım karkas**
“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın 1 (A) nolu Ek notu (a) ve (b)’de tanımlanmıştır.
- 0202 20 10 Çeyrek karkas (eşit olarak bölünmüş)**
“Çeyrek karkas” ifadesi bu faslın 1 (A) nolu Ek notunun (c)’de tarif edilmiştir.
- 0202 20 30 Karkasın ön çeyrekleri (ayrılmamış veya ayrılmış)**
“Karkasın ayrılmamış ön çeyrekleri” ve “karkasın ayrılmış ön çeyrekleri” ifadeleri bu faslın 1 (A) nolu Ek notu (d) ve (e)’de tarif edilmiştir.
- 0202 20 50 Karkasın arka çeyrekleri (ayrılmamış veya ayrılmış)**
“Karkasın ayrılmamış arka çeyrekleri” ve “karkasın ayrılmış arka çeyrekleri” ifadeleri bu faslın 1 (A) nolu Ek notu (f) ve (g)’de tarif edilmiştir.
- 0202 20 90 Diğerleri**
0201 20 90 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0202 30 50 Karkasın ön çeyreklerinin döş ve kaburga etleri**
“Karkasın ön çeyreklerinin döş ve kaburga etleri” ifadeleri bu faslın 1 (A) nolu Ek notu (h)’de tarif edilmiştir.
- 0202 30 90 Diğerleri**
0202 30 10 Alt pozisyonunda belirtilen dondurulmuş blok halindeki etler ile 0202 30 50 alt pozisyonunda yer alan parçalar hariç olmak üzere, bu alt pozisyon, tamamen kemikleri çıkarılmış, dondurulmuş haldeki sığır etlerinin tüm parçalarını kapsar.
- 0203 Domuz eti (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)**
Bu pozisyon, sadece, 0103 pozisyonunda yer alan hayvanların etlerini kapsar.
Avusturalya yetkili makamları tarafından Avusturalya’da yaşayan yabani domuz etleri olarak belgelenen domuz türü hayvanların etleri, evcil domuz etleri dışındaki domuz etleri olarak kabul edilecektir.
- 0203 11 10 Taze veya soğutulmuş**
ila
0203 19 90
Bu alt pozisyon, sadece, 0103 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş etlerini kapsar.
- 0203 11 10 Evcil domuz eti**
“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (a)’da tanımlanmıştır.
- 0203 12 11 But ve but parçaları**
“But” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (b)’de tanımlanmıştır.
Bu alt pozisyon, arka butlarından elde edilen kemikli incikleri kapsar.
- 0203 12 19 Kol ve kol parçaları**
“Kol” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (d)’de tanımlanmıştır.
Bu alt pozisyon, ön koldan elde edilen kemikli incikleri, az etli domuz pirzolasını kapsar.
- 0203 19 11 Ön kısım ve bunların parçaları**
“Ön kısım” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (c)’de tanımlanmıştır.
Bu alt pozisyon, ön koldan elde edilen kemikli incikleri, az etli domuz pirzolasını veya kaburga etini kapsamaz (0203 12 19 alt pozisyonu).
- 0203 19 13 Bel kısmı ve bunların parçaları**
“Bel kısmı” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (e)’de tanımlanmıştır.
Bu alt pozisyon bel kısmı kaburga etlerini kapsar.
- 0203 19 15 Karın ve karın parçaları**
“Karın etleri” ve “karın parçaları” ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (f)’de ve bu faslın 2 (B) nolu Ek notunda tanımlanmıştır.
Karın parçaları, deri ve deri altı yağlarını içermedikçe bu alt pozisyonda sınıflandırılmaz.
Bu alt pozisyon, deri ve deri altı yağlarını içermeyen az etli domuz pirzolasını kapsamaz (0203 19 59 alt pozisyonu).
- 0203 19 59 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, deri ve deri altı yağlarını içermeyen az etli domuz pirzolasını kapsar.
- 0203 19 90 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, sadece 0103 91 90 veya 0103 92 90 alt pozisyonlarında yer alan hayvanların etlerini, özellikle, karkas, yarım karkas, but ve but parçaları, kol ve kol parçaları hariç, yabani domuz etlerini kapsar.
- 0203 21 10 Dondurulmuş**

ila

0203 29 90

0203 11 10 ila 0203 19 90 Alt pozisyonlarına ve bunların alt açılımlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0204

Koyun ve keçi etleri (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)

Bu pozisyon, özellikle, ibeks keçisinin (Orta Asya keçisi) etlerinin yanı sıra koyun türü hayvanların (evcil veya yabani koyun) etlerini, evcil olsun olmasın 0104 pozisyonunda yer alan hayvanların taze, soğutulmuş veya dondurulmuş etlerini kapsar.

0204 10 00

Kuzuların karkas ve yarım karkasları (taze veya soğutulmuş)

“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (a) ve (b)’de tanımlanmıştır.

Kuzu eti tanımı 0204 10 ve 0204 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notlarında yer almaktadır.

0204 21 00

Karkas ve yarım karkas

“Karkas” ve “yarım karkas” ifadeleri, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (a) ve (b)’de tanımlanmıştır.

0204 22 10

Kısa ön çeyrekler

“Kısa ön çeyrekler” ifadesi, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (c) ve (d)’de tanımlanmıştır.

0204 22 30

Fileto veya sağrı (tam veya yarım)

“Fileto veya sağrı (tam veya yarım)” ifadesi, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (e) ve (f)’de tanımlanmıştır.

0204 22 50

But veya yarım but

“But” ifadesi, bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (g) ve (h)’de tanımlanmıştır.

0204 30 00

Kuzu eti (karkas ve yarım karkas) (dondurulmuş)

0204 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0204 41 00

Diğer koyun etleri (dondurulmuş)

ila

0204 43 90

0204 21 00, 0204 22 10, 0204 22 30 ve 0204 22 50 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak sırasıyla 0204 41 00, 0204 42 10, 0204 42 30 ve 0204 42 50 alt pozisyonlarına uygulanır.

0204 50 11

Keçi eti

ila

0204 50 79

“Karkas ve yarım karkas” (0204 50 11 ve 0204 50 51 alt pozisyonları), “kısa ön çeyrekler” (0204 50 13 ve 0204 50 53 alt pozisyonları), fileto veya sağrı (tam veya yarım) (0204 50 15 ve 0204 50 55 alt pozisyonları) ve “butlar” (0204 50 19 ve 0204 50 59 alt pozisyonları) ifadeleri bu faslın 3 (A) nolu Ek notu (a) ve (b), (c) ve (d), (e) ve (f), (g) ve (h)’de sırasıyla tanımlanmıştır.

0206

Sığır, domuz, koyun, keçi, at, eşek, katır veya bardoların yenilen sakatları (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)

Bu pozisyon, 0101 ila 0104 pozisyonlarında yer alan hayvanların sakatlarını kapsar. Eczacılık ürünlerinin imalinde kullanılacak sakatat, yetkili makamlar tarafından ortaya konulan koşulları karşılamadıkça, ilgili alt pozisyonlarda sınıflandırılmazlar.

Daha fazla bilgi 0206 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde verilmiştir.

0206 10 10

Sığır sakatları (taze veya soğutulmuş)

ila

0206 10 98

Bu alt pozisyonlar sadece, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş sakatlarını kapsar.

0206 10 95

Kalın ve ince etek

Kalın ve ince etek diyaframın adaleli kısmıdır.

0206 21 00

Sığır sakatları (dondurulmuş)

ila

0206 29 99

Bu alt pozisyonlar sadece, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş sakatlarını kapsar.

0206 30 00

Domuz sakatları (taze veya soğutulmuş)

Bu alt pozisyon sadece, 0103 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş sakatlarını kapsar.

0206 49 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, ayak, kuyruk, karaciğer, böbrek, kalp, dil, akciğer, yenilen deri, beyin ve cenin zarını da kapsar.

- 0206 41 00**
ve
0206 49 00 **Domuz sakatata (dondurulmuş)**
Bu alt pozisyon sadece, 0103 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş sakatata kapsar.
- 0206 49 00** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, yanak kısımları ve beyin olsun olmasın baş ve yarım başları ve baş parçalarını (bu fasla ilişkin 2 (C) nolu Ek notu) kapsar; baş parçaları söz konusu Ek notun üçüncü paragrafında tanımlanmıştır.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, ayak, kuyruk, karaciğer, böbrek, kalp, dil, akciğer, yenilen deri, beyin ve cenin zarını da kapsar.
Bu alt pozisyon, yabani domuzun sakatata kapsar.
- 0206 80 91** **At, eşek, katır ve bardo sakatata**
Bu alt pozisyon, sadece, 0101 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş sakatata kapsar.
- 0206 80 99** **Koyun ve keçi sakatata**
Bu alt pozisyon, sadece, 0104 pozisyonunda yer alan hayvanların taze veya soğutulmuş sakatata kapsar.
- 0206 90 91** **At, eşek, katır ve bardo sakatata**
Bu alt pozisyon, sadece, 0101 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş sakatata kapsar.
- 0206 90 99** **Koyun ve keçi sakatata**
Bu alt pozisyon, sadece, 0104 pozisyonunda yer alan hayvanların dondurulmuş sakatata kapsar.
- 0207** **0105 Pozisyonuna giren kümes hayvanlarının etleri ve yenilen sakatata (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)**
- 0207 11 10** **Tüyleri yolunmuş, bağırsakları çıkartılmış, başlı ve ayaklı% 83'lük denilen tavuklar**
Bu alt pozisyon, başlı ve ayaklı, bağırsakları çıkarılmış, fakat diğer iç organları (özellikle ciğerleri, karaciğerleri, taşlığı, yüreği ve yumurtalıkları) yerlerinde duran, tüyleri yolunmuş tavukları kapsar.
- 0207 11 30** **Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, fakat boyun, yürek, karaciğer ve taşlıkları alınmamış %70'lik denilen tavuklar**
Bu alt pozisyon, başları ve ayakları kesilmiş, fakat boyunları kesilmemiş, içleri tamamen boşaltılmış, ancak karaciğerleri, taşlığı ve yüreği iç kısmına tekrar konulmuş, tüyleri yolunmuş olan kızarmalık tavukları kapsar.
- 0207 11 90** **Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları, boynu, yüreği, karaciğeri ve taşlığı alınmış %65'lik denilen tavuklar, veya diğer şekillerde sunulanlar**
Bu alt pozisyon, tüyleri yolunmuş, başları ve ayakları kesilmiş ve içleri tamamen boşaltılmış kızarmalık tavukları kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, 0207 11 10 ve 0207 11 30 alt pozisyonlarında yer alan tavukların dışındaki şekillerde sunulan tavukları da (örneğin; tüyleri yolunmamış, bağırsakları çıkarılmamış, ayakları ve boyunları kesilmemiş tavukları) kapsar.
- 0207 12 10** **Parçalanmamış (dondurulmuş)**
ve
0207 12 90
- 0207 11 30 ve 0207 11 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır..
- 0207 13 10** **Kemiksiz**
Bu alt pozisyon, hangi karkastan elde edildiği göz önüne alınmaksızın, kümes hayvanlarının kemiksiz etlerini kapsar.
- 0207 13 20** **Yarım veya çeyrekler**
"Yarım" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (b)'de tanımlanmıştır.
"Çeyrek" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (c)'de tanımlanmıştır. Bu alt pozisyon, kanatlı olarak göğsün bir yarısından oluşan ön çeyreklerin yanı sıra, bütün alt kısmı (tibia ve fibula), but (femur), sırtın arka kısmını ve kuyruk sokumundan oluşan arka çeyrekleri kapsar.
- 0207 13 30** **Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)**
"Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)" ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (d)'de tanımlanmıştır.
- 0207 13 40** **Sırt, boyun, boyunlu sırt, kanat ve kuyruk uçları**
Bu faslın 4 (a) nolu Ek Notuna bakınız.
Bu alt pozisyon, boyun parçası, sırt ve olasılıkla kuyruk sokumundan oluşan boyunlu sırt kısımlarını; sırt kısımları; boyunları; kuyruk sokumunu (kuyruk kısmı); kanat uçlarını kapsar.
- 0207 13 50** **Göğüs ve göğüs parçaları**

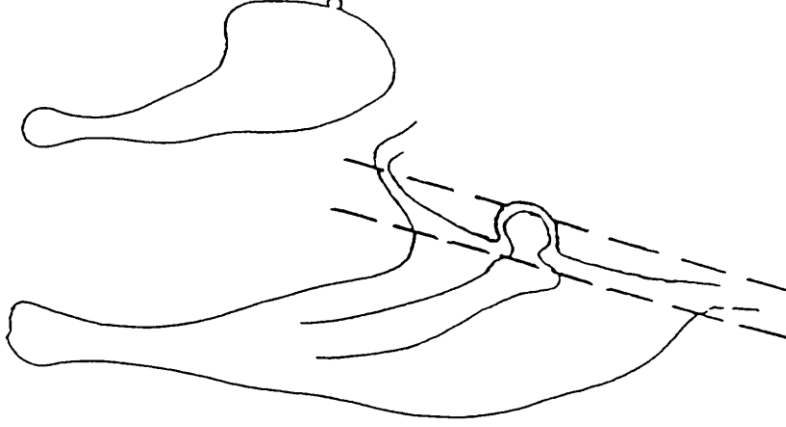
“Göğüs” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (e)’de tanımlanmıştır.

0207 13 60

But ve but parçaları

“But” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (f) bentlerinde tanımlanmıştır.

Butun arka kısımdan kesilmesi, aşağıda gösterildiği şekilde eklem yerinin belirlendiği iki çizgi arasından yapılması gerekir.



0207 13 91

Karaciğerler

0207 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi son paragrafa bakınız.

0207 13 99

Diğerleri

Bu alt pozisyon, karaciğer hariç, özellikle yürek, ibik ve gerdanı kapsar.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kümes hayvanlarının ayaklarını kapsar.

0207 14 10

Parça halindeki etler ve sakatat (dondurulmuş)

ila

0207 14 99

0207 13 10 ila 0207 13 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 24 10

Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, fakat boyun, yürek, karaciğer ve taşlıkları alınmamış %80’lik denilen hindiler

Bu alt pozisyon, başları ve ayakları kesilmiş, fakat boyunları kesilmemiş, içleri tamamen boşaltılmış, ancak boynu, karaciğeri, taşlığı ve yüreği iç kısmına tekrar konulmuş, tüyleri yolunmuş hindileri kapsar.

0207 24 90

Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, boyun, yürek, karaciğer ve taşlığı alınmış %73’lük denilen hindiler veya diğer şekilde sunulanlar

Bu alt pozisyon, tüyleri yolunmuş, başları, ayakları ve boyunları kesilmiş ve içleri tamamen boşaltılmış kızaftılmaya hazır haldeki hindileri kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, 0207 24 10 ve 0207 24 90 alt pozisyonlarında yer alanların dışındaki şekillerde sunulan hindileri de kapsar.

0207 25 10

Parçalanmamış (dondurulmuş)

ve

0207 25 90

0207 24 10 ve 0207 24 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 26 10

Kemiksiz

0207 13 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 26 20

Yarım veya çeyrekler

0207 13 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 26 30

Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)

“Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (d)’de tanımlanmıştır.

0207 26 40

Sırt, boyun, boyunlu sırt, kanat ve kuyruk uçları

0207 13 40 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 26 50

Göğüs ve göğüs parçaları

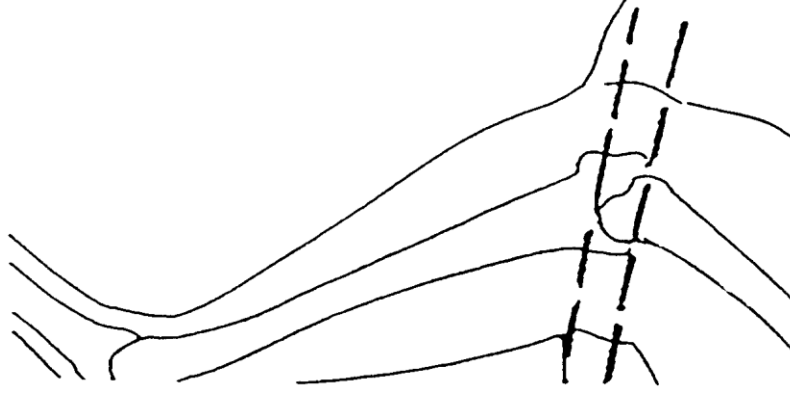
“Göğüs” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (e)’de tanımlanmıştır.

0207 26 60

Butun alt kısmı ve parçaları

“Butun alt kısımları” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (g)’de tanımlanmıştır.

Butun alt kısımlarının femurdan kesilmesi, aşağıda gösterildiği şekilde eklem yerinin belirlendiği iki çizgi arasından yapılması gerekir.



0207 26 70

Diğerleri

“Parça” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (h)’de tanımlanmıştır.

Femurdan (ticari olarak çoğu zaman uyluk olarak bilinen) veya sırt kısmından bütün haldeki bütün kesilmesi 0207 13 60 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında yer alan çizimde gösterildiği şekilde eklem yerinin belirlendiği iki çizgi arasından yapılması gerekir.

Femurun bütün alt kısımlarından kesilmesi, 0207 26 60 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında yer alan çizimde gösterildiği şekilde eklem yerinin belirlendiği iki çizgi arasından yapılması gerekir.

0207 26 91

Karaciğerler

0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.

0207 26 99

Diğerleri

0207 13 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 27 10

Parça halindeki etler ve sakatat (dondurulmuş)

ila

0207 27 99

0207 26 10 ila 0207 26 99 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 32 15

Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, fakat boyun, yürek, karaciğer ve taşlıkları alınmamış %70’lik denilen ördekler

Bu alt pozisyon, başları ve ayakları kesilmiş, fakat boyunları kesilmemiş, içleri tamamen boşaltılmış, ancak, karaciğeri, taşlığı ve yüreği iç kısmına tekrar konulmuş, tüyleri yolunmuş ördekleri kapsar.

0207 32 19

Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş, ayak, boyun, yürek, karaciğer ve taşlığı alınmış %63’lük denilen ördekler veya diğer şekilde sunulanlar

Bu alt pozisyon, tüyleri yolunmuş, başları, ayakları ve boyunları kesilmiş ve içleri tamamen boşaltılmış kızağırtılmaya hazır haldeki ördekleri kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, 0207 32 11, 0207 32 15 ve 0207 32 19 alt pozisyonlarında yer alanların dışındaki şekillerde sunulan ördekleri de kapsar.

0207 32 59

Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, yüreği ve taşlığı alınmış veya alınmamış %75’lik denilen kazlar veya diğer şekilde sunulanlar

Bu alt pozisyon, tüyleri yolunmuş, başları ve ayakları kesilmiş, içleri tamamen boşaltılmış kızağırtılmaya hazır haldeki kazların yanı sıra, tüyleri yolunmuş, başları ve ayakları kesilmiş ve içleri tamamen boşaltılmış, taşlığı ve yüreği iç kısmına tekrar konulmuş kazları da kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, 0207 32 51 ve 0207 32 59 alt pozisyonlarında yer alanların dışındaki şekillerde sunulan (örneğin; tüyleri yolunmuş, kanları akıtılmış, içleri boşaltılmamış, baş ve ayakları kesilmiş) kazları da kapsar.

0207 33 11

Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, boynu, karaciğeri, yüreği ve taşlığı alınmamış % 70’lik denilen ördekler

0207 32 15 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 33 19

Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, boynu, karaciğeri, yüreği ve taşlığı alınmış % 63’lük denilen ördekler ve diğer şekillerde sunulanlar

0207 32 19 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 33 59

Tüyleri yolunmuş, içleri boşaltılmış, baş ve ayakları kesilmiş, yüreği ve taşlığı alınmış veya alınmamış % 75’lik denilen kazlar ve diğer şekillerde sunulanlar

0207 32 59 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0207 34 10

Yağlı karaciğerler (taze veya soğutulmuş)

ve

- 0207 34 90
0207 35 11 ve
0207 35 15
0207 35 21
ila
0207 35 25
0207 35 31
0207 35 41
0207 35 51 ve
0207 35 53
0207 35 61 ve
0207 35 63
0207 35 71
0207 35 91
0207 35 99
0207 36 11 ve
0207 36 15
0207 36 21
ila
0207 36 79
0207 36 81
ila
0207 36 89
0207 36 90
0208
0208 10 10
0208 90 10
0208 90 30
- 0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.
- Kemiksiz**
- 0207 13 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- Yarım veya çeyrekler**
- 0207 13 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)**
“Bütün kanatlar (kanat uçları olsun olmasın)” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notunun (a) ve (d)’de tanımlanmıştır.
- Sırt, boyun, boyunlu sırt, kanat ve kuyruk uçları**
0207 13 40 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- Göğüs ve göğüs parçaları**
- “Göğüs” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (e)’de tanımlanmıştır.
- But ve but parçaları**
- “But” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (a) ve (f)’de tanımlanmıştır.
- Kaz ve ördeğin “palto” denilen kısımları**
“Kaz ve ördeğin “palto” denilen kısımları” ifadesi bu faslın 4 nolu Ek notu (ij)’de tanımlanmıştır.
- Karaciğerler (kaz ve ördeklerin yağlı karaciğerleri hariç)**
0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.
- Diğerleri**
0207 13 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- Kemiksiz**
- 0207 13 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- Kemikli**
- 0207 13 20 ila 0207 13 60 ve 0207 35 71 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- Karaciğerler**
- 0207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, son paragrafa bakınız.
- Diğerleri**
0207 13 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- Diğer etler ve yenilen sakatat (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)**
Bu pozisyon, sadece, 0106 pozisyonunda yer alan hayvanların taze, soğutulmuş veya dondurulmuş etlerini ve yenilen sakatatını kapsar.
- Evcil tavşanların etleri ve yenilen sakatatı**
Bu alt pozisyon, 0106 19 10 alt pozisyonunda yer alan hayvanların etlerini ve yenilen sakatatını kapsar.
- Evcil güvercinlerin etleri ve yenilen sakatatı**
Bu alt pozisyon evcil güvercinlerin (bahçe güvercinleri, süs güvercinleri, posta güvercinleri) etleri ve yenilen sakatatını kapsar. 0106 39 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında “evcil olmayan” olarak tanımlanan güvercinlerin etleri ve yenilen sakatatı bu alt pozisyon haricinde kalır ve 0208 90 30 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- Av hayvanlarına ait olanlar (tavşanlar veya yabani tavşanlar hariç)**
Aşağıdaki etler ve yenilen sakatatlar bu alt pozisyona dahildir;

1. Kürklü av hayvanlarının: Avrupa’da yaşayan açık sarı renkli geyik (fallow deer), erkek karaca, dağ keçisi (chamois) veya yabani keçisi (Rupicapra rupicapra), moose veya geyikler, keçi antilobu (goat antelope), antilop, ceylan, ayı ve kanguru.
2. Tüylü av hayvanlarının: yabani güvercin, yabani kaz, yabani ördek, keklik,sülün, çulluk, su çulluğu, orman tavuğu, kiraz kuşu ve devekuşu

Genellikle yakalanarak veya vurularak elde edilen bu hayvanların ((sülün, sarı geyik (fallow deer) devekuşu vb)) etleri ve yenilen sakatatı, bu tür hayvanlar yetiştirilerek büyütülmüş olsalar bile av hayvanlarının etleri ve yenilen sakatları olarak sınıflandırılır.

Ren geyiğinin etleri ve yenilen sakatatı bu alt pozisyon haricinde kalır (0208 90 60 alt pozisyonu). Bununla beraber, ren geyiklerinin bazı türlerine (caribou gibi) ait etler ve yenilen sakatatlar, bu tür etlerin ve yenilen sakatatın elde edildiği ren geyiklerinin yabani olarak yaşadığı ve avlanma suretiyle ele geçirildiği ispatlanmak şartıyla bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyon, yabani tavşanların (Oryctolagus cuniculus) etlerini ve yenilen sakatatlarını kapsamaz (0208 10 90 alt pozisyonu).

0208 90 60

Ren geyiği eti

0208 90 30 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, üçüncü paragrafa bakınız.

0209 00

Domuz yağı (etli kısımları içerenler hariç) ve kümes hayvanlarının yağları (eritilmemiş veya başka surette çıkarılmamış) (taze, soğutulmuş, dondurulmuş, tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütsülenmiş)

0209 00 11

Domuzun deri altı yağı (lard)

ve

0209 00 19

“Domuzun deri altı yağı” ifadesi bu faslın 2 (D) nolu Ek notunda tanımlanmıştır.

0209 00 30

Domuz yağı (0209 00 11 veya 0209 00 19 alt pozisyonundakiler hariç)

0209 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragrafa bakınız.

0209 00 90

Kümes hayvanlarının yağı

0209 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragrafa bakınız.

0210

Et ve yenilen sakatat (tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütsülenmiş); et veya sakatatın yenilen un ve ezmeleri

0209 00 pozisyonunda yer alan domuzun deri altı yağı (lard) ve diğer yağlar hariç olmak üzere, bu pozisyon, 0101 ila 0106 pozisyonlarında yer alan bütün hayvanların tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütsülenmiş etlerini ve sakatatını kapsar.

“Kurutulmuş veya tütsülenmiş” ve “tuzlanmış ve salamura edilmiş” ifadeleri için bu faslın 2 (E) nolu Ek notuna ve bu faslın 7 nolu notuna bakınız.

0210 11 11

But, kol ve bunların parçaları (kemikli)

ila

“Kemikli” teriminin anlamı için 0210 11 alt pozisyonu AS Açıklama Notlarına bakınız.

0210 11 90

0210 11 11

Evcil domuz etleri

ila

0210 11 39

“But” ve “kol” ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (b) ve (d)’de tanımlanmıştır.

0210 11 11

Tuzlanmış veya salamura edilmiş

ve

0210 11 19

Bu alt pozisyon, tam olarak kuru tuzlama veya salamura işlemleri ile bozulması önlenmiş evcil domuzların kemikli butlarını, kollarını ve bunların parçalarını kapsar. Bununla birlikte, bu etler, 0210 11 31 ve 0210 11 39 alt pozisyonlarının uygulanması açısından kurutulmuş veya tütsülenmiş olarak kabul edilecek seviyede olmayacak şekilde (bu faslın 2 (E) nolu Ek Notunda tanımlandığı şekilde), ileri bir işlem olarak hafifçe kurutulmuş veya tütsülenmiş olabilir

0210 11 31

Kurutulmuş veya tütsülenmiş

ve

0210 11 39

Bu alt pozisyon, kurutma veya tütsüleme işlemi ile bozulması önlenmiş (bu koruma işlemi metotları ile birlikte önceden tuzlama veya salamura işlemlerine tabi tutulmuş olsa bile) evcil domuzların kemikli butlarını, kollarını ve bunların parçalarını kapsar. Bu durum özellikle, açık havada (Parma veya Bayonne tipi domuz butları) veya tütsüleme işlemleri ile (Ardennes tipi domuz butları) kısmi olarak suyunun alınmasından önce tuzlama işlemine tabi tutulan butlar için söz konusudur.

- Kısmen suyu alınmış, ancak geçerli koruma işlemi dondurulma veya derin dondurulma ile yapılan butlar, kollar ve bunların parçaları 0203 22 11 veya 0203 22 19 alt pozisyonlarında yer alır.
- 0210 12 11**
ve
0210 12 19
Evcil domuzlara ait olanlar
“Karin etleri” ve “parçalar” ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek not (f)’de ve bu faslın 2 (B) nolu Ek notunda tanımlanmıştır.
- 0210 12 11**
Tuzlanmış veya salamura edilmiş
0210 11 11 ve 0210 11 19 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0210 12 19**
Kurutulmuş veya tütülenmiş
0210 11 31 ve 0210 11 39 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0210 19 10**
Yarım karkas veya dörtte üç ön parça
“Yarım karkas” ve “dörtte üç ön parça” ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (g) ve (h)’de tanımlanmıştır.
- 0210 19 20**
Dörtte üç arka parça veya orta kısımlar
“Dörtte üç arka parça” ve “orta kısımlar” ifadeleri bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (ij) ve (k)’da tanımlanmıştır.
- 0210 19 30**
Ön parçalar ve ön parçaların kısımları
“Ön parçalar” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (c)’de tanımlanmıştır.
- 0210 19 40**
Bel kısmı ve parçaları
“Bel kısmı” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (e)’de tanımlanmıştır.
- 0210 19 60**
Ön kısmı ve parçaları
“Ön kısım” ifadesi bu faslın 2 (A) nolu Ek notu (c)’de tanımlanmıştır.
- 0210 20 10**
ve
0210 20 90
Sığır etleri
Bu alt pozisyonlar, 0102 pozisyonunda yer alan hayvanların tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütülenmiş etlerini kapsar. Sığırın sakatlığı 0210 99 51 veya 0210 99 59 alt pozisyonlarda yer alır.
- 0210 99 10**
At eti (tuzlanmış, salamura edilmiş veya kurutulmuş)
Bu alt pozisyon, sadece, 0101 10 10, 0101 90 11 ve 0101 90 19 alt pozisyonlarında yer alan hayvanların tuzlanmış, salamura edilmiş, veya kurutulmuş etlerini kapsar. Tütülenmiş at eti 0210 9939 alt pozisyonunda yer alır. Atların sakatlığı 0210 99 80 alt pozisyonunda yer alır.
- 0210 99 21**
ve
0210 99 29
Koyun ve keçi etleri
Bu alt pozisyonlar, 0104 pozisyonunda yer alan hayvanların tuzlanmış, salamura edilmiş, kurutulmuş veya tütülenmiş etlerini kapsar. Bu türlerin sakatlığı 0210 99 60 alt pozisyonunda yer alır.
- 0210 99 31**
Ren geviği eti
0208 90 30 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları üçüncü paragrafa bakınız.
- 0210 99 49**
Diğerleri
Bu alt pozisyon, beyin, yanak veya diller olsun olmasın evcil domuzların başlarını ve yarım başlarını kapsar (bu faslın 2 (C) nolu Ek notuna bakınız). Baş parçaları söz konusu Ek notun üçüncü paragrafında tanımlanmıştır.
Sakatat tanımı için 0206 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 0210 99 90**
Et veya sakatatın yenilen un ve ezmeleri
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, bu un ve ezmelerin pelletlerini de kapsar.

FASIL 3

BALIKLAR VE KABUKLU HAYVANLAR, YUMUŞAKÇALAR VE SUDA YAŞAYAN DİĞER OMURGASIZ HAYVANLAR

Genel Açıklamalar

1. Derin dondurulmuş balıklar, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve suda yaşayan diğer omurgasız hayvanlar, dondurulmuş balıklar, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve suda yaşayan diğer omurgasız hayvanlar ile aynı şekilde sınıflandırılırlar.
2. Tam anlamıyla pişirmeyi içermeyen hafif ısıtma işleminden oluşan basit haşlama sınıflandırılmayı etkilemez. Bu işlem, özellikle ton balıkları ve kabuklu hayvanlar ile yumuşakçaların etleri için çoğunlukla dondurma işleminden önce uygulanır.
3. Aşağıdakiler 3 ncü fasla dahil değildir;

- (a) İnsan tüketimine uygun olsun olmasın, kurutulmuş veya tuzlanmış yüzme mesaneleri (0511 91 10 alt pozisyonu)
- (b) Geçici koruma sağlayabilmek amacıyla kurutulmuş, tütsülenmiş veya bitkisel yağlara konulmuş, “yarı korumalı” ürünler olarak bilinen, hafifçe tuzlanmış balıklar (16 04 pozisyonu)
- (c) Daha ileri derecede hazırlanmış olsun olmasın, yağda veya sirkede basitçe salamura edilmiş balıklar (16 04 pozisyonu)
- (d) Proteinlerin pıhtılaşmasını sağlayacak yeterlilikte ısı işlemine tabi tutulan yumuşakçalar (16 05 pozisyonu)

0301 Canlı balıklar

0301 10 10 Süs balıkları

ve

0301 10 90

0301 10 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

0301 10 10 Tatlı su süs balıkları

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Hemigrammus ocellifer
2. Altınbalık (Carassius auratus) ve altın sazan
3. Siyah molly (Mollienisia latipinna ve velifera) yeşil kılıçkuyruk (swordtail) ve bu balığın kırmızı ve beyaz türleri (Xiphophorus helleri), kırmızı, altın sarısı, siyah ve beyaz platy (Platypoecilus maculatus) ve ismen siyah kılıçkuyruk ve Berlin kılıçkuyruk olarak bilinen kılıçkuyruk ile platy balıklarının melezleri (Xiphophorus ve Okattoieucukys) dahil molly balıkları
4. Siamese kavgacı balıklar (Betta splendens), cennet balığı (Macropodus opercularis veya viridi-auratus), gouramis ve bodur gouramis (Trichogaster trichopterus ve Colisa lalia ve fasciata)
5. Melek balığı (Pterophyllum scalare ve eimckeii)

0301 10 90 Deniz süs balıkları

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Chaetodontidae
2. Labridae
3. Scaridae (papağan balığı, yalancı papağan balığı ve scarichthys)

0302 Balıklar (taze veya soğutulmuş) (0304 pozisyonundaki balık filetoları ve diğer balık etleri hariç)

0302 11 10 Alabalıklar (Salmo trutta, Oncorhynchus mykiss, Oncorhynchus aguabonita, Oncorhynchus clarki, Oncorhynchus gilae, Oncorhynchus apache ve Oncorhynchus chrysogaster)

0302 11 80

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Deniz alabalığı (Salmo trutta trutta)
2. Nehir alabalığı veya adi alabalık (Salmo trutta fario)
3. Göl alabalığı (Salmo trutta lacustris)
4. Gökkuşluğu alabalığı veya Amerikan alabalığı veya çelikbaş (Oncorhynchus mykiss)
5. Vahşi alabalık (Oncorhynchus clarki)
6. Altın sarısı alabalık (Oncorhynchus aguabonita)
7. Gila alabalık (Oncorhynchus gilae)
8. Oncorhynchus apache türü alabalıklar
9. Oncorhynchus chrysogaster türü alabalıklar

0302 12 00 Pasifik salmonları (Oncorhynchus nerka, Oncorhynchus gorbuscha, Oncorhynchus keta, Oncorhynchus tshawytscha, Oncorhynchus kisutch, Oncorhynchus masou ve Oncorhynchus rhodurus), Pasifik salmonları (Salmo salar) ve Tuna salmonları (Hucho hucho)

Pasifik salmonları ve Tuna salmonlarına ilaveten bu alt pozisyon aşağıdaki pasifik salmonlarının türlerini kapsar;

1. kırmızı salmon veya sockeye salmon veya Alaska kırmızı salomonları (Oncorhynchus nerka)
2. Pembe salmon veya hörgüçlü salmon (Oncorhynchus gorbuscha)
3. Keta salomonu veya köpek salomonu veya ahbab salomonlar (Oncorhynchus keta)
4. Chinook veya kral salomonu veya Kaliforniya salomonu veya ilkbahar salomonu (Oncorhynchus tshawytscha)
5. Gümüş salmon veya coho salmon (Oncorhynchus kisutch)
6. Japon salomonu veya Japon kirazı salomonu (Oncorhynchus masou)
7. Oncorhynchus rhodurus türü salomonlar

0302 19 00

Diğerleri

Bu alt pozisyonda yer alan diğer deniz salomonları arasında aşağıdakiler sayılabilir;

1. Göl beyaz balığı veya beyaz balık, vendace ve powan (Coregonus clupeaformis, Coregonus fera, Coregonus albula, Coregonus lavaretus)
2. Houting (Coregonus oxyrhynchus)
3. char (Salvelinus alpinus), bazen “ kaynak salomonu” olarak isimlendirilen dere alabalığı (Salvelinus fontinalis), göl char’ı veya namaycush veya christivomer (Selvelinus namaycush veya Christivomer namaycush)

0302 21 10

ila

0302 29 90

Yassı balıklar (Pleuronectidae, Bothidae, Cynoglossidae, Soleidae, Scophthalmidae ve Citharidae), karaciğerleri, yumurtaları ve nefisleri hariç)

Yassı balıklar, tırpana balığı gibi dikey olarak yassı değil, iki gözün üst kısmında olduğu yatay bir şekilde yassı haldedirler.

0302 29 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, kalkan balıklarını (Scophthalmus maximus veya Psetta maxima), brill (Scophthalmus rhombus), adi dab (Pleuronectes limanda veya Limanda limanda), limon dil balığını (Pleuronectes microstomus veya Microstomus kitt), Avrupa veya çamur pisi balıklarını (Platichthys flesus veya Flesus flesus) kapsar.

0302 31 10

ve

0302 31 90

Ton balığı (Thunnus alalunga)

Albacore veya uzun yüzgeçli ton balıkları, mavi-gri böğür ve göbekleriyle, koyu mavi sırtlarıyla ve anüsün arkasına kadar uzanan uzun göğüs yüzgeçleri ile tanınırlar.

0302 32 10

ve

0302 32 90

Sarı süzgeçli orkinos (Thunnus albacares)

Sarı süzgeçli orkinoslar orak şeklindeki arka ve ikinci sırt yüzgeçleri ile kolayca ayırt edilirler.

0302 33 10

ve

0302 33 90

Orkinos veya yazılı orkinos

Orkinos veya yazılı orkinoslar (Euthynnus (Katsuwonus) pelamis) göbeklerinde boylamasına var olan dört ile yedi arasındaki koyu çizgilerin varlığı ile ayırt edilirler. Bu balıkların koyu mavi sırtları, vücutlarının orta kısmına doğru giderek solgunlaşan göğüs yüzgeçleri üzerinde bulunan açık bir şekilde görülebilen bir yeşil kısım ile belirginleşmiştir.Bu balıkların gümüş rengi böğürleri ve kısa yüzgeçleri vardır.

Bu alt pozisyonlar, sırtlarında eğri bantlar bulunan Atlantik orkinosları veya kemerli orkinosları (Sarda sarda) kapsamaz; bu balıklar taze veya soğutulmuş halde iseler 0302 69 99 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

0302 40 00

Ringa balıkları (Atlantik ringası-Clupea harengus, Pasifik ringası-Clupea pallasii)(karaciğerleri, yumurtaları ve nefisleri hariç)

Bu alt pozisyonun uygulanması açısından, “Ringa balıkları” ifadesi yalnızca, Clupea harengus (Kuzey Ringası) ve Clupea pallasii (Pasifik Ringası) türlerinin hamsigilleri (Clupeidae) anlamına gelmektedir. Hint Ringası olarak bilinen (Chirocentrus dorab) balıklar taze veya soğutulmuş olarak ithal edildiklerinde 0302 69 99 alt pozisyonunda sınıflandırılırlar.

0302 50 10

ve

0302 50 90

Morina balıkları (soğuk su morinası- Gadus morhua, Atlantik morinası- Gadus ogac, Pasifik morinası-Gadus macrocephalus) (karaciğerleri, yumurtaları ve nefisleri hariç)

Morina balıklarının uzunluğu 1,5 metreye kadar olabilir. Üzerinde koyu noktaları bulunan zeytin renginde sırtları ve yanlarında beyaz çizgiler bulunan parlak göbekleri vardır. Üç tane sırt yüzgeçleri, kısa karın yüzgeçleri ve çenelerinde bıyıkları vardır.

- 0302 61 10** **Avrupa sardalya balığı türü sardalyalar (Sardina pilhardus)**
Bu alt pozisyon 25 cm.ye kadar olan iri, yetişkin ve “pilchard” olarak bilinen sardalyaları da kapsar.
- 0302 61 80** **Palatika ve çaça balığı (Sprattus sprattus)**
Bu alt pozisyonun uygulanmasında “Çaça balıkları” ifadesi yalnızca Sprattus sprattus türlerinin hamsigilleri (Clupeidae) anlamına gelmektedir.Ringa balıkları ile çok yakından ilişkili olan bu balıklar daha küçük ebatlarda olup, çoğu zaman hatalı olarak “Norveç hamsisi” olarak adlandırılırlar.
- 0302 63 00** **Kömür balığı (Pollachius virens)**
Kömür balıkları daha çok saithe veya coley olarak bilinirler.
- 0302 65 20** **Mahmuzlu camgöz (Squalus acanthias)**
Köpek balıkları göğüslerinin üzerinde, yanlamasına solungaç yırtıkları bulunan omurgalı camgözlerdir; bedenleri yuvarlak ve düzdür; sırtları gri, karınları beyazdır;boyları uzunluk olarak 1 metreye kadar olabilir.
- 0302 65 90** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, dev köpek balıkları veya Beaumaris köpek balıkları (Lamna nasus veya Lamna cornubica) ve tope’ları (Galeorhinus galeus veya Galeus canis) kapsar.
- 0302 66 00** **Yılan balıkları (Anguilla spp.)**
Bu alt pozisyonun uygulanması açısından, “yılan balıkları” ifadesi, sadece, iki görünümdeki (geniş kafalı yılan balıkları ve nokta burunlu veya uzun burunlu yılan balıkları) Avrupa yılan balıkları (Anguilla anguilla) , Amerikan yılan balıkları (Anguilla rostrata), Japon yılan balıkları (Anguilla japonica) ve Avusturalya yılan balıkları (Anguilla australis) dahil, yılan balıkları olarak doğru bir şekilde isimlendirilenlere uygulanacaktır.
Bu nedenle, “ deniz yılan balığı (Conger conger)” olarak bilinen conger yılan balıkları, “moray yılan balıkları (Muraena helena)” olarak bilinen moray veya murry ve kum yılan balıkları veya lance’ler (Ammodytes spp.) gibi yanlış olarak “yılan balığı” diye adlandırılan balıklar bu alt pozisyon haricinde kalır ve 0302 69 99 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 0302 69 19** **Diğerleri**
Aşağıdaki tatlı su balıkları bu alt pozisyona dahildir;
1. Kiliz balığı (Tinca tinca)
2. Bıyıklı balık (barbus spp.)
3. Tatlı su levreği: adi levrek (Perca fluviatilis), kara levrek (Micropterus spp.), güneş levreği (Lepomis gibbosus) ve pilatika veya pope (Gymnocephalus cernuus veya Acerina cernua)
4. Adi sırtar balığı (Abramis brama) ve gümüş sırtar balığı (Blicca bjoerkna)
5. Turna balığı (Esox spp.) ve kemikli turna balığı (Lepisosteus spp.)
6. İnci balığı (Alburnus alburnus), adi dere kayası (Gobio gobio), Tuna dere kayası (Gobio uranoscopus), boğa kafalı turna balığı (Cottus gobio), nehir gelinciği (eel pout) (Lota lota)
7. Nehir taşemenleri veya küçük lampernler (Lampetra fluviatilis) ve ırmak taşemenleri (Lampetra planeri)
8. Kızıl göz, koyu ve esmer sarı balık, duvar gözlü sarı balık veya kırmızı sarıbalık, kefal veya geniş kafalı Avrupa kefali, sazanlar gibi Leuciscus spp., Rutilus spp., Idus spp., cinsinden balıklar
9. Gölge balığı (Thymallus spp.)
10. Pike perch veya zander (Stizostedion lucioperca)
- 0302 69 99** **Diğerleri**
Aşağıdaki tuzlu su balıkları bu alt pozisyona dahildir;
1. Mezgit-yayın balığı (Trisopterus luscus ve Trisopterus esmarki)
2. Benekli deniz levreği (Dicentrarchus punctatus), hani (Seranus spp.) ve hani balığı (Epinephelus spp.)
3. Şeritli kefaller (Mullus barbatus) ve kırmızı kefal ve tekirler (Mullus surmuletus)
4. Kırlangıç balığı veya gurnet (Trigla, Eutrigla, Aspitrigla, Lepidotrigla ve Trigloporus spp.)
5. Akrep balığı (Scorpaena spp.)
6. Deniz taşemenleri (Petromyzon marinus)
7. Zargana veya iğne balığı (Belone belone) ve çarpan balığı (Trachinus spp.)
8. Kedi balıkları ve tırpana balıkları (Raja veya Raia spp.)
9. Çamukalar (Osmerus spp.)
10. Capelin (Mallotus villosus)
11. Kathetostoma giganteum türü balıklar
- 0302 70 00** **Karaciğerleri, yumurtaları ve nefisleri**
Sanayi kullanım amaçlı olsa bile, türü ve koşulları itibariyle insan tüketimine uygun olan, taze veya soğutulmuş balık karaciğerleri, yumurtaları ve nefisleri bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

- 0303** **Bahklar (dondurulmuş) (0304 pozisyonundaki balık filetoları ve diğer balık etleri hariç)**
0302 pozisyonunun alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının kuralları, gerekli değişiklikler yapılarak bu pozisyonun alt pozisyonları için uygulanır.
- 0304** **Balık filetoları ve diğer balık etleri (kıyılmış olsun olmasın) (taze, soğutulmuş veya dondurulmuş)**
0304 11 10 **Filetolar**
0304 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'e bakınız.
Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, filetolardan elde edildiği belli olabilen parçalar olmak koşuluyla, parçalar halindeki filetoları da kapsar.
Bu alt pozisyon ayrıca, örneğin fileto olarak bilinen balık kısmı gibi, balığın anatomik sağ ve sol parçalarını kapsar. Bazen bu parçalar, öncelikle bütün bir fileto kesilmeksizin doğrudan doğruya balıktan veya balığın parçalarından kesilir.
- 0304 12 10** **Filetolar**
0304 11 10 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız bakınız.
- 0304 19 13** **Filetolar**
ila
0304 19 39
0304 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'e bakınız.
Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, filetolardan elde edildiği belli olabilen parçalar olmak koşuluyla, parçalar halindeki filetoları da kapsar. Bu amaç için en çok kullanılan türler, alabalık, salmon, Morina, mezit, saithe, kırmızı balık (Norveç meziti gibi), mezzit, merlos, yıldız başlı sırtar veya dorade, dilbalığı, pisi balığı, kalkan, ling, ton balığı, uskumru, ringa ve hamsidir.
Bu alt pozisyon ayrıca, örneğin fileto olarak bilinen balık kısmı gibi, balığın anatomik sağ ve sol parçalarını kapsar. Bazen bu parçalar, öncelikle bütün bir fileto kesilmeksizin doğrudan doğruya balıktan veya balığın parçalarından kesilir. Bu durum tuna vb gibi büyük balıklar söz konusu olduğunda ortaya çıkabilir.
- 0304 19 39** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, dilbalığı, pisi balığı ve ringaların filetolarını kapsar.
- 0304 21 00** **Dondurulmuş filetolar**
ila
0304 29 99
0304 19 13 ila 0304 19 39 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
Bu alt pozisyonlar, sadece bloklardaki veya dilimlerdeki boşlukları doldurmak için kullanılan ve aynı türden balıkların az miktardaki (ağırlık olarak % 20'yi geçmeyen) ayrı tabakalarıyla karıştırılmış olsun olmasın, filetolar veya fileto parçalarından (genellikle morinaların) oluşan derin dondurulmuş blok veya dilimleri kapsar.
- 0304 99 10** **Surimi**
Surimi, donmuş olarak pazarlanan bir ara üründür. İyice kıyılmış, yıkanmış ve ayıklanmış balık etinden yapılan ve hemen hemen hiç kokusu veya tadı olmayan beyazlatılmış macundan (hamur) ibarettir. Birbiri ardına yapılan yıkamalar, yağların ve suda çözülebilen proteinlerin büyük bir kısmını ortadan kaldırır. Kıvamını geliştirmek ve ürünü donmuş halde dengelemek amacıyla, az miktarda katkı maddesi (şeker, tuz, D-glucitol (sorbitol) ve di veya tri fosfat gibi) katılır.
Bu alt pozisyon surimi müstahzarlarını kapsamaz (1604 20 05 alt pozisyonu)
- 0305** **Bahklar (kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş); tütsülenmiş balıklar (önceden veya tütsüleme sırasında pişirilmiş olsun olmasın); insanların yemesine elverişli balık unları, ezmeleri ve pelletleri**
0305 10 00 **İnsanların yemesine elverişli balık unları, ezmeleri ve pelletleri**
Balık unu ve ezmesi genellikle yağın ve kokusunun alınması yoluyla yenilebilir hale getirilir ve bazen "balık konsantresi" olarak ta bilinir.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, taze, dondurulmuş, küçük parçalara bölünmüş, iyice parçalanmış ve kurutulmuş taze balık etinden elde edilen " tüketilmeye hazır balık" olarak bilinen ürünleri de kapsar.
- 0305 30 11** **Balık filetoları (kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş, fakat tütsülenmemiş)**
ila
0305 30 90
0304 19 13 ila 0304 19 39 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır. Tütsülenmiş balık filetoları 0305 41 00 ila 0305 49 80 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.
- 0305 41 00** **Tütsülenmiş balıklar (balık filetoları dahil)**
ila
0305 49 80

- 0305 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, beşinci paragrafa bakınız.
- 0305 63 00 Hamsi balıkları (Engraulis spp.)**
Bu alt pozisyon, herhangi bir hazırlama işlemine tabi tutulmadan salamura edilmiş hamsi balıklarını kapsar. Bunlar, küçük fiçı veya kavanozlara veya çoğunlukla kapatılma işleminden sonra ısıtma işlemine tabi tutulmamış, hava almayacak şekilde kapatılmış kutulara konulurlar.
- 0306 Kabuklu hayvanlar (kabukları ile birlikte olsun olmasın) (canlı, taze, soğutulmuş, dondurulmuş, kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş); kabuklu hayvanlar (kabukları ile birlikte) (buharda veya suda pişirilmiş, soğutulmuş, dondurulmuş, kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş olsun olmasın); kabuklu hayvanların insanların yemesine elverişli unları, ezmeleri ve pelletleri**
Kabukları ile birlikte olsun olmasın, tütsülenmiş kabuklu hayvanlar ile kabukları çıkarılarak pişirilmiş kabuklu hayvanlar (örneğin; genellikle dondurulmuş, kabukları alınmış ve pişirilmiş karides kuyrukları gibi) 1605 pozisyonunda sınıflandırılır.
Kısmen kabukları alınmış (örneğin kısıkaçları) ve suda haşlama veya buğulama yoluyla pişirilmiş ve kabuklarının daha fazla alınmasına gerek olmaksızın yemeye hazır haldeki yengeç parçaları da 1605 pozisyonunda sınıflandırılır.
- 0306 11 10 Böcek ve diğer deniz istakozları (Palinurus spp., Panulirus spp., Jasus spp.)**
ve
0306 11 90
Gerçek istakozların aksine, kaya istakozları ve diğer deniz istakozları kırmızı renktedirler ve çok küçük kısıkaçları, ancak çok gelişmiş antenleri vardır. Ek olarak, dikenli ve budaklı bir kabuğa sahiptirler.
- 0306 11 10 İstakoz kuyrukları**
Bu alt pozisyon, kabuklu kuyrukların yanı sıra, kabuklu halde bütün veya iki parçaya bölünmüş istakoz kuyruklarını kapsar.
- 0306 11 90 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, istakoz etlerinin yanı sıra, bütün veya uzunlamasına bölünmüş kabuklu istakozları da kapsar.
- 0306 12 10 İstakozlar (Homarus spp.)**
ve
0306 12 90
İstakozlar, geniş kısıkaçları olan kabuklu hayvanlardır. Pişirilmemiş istakozlar, beyaz ve sarımsı harelili koyu mavi renktedirler, sadece pişirildiklerinde kırmızı renk alırlar.
İstakozlar, kaya istakozları ve diğer deniz istakozları gibi hemen hemen aynı şekilde konserve edilirler.
- 0306 13 10 Karidesler**
ila
0306 13 80
Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;
1. Bazı türleri pişirilene dek tam olarak pembeye dönmemesine rağmen, Pandalidae ailesine mensup bazen, "pembe karides" olarak bilinen bazı tür karidesler
2. Crangon türünden kahverengi ve gri karidesler
3. Palaemonidae ve Penaeidae ailesine mensup karidesler. Bunların arasında yer alanlar adı karidesler (Palaemon serratus) ve kral veya caramota karidesleri (Penaeus caramota veya Penaeus kerathurus)dir.
- 0306 14 10 Yengeçler**
ila
0306 14 90
"Yengeç" ifadesi istakozlardan, karideslerden, büyük karideslerden, tatlı su istakozlarından etli ve boğumlu bir kuyruklarının olmaması ile ayrılan, çok değişik boyutlarda, kısıkaçlı kabuklu hayvanların çok geniş türlerini kapsar.
- 0306 14 90 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, yüzen yengeç (Portunus puber) ve örümcek yengeci (Maia squinado) gibi Avrupa deniz yengeçlerine ilaveten, "Çin yengeci" (Eriocheir sinensis) olarak bilinen tatlı su yengecinin yanı sıra, çok sayıda diğer türleri de (özellikle, Cancer, Carcinus, Portunus, Neptunus, Charybdis, Scylla, Erimacrus, Limulus, Maia, Menippe spp.) kapsar.
- 0306 19 10 Tatlı su istakozu (kerevit)**
Tatlı su istakozları, Astacus, Cambarus, Orconectes ve Pacifastacus cinslerinin en önemli türleri olan, tatlı su kabuklu hayvanlarıdır.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kuyrukları da kapsar.

0306 19 30	Norveç ıstakozu türü ıstakozlar (Nephrops norvegicus) “Dublin körfezi karidesi” olarak da bilinen Norveç ıstakozları uzun, ince ve prizma biçimindeki kısıkaçları ile ayırt edilirler.
0306 21 00	Böcek ve diğer deniz ıstakozları (Palinurus spp., Panulirus spp.,Jasus spp) 0306 11 10 ila 0306 11 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
0306 22 10 ila 0306 22 99	Istakozlar (Homarus spp.) 0306 12 10 ila 0306 12 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
0306 23 10 ila 0306 23 90	Karidesler 0306 13 10 ila 0306 13 80 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
0306 24 30 ve 0306 24 80	Yengeçler 0306 14 10 ila 0306 14 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
0306 24 80	Diğerleri Bu alt pozisyon, yüzen yengeç (Portunus puber) ve örümcek yengeci (Maia squinado) gibi Avrupa deniz yengeçlerine ilaveten, “Çin yengeci” (Eriocheir sinensis) olarak bilinen tatlı su yengecinin yanı sıra, çok sayıda diğer türleri de (özellikle, Paralithodes chamchaticus,Callinectes sapidus,Chionoecetes spp., Cancer, Carcinus,Portunus, Neptunus,Charybdis, Scylla, Erimacrus, Limulus, Maia, Menippi spp.) kapsar.
0306 29 10	Tatlı su ıstakozu (kerevit) 0306 19 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
0306 29 30	Norveç ıstakozu türü ıstakozlar (Nephrops norvegicus) 0306 19 30 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
0307	Yumuşakçalar (kabuklu olsun olmasın) (canlı, taze, soğutulmuş, dondurulmuş, kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş); kabuklu hayvanlar ve yumuşakçaların dışında kalan suda yaşayan omurgasız hayvanlar (canlı, taze, soğutulmuş, dondurulmuş, kurutulmuş, tuzlanmış veya salamura edilmiş); suda yaşayan omurgasız hayvanların (kabuklu hayvanlar hariç) insanların yemesine elverişli unları, ezmeleri ve pelletleri
0307 10 10 ve 0307 10 90	İstiridyeler Bu alt pozisyonlar, sadece, Ostrea, Crassostrea (Gryphaea olarak adlandırılan) ve Pycnodonta cinsinden kabuklu yumuşakçaları kapsar. Yassı istiridyeler (Ostrea cinsinden) ile Portekiz istiridyesi (Crassostrea angulata) ve Mavi noktalı veya Virjinya istiridyesi (Crassostrea virginica) gibi düzgün olmayan kabukları olanlar arasında genellikle ayırım yapılır.
0307 10 10	Tanesi 40 gr'dan (kabuklar dahil) fazla olmayan canlı yassı istiridyeler (Ostrea türü) Ostrea türünden olan ve kabukları ile beraber her birinin ağırlığı 40 gr.mı geçmeyen istiridyeler bu alt pozisyonda sınıflandırılır. Avrupa’da toplanan yassı istiridyeler genellikle Ostrea edulis cinsindedirler. Özellikle Kuzey Amerika’nın Pasifik kıyısındaki Ostrea lurida, Şili’de Ostrea chilensis gibi başka türleri vardır.
0307 10 90	Diğerleri Crassostrea (Gryphaea olarak da adlandırılan) cinsinin ve Pycnodonta cinsinin gelişkin olan veya gelişkin olmayan bütün istiridyelerin yanı sıra, her biri 40 gr.dan fazla ağırlığa sahip Ostrea cinsinden istiridyeler de burada sınıflandırılır. Crassostrea cinsi Portekiz istiridyelerini (Crassostrea angulata), Japon istiridyelerini (Crassostrea gigas) ve mavi nokta veya Virjinyalı olarak bilinen istiridyeleri (Crassostrea virginica) kapsar.
0307 91 00 ila 0307 99 90	Diğerleri (suda yaşayan omurgasız hayvanların (kabuklu hayvanlar hariç) insanların yemesine elverişli unları, ezmeleri ve pelletleri dahil) Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir; 1. Adi salyangoz gibi (Buccinum undatum) deniz salyangozları 2. Salyangozlar (Littorina ve Lunatia spp.) 3. Deniz kulakları (Haliotis tuberculata)

4. Midyeler (*Scrobicularia plana*), harmancı midyeler (*Mactra* spp.) ve cockles (*Cardium* spp.)
5. Jilet midyeler (*Solen marginatus*, *Solen siliqua* ve *Solen ensis*) ve sert kabuklu midyeler (*Venus mercenaria* ve *Venus verrucosa*) gibi jilet kabuklular (*Solen* spp.)
6. 0307 10 10 ila 0307 60 00 alt pozisyonlarında belirtilen veya yer alan kabuklu hayvanlar ve yumuşakçalar dışındaki suda yaşayan omurgasızlar (özellikle deniz kirpisi, deniz hıyarları (beches-de-mer), deniz anası, *Sepia pharaonis* cinsi dondurulmuş mürekkep balığı).

FASIL 4

SÜT ÜRÜNLERİ, KUŞ VE KÜMES HAYVANLARININ YUMURTALARI; TABİİ BAL, TARİFENİN BAŞKA YERİNDE BELİRTİLMEYEN VEYA YERALMAYAN YENİLEBİLİR HAYVANSAL MENŞELİ ÜRÜNLER

Genel Açıklamalar

Süt kazeinden elde edilen kazeinatlar, örneğin, emülsifiye edici (sodyum kazeinat) veya protein kaynağı (kalsiyum kazeinat) olarak kullanılırlar. Kuru halde ağırlıkça %3'ten fazla kazeinat içeren ürünler, bu tür kazeinatların bu seviyede süt içinde doğal olarak ortaya çıkmamasından dolayı 0401 ila 0404 pozisyonları dışında kalır (özellikle 1901 pozisyonuna bakınız).

0401 Süt ve krema (konsantre edilmemiş, ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeleri içermeyenler)
Bu fasıla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların ikinci paragrafında belirtilenlerden başka hiçbir katkı maddesi içermeyen ürünler kadar, aşağıdaki belirtilenler bu pozisyona dahildir:

1. İşlenmemiş tam kaymaklı süt ve kısmen ya da tamamen kaymağı alınmış türden sütler
2. Pastörize süt, yani ısı işlemi yoluyla mikrobik gelişimin kısmen önlenmesiyle iyileştirilen özelliklerini koruyan süt.
3. Daha ileri bir sıcaklık işlemi yoluyla mikrobik gelişimin gerçekten önlendiği, daha uzun süre dayanan "UHT" süt de dahil, sterilize edilmiş süt.
4. Isı işlemi ile bağlantılı olarak yüksek basınç altında mekanik işlemle doğal emülsiyon yağ zerreciklerinin, kaymağın oluşmasını kısmen önleyen, daha küçük boyutlardaki kümelere parçalandığı homojenize süt.
5. Proteinleri işlemek için pepsin eklenerek iyileştirilen sindirimi kolay süt gibi peptonize süt.
6. Yağlı emülsiyonlu zerreciklerin yavaş aglomerasyonuyla, durgun sütün üst kısmında doğal olarak oluşan yağlı tabaka olan kaymak. Elle alınsa da veya bir kaymak ayırıcıda sütü santrifüj edilerek çıkartılsa da, kaymak, sütü oluşturan diğer maddelere ek olarak, oldukça yüksek bir miktarda yağ içerir (genelde, ağırlığının % 10'undan fazla). Bazı santrifüj işlemleri, ağırlığının % 50'sinden fazla miktarda yağ içeren kaymak üretir.

Kaymak, bu pozisyon kapsamında, yağ muhteva oranı ne olursa olsun, tamamıyla:

- (a) Sütün üzerindeki kaymağın alınması;
- (b) Santrifüj işlemi

yoluyla elde edildiği sürece "konsantre edilmemiş" olarak anılmaktadır.

Bununla birlikte, ısı işlemi süresince suyun buharlaşması gibi farklı yollarla elde edilen "konsantre edilmiş" kaymak, 0402 pozisyonunda yer alır.

0402 Süt ve krema (konsantre edilmiş veya ilave şeker yada diğer tatlandırıcı maddeleri içerenler):
Bu pozisyon, tabii süt bileşenleri oranına zarar gelmemek koşulu ile, mikrop arındırıcılar ilave edilmiş süt tozu bu pozisyonda yer alır. (aksi halde 0404 pozisyonu)

Kuru halde ağırlıkça %3'ten fazla soya lesitini (emulsiyifiye edici) içeren ürünler bu pozisyon dışında kalır. 0404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi hariç bırakılanlar (d) bendine bakınız.

0403 Yayıklı altı, pıhtılaştırılmış süt ve krema, yoğurt, kefir ve diğer fermente edilmiş veya asitliği artırılmış süt ve krema (konsantre edilmiş veya ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış olsun olmasın veya aroma veya ilave meyve, sert kabuklu meyve veya kakao içersin içermesin)

Normalde kaşıkla yenilen hamur biçimindeki ürünler toz, granül veya diğer katı haldeki ürünler olarak sınıflandırılmazlar.

Bu pozisyonun uygulanmasında, "yayıklı altı" tatlı (asidik hale gelmemiş) ve asitli hale gelmiş yayıklı altı sütün her ikisini de kapsar.

0403 10 11 Yoğurt

ila

0403 10 99

Bu alt pozisyonlar yalnızca *Streptococcus thermophilus* ve *Lactobacillus delbrueckii* subsp. özellikle *bulgaricus* alt türünün laktik fermentasyonu ile elde edilen ürünlere uygulanır.

Bu alt pozisyonlar, fermentasyon sonra, yoğurt kültürlerini hareketsiz hale getiren bir ısı işlemine tabi tutulmuş ürünlere uygulanmaz. (0403 90 alt pozisyonu)

0403 90 11 Diğerleri

ila

0403 90 99

0403 10 11 ila 0403 10 99 Alt pozisyonlarına ait Açıklama Notlarına bakınız.

Bu alt pozisyonlar, 0406 10 20 ve 0406 10 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları üçüncü paragrafta belirtilen “cagliata” tipindeki ürünleri kapsamaz.

0404 Peynir altı suyu (konsantre edilmiş olsun olmasın veya ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler içersin içermesin); tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan tabii süt bileşenlerinden ibaret olan ürünler (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeleri içersin içermesin)

Diğerleri

**0404 90 21
ila
0404 90 89**

0402 Pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyonlar, kaymağı alınmış süttten laktoz ve mineral tuzlarının kısmen çıkarılmasıyla elde edilen ve protein muhtevası kuru madde ağırlığı itibariyle % 85'e ulaşan veya daha az olan konsantre edilmiş süt proteinlerini içerir. Protein muhtevası, nitrojen miktarının 6,38 değişim faktörüne bölünmesiyle hesaplanır.

Konsantre edilmiş süt protein muhtevası, kuru madde ağırlığı itibariyle % 85'i aştığında ürün 3504 pozisyonunda sınıflandırılır. (35. fasıla ilişkin (1) nolu Ek Not'a bakınız.)

0405 Süttten elde edilen tereyağı ve diğer katı ve sıvı yağlar; sürülerek yenilen süt ürünleri

Tereyağı

**0405 10 11
ila
0405 10 90**

“Tereyağı” ifadesi, bu fasıla ilişkin 2(a) nolu notta ve 2 nolu alt pozisyon notunda tanımlanmıştır.

0405 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.

Tereyağı, katı süt yağının içinde, suyun dağılma evresinde olduğu ve yağın orta derecede dağıldığı bir sıvı emülsiyondur.

Diğer taraftan, yağ oranının tereyağınıniki ile eşit olabildiği bazı durumlarda kaymak (0401 ve 0402 pozisyonları), suyun orta derecede dağıldığı ve yağın dağılma aşamasında olduğu, sudaki yağ zerreciklerinin bir emülsiyonudur.

Yapıdaki bu farklılıktan dolayı, kaymağa uygun miktarda suyun eklenmesiyle bu işlemi yapan kişi, orijinal sütü hemen hemen yeniden oluşturabilir ama bu, tereyağıyla mümkün değildir.

0405 20 10

ila

0405 20 90

“ Sürülerek yenilen süt ürünleri “ tabiri, bu fasıla ilişkin 2 (b) nolu notta tanımlanmıştır.

0405 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.

0405 90 10

ve

0405 90 90

Bu fasıla ilişkin 2 nolu altpozisyon notu ve 0405 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.

0406 Peynir ve pıhtılaştırılmış süt

Tamamen veya kısmen diğer yağ çeşitlerinin (örneğin, sebze) yerini tutan katı süt yağı ürünleri, bu pozisyonda yer alan peynir olarak değerlendirilmez (genellikle 2106 pozisyonu).

0406 10 20

ila

0406 10 80

Taze peynir (olgunlaştırılmamış veya preslenmemiş) (peynir altı suyundan yapılmış peynirler dahil)ve pıhtılaştırılmış ürünler dahil

“Peyniraltı suyundan yapılmış peynirler” için 0406 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafa bakınız.

“Lor” veya “beyaz peynir”, serumun büyük kısmının çıkarıldığı (örneğin, çekme veya sıkma işlemi ile) kesilmiş süttten elde edilen üründür. Ağırlığının % 30'una kadar şeker ve meyve ilave edilmiş lorun (toz halinde olanlar hariç), lor karakterini koruduğu kabul edilir ve bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyonlar, serumun büyük bir kısmının çıkarılmış, peynir mayası, diğer enzimler veya asit işlemleriyle pıhtılaştırılmış, tam yağlı, kısmen veya tamamen yağı alınmış süttten elde edilen ürünler gibi “cagliata” cinsi ürünleri kapsar. Bu ürünler henüz plastik-lor halini almamış hamur biçiminde, yumuşak, topaklara ayrılması kolay halde, yoğun karakteristik kokusu ve ağırlık itibariyle %0.3'ü aşmayacak oranda sodyum klorür muhtevalı olarak sunulurlar. Bu ürünler esas olarak peynir elde etmek için daha ileri derecede işlem yapılmasına gerek olan “ara” ürünlerdir.

0406 20 10

ve

0406 20 90

Rendelenmiş veya toz haline getirilmiş her cins peynir

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;

1. Rendelenmiş peynirler genellikle çeşni olarak veya yiyecek işleme sanayiinde diğer amaçlar için kullanılır. Bunlar, çoğunlukla sert peynirlerden (örneğin, Grana, Parmigiano, Reggiano, Emmental, Reggianito, Sbrinz, Asiago, Pecorino...vb.) elde edilirler. Olası en uzun korumayı sağlamak amacıyla, bu peynirlerin suları kısmen alınmış olabilir.

Bu sınıflandırma, rendelendikten sonra aglomere edilen peynirleri de kapsar.

2. Toz haline getirilmiş peynirler genellikle yiyecek sanayiinde kullanılır. Bunlar, sıvılaştırılan ve sonra toz haline getirilen veya hamur haline getirilen ve kurutulup öğütülen her tür peynirden yapılmaktadırlar.

0406 30 10
ila
0406 30 90

Eritme peynirler (rendelenmemiş veya toz haline getirilmemiş)

0406 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (3)'e bakınız.

0406 40 10
ila
0406 40 90

Mavi küflü peynirler ve Penicillium roqueforti ile elde edilmiş küf içeren diğer peynirler

AS İzahnamesi 0406 40 alt pozisyonuna bakınız.

Bu peynirlerin ana özelliği, peynirin bünyesinde, peynir kalıbındaki küf gelişiminden kaynaklanan düzensiz olarak renk oluşmasıdır.

0406 40 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, renksiz Penicillium roqueforti kullanımını ile elde edilen peynir kalıbında açıkça gözle görülebilen beyaz/ grimsi renklerdeki düzensiz renkleri olan peynirleri de kapsar.

0407 00

Kuş ve kümes hayvanlarının yumurtaları (kabuklu, taze, dayanıklı hale getirilmiş veya pişirilmiş)

Bu pozisyon, kuluçka süreci başlamış olan yumurtaların yanısıra kabuklu bozuk yumurtaları da kapsar.

Koruma işlemleri, yumurtaların dışına yağla, mumla veya parafin mumu ile işlem yapılmasıyla, bir kireç veya silis (soda veya potas) solüsyonuna sokulmasıyla ve diğer yöntemlerle yapılabilir.

0407 00 11
ila
0407 00 30

Kümes hayvanlarının yumurtaları

Kümes hayvanlarının yumurtaları, 0105 pozisyonunda yer alan kuşların yumurtalarıdır.

0407 00 11
ve
0407 00 19

Kuluçkalık yumurtalar

Bu alt pozisyonlar yalnızca yetkili otoriteler tarafından ortaya konan koşulları karşılayan kümes hayvanlarının yumurtalarını kapsar.

0408

Kuş ve kümes hayvanlarının kabuksuz yumurtaları ve yumurta sarıları (taze, kurutulmuş, buharla veya kaynar su ile pişirilmiş, kalıplanmış, dondurulmuş veya diğer bir şekilde dayanıklılığı artırılmış)(ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler içersin içermesin)

0408 11 80

Diğerleri

Bu alt pozisyon, 0408 11 20 alt pozisyonunda yer alanların dışındaki, insanın tüketmesine elverişli olan ve elverişli olmayan yumurta sarılarını içerir.

Bu alt pozisyon, az miktarda kimyasalların eklenmesiyle korumalı hale getirilmiş olan ve kek, pasta, makarna türü ürünler ve benzer ürünlerin yapımında kullanılan kurutulmuş yumurta sarısını da içerir.

0408 19 81
ve
0408 19 89

Diğerleri

0408 11 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarının ilk cümlesi gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0408 91 80

Diğerleri

0408 11 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0408 99 80

Diğerleri

0408 11 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Kabukları soyulmuş, taze olarak sunulabilen bütün haldeki yumurtalara ek olarak, bu alt pozisyon, örneğin, tuz veya kimyasal koruyucuların ilave edilmesiyle korumalı hale getirilmiş olan rafadan bütün halindeki yumurtalar ile dondurulmuş bütün yumurtaları kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, buharda pişirilen veya suda kaynatılan yumurtaları ve kalıplanmış yumurtaları da (örneğin, yumurta sarıları ve birkaç yumurtanın beyazından meydana getirilen, silindir şeklinde “ uzun “ yumurtalar) kapsar.

FASIL 5

TARİFENİN BEŞKE YERİNDE BELİRTİLMİYEN VEYA YERALMAYAN HAYVANSAL MENŞELİ ÜRÜNLER

- 0505** Kuşların tüylü veya ince tüylü deri ve diğer kısımları, tüyler ve tüy parçaları (kenarları kırılmış olsun olmasın) ve ince tüyler (muhafaza amacıyla işleme, temizleme veya dezenfekte etmeden başka bir işleme tabi tutulmamış); tüy ve tüy parçalarının toz ve döküntüleri
- 0505 10 10** Doldurmada kullanılan tüyler, ince tüyler
ve
0505 10 90
- Bu alt pozisyonlarda yer alan ürünler, 0505 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tanımlanmıştır.
- 0505 10 10** **İşlenmemiş**
Bu alt pozisyon; işlem, tüyler ıslak olduğunda yerine getirilmiş olsa bile, doldurmaya mahsus olarak kullanılan türden tüyleri ve kuşun vücudundan yolunduğu haliyle olan ince tüyleri kapsar. Bu alt pozisyon, yolma işleminden sonra toz çıkarma işlemine tabi tutulmuş, dezenfekte edilmiş veya yalnızca koruyucu bir işlem yapılmış olan tüyleri ve ince tüyleri de kapsar.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, doldurma amaçlı tüyler olarak hali hazır hallerinde tekrar kullanılmayan, hurda (veya kullanılmış) tüyleri de kapsar. Bu alt pozisyonundaki ürünler genel olarak sıkıştırılmış balyalar halinde sunulur.
- 0505 10 90** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, doldurma amaçlı olarak kullanılan türden tüyleri ve örneğin su veya buharda yıkama ve sıcak havayla kurutma gibi, 0505 10 10 alt pozisyonuna ait Açıklama Notlarında belirtilenlerden daha özenli bir temizleme işlemine tabi tutulmuş olan ince tüyleri kapsar.
- 0505 90 00** **Diğerleri**
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. Örneğin, başa takılan aksesuarların imalatında kullanılan, kuşların üzerlerinde tüyleri veya ince tüyleri olan derileri ve diğer parçaları (baş, kanat, boyun.vb.)
 2. Esas olarak ponpon yapımında kullanılan, “kuğu derisi “ olarak bilinen, özellikle kaz derisinin parçası olan, orta boylardaki tüylerin olmadığı kuş derileri.
 3. Özellikle ebatları ve saplarının sertliği nedeniyle doldurma amaçlı olarak kullanılmayan kuş tüylerinin diğer parçaları veya büyük kuyruk veya kanat tüyleri
 4. Suni çiçeklerin yapımına, başa takılan süslerin imaline vb. mahsus olan işlendikten sonra süs aksanı olarak tasarlananlar. Bu parçalar, örneğin, devekuşu, küçük beyaz balıkcıl, balıkcıl, sülün, **marabou**, ibis, tavus kuşu, cennet, flamingo, alakarga, arı kuşu, saksağan, martı ve leylek kuşlarının tüyleridir.
 5. Tüyden toz alıcılar ve tüy fırçaların imalatında kullanılan, genellikle aynı uzunlukta olan tüyler.
 6. Yarılmış olsun olmasın saplar (örneğin, kürdan, olta takımı imalatı için), düzeltilmiş uçları (çekilmiş tüyler) olsun olmasın, saplardan kesilmiş tüyler veya sapların ince kısmına tutturulmuş tüyler gibi tüy parçası olduğu açıkça belli olan bazı parçalar . Bununla birlikte, bunlara uygulanan herhangi bir işleme rağmen doldurma amaçlı olarak kullanılmaya uygun tüy olma özelliklerini koruyorlarsa 0505 10 10 veya 0505 10 90 alt pozisyonunda yer alırlar.
 7. Tüy veya tüy parçalarının toz ve döküntüleri.
- Bu alt pozisyon, , ince uç kısımları hariç düzeltme işlemi yapılmış, düzeltme işleminin gideremediği küçük tüylerin üzerlerinde kalmış olan saplar olan “gerissene Hahnenhalse” olarak bilinen ürünlerikapsar.
- 0506** **Kemikler ve boynuz içi kemikleri (işlenmemiş, yağı alınmış, basit bir şekilde hazırlanmış fakat şekil verilerek kesilmemiş, asitle işlem görmüş veya jelatini alınmış); bunların toz ve döküntüleri**
- 0506 10 00** **Asitle işlem görmüş kemik ve kıkırdaklar**
0506 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (3)’e bakınız.
- 0506 90 00** **Diğerleri**
0506 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1), (2), (4) ve (5)’e bakınız.
- 0510 00 00** **Akamber, kunduz hayası (kastoreum), kedi miski (sivet) ve misk; kuduz böceği (kantarit) ve safra (kurutulmuş olsun olmasın); eczacılık ürünlerinin hazırlanmasında kullanılan guddeler ve diğer hayvansal maddeler (taze, soğutulmuş, dondurulmuş veya geçici olarak diğer şekillerde konserve edilmiş):**
0510 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere ilaveten, bu pozisyon, steril kaplarda olsun olmasın soğutulmuş veya dondurulmuş plesanta dokularını da kapsar.

0511	Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan hayvansal menşeli ürünler; insanın yemesine elverişli olmayan 1. ve 3. fasıllarda yer alan cansız hayvanlar
0511 91 10	Balık döküntüleri
	0511 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (6) (i) ila (iv) paragraflarına bakınız.
0511 91 90	Diğerleri
	Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
	1. Yenilemeyen balık yumurtaları ve nefisleri; [(0511 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (5) (i) ve (ii) paragraflarına bakınız.]
	2. Kabuklu hayvanları, yumuşakçaların veya suda yaşayan diğer omurgasızların (örneğin, karideslerin kabukları) döküntüleri (toz halinde olsun olmasın);
	3. Kurutulmuş halde, akvaryum balıklarının beslenmesinde kullanılan, su pireleri olarak bilinen daphnid ve diğer ostracoda veya yaprak ayaklılar gibi Fasıllar 3'te yer alan hayvanların ölümleri
0511 99 31	Hayvansal menşeli tabii süngerler
ila	
0511 99 39	
	0511 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (14) paragrafına bakınız.
0511 99 31	İşlenmemiş
	Denizden çıkarıldığı halde ithal edilen süngerlere ilaveten, bu alt pozisyon , deniz suyunda dövülmek veya ezilmek ve yıkanmak suretiyle, yumuşak viskozlu maddelerden ve bazı dışsal maddelerden (örneğin, kalkerli hülâsalar, kum) temizlenmiş olan doğal süngerleri kapsar.
	Bu alt pozisyon, kullanılmayan kısımları (örneğin, sağlam olmayan kısımları), örneğin, kesilmek suretiyle temizlenmiş doğal süngerleri ve genel olarak, kimyasal işleme maruz kalmamış tüm süngerleri de kapsar
0511 99 39	Diğerleri
	Bu alt pozisyon kalkerli maddelerden tamamen temizlemek, renklerini açmak (bromlu veya sodyum tiyosülfatlı işlem suretiyle), yağlarını almak (bir amonyak çözeltisinde yıkamak suretiyle), ağartmak (% 2'lik oksalik asitte yıkamak suretiyle) veya diğer kimyasal işlemlerle kullanılmaya uygun hale getirmek üzere daha ileri düzeyde hazırlanmış olan süngerleri kapsar.
0511 99 85	Diğerleri
	Bu alt pozisyon, 0511 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2), (3), (4), (7), (8) ve (13)'te tanımlanan ürünleri kapsar. Bu alt pozisyon, Fasıl 1'de yer alan, yenilemeyen veya insanların yemesine elverişli olmayan hayvanların ölümlerini de kapsar.
	Bu alt pozisyona hayvan kanı plazması dahil değildir (örneğin, 3002 pozisyonu).

BÖLÜM II
BİTKİSEL ÜRÜNLER

FASIL 6

CANLI AĞAÇLAR ve DİĞER BİTKİLER; YUMRULAR, KÖKLER ve BENZERLERİ;
KESME ÇİÇEKLER ve SÜS YAPRAKLARI

0601	Çiçek soğanları, yumrular, yumrulu kökler, küçük soğanlar, sürgün başları ve rizomlar (dinlenme halinde sürgün vermiş veya çiçeklenmiş); hindiba bitkisi ve kökleri (1212 pozisyonundaki kökler hariç)
0601 20 30	Orkide, sümbül, nergis ve lale soğanları Bu alt pozisyona, epipitik orkideler (örneğin, <i>Cattleya</i> ve <i>Dendrobium</i> cinsi orkideler) dahildir.
0602	Diğer canlı bitkiler (kökler dahil), çelikler, daldırmalar; mantar miselleri
0602 10 10	Köklendirilmemiş çelik ve daldırmalar
ve	
0602 10 90	Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir; 1. Kendi başına bir bitki olmak üzere ana bitkiden ayrıştırılmış, kökleri olmayan canlı bitki parçaları (çelikler) 2. Tomurcukları (gözleri) olan, bitkilerin üzerlerine aşılana mahsus canlı bitki parçaları (daldırmalık çelikler)
0602 40 00	Güller (aşılı veya aşısız) Bu alt pozisyon hem kültür güllerini hem de köpek güllerini veya yaban güllerini kapsar..
0602 90 10	Mantar miselleri Mantar miselleri, çoğunlukla yeraltında bulunan, çürümüş hayvansal veya bitkisel maddelerin üzerlerinde yaşayan ve yetişen ve dokularda kendilerini geliştiren ve mantar meydana getiren, cılız ipliklerden bir ağa (<i>Thallus</i> veya <i>Mycelium</i>) verilen isimdir. Ticari amaçlarla yetiştirilen mantar miselleri, <i>mycelium</i> tabakalarına koyulmuş bulunan yarı çürümüş saman parçalarından ibaret olan kareler şeklinde satılmaktadır. Bu alt pozisyona, sterilize edilmiş at gübresi kompostosu (saman ve at gübresi karışımı) içine konmuş hububat tanelerinden oluşan bir tabakanın üzerine mikroskobik miktarlarda yerleştirilmiş olan, tamamen gelişmemiş mantar misellerinden oluşan bir ürün de dahildir.
0602 90 41	Orman ağaçları Bu alt pozisyona, normalde ağaçlandırma için kullanılan iğne yapraklı ağaçların veya yaprak döken ağaçların tohumlarından olan genç bitkiler dahildir. Bunlar genellikle yumak halinde kökleri olmaksızın sunulmaktadırlar.
0602 90 45	Köklendirilmiş çelikler ve fidanlar Bu alt pozisyona, tarifinin başka bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan dikilmeden önce daha ileri düzeyde bir fidanlık işlemi görmeyi gerektiren bitkiler gibi genç bitkiler dahildir. Bunlar 1 ila 2 yaşındaki fideler ve köklendirilmiş çelikler, aşılama veya tomurcuklanmış kök-soylar veya bitkiler, daldırma fidanları ve genellikle 2 ila 3 yaşından daha yaşlı olmayan bitkilerdir.
0602 90 49	Diğerleri Bu alt pozisyona, tarifinin başka bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ve normalde ağaçlandırma için kullanılmayan, Avrupa türünde veya egzotik türde ağaçlar ve küçük ağaçlar dahildir. Bunlar genellikle yumak halinde kökleri ile birlikte sunulmaktadırlar.
0602 90 50	Diğer açık hava bitkileri Bu alt pozisyona, sürekli dikime mahsus olan ve gövdesinin, yerin üstünde kalan ve odunsu olmayan kısmı sonbaharda ölen ve ilkbaharda yeni sürgün veren kışa dayanıklı bitkiler dahildir. Bu alt pozisyona, eğrelti otları ile bataklıklar ve suda yaşayan bitkiler de dahildir. (0601 pozisyonu ve 0602 90 99 alt pozisyonunda yer alanlar haricindekiler) Bu alt pozisyona, çimenlik oluşturmak için çimen ruloları ve büyük çimen parçaları da dahildir.
0603	Buket yapmaya elverişli veya süs amacına uygun cinsten kesme çiçekler ve çiçek tomurcukları (taze, kurutulmuş, boyanmış ağartılmış, emprenye edilmiş veya başka şekilde hazırlanmış)
0603 11 00	Taze
ila	
0603 19 90	

Bu alt pozisyonlara, taze olarak ithal edilmelerini sağlamak üzere özellikle, kesilmeden önce veya kesildikten sonra renkli solüsyonlarla soğurma işlemi veya nadiren, suya batırma suretiyle, doğal renkleri değiştirilen veya koyulaştırılan çiçekler ve çiçek tomurcukları dahildir.

0603 19 90

Diğerleri

Bu alt pozisyona, ayçiçekleri ve muhabbet çiçeği dahildir. Bununla birlikte, bu iki bitkinin gövdeleri ve yaprakları (çiçekleri olmaksızın), 1404 90 00 alt pozisyonunda yer alır.

Bu alt pozisyona, tomurcuklu veya çiçekli söğüt ağacı dalları da dahildir. Bununla birlikte, tomurcuksuz veya çiçeksiz söğüt ağacı dalları, 1401 90 00 alt pozisyonunda yer alır.

0604

Buket yapmaya elverişli veya süs amacına uygun cinsten bitki yaprakları, bitki dalları ve bitkilerin diğer kısımları (çiçeksiz veya tomurcuksuz) ve otlar, yosunlar ve likenler (taze, kurutulmuş, boyanmış, ağartılmış, emprenye edilmiş veya başka şekilde hazırlanmış)

0604 10 10

Ren geyiği likeni

Bu bitki, *Cladoniaceae* familyasına aittir. (*Cladonia rangiferina*, *Cladonia silvatica* ve *Cladonia alpestris*)

0604 91 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon tatlı mısırın (*Zea mays var. saccharata*) (Fasıl 7) veya tahıl bitkilerinin (Fasıl 10) taze başaklarını kapsamaz.

0604 99 10

Sadece kurutulmuş

Bu alt pozisyon, kurutulmadan önce bükülmüş veya spiral biçimine getirilmiş olduğuna bakılmaksızın, bükülmüş veya spiral biçimine getirilmiş kurutulmuş dalları kapsamaz (0604 99 10 alt pozisyonu).

Bu alt pozisyon tatlı mısırın (*Zea mays var. saccharata*) (Fasıl 7) veya tahıl bitkilerinin (Fasıl 10) basitçe kurutulmuş başaklarını kapsamaz.

0604 99 90

Diğerleri

Bu alt pozisyona, süs amacıyla ağartılmış, boyanmış, emprenye edilmiş veya başka şekilde hazırlanmış tahıl bitkilerinin (örneğin, mısır buğdayı) kurutulmuş başakları dahildir. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, bükülmüş veya spiral biçimine getirilmiş kurutulmuş dalları da kapsar.

FASIL 7

YENİLEN SEBZELER ve BAZI KÖK ve YUMRULAR

- 0701 Patates (taze veya soğutulmuş)**
0701 90 50 Taze (1 Ocak'tan 30 Haziran'a kadar)
Taze patatesler, açık renkleriyle (genellikle beyaz veya pembe) ve muhkem olmayan ve sıyırmak suretiyle kolaylıkla soyulabilen ince kabuklarıyla ayırt edilirler. Ayrıca hiçbir filizlenme belirtisi göstermezler.
- 0703 Soğanlar, şalotlar, sarımsaklar, pırasalar ve diğer soğanımsı sebzeler (taze veya soğutulmuş)**
0703 10 11 Soğanlar ve şalotlar
ila
0703 10 90
Bu alt pozisyonlar soğan (*Allium cepa*) ve şalotların (*Allium ascalonicum*) tüm cinslerini kapsar.
- 0703 10 11 Arpacık soğanı**
Bu alt pozisyon başka yere dikilmek için tohumdan yetiştirilmiş, bir yaşında soğan nüvelerini kapsar. Çapları genellikle 1 ila 2 cm.dir
- 0703 20 00 Sarımsaklar**
Bu alt pozisyon insanların yemesine elverişli tüm sarımsak (*Allium sativum*) cinslerini kapsar.
- 0703 90 00 Pırasa ve diğer soğanımsı sebzeler**
Bu alt pozisyona, genel olarak yenilen pırasalar (*Allium porrum*), Gal soğanı veya taş pırasa (*Allium fistulosum*) ve Frenk soğanı (*Allium schoenoprasum*) dahildir.
- 0704 Lahanalarda, karnabaharlar, alabaşlar, yaprak lahanalar ve benzeri yenilen brassicalar (taze veya soğutulmuş)**
0704 10 00 Karnabaharlar ve başlı broccoli
0704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (1)'e bakınız.
- 0704 90 10 Beyaz lahana ve kırmızı lahana**
Bu altpozisyon yuvarlak lahana (*Brassica oleracea L.var. capitata L.f.var. alba D.C. subvar. conica ve subvar. pyramidalis*), kırmızı lahana [*Brassica oleracea L.var. capitata L.f. rubra (L.) Thell*] dahil, beyaz lahanaları kapsar.
- 0704 90 90 Diğerleri**
Bu alt pozisyona, Savoy lahanası (*Brassica oleracea L. var. bullata D.C. ve var. sabauda L.*), Çin lahanası (örneğin, *Brassica sinensis ve Brassica pekinensis*), alabaş ve şalgam-köklü lahana (*Brassica oleracea var. gongylodes*) ve filizlenmiş brokoli veya calabres [*Brassica oleracea L. convar. Botrytis (L.) Alef var. italica Plenck*] dahildir.
Bununla birlikte, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;
a) Brassica cinsinin yenilen kökleri; [0706 pozisyonunda yer alan şalgamlar ve 1214 pozisyonunda yer alan sarı şalgamlar veya İsveç şalgamları (*Brassica napus var. napobrassica*)]
b) 1214 pozisyonunda yer alan, kırmızı veya beyaz sakızkabağı sapı kıvrıkcık lahanası gibi hayvan yemi olan türden kıvrıkcık lahana (*Brassica oleracea var. medullosa*) ve sığır lahanası (*Brassica oleracea var. viridis*)
- 0706 Havuçlar, şalgamlar, kırmızı pancar, teke sakalı (salsifis), kök kerevizi, turplar ve benzeri yenilen kökler (taze veya soğutulmuş)**
0706 10 00 Havuçlar ve şalgamlar
Bu alt pozisyon sadece, insanların yemesine elverişli şalgam ve havuç (kırmızı veya pembe) çeşitlerini kapsar. Genelde beyaz veya açık sarı renkte olan, hayvanlara yem olarak verilen türden havuçlar ve şalgamlar (*Brassica campestris var. rapa*) ve sarı şalgamlar veya İsveç şalgamları (*Brassica napus var. napobrassica*), 1214 90 10 alt pozisyonunda yer alır.
- 0706 90 90 Diğerleri**
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Kırmızı pancar; (*Beta vulgaris var. conditiva*)
2. Teke sakalı (*Trapogon porrifolius*) ve scorzonera (*Scorzonera hispanica*)
3. Her çeşit turp: beyaz, siyah, pembe...vb.; (*Raphanus sativus var. sativus ve niger especially*)
4. Şalgam köklü maydanoz (*Petroselinum crispum var. tuberosum*) ve köklü frenk maydanozu (*Chaerophyllum bulbosum*)
5. Yabani havuçlar; (*Pastinaca sativa*)
6. İnce ve uzun köksaplar şeklinde, sarımsak beyaz renkte ve genelde, birkaç boğumlu serçe parmak büyüklüğünde Japon enginarları ve chonogi (*Stachys affinis veya Stachys sieboldii*)

	Bununla birlikte; Kudüs yerelması, tatlı patatesler, taro ve Hint yerelması gibi yüksek nişasta veya inulin muhtevalı yenilen kökler ve yumru kökler 0714 pozisyonunda yer alır.
0707 00	Hıyarlar ve kornişonlar (taze veya soğutulmuş)
0707 00 90	Kornişonlar Bu alt pozisyonda yer alan kornişonlar, bir çeşit küçük hıyardır. (kilogram başına 85 veya daha fazla)
0708	Baklagiller (kabuklu veya kabuksuz) (taze veya soğutulmuş)
0708 10 00	Bezelye (Pisum sativum) Bu alt pozisyon hayvanlara yem olarak verilen türden bezelyeler dahil (<i>Pisum sativum</i> var. <i>arverse</i>), <i>Pisum sativum</i> türünden tüm bezelyeleri kapsar. Bu alt pozisyon, 0708 20 00 alt pozisyonunda yer alan fasulyeler veya 0708 90 00 alt pozisyonunda yer alan <i>Cicer</i> cinsi nohutlar olan sığır nohutunu (siyah gözlü cinsi dahil) kapsamaz.
0708 90 00	Diğer baklagiller Bu alt pozisyon, 0708 pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (3), (4), (5) ve (6) nolu notlarında belirtilen ürünleri kapsar.
0709	Diğer sebzeler (taze veya soğutulmuş)
0709 20 00	Kuşkonmazlar Bu alt pozisyon sadece, genç kuşkonmaz filizlerini veya “ mızraklarını” kapsar (<i>Asparagus officinalis</i>).
0709 40 00	Yaprak kerevizleri (kök kerevizleri hariç) Bu alt pozisyon “ <i>Apium graveolens</i> L., var. <i>dulce</i> (Mill.) Pers. “ (yivli, sırk veya kış yaprak kerevizi) ve “ <i>Apium graveolens</i> var. <i>secalinium</i> Alef. “ (yaprak kerevizi) cinsi yaprak kerevizlerini kapsar.
0709 59 10	Cüce kız mantarı (Chanterelles) Bu alt pozisyon sadece, genelde yumurta sarısı renginde olan, <i>Cantharellus cibarius</i> Fries ve <i>Cantharellus friesii</i> Quélet cinsi cüce kız mantarlarını ve girol’leri (yumurta mantarı) kapsar. Yalancı cüce kız mantarı (<i>Clitocybe aurantiaca</i>) ve bereket boynuzu (<i>craterellus cornucopicides</i>) gibi, şarküteride bazen yer mantarlarının yerine kullanılan, yenilen benzeri türler 0709 59 90 pozisyonunda yer alır.
0709 59 30	Kuzu mantarları Bu alt pozisyon, özellikle adi kuzu mantarları veya cep mantarları (<i>Boletus edulis</i>) ile <i>Boletus</i> cinsi kuzu veya boletus mantarlarını kapsar.
0709 60 10	Capsicum veya Pimenta cinsi meyvalar
ila	
0709 60 99	
0709 90 10	0709 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (5)’ya bakınız. Salatalık sebzeler (marul (<i>Lactuca sativa</i>) ve hihdiba (<i>Cichorium spp.</i>) hariç) Bu alt pozisyon, bahçe marulu (<i>Lactuca sativa</i>), hindiba ve Frenk salatası (<i>Cichorium spp</i>) haricindeki tüm salata yapmaya mahsus bitkileri kapsar. Aşağıdakiler bunlara dahildir; 1. Kuzu marulu 2. Kara hindiba çiçeği (<i>Tarxacum officinale</i>)
0709 90 20	Pazı ve yaban enginarı Bu alt pozisyon, aynı zamanda beyaz pancar, ıspanak pancarı, gümüş pancar veya yaprak pancar (<i>Beta vulgaris</i> subvar. <i>cicla</i>) ve kengel (<i>Cynara cardunculus</i>) olarak adlandırılan pazıları kapsar.
0709 90 31	Zeytinler
ve	
0709 90 39	Yağları çıkarılmakla beraber yağlı madde muhtevası % 8’den fazla olan zeytinler bu alt pozisyonlarda sınıflandırılırlar.
0709 90 40	Kebere Kebere, dikenli, yıllık çalılıarın açılmamış çiçek tomurcuklarıdır (<i>Capparis spinosa</i>).
0709 90 90	Diğerleri Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir; 1. Bamya veya kadın parmağı (<i>Hibiscus esculentus</i>) 2. Sakız kabağı, balkabağı ve helvacı kabağı (örneğin; <i>Cucurbita maxima</i> ve <i>Cucurbita pepo</i> gibi (<i>Cucurbita pepo</i> L. Convar. <i>Citrullinia</i> Greb. Var. <i>Styrica</i> ve <i>Cucurbita pepo</i> L. Var. <i>Oleifera</i> Pietsch hariç) 3. Ravent 4. Kuzu kulağı (<i>Rumex acetosa</i>) 5. Kaz ayağı (<i>Oxalis crenata</i>) 6. Yabani şeker havucu (<i>Sium sisarum</i>)

7. Çeşitli türlerdeki tereler: bahçe teresi (*Lepidium sativum*), su teresi (*Nasturtium officinale*), kış teresi (*Barbarea verna*) latin çiçeği veya Hint teresi (*Tropaeolum majus*) vb.
8. Semiz otu (*Portulaca oleracea*)
9. Maydanoz ve Frenk maydanozu (0706 90 90 alt pozisyonunda yer alan şalgam köklü maydanoz ve köklü Frenk maydanozu hariç)
10. Tarhun (*Artemisia dracunculus*) ve kekik otu (*Satureja hortensis* veya yaz kekik otu ve *Satureja montana* veya kış kekik otu)
11. Kültür veya tatlı mercanköşk (*Origanum majorana*)
12. “Muscaria comosum” cinsinin Liliaceae ailesinin soğanları (yaygın adları “lampasciolo” “yabani soğan” “lilas de terre” “tüylü sümbül”)

Ayrıca, aşağıda belirtilenleri de dikkate alınmalıdır;

- (a) Yüksek oranda nişasta veya inülin içeren kök ve yumrular 0714 pozisyonunda yer almaktadır.
- (b) Bazı bitkiler insan tüketimine uygun olmasına rağmen bu alt pozisyon haricinde kalırlar: bu durum özellikle aşağıdakilere uygulanır:

1. kekik (0910 99 31 ila 0910 99 39 alt pozisyonları)
2. Defne yaprakları (0910 99 50 alt pozisyonu)
3. Yabani mercanköşk veya oregano (*Origanum vulgare*), ada çayı (*Salvia officinalis*), fesleğen (*Ocimum basilicum*), nane (tüm türleri), güvercin otu (*Verbena spp.*), sedef otu (*Ruta graveolens*), çördük (*Hyssopus officinalis*) ve hodan (*Borago officinalis*) (1211 pozisyonu)

0711 Geçici olarak konserve edilmiş fakat bu halleriyle derhal yenilmeye elverişli olmayan sebzeler (örneğin; kükürt dioksit gazı kullanılarak salamurada, kükürtlü su içinde veya diğer koruyucu eriyikler içinde)

0711 20 10 Zeytinler

**ve
0711 20 90**

Bu alt pozisyonlar, normal olarak tuzlu suda salamura edilmiş, henüz acı tadını gidermek için bir işleme tabi tutulmamış zeytinleri kapsar. Tuzlu suda uzun bir süre basitçe ıslatma ile yenilebilir hale gelen zeytinler bu alt pozisyonlar haricinde kalır ve 2005 70 00 alt pozisyonunda yer alır.

0711 40 00 Hıyarlar ve kornişonlar

Bu alt pozisyon, taşıma veya depolama esnasında geçici olarak korunmasını sağlamak üzere, basit bir şekilde geniş kaplar içindeki tuzlu suya konulmuş ve muhtemelen sirke veya asetik asit ilave edilmiş ve bu halleri ile tüketime uygun olmayan hıyarlar ve kornişonları kapsar.

Nihai kullanımdan önce, 20. fasılda sınıflandırılabilmesi için bu ürünler genellikle aşağıda belirtilen şekillerde işleme tabi tutulurlar ;

- kısmi olarak tuzunun giderilmesini müteakiben çeşni verme işlemi (genellikle sirke esaslı aromalar içeren sıvılarla)
- ürünün daha küçük kaplara (konserve kutusu, şişe, cam kavanoz vb.) alınmasından sonra tuz ve sirkenin stabilize durumunu kuvvetlendirmek amacıyla pastörize etme işlemi

Bununla beraber, tuzlu suda konserve edilmiş olsun olmasın, hıyarlar ve kornişonlar tamamen laktik fermentasyon işlemine tabi tutulduktan sonra 2005 pozisyonunda yer alırlar. Bu ürünlerin, etlerinin tüm yüzey kesitlerindeki cam gibi görüntü ile (öneğin; bazen saydam) ayrımı yapılabilir.

0711 51 00 Aguricus cinsi mantarlar

Bu alt pozisyonda yer alan mantarlar, sirke veya asetik asit ilave edilmiş kuvvetli tuzlu su solüsyonlarında konserve edilmiş olabilir.

0711 90 70 Kebereler

Bu alt pozisyonda yer alan kebereler genellikle tuzlu suda salamura edilerek fiçılarda saklanmaktadır.

0712 Kurutulmuş sebzeler (bütün halde, kesilmiş, dilimlenmiş, kırılmış veya toz halinde, fakat başka şekilde hazırlanmamış)

Sebze olarak kullanılmayan, ancak parfümeride, eczacılıkta, böcek ve mantar öldürücü veya benzeri amaçlarla kullanılan kurutulmuş haldeki maddeler bu pozisyon kapsamında yer almazlar (1211 pozisyonu).

0712 90 30 Domates

Domates tozunun sınıflandırılması ile ilgili olarak 2002 90 11 ila 2002 90 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

0712 90 90 Diğerleri

- Tıbbi amaçlarla kullanılan kara hindiba bitkisinin (*Taraxacum officinale*) kurutulmuş yaprakları ve kökleri, kurutulmuş kuzu kulağı (*Rumex acetosa*) ve kurutulmuş Latin çiçeği veya Hint teresi (*Tropaeolum majus*) bu alt pozisyon haricinde kalır (1211 90 85 alt pozisyonu).
- 0713 Kuru baklagiller (kabuksuz) (taneleri ikiye ayrılmış, tane kabukları çıkarılmış olsun olmasın)**
Ekim amacıyla hazırlanmış bu pozisyonda yer alan ürünler, bitkilerin yetiştirilmesine mahsus ürünler olup, genellikle paketleme usulleri (örneğin kullanım amaçlarının belirtildiği etiketler taşıyan torbalarda) ve yüksek fiyatları ile tanımlanabilirler.
- 0713 10 10 ve 0713 10 90 Bezelye (Pisum sativum)**
- 0708 10 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0713 20 00 Nohut (garbanzos)**
Bu alt pozisyonda yer alan nohutlar, ister ekim yapmaya mahsus, insan tüketimine mahsus olsun, isterse hayvanları beslemeye mahsus olsun, Cicer cinsi (esas olarak Cicer arietinum) nohutlardır.
- 0713 31 00 Vigna munga (L.) Hepper veya Vigna radiata (L.) Wilczek türü fasulyeler**
0713 31 Alt pozisyonuna ilişkin İzahnameye bakınız.
- 0713 32 00 Küçük kırmızı (Adzuki) fasulye (Phaseolus veya Vigna angularis)**
Adzuki fasulyesi daima kuru halde pazarlanmaktadır. Adzuki bitkisi olgunluğa erişmeden önce fasulye taneleri yeşil renktedir ve yüksek oranda su içermektedir. Bitki olgunluğa eriştiği zaman fasulye taneleri kırmızı renge döner ve kurumaya başlar.
- 0713 39 00 Diğerleri**
Bu alt pozisyon Vigna türü fasulye olarak kabul edilecek olan horsegram'ı (önceden Dolichos sinensis spp, sesquipedalis olarak bilinen) kapsar. "Dolichos unguiculata" ve dolichos sinensis" tabirleri artık Vigna türü fasulyelerin eş anlamlıları olarak kullanılmamaktadır. Dolayısı ile, horsegram'ın doğru adlandırılması "Vigna unguiculata (L.) Walp. Spp. Sesquipedalis" şeklindedir.
- 0713 40 00 Mercimekler**
Bu alt pozisyon, adı mercimeğin çok çeşitli cinslerini (Ervum lens veya Lens esculenta) ve fiğ mercimeği (lentil vetch) ve ervil (Ervum ervilia) gibi Ervum veya Lens cinsinin mercimeklerini kapsar.
- 0713 90 00 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, 0713 39 90 alt pozisyonunda yer alan (Hindistan'a mahsus bir çeşit nohut olan (Dolichos sinensis spp. Sesquipedalis)) *horsegram* hariç olmak üzere, **lablab** (Dolichos lablab) gibi böğrülce familyasından böğrülce, **pidgeon** bezelyesi (Cajanus cajan), **jack** fasulyesi (Canavalia ensiformis), kadife (velvet) fasulyesi (Mucuna utilis) ve guar tohumları gibi dolichos cinsinin **dolichos larım** kapsar. Vicia fabia ve acı bakla (Lupinus) tohumları bu alt pozisyon haricinde kalmaktadır (1209 29 10 veya 1209 29 50 alt pozisyonları).
- 0714 Manyok, ararot, salep, yer elması, tatlı patates ve yüksek oranda nişasta veya inülin içeren benzeri kök ve yumrular (taze, soğutulmuş, dondurulmuş veya kurutulmuş) (dilimlere ayrılmış veya "pellet" şeklinde olsun olmasın), sagu özü**
"Pellet şeklinde" ifadesi bu Bölümün 1 nolu Notunda tanımlanmıştır.
- 0714 10 91 ve 0714 10 98 Manyok**
- Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. İki ana türü olan manyokun (Manihot utilissima ve Manihot aipi) yumru şeklindeki kökleri; kökler tekerlek parmakları şeklindedir; hasat vaktinde ağırlıkları 500 gramdan 3 kilograma kadar değişebilir
 2. Manyok köklerinin parçalarının veya bu köklerin unları veya ezmelerinin aglomere edilmesinden elde edilen pelletler (0714 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragrafa bakınız).
- 0714 20 10 ve 0714 20 90 Tatlı patates**
- Tatlı patates, yumru halinde olup, yumruların et kısımları türlerine göre değişen beyaz, sarı veya kırmızı renklerde ot cinsinden tırmanıcı bitkilerden (Ipomea batatas) gelmektedir.
- 0714 90 11 ve 0714 90 19 Ararot ve salep kökleri ve yüksek oranda nişasta veya inülin içeren ve benzeri kök ve yumrular**
- Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Menşelerine bağlı olarak çeşitli sebze türlerine ait olan ararot kökleri; ararot (Maranta arundinacea), Hint ararotu (Maranta indica), tacca (Tacca pinnatifida), Queensland ararotu (Canna edulis)

2. Orchis cinsinin farklı bitki türlerinden elde edilen salep kökleri
3. Yıldız çiçeği (dalya) cansız kökleri ve çiçeklerin diğer cansız yumru kökleri
4. Kulkasların veya **dasheen**lerin (Colocasia esculenta veya Culocasia antiquorum) rizomları (yer altı gövedesi)
5. Çeşitli türlerdeki Hint yer elması (Dioscorea batatas, D. Trifida, D.alata, D. Bulfibera, vb.)

0714 90 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, yer elmasının çeşitli türlerini (örneğin; Helianthus tuberosus, Helianthus strumosus ve Helianthusdecapetalus) ve geniş çeşitlilikteki türlerin (Metroxylon, Rumphii, Raphia ruffia, Arenga vb.) bazı palmiyelerinin gövdelerinden elde edilen “sagu” olarak isimlendirilen nişastalı özlerini kapsar.

FASIL 8

YENİLEN MEYVELER VE YENİLEN SERT KABUKLU MEYVELER; TURUNÇGİLLERİN VE KAVUNLARIN VE KARPUZLARIN KABUKLARI

Genel Açıklamalar

Bu fasıl, tabii fermentasyon başlamış olsa bile, kaba ezme haldeki damıtılmaya mahsus meyveleri kapsar.

0801 Hindistan cevizi, Brezilya cevizi ve Kaju (taze veya kurutulmuş) (kabuğu çıkarılmış veya kabuğu soyulmuş olsun olmasın)

0801 21 00 Brezilya cevizi

ve

0801 22 00

Bu cevizler, şekil ve ebat olarak mandarin dilimlerini anımsatan, sert kabuklu cevizlerdir; bu kabuklar, kahverengimsi liflerle sarılmış üçgen kesitli büyük bir çekirdeği sarmaktadır.

0802 Diğer kabuklu meyveler (taze veya kurutulmuş)(kabuğu çıkarılmış veya soyulmuş olsun olmasın)

0802 21 00 Fındıklar (Corylus spp.)

ve

0802 22 00

Bu alt pozisyonlar fındıklar veya cob (Corylus avellana'nın meyvelerini), Türk fındıklarını (Corylus colurna'nın meyveleri) ve filbert (Corylus maxima'nın meyveleri) kapsar.

0802 40 00 Kestane (Castanea spp.)

Bu alt pozisyon, sadece, Castanea cinsinin yenilebilen tatlı kestanelerini kapsar; bu nedenle bu alt pozisyon, 0802 90 85 alt pozisyonunda yer alan, su kestanesi veya göl kestanesi (Trapa natans'ın meyveleri) ile 2308 pozisyonunda yer alan at kestanesini kapsamaz.

0802 50 00 Antep fıstığı

Antep fıstığı, esas itibariyle Sicilya, Yunanistan ve Orta Doğuda yetişen, şamfıstığı ağacının (Pistacia vera) meyveleridir.

Antep fıstıkları küçük bir zeytin ebatlarında olup, kırmızı-kahverengi renkte, yüzeyi çok pürüzlü ve hafif kokulu olan yumuşak, ince ve genellikle yaş halde dış kabukları, odunumsu yapıda, açık renkli iç kabukları ile iç kısımda kırmızı- kahverengi renkteki bir zarla kaplı hoş ve yumuşak bir kokuya sahip açık yeşil renkte uzun bir çekirdekleri vardır.

0802 90 50 Kabuksuz çam fıstığı

Bu alt pozisyon, kozalakları içinde olsun olmasın, çam ağacı çekirdeğini (Pinus pinea meyveleri) kapsar.

0802 90 85 Diğerleri

Bu alt pozisyon, kozalakları içinde olsun olmasın, Arolla çamının tohumlarını (Pinus cembra meyveleri) kapsar.

0803 00 Muz (plantain dahil) (taze veya kurutulmuş)

0803 00 11 Plantain

Plantainler 50 cm.ye kadar uzunlukta olabilen ve 0803 00 19 alt pozisyonunda yer alan muzlardan daha büyük olup, daha fazla açılabilir kesite sahiptir. Plantainlerdeki nişasta muhtevası sofralık muzlardan farklılık göstermekte, olgunlaşma süresince tatlı hale gelmezler. Plantainler ayırıcı bir kokuya sahip değildir. Ham halde yenilmeye uygun değildir. Bunlar genellikle, yeşilken toplanırlar ve pişirilerek yenilirler.

0804 Hurma, incir, ananas, Avokado armudu, Guava armudu, mango ve mangost (taze veya kurutulmuş)

0804 40 00 Avokado armudu

Avokado armudu veya avokado, avokado ağacının (Persea americana Mill.) meyveleridir. Bunlar tek çekirdekli meyvelerdir ve çoğunlukla çeşitlerine göre oldukça geniş, küresel, armut veya benzeri şekilde, uzun boyunlu şarap şişesi şeklinde, bazen büyük çekirdeklidir. Kabukları koyu yeşil, koyu kırmızı, mor veya sarı renktedir. Kabuklarının altında yer alan etli kısım olgunlaştığında yeşilimsi beyaz renkte ve çekirdeğe yakın kısımları soluk renktedir.

0804 50 00 Guava armudu, mango ve mangost

Guava armudu, guava ağacının (Psidium guajana) meyveleridir; guava, etli kısımları çeşitli renklerde (beyazımsı, pembe, krem, kırmızımsı veya yeşil) olan, çok sayıda küçük çekirdekli bir meyvedir.

Mango, mango ağacının (Mangifera indica) meyveleridir; Mango, yassı biçimde, lifli, çekirdeği olan tek çekirdekli bir meyvedir; mangonun birkaç çeşidi olup, meyve ağırlığı 150 gr.dan 1 kg'a kadar değişmekte, tatlı ve kokuludur (bazıları hafif terebentin tadında).

- Mangost, mangost ağacının (*Garcinia mangostana*) meyveleridir. Meyveler, beyaz, şekerimsi ve özel bir lezzete sahip, süngerimsi bir zarla kaplı çeşitli sayıda tohumları barındıran kalın perikarplı, olgunlaştığında kahverengimsi- mor renktedirler.
- 0805** **Turunçgiller (taze veya kurutulmuş)**
0805 10 20 **Tatlı portakallar (taze)**
Bu alt pozisyon, sadece, *Citrus sinensis* türünden olan portakalları kapsar.
Bunlar kan (sanguine) ve yarı kan (semi-sanguine) portakallarını içermektedir.
Kan portakalları, karotenin varlığına bağlı olarak kabuğu, eti ve suyunda doğal bir renklenme olan portakal türüdür (kabuğundaki doğal renklenme tüm yüzeyin yarısından daha fazlasını kaplar). Yarı kan portakallarında ise doğal renklenme hususu daha az telaffuz edilmektedir ve sadece eti ve suyu ile sınırlıdır.
Kan portakalları; “Blood oval”, *Sanguinas redondas*, ‘Navels sanguinas’, ‘Sanguinelli’, ‘Doubles fines’, ‘Washington kan portakalı’ veya geliştirilmiş “doubles fines” veya ‘iri kan portakalı (large sanguines)’ ve ‘Portuguese’ leri içermektedir.
- 0805 10 80** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, *Citrus aurantium* cinsinin meyvesi olan acı portakalı (Seville oranges) kapsar. Bunlar genellikle reçelik olarak kullanılmaktadır.
- 0805 20 30** **Monreale ve satsuma**
Satsuma (*Citrus reticulata* Blanco var. Unshiu (Swing)) mandarinin erken çeşididir. Meyveler, büyük, sarı-portakal renkte, sulu, asitsiz ve çekirdeksizdir.
- 0805 20 50** **Mandarin ve vilking**
Mandarinler (*Citrus nobilis* Lour. veya *Citrus reticulata* Blanco) daha küçük, basık biçimleri, kabuklarının kolayca soyulabilmesi, dilimlerinin daha fazla açık ayrımları, daha tatlı ve kokulu tatları ile sıradan portakallardan ayrılırlar.
Vilking, Willow yapraklı mandarin ve Temple mandarinin (King mandarin) çeşitlerinin melezleridir (acı portakal ile mandarinin melezi). Bunlar mandarini andırmakta, fakat daha geniş ve bir ucu yuvarlaktır.
- 0805 20 70** **Tanjerin**
Bu alt pozisyon, tanjerinleri (*Citrus reticulata* Blanco var. tangerina) kapsar.
- 0805 20 90** **Diğerleri**
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Tangelos (tanjerin ile greyfurtun (pomelolar dahil) melezi)
2. Ortaniques (portakal ile tanjerinin melezi)
3. malaquinas (portakal ile mandarinin melezi)
4. tangor
- 0805 40 00** **Greyfurt (pomelolar dahil)**
Bu alt pozisyon, *Citrus grandis* ve *Citrus paradisi* cinsinin meyvelerini kapsar. Bu meyveler açık sarımsı kabuklara sahip, hafifçe basık yuvarlak biçimleri ile genellikle portakaldan daha büyüktürler, etli kısımları sarı veya pembemsi olup, asidik bir tadı vardır.
- 0805 50 90** **Tatlı limonlar (Citrus aurantifolia, Citrus latifolia)**
Bu alt pozisyon, *Citrus aurantifolia* ve *Citrus latifolia* cinsinin tüm türlerini kapsar.
Tatlı limonlar, ince, yapışkan, yeşil veya yeşilimsi sarı kabuklu, oldukça yuvarlak veya yumurta biçiminde küçük bir meyvedir.
- 0805 90 00** **Diğerleri**
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Pütürlü bir yüzeye sahip çok kalın kabuklu, büyük bir limona benzeyen ağaç kavunları (*Citrus medica*); etli kısımları çok güzel kokulu, meyve özleri mayhoş tatta olup, şekerli kabukları ise çoğunlukla keklerde ve şekerlilik mamullerinde kullanılmaktadır.
2. Kumkuatlar (*Fortunella japonica* F.hindsii ve F. margarita), iri zeytin büyüklüğünde, uç kısımları basık olmayan yuvarlak veya yumurta biçiminde, düzgün kabukları, az miktarda meyve özü ve hafif asidik tatta olan bir meyvedir; kabukları tatlıdır ve ham veya püre halinde yenilebilir, bunlar çoğu zaman şekerlilik mamullerinde kullanılır.
3. Çinotto (*Citrus aurantium* var. *myrtifolia*)
4. Bergamot (*Citrus aurantium* var. *bergamia*), portakal cinsinden, soluk sarı renkte kabuklu, armut biçiminde, hafif asidik tatta olup, esas itibarıyla uçucu yağların yapımında kullanılmaktadır.
- 0806** **Üzümler (taze veya kurutulmuş)**
0806 10 10 **Sofralık üzümler**

- Sofralık üzümler görünüşleri ve paketlenme usulleri ile şaraplık üzümlerden genellikle farklıdır. Sofralık üzümler çoğunlukla , kutu, karton, tepsi veya küçük kapalı sepetlerde sunulmasına rağmen, şaraplık üzümler büyük sepetlerde, açık taşıma kaplarında veya çoğunlukla üzümlerin ezildiği veya yarı preslendiği veya sıkıca paketlenildiği fiçilerde sunulmaktadır.
- 0806 20 10 Korint üzümü**
Bu alt pozisyonda yer alan ürünler Vitis corinthica cinsinin asmalarından elde edilen kurutulmuş ürünlerdir; bunlar küçük, yuvarlak, sapları alınmış ve pratikte çekirdekleri olmayan, siyaha dönen koyu mor renkte ve çok tatlıdır.
- 0807 Kavunlar (karpuzlar dahil) ve papaya (taze)**
0807 11 00 Karpuzlar
Karpuzlar, Citrullus vulgaris Schrad türünün meyveleridir. Bunlar 20 kg'a kadar büyüyebilirler. Etili kısımları çok şekerli değildir, çok sulu, parlak kırmızı renkte ve siyah çekirdeklidir.
- 0807 19 00 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, bir çok çeşidi olan Cucumis melo türünün meyvelerini, özellikle ağsı kabukları olan misk kavununu (var. reticulatus Naud.), yine ağsı kabuklara sahip şeker kavunu (var. saccharus Naud), kabuklarında belirgin çizgileri olan kantalopu (var. cantalupensis Naud), kış kavununu (var. inodorus Naud) ve pürüzsüz kabuklu kavunu kapsar. Bu meyveler normal olarak dökme halde bulunurlar, yuvarlak veya yumurta şeklinde, düzgün veya pürüzlü kabukları vardır; etli kısımları sıkı ve sulu, sarımsı portakal renginde veya beyaz renkte , şekerli bir tadı vardır. Meyvenin orta kısmı çok lifli , boşluklu olup, parlak ve sarımsı beyaz renkte oval biçimde çok sayıda çekirdek bulunmaktadır.
- 0807 20 00 Papaya**
Aynı zamanda papaw olarak bilinen papaya (Carica papaya) uzun veya yuvarlak meyvedir, düzgün veya hafifçe damarlı, olgunlaştığında, sarımsı yeşilden portakal rengine kadar renklerde ve ağırlıkları birkaç yüz gramdan birkaç kiloya kadar değişmektedir. Etili kısmı kavununkine benzeyen kıvamda, sarıdan portakal rengine varan renklerde, şekerli ve çeşitli derecelerde güzel kokuludur ve meyve özüne gömülmüş çok sayıda yuvarlak, siyah çekirdeklerin olduğu boşluk vardır.
- 0808 Elma, armut ve ayva (taze)**
0808 10 10 Şaraplık elmalar, yığın halinde, 16 Eylül'den 15 Aralık'a kadar
Bu alt pozisyon, görünüşleri ve özellikleri itibariyle (boylarına göre ayrılmamış veya tasnif edilmemiş durumda, genellikle yenilecek meyvelerden daha küçük, asidik veya hoş olmayan lezzet ve düşük kıymette olması vb. gibi) sadece, fermente edilmiş veya edilmemiş içeceklerin yapımında kullanılırlar. Bunlar taşıdıkları araçlarda ayrımı yapılmamış halde dökme durumda (örneğin; tren vagonlarında, büyük konteynerlerde, kamyonlarda, mavnalarda) olmalıdır.
- 0808 20 10 Şaraplık armutlar, yığın halinde, 1 Ağustos'tan 31 Aralık'a kadar**
0808 10 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 0809 Kayısı, kiraz, şeftali (nektarin dahil), erik ve çakal eriği (taze)**
0809 20 05 Kiraz (vişne dahil)
ve
0809 20 95
Bu alt pozisyonlar, yabani kirazlar ve özellikle adi kirazlar (Prunus cerasus'un meyveleri), vişne (morello) (Prunus cerasusvar austera'nın meyveleri), **heart cherries** (Prunus avium var. juliana 'nın meyveleri), sıkı etli **heart cherries** (Prunus avium var. Duracina'nın meyveleri) ve **geans** (Prunus avium veya Cerasus avium'un meyveleri) dahil tüm kiraz çeşitlerini kapsar.
- 0809 30 10 Şeftali (nektarin dahil)**
ve
0809 30 90
Şeftalinin aksine, nektarinlerin pürüzsüz bir yüzeyi vardır.
- 0809 40 90 Çakal eriği**
Çakal eriği eriklerin veya siyah thornun (Prunus spinosa) yabani meyveleridir.
- 0810 Diğer meyveler (taze)**
0810 20 10 Ahududu
Bu alt pozisyon, Rubus idaeus, Rubus illecebrosus, Rubus occidentalis ve Rubus strigosus'un meyvelerini kapsar. Bunların bazı türlerinin kırmızı, diğerlerinin ise beyaz meyveleri vardır.
- 0810 40 10 Noktalı kırmızı yaban mersinleri (Vaccinium vitis-idaea türü meyve)**
Bu meyveler kırmızı veya pembe renktedirler.
- 0810 40 30 Adi yaban mersini (vaccinium myrtilus)**
Bu meyveler mavimsi-siyah renktedir.
- 0810 50 00 Kivi**

Bu alt pozisyon, *Actinidia chinensis* Planch veya *Actinidia deliciosa* cinsinin kivi meyvesini kapsar. Bu meyveler, bir yumurta büyüklüğünde, özlü, keskin-tatlı lezzette, ve yeşilimsi-kahverengi renkte tüylü bir kabuğu vardır.

0810 90 20 Demirhindi, mahun elması, “lychees”, ekmek ağacı meyvesi, sapodillo meyvesi, çarkıfelek meyvesi, Karambola ve pıtaħaya

Uluslar arası ticarete normal olarak sunulmuş olan demirhindi (*Tamarindus indica* ve *Tamarindus officinalis*’in meyveleri) (kabukları soyulmuş veya ilave şeker veya diğer maddeler içermeyen veya diğer şekilde işlem görmemiş ezme halde) 0813 40 65 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

Jack meyvesi *Artocarpus heterophylla* ve *Artocarpus integrifolia*’nın meyveleridir. **Lychees**, *Litichi chinensis*’in meyveleridir. Ekmek ağacı meyvesi veya **naseberry** *Achras sapota*’nın meyveleridir.

Bu alt pozisyon, mor granadilla (*Passiflora edulis*), dev granadilla (*Passiflora quadrangularis*) ve tatlı granadilla (*Passiflora ligularis*) gibi türlerin, çarkıfelek meyvesi veya granadillas (bir çeşit çarkı felek meyvesi) veya pasiflorayı (örneğin; maracuja) kapsar.

0810 90 50 Siyah Frenk üzümü

Bu alt pozisyon, *Ribes nigrum* L.’nin yuvarlak meyvelerini kapsar.

0810 90 60 Kırmızı Frenk üzümü

Bu alt pozisyon, *Ribes rubrum* L.’nin meyvelerini kapsar.

0810 90 95 Diğerleri

Armonize Sistem İzahnamesi 0810 Pozisyonu Açıklama Notları 2. Paragraf (7)’de verilen ürünlere ek olarak, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Kocayemiş meyveleri (*Arbutus unedo*’nun meyveleri)
2. Mürver ağacı meyvesi (*Sambucus nigra*’nın meyveleri)
3. Deniz-cehrisinin meyveleri (*Hippophae rhamnoides*’in meyvesi)
4. Üvez (veya üvez elması) veya üvez taneleri (*Sorbus domestica* ve *Sorbus aria*’nın meyveleri)
5. **Annouceous** meyveleri (*Annona cherimolia* (çerimola) ’nın) ve *Annona reticulata*’nın (öküç kalbi) meyveleri)
6. *Physalis*’in çeşitli türleri veya alkekeni (*Physalis alkekengi* (Çin fulgorası)’nin veya *Physalis pubescens*’in meyveleri)
7. *Flacourtia* meyveleri veya Madakaskar eriği veya governer eriği (*Flacourtia cataphracta* ve *Idesia polycarpa*)
8. Muşmula (*Mespilus germanica*’nın meyveleri) ve yenedünya veya Japon muşmulası (*Eriobotrya japonica*’nın meyveleri)
9. Sapotaceae’nin çeşitli türlerinin meyveleri, örneğin; 0810 90 20 alt pozisyonunda yer alan spodillo meyvesi hariç, sapota gibi (*Lucuma mammosa*’nın meyveleri)
10. 0810 50 00 alt pozisyonunda yer alan kivi meyvesi (*Actinidia chinensis* Planch. veya *Actinidia deliciosa*) hariç, yenilebilen *Actinidia* türleri
11. Sapindaceae’nin çeşitli türlerinin meyveleri, örneğin; 0810 90 20 alt pozisyonunda yer alan lychees (*Litichi chinensis*’in meyvesi) hariç, rambutrant (*Nephelium lappaceum*’un meyvesi) ve pulasant (*Nephelium mutabile* ’nin meyvesi) gibi

0811 Meyveler ve sert çekirdekli meyveler (pişirilmemiş veya buharda veya suda kaynatılarak pişirilmiş, dondurulmuş) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış olsun olmasın)

“Dondurulmuş” ifadesi bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların ikinci paragrafında tanımlanmıştır.

Şeker muhtevası ile ilgili olan alt pozisyonlar söz konusu olduğunda bu faslın 1 nolu Ek notuna bakınız.

0811 20 31 Ahududu

0810 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

0811 20 39 Siyah Frenk üzümü

0810 90 50 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

0811 20 51 Kırmızı Frenk üzümü

0810 90 60 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

FASIL 9

KAHVE, ÇAY, PARAGUAY ÇAYI VE BAHARAT

Genel Açıklamalar

Birlikte karıştırılmış baharatlar ile başka maddeler ilave edilmiş bu karışımların sınıflandırılması bu faslın 1 nolu Notu ile belirlenmektedir.

Bu Nota göre, baharatın asli özelliklerine sahip olmayan, diğer maddeler ihtiva eden baharat karışımları bu fasıl haricinde kalmaktadır. Bunlar lezzet verici veya çeşni verici karışımları teşkil edenler 2103 pozisyonunda yer alır. Başka fasıllarda yer alan (7, 11, 12. fasıllar vb. gibi) baharat veya bitki veya bitki parçaları, tohumlar, meyveler veya sert kabuklu meyveler (bütün, dilimlenmiş, ezilmiş veya toz haline getirilmiş) den oluşan, içeceklerin lezzetlendirilmesinde doğrudan kullanılan karışımlar ile içeceklerin imalinde kullanılan hülusalardan hazırlanmasında kullanılan karışımlar söz konusu olduğunda, bu fasla ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notları Genel Açıklamaların altıncı ve yedinci paragraflarına bakınız.

Hasat işlemi ve akabinde yapılan işlemler esnasında (ayıklama veya kurutulma gibi) veya depolama işlemleri veya taşıma işlemleri esnasında kaçınılmaz bir şekilde ortaya çıkan baharat döküntü ve kalıntıları, tanımlanabilir bir şekilde (örneğin; homojen terkipleri nedeniyle) özel olarak ezme işlemine tabi tutulmuş ürünler hariç, “ ezilmemiş veya öğütülmemiş” olarak sınıflandırılırlar.

Bu faslın çeşitli pozisyonlarında geçen “ezilmiş veya öğütülmüş” ifadesi parçalar halinde doğranmış ürünleri kapsamaz.

0901 Kahve (kavrulmuş veya kafeini alınmış olsun olmasın); kahve kabuk ve kapçıkları; içinde herhangi bir oranda kahve bulunan kahve yerine kullanılan maddeler

0901 11 00 Kahve (kavrulmamış)

ve

0901 12 00

Bu alt pozisyon, insan tüketimi dışında kullanımlar için hazırlanmış olsa bile (örneğin; kafein hülçası), kafeini alınmış olsun olmasın (ayıklama, eleme vb. ayrıştırılmış kırıklar veya daneler dahil) tüm hallerdeki kavrulmamış kahveyi kapsar.

0901 11 00 Kafeini alınmamış

Bu alt pozisyon, kafeinin çıkarılması için herhangi bir işleme tabi tutulmamış olma koşulu ile kavrulmamış kahveyi kapsar.

0901 12 00 Kafeini alınmış

Bu alt pozisyon, kafeinin çıkartılması işlemine tabi tutulmuş kavrulmamış kahveyi kapsar. Bu tür işleme tabi tutulmuş kahvelerin kafein muhtevası genellikle kuru madde üzerinden hesaplandığında, ağırlık itibarıyla % 0,2'den fazla değildir.

0901 21 00 Kahve (kavrulmuş)

ve

0901 22 00

Bu alt pozisyonlar, 0901 11 00 ve 0901 12 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında belirtilen, öğütülmüş, konsantre edilmiş veya temizlenmiş olsun olmasın, kavrulmuş kahveyi kapsar.

0901 21 00 Kafeini alınmamış

0901 11 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0901 22 00 Kafeini alınmış

0901 12 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

0901 90 10 Kahve kabuk ve kapçıkları

Kahve kabukları, normal olarak iki adet olan daneden olan meyvenin etrafında, daneleri bağlayan kabuklardır.

Kapçıklar, kavrulma esnasında çıkan, her danenin etrafını saran iç veya parşömen zardır.

0901 90 90 Kahve içeren veya kahve yerine kullanılan maddeler

Bu alt pozisyon, 0901 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (5)'de belirtilen ürünleri kapsar. Bu karışımlar öğütülmüş, öğütülmemiş veya hatta ufaltılmış olabilir.

0904 Piper cinsi biber; Capsicum ve Pimenta cinsi biberler (kurutulmuş, ezilmiş veya öğütülmüş)

0904 11 00 Ezilmemiş veya öğütülmemiş

Bu alt pozisyon, 0904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'de belirtilen ürünleri kapsar. Şunu da belirtmek gerekir ki, ezilmiş tane biberler ile biber parçaları, özel öğütme veya ezilme işlemleri sonucu ortaya çıkmadığı açıkça belli olmak koşulu ile bu alt pozisyonda sınıflandırılır. Bu durum, aynı zamanda, saf halde olmayan biberlerden oluşan döküntü veya kalıntılara da uygulanır.

Bu alt pozisyon, az miktarda sitrik asit katılmış salamura veya sirke solüsyonundaki yeşil biber danelerini de kapsar.

0904 20 10 Capsicum ve Pimenta cinsi biberler (kurutulmuş, ezilmiş veya öğütülmüş)

ila

0904 20 90

Bu alt pozisyon, 0904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2)'de belirtilen kurutulmuş, ezilmiş veya öğütülmüş ürünleri kapsar.

0904 20 10

Tatlı biberler

Bu alt pozisyonda yer alan biberler (Capsicum annuum var. grossum) oldukça büyük boyutlarda olup, tatlı bir tada sahiptir. Bunlar, hala yeşil halde iken veya kırmızı hale geldikten sonra toplanırlar. Bu alt pozisyon, sadece, bütün halinde veya parçalanmış, fakat ezilmemiş veya öğütülmemiş kurutulmuş biberleri kapsar.

0906

0906 11 00

Tarçın veya tarçın ağacının çiçekleri

ve

0906 19 00

Ezilmemiş veya öğütülmemiş

Bu alt pozisyonlarda yer alanlara aşağıdakiler örnek verilebilir;

1. Tarçın kabuğunun şeritlerinden veya iç taraflarından birbirlerine sarılmış içi boş saplardan (quill) oluşan ve uzunlukları 110 cm.ye kadar varabilen tarçın çubukları
2. tarçın çubuklarının belirli boylarda (örneğin; 5 ila 10 cm) kesilmiş parçaları
3. Çeşitli boylarda ve genişliklerde parçalar halindeki kabuklar, örneğin içi boş saplar –quill (tarçın çubuklarının standart boylarda kesilmesi sonucu ortaya çıkan parçalar ve döküntüler), tüylü parçalar ve yonga halindeki parçalar (özellikle tarçın esansının imalinde kullanılan ve tarçın ağacının kabuklarının soyulması esnasında elde edilen tarçın kabuklarının küçük parçaları)

0906 11 00

Tarçın (Cinnamomum zeylanicum Blume)

0906 11 Pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

0907 00 00

Karanfil (bütün halindeki meyve, tane ve sapsarı)

Bu pozisyon, aynı zamanda, ezilmiş veya öğütülmüş karanfili de kapsar.

0908

0908 10 00

Küçük Hindistan cevizi, küçük Hindistan cevizi kabuğu ve kakule

Küçük Hindistan cevizi

0908 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi paragraf (a)' ya bakınız.

Bu alt pozisyon küçük Hindistan cevizinin ağacının (Myristica fragans) tohumları olan küçük Hindistan cevizini kapsar.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, çoğunlukla haşerelerden koruyucu olarak limon suyu ile işlem görmüş, uçucu yağların veya rezinoitlerin sanayi imalatlarına mahsus bütün halindeki küçük Hindistan cevizlerini ve “döküntü”, “BWP (kırılmış, kurtlu, çürümüş) veya “hasarlı” ibareleri ile pazarlanan ve hasat esnasında kırılmış veya pörsümüş düşük kalitedeki küçük Hindistan cevizlerini de kapsar.

0908 20 00

Küçük Hindistan cevizi kabuğu

0908 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, paragraf (b)' ye bakınız.

0908 30 00

Kakule

0908 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, paragraf (c), (1) ila (4)'e bakınız.

0909

0909 20 00

Anason, Çin anasonu, rezene, kişniş, kimyon veya Karaman kimyonu tohumları; ardıç meyveleri

Kişniş tohumları

0909 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, birinci ve üçüncü paragraflara bakınız.

Kişniş tohumları, açık sarımsı-kahverengi renkte yuvarlaktırlar. Bunlar şekerimsi tatta ve hafif keskin kokuludurlar.

0909 30 00

Kimyon tohumları

0909 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi,, birinci ve üçüncü paragraflara bakınız.

Kimyon tohumları yumurta biçiminde ve serttirler.

0909 40 00

Karaman kimyonu tohumları

0909 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, birinci ve üçüncü paragraflara bakınız.

Karaman kimyon tohumları yumurta biçiminde, uzunlamasına ve serttirler.

0910

0910 10 00

Zencefil, safran, zerdeçal (curcuma), kekik, defne yaprakları, köri ve diğer baharat

Zencefil

0910 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, paragraf (a)'ya bakınız.

Bu alt pozisyon, taze, kurutulmuş veya ezilmiş halde sunulabilen zencefil rizomlarını (kök gövde) (Amomum zingiber L.) kapsar. Bu alt pozisyon “gri zencefil” (“kara” zencefil olarak bilinen) (sıyrılmamış) ile “ beyaz” zencefili (sıyrılmış) kapsar.

0910 20 10

Safran

ve

0910 20 90

- 0910 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (b)'ye bakınız.
- 0910 30 00 Zerdeçal (curcuma)**
0910 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (c)'ye bakınız.
Yumurta şeklinde veya silindir şeklindeki uzun zerdeçal yumru köklerin üzerinde büyüyen kısımlardan elde edilirken, büyük ve yuvarlak şeklindeki ticari yuvarlak zerdeçal esas yumru köklerden elde edilmektedir.
- 0910 91 10 ve 0910 91 90 Bu faslın 1(b) No'lu notunda atıf yapılan karışımlar**
- 0910 Pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi (g)'ye bakınız.
- 0910 99 31 Kekik**
ila
0910 99 39
- Bu alt pozisyon, kurtulmuş olsun olmasın kekiğin birçok türünü (*Thymus vulgaris*, *Thymus zygis*, *Thymus serpyllum* veya yabani kekik) kapsar.
- 0910 99 31 Yaban kekiği (*Thymus serpyllum*)**
Bu alt pozisyon, sadece, *Thymus serpyllum* türü kekikleri kapsar.
- 0910 99 33 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, *Thymus vulgaris* ve *Thymus zygis*'in kopartılmış ve kurutulmuş yaprak ve çiçeklerini kapsar.
- 0910 99 50 Defne yaprakları**
Bu alt pozisyon, kurutulmuş olsun olmasın, defne ağacının (*Laurus nobilis*) yapraklarını kapsar.
- 0910 99 60 Köri**
Toz halindeki köri , 0910 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (e)'de tanımlanmıştır. İçerisine çok az miktardaki diğer maddelerin ilavesi (tuz, hardal tohumları, baklagil unları) bu karışımların sınıflandırmasını etkilemez.
- 0910 99 91 ve 0910 99 99 Diğer**
- Bu alt pozisyonlara dereotu tohumu (*Anethum graveolens*), *Xylopi aethiopica*'nın meyvelerinden elde edilen Kani ve " kara biber" dahildir.
Bununla birlikte, yaygın olarak baharat olarak kullanılmasına rağmen, aşağıdakiler bu alt pozisyonda sınıflandırılmazlar;
- (a) Hardal tohumları (1207 pozisyonu)
(b) Tüm şekillerdeki havlıcan rizomları (yumru kökleri) (1211 pozisyonu)
(c) "Yoz safran" veya "aspur-yalancı safran" olarak isimlendirilen, gerçek safrandan daha kırmızı renkte, aspur veya zaffre(*Carthamus tinctorius*, *Carthamus oxyacantha*, *Carthamus palaestinus*) çiçeklerini içeren ürünler (1404 pozisyonu)
- Tam anlamıyla baharat olduğu söylenmeyen bir çok çeşni verici bitkiler de bu faslın dışında kalır ve özellikle 7 ve 12 nci fasıllarda sınıflandırılır (bu fasıllara ilişkin Açıklama Notlarına bakınız).

FASIL 10

HUBUBAT

Genel Açıklamalar

Süsleme amaçları için beyazlatılmış, boyanmış, emprenye edilmiş veya diğer şekillerde işlem görmüş kurutulmuş hububat başakları (örneğin; mısır) 0604 99 90 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

Danelerde koruma amaçlı olarak ön jelatinleme ve bazen de patlatmaya neden olabilen ısıl işleme tabi tutulsalar bile, hububatlar bu fasılda sınıflandırılırlar. Kısmi jelatinleme (ön jelatinleme) kurutma işleminde ortaya çıkar ve tanelerin sadece az bir miktarını etkiler. Nişastanın bu dönüşümü ısıl işlemin amacı değildir, ancak bir yan etkidir. Bu ısıl işlem, 10. Fasıl 1(B) Notu anlamında, “diğer şekilde işlenmiş” ifadesi olarak değerlendirilemez.

1001 Buğday ve mahlut

1001 10 00 Makarnalık buğday (durum buğdayı)

Bu fasılın 1 nolu alt pozisyon notuna ve 1001 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (2)' ye bakınız.

1001 90 91 Ekmeklik buğday ve mahlutun tohumlukları

Tohumluklar, seçilmiş olup, genellikle ambalajları (kullanım amaçları gösteren etiketli torbalar gibi) ve yüksek fiyatları ile ayırt edilebilir.

Bu tohumluklar ekimlerinin yapılmasından sonra kuşlardan veya zararlılardan korumak için işlem görmüş olabilirler.

1003 00 Arpa

1003 00 10 Tohumluk olanlar

1001 90 91 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1006 Pirinç

Bu fasılın 1 nolu Ek Notuna bakınız.

1008 Kara buğday, darı (cin ve kum darı), kuş yemi; diğer hububat

1008 90 10 Buğday ve çavdar melezi

Buğday ve çavdar melezi, buğdayın çavdar ile çaprazlanması sonucunda elde edilen melez hububattır. Daneler, genellikle çavdar danelerinden ve buğday danelerinden daha büyük ve uzundur; danelerin dış kısımları buruşuktur.

FASIL 11

DEĞİRMENCİLİK ÜRÜNLERİ; MALT; NIŞASTA; İNÜLİN; BUĞDAY GLUTENİ

- 1101** **Buğday unu ve mahlut unu**
Bu fasıla ilişkin 2 nolu Not'a bakınız.
Bu pozisyonda yer alan unlar, az miktarda amilaz, öğütülmüş tohum ve kavrulmuş malt içerebildiği gibi, az miktarda tuz (genelde % 0,5'ten fazla olmayan) içerebilir.
- 1102** **Hububat unları (buğday unu ve mahlut unu hariç)**
Bu fasıla ilişkin 2 nolu Not'a bakınız.
Bu pozisyonda yer alan unlar, az miktarda amilaz, öğütülmüş tohum ve kavrulmuş malt içerebildiği gibi, az miktarda tuz (genelde % 0,5'ten fazla olmayan) içerebilir.
- 1102 20 10**
ve
1102 20 90 **Mısır unu**
Bu alt pozisyonlar ayrıca, kalsiyum hidroksit çözeltisinde mısır tanelerinin pişirilmesi ve ıslatılması ile müteakiben kurutulması ve ezilmesi olarak betimlenen "nikstamalizasyon" metodu ile elde edilen "masa unu" olarak tanımlanan mısır ununu kapsar.
Bununla birlikte, kavurma gibi ilave işlemler bu tür bir ürünün 1102 pozisyonundan hariç bırakılmasına yol açar. (gelen olarak 19. Fası).
- 1103** **Hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar, hububat irmikleri ve pelletleri**
1103 11 10 **Hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar ve hububat**
ila **irmikleri**
1103 19 90
1. Bu fasıla ilişkin 2 ve 3 nolu notlara bakınız.
2. 1103 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk altı paragrafa bakınız.
3. -Bu fasıla ait 3 nolu Not'ta yer alan kalburdan geçirme kriterine uymayan ürünler, 1104 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.
-Bu fasıla ait 3 nolu Not'ta yer alan kalburdan geçirme kriterine uyan, ancak yuvarlatılmış, yuvarlak şekilli tane parçaları şeklinde olan ürünler, yuvarlatılmış tanelerin yer aldığı 1104 pozisyonunun alt pozisyonlarından birinde yer alırlar.
- 1103 13 10** **Mısırdan**
ve
1103 13 90
Yağ muhtevasının belirlenmesi için, 1102 20 10 ve 1102 20 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
Bu alt pozisyonlar ayrıca, kalsiyum hidroksit çözeltisinde mısır tanelerinin pişirilmesi ve ıslatılması ile müteakiben kurutulması ve ezilmesi olarak betimlenen "nikstamalizasyon" metodu ile elde edilen "masa unu" olarak tanımlanan mısır ununu kapsar.
Bununla birlikte, kavurma gibi ilave işlemler bu tür bir ürünün 1102 pozisyonundan hariç bırakılmasına yol açar. (gelen olarak 19. Fası).
- 1103 20 10** **Pelletler**
ila
1103 20 90
1103 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi son paragrafa bakınız.
- 1104** **Diğer şekilde işlenmiş hububat taneleri (örneğin; kabuğu çıkarılmış, yassılaştırılmış, flakon halinde, yuvarlatılmış, dilimlenmiş, iri parçalar halinde ufalanmış) (1006 pozisyonunda yer alan pirinç hariç); hububat embriyoları (bütün halde, yassılaştırılmış, flokon halinde veya öğütülmüş)**
1104 12 90, 1104 19 69 ve 1104 19 91 Alt pozisyonlarında yer alan flakon halinde daneler, kabuğu çıkarılmış ve yassılaştırılmış danelerdir.
- 1104 22 20** **Diğer işlenmiş taneler (örneğin; kabuğu çıkarılmış , yuvarlatılmış,**
ila **dilimlenmiş veya iri parçalar halinde ufalanmış)**
1104 29 89
1104 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf, (2) ila (5)'e bakınız.
- 1104 22 50** **Yuvarlatılmış**
Bu alt pozisyon, 1104 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf, (4)'te belirtilen yuvarlatılmış danelere ek olarak, yuvarlak granüller şeklinde yuvarlatılmış dane parçalarını kapsar.
- 1104 22 90** **Sadece iri parçalar halinde ufalanmış**

Bu alt pozisyon bu faslın 3 nolu Not'ta yer alan kalburdan geçirme kriterine uymayan, kabuğu çıkarılmamış hububat tanelerinin parçalanmasından elde edilen ürünleri kapsar.

1104 23 30

Yuvarlatılmış

1104 22 50 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 23 90

Sadece iri parçalar halinde ufalanmış

1104 22 90 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

Temizlenmiş kabuğu çıkarılmamış mısır danelerinin kalburdan geçirilmesi sırasında ortaya çıkan ve bu faslın 2(A) nolu notunda yer alan kriterlerini karşılayan kırık mısır daneleri “ iri parçalar halinde ufalanma işleminin dışında diğer şekillerde işlem görmemiş” daneler olarak bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

1104 29 05

Yuvarlatılmış

1104 22 50 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 29 07

Sadece iri parçalar halinde ufalanmış

1104 22 90 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 29 30

Yuvarlatılmış

1104 22 50 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 29 51

Sadece iri parçalar halinde ufalanmış

ila

1104 29 59

1104 22 90 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

1104 30 10

Hububat embriyoları (bütün halde, yassılaştırılmış, flokan haline

ve

getirilmiş veya öğütülmüş)

1104 30 90

1104 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (6)' ya bakınız.

1106

0713 Pozisyonuna giren kuru baklagillerin, 0714 pozisyonuna giren sagunun ve köklerin veya yumruların un, ezme ve tozları; 8. fasla giren ürünlerin unu, ezmesi ve tozu

“Un”, “ezme” ve “toz” tabirleri, bu fasla ilişkin 2 nolu Ek Notta tanımlanmıştır.

Hamur halinde sunulan ürünler, bu pozisyona dahil değildir.

1107

Malt (kavrulmuş olsun olmasın)

1107 10 11

Kavrulmamış

ila

1107 10 99

Dane nişastasının şekerlendirilmesi için gerekli olan nişastayı şekere çevirme işleminin mevcut olduğu tüm maltlar, bu alt pozisyonlarda yer alırlar. Bu gibi maltlara yeşil malt, gazlı malt ve genellikle ticari açıdan hafif malt (Pilsen türü) ve koyu malt (Münih türü) olarak ayrılan fırınlanmış malt dahildir.

Bu alt pozisyonlarda yer alan tüm maltlar unsu, beyaz, kırıntı halinde bir çekirdek ile ayırt edilir. Bununla birlikte, koyu malta (Münih türü), tanelerin yaklaşık % 10'unda bulunan çekirdeğin rengi, sarıdan kahverengiye dek değişir. Çekirdeklerin kuru ve kırıntılı bir yoğunluğu vardır. Öğütüldüklerinde, ince, yumuşak bir un olurlar.

1107 20 00

Kavrulmuş

Bu alt pozisyon, nişastayı şekere çevirme işleminin, kavrulmanın ardından azaldığı veya tamamen sona erdiği ve sonuç olarak, biraya özel bir renk ve tat vermek üzere, kavrulmamış malta, yalnızca mayalama süresince, bir katkı maddesi olarak etki eden tüm maltları kapsar.

Bu gibi maltlardaki çekirdeklerin renkleri, türüne göre kirli beyazdan siyaha dek değişir.

Bu alt pozisyona aşağıdakiler dahildir:

1. Kullanılan hafif maltın rutubet derecesine göre ön şekerlendirme olmaksızın veya kısmi şekerlendirmeden sonra kavrulmuş malt. Bu maltın, parlak bir dış yüzeyi vardır ve besi dokusu, cam gibi olmayan siyah renktedir.

2. Ön şekerlendirme suretiyle oluşan şekerin karamel haline getirildiği, karamel haline getirilmiş malt. Bu maltın rengi donuk sarıyla açık kahverengi arasındadır; danelerin en az % 90'ında bulunan besi dokusu camsı görünüme sahiptir ve rengi kirli beyazla koyu kahverengi arasındadır. Çok hafif şekilde karamel haline getirilmiş malta nişastayı şekere çevirme işlemi, bir dereceye kadar hala mevcuttur. % 10 oranında, karamel haline getirilmemiş taneler bulunabilir.

FASIL 12

YAĞLI TOHUM VE MEYVELER; MUHTELİF TANE, TOHUM VE MEYVELER; SANAYİDE VE TIPTA KULLANILAN BİTKİLER; SAMAN VE KABA YEM

- 1201 Soya fasulyesi (kırılmış olsun olmasın)**
Soya fasulyesinin (*Glycine max*'in tohumları) rengi kahverengi, yeşil ve siyah arasında değişir. Hemen hemen hiç nişasta içermez, ama protein ve yağ bakımından zengindir. "Yeşil soya fasulyesi" veya " yeşil fasulye" olarak pazarlanan bazı tohumların tarife sınıflandırmasına özellikle dikkat edilmelidir. Bunlar genelde soya fasulyesi değil de 0713 pozisyonunda sınıflandırılan fasulyelerdir.
- 1202 Yer fıstığı (kavrulmamış veya başka şekilde pişirilmemiş, kabuklu veya kırılmış olsun olmasın)**
Arachis hypogaea tohumu olan yerfıstığı, yüksek seviyede yenilen yağ ihtiva eder.
- 1205 Rep veya kolza tohumları (kırılmış olsun olmasın)**
1205 10 10 Düşük erusik asitli rep veya kolza tohumları
ve
1205 10 90
Bu fasla ilişkin 1 nolu alt pozisyon notuna ve 1205 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 1206 00 Ay çiçeği tohumu (kırılmış olsun olmasın)**
1206 00 91 Kabuklu; gri beyaz çizgili kabuklu
Bu alt pozisyonda yer alan ayçiçeği tohumları, genellikle şekerlilik ürünleri imalatına, kuş yemine veya hemen tüketmeye mahsustur. Genelde uzunlukları, 2 cm.ye kadar varan kabukların uzunluğunun sadece yarısı kadardır. Bu tohumların normalde, ağırlıklarının yaklaşık olarak % 30 ila % 35'i itibariyle bir yağ içeriği vardır.
- 1206 00 99 Diğerleri**
Bu alt pozisyona, insanların yemesine elverişli yağ imaline mahsus ayçiçeği tohumları dahildir. Dağıtımları normalde, bir örnek siyah renkteki kabukları ile yapılır. Genelde, tohumların ve kabukların uzunlukları hemen hemen aynıdır. Bu tohumların normalde, ağırlıklarının yaklaşık olarak % 40 ila % 45'i itibariyle bir yağ içeriği vardır.
- 1207 Diğer yağlı tohumlar ve meyveler (kırılmış olsun olmasın)**
1207 40 10 Susam tohumu
ve
1207 40 90
Bu alt pozisyonlar *Sesamum indicum* tohumlarını kapsar.
- 1207 50 10 Hardal tohumu**
ve
1207 50 90
Hardal tohumları, örneğin, *Sinapis alba*, *Brassica hirta*, *Brassica nigra* ve *Brassica juncea* gibi çeşitli sebze türlerinden elde edilir.
- 1207 99 97 Diğerleri**
1207 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafında belirtilen yemiş ve tohumlar, bu pozisyonun bir önceki altpozisyonuna dahil olmadıkları takdirde, bu altpozisyonda yer alırlar.
Bu altpozisyona, mantarlaşmış dış tohum tabakası genetik olarak eksik olan, yeşil, yumuşak kabuklu helvacı kabağı tohumları da dahildir (*Cucurbita pepo L. convar. citrullinia Greb. var. styriaca* ve *Cucurbita pepo L. var. oleifera Pietsch*). Bu helvacı kabakları, sebze olarak kullanılmak üzere değil, yağları için yetiştirilir; sebze olmak üzere yetiştirilenlerin tohumları 1209 91 90 alt pozisyonunda yer alır. Bu alt pozisyona, kavrulmuş helvacı kabağı tohumları dahil değildir. (2008 19 alt pozisyonu)
- 1208 Yağlı tohum ve meyvelerin un ve kaba unları (hardal unu hariç)**
Bu fasıla ilişkin 2 nolu Not'a bakınız.
- 1209 Ekim amacıyla kullanılan tohum, meyve ve sporlar**
1209 10 00 Şeker pancarı tohumları
Bu alt pozisyon, sadece, şeker pancarı tohumlarını (*Beta vulgaris var.altissima*) kapsar.
En yaygın olarak kil esaslı bir kaplama ile sarılmış olsun olmasın, genetik işlemlerle veya glomerulaların segmentasyonu (segmente edilmiş veya ön-inceletilmiş olarak adlandırılan tohumlar) ile elde edilen monogerm tohumları olarak adlandırılan tohumları da kapsar.
- 1209 29 60 Hayvan yemi olarak kullanılan pancar tohumu (Beta vulgaris var. Alba)**

- En yaygın olarak kil esaslı bir kaplama ile sarılmış olsun olmasın, genetik işlemlerle veya glomerularların segmentasyonu (segmente edilmiş veya ön-inceletilmiş olarak adlandırılan tohumlar) ile elde edilen monogerm tohumları olarak adlandırılan tohumları da kapsar.
- 1209 30 00 Genelikle çiçekleri için yetiştirilen otsu bitkilerin tohumları**
Bu altpozisyona, münhasıran veya genelde çiçekleri (çelikleme, dekorasyon... vb. için çiçekler) için yetiştirilen otlu bitkilerin tohumları dahildir. Bu türlerin tohumları, destekleyici bir ortamda, örneğin, selüloz koruyucuda veya kesekte sunulabilirler. Bu altpozisyona, ıtırşahi tohumları (*Lathyrus odoratus*) dahildir.
- 1209 91 90 Diğerleri**
Bu altpozisyona, ekilmek için, yenmek için (örneğin, salatalarda), yiyecek sanayiinde (örneğin, unlu mamullerde) veya tıbbi amaçlar için kullanılan sebzeler olarak yetiştirilen helvacı kabağı tohumları dahildir.
1207 99 97 altpozisyonuna ait Açıklama Notları'na da bakınız.
- 1209 99 10 Orman ağaçlarının tohumları**
Bu altpozisyon, ithalatçı ülkede süs amaçlı fundalık ağaçların üretimine mahsus olsalar bile, orman ağaçlarının tanelerini ve diğer tohumlarını kapsar.
Bu altpozisyon anlamında, " ağaçlar" tabirinden, gövdeleri ve dalları odunsu bir yoğunlukta olan tüm ağaçlar, fundalıklar ve fundalık benzeri ağaçlar anlaşılır.
Bu altpozisyon, ekim için kullanılan türden olan aşağıdaki ağaçların tüm tohumlarını ve yemişlerini kapsar:
1. Kereste imali amacının yanı sıra toprağın erazyona karşı korunması veya toprağın tutulması maksadıyla toprağın ağaçlandırılmasına mahsus egzotik türlerin yanısıra Avrupa ağaçları;
2. Süs amaçlı veya parklara, halka açık veya özel bahçelere güzel bir görünüm kazandırmak için veya halka açık meydanların, caddelerin, yolların, kanalların... vb.nin yanlarına dikilmek için kullanılan ağaçlar.
İkinci grupta yer alan ve büyük kısmı ilk gruptaki ağaçlarla aynı türden olan ağaçlara, yalnızca şekilleri veya yapraklarının rengi (örneğin, kavak, akçaağaç, kozalaklı ağaçlar... vb.nin bazı türleri) için değil; aynı zamanda çiçekleri (örneğin, mimoza, ılgın, manolya, leylak, sarısalkım, Japon kirazi, erguvan, güller) veya yemişlerinin parlak rengi (örneğin, kiraz taflanı, kotoneaster, kuş alıcı veya " ateşli çalı") için de kullanılan ağaçlar dahildir.
Bununla birlikte, ekim için kullanılmaya mahsus olsalar bile, aşağıdaki tohumlar ve yemişler, bu alt pozisyona dahil değildir:
(a) 8. fasılda yer alan meyveler ve sert kabuklu meyveler; (özellikle fındıklar, örneğin, kestaneler, cevizler, fındıklar, pecan -güney Amerikaya mahsus ceviz benzer ağaç-, bademler... vb.)
(b) 9. fasılda yer alan tohumlar ve meyveler; (örneğin, ardıç tohumları)
(c) 1201 ila 1207 pozisyonlarında yer alan yağlı tohumlar ve yağlı sert kabuklu meyveler (örneğin, kayın palamutları, palm çekirdekleri)
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:
(a) Demirhindi ağacı tohumları (1209 99 99 alt pozisyonu) ve
(b) Meşe palamutları ve at kestaneleri (2308 00 40 alt pozisyonu)
- 1210 Şerbetçi otu kozalakları (taze veya kurutulmuş, dane, toz veya pellet şekline getirilmiş olsun olmasın); lüpülin**
- 1210 20 10 Lüpülin ile zenginleştirilmiş şerbetçi otu kozalakları (dane, toz veya pellet ekline getirilmiş) lüpülin**
Bu altpozisyon, lüpüline ilaveten, şerbetçi otu kozalaklarının, yapraklarının, saplarının, pullarının ve ana saplarının mekanik bir yolla temizlenmesinden sonra ezilmesiyle elde edilen, yüksek lüpülin muhtevalı ürünleri kapsar.
- 1211 Bitki ve bitki kısımları (tohum ve meyveler dahil) (öncelikle parfümeride, eczacılıkta, böcek veya mantar öldürücü veya benzeri amaçlarla kullanılan cinsten olanlar) (taze veya kurutulmuş, kesilmiş, ezilmiş veya toz haline getirilmiş olsun olmasın)**
- 1211 20 00 Sinseng kökü**
Bu alt pozisyon, sinseng köklerini (*Panax quinquefolium* ve *Panax ginseng*) kapsar. Kökler, üst kısımdaki üçüncü bölümü yuvarlak hale gelmiş dairevi buruşuklukları olan, mil şeklinde silindrsel yapıdadır; genelde birkaç kola ayrılmış haldedirler. Dış kısmın rengi, sarımsı beyazdan kahverengi-sarıya doğru değişmekte ve iç kısmı beyaz ve unludur (veya suda kaynatıldığında boynuz benzer). Bu altpozisyon ezilmiş veya öğütülmüş sinseng köklerini de kapsar.
- 1211 90 30 Tonka fasulyesi**

Bu altpozisyon *Dipteryx odorata* (*Leguminosae* familyası) tohumlarını kapsar. Tonga veya tonka fasulyesi ve coumaru olarak da adlandırılırlar. Kumarin ihtiva ederler ve parfümeri sanayiinde ve diyet içecekleri esanslarının imalatında kullanılırlar.

1211 90 85

Diğerleri

1211 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahname Notları'nın onbirinci paragrafında belirtilen bitkiler, bitki parçaları, tohumlar ve meyveler ile aşağıdakiler, bu pozisyonun bir önceki alt pozisyonuna dahil olmadıklarında, bu alt pozisyonda yer alırlar:

1. İnorganik veya organik maddelerle (yalnızca katkı maddeleri olarak kullanılan) karıştırılmış olsun olmasın, kendir otu bitkisinin parçaları;
2. Ağaç çiçek açtıktan hemen sonra yere düşen ve özellikle, uçucu yağlarının (küçük tanelerinin) çıkarılması amacıyla kuru şekilde toplanan, ham ve yenilemeyen portakallar olan **orange pea**'ler veya **orange**'ler;
3. Kurutulmuş karahindiba yaprakları (*Taraxacum officinale*);
4. Kurutulmuş kuzukulağı (*Rumex acetosa*);
5. Freng teresi veya Hint teresi (*Tropaeolum majus*).

Bu alt pozisyona, algler (1212 pozisyonu) veya helvacı kabağı tohumları (1207 veya 1209 pozisyonu) dahil değildir.

1212

Keçiboynuzu, deniz otları ve diğer algler, şeker pancarı ve şeker kamışı (taze, soğutulmuş, dondurulmuş veya kurutulmuş, öğütülmüş olsun olmasın); tarifinin başka yerinde belirtilmeyen ve yer almayan insanların yemesine elverişli cinsten meyve çekirdekleri ve çekirdek içleri ve diğer bitkisel ürünler (Cichorium intybus sativum cinsi kavrulmuş hindiba kökleri dahil)

1212 20 00

Deniz otları ve diğer algler

1212 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ye bakınız

1212 91 20

Şeker pancarı

ve

1212 91 80

Bu altpozisyonlar, yalnızca, kuru ürün üzerinden hesaplandığında ağırlık itibarıyla, genelde % 60'ı geçen oranda şeker muhtevası olan, şekerleri alınmamış pancarlara uygulanır. Kısmen veya tamamen şekerleri alınmışlar ise 2303 20 10 veya 2303 20 90 alt pozisyonlarında yer alırlar.

1212 99 30

Keçiboynuzu

Armonize Sistem İzahnamesi 1212 Pozisyonu, (C), birinci ve ikinci paragraflara bakınız.

1212 99 41

Keçiboynuzu Tohumları

ve

1212 99 49

Armonize Sistem İzahnamesi 1212 Pozisyonu, (C), üçüncü paragraflara bakınız.

1212 99 70

Diğerleri

Bu altpozisyon, 1212 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D)'nin üçüncü, dördüncü ve beşinci paragraflarında belirtilen ürünlere ek olarak aşağıda belirtilenleri de kapsar:

1. Bütün halinde, öğütülmüş veya toz haline getirilmiş **konjak** veya **konnyaku** yumru kökleri;
2. "Polen tozu" (arılar tarafından toplanan polenlerden oluşan ve nektar, bal ve arı tükürüğüyle aglomere edilen küçük topaklar)

Helvacı kabağı tohumları (1207 veya 1209 pozisyonu), bu altpozisyona dahil değildir.

1214

İsveç şalgamı, hayvan pancarı, kök yemler, kuru ot, yonca, üçgül, evliya otu, yemlik lahana, acı bakla, fiğ ve benzeri hayvan yemleri (pellet şeklinde olsun olmasın)

1214 90 10

Hayvan pancarı, İsveç şalgamı ve diğer kök yemler

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Hayvan pancarları (veya yemlik pancar) (*Beta vulgaris var. alba*)
2. İsveç şalgamı veya rutabaga'lar; (*Brassica napus var. napobrassica*)
3. Diğer kök yemler, örneğin, hayvan yemi olan şalgamlar ve hayvan yemi olan havuçlar.

Yabani havuçlar (*Pastinaca sativa*), sebze olarak 7. fasılda sınıflandırılırken (taze veya dondurulmuş ise 0706 pozisyonu), yerelmasının farklı türleri ve çeşitleri (örneğin, *Helianthus tuberosus*) 0714 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

FASIL 13

LAK;SAKIZ; REÇİNE VE DİĞER BİTKİSEL ÖZSU VE HÜLASALAR

- 1301 Lak; tabii sakızlar, reçineler, sakız reçineler ve oleoresinler (örneğin, pelesenkler)**
- 1301 20 00 Arap zamkı**
Arap zamkı (veya akasya zamkı veya Senegal zamkı) sarımsı veya kırmızımsı parçalar halinde sunulur, yarı saydamdır ve suda çözünür fakat alkolde çözülmez.
- 1302 Bitkisel özsu ve hülâsalar; pektik maddeler, pektinatlar ve pektatlar; agar-agar, bitkisel ürünlerden elde edilen diğer yapışkan ve kıvam verici maddeler (modifiye edilmiş olsun olmasın)**
- 1302 11 00 Afyon**
1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(1)'e bakınız.
- 1302 12 00 Meyan kökünden elde edilenler**
1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(2)'ye bakınız
- 1302 19 80 Diğerleri**
1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(4) ila (20)'ye bakınız
- 1302 20 10 Pektik amddeler, pektinatlar ve pektatlar**
- ve**
- 1302 20 90**
Bu alt pozisyonlar, 1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) de belirtilen ürünleri kapsar.
- .1302 31 00 Agar-agar**
1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C),(1)'e bakınız
- 1302 32 10 Keçiboynuzundan, keçiboynuzu çekirdeklerinden ve siyam baklası tohumlarından elde edilen yapışkan sıvılar ve kıvam verici maddeler**
- ve**
- 1302 32 90 (modifiye edilmiş olsun olmasın)**
1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C),(2)'ye bakınız.
Bu alt pozisyonlar, küçük halde, açık sarı, düzensiz şekilli flokan halindeki guar tohumu endospermi ('guar split') kapsamaz (1404 pozisyonu).
- 1302 39 00 Diğerleri**
1302 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C), (3) ila (5)'de listelenen ürünlere ek olarak bu alt pozisyon ayrıca aşağıdakileri kapsar:
1. agar agar ile aynı yolla elde edilen ve aynı şekle konulan Danimarka kıyılarında toplanan deniz yosunu *Furcellaria fastigiata*'dan hazırlanan hülâsa;
2. ayva çekirdeklerinden türetilen keçiboynuzu
3. İzlanda yosunundan türetilen keçiboynuzu
4. kullanımda daimi etkinliği temin etmek için ilave edilen şeker ile (örneğin; sakroz, glikoz) standardize edilmiş olsa dahi carageenin ve kalsiyum, sodyum ve potasyumlu carrageenates. İlave edilen şekerin muhteviyatı genellikle % 25'i geçmez.

FASIL 14

ÖRÜLMEMEYE ELVERİŞLİ BİTKİSEL MADDELER; TARİFENİN BAŞKA YERİNDE BELİRTİLMİYEN VEYA YER ALMAYAN BİTKİSEL ÜRÜNLER

- 1401** Özellikle örgü için kullanılan türdeki bitkisel maddeler (bambu, hintkamışı, kamışlar, sazlar, sepetçi söğüdü, rafya; temizlenmiş, beyazlatılmış veya boyanmış hububat sapları ve ıhlamur ağacı kabukları gibi)
- 1401 10 00** **Bambular**
1401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1)'e bakınız.
- 1401 20 00** **Hint kamışı**
1401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1)'e bakınız.
- 1401 90 00** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon 1401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (3) ila (7)'de belirtilen ürünleri kapsar. *Typha*'nın (örneğin, *Typha latifolia* veya kamış) farklı cinslerinin yaprakları da bu alt pozisyonda sınıflandırılır.
- 1404** **Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan bitkisel ürünler**
- 1404 20 00** **Pamuk linterleri**
1404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (A)'ya bakınız.
- 1404 90 00** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, 1404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (B) ila (F)'de belirtilen ürünleri kapsar.
1404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (F) (7)'de belirtilen fırça otu başları *Dipsacus sativus* cinsindedir.
Bu alt pozisyon küçük halde, açık sarı, düzensiz şekilli flokan halindeki guar tohumu endospermi ('guar split') de kapsar.

BÖLÜM III
HAYVANSAL VE BİTKİSEL KATI VE SIVI YAĞLAR VE BUNLARIN PARÇALANMA ÜRÜNLERİ; HAZIR
YEMEKLİK KATI YAĞLAR; HAYVANSAL VE BİTKİSEL MUMLAR

FASIL 15

HAYVANSAL VE BİTKİSEL KATI VE SIVI YAĞLAR VE BUNLARIN PARÇALANMA ÜRÜNLERİ; HAZIR
YEMEKLİK KATI YAĞLAR; HAYVANSAL VE BİTKİSEL MUMLAR

Genel Açıklamalar

Bu fasıldaki alt pozisyonların uygulanmasında, 'sınai kullanımlar' terimi sadece temel ürünün değişime uğramasını içeren kullanımlara uygulanır.

Öte yandan, bazı alt pozisyonlarda görülen 'teknik kullanımlar' terimi de bu tür bir değişimi göstermez.

Aritma, rafine etme veya hidrojene etme gibi muameleler 'sınai kullanımlar' veya 'teknik kullanımlar' olarak kabul edilmez.

İnsan tüketimine mahsus ürünlerin dahi teknik veya sınai kullanımlar için ayrılabilmesi vurgulanmalıdır.

İnsanların tüketimine mahsus gıdaların üretimi hariç, sınai ve teknik kullanımlara mahsus ürünlere tahsis edilen bu faslın alt pozisyonları, hayvan yemi imaline mahsus sıvı ve katı yağları içerir.

Ek Not 1 (a) Organik çözücülerin, yüzey gerilimini azaltıcı maddelerin vb. kullanımıyla, örneğin soğutulma işlemi ile katı kısımlarının ayrıştırılarak elde edilen bitkisel yağların sıvı fraksiyonu ham yağlar olarak kabul edilmeyecektir.

1502 00 Sığır, koyun veya keçi yağları (1503 pozisyonundakiler hariç)

Bu pozisyon, ilave olarak, kendi hücresel zarları ile çevrili olan yağlar gibi, eritilmiş yağları ve eritilmemiş yağları kapsar.

Bu nedenle aşağıda belirtilenler bu pozisyona dahildir:

1. ham veya don yağı halinde olan eritilmemiş yağlar (mezbağa yağları, kasaplık yağlar, mide ve bağırsakları çevreleyen yağlar)
2. Aşağıda belirtilen eritilmiş yağlar:
 - (a) Yenilebilir don yağının en iyi durumunda olan birinci derecedeki yağları (premier jus)
 - (b) Don yağı tortu yağları
 - (c) Dokudaki albüminoid maddeleri hidroliz eden ve bunun sonucunda yağları serbest bırakan, sülfirik asitin sulu solüsyonu içinde en düşük kalitedeki eritilmemiş yağların kaynatılması işlemi ile elde edilen asidik yağlar

3. Sığırların, koyun ve keçilerin kemiklerinden veya artıklarından elde edilen yağlar

Bununla birlikte, bu pozisyon kemik ve ilik yağlarını ve ayak kısımlarından elde edilen yağları kapsamaz (1506 00 00 pozisyonu).

1503 00 Lard stearini, sıvı lard, oleostearin, oleoyağ ve sıvı don yağı (emulsiyon haline getirilmemiş, karıştırılmamış veya başka şekilde hazırlanmamış)

1503 00 11 Lard stearini ve oleostearin

ve

1503 00 19

Bu alt pozisyonlar 1503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafında ve sondan bir önceki paragrafında belirtilen ürünleri kapsar.

1503 00 30 Sınai amaçlar için kullanılan sıvı don yağı (insan gıdası olarak kullanılan ürünlerin imalinde kullanılanlar hariç)

Bu alt pozisyon, insan gıdası olarak kullanılan yiyeceklerin imalindekilerin dışında, sınai amaçlar için uygun olmak koşulu ile, 1503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragrafında belirtilen ürünleri kapsar (bu fasla ilişkin İzahnamenin Genel Açıklamalarına bakınız).

1503 00 90 Diğerleri

1503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü ve dördüncü paragraflarda belirtilen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyon 1503 00 30 alt pozisyonunda belirtilen koşulları karşılamayan sıvı don yağını (örneğin; sınai amaçlar için kullanılmaya mahsus sıvı don yağı) kapsar.

1504 Balıkların veya deniz memelilerinin katı veya sıvı yağları ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)

Bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmının altıncı ve yedinci paragraflara bakınız.

1504 10 10 Balık karaciğerlerinin sıvı yağları ve bunların fraksiyonları

ila

1504 10 99

1504 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafa bakınız.

1504 10 10 Gramında 2500 ünite veya daha az A vitamini içerenler

Gadidae'lardan (morina, haddock, kuzey denizlerine mahsus morinalar, barlam, vb.) elde edilen karaciğer yağlarının A vitamini muhtevası genellikle gramında 2500 üniteyi geçmemektedir.

1504 10 91
ve
1504 10 99

Diğerleri

Tütün balıkları, ton balıkları ve bazı köpek balığı türlerinden elde edilen karaciğer yağlarının A vitamini muhtevası, genellikle gramında 2500 üniteyi geçmektedir.

Vitamin muhtevası artırılmış yağlar, balık karaciğerlerinin sıvı yağları özelliklerini kaybetmemek koşuluyla bu alt pozisyonlarda yer alırlar. Bu husus, örneğin A vitamini muhtevası gramında 100 000 üniteyi geçmeyen balık karaciğeri yağlarında söz konusudur.

1504 20 10
ve
1504 20 90

Balıkların katı ve sıvı yağları ve bunların fraksiyonları (karaciğerlerin sıvı yağları hariç)

Bu alt pozisyonlar, özellikle balık karaciğerlerinden çıkarılan sıvı yağlar hariç, balıkların bütün türlerinden elde edilen katı ve sıvı yağları ve bunların fraksiyonlarını kapsamakta olup, aşağıdakileri içine almaktadır:

1. Ringa balıkları ve menhaden (ringa balıklarının benzeri, özellikle sıvı yağ fraksiyonlarına mahsus balıklar) elde edilen sıvı yağlar
2. Saklama işlemleri sonucu ortaya çıkan artıklardan elde edilen, yukarıda bahsedilen sıvı yağlardan daha düşük kıymetteki sıvı yağlar. Bunların ticari önemi olanlar, Clupeidae cinsi balıkların döküntülerinden, ton balığı ve torik balığı döküntülerinden ve Salmonidae cinsi balıkların döküntülerinden elde edilen sıvı yağlardır.
3. Çok çeşitli karışımlardan oluşan ve daha düşük kıymetteki, balık ticareti sonucunda oluşan döküntülerden elde edilen sıvı yağlar.
4. 1504 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin beşinci paragrafında tanımlanan balık stearini.

Bu alt pozisyonda yer alan katı ve sıvı yağlar esas itibariyle dabaklama, boya müstahzarları, keme yağları gibi teknik ve sınai amaçlar için kullanılmaktadır.

1504 30 10
ve
1504 30 90

Deniz memelilerinin katı ve sıvı yağları ve bunların fraksiyonları

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:

1. 1504 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü ve dördüncü paragraflarında tanımlanan balina yağı ve ham sperm yağı;
2. Deniz memelilerinin don yağları;
3. Fok balıklarından (ayı balığı, mors, deniz aslanı) elde edilen sıvı yağlar.

Bu alt pozisyonlar, 1504 10 10, 1504 10 91 ve 1504 10 99 alt pozisyonlarında yer alan balık karaciğeri sıvı yağlarından olanlara çok benzer özelliklere sahip, A vitamini açısından çok zengin halde olan sperm balina karaciğeri yağları gibi bunların karaciğerlerinden elde edilenler dahil olmak üzere deniz memelilerinden elde edilen sıvı yağlar ile bunların fraksiyonlarını kapsar.

1505 00
1505 00 10

Yapağı yağı ve bundan elde edilen yağlı maddeler (lanolin dahil)

Ham yapağı yağı

1505 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragrafa bakınız.

1505 00 90

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. 1505 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci, üçüncü ve dördüncü paragraflarında tanımlanan lanolin;
2. yapağı yağının sırasıyla damıtılma işlemi ve daha sonra preslenmesiyle sıvı ve katı kısımlarının elde edildiği, yapağı yağından (yapağı oleini ve yapağı yağı stearini) çıkarılan yağlı maddeler.

1506 00 00

Diğer hayvansal katı ve sıvı yağlar ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)

Bu pozisyon, çeşitli türdeki hayvanlardan elde edilen mezbaha yağları gibi hayvansal katı ve sıvı yağların yenilmeyen karışımları veya müstahzarları ile artık kızartma yağları gibi hayvansal veya bitkisel katı ve sıvı yağların karışımları veya müstahzarlarını kapsamaz (1518 pozisyonu).

1507
1507 10 10
ve
1507 10 90

Soya yağı ve fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)

Ham yağ (sakızı ayrılmış olsun olmasın)

“Ham” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu ek notunun (a),(b) ve (c) paragraflarına bakınız.

1507 90 10
ve
1507 90 90

Diğerleri

Bu alt pozisyonlar rafine edilmiş soya yağını kapsar.

1508

Yer fıstığı yağı ve fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)

1508 10 10
ve
1508 10 90

Ham yağ

Bu faslın 1 nolu ek notunun (a) ve(b) paragraflarına bakınız.

1508 90 10
ve
1508 90 90

Diğerleri

Bu alt pozisyonlar rafine edilmiş yer fıstığı yağını kapsar.

1509

Zeytinyağı ve fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)

Bu pozisyonda yer alan zeytinyağı aşağıda belirtilen üç şartı taşıması gerekmektedir:

1. Bu yağlar sadece zeytin ağacının (Olea europaea L) meyvelerinin işlenmesi ile elde edilmiş olmalıdır.
2. Bunlar sadece mekanik veya diğer fiziksel yöntemlerle (örneğin preslenme işlemi ile) elde edilmiş olmalıdır, bu nedenle çözücülerin kullanımı hariç tutulmuştur (bu faslın 2 nolu notuna bakınız).
3. Bu yağlar yeniden esterlenmiş olmamalı veya 1510 pozisyonunda yer alan zeytin posası sıvı yağı da dahil olmak üzere diğer sıvı yağlar ile karıştırılmış olmamalıdır.

1509 10 10

Lampant zeytinyağı

Bu fasla ilişkin 2 (B) (I) nolu ek nota bakınız.

1509 10 90

Diğerleri

Bu fasla ilişkin 2 (B) (II) nolu ek nota bakınız.

1509 90 00

Diğerleri

Bu fasla ilişkin 2 (C) nolu ek nota bakınız.

Bu alt pozisyon sadece rafine zeytinyağını değil, aynı zamanda saf zeytinyağı ile karıştırılmış rafine zeytinyağını da kapsar.

1510 00

Sadece zeytinden elde edilen diğer sıvı yağlar ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)(bu yağların ve fraksiyonlarının 1509 pozisyonundaki yağlar ve fraksiyonları ile olan karışımları dahil)

Bu pozisyon 1509 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarının 1 nolu şıkkında belirtilen şartı taşıyan yağları kapsar. 1509 pozisyonunda yer alanlar gibi, 1510 pozisyonunda yer alanlar, zeytin yağı haricindeki yağlar gibi diğer yağlar ile karıştırılmamış veya yeniden esterlenmemiş olmalıdır.Ancak;

- bu yağlar çözücüler ile veya fiziksel yöntemlerle çıkarılmış olabilirler;
- bunlar 1509 pozisyonunda yer alan yağlarla veya fraksiyonlarla karıştırılmış olabilirler; en yaygın olan karışımlar, rafine zeytin posası sıvı yağı ve saf zeytinyağı karışımlardan oluşurlardır.

1510 00 10

Ham yağlar

Bu fasla ilişkin 2 (D) nolu ek nota bakınız

1510 00 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, rafine zeytin posası sıvı yağını ve saf zeytinyağı ile karıştırılmış rafine zeytin posası sıvı yağı karışımını kapsar.

1511

Palm yağı ve fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)

1511 10 10
ve
1511 10 90

Ham yağ

Bu faslın 1 nolu ek notu (a) ve (b)' ye bakınız.

Ham palm yağı diğer yağlardan daha hızlı bir şekilde ayrışmaktadır ve bunun sonucu olarak yüksek serbest yağ asidi muhtevasına sahiptir.

1511 90 11

Katı fraksiyonlar

ve
1511 90 19

Bu alt pozisyonlar palm stearinini kapsamaktadır.

1511 90 91

Diğerleri

ve

1511 90 99

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsamaktadır:

1. rafine palm yağı
2. soğutulma yöntemi ile veya organik çözücüler veya yüzey gerilimini giderici maddeler kullanılarak katı durumunun giderilmesi ile elde edilen palm yağının akıcı fraksiyonları. bazı durumlarda, fraksiyon işlemi yapılmamış palm yağına çok benzeyen yağ asidi yapısına sahip olan (palm olein) bu fraksiyon, , trigliserid unsurunun nispi oranının fraksiyon işlemi yapılmamış palm yağınki ile karşılaştırılmasıyla ayrılabilir. Katı fraksiyonlarda nispeten daha düşük sayıda karbon atomlarının (C₅₀ ve C₄₈) baskın olmasına karşılık, yüksek sayıda karbon atomu (C₅₂ ve C₅₄) içeren trigliseridler akıcı fraksiyonlarda fraksiyon işlemi görmemiş yağlardan daha fazla miktarda bulunurlar.

1512

Ayçiçeği tohumu, aspir veya pamuk tohumu yağları ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)

1512 11 91

Ayçiçeği tohumu yağı

Bu faslın 1 nolu ek notu (a) ve (b)' ye ve 1512 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) kısmına birlikte bakınız.

1512 11 99

Aspir yağı

Bu faslın 1 nolu ek notu (a) ve (b)' ye ve 1512 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B) kısmına birlikte bakınız.

1512 19 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon rafine ayçiçeği tohumu yağını ve rafine aspir yağını kapsar.

1512 21 10

Pamuk tohumu yağı ve fraksiyonları

ila

1512 29 90

1512 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (C) kısmına bakınız.

1514

Rep, kolza ve hardal yağı ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)

1514 11 10

ila

1514 19 90

Düşük erusik asit muhtevalı rep veya kolza yağı ve fraksiyonları

Bu faslın 1 nolu ek notuna ve 1514 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) kısmının ikinci paragrafının ikinci cümlesine bakınız.

1515

Diğer bitkisel sabit katı ve sıvı yağlar (jojoba yağı dahil) ve bunların fraksiyonları (rafine edilmiş olsun olmasın, fakat kimyasal olarak değiştirilmemiş)

1515 30 10

Hint yağı ve fraksiyonları

ve

1515 30 90

Hint yağı "palma Cristi yağı" ve "kerva yağı" olarak ta bilinirler.

Bu alt pozisyonlar, çoğunlukla "Amerikan Hint yağı" veya "yabani Hint yağı" olarak bilinen Euphorbiaceae ailesine mensup "Jatropha curcas" ağacının tohumlarından çıkartılan Curcas yağlarını (iç sürdürücü yağlar) kapsamaz (1515 90 40 ila 1515 9099 alt pozisyonları).

1517

Margarin; bu fasılda yer alan hayvansal veya bitkisel katı ve sıvı yağların veya farklı katı veya sıvı yağ fraksiyonlarının yenilen karışımları veya müstahzarları (1516 pozisyonundaki yenilen katı veya sıvı yağlar ve bunların fraksiyonları hariç)

"Margarin" ifadesinin tanımı için Armonize Sistem İzahnamesi 1517 10 ve 1517 90 alt pozisyonlarına bakınız.

1517 10 10

Margarin (sıvı margarin hariç)

ve

1517 10 90

1517 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) kısmının beşinci paragrafına bakınız.

Şunu da belirtmek gerekir ki, su muhtevası, ürünlerin bu alt pozisyonlarında sınıflandırılmasında belirleyici bir unsur değildir.

1517 90 91

Sabit bitkisel sıvı yağlar (akışkan, karıştırılmış)

Bu alt pozisyon kimyasal olarak değiştirilmiş bitkisel yağ karışımlarını da kapsar.

1521

Bitkisel mumlar (trigliseridler hariç), bal mumu veya diğer böcek mumları, ispermeçet (rafine edilmiş veya boyanmış olsun olmasın)

1521 10 00

Bitkisel mumlar

1521 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (I). kısmında belirtilen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyon, kahve ağacının tüm parçalarında (daneleri, ince zarlari, yaprakları vb.) tabii olarak oluşan ve kafeini alınmış kahve imalinin ara ürünü olan kahve muımlarını kapsar. Bu ürün kahve benzeri kokuya sahip, siyah renkte olup, bazı temizleme ürünlerinin imalinde kullanılırlar

1521 90 91

Ham olanlar

Bu alt pozisyon tabii tarak halindeki muımları kapsar.

1521 90 99

Diğerleri

Bu alt pozisyon preslenmiş veya rafine edilmiş (beyazlatılmış veya renklendirilmiş olsun olmasın) muımları kapsar.

1522 00

Degra; yağlı maddeler ve hayvansal veya bitkisel muımların işlenmesinden meydana gelen artıklar

1522 00 31

Zeytinyağı karakterine haiz sıvı yağ içerenler

ve

1522 00 39

Bu alt pozisyonlar haricinde kalan artıkları tanımlayan, bu fasla ilişkin 3 nolu ek nota bakınız.

BÖLÜM IV
GIDA SANAYİİ MÜSTAHZARLARI; MEŞRUBAT, ALKOLLÜ İÇKİLER VE SİRKE;
TÜTÜN VEYA TÜTÜN YERİNE GEÇEN İŞLENMİŞ MADDELER

FASIL 16

ET, BALIK, KABUKLU HAYVANLAR, YUMUŞAKÇALAR VEYA DİĞER
SU OMURGASIZLARININ MÜSTAHZARLARI

Genel Açıklamalar

Sebzeler, spagetti, sosla birlikte sosis, et, sakatat, balık veya kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar veya suda yaşayan diğer omurgasızları veya bunların herhangi bir birleşimini içeren bileşik gıda müstahzarlarının ("hazır yiyecekler" olarak isimlendirilenler dahil) sınıflandırılması ile ilgili olarak bu faslın 2 nolu notuna ve bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların sonndan bir önceki paragrafa bakınız.

2 Nolu notun ilk paragrafının ikinci cümlesi (ağırlık itibarıyla üstün gelen unsura göre pozisyonda sınıflandırılması) alt pozisyonların belirlenmesinde de uygulanacaktır. Bununla beraber, ikinci cümle, 1601 ve 1602 pozisyonlarındaki karaciğer içeren müstahzarlar için uygulanmayacaktır (notun ikinci paragrafına bakınız).

Ek not 2 Genel kural olarak, kısımların elde edildiği parçalar, sadece parçaların ölçüleri yaklaşık olarak 100x80x2 mm veya daha fazla olduğunda anlaşılabilir.

"Bunların parçaları" ifadesi sadece parçaların elde edildiği kısımların (örneğin but) çıkarsama işleminden ziyade gerçek yollarla belirlenebilir olduğunda uygulanır.

1601 00 Etten, sakattan veya kandan yapılmış sosisler ve benzeri ürünler; esası bu ürünler olan gıda müstahzarları

Ticari uygulamalar açısından ürünlerin "sosis veya benzeri ürünler" olarak kabul edilebilmesi bu pozisyonda sınıflandırılmalarında belirleyici bir unsur değildir.

Silindir şeklinde olsun olmasın, kutularda veya diğer sert kaplarda ambalajlanmalarından dolayı şekillerine göre kalıp halini almış kıyılmış veya ezilmiş et müstahzarları bu pozisyonun amaçları açısından sosis olarak kabul edilmezler.

1601 00 10 Karaciğerden yapılanlar

Bu alt pozisyon, karaciğerin ürüne asli karakterini vermesi koşulu ile, ilaveten et, sakatat, yağ vb. ihtiva etsin etmesin karaciğer içeren sosis ve benzeri ürünleri kapsar. Bu tür ürünler genellikle pişirilmiştir ve çoğunlukla tütsülenmiş olup, esas olarak karaciğerin karakteristik tadı ile ayırt edilirler.

1601 00 91 Sosisler (kuru veya sürülmeye mahsus, pişirilmemiş)

Bu alt pozisyon, olgun hale gelmiş (örneğin; açık havada kurutularak) ve hemen tüketime elverişli olmak koşulu ile pişirilmemiş sosisleri kapsar.

Bu tür ürünler, yüksek ısıda tütsülenme gibi bir ısıl işlem ile toplam albumin pıhtılaşmasının oluşmasına neden olmayan tütsüleme işlemine tabi tutulmak koşulu ile tütsülenmiş olabilirler.

Sonuç olarak, bu alt pozisyon, sürülmeye mahsus olan sosislerin (örneğin Teewurst) yanı sıra normal olarak dilimlenmiş halde yenilen sosisleri (salamlar, Arles sosisleri, Plockwurst gibi) kapsar.

1601 00 99 Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Herhangi bir olgunlaşma işlemine tabi tutulmamış taze sosisler ve benzerleri;
2. Frankfurt sosisi, Strasburg sosisi, Viyana sosisi, mortadellas, "andouilles" ve andouillettes" olarak bilinen hayvan bağırsağından yapılan sosisler, beyaz puding, siyah puding ve benzeri özel ürünler gibi pişirilmiş sosisler.

1602 Hazırlanmış veya konserve edilmiş et, sakatat veya kan

1602 10 00 Homojenize müstahzarlar

Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

1602 20 10 Hayvanların karaciğerlerinden olanlar

ve

1602 20 90

Bu alt pozisyonlar, karaciğerin ürüne asli karakterini vermesi koşulu ile et veya diğer sakatat ile karıştırılmış olsun olmasın, karaciğer içeren müstahzar veya konserve edilmiş ürünleri kapsar. Bu alt pozisyonlarda yer alan ana ürünler kaz veya ördek karaciğerinden elde edilen ürünlerdir (1602 20 10 alt pozisyonları).

1602 31 11 0105 pozisyonundaki kümes hayvanlarından olanlar

ila

1602 39 80

Bu alt pozisyonlar pişirilme işleminden sonra konserve edilmiş kümes hayvanları ile kümes hayvanlarının parçalarını kapsar.

Bu ürünler aşağıdakileri kapsamaktadır:

1. jöle içindeki tavuk
2. Sos içindeki tavukların yarım ve çeyrekleri ile hindi, kaz veya tavukların tüm butları (dondurulmuş olsun olmasın)
3. Kümes hayvanlarının ezmeleri (esas itibariyle, dana eti, domuz yağı domalan ve baharat ilave edilmiş kümes hayvanlarının etlerinden oluşan) (dondurulmuş olsun olmasın)
4. Ana yemeğin kümes hayvanlarının eti olan ve bu et yemeğine destekleyici olarak sebze, pilav veya makarna türü bir ürünün birlikte yer aldığı hazır yemekler. Bu kategoride yer alan yemeklere örnek olarak, tepsi türü bir kapta ayrı bir şekilde etin ve çeşitli diğer parçaların konulduğu dondurulmuş hazır kümes hayvanları yemeğinin yanı sıra, “pilavlı tavuk” “mantarlı tavuk” olarak bilinen müstahzarlar verilebilir. Kümes hayvanlarının etlerinin veya sakatının oranının belirlenmesinde kemiklerin ağırlığı göz ardı edilecektir.

1602 31 11 Sadece pişmemiş hindi eti içerenler

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

1602 32 11 Pişirilmemiş

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

1602 39 21 Pişirilmemiş

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

1602 41 10 But ve but parçaları

ve

1602 41 90

“Parçaları” ifadesinin kapsamı için bu faslın 2 nolu ek notuna ve ilgili Açıklama Notlarına bakınız.

Domuz budundan veya bunların parçalarından yapılmış olsa bile, kıyılmış veya ince bir şekilde ezilmiş müstahzarlar bu alt pozisyonlar haricinde kalırlar.

1602 42 10 Kol ve kol parçaları

ve

1602 42 90

“Parçaları” ifadesinin kapsamı için bu faslın 2 nolu ek notuna ve ilgili Açıklama Notlarına bakınız.

Kol kısmından veya bunların parçalarından yapılmış olsa bile, kıyılmış veya ince bir şekilde ezilmiş müstahzarlar bu alt pozisyonlar haricinde kalırlar.

1602 49 11 Evcil domuzlardan olanlar

ila

1602 49 50

Oranların belirlenmesinde jelatin ve soslar göz önüne alınmayacaktır.

1602 49 15 But, kol, bel ve boyun ve bunların parçalarını içeren karışımlar

“Parçaları” ifadesinin kapsamı için bu faslın 2 nolu ek notuna ve ilgili Açıklama Notlarına bakınız.

Bu alt pozisyonda yer alan karışımlar, kısımlar karışımın asli karakterini değiştirmesi gerekmesee bile, bu alt pozisyonun pozisyon metninde belirtilen kısımlardan (ve/veya bunların parçalarından) en az birini içermesi gerekmektedir. Karışımlar, aynı zamanda diğer hayvanların etlerini veya sakatatını içerebilir.

1602 50 10 Pişirilmemiş; pişirilmiş ve pişirilmemiş et ve sakatat karışımları

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

1602 50 31 Hava almayan kaplarda olanlar

1602 50 31 alt pozisyonunun uygulanmasında, “hava almayan kaplarda” ifadesi, içerisine hava veya diğer gazların girişini veya bunların dışarıya çıkmasını önlemek amacıyla vakum altında olsun olmasın, ürünlerin ağızları sıkıca kapatılmış kaplara konulması anlamına gelmektedir. Kaplar açıldığı zaman orijinal mühür kalıcı olarak parçalanır.

Bu alt pozisyon, diğerleri meyanında, vakum altında olsun olmasın, ağızları sıkıca kapatılmış plastik torbalara konulan ürünleri de kapsar.

1602 90 61 Pişirilmemiş; pişirilmiş ve pişirilmemiş et ve sakatat karışımları

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

1602 90 72 Pişirilmemiş; pişirilmiş ve pişirilmemiş et ve sakatat karışımları

ve

1602 90 74

Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.

1604 Hazırlanmış veya konserve edilmiş balıklar; balık yumurtalarından elde edilen havyar ve havyar yerine kullanılan ürünler

- Bu faslın 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 1604 12 91 Hava almayan kaplarda olanlar**
1602 50 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 1604 14 16 Filetolar**
Bu alt pozisyon, sadece 0304 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1) anlamındaki , aşağıda belirtilen üç özelliği taşıyan filetoları kapsar:
- pişirilmiş
 - vakumlu veya ağızları ısıtılma işlemiyle kapatılmış olsun olmasın, yiyeceklerin ambalajlanmasında kullanılan türdeki torbalarda (veya paketlerde) içlerinde sıvı olmayacak şekilde paketlenmiş; ve
 - dondurulmuş
- 1604 19 31 Filetolar**
1604 14 16 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 1604 20 05 Surimi müstahzarları**
0304 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
Bu alt pozisyonda yer alan müstahzarlar, diğer ürünlerle (örneğin un, nişasta, protein, kabuklu hayvanların etleri, baharatlar, lezzet vericiler ve boyayıcı maddeler) karışım halinde bulunan surimiden hazırlanmışlardır. Bunlar ısı işlemine tabi tutulmuşlardır ve genellikle dondurulmuş haldedirler.
- 1605 Hazırlanmış veya konserve edilmiş kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve diğer su omurgasızları**
Bu faslın 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 1605 20 10 Hava almayan kaplarda olanlar**
1602 50 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 1605 90 11 Hava almayan kaplarda olanlar**
1602 50 31 alt pozisyonuna alt pozisyonlara ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

FASIL 17

ŞEKER VE ŞEKER MAMULLERİ

1701	Kamış veya pancar şekeri ve kimyaca saf sakaroz (katı halde)
1701 11 10	İlave aroma veya renk verici madde içermeyen ham şeker
ila	
1701 12 90	
	Bu fasla ilişkin 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız. Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir: 1. bazı beyaz rafine edilmemiş şekerler; 2. genellikle ağırlık itibariyle % 85 ila % 98 arasında sakaroz muhtevasına sahip, içerdikleri melas nedeniyle sarıdan koyu kahverengiye doğru değişen çeşitli renklerde olan, şeker imalat işlemlerinin ikinci veya üçüncü aşamasından elde edilen, düşük derecede polarizasyonlu kahverengi şekerler; 3. Rafine işlemi aşamasında veya şekerlemelerin imalatında gibi imalatlarda ortaya çıkan daha az saflıkta olan şekerler (dördüncü, parçalar halinde ve kahverengi şekerler gibi)
1701 11 10	Kamış şekeri
ve	
1701 11 90	
	1701 11 ve 1701 12 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
1701 12 10	Pancar şekeri
ve	
1701 12 90	
	1701 11 ve 1701 12 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
1701 91 00	İlave aroma veya renk verici maddeler içerenler
	Aroma veya renk verici maddeler içeren şekerler, sakaroz muhtevası ağırlık itibariyle % 99.5'dan aşağıda olsa bile bu alt pozisyonda sınıflandırılırlar.
1701 99 10	Beyaz şeker
	Bu fasla ilişkin 3 nolu ek notuna bakınız. Bu alt pozisyonda yer alan beyaz şekerler, rafine edilmiş olsun olmasın, genellikle yüksek sakaroz muhtevasından (ağırlık itibariyle % 99.5 ve daha fazla) dolayı beyaz renkte olan şekerlerdir.
1702	Diğer şekerler (kimyaca saf laktoz, maltoz, glikoz ve fruktoz dahil) (katı halde); ilave aroma veya renk verici maddeler katılmamış şeker şurupları, suni bal (tabii bal ile karıştırılmış olsun olmasın); karamel
1702 11 00	Laktoz ve laktoz şurubu
ve	
1702 19 00	
	1702 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A), (1) ve (B) ilk paragrafına bakınız.
1702 30 10	İzoglikoz
	Bu fasla ilişkin 5 nolu ek notuna bakınız.
1702 30 50	Diğerleri
ve	
1702 30 90	
	Glikozun ağırlık oranını hesaplamak amacıyla, "kuru halde" ifadesi kristalizasyon suyu ile serbest suyun her ikisi de hariç bırakılarak göz önüne alınacaktır.
1702 40 10	İzoglikoz
	Bu fasla ilişkin 5 nolu ek notuna bakınız.
1702 60 10	İzoglikoz
	Bu fasla ilişkin 5 nolu ek notuna bakınız.
1702 60 80	İnilün şurubu
	Bu fasla ilişkin 6 (a) nolu ek notuna bakınız.
1702 90 30	İzoglikoz
	Bu fasla ilişkin 5 nolu ek notuna bakınız.
1702 90 80	İnilün şurubu
	Bu fasla ilişkin 6 (b) nolu ek notuna bakınız.
1702 90 95	Diğerleri
	Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir: 1. Maltoz (kimyaca saf maltoz hariç)

	2. İvert şeker
	3. Aromalandırılmamış ve renklendirilmemiş sakaroz şurupları (Akçaağaç şurupları hariç)
	4. Ham kamyş suyunun yoğunlaştırılması ve hidrolizi ile elde edilen ve esas itibariyle antibiyotiklerin imalinde besleyici ortam olarak ve aynı zamanda etil alkol imalinde de kullanılan yanlış bir şekilde “yüksek test melasları” olarak isimlendirilen ürünler
	5. Laktuloz (kimyaca saf laktuloz hariç).
1703	Şeker ekstraksiyonundan veya rafinajından elde edilen melaslar
1703 10 00	Kamyş melasları
	1703 10 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
1704	Kakao içermeyen şeker mamulleri (beyaz çikolata dahil)
1704 10 10	Çiklet (şekerle kaplanmış olsun olmasın)
ve	
1704 10 90	
	“Şişirilen çikletler” dahil, çikle sakızı veya benzeri yenilmeyen diğer ürünleri varlığı ile karakterize edilen tatlandırılmış çikletler nasıl şekil verildiklerine bakılmaksızın (dilim, şeker kaplanmış pastil, top vb.) tatlandırılmış sakızlar bu alt pozisyonlarda yer alır.
1704 90 10	Ağırlık itibariyle % 10'dan fazla sakaroz içeren fakat diğer katı maddeleri içermeyen meyan kökü hülusalaları
	Bu alt pozisyon, kalıp, çubuk, pastil şeklinde olsun olmasın, ağırlık itibariyle % 10'dan fazla sakaroz içeren fakat ilave diğer şekerleri, aroma verici maddeleri ve diğer maddeleri içermeyen meyan kökü hülusalalarını kapsar.
	Diğer maddeler ilavesi ile şeker mamulleri olarak hazırlanmış meyan kökü hülusalası sakarozun oranına bakılmaksızın 1704 90 99 alt pozisyonunda yer alır.
1704 90 30	Beyaz çikolata
	1704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (vi)'ye bakınız.
1704 90 51	Diğerleri
ila	
1704 90 99	
	Bu alt pozisyonlar, genellikle “tatlılar” veya “şekercilik mamulleri” olarak bilinen şeker müstahzarlarını kapsar. Bu müstahzarlar, alkol esaslı likörler veya içilebilir alkoller içerse bile bu alt pozisyonlarda yer alırlar.
	Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, fondan, badem ezmesi, nugat vb. imalatına mahsus, genellikle bloklar ve kalıplar halinde olan ve şekercilikte kullanılan yarı mamul ürünler olan hamurları da kapsar. Yarı mamul bu ürünler, bileşimleri itibariyle sadece bazı tip şekercilik ürünlerinin imalatında kullanılmak üzere özel olarak hazırlanmış olmaları koşulu ile, nihai ürün aşamasında şeker muhtevaları daha sonra yükseltilecek olsalar bile bu alt pozisyonda yer alırlar.
	Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:
	a) lollipop şeklinde, bir çubukla birleştirilmiş dilimler halindeki yenilebilen buz (2105 00 pozisyonu)
	b) karışım olarak satış amacıyla paketlenmiş, kakao içermeyen şekercilik mamulleri ile karıştırılmış kakao içeren şekercilik mamulleri (1806 pozisyonu)
1704 90 51	Net muhtevası 1 kg. veya daha fazla ambalajlarda ezmeler (acı badem kurabiyesi dahil)
	1704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (iv) ve (ix)'e bakınız.
	Bu alt pozisyon, şekerle kaplanmış veya sırlanmış karışımları kapsar.
1704 90 55	Boğaz pastilleri ve öksürük için şekerler
	1704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (v)'e bakınız.
1704 90 61	Drajeler
	Bu alt pozisyon, sert şekerle veya kabuk halinde şekerle kaplanmış şeker kaplı badem gibi şekercilik mamullerini kapsar. “Drajeler” şeker şurubu dolu bir kabın içine şekerlemenin iç kısmının (örneğin badem) konulması ile elde edilirler; kab çevrilmeye başladığı zaman şekerlemenin iç kısmını oluşturan ürün şekeri toplar. Soğutulmayla şeker bariz bir şekilde dış kaplama biçimini alır.
1704 90 65	Sakızlı ve jöleli şekercilik mamulleri (şekercilik mamulü haline getirilmiş meyve ezmeleri dahil)
	Sakızlı ve jöleli şekercilik mamulleri, şeker ve aroma verici maddelerle birlikte jöle maddelerinden (arap sakızı, jelatin, pektin ve bazı nişastalar gibi) yapılırlar. Bunlar, örneğin insan ve hayvan biçimi gibi çeşitli biçimler alırlar.
1704 90 71	Kaynatılmış tatlılar (dondurulmuş olsun olmasın)
	Kaynatılmış tatlılar, sert, kimi zamanda kırılğan olup, berrak veya mat görünümde olabilirler. Bunlar esas itibariyle, çok değişik aroma, yoğunluk veya renk elde edilmesi için az miktarda diğer maddeler

katılmış (yağ hariç) kaynatılmış şeker ihtiva ederler. Bu tip ürünler iç kısımlarında dolgu maddeleri de içerebilirler.

1704 90 75

Karameller ve benzer tatlılar

Karameller ve benzeri tatlılar, kaynatılmış tatlılar gibi olup, ancak ilave yağ içeren kaynatılmış şekerden elde edilirler.

1704 90 81

Basınçla elde edilen tabletler

Basınçla elde edilen tabletler, bağlayıcı maddesi olsun olmasın, basınçla elde edilen, çeşitli biçimlerde olan şeker mamulleridir.

1704 90 99

Diğerleri

Bu alt pozisyon daha önceki alt pozisyonlarda yer almayan şekerlilik mamullerini kapsar. Aşağıdakiler bu alt pozisyonda yer alırlar:

1. fondanlar
2. net muhtevası 1kg'dan daha az ambalajlara konulmuş hemen tüketime uygun acı badem kurabiyesi (diğer ambalajlarda olan acı badem kurabiyeleri 1704 90 51 alt pozisyonunda yer alır)
3. nugat
4. şekerlilik mamulü haline getirilmiş meyan kökü hülasesi.

FASIL 18

KAKAO VE KAKAO MÜSTAHZARLARI

- 1801 00 00** **Kakao dane ve kırıkları (ham veya kavrulmuş, bütün veya kırık)**
Kakao daneleri, (ağırlık itibariyle) kakao yağı olarak bilinen % 49 ila 54 oranında katı yağ, % 8 ila 10 nişasta, %8 ila 10 protein, %1 ila 2 teobramin, % 5 ila 10 tanen (catechine veya “kakao kırmızısı), % 4 ila 6 selüloz, % 2 ila 3 mineral, sterol (D vitamini) ve çeşitli fermenler içerirler.
- 1803** **Kakao hamuru (yağı alınmış olsun olmasın)**
Bu pozisyon, parçalar halinde olsun olmasın, ancak çözünebilirliğini artırmak amacıyla alkali maddelerle işlem görmüş kakao hamurunu kapsar. Bu pozisyon aynı şekilde işlem görmüş, ancak toz halindeki kakao hamurunu kapsamaz (1805 pozisyonu)
- 1805 00 00** **Kakao tozu (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler içermeyenler)**
Kakao tozunun sıvı içinde dağılım kapasitesini artırmak ve bu suretle kakao esaslı içeceklerin (suda eriyen kakao) hazırlanmasını kolaylaştırmak amacıyla az miktarda lesitin ilave edilmiş (ağırlık itibariyle % 5 civarında) kakao tozu da bu pozisyonda yer alır.
- 1806** **Çikolata ve kakao içeren diğer gıda müstahzaraları**
- 1806 20 10** **Ağırlık itibariyle% 31 veya daha fazla kakao yağı içerenler veya kakao yağı ile katı süt yağının birlikte oranı ağırlık itibariyle % 31 veya daha fazla olanlar**
Bu alt pozisyon genellikle “ çikolata kaplaması” ve “sütlü çikolata kaplama” olarak bilinen ürünleri kapsar.
- 1806 20 30** **Ağırlık itibariyle kakao yağı ile katı süt yağının birlikte oranı % 25 veya daha fazla fakat % 35’den az olanlar**
Bu alt pozisyon genellikle “sütlü çikolata” olarak bilinen ürünleri kapsar.
- 1806 20 50** **Ağırlık itibariyle % 18 veya daha fazla kakao yağı içerenler**
Bu alt pozisyon genellikle “sade çikolata” olarak bilinen ürünleri kapsar.
- 1806 20 70** **Sütlü çikolata kırıntıları**
Sütlü çikolata kırıntıları, şeker, süt ve kakaonun iyice karıştırılmış sulu karışımlarının vakumla kurutulması ile elde edilirler; bu kırıntılar genellikle sütlü çikolataların imalinde kullanılmaktadır.Bunlar, düzenli olmayan gevrek parçalar halinde veya toz halinde olabilirler. Sütlü çikolata kırıntıları genellikle ağırlık itibariyle % 35 ve %70 arasında şeker, % 15 ve %50 arasında katı süt ile % 5 ve %30 arasında kakao içerirler.
Özel kırıntı yapma işlemi içerikteki bu maddeleri kristalize olma aşamasına getirir.
- 1806 20 95** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, özellikle pralin hamuru ve sürülerek yenilen çikolata gibi kakaolu diğer müstahzarları kapsar.
- 1806 31 00** **Doldurulmuş**
1806 31 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 1806 32 10** **İlave hububat, meyve ve sert kabuklu meyve içerenler**
Bu alt pozisyon, çikolatanın içine konulmuş halde, parçalar halinde olsun olmasın, hububat, meyve ve sert kabuklu meyve içeren katı halde blok, dilim ve çubuk şeklindeki çikolataları kapsar.
- 1806 90 11 ve 1806 90 19** **Çikolatalar (doldurulmuş olsun olmasın)**
1806 31 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi gerekli değişiklikler yapılarak “doldurulmuş” ifadesi için uygulanır.
Bu alt pozisyonlar, normal olarak ağzın alabildiği miktarda yenilebilecek kadar aşağıda belirtilenlerden oluşan çikolataları kapsar:
- doldurulmuş çikolatalar; veya
- tabaka halinde, herhangi bir yenilebilen bir maddeli çikolata kombinasyonları; veya
- herhangi bir yenilebilen yiyecek maddeli çikolata karışımları.
- 1806 90 11** **Alkol içerenler**
Bazı alkol içeren çikolatalar ile alkol içermeyen bazı çikolatalardan oluşan çikolata tasnifleri Tarifenin Yorumu ile İlgili Genel Yorum Kuralları 3 (b)’ye uygun olarak sınıflandırılacaktır.
- 1806 90 19** **Diğerleri**
1806 90 11 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 1806 90 31** **Doldurulmuş**

1806 31 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi gerekli değişiklikler yapılarak “doldurulmuş” ifadesi için uygulanır.

Bu alt pozisyon, Easter yumurtalarını ve diğer hediyelik şekillerdeki doldurulmuş çikolataları kapsar.

1806 90 39

Doldurulmamış

Bu alt pozisyon, tel şehriye şeklindeki, flakonlar halindeki ve benzeri şekillerdeki çikolataları ve katı halde veya içi boş yumurta ve heykelcik şeklindeki çikolataları kapsar.

1806 90 50

Kakaolu şekerli mamulleri ve şeker yerine kullanılan maddelerden imal edilmiş kakaolu şekerli mamulleri

Bu alt pozisyon, kakao ilave edilmiş, toffees ve şeker kaplanmış ürünler gibi 1704 pozisyonunda yer alan şekerlilik mamullerini kapsar.

1806 90 60

Ekmeğe sürülerek yenilen kakaolu ürünler

Bu alt pozisyon, net muhtevası 2 kg veya daha az kaplara konulmuş olan ekmeğe sürülerek yenilen kakaolu ürünleri kapsar.

1806 90 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar da belirtilen istisnalara uyulmak kaydıyla, krema, yenilen dondurmalar, tatlılar ve benzeri müstahzarların yapımında kullanılan kakao ihtiva eden bazı tozları kapsar.

FASIL 19

HUBUBAT, UN, NIŞASTA VEYA SÜT MÜSTAHZARLARI; PASTACILIK ÜRÜNLERİ

Genel Açıklamalar

Bu fasılda yer alan ürünlerin “kakao tozu muhtevası” genelde, faktör 31 ile kafein ve teobromin muhtevalarının toplamının çarpımı ile hesaplanır.

Teobromin ve kafein muhtevası HPLC (Yüksek İşleme Sıvı Kromatografi-High Performance Liquid Chromatography) yöntemi ile belirlenir.

- 1901** **Malt hülasesi; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan esasını un, hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar, kaba un, nişasta veya malt hülasesi teşkil eden gıda müstahzarları (içinde kakao bulunmayanlar veya tamamen yağının alınması esasına göre hesaplanan içindeki kakao miktarı ağırlık itibariyle % 40'dan az olanlar); tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan esasını 0401 ila 0404 pozisyonlarında yer alan maddeler teşkil eden gıda müstahzarları (içinde kakao bulunmayanlar veya tamamen yağının alınması esasına göre hesaplandığında içindeki kakao miktarı ağırlık itibariyle % 5'den az olanlar**
- 1901 20 00** **1905 Pozisyonunda yer alan ekmekçi mamullerinin hazırlanmasında kullanılan karışımlar ve hamurlar**
Bu alt pozisyon, 1901 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II), sekizinci paragraf, (7) ve (8)'de belirtilen hamur karışımlarını kapsar.
Bu alt pozisyon, ekmekçi mamulü olarak kullanılacak şekilde olsun olmasın, un veya nişastadan pişirilmiş veya kurutulmuş gofretleri kapsamaz (1905 pozisyonu).
- 1901 90 11** **Malt hülasesi**
ve
1901 90 19
1901 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e bakınız.
Malt hülasesi, dekstrin, maltoz, protein, vitamin, enzim ve aroma verici maddeler içerirler.
Bu alt pozisyonlar, malt hülasesi ana unsur halinde olsa bile malt hülasesi içeren, perakende satılacak hale getirilmiş çocukların beslenmesinde kullanılan müstahzarları kapsamaz (1901 10 00 alt pozisyonu).
- 1902** **Makarnalar (pişirilmiş veya et ile veya diğer maddelerle doldurulmuş veya başka şekillerde hazırlanmış olsun olmasın) (spagetti, makaroni, şehriye, lazanya, gnocchi, ravioli, canelloni gibi); kuskus (hazırlanmış olsun olmasın)**
- 1902 20 91** **Pişirilmiş**
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, ön pişirilmiş makarnaları da kapsar.
- 1902 40 90** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, et muhtevasının müstahzarın ağırlığının % 20'ini geçmemesi koşulu ile, et, sebze ve diğer bileşimlerle bir araya getirilmiş kuskus gibi müstahzar kuskusları kapsar.
- 1904** **Hububat ve hububat ürünlerinin kabartılması veya kavrulması suretiyle elde edilen gıda mamulleri (corn flakes gibi); tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ön pişirme yapılmış veya başka surette hazırlanmış dane (mısır hariç) veya flakon halindeki hububat veya diğer şekilde işlenmiş daneler (un, hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar veya kaba un hariç)**
Bu fasla ilişkin 3 ve 4 nolu not hükümlerine bakınız.
- 1904 10 10** **Hububat ve hububat ürünlerinin kabartılması veya kavrulması suretiyle**
ilde
1904 10 90 **elde edilen gıda mamulleri**
1904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) dördüncü paragrafında belirtilen işlemlerle elde edilen ürünler ile diğer hububattan elde edilen ürünlerde dahil olmak üzere, kabartılma işleminden sonra un, hububatın kabaca öğütülmesinden elde edilen küçük parçalar veya kaba un haline dönüştürüldüğünde burada sınıflandırılırlar.
Bu alt pozisyonlar mısır ezmesi gibi ürünlerin ekstürüksiyonu ile üretilmiş, insanın yemesine elverişli olmasa bile, düzensiz olarak şekil verilmiş ambalaj malzemelerini kapsar
- 1904 20 10** **Kavrulmamış hububat flakonlarından veya kavrulmamış hububat**
ilde
1904 20 99 **flakonları ile kavrulmuş hububat flakonları yada kabartılmış hububat**
karışımlarından elde edilen hazır gıdalar
1904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.
- 1904 30 00** **Bulgur**
1904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.

<p>1904 90 10 ve 1904 90 80</p>	<p>Diğerleri</p> <p>1904 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D)'ye bakınız.</p>
<p>1905</p>	<p>Ekmek, pasta, kek, bisküvi ve diğer ekmekçi mamulleri (kakao içersin içermesin); hosti, eczacılıkta kullanılan boş ilaç kapsülleri, mühür güllacı, pirinç kağıdı ve benzeri ürünler</p> <p>Bu pozisyon, kakao içersin içermesin, ekmek, pasta, kek, bisküvi ve diğer fırıncılık mamullerinin imaline mahsus olan her hangi bir biçimdeki pişirilmemiş hamurları kapsamaz (1901 20 00 alt pozisyonu).</p> <p>Bu pozisyon, kalınlığından ve tadından dolayı hamur kaplamasının ürünün esas niteliğini teşkil etmesi halinde, örneğin üzeri tamamen hamurla kaplı kuru nohut veya yer fıstığı şeklinde tüketilmeye hazır kokteyl çerezlerini kapsar.</p>
<p>1905 10 00</p>	<p>Gevrek ekmek</p> <p>1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(4) paragrafına bakınız.</p> <p>Bu alt pozisyon, ekstürüksiyon işlemi ile elde edilen türdeki ürünleri kapsar.</p>
<p>1905 20 10 ila 1905 20 90</p>	<p>Zencefilli ekmek ve benzerleri</p> <p>1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(6) paragrafına bakınız.</p> <p>Bu alt pozisyonlar, “speculoos (özel bir zencefilli ekmek)” veya Rus ekmeği (patience) olarak adlandırılan ekmekleri kapsamaz.</p>
<p>1905 31 11 ila 1905 31 99</p>	<p>Tatlı bisküviler</p> <p>Bu fasla ilişkin 2 nolu ek nota ve 1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(8) (b) paragrafına bakınız.</p> <p>Bu alt pozisyon, ektürüksiyon işlemi ile elde edilen türdeki ürünleri kapsar.</p>
<p>1905 31 30</p>	<p>Ağırlık itibarıyla % 8 veya daha fazla katı süt yağı içerenler</p> <p>Bu alt pozisyon, tereyağlı bisküvileri kapsar.</p>
<p>1905 31 91</p>	<p>Çift katlı doldurulmuş bisküviler</p> <p>Bu alt pozisyon, iki tabaka bisküvinin arasına başka bir tabaka halinde herhangi bir yiyecek maddesini konulmasından oluşan ürünleri kapsar.</p>
<p>1905 32 05 ila 1905 32 99</p>	<p>Waffle ve gofretler</p> <p>Bu fasla ilişkin 2 nolu ek nota ve 1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(9) paragrafına bakınız.</p>
<p>1905 32 91</p>	<p>Tuzlanmış (doldurulmuş olsun olmasın)</p> <p>Bu alt pozisyon, peynir içeren çeşnili waffle kapsar.</p>
<p>1905 40 10 ve 1905 40 90</p>	<p>Gevrekler, kızartılmış ekmek ve diğer kızartılmış mamuller</p> <p>1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(5) paragrafına bakınız.</p>
<p>1905 90 20</p>	<p>Hosti, eczacılıkta kullanılan boş ilaç kapsülleri, mühür güllacı, prinç kağıdı ve benzeri ürünler</p> <p>1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) paragrafına bakınız.</p>
<p>1905 90 30</p>	<p>Bal, yumurta, peynir veya meyve içermeyen ve kuru madde üzerinden ağırlık itibarıyla her biri % 5'i geçmeyen oranda şeker ve katı yağ içerenler</p> <p>“Ekmek” ifadesi tüm değişik ebatlarda olan ürünleri kapsar.</p> <p>Bu alt pozisyon, çeşitli şekillerde olan sıradan ekmekleri, kuru ekmekleri ve şeker hastaları için glütenli ekmek gibi özel ekmekleri kapsar.</p>
<p>1905 90 45</p>	<p>Bisküviler</p> <p>1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(8) (a) ve (c) nolu paragraflara bakınız.</p>
<p>1905 90 55</p>	<p>Aromalı ve tuzlu ürünler</p> <p>1905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)(7) ve (15) nolu paragraflara bakınız.</p>
<p>1905 90 60</p>	<p>İlave tatlandırıcı madde içerenler</p> <p>Bu alt pozisyon, bir önceki alt pozisyonlarda yer almayan kek, pasta, beze gibi tüm ince fırıncılık mamullerini kapsar.</p>
<p>1905 90 90</p>	<p>Diğerleri</p>

Bu alt pozisyon, 1905 90 30 ve 1905 90 60 alt pozisyonlarında yer almayan ekme  çeŖitlerini, pizzaları ve kremalı pastaları (quiches) kapsar.

Bu alt pozisyon niŖastanın ekstürksiyonu ile  retilmiŖ, insanın yemesine elveriŖli olmasa bile, d zensiz olarak Ŗekil verilmiŖ ambalaj malzemelerini kapsar.

FASIL 20

SEBZELER, MEYVELER, SERT KABUKLU MEYVELER VE BİTKİLERİN DİĞER KISIMLARINDAN ELDE EDİLEN MÜSTAHZARLAR

Genel Açıklamalar

Bu fasıl, hamurla sadece kısmen kaplanmış ve nihayetinde ürünün esas niteliğinin sebzeler, meyveler, sert kabuklu meyveler ve bitkilerin diğer kısımlarından elde edilen müstahzarların vermiş olduğu, örneğin kuru nohut veya yer fıstığı şeklinde tüketilmeye hazır çerez ürünlerini kapsar.

- Ek Not 1** Ürünün asit muhtevasının belirlemek için, ürünün sıvı ve katı kısmının tam sayı paylarının homojenize olması gerekmektedir.
- 2001** **Sebzeler, meyveler, sert kabuklu meyveler ve yenilen diğer bitki parçaları (sirke ve asetik asitle hazırlanmış veya konserve edilmiş)**
Bu fasla ilişkin 3 nolu nota bakınız.
- 2001 90 10** **Mango çetnisi**
Bu alt pozisyonun ve 2103 90 10 alt pozisyonun uygulanmasında, mango çetnisi, zencefil, kuru üzüm, biber ve şeker gibi maddelerin ilave edilerek salamura edilen mango müstahzarları anlamına gelir.
Bu alt pozisyonda yer alan mango çetnisi, meyve parçacıkları içerdiği durumda, yoğunluğu çeşitli kıvamlarda olan tamamen homojenize sos halini alır ve 2103 90 10 alt pozisyonunda yer alır.
- 2001 90 50** **Mantarlar**
Bu alt pozisyon, örneğin sirke veya asetik asit içeren kuvvetli salamurada , 0711 pozisyonunda belirtilen şekilde geçici olarak konserve edilmiş mantarları kapsamaz.
- 2002** **Domatesler (sirke ve asetik asitten başka usullerle hazırlanmış veya konserve edilmiş)**
2002 10 10 **Domatesler (tüm veya parça halinde)**
ve
2002 10 90
Bu alt pozisyonlar, kabukları soyulmuş olsun olmasın, bütün veya parça halinde steril olarak konserve edilmiş domatesleri kapsar.
- 2002 90 11** **Diğerleri**
ila
2002 90 99
Bu alt pozisyonlar, kuru ağırlık muhtevası %7 veya daha fazla olan, kalıp (kek) biçiminde olsun olmasın domates pürelerini, domates konsantrelerini ve domates sularını kapsar. Bu alt pozisyonlar aynı zamanda, domates suyunun suyunun alınması ile elde edilen domates tozlarını da kapsar; bununla birlikte, bu alt pozisyonlar daha önceden dilimlenerek kurutulmuş domates flakonlarının öğütülmesi ile elde edilen domates tozlarını kapsamaz (0712 90 30 alt pozisyonu).
- 2004** **Diğer sebzeler (sirke ve asetik asitten başka usullerle hazırlanmış veya konserve edilmiş, dondurulmuş) (2006 pozisyonundaki ürünler hariç)**
Bu fasla ilişkin 3 nolu nota bakınız.
Bu pozisyon, sebze olarak kabul edilmeyen, 0714 pozisyonunda yer alan ürünlerin müstahzarlarını kapsamaz (2001 90 40, 2006 00 38, 2006 00 99 veya 2008 99 91 alt pozisyonu).
- 2004 10 10** **Sadece pişirilmiş**
Bu alt pozisyon, 2004 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (1)'de belirtilen ürünleri kapsar.
- 2004 10 91** **Diğerleri**
ve
2004 10 99
Bu alt pozisyonlar, 2004 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (3)'de belirtilen ürünleri kapsar.
- 2004 90 50** **Bezelye (Pisum sativum) ve taze fasulye (Phaseolus türü)**
Bu alt pozisyonun uygulanmasında, kabuklu fasulye ifadesi Phaseolus ve Vigna türü fasulyenin olgunlaşmadan önce yenilebilecek durumda olan bütün halinde kabuğu ile salamura edilmesi anlamına gelecektir. Bu kabuk tamamen yeşil veya gri veya mavi damarlı yeşil veya sarı renk (mum fasulyesi) gibi çeşitli renklerde olabilir.

2005	Diğer sebzeler (sirke ve asetik asitten başka usullerle hazırlanmış veya konserve edilmiş, dondurulmamış)(2006 pozisyonundaki ürünler hariç) 2004 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları bu pozisyon için de uygulanır. Bu pozisyon baklagillerin unlarından, tuz, baharat, kabarma maddeleri ve bazı durumlarda az miktarda hububat unları veya pirinç unundan hazırlanmış kurutulmuş hamur dilimlerinden yapılan "papad" olarak bilinen ürünü kapsar.
2005 10 00	Homojenize sebzeler Bu fasla ilişkin 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
2005 20 80	Diğerleri Bu alt pozisyon, dilimlenmiş veya ince bir şekilde dilimlenmiş, katı veya sıvı yağda ön pişirme işlemine tabi tutulmuş, soğutulmuş ve hava almayan paketlere konulmuş patatesleri kapsar.
2005 70 00	Zeytinler Bu alt pozisyon, içleri sebzeler ile (örneğin, pimenta cinsi biberler, tatlı biberler), meyveler ve sert kabuklu meyvelerle (örneğin badem) veya sebzeler, meyveler ve sert kabuklu meyvelerin karışımları ile doldurulmuş olsun olmasın, 2005 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragraf (1)'de belirtilen zeytinleri kapsar.
2006 00	Sebzeler, meyveler, sert kabuklu meyveler, meyve kabukları ve diğer bitki parçaları (şekerle konserve edilmiş) (suyu alınmış, üstü şekerle kaplanmış veya kristalleşmiş)
2006 00 31 ila 2006 00 38	Şeker oranı ağırlık itibarıyla % 13'ü geçenler Şeker muhtevası ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 2 (a) nolu ek nota bakınız.
2007	Reçeller, jöleler, marmelatlar, meyve ve sert kabuklu meyve püresi, meyve veya sert kabuklu meyve pastaları (pişirilerek hazırlanmış) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeleri içersin içermesin) Pişirilerek hazırlanmış ifadesi için bu fasla ilişkin 5 nolu nota bakınız. Şeker muhtevası ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 2(a) nolu ek nota bakınız. Bu pozisyon, kalburdan geçirildikten sonra basınç altında kaynatma işlemine tabi tutulmuş, ısı işlemi nedeniyle kimyasal bileşimi ve yapısı değişmemiş meyve pürelerini kapsamaz.
2007 10 10 ila 2007 10 99	Homojenize müstahzarlar Bu fasla ilişkin 2 nolu ek nota bakınız.
2008	Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan meyveler, sert kabuklu meyveler ve yenilen diğer bitki parçaları (başka surette hazırlanmış veya konserve edilmiş)(ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler veya alkol katılmış olsun olmasın) Şeker muhtevası ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 2(a) nolu ek nota bakınız. İlave şeker ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 3 nolu ek nota bakınız. Alkol muhtevası ile ilgili olarak, bu fasla ilişkin 4 nolu ek nota bakınız.
2008 11 10 ila 2008 19 99	Sert kabuklu meyveler, yer fıstığı ve diğer tohumlar (birebirleri ile karışık olsun olmasın) Bu alt pozisyonlar, 2008 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1) ve (2)'de belirtilen ürünler ile bunların karışımlarını kapsar. Bu alt pozisyonlar aynı zamanda söz konusu ürünlerin aşağıda belirtilen şekildeki olanlarını da kapsar: 1. özellikle pastacılık mamullerinde kullanılan flakon halinde veya öğütülmüş olanlar 2. ilave diğer maddeler ihtiva etmesin, hamur halindeki çekilmiş veya diğer başka usullerle ezilmiş olanlar Bununla beraber, badem ezmesi, nugat vb. yapımına mahsus hamurlar bu alt pozisyon haricinde kalırlar (1704 pozisyonu).
2008 19 11 ila 2008 19 99	Diğerleri(karışımlar dahil) Bu alt pozisyonlar, yer fıstığı baskın durumda olsa bile sert kabuklu meyveler ve diğer tohumların karışımlarını ve yer fıstığı hariç, sert kabuklu meyveler ve diğer tohumları kapsar.
2008 30 51	Greyfurt dilimleri (pomelolar dahil)

Bu alt pozisyonun uygulanmasında “dilim” ifadesi bütün halinde meyvenin doğal parçası anlamına gelir.

Küçük miktarlarda parçalanmış dilimlerin varlığı, bilerek yapılmış bir işlem sonucunda oluşmamış ise bu alt pozisyonda sınıflandırmayı etkilemez.

2008 30 71

Greylurt dilimleri (pomelolar dahil)

2008 30 51 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

2009

Meyve suları (üzüm sırası dahil) ve sebze suları (fermente edilmemiş ve alkol katılmamış) ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış olsun olmasın

İlave alkol içermeyen fermente edilmemiş meyve suları için bu fasla ilişkin 6 nolu nota bakınız.

Brix değeri için bu fasla ilişkin 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

İlave şeker için bu fasla ilişkin 5 (a) nolu ek nota bakınız.

Bu fasla ilişkin 5(b) nolu ek notun uygulanmasında , tabii haldeki meyve sularının ağırlığı itibariyle % 50'den az herhangi bir miktarda şeker ilave edilmiş ürünler 2009 pozisyonunda yer alan meyve sularının orijinal özelliğini kaybetmiş olarak kabul edilir.

Şeker ilavesi ile bir ürünün orijinal özelliklerini kaybedip kaybetmediğinin belirlenmesinde, sadece bu fasla ilişkin 2 ve 5 nolu ek notlar uygulanacaktır. Sakaroz olarak ifade edilen çeşitli şeker muhtevaları belirtilen 2 nolu ek nota göre belirlenecektir. Bu faslın 5 (a) nolu ek notuna uygun olarak hesaplanan ilave şeker muhtevası ağırlık itibariyle % 50'yi aşarsa, hesaplanan tabii haldeki meyve suyunun muhtevası ağırlık itibariyle % 50'den az olacaktır.

2009 pozisyonunda yer alan ürünlere diğer maddelerin ilavesi söz konusu olduğunda 2009 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

ÖRNEK:

Portakal suyu numunesinin analiz sonuçları aşağıda verilenlerdir:

- 20 °C'de yoğunluğu: 1.32 g/cm³

- 20 °C'de refraktometre tarafından belirtilen rakam: 65.3

- sakaroz olarak ifade edilen çeşitli şekerlerin hesaplanmış muhtevası (bu fasla ilişkin 2 nolu ek nota bakınız): 62.0 (65.3x0.95)

- hesaplanmış ilave şeker muhtevası (bu fasla ilişkin 5 nolu ek nota bakınız): ağırlık itibariyle % 49 (62.0-13)

- Tabii haldeki hesaplanmış meyve suyu muhtevası:ağırlık itibariyle % 51 (100-49)

Sonuç:Numune, bu faslın 5 (b) nolu ek notu çerçevesinde kendi orijinal özelliğini kaybetmediği kabul edilir.

2009 11 11

Dondurulmuş

ila

2009 11 99

2009 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2009 50 10

Domates suyu

ve

2009 50 90

Bu fasla ilişkin 4 nolu nota ve ilgili Açıklama Notlarına bakınız.

2009 69 51

Konsantre edilmiş olanlar

Bu faslın 6 nolu Ek notuna bakınız.

2009 69 71

Konsantre edilmiş olanlar

Bu faslın 6 nolu Ek notuna bakınız.

FASIL 21

YENİLEN ÇEŞİTLİ GIDA MÜSTAHZARLARI

1 nolu Ek Not	Bu Ek Not özellikle Malta dekstrinleri kapsar.
2101	Kahve, çay, Paraguay çayı hülasesı, esans ve konsantreleri ve esası bu ürünler veya kahve, çay, Paraguay çayı olan müstahzarlar, kavrulmuş hindiba ve kavrulmuş kahve yerine kullanılan diğer maddeler ve bunların hülasesı, esans ve konsantreleri
2101 11 00	Hülasesı, esans ve konsantreler Bu alt pozisyon, kahvenin, toz, granül, flakon, blok ve diğer katı biçimlerdeki hülasesı, esans ve konsantrelerini kapsar. Bu alt pozisyon, sıvı veya hamur halindeki (dondurulmuş olsa bile) ürünleri kapsar. Bu gibi ürünler özellikle gıda müstahzarları (örneğin, çikolata, kek, pastacılık mamulleri, dondurma üretimi için) için kullanılmaktadır.
2101 30 19	Diğerleri Bu alt pozisyon, kahve yerine kullanılan veya bira imalinde renk ve koku verici maddeler olarak kullanılan, kabukları çıkarılmış, kavrulmuş, çimlendirilmemiş arpa tanelerini kapsar.
2102	Mayalar (canlı veya cansız); cansız diğer tek hücreli mikroorganizmalar (3002 pozisyonunda yer alan aşular hariç); hazırlanmış kabartma tozları
2102 10 10	Kültür mayaları 2102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmı üçüncü paragraf (4)'e bakınız. Bu mayalar, özellikle damıtma ve şarap yapmada, özel kullanımlar için özel ortamlarda kültürlendirilmiş mayalardır. Bu mayalar ile fermente edilmiş ürünlerde oldukça yüksek seviyede kesin bir niteliğe ulaşmak mümkündür.
2102 20 11 ve 2102 20 19	Cansız mayalar Bu çeşit mayalar 2102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmı dördüncü ve beşinci paragraflarında tanımlanmıştır ve bunlar yaygın olarak “ yiyecek sanayisi mayası” olarak satılmaktadır. Bunlar genellikle toz, ufak parçalar veya granüller halindedirler.
2102 20 90	Diğerleri 2102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) kısmına bakınız.
2102 30 00	Hazırlanmış kabartma tozları 2102 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) kısmına bakınız.
2103	Soslar ve müstahzarları; çeşni ve lezzet verici karışımlar; hardal unu ve irmiği ve hazır hardal
2103 90 10	Mango çetnisi (sıvı halde) Bu alt pozisyonun uygulanmasında, mango çetnisi, zencefil, kuru üzüm, biber ve şeker gibi çeşitli ürünler ilave edilmiş salamura mango müstahzarı anlamına gelmektedir. Bu alt pozisyonda yer alan mango çetnisi, aşağı yukarı sıvı halde, tamamen homojenize, sos halindedir.
2103 90 30	Hacim itibariyle alkol derecesi % 44.2 veya daha fazla fakat % 49.2'yi geçmeyenler, ağırlık olarak %1.5-%6 oranında çantaniye otu (gentiane) baharat ve çeşitli katkı maddeleri ile %4-%10 arasında şeker içeren ve muhtevası 0.5 litreyi geçmeyen kaplarda bulunan aromatik içkiler Bu alt pozisyonda belirtilen ürünler, imalatlarında kullanılan yılan otu kökü ile çeşitli baharatlar ve aromatik maddelerin bileşiminden gelen, keskin ve çok güzel kokusu, oluşmuş özel lezzetleri ile konsantre haldeki sıvı alkollü müstahzarlardır. Bu konsantre aromatik içkiler, içeceklerde (kokteyller, şuruplar, hafif içecekler vb.) rayiha verici maddeler olarak kullanılacak katkıları veya pastacılık mamullerinde veya pişirilmiş yiyeceklerde (çorbalar, hazır haldeki etler, balıklar veya sebze yemekleri, soslar, şarküteri ürünleri, sebze kompostoları ve meyve salataları, meyveli tartlar, tatlılar, şerbetler vb.) sos olarak ve çeşni ve lezzet verici karışımlar olarak kullanılacak katkıları ihtiva etmektedir. Bu aromatik içecekler genellikle “Angostura içecekler” olarak satılmaktadır.
2104	Çorbalar, et suları ve müstahzarları; karışım halindeki homojenize gıda müstahzarları
2104 20 00	Karışım halindeki homojenize gıda müstahzarları “Karışım halindeki homojenize gıda müstahzarları” ifadesi bu faslın 3 nolu notunda tanımlanmıştır.

2105

Dondurma ve yenilen diğer buzlar (kakao içersin içermesin)

Bu pozisyonun uygulanmasında “dondurma ve yenilen diğer buzlar” ifadesi, perakende satış için hazırlanmış olsun olmasın, kakao veya çikolata içersin içermesin (kaplama halde olsa bile), dondurulma işlemi nedeniyle katı veya pasta benzeri bir durumda olan ve bu durumları ile yenilmeye sunulan gıda müstahzarları anlamına gelir.

Bu ürünlerin asli karakteri yaklaşık 0 °C deki çevre sıcaklığında sıvı veya yarı sıvı duruma dönüşmeleridir.

Bununla birlikte, yukarıda belirtilen asli özelliklere sahip olmayan müstahzarlar, yenilen buzların tüm görünümüne sahip olsalar bile 1806, 1901 veya 2106 pozisyonların uygun olanlarında yer alırlar.

Bu pozisyonda yer alan ürünler çeşitli isimlere sahiptirler (buzlu dondurma, dondurma, cassata, Napoliten dilimi vb.) ve çeşitli şekillerdedirler; bunlar kakao veya çikolata, şeker, bitkisel katı yağlar veya katı süt yağı, süt (yağı alınmış olsun olmasın), meyve, stabilizerler, çeşni vericiler, renk verici maddeler vb. içerebilirler.

Bu yağların toplam muhtevası genellikle mamul ürün ağırlığının %15’ini geçmemektedir. Bununla birlikte, imalinde büyük oranda kremanın kullanıldığı bazı özel ürünler ağırlık itibariyle toplam olarak % 20 yağ ihtiva edebilirler.

Bazı çeşit yenilen buzların imalinde, mamul ürünün hacmini arttırmak (genişletmek) için kullanılan hammaddeye bağlı olarak boşluklar oluşturulur.

2105 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine, özellikle hariç bırakılmaya ilişkin olan ifadelere bakınız.

2106

2106 10 20

ve

2106 10 80

**Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan gıda müstahzarları
Protein konsantreleri ve protein bünyeli maddeler**

2106 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (6)’ya bakınız (protein hidrolizatların belirtildiği kısım hariç).

Konsantrite süt proteinleri bu alt pozisyon haricinde kalır (0404 90 alt pozisyonu veya 3504 pozisyonu).

Bu alt pozisyonlar kapsamında yapılan sınıflandırma uygulamaları açısından sakaroz muhtevasının belirlenmesinde, sakaroz olarak ifade edilen invert şekerin göz önüne alınması gerekmektedir.

2106 90 20

Bileşik alkol müstahzarları (içki imalinde kullanılan koku veren maddeler esaslı olanlar hariç)

2106 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (7)’ye bakınız.

Bu fasla ilişkin 2 nolu Ek nota bakınız.

Alkol derecesi hacim itibariyle %0.5’i geçmeyen benzeri bileşik müstahzarlar bu alt pozisyon haricinde kalırlar (2106 90 92 veya 2106 90 98 alt pozisyonları)

2106 90 30

İzoglukoz şurupları

Bu fasla ilişkin 3 nolu Ek nota bakınız.

2106 90 92

ve

2106 90 98

Diğerleri

2106 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (1) ila (5), (8) ila (11) ve (13) ila (16) ile 2106 10 20 ve 2106 10 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının üçüncü paragrafına bakınız.

FASIL 22

MESRUBAT, ALKOLÜ İÇKİLER VE SİRKE

Genel Açıklamalar

Bu fasıldaki muhtevası 2lt.yi geçen ve 2 lt.yi geçmeyen kaplardaki ürünler arasında bir ayırım söz konusu olduğunda, dikkate alınacak miktar, bu kapların kapasitesi değil, kapların ihtiva ettiği sıvının hacmidir.

İlaçlar söz konusu olmadıkça, içecek olarak doğrudan tüketilebilen tonik müstahzarlar, küçük miktarlarda, örneğin bir kaşıklık, alınsalar bile, bu fasılda yer alır. İçecek olarak tüketilmeden önce seyreltilmesi gereken alkolsüz tonik müstahzarlar, 22. fasıl dışında kalırlar (genellikle 21.06 pozisyonu).

2 b nolu ek not

Hacim itibariyle potansiyel alkol derecesi, ilgili ürünün 100 litresinde bulunan şeker kütlelerinin (kilogram olarak ifade edilen invert şekerin) 0,6 faktörüyle çarpımıyla hesaplanmaktadır.

2201

Sular (tabii ve suni mineral sular ve gazlı sular dahil) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmamış veya lezzetlendirilmemiş); buz ve kar

2201 10 11

Mineral sular ve gazlı sular

ila

2201 10 90

Bu alt pozisyonlar, 2201 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (C) paragraflarında belirtilen ürünleri kapsar.

Örneğin, cilt bakımında kullanılmak amacıyla aerosol kaplara konmuş tabii mineral sular bu alt pozisyonlarda yer almaz (33.04 pozisyonu).

2201 90 00

Diğerleri

Bu alt pozisyon, 22.01 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) ve (D) paragraflarında belirtilen ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, filtre edilmiş, sterilize edilmiş, saflaştırılmış ve yumuşatılmış tabii suları ve su buharını da kapsar.

2202

Sular (mineral sular ve gazlı sular dahil) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış veya lezzetlendirilmiş) ve alkolsüz diğer içecekler (20.09 pozisyonundaki meyve ve sebze suları hariç)

“Alkolsüz içecekler” tabiri, bu fasılın 3 nolu notunda tanımlanmıştır.

2202 10 00

Sular (mineral sular ve gazlı sular dahil) (ilave şeker veya diğer tatlandırıcı maddeler katılmış veya lezzetlendirilmiş)

Bu alt pozisyon, 22.02 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) paragrafında belirtilen alkolsüz içecekleri kapsar.

Antioksidanlar, vitaminler, stabilizan maddeler veya kininin mevcudiyeti alkolsüz içeceklerin sınıflandırmasını değiştirmez.

Bu alt pozisyon, örneğin, su, şeker ve aroma verici maddelerden yapılmış, plastikten bir torba içine konulmuş, evde buzdolaplarında dondurularak buzlu loliipop yapılan sıvı ürünleri de kapsar.

Bu fasılın 1 nolu ek notuna da bakınız.

2202 90 10

04.01 ila 04.04 Pozisyonlarındaki ürünleri veya bu pozisyonlardaki ürünlerden elde edilen katı yağı içermeyenler

Bu alt pozisyon, bu fasılın Açıklama Notları Genel Açıklamalar kısmı ikinci paragrafında tanımlanan tonik müstahzarları kapsar. Genellikle gıda katkısı olarak bahsedilen bu alkol içermeyen içecekler, bitki hülusalari bazı (otlar dahil) olabilirler ve ilave vitamin ve/veya mineraller içerebilirler. Bu tür müstahzarlar genellikle genel sağlık ve sıhhatin muhafazasını sağlamalıdır; bu yüzden 2202 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi (A) paragrafında bahsedilen, 2202 10 00 alt pozisyonunda yer alan aromalandırılmış veya tatlandırılmış sular ve diğer alkolsüz içeceklerden ayrılırlar.

2202 90 91

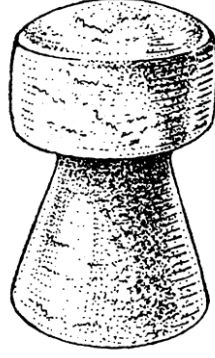
ila

2202 90 99

Diğerleri, 04.01 ila 04.04 pozisyonlarındaki ürünlerden elde edilen ağırlı itibariyle katı yağ ihtiva edenler

Bu alt pozisyonlarda, örneğin ticari olarak “doğunluğu artırılmış süt- bitkisel yağ ilave edilerek yağ oranı artırılmış süt- (filled milk)” adıyla bilinen sıvı ürün, bulunduğu halde tüketime hazır olması şartıyla bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır. “doğunluğu artırılmış süt”, rafine bitkisel sıvı veya katı yağların, başlangıçtaki tam süttten çıkarılan katı yağa hemen hemen eş bir miktarda eklendiği, kreması alınmış süt veya süt tozu esaslı bir üründür. Bu içecek, süttten gelen yağlı maddeler muhtevasına göre bu alt pozisyonların içinde sınıflandırılacaktır.

- 2202 90 10 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.
- 2204 **Taze üzüm şarabı (kuvvetlendirilmiş şaraplar dahil); üzüm sırası (20.09 pozisyonunda yer alanlar hariç)**
“Hacim itibariyle alkol derecesi” ibaresi ile ilgili olarak bu faslın 2 (a) nolu ek notuna bakınız.
- 2204 10 11 **Köpüklü şaraplar**
ila
2204 10 99
- Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 2204 10 11 **Şampanya**
Şampanya, Fransa'nın özellikle Champagne bölgesinde yetiştirilen üzümlerden üretilen köpüklü bir şaraptır.
- 2204 21 10 **Mantar tıplarının tutucularla şişe ağzına tutturulmuş olduğu şişeli şaraplar (2204 10 alt pozisyonundakiler hariç); 20 °C derecedeki ısıda karbondioksit basıncı en az 1 en fazla 3 bar olan, başkaca surette hazır hale getirilmiş şaraplar**
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. mantar tıplar ile şişelenmiş, bu faslın 1 nolu alt pozisyon notunda tanımlanan “köpüklü şaraplar” tanımına uymayan şaraplar
 2. mantar tıplar dışındaki bir usulde şişelenmiş, 20 °C derecedeki ısıda basıncı en az 1 en fazla 3 bar olan şaraplar
- Aşağıda belirtilen şekle uyan mantar tıplar ile plastik maddelerden yapılmış benzeri tıplar “mantar” tıplar olarak kabul edilecektir.



- 2204 21 11 **Diğerleri**
ila
2204 21 99
- Bu fasla ilişkin 4 ve 5 nolu ek notlara bakınız.
4 (A) nolu ek not anlamında toplam kuru hülasanın uçucu olmayan muhtevası, şeker, gliserol, tanen, tartarik asit, boyayıcı maddeler ve tuzu içerir.
- 2204 21 11 **Belirli bölgelerde üretilen kalite şaraplar**
ila
2204 21 78
- Bu faslın 6 No'lu ek notuna bakınız.
- 2204 21 23 **Tokay**
Bu fasla ilişkin 4 (B) (b) nolu ek notuna bakınız.
- 2204 21 81 **Belirli bölgelerde üretilen kalite şaraplar**
ila
2204 21 83
- Bu faslın 6 No'lu ek notuna bakınız.
- 2204 21 81 **Tokay**
Bu fasla ilişkin 4 (B) (b) nolu ek notuna bakınız.
- 2204 29 10 **Mantar tıplarının tutucularla şişe ağzına tutturulmuş olduğu şişeli şaraplar (2204 10 alt pozisyonundakiler hariç); 20 °C derecedeki ısıda karbondioksit basıncı en az 1 en fazla 3 bar olan, başkaca surette hazır hale getirilmiş şaraplar**
2204 21 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

2204 29 11 ila 2204 29 99	Diğerleri
	Bu fasla ilişkin 4 ve 5 nolu ek notlara bakınız.
2204 29 11 ila 2204 29 58	Belirli bölgelerde üretilen kalite şaraplar
	Bu faslın 6 No'lu ek notuna bakınız.
2204 29 11	Tokay
	Bu fasla ilişkin 4 (B) (b) nolu ek notuna bakınız.
2204 29 77 ila 2204 29 82	Belirli bölgelerde üretilen kalite şaraplar
	Bu faslın 6 No'lu ek notuna bakınız.
2204 29 77	Tokay
	Bu fasla ilişkin 4 (B) (b) nolu ek notuna bakınız.
2204 30 10	Fermantasyonu devam eden veya fermantasyonu alkol ilavesinden başka şekilde durdurulmuş olanlar
	Bu fasla ilişkin 2 (a), 2(b) ve 2(c) ek notlarıyla bağlantılı olarak 3 nolu ek notuna bakınız.
2204 30 92	Konsantre edilmiş
	Bu fasla ilişkin 7 nolu ek nota bakınız.
2204 30 96	Konsantre edilmiş
	Bu fasla ilişkin 7 nolu ek nota bakınız.
2205	Vermut ve diğer taze üzüm şarapları (bitkiler veya kokulu maddelerle aromalandırılmış)
	2205 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tanımlanan ve bu pozisyonda yer alan şaraplar aşağıdakileri kapsar:
	1. "Marsala all'uovo", "Marsala alla mandorla" ve "Crema di Marsala all'uovo" olarak bilinen Marsala şarabı esaslı, yumurta akı, badem ve diğer aromatik maddelerle aromalandırılmış içecekler
	2. "Sangria" olarak bilinen, örneğin, limon veya portakal ile aromalandırılmış şarap esaslı içecekler
	Bu fasla ilişkin 8 nolu ek nota bakınız. Alkol derecesi hacim itibarıyla %7'den az olan ürünler 2206 00 pozisyonunda yer alırlar.
2206 00	Fermente edilmiş diğer içkiler (elma şarabı, armut şarabı, bal şarabı gibi), tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan fermente edilmiş içkilerin karışımları ve fermente edilmiş içkilerle alkolsüz içkilerin karışımları
2206 00 10	Meyve posalarından yapılanlar
	Bu fasla ilişkin 9 nolu ek nota bakınız.
2206 00 31 ila 2206 00 89	Diğerleri
	Bu alt pozisyonlar 2206 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (1) ila (10)'da tanımlanan ürünleri kapsarlar.
2206 00 31 ve 2206 00 39	Köpüklü olanlar
	Köpüklü olanlarla ilgili olarak, bu fasla ilişkin 10 nolu ek nota bakınız.
	Yukarıda bahsedilen ek notta geçen mantar tıplar ile ilgili olarak 2204 21 10 alt pozisyonu son paragrafına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
2206 00 51 ila 2206 00 89	Köpüksüz olanlar (kaplara konulmuş)
	Bu alt pozisyonlar, taze üzüm şirasının tabii fermantasyonunun ürünleri olmayan, ancak konsantre üzüm şirasından elde edilen içecekleri kapsar. Bu şıra kararlı halde olup, istenildiğinde kullanılmak üzere saklanabilir.
	Fermantasyon işlemi genellikle maya ile başlar. Şeker, fermantasyon işlemi sırasında veya önceden şıraya ilave edilebilir. Bu işlem ile elde edilen ürünler sonuç olarak tatlandırılabilir, kuvvetlendirilebilir veya harmanlandırılabilir.

2207	Alkol derecesi hacim itibariyle % 80 veya daha fazla olan tağyir (denatüre) edilmemiş etil alkol; alkol derecesi ne olursa olsun tağyir (denatüre) edilmiş etil alkol ve damıtım yoluyla elde edilen diğer alkollü içkiler
2207 10 00	Alkol derecesi hacim itibariyle % 80 veya daha fazla olan tağyir (denatüre) edilmemiş etil alkol Dördüncü paragraf hariç, 2207 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız. Alkollü içecekler (örneğin cin, votka) alkol derecelerine bakılmaksızın 2208 20 12 ila 2208 90 78 alt pozisyonlarında yer alırlar.
2207 20 00	Alkol derecesi ne olursa olsun tağyir (denatüre) edilmiş etil alkol ve damıtım yoluyla elde edilen diğer alkollü içkiler 2207 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragrafa bakınız.
2208	Alkol derecesi hacim itibariyle % 80'den az olan tağyir (denatüre) edilmemiş etil alkol; damıtım yoluyla elde edilen alkollü içkiler, likörler ve diğer alkollü içecekler 2208 pozisyonunda yer alan alkollü içkiler, likörler ve diğer alkollü içkiler genellikle insan tüketimine mahsus alkollü sıvılar olup, bunlar; - ya şarap veya cidar gibi doğal fermente olan sıvıların doğrudan damıtılmasıyla veya önceden fermente edilen meyve, üzüm posası, tohum veya diğer bitkisel ürünlerin doğrudan damıtılmasıyla, veya - damıtım işlemiyle elde edilen alkol ürünlerine çeşitli aromatik maddelerin ve bazen de şekerin ilave edilmesiyle hazırlanırlar. Bir çok alkollü içkiler 2208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafın (1) ila (18)inci bentlerinde tanımlanmıştır. Tağyir (denatüre) edilmemiş alkollü içkiler göz önüne alındığında, ürün içecek olarak hemen tüketilmeye hazır halde olsun olmasın, alkol derecesi hacim itibariyle % 80 veya daha fazla olsa bile bu pozisyonda yer aldıklarını belirtmek gerekir. Bu pozisyon, fermantasyon işlemi ile elde edilen alkollü içecekleri kapsamaz (2203 ila 2206 pozisyonları).
2208 30 11 ila 2208 30 88	Viskiler Viskiler, hububat posalarının damıtılmasıyla elde edilen alkollü içkiler olup, alkol derecesi hacim itibariyle % 40 veya daha fazla olarak şişelerde veya diğer kaplarda pazarlanırlar. İskoç viskisi, İskoçya'da damıtılan ve olgunlaştırılan viskilerdir. Gazlı suların ilave edildiği viskiler (viski-soda) bu alt pozisyonlar haricinde kalır ve 2208 90 69 veya 2208 90 78 alt pozisyonlarında yer alırlar.
2208 30 32 ve 2208 30 38	Malt viskisi (kaplara konulmuş) İskoç malt viskisi, sadece malt haline getirilmiş arpanın fermente edilmiş posasının damıtılmasıyla üretilen bir alkollü içecektir.
2208 30 52 ve 2208 30 58	Karıştırılmış viski (kaplara konulmuş) İskoç karıştırılmış viskileri, iki veya daha fazla İskoç malt ve/veya İskoç dane viskilerinin karıştırılmasıyla üretilirler.
2208 30 72 ve 2208 30 78	Diğerleri (kaplara konulmuş) Bu alt pozisyonlar, malt haline getirilmiş arpa ve malt haline getirilmemiş hububattan üretilen İskoç dane viskileri ile tüm diğer İskoç viskilerini kapsar.
2208 40 11 ila 2208 40 99	Rom ve fermente edilmiş şeker kamışı ürünlerinin damıtılmasıyla elde edilen diğer içkiler 2208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (3)'te tanımlandığı üzere, bu alt pozisyonlar, organoleptik özelliklerini korumaları şartı ile örneğin rom ve tafyayı kapsar.
2208 50 11	Cin (kaplara konulmuş)

ve
2208 50 19

Cin, genellikle, rektifiye edilmiş hububat alkollerinin veya ardıç meyvesi veya diğer aromatik maddeli (kişniş otu, melekotu kökü, anason, zencefil gibi) etil alkolün basit veya zincirleme damıtılmasıyla elde edilen alkollü içkidir.

Bu alt pozisyonların uygulanmasında, cinin organoleptik özelliklerine sahip alkollü içecekler cin olarak kabul edilecektir.

Örneğin aşağıdakiler sonuç itibariyle bu alt pozisyonlar haricinde kalmaktadır:

- (a) Geneva (2208 50 91 veya 2208 50 99 alt pozisyonları)
- (b) Aquavit (2208 90 56 veya 2208 90 77 alt pozisyonları)
- (c) Kranawitter (2208 90 56 veya 2208 90 77 alt pozisyonları)

2208 60 11
ila
2208 60 99

Votka

2208 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (5)'e bakınız.

2208 70 10
ve
2208 70 90

Likörler

2208 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (B)'ye ve üçüncü paragrafa bakınız.

2208 90 11
ve
2208 90 19

Arak (kaplara konulmuş)

Arak, pirincin veya bitkilerin tatlı sularının melaslarından veya şeker kamışı melaslarından, özel bir maya kullanılarak imal edilen bir alkollü içkidir.

Arak, anasonlu kuru incir alkollerinden veya kuru üzümün yeniden damıtılmasıyla elde edilen ve 2208 90 56 veya 2208 90 77 alt pozisyonlarında yer alan rakı ile karıştırılmamalıdır.

2208 90 33
ve
2208 90 38

Erik, armut ve kirazdan damıtma yoluyla elde edilen alkollü içkiler (likörler hariç) (kaplara konulmuş)

Erik, armut ve kirazdan elde edilen alkollü içecekler özel olarak erik, armut veya kiraz sıralarının damıtılması ve fermente edilmesiyle elde edilen alkollü içeceklerdir.

Erik ve kiraz ifadeleri için 0809 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2208 90 48

Diğerleri

Bu pozisyonun amaçları açısından, meyvelerden damıtım yoluyla elde edilen alkollü içecekler, cidardan elde edilen alkollü içkiler dahil olmak üzere, elmadan, çilekten, kırmızı üzüm, beyaz üzüm, kara üzüm, böğürtlen, ahududu, yaban mersini, kayısı gibi meyvelerin (erik, armut ve kiraz hariç) damıtılmasından ve alkolik fermantasyonundan elde edilen alkollü içeceklerdir. Calvados 2208 90 45 alt pozisyonunda yer almaktadır.

2208 90 56

Diğerleri

Bu alt pozisyon, tekila hariç, anasonlu alkollü içecekleri, rakı, agave alkollü içecekleri (mezkal gibi), aromatik otlardan damıtılan alkollü içecekleri, "hazmettirici" içecekleri, aquavit, kranawitter, köklerden damıtılan alkollü içecekleri (yılan otu alkollü içkileri gibi), sorgum alkollü içecekleri kapsar.

2208 90 69

Diğer alkollü içecekler

2208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (14) ila (18)'de belirtilen içeceklere ilaveten bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar:

1. gazlı su ilave edilmiş alkollü içecekler (viski-soda gibi)
2. alkollü çay
3. birbirleri ile karıştırılmış alkollü içecekler veya meyve veya sebze suları ile karıştırılmış alkollü içecekler (kokteyler)

2208 90 71

Meyvelerden damıtım yoluyla elde edilenler

2208 90 48 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız. Bu alt pozisyon cavadosu kapsar.

2208 90 77

Diğerleri

2208 90 56 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

2208 90 78

Diğer alkollü içecekler

2208 90 69 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

2209 00 Sirkeler ve asetik asitten elde edilen sirke yerine geçen maddeler
2209 00 11 Şarap sirkeleri (kaplara konulmuş)
ve
2209 00 19

Bu fasla ilişkin 10 nolu ek nota bakınız.

Ayrıca, 2209 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I). kısım, ikinci paragraf (1)'e de bakınız.

2209 00 91 Diğerleri (kaplara konulmuş)
ve
2209 00 99

Bu alt pozisyonlar, 2209 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I). kısım, ikinci paragraf (2), (3) ve (4)'de ve (II). kısımda belirtilen ürünleri kapsar.

FASIL 23

GIDA SANAYİNİN KALINTI VE DÖKÜNTÜLERİ; HAYVANLAR İÇİN HAZIRLANMIŞ KABA YEMLER

Ek Not 3	Potansiyel kütleli alkol derecesi, 0,47 faktörüyle, ilgili ürünün 100 kg.ında bulunan şeker kütlelerinin (kg. olarak ifade edilen invert şeker) çarpılması suretiyle hesaplanmaktadır.
23 01	Et, sakatat, balık, kabuklu deniz hayvanları, yumuşakçalar ve diğer su omurgasızlarının insanların yemesine elverişli olmayan unları, kaba unları ve pelletleri; kıkırdaklar
2301 20 00	Balık, kabuklu deniz hayvanları, yumuşakçalar ve diğer su omurgasızlarının unları, kaba unları ve pelletleri Bu alt pozisyondaki balıkların unları, kaba unları ve pelletleri, genellikle pişirilmiş ve daha sonra hamur formuna indirgenmiş, kurutulmuş ve öğütülmüş, bazı durumlarda pellet şeklinde aglomere edilmiş balık ve balık döküntülerinden oluşmuştur. İnsanların yemesine elverişli olan balık unları bu alt pozisyon dışında kalmaktadır (0305 10 00 alt pozisyonu)
2302	Hububat ve baklagillerin elenmesi, öğütülmesi veya başka işlemlere tabi tutulması sonucu elde edilen kepek, kavuz ve diğer kalıntılar (“pellet” halinde olsun olmasın) Bu pozisyonda yer alan ürünler ile 11. Fasılda yer alan ürünlerin ayrımı için 11. Fasılın 2 (A) notuna bakınız. 23.02 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) (1)’ de belirtilen artıklar, % 50 veya daha fazla hububat veya baklagil ihtiva etmelidir.
2302 10 10 ve 2302 10 90	Mısırdan elde edilenler
2303	11. Fasılın 2 (A) nolu notunda belirtilen kriterlere uymaları şartıyla, temizlenmiş, kabuğu soyulmamış mısır tanelerin elenmesi sırasında ortaya çıkan mısır tanelerinin kırıkları bu alt pozisyonların dışında kalmaktadır. (1104 23 90 alt pozisyonu) Niştacılık artıkları ve benzeri artıklar; şeker pancarının etli kısımları, şeker kamışı bagası ve şeker sanayinin diğer artıkları, biracılık ve damıtık içki sanayinin posa ve artıkları (“pellet” halinde olsun olmasın)
2303 10 11 ve 2303 10 19	Mısır niştası imalat artıkları (konsantre edilmiş ıslatma suları hariç) (protein oranı kuru madde üzerinden hesaplanmış olanlar) Bu alt pozisyonlarda yer alan ürünler bu fasılın 1 nolu ek notunda belirtilen kriterleri karşılamalıdır. Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir: 1.Esas itibariyle niştanın ayrılması ile elde edilmiş mısır tanelerinin gluteninden oluşan mısır gluteni (genellikle un halinde); protein muhtevası (azot x 6,25) ağırlık itibariyle % 40’ı geçmektedir. 2. Esas itibariyle, saf glutenli mısır niştasının imalinden arta kalan kuru posanın karışımından elde edilen “gluten unu”. Bu ürünler, ağırlık itibariyle yaklaşık % 40 protein (azot x 6,25) ihtiva ederler. 3.Protein oranı (azot x 6,25) ağırlık itibariyle en az % 20 olan ve mısır gluteni ve bazen konsantre mısırın ıslatma suları ile esas itibariyle tohum zarı ve endosperm (besi doku) parçacıklarından oluşan mısır gluteni yemi; bütün bu bileşenler mısırdan elde edilen niştanın imalatının yan ürünleridir. Bu alt pozisyonlar, yukarıdaki ürünlerin pellet halinde aglomere edilmiş olanlarını da kapsar. Yüksek niştaya veya yağ muhtevalı ürünler, genellikle 11. Fasılda ya da hale göre, 2302 10 10, 2302 10 90, 2309 90 41 veya 2309 90 51 alt pozisyonlarının uygun olanlarında sınıflandırılır. Aynı durum, nem işleminde niştaya üretimini dışındaki bir işlemle mısırdan çıkarılan ürünleri içeren eşya için de (mısır tanelerinin, öğütülmüş mısır taneleri elenmesinden kalan artıklar, kuru işlemle mısır özü yağının çıkarılmasından kalan artıklar vb.) aynen uygulanır. Bu alt pozisyonlarda sınıflandırılan ürünler, nem işlemi ile elde edilen mısır özü yağının çıkarılmasından kalan artıkları içermez.

	Konsantre mısırın ıslatma suları, protein oranı ne olursa olsun 2303 10 90 alt pozisyonunda yer alır.
2303 10 90	<p>Diğerleri</p> <p>Bu alt pozisyon anlamında, manyok köklerinden elde edilen nişastanın imalinde oluşan artıklar, kuru madde üzerinden hesaplandığında ağırlık itibariyle % 40 aşmayan oranda nişasta ihtiva eden ürünleri ifade eder..</p> <p>Un veya ezme şeklindeki bu tür ürünler yüksek oranda nişasta içeriyorlar ise, 1106 20 10 veya 1106 20 90 alt pozisyonunda yer alır. Pellet şeklindeki ürünler 0714 10 alt pozisyonunda yer alır.</p> <p>Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Genellikle ağırlık itibariyle en az % 18 protein içeren ve esas itibariyle sorgum danelerinin tohum zarı ve endosperm (besi doku) ve sorgum gluteni parçacıklarından ve bazende konsantre sorgum ıslatma sularından oluşan sorgum gluteni yemi; bütün bu bileşenler sorgumdan elde edilen nişasta imalatının yan ürünlerdir. Bu alt pozisyon, sadece, kuru madde üzerinden hesaplandığında ağırlık itibariyle % 40'ı geçmeyen oranda nişasta içeren ürünleri kapsar. Nişasta muhtevası yüksek olan ürünler, genellikle 11. Fasılda veya 2302 ya da 2309 pozisyonunun uygun olanında sınıflandırılır. 2. "Kurutulmuş patates pulpu" olarak bilinen nişasta imalatının artıkları. Söz konusu artıkların nişasta muhtevası genellikle ağırlık itibariyle % 50 veya daha fazladır. Konsantre mısır ıslatma suları, protein oranları ne olursa olsun bu alt pozisyonda sınıflandırılacaktır.
2303 20 10 ve 2303 20 90	<p>Şeker pancarının etli kısımları, şeker kamışı bagası ve şeker sanayinin diğer artıkları</p> <p>Kısmen laktozu alınan peynir altı suyu, şeker imalatının döküntüsü olarak kabul edilmez ve bu alt pozisyonlarda yer almazlar (0404 pozisyonu). Bu alt pozisyonlar kısmen veya tamamen şekeri alınmış pancarı kapsamaz.</p>
2303 30 00	<p>Biracılık ve damıtık içki sanayinin posa ve artıkları</p> <p>23 03 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (E) (1) ila (5)'e bakınız.</p>
2304 00 00	<p>Soya fasulyesi yağı üretiminden arta kalan küspe ve diğer katı artıklar (öğütülmüş veya "pellet" halinde olsun olmasın)</p> <p>Bu pozisyon, soya yağı çıkarılmamış, öğütülmüş olsun olmasın soya flokanlarını kapsamaz (2308 pozisyonu).</p>
23 06	<p>Bitkisel katı ve sıvı yağların üretiminden (2304 ve 2305 pozisyonlarındakiler hariç) arta kalan küspe ve diğer katı artıklar (öğütülmüş veya "pellet" halinde olsun olmasın)</p>
2306 41 00	<p>Düşük erusik asit muhteviyatlı rep veya kolza tohumundan</p> <p>Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notu ve 2306 41 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.</p>
2306 90 05	<p>Mısır embriyolarından</p> <p>Bu alt pozisyon, yağının nem ya da kuru işlemlerle elde edilen mısır özü yağının çıkarılmasından oluşan ve bu faslın 2 nolu ek notundaki kriterlere uyan artıkları kapsar. Bu kriterlere uymayan ürünler, genellikle 11. Fasılda veya hale göre 2302 veya 2309 pozisyonunun uygun olanında sınıflandırılır.</p>
2306 90 11 ve 2306 90 19	<p>Zeytin küspesi (pirina) ve zeytin yağı üretiminden arta kalan diğer artıklar</p> <p>Zeytin yağı üretiminde oluşan artıklar tabirinden, sadece ağırlık itibariyle yağlı madde oranı % 8'i geçmeyen ürünler anlaşılır. Daha yüksek yağlı madde muhtevalı bu tür ürünler (tortular hariç) temel madde olarak aynı alt pozisyonlarda sınıflandırılacaktır (0709 90 31 veya 0709 90 39 alt pozisyonları).</p>
2307 00	<p>Şarap tortusu; ham tartar</p>
2307 00 11	<p>Alkol derecesi 7,9'u geçmeyen ve kuru madde oranı ağırlık itibariyle % 25 veya daha fazla olanlar</p> <p>Bu faslın 3 nolu ek notu ve ilgili Açıklama Notuna notuna bakınız.</p>
2307 00 90	<p>Ham tartar</p> <p>23 07 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragrafta bakınız.</p>

2308	Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ve hayvan gıdası olarak kullanılan neviden olan bitkisel maddeler ve bitkisel döküntü, artık ve yan ürünler (“pellet” halinde olsun olmasın)
2308 00 11	Alkol derecesi % 4,3’ü geçmeyen ve kuru madde oranı ağırlık itibariyle % 40’dan daha fazla olanlar Bu faslın 3 nolu ek notu ve ilgili Açıklama Notuna notuna bakınız.
2308 00 40	Meşe palamudu, at kestanesi meyve posaları (üzüm posası hariç) Üzüm posası dışındaki meyve posaları, özellikle portakal hücrelerini (selül) yani, portakalın sıkılması sebebiyle filtre edilmeden önce suyuna düşen portakal parçalarından oluşan ürünleri kapsar ve hemen hemen hiç meyve pulpu (etli kısmı) içermez, fakat esas olarak hücre zarı ve beyaz kısımlar (albedo) ihtiva eder. Bu ürünler, portakal sularının sulandırılmış konsantrelerine veya alkolsüz içeceklere eklenmek içindir.
2308 00 90	Diğerleri Bu alt pozisyon, özellikle 2308 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafının (2), (3), (4), (6), (7), (8) ve (9)’da belirtilen ürünleri kapsar.. Bu alt pozisyon, soya yağı çıkarma işlemine tabi tutulmamış, öğütülmüş olsun olmasın soya kabuklarını (pelikül) kapsar.
23.09	Hayvan gıdası olarak kullanılan ürünler Bu faslın 1 nolu notuna bakınız. “Süt ürünleri” ibaresi ile ilgili olarak bu faslın 4 nolu ek notuna bakınız. Süt ürünleri muhtevaları ve nişasta muhtevası, o ürün üzerinden hesaplanır.
2309 10 11 ila 2309 10 90	Perakende satılacak hale getirilmiş kedi veya köpek maması Halka veya kemik gibi çeşitli şekillerde bulunan, sığır derisi parçalarından, jelatin, glukoz şurubu (bağlayıcı olarak), boyayıcı maddeler, bitki proteinleri hidrolisatı, stabilizandan oluşan köpekler tarafından çiğnenebilen oyuncaklar ile et veya kemik ezmesinden tamamen yenilebilen halkalar bu alt pozisyonlarda yer alır.
2309.10.90	Balık veya deniz memelilerinden elde edilen çözünebilir ürünler 23 09 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II). kısım, (B), son paragraf (1)’e bakınız.
2309 90 20	Bu faslın 5 nolu ek notunda belirtilen ürünler Mısırın ıslatma suyunun büyüme ortamı (besleyici sıvı) olarak kullanılması, genellikle %2’yi geçmeyen bir konsantrasyonla, cansız fermantasyon maddelerinin artıklarının ürünleri içinde varlığını sürdürebilmelidirler.Bu ürünler mikroskopla görülebilir. Ayrıca, bazı fermantasyon işlemlerinde kullanılan ıslatma suyu artıkları ihtiva eden ürünler çok az miktarda amiloglukosidaz, alfa-amilaz, ksantan sakızı, laktik asit, sitrik asit, lizin, threonin, triptofan içerirler. Mısırın ıslatma suyu çok az miktarda bu maddelerden bazılarını (örneğin aminli asitler) ihtiva ederler ve fermantasyon nedeniyle konsantrasyonun artışı ihmal edilebilir. 5 nolu ek notta belirtilen limitleri aşan nişasta veya yağlı madde muhtevalı ürünler, hale göre 2309 90 41 veya 2309 90 51 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

FASIL 24

TÜTÜN ve TÜTÜN YERİNE GEÇEN İŞLENMİŞ MADDELER

2401

Yaprak tütün ve tütün döküntüleri

Yaprak tütün ve işlenmemiş tütünlerle ilgili olarak 2401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragrafa bakınız.

- a) Virginia tipi hava akımında kurutulmuş tütünler, ısı ve havalandırmanın ayarlanması usulüyle suni atmosferik şartlarda sıcak havayla ve dumanla tütün yapraklarını temas ettirmeksizin kurutulmuş tütünleri ifade eder; kurutulmuş tütünün rengi normalde limon sarısından çok koyu portakal rengine veya kırmızıya kadar değişmektedir. Diğer renkler ve renk kombinasyonları sıklıkla, olgunlaşma, kültür ve kurutma teknikleri farklılıklarından kaynaklanmaktadır;
- b) Burley tipi açık havada kurutulmuş tütünler (Burley tipi hibritler dahil), tabii atmosferik şartlarda sıcak havada kurutulmuş ve ısı ve hava sirkülasyonuna maruz kalmalarına rağmen duman kokusu bulunmayan tütünleri ifade eder; yaprakları hakiden kırmızımtraka kadar değişen renklere sahiptir. Diğer renkler ve renk kombinasyonları sıklıkla, olgunlaşma, kültür ve kurutma teknikleri farklılıklarından kaynaklanmaktadır;
- c) Maryland tipi açık havada kurutulmuş tütünler, tabii atmosferik şartlarda kurutulmuş ve ısı ve hava sirkülasyonuna maruz kalmalarına rağmen duman kokusu bulunmayan tütünleri ifade eder; yaprakları açık sarıdan koyu kiraz kırmızısına kadar değişen renklere sahiptir. Diğer renkler ve renk kombinasyonları sıklıkla, olgunlaşma, kültür ve kurutma teknikleri farklılıklarından kaynaklanmaktadır;
- d) Ateşte kurutulmuş tütünler, odun dumanının kısmen tütün yaprakları tarafından emildiği, açık ateşin kullanılarak suni atmosferik şartlarda kurutulmuş tütünleri ifade eder; ateşte kurutulmuş tütün yaprakları, Burley tipin yapraklardan, hava akımında kurutulmuş veya uygun sapları olan Maryland tipi tütün yapraklarından daha kalındır. Renkleri sarımsı-kahverengiden çok koyu kahverengiye kadar değişen renklere sahiptir. Diğer renkler ve renk kombinasyonları sıklıkla, olgunlaşma, kültür ve kurutma teknikleri farklılıklarından kaynaklanmaktadır.

Güneşte kurutulmuş tütünler, açık havada doğrudan güneşin ısıyla ve gün ışığıyla kurutulmuş tütünlerdir.

Canlı tütün fideleri bu pozisyonda yer almaz (0602 pozisyonu).

2401 30 00

Tütün döküntüleri

2401 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin paragraf (2)'de belirtilen ürünlere ilaveten aşağıda belirtilenler de da bu alt pozisyonda yer alır:

1. Tütün yapraklarının manipasyonu sonucu elde edilen döküntüler; bunlar ticarete "küçük parçalar", "süprüntü", "kırıntı" veya "broquelins (yığın halinde tütün döküntüsü), gibi adlarla tanınırlar. Bunlar genellikle toz, bitki döküntüleri, tekstil iplikleri gibi kirler veya yabancı maddeler ihtiva ederler. Tozlar bazen elekten geçirme suretiyle bu döküntülerden temizlenmektedir.
2. Ticarete "eleklik (siftings) adıyla bilinen ve yukarıda sayılan döküntülerin elenmesi suretiyle elde edilen tütün yapraklarının döküntüleri.
3. Yaprakların kesim parçalardan oluşan ve kıymık olarak tabir edilen puro imalinden arta kalan döküntüler;
4. Yukarıda sayılan döküntülerin elenmesi suretiyle elde edilen toz.

İçim tütünü veya çiğnemeye mahsus tütün, enfiye veya tütün tozu olarak perakende satışa hazırlanmış tütün döküntüleri ile içim tütünü veya çiğnemeye mahsus tütün, enfiye veya tütün tozu olarak buldukları halde kullanılmaya hazır olan tütün döküntüleri bu alt pozisyonda yer almaz. (2403 pozisyonu).

2402

Tütün veya tütün yerine geçen maddelerden yapılmış purolar, uçları açık purolar, sigarillolar ve sigaralar

2402 10 00

Tütün içeren purolar, uçları açık purolar ve sigarillolar

Purolar (uçları açık olanlar dahil) ve sigarillolar bulunduğu halde içilmeye hazır tütün ruloları olup;

1. Tamamen doğal tütünden mamul, veya
2. Doğal tütünden bir dış yaprağı bulunan, veya

3. içlerine harmanlanmış tütün konulmuş ve uç kısımları kapatılmış purolarda uç kısımları hariç, uygun olduğunda filitre kısmı dahil ürünü bir bütün olarak saran puroların normal renginde olan dış yaprağa sahip, uç ve iç kısmının her ikisi de 2403 91 00 alt pozisyonunda yer alan yeniden tertip edilmiş tütünden olan ve filitre ve ağza gelen kısım hariç ağırlığı 1.2 gramdan az olmayan ve rulonun uzunlaması boyunca en az 30 °C lik bir açı ile spiral şekilde sarılmış bir dış yaprağı olan, veya
4. İçlerine harmanlanmış tütün konulmuş ve uç kısımları kapatılmış purolarda uç kısımları hariç, uygun olduğunda filitre kısmı dahil ürünü bütünüyle saran 2403 91 00 alt pozisyonunda yer alan yeniden tertip edilmiş tütünden puronun normal rengindeki bir dış yaprağına sahip, birim olarak ağırlığı filitre veya ağız kısmı hariç 2.3 gramdan az olmayan ve dairevi çevresinin uzunluğunun ez azından üçte biri olup, 34 mm.den aşağı olmayan, purolardır.

Yukarıda sayılan ön şartları sağlamak koşulu ile, kısmen tütün dışındaki maddelerden oluşabilen, yeniden tertip edilmiş tütünden dış yaprak veya dış yaprak ve iç kısmı olan ürünler bu alt pozisyonda yer alır.

2402 20 10
ve

Tütün içeren sigaralar

Sigaralar, bulunduğu halde içilmeye uygun ve puro veya sigarillo olarak kabul edilemeyen tütün rulolarıdır (2402 10 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız).

Yukarıda belirtilen ön şartlara uymak koşulu ile kısmen tütünden başka maddelerden terkip ürünler de bu alt pozisyonlarda yer alır.

Tamamen tütünden başka maddelerden terkip ürünler bu alt pozisyonlarda yer almaz (2402 90 00 alt pozisyonu veya tıbbi kullanıma mahsus iseler 30. Fasıll).

2402 90 00

Diğerleri

Nikotin veya tütün içermeyen, bir marul çeşidinin yapraklarıyla özel olarak hazırlanmış sigaralar gibi tamamen tütün yerine kullanılan maddelerden terkip, purolar, uçları açık purolar, sigarillolar ve sigaralar bu alt pozisyonda yer alır.

2403

Diğer mamul tütün ve mamul tütün yerine geçen maddeler;

“homojenize” veya yeniden tertip edilmiş tütün; tütün hülasa ve salçaları

2403 10 10

İçilen tütün (herhangi bir oranda tütün yerine geçen maddeleri içersin içermesin)

ve

2403 10 90

İçilen tütün, kesilmiş veya başka bir şekilde parçalara ayrılmış (kırılmış), bükülmüş, kütle halinde sıkıştırılmış ve başkaca daha ileri endüstriyel işleme tabi tutulmaksızın kullanıma uygun tütündür.

Sigar, sigarillo veya sigara tanımına uymasa da, içilmeye uygun olan ve perakende satışa sunulmuş haldeki tütün döküntüleri, içilmeye uygun tütünlerdir (2402 10 00, 2402 20 10 ve 2402 20 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız).

Kısmen veya tamamen tütünden başka maddelerden terkip olan ürünler, yukarıda belirtilen tanıma uymaları koşulu ile bu alt pozisyonlarda sınıflandırılacaktır. Buna karşılık, tütün dışında tamamen başka maddelerden yapılmış tıbbi kullanıma mahsus ürünler hariç tutulmuştur(Fasıll 30).

Sigara imali için kullanılan tütünün nihai (imali tamamlanmış) karışımı olan kıyılmış tütün kırıntısı bu alt pozisyonlarda yer alır.

2403 91 00

Homojenize veya yeniden tertip edilmiş tütün

2403 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (6)'ya bakınız.

2403 99 10

Enfiye ve çiğnenmeye mahsus tütün

Çiğnenmeye mahsus tütün, rulolar, şeritler, çubuklar, küpler ve bloklar şeklinde ve perakende satış için hazırlanmış , içilmek için değil çiğnenmek için olan tütündür.

Enfiye, özel olarak hazırlanmış toz veya granül halinde enfiye olarak kullanılmaya mahsus fakat içilmeyen tütündür.

Bu alt pozisyon,yukarıda belirtilen şartlara uymak koşulu ile tütün dışında kısmen başka maddelerden oluşan ürünleri kapsar.

2403 99 90

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. 24.03 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (7)' de sayılan tütün sos ve hülusalari;
2. Öğütülmüş tütün (tütün tozu);

3. Bükülmüş, soslanmış ve fermente edilmiş , balyalar halinde derilerin içinde preslenmiş (Mangotes) Brezilya tütünleri;
4. Genleştirilmiş tütün;

FASIL 25

TUZ; KÜKÜRT; TOPRAKLAR VE TAŞLAR; ALÇILAR, KİREÇLER VE ÇİMENTO

- Not 1** Yüzdürme, tabii haldeki bir mineralin içinde bulunan maddenin (gang) dibe çöktürülmesiyle, bir mineral maddenin zengin elementini içine daldırıldığı suyun yüzeyinde toplayarak mineral maddeyi içinde bulunan maddeden ayırma amacını taşımaktadır.
- 2501 00** **Tuz (sofra tuzu ve denatüre tuz dahil) ve saf sodyum klorür (sulu çözelti halinde veya kalıplaştırmaya karşı maddeler veya serbestçe akmayı sağlayan maddeler içersin içermesin); deniz suyu**
- 2501 00 31** Diğer maddelerin imali için kimyasal değişimlere mahsus olanlar (Cl'den Na'yı ayırmak gibi) Yetkili makamlarca belirlenen şartlara uymaları şartıyla, hidroklorik asit, klor, kalsiyum klorür, sodyum nitrat, sodyum hipoklorit, sodyum sülfatlar, sodyum karbonatlar, sodyum hidroksit, sodyum klorat, sodyum perklorat ve metalik sodyum imaline mahsus tuzlar, denatüre olsun olmasın, bu alt pozisyonda yer alır.
- 2501 00 51** Denatüre veya sınai amaçlara mahsus olanlar (rafine edilecekler dahil) (insanlar veya hayvanlar tarafından tüketilen gıdaların hazırlanmasında veya korunmasında kullanılanlar hariç) Yetkili makamlarca belirlenen şartlara uymaları şartıyla, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. Kullanım amaçları ne olursa olsun denatüre tuz (2501 00 31 alt pozisyonundaki denatüre tuz hariç)
2. Rafine edilmeye mahsus tuz ;bu kapsamda “rafine işlemi” sadece tuzun içinde eritildiği usullerle artırılması olarak kabul edilecektir.
3. Sınai amaçlara mahsus tuz (kimyasal değişim veya insanlar veya hayvanlar tarafından tüketilen gıdaların hazırlanmasında ya da korunmasında kullanılanlar hariç). “Sınai amaçlara mahsus tuz” sınai imalat işleminde (örneğin, metalurjide, boya sanayiinde, deri sanayiinde, sabun sanayiinde, soğutmada ve seramik sanayiinde) ara madde olarak veya sanayide hammadde olarak kullanılmaya mahsus tuz anlamına gelmektedir.
Yolların tuzlanması için kullanılan denatüre tuz haricinde kalan tuz, 2501 00 99 alt pozisyonunda yer alır.
- 2501 00 91** **İnsanların tüketimine mahsus tuz**
İnsanların tüketimine mahsus tuz, sofrada, mutfakta veya gıda ürünlerinin korunması veya çeşni verilmesi için evde ve sanayide doğrudan kullanılan denatüre edilmemiş tuzdur. Bu tuz genellikle, safiyeti yüksek olup tamamen beyaz renklidir.
- 2501 00 99** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, örneğin, kışın buzların eritilmesi için kullanılan tuzu ve hayvanların beslenmesinde (örneğin yalama tuzu şeklinde) kullanılan denatüre edilmemiş tuzu kapsar.
- 2503 00** **Her nevi kükürt (süblime kükürt, presipite kükürt ve koloidal kükürt hariç)**
- 2503 00 10** **Ham veya rafine edilmemiş kükürt**
Bu pozisyon, 2503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafındaki (1) ila (4)'de sayılan kükürt çeşitlerini kapsar. Bu kükürtler, genellikle blok, parça veya toz şeklinde bulunurlar.
- 2503 00 90** **Diğerleri**
Bu pozisyon, 2503 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafındaki (5) ila (7)'de sayılan kükürt çeşitlerini kapsar. Bu kükürtler, genellikle çubuk veya küçük kalıp (rafine edilmiş) ya da toz şeklinde (elekten geçirilmiş kükürt, havalandırılmış kükürt, mikronize kükürt) bulunurlar.
- 2508** **Diğer killer (6806 pozisyonundaki genleştirilmiş killer hariç),andaluzit, siyanit ve silimanit (kalsine edilmiş olsun olmasın); mülit; şamot ve dinas toprakları**
- 2508 10 00** **Bentonit**
2808 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (1)'e bakınız.
Tabii yolla oluşmuş bentonit, normal olarak 6 ve 9.5 arasında pH değerine (% 5'lik sulu solüsyon için ve 1 saat bekletildikten sonra) ve %2'den az sodyum karbonat muhtevasına sahiptir; değişebilir sodyum ve kalsiyumun topaklanma muhtevası 80 meq/100 gramı geçmez. Bunlar iki çeşittir: düşük –kabarmış kalsiyum ve yüksek-kabarmış sodyum (kabarma oranı 7 ml/gramdan az veya 12 ml/gramdan fazla).
Doğal olarak ortaya çıkan belli bentonitler bu değerlerden farklılık gösteren niteliklere sahip olabilirler;birçok niteliğin durumu bu şekilde olduğunda, çoğunlukla bentonitin aktif olduğu

	değerlendirilir.
	Aktif bentonitler genellikle 3802 90 00 alt pozisyonunda yer alırlar.
25 11	Tabii baryum sülfat (barit); tabii baryum karbonat (witherith) (kalsine edilmiş olsun olmasın) (2816 pozisyonundaki baryum oksit hariç)
2511 10 00	Tabii baryum sülfat (barit) Barit, değişen oranlarda demir oksit, alümin, sodyum karbonat ve silis ihtiva etmektedir. Beyaz ürün istenildiğinde, barit, kırılmış, renkli kısımlarını (genellikle sarı) bertaraf etmek için ayıklanmış, ufalanmış ve eritilip toz haline getirilerek temizlenmiştir.
2511 20 00	Tabii baryum karbonat (witherith) Witherith, suda çözünmeyen, sarımtırak kütleler veya baklava dilimi şeklinde kristaller halinde bulunur.
2513	Sünger taşı ;zımpara taşı; tabii korindon, tabii Süleyman taşı ve diğer tabii aşındırıcılar (termik işlem görmüş olsun olmasın
2513 20 00	Zımpara taşı; tabii korindon; tabii Süleyman taşı ve diğer aşındırıcılar. Bu pozisyonun uygulanmasında, diğer tabii aşındırıcılar, örneğin, hafif aşındırıcı olarak veya parlaticı olarak kullanılan kül renkli görünümü olan "çürük taş" olarak bilinen tripoliyi de kapsar.
25 16	Granit, porfir, bazalt , gre veya yontulmaya veya inşaata elverişli diğer taşlar (kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen şeklinde (kare dahil) bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş olsun olmasın) Dört köşe kesilmiş taşlar aynı kalınlıkta olmadıkları taktirde, sınıflandırma, kalınlığı en fazla olanı dikkate alınarak yapılır.
2516 11 00	Ham veya kabaca yontulmuş 2515 11 alt pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, gerekli değişiklikler yapılarak bu alt pozisyona da uygulanır.
2516 12 10 ve 2516 12 90	Testere ile yahut başka surette dikdörtgen şeklinde (kare dahil) bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş 2515 12 alt pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, gerekli değişiklikler yapılarak bu alt pozisyona da uygulanır.
2516 90 00	Diğerleri Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir: 1.Somaki, siyenit, lav, bazalt, diyabaze, gnays, trakite, diabase, diyorit (yeşil taş), fonolit, liparit, gabro, labradorit ve peridotit gibi sert taşlar 2. 2515 Pozisyonuna girmeyen, inşaata veya yontulmaya elverişli kalkerli taşlar (belirgin yoğunluğu 2,5'ten az , ham, kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen şeklinde (kare dahil) her tür kalınlıkta bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş taşlar) 3. Serpantin veya orfit (ham, kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen şeklinde (kare dahil) her tür kalınlıkta bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş)
25 18	Dolomit (kalsine edilmiş olsun olmasın) ; dolomit (kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen (kare dahil) her tür kalınlıkta bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş); aglomere dolomit (katranlı dolomit dahil)
2518 10 00	Kalsine edilmemiş veya sinterlenmemiş dolomit Ham dolomit, tabii çift kalsiyum ve magnezyum karbonattır. Ham dolomit, kimyasal yapısını değiştirmeyen hafif ısıtma tabii tutulsa bile bu alt pozisyonda sınıflandırılır. Bu alt pozisyon, ham halde, kalsine edilmemiş ve sinterlenmemiş, kabaca yontulmuş (kare şeklinde kabaca yontulmuş) veya testere ile yahut başka surette dikdörtgen (kare dahil) bloklar veya kalın dilimler halinde sadece kesilmiş dolomiti kapsar.
2518 20 00	Kalsine edilmiş veya sinterlenmiş dolomit Kalsine veya sinterlenmiş dolomit, karbon dioksidin serbest kalmasıyla kimyasal yapısı değişen, yüksek ısıtma (sinterlenmiş dolomit için yaklaşık 1500 ° C ve kostik yanmış dolomit için yaklaşık 800° C) tabii tutulmuş dolomittir.
25 19	Tabii magnezyum karbonat (magnezit); erimiş manyezi; tamamen yanmış (sinterlenmiş) manyezi (sinterleme işleminden evvel ilave edilmiş az miktarda diğer oksitleri içersin içermesin); diğer magnezyum oksit (saf olsun olmasın)
25 19 90 10	Magnezyum oksit (kalsine edilmiş tabii magnezyum karbonat hariç)

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Magnezyum hidroksidin veya çöktürülmüş magnezyum karbonatın kalsinasyonu ile elde edilen ve özellikle eczacılıkta kullanılan magnezyum oksit : bu madde % 98'den az olmayan saflıkta, beyaz bir toz dur.

2. Daha önce kalsine edilmiş magnezitin elektrik arkıyla eritilmesi suretiyle elde edilen magnezyum oksit;magnezit 1400 ila 1800 ° C de kalsine edilir; elde edilen manyezit daha sonra 2800 ila 3000 ° C de elektirik arkı ile eritilir ve soğutulduğunda yaklaşık olarak tamamen magnezyum oksit (eritilmiş manyezit) den oluşan kristalize olmuş ürün üretilir; bu ürün çok yüksek derecede saf (en azından %95) ve cam benzeri kristaller içerirler.

3. Deniz suyundan türetilmiş magnezyum oksit ; deniz suyundan çöktürülmüş magnezyum hidroksidin kalsinasyonu ile elde edilmektedir : ürün, genellikle, % 91 ila % 98 saflıktadır ve sinterlenmiş (tamamen yanmış) magnezitin içinde bulunandan yüksek oranda bor'u, karakteristik olarak ihtiva etmektedir. (40 ppm.e karşılık yaklaşık 100 ppm.)

25 20 Alçı taşı ; anhidrit; alçılar (kalsine alçı taşı veya kalsiyum sülfattan ibaret olanlar) (boyanmış veya az miktarda donmayı hızlandırıcı veya yavaşlatıcılar ilave edilmiş olsun olmasın)

2520 20 10 İnşaat işlerinde kullanılanlar

İnşaat alçısı , ham alçıdan (alçı taşı kayası veya kimya sanayi yan ürünleri gibi alçı taşı ihtiva eden diğer maddeler) pişirme veya özel hazırlama usulü ile imal edilmiştir. Özel nitelikler, imalat işlemleri sırasında, katkı maddeleri ilave edilerek elde edilebilmektedir. Bunlar, yüzey ajanlarının formunu (kıvam veya yapışkanlık özellikleri gibi alçının karakterini etkileyen maddeler gibi) ve geciktiricilerin veya hızlandırıcıların formunu alırlar.

İnşaat alçıları, inşaat plakalarının veya diğer inşaat elemanlarının imalinde veya karolara derz yapmada, duvar ve yer kaplaması için alçı sıvası olarak kullanılmaktadır.

25 23 Portland çimentosu, şaplı çimento ("çiment fondu"), curuf çimentosu, süper sülfat çimentosu ve benzeri su altında sertleşen çimentolar (boyanmış veya klinker şeklinde olsun olmasın)

2523 90 10 Yüksek fırın çimentosu

Yüksek fırın çimentoları, ağırlık itibariyle en az % 20 oranında Portland çimentosu klinkerinden ve ağırlık itibariyle % 36 ila % 80 oranında granüllü yüksek fırın cürufundan ve ağırlık itibariyle en fazla % 5 oranında diğer çimento terkib maddelerinden oluşmaktadır.

2523 90 80 Diğerleri

Bu alt pozisyon pozzolanik çimentoyu kapsar.

Pozzolanik çimento, ağırlık itibariyle en az % portland çimentosu klinkeri, ağırlık itibariyle azami % 40 tabii pozzolana veya uçucu kül ve ağırlık itibariyle azami %5 diğer çimento unsurlarından oluşur.

"pozzolana" ifadesi için 2530 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (7)'ye bakınız.

Uçucu küller, ince, hafif toz halindedir ve bunlar pulvarize edilmiş kömürle yanan fırın yanmış gazlarının toz halindeki parçacıklarının ekstirüzyonu ile elde edilirler. Bunların renkleri griden siyaha kadar değişmektedir.

2524 Amyant (asbest)

2524 10 00 Krisidolit

Armonize Sistem İzahnamesi 2524 Pozisyonu ikinci paragrafına bakınız.

2526 Tabii steatit (sabun taşı) (kabaca yontulmuş veya testere ile yahut başkaca surette dikdörtgen şeklindeki (kare dahil) bloklar veya kalın dilimlerde sadece kesilmiş olsun olmasın) ; talk

2526 20 00 Ezilmiş veya toz haline getirilmiş

Kozmetik amaçlarla kullanılmaya mahsus , perakende satışa sunulmuş talk pudrası bu alt pozisyon dışındadır. (3304 pozisyonu)

2528 Tabii boratlar ve bunların konsantreleri (kalsine edilmiş olsun olmasın) (tabii tuzlu sulardan çıkarılan boratlar hariç) ; tabii borik asit (kuru ağırlık üzerinden hesaplandığında H3BO3 oranı % 85'ten fazla olmayan)

2528 10 00 Tabii sodyum boratlar ve bunların konsantreleri (kalsine edilmiş olsun olmasın)

Bu alt pozisyona, tabii boraks olarak da adlandırılan, tinkal ve kernit (razorit) dahildir.

Bu alt pozisyon, kernit veya tinkalden kimyasal işleme elde edilen (rafine boraks) sodyum boratı veya bazı tuz göllerinin kompleks tuzlu sularının buharlaştırılmasıyla elde edilen sodyum boratları kapsamaz. (28 40 pozisyonu)

2528 90 00

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir :

1. Kalsiyum boratlardan olan, pandemit ve priseit;

2. Bir magnezyum kloroborat olan borasit;

3.Kuru ürün üzerinden hesaplandığında maksimum % 85 oranda H₃BO₃ içermesi şartıyla, bazı bölgelerde (İtalyan soffioni) yerden çıkan tabii buharların kondensasyonundan sonra, suyun buharlaştırılmasıyla veya bu bölgelerin yeraltı tabakalarından çıkan suyun buharlaştırılmasıyla elde edilen tabii borik asit. Bununla beraber, % 85'den fazla H₃BO₃ içeren borik asit 2810 00 pozisyonunda sınıflandırılır.

25 30

2530 10 10

ve

2530 10 90

Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan mineral maddeler

Vermikülit, perlit ve kloritler (genleştirilmemiş)

2530 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi,(D) kısmı, paragraf (3)'e bakınız.

2530 90 98

Diğerleri

2530 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A), (B), (C) ve (D)'ye [(D) kısmının 3 nolu paragrafi hariç] bakınız.

FASIL 26

METAL CEVHERLERİ, CURUF VE KÜL

- 2620 Metaller, arsenik ve bunların bileşiklerini içeren cüruf, küller ve kalıntılar (demir veya çeliğin imalinden elde edilenler hariç)**
- 2620 11 00 Galvanizli matlar**
- Galvanizli matlar galvanizleme banyosundan ortaya çıkan artıklardır ve çoğunlukla galvanizasyon matları olarak nitelendirilir. Bunlar iki esas çeşitleri vardır:
1. Çelik levhaların, tel, boruların vb. erimiş çinkoda galvanizlenmesi sırasında, sıvı çinko banyosunun dibinde çöken, çinkodan daha yoğun olan ve daha az ergiyen, homojen olmayıp çok değişken bir terkibi olan metalik ürünlerden olan ağır galvanezasyonundan olan matlar. Bu matlar, macun halinde banyodan elde edilmiş ve kaba hatta süngerimsi bir dış görünüme sahip olabilen, levha veya dilim şeklinde kalıplanmış matlardır. Bunlar, ağırlık itibarıyla % 2 ila 5 oranında demir içermektedirler. Bunların çinko muhtevası, ağırlık itibarıyla % 92 ila % 94 oranında değişmektedir. Bunların alüminyum muhtevası genellikle düşük olup ağırlık itibarıyla %0,2 ila % 0,3' ü geçmez.
2. Hafif galvanizasyon matları veya yüzey matları, eritici madde içermeyen, Senzimir işlemi ile galvanizasyon banyolarından devamlı köpük alınmasıyla elde edilen metalik ürünlerdir. Çinkodan daha az yoğun olan bu matlar, banyonun yüzeyinde yüzerler. Macun halinde banyodan alınan ve dilim şeklinde kalıplanan bu ürünler, yukarıda bahsedilenlerden daha düzenli bir dış görünüme sahiptirler. Bunların demir muhtevaları çok düşük olup, genellikle ağırlık itibarıyla % 0,5'ten daha azdır. Bunların alüminyum muhtevası daha yüksektir : ağırlık itibarıyla % 1 ila % 2. Çinko muhtevaları, ağırlık itibarıyla % 98 düzeyindedir. Çinko matlarının terkibi sadece kimyasal veya metalurjik değişim için kullanılabilirdiğinden, bu matları, genellikle ağırlık itibarıyla % 3 ila % 5 oranına alüminyum ve ağırlık itibarıyla % 3'e kadar bakır içerebilen, fakat özel teknik özellikleri taşıyan çinko alaşımları (7901 Pozisyonu) ile karıştırmamak gerekir.
- 2620 19 00 Diğerleri**
- Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. Ham çinko rafinaj banyolarının dibinden çıkarılan ve ağırlık itibarıyla % 4 ila % 8 oranında kurşun, % 6'ya kadar demir içeren rafinaj mahsulü matlar,
 2. Karbon veya diğer kirliliklere sahip çinko oksit ile çinkodan (ağırlık itibarıyla % 65 ila %70) içeren çinko cüruf ve külleri;
 3. Metalik çinko, çinko klorür ve amonyum klorür, çinko oksit ve demir oksitten müteşekkil, galvanizasyon banyolarının yüzeyinden veya hurda çinkonun yeniden eritildiği küvlerinden alınmış çinko köpükleri ;
 4. İndirgeme ajanı olarak çinkonun kullanıldığı bazı sanayilerden oluşan artıklar olan çinko çamurları ;
 5. Çinko matlarından çinko oksit imalinin artığı olarak elde edilen çinko cürufları ; bunlar, ağırlık itibarıyla yaklaşık % 60 çinko ihtiva etmektedir. geri kalanı ise demir ve diğer kirliliklerden müteşekkildir.
 6. Çeşitli metallerin veya pirinç gibi alaşımların tekrar işlenmesi sırasında, gazlardan çıkarılan çinko oksit artıkları . Bu oksit artıkları :
 - İnce, homojen renkli toz halinde olan ve pigment olarak kullanılabilen, çok kirli çinko oksitler olan çinko grileri (3206 49 80 alt pozisyonu) ile ;
 - eritilmiş çinkonun toz haline getirilmesi suretiyle elde edilen çinko tozları (7903 90 00 alt pozisyonu) ile veya ağırlık itibarıyla % 80 ila % 94 oranında metalik çinko ihtiva eden, çinko oksit yatağından elde edilmiş ince çinko tozları (7903 10 00 alt pozisyonu) ile karıştırılmamalıdır.
- 2620 21 00 Kurşunlu benzin tortuları (sludges) ve kurşunlu vurutuyu önleyici bileşiklerin tortuları (sludges)**
- Bu fasla ilişkin 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 2620 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (10)'a bakınız.
- 2620 60 00 Muhtevası arsenik, civa, talyum veya bunların karışımlarından (arsenik veya bu metallerin elde edilmesinde ya da bunların kimyasal bileşiklerinin üretiminde kullanılan türde olanlar**

Bu fasla ilişkin 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

- 2620 91 00** **Muhtevası antimon, berilyum, kadmiyum, krom veya bunların karışımlarından olanlar**
2620 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (13)'e bakınız.
- 2621** **Diğer curuf ve küller (deniz yosunu “varech” külü dahil); şehir artıklarının yakılmasından elde edilen kül ve kalıntılar**
- 2621 10 00** **Şehir artıklarının yakılmasından elde edilen kül ve kalıntılar**
2621 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (5)'e bakınız.

FASIL 27

MİNERAL YAKITLAR; MİNERAL YAĞLAR VE BUNLARIN DAMITILMASINDAN ELDE EDİLEN ÜRÜNLER; BİTÜMENLİ MADDELER; MİNERAL MUMLAR

Genel Açıklamalar

Aksi belirtilmedikçe, “ASTM metodu” tabirinden, petrol ürünleri ve yağlama ürünlerine ilişkin standart tanımlar ve özellikler hakkındaki 1976 yılında yayınlanan, American Society for Testing and Materials tarafından ortaya konulan metotlar anlaşılır.

Not 2

Aromatik unsurların muhtevası aşağıdaki metotlar ile belirlenecektir:

- Damıtma son noktası 315 ° C veya daha az olan ürünler:ASTM D 1379-70;
- Damıtma son noktası 315 ° C veya daha fazla olan ürünler: Bu fasla ilişkin Açıklama Notlarının A ekine bakınız.

Ek Not 5

1. Şunu da not etmek gerekir, Ek Not 5 (n)’ deki hükümlerin uygulanması saklı kalmak şartıyla, istisna, özel bir işlemde kullanılan ürünlerin tamamına uygulanır.

Buna göre, bir petrol ürünü, örneğin alkilasyon veya polimerizasyona tabi tutulduğunda, bu kısım tamamen değişime (alkile edilmiş veya polimerize edilmiş) uğramamış olsa bile, istisnadan yararlanır.

2. Hazırlık işlemi, özel işlemden önce gerekli olduğunda (5 nolu ek notun son paragrafına bakınız) istisnadan yararlanabilmek için aşağıdaki iki şarta uyulması zorunludur:

(a) İthal edilen ürün, etkin bir şekilde, örneğin, parçalama (cracking) gibi özel bir işleme tabi tutulmuş olmalıdır.

(b) Hazırlık işlemi özel işlem için gerekli olmalıdır.

Aşağıdakiler, özellikle, özel işleme tabi tutulacak ürünler için gerekli hazırlayıcı işlemler olarak kabul edilecektir :

- a) Gaz giderimi;
- b) Suyun ayrılması;
- c) İşlemi bozabilecek bazı hafif ve ağır ürünlerin ayırımı;
- d) İşlemi bozabilecek merkaptanların (mercaptan) (yumuşatıcı), diğer kükürlü bileşiklerin veya işlemi bozabilecek diğer bileşiklerin dönüşümü veya ayrılması;
- e) Nötralizasyon;
- f) Yağı ayırma (decantation);
- g) Tuzunu azaltma (desalination);

Hazırlık işlemi sırasında elde edilebilen fakat özel bir işleme tabi tutulmayan herhangi bir ürün, ithal edilen ürünlerin türüne ve kıymetine göre ve elde edilen ürünlerin net ağırlığı bazında, “diğer amaçlar için kullanılan” ürünlere uygulanacak gümrük vergilerine tabi tutulur.

Ek Not 5 (a)

Vakumla damıtma tabiri, kolon başlığıyla ölçülen, 400 milibarı geçmeyen bir basınç altında damıtma anlamındadır.

Ek Not 5 (b)

Tam fraksiyonlara ayırma işlemiyle tekrar damıtma ifadesi, aşağıda belirtilen ürünleri elde etmek için, 2710 1111 ila 2710 19 49, 2711 11 00, 2711 12 91 ila 2711 19 00, 2711 21 00 ve 2711 29 00 alt pozisyonlarındaki damıtım ürünleri kullanılarak (safiyeti % 99 veya daha fazla olan propan hariç) sanayi tesislerinde uygulanan devamlı veya kısmi çevrim işlemleri ile damıtma (atmosferik damıtma-topping hariç) anlaşılır.

1. İzole edilmiş yüksek saflıktaki hidrokarbonlar (olefinler için % 90 veya daha fazla ve diğer hidrokarbonlar için %95 veya daha fazla), izole edilmiş hidrokarbon olarak kabul edilen aynı organik bileşime sahip izomer karışımları.

Sadece, en az üç farklı ürünün elde edildiği bu işlemler kabul edilebilir, fakat bu kısıtlama, izomerlerin ayrışmasında işlemin ihtiva ettiği her durumda uygulanmaz. Bu durum, ksilenleri ilgilendirdiği süreç, etilbenzen, ksilen izomeri içinde yer alacaktır.

2. 2710 10 10 ila 2707 30 90, 2707 50 10 ve 2707 50 90 ve 2710 11 11 ila 2710 11 49 alt pozisyonlarında yer alan ürünler :

a) ASTM D 86-67 metoduna göre(1972 yılında tekrar onaylanmıştır) hacimsel damıtım itibarıyla % 5 ve % 90 (kayıplar dahil)olan, ısı aralıkları 60 °C veya daha fazla olmayan, müteakip fraksiyonun başlangıç kaynama noktası ve bir fraksiyonun son kaynama noktasının çakışmadığı ürünler;

b) ASTM D 86-67 metoduna göre(1972 yılında tekrar onaylanmıştır) hacimsel damıtım itibarıyla % 5 ve % 90 (kayıplar dahil)olan, ısı aralıkları 30 °C veya daha fazla olmayan, müteakip fraksiyonun başlangıç kaynama noktası ve bir fraksiyonun son kaynama noktasının çakışmadığı ürünler ;

- Ek Not 5 (c)** Parçalama (cracking), ısı yoluyla moleküllerin parçalanarak (basınç altında veya basınçsız, katalizör yardımıyla veya katalizörsüz) böylece, özellikle, normal sıcaklık ve basınç altında sıvı veya gaz haline geçebilen daha hafif hidrokarbonların karışımlarının üretilmesiyle petrol ürünlerinin kimyasal yapısının değişmesine mahsus sınavi işlemlerdir.
Temel parçalama (cracking) işlemleri aşağıdakilerdir :
1. Isıl parçalama;
 2. Katalitik parçalama;
 3. Gazlı hidrokarbonların elde edilmesine mahsus buhar parçalama;
 4. Hidrojenle parçalama (daha fazla hidrojenle muamele yoluyla parçalama işlemi);
 5. Hidrojen giderme (dehydrogenation);
 6. Dezalkilasyon (dealkylation);
 7. Koklaşma (coking);
 8. Vizkozitenin (akışkanlığın) düşürülmesi (visbreaking).
- Ek Not 5 (d)** Yeniden şekil verme (reforming), aromatik muhtevalarını artırmak amacıyla hafif veya orta yağların ısıl veya katalitik işlemleri anlaşılır. Katalitik yeniden şekil verme (reformaj) işlemi; örneğin, doğrudan damıtım, hafif yağları daha yüksek bir oktan sayısı olan (aromatik hidrokarbon olarak yüksek oranlı) hafif yağlar haline veya benzen, toluen, ksilen, etilbenzen vb. ihtiva eden hidrokarbon karışımı haline dönüştürmek için kullanılmaktadır.
Temel katalitik yeniden şekil verme (reformaj) işlemleri, katalizör olarak platinin kullanıldığı işlemlerdir.
- Ek Not 5 (e)** Seçici çözücülerle ekstraksiyon, farklı moleküler yapıları ürün gruplarının, tercihan çözücü etkisi olan maddeler (furfurol, fenol, dikloretiler, sülfirik anhidrit, nitrobenzen, üre ve türevleri, aseton, propan, etilmetilketon, izobütül metil keton, glikol, morfolin vb.) aracılığıyla ayrılması işlemidir.
- Ek Not 5 (g)** Polimerizasyon, polimerlerini ve kopolimerlerini oluşturmak için yapılan doymamış hidrokarbonların elde edildiği sınavi işlemdir.
- Ek Not 5 (h)** Alkilasyon tabiri, doymamış hidrokarbonların diğer herhangi bir hidrokarbonla, özellikle izoparafinler veya aromatik maddelerle birleştirildiği, ısıl veya katalitik bütün reaksiyonlar anlamındadır.
- Ek Not 5 (ij)** İzomerizasyon tabiri, temel içerikler değiştirmeksizin petrol ürünlerinin bileşenlerinin yapısının değiştirilmesi anlamındadır.
- Ek Not 5 (l)** Parafin giderme (deparaffining) usulleri arasında, bu Ek Not'un amaçları açısından, aşağıdaki örnekler sayılabilir:
1. Soğuk etkisiyle parafin giderme (çözücülerle veya çözücüsüz);
 2. Mikrobiyolojik muamele;
 3. Üre yoluyla parafin giderme;
 4. Moleküler elek muamelesi.
- Ek Not 5 (n)** Atmosferik damıtma tabiri, sütun başıyla ölçülen yaklaşık 1013 mbarlık basınç altında gerçekleştirilen damıtma anlamındadır.
- Ek Not 6** "Kimyasal dönüşüm" tabirinden, kullanılan petrol ürününün bir veya bir çok bileşeninin moleküler değişimi amacını taşıyan her tür işlem anlaşılır.
Örneğin, bir petrol ürününün başka bir petrol ürünü ile olsun olmasın basit karışımı, "kimyasal değişim" olarak kabul edilmez. Örneğin white spiritin boyayla veya bir yağlama yağının bir baskı mürekkebiyle birleşmesi, kimyasal değişim'in tanımına uygun olarak kabul edilemez. Petrol ürünlerinin çözücü veya yakıt (fuels) olarak kullanımı için de aynı durum söz konusudur.
2. Kimyasal değişim örnekleri:
- (a) Halojenler veya halojen bileşikleriyle muamele:
- (i) Organik türevlerin elde edilmesinde (örneğin, propilen oksit elde edilmesinde) gazlı petrol fraksiyonu içinde bulunan propilen ile muamele;
 - (ii) Petrol fraksiyonlarının, parafinin, petrol mumlarının veya parafinli artıkların klorla veya klorlu bileşiklerle kloroparafinleri elde edilmesi için muamelesi (motor benzini, kerosen, gaz oil);
- (b) Naftenik asitlerin elde edilmesinde bazlı (örneğin, sodyum, potasyum, amonyum hidroksitler) muamele;
- (c) Sülfirik asit veya anhidriti ile muamele ;
- (i) Sülfonatların elde edilmesinde;
 - (ii) İzobütülenin ekstraksiyonunda veya elde edilmesinde;
 - (iii) Gaz oillerin veya yağlama yağlarının sülfonasyonunda.
- Sülfonasyondan sonra ilave edilen yağ, vergi muafiyetinden yararlanmayı sağlamaz.
- (d) Sülfoklorinasyon (sulphochlorination);
- (e) Hidrasyon (hydration) (özellikle gazlı petrol fraksiyonu içinde bulunan doymamış hidrokarbonların değişimiyle alkollerin elde edilmesi için);

- (f) Maleik anhidritle muamele (özellikle tetrahidroftalik asit elde edilmesi amacıyla, dört karbon atomlu gazlı petrol fraksiyonu içinde karıştırılmış butadienin muamelesi);
- (g) Fenolle muamele (örneğin, alkilfenollerin elde edilmesi amacıyla, bir katalizörün mevcudiyetiyle, fenoller ile petrol olefinlerinin reaksiyonu);
- (h) Oksidasyon :
- (i) 2713.20.00 alt pozisyonundaki bitümenlerin elde edilmesi için ağır yağların oksidasyonu;
- (ii) Asetik asitleri, formik asitleri, propiyonik asitleri ve süksinik asitleri elde etmek amacıyla ısı ve basınç altında sıcak fraksiyonların oksidasyonu gibi, asitlerin, aldehytlerin, ketonların, alkollerin vb. kompleks kimyasal ürünlerin elde edilmesi için her tür petrol ürününün oksidasyonu;
- (ij) Hidrojenini giderme (dehidrojenasyon), özellikle:
- (i) Aromatik hidrokarbonların elde edilmesi için naftenik hidrokarbonların dehidrojenasyonu (örn. benzol);
- (ii) Sıvı olefinlerin elde edilmesinde, örneğin, biyobozunur (doğada bozunur) alkilbenzenlerin imalinde kullanılan parafinik hidrokarbonların dehidrasyonu;
- (k) Okzosentez (oxo syntesis);
- (l) Ağır yağların yüksek polimerlerin içine geri dönüşümsüz olarak dahil edilmesi (örn. tabii veya sentetik kauçuk lateksi, bütül kauçuk , polistiren);
- (m) 2803 pozisyonundaki ürünlerin imali;
- (n) Nitratlı türevlerin elde edilmesi için nitrasyon;
- (o) Proteinlerin veya kompleks organik diğer ürünlerin elde edilmesi amacıyla n-parafin içeren bazı petrol fraksiyonlarının biyolojik muamelesi;

- 27 01 Taşkömürü; taşkömüründen elde edilen briketler; topak ve benzeri katı yakıtlar**
Teruel, Mequinenza, Pirenaica ve Baleares üretim havzalarından gelen ve “siyah linyit” olarak İspanya’da ticarete konu olan bütün yakıtlar (fuels), bu pozisyondaki taşkömürü olarak kabul edilecektir.
- 2701 12 10 Kokluk taşkömürü**
Kokluk taşkömürü, % 19 ila % 41 oranında uçucu unsurlar içermektedir.
- 27 02 Linyit (aglomere edilmiş olsun olmasın) (siyah kehribar hariç)**
Linyitler, az ısı veren, uzun bir alevle ve kokusu hoş olmayan siyah bir dumanla yanmaktadır. Genel olarak, lifli linyitler, orijinal odunun lifli görüntüsünü çağrıştıran ve yüksek nem oranına (%50’ye kadar) sahip olmalarıyla, adı , kahverengi, siyah veya toprak linyitler , kırıklarının toprak görüntüsüne ve öncekilerden daha az su (yaklaşık % 15) ihtiva etmeleriyle, bitümenli ve yağlı linyitler, ısı etkisiyle yumuşayıp kolayca biriket haline gelmelerinin sağlanmasıyla, mumlu linyitler ise kırıklarının mumlu yapısıyla ve çok fazla mum ihtiva etmeleriyle ayırdedilirler.
Bu pozisyon, Teruel, Mequinenza, Pirenaica ve Baleares üretim havzalarından gelen ve “siyah linyit” olarak İspanya’da ticarete konu olan yakıtları (fuels) kapsamaz.(2701 pozisyonlu)
- 2704 00 Taşkömürü, linyit ve turbdan elde edilen kok ve sömükkok (aglomere edilmiş olsun olmasın); karni kömürü**
- 2704 00 11 Taşkömüründen elde edilen kok ve sömükkok**
ve
2704 00 19
Taşkömürü koku, taşkömüründen, hemen hemen alevsiz yanmaları, gözenekli olması ve bir kez yandıktan sonra gazının sürekli koruması ile ayrılır. Bu ürün, daha sert, kükürtçe daha fakir, karbonca daha zengindir. Taşkömürünün yüksek sıcaklık derecesinde (1000 ila 1200 ° C) havasız ortamda karbonlaşmasıyla elde edilen koktan farklı olarak, yarı kok, 450 ila 700 ° C’lık bir sıcaklık derecesinde taşkömürünün (indirgenmiş hava destekli) karbonlaşmasıyla elde edilmektedir
- 2704 00 11 Elektrot imaline mahsus olanlar**
Bu alt pozisyon, ferro-alyajların üretimine mahsus, genellikle elektrot imalinde kullanılan kok ve sömükökları kapsar. Bu alt pozisyondaki koklar ve yarı koklar, özellikle saftır (kül oranı çok düşük) ve genellikle küçük bloklar şeklinde bulunurlar.
- 2704 00 19 Diğerleri**
Bu alt pozisyona, gaz koku (gaz imali alt ürünü) ile metalurji sanayiinin ihtiyaçları için özel olarak hazırlanmış ve gaz koklarının aksine sert ve dayanıklı bir ürün olan ve gümüş görünümlü büyük bloklar şeklinde bulunan metalurjik koklar ve yarı koklar (yüksek fırın kokları) da dahildir.
- 2704 00 30 Linyitten elde edilen kok ve sömükkok**

Linyitler, yüksek ısıyla karbonlaşma koklarının imaline mahsus değildir. Buna karşılık, dumansız, süngerimsi, parlak görünümlü, elle dokunulduğunda temiz, kolaylıkla yanan ve tutuşan bir sömükökun düşük ısıda damıtılmasıyla (karbonlaşmasıyla) elde edilmektedir.

2704 00 90

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. Turbdan karbonizasyonla elde edilen ürünler; yanarken kuvvetli ve na hoş bir koku çıkarırlar ve esasen sanayi fırınlarını beslemede kullanılırlar.

2. Karni kömürü (2704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dört ve beşinci paragraflarına bakınız.)

2707

Yüksek sıcaklıkta taşkömürü katranının damıtılmasından elde edilen yağlar ve diğer ürünler; içindeki aromatik unsurların ağırlığı aromatik olmayan unsurlardan fazla olan benzeri müstahzarlar.

Aromatik unsurların içeriğinin belirlenmesiyle ilgili olanlar için bu bölümün Açıklama Notları 2 nolu nota bakınız.

2707 10 10

Benzol

ve

2707 10 90

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu alt pozisyonlar, sadece ağırlık itibariyle % 95'ten az saflıktaki benzeni kapsar. Ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla saflıktaki benzen, 2902 20 alt pozisyonunda yer alır.

2707 20 10

Toluol

ve

2707 20 90

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu alt pozisyonlar, sadece ağırlık itibariyle % 95'ten az saflıktaki tolueni kapsar. Ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla saflıktaki toluen, 2902 30 alt pozisyonunda yer alır.

2707 30 10

Ksilol

ve

2707 30 90

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu alt pozisyonlar, sadece ağırlık itibariyle % 95'ten az saflıktaki, yüzdesi gaz kromatografiyle belirlenen ksilenleri (ayrı veya karışım halinde, orto-, meta- veya para- izomerler) kapsar. Ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla saflıktaki ksilen, 2902 4 ila 2902 44 alt pozisyonlarında yer alır.

2707 40 00

Naftalin

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu alt pozisyon sadece, bu faslın Açıklama Notlarının B ekinde belirtilen metoda uygun olarak, kristalleşme noktası 79,4 °C 'nin altında olan naftalini kapsar. Kristalleşme noktası 79,4 °C veya üstünde olduğu zaman, ürün, 2902.90.10 alt pozisyonunda yer almaktadır.

Naftalin benzerleri (homolog naftalin) bu alt pozisyonun haricinde kalır (hale göre, 2707 50 10 ve 2707 50 90, 2707 91 00 ila 2707 99 99, 2902 90 10 ila 2902 90 90 veya 3817.00 80).

2707 50 10

ASTMD 86 Metodu ile 250°C de hacim itibariyle % 65 veya daha fazlası ve (kayıplar dahil) damıtılan diğer aromatik hidrokarbon karışımları

ve

2707 50 90

İçinde ne benzenin, ne tolüenin, ne ksilenin, ne naftalenin birbirine üstün gelmediği ve ASTMD 86-67 Metodu ile (1972 yılında revize edilmiş) 250°C de hacim itibariyle % 65 veya daha fazlası (kayıplar dahil) damıtılan aromatik hidrokarbon ağırlıklı karışımlar bu alt pozisyonda yer alır.

2707 99 11

Ham yağlar

ve

2707 99 19

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:

1-Taşkömürü katranının yüksek ısıda ilk damıtılması sırasında elde edilen ürünler.

Bu yüksek ısıdaki taşkömürü katranları, genellikle 900 °C den fazla bir ısıda kok işleme fabrikalarında elde edilmektedir. Bu katranların damıtılmasıyla elde edilen ürünler, sadece ağırlık itibariyle içinde aromatik hidrokarbonların üstün geldiği hidrokarbonlar içermeyip aynı zamanda, nitrojen, hidrojen ve kükürt (sülfür) bileşenleri veya sıklıkla yabancı maddeleri de içerirler.Bu ürünlerin, genellikle, kullanılmalarından önce işlemlere tabi tutulmaları gerekir.

2-İçindeki aromatik bileşenlerin aromatik olmayan bileşenlere göre ağırlık itibariyle üstün geldiği benzer ürünler.

Yukarıdaki 1 nolu bentte sayılan ürünlere nitelik olarak benzer bir terkihi bulunan ürünler “benzer ürün”olarak kabul edilecektir.

Bununla beraber, bu ürünler yukarıdaki 1 nolu bentte sayılan ürünlerden daha yüksek oranda alifatik ve naftenik hidrokarbonlar ve daha düşük oranda polinükleer aromatik karbonlar içerebilirler.

Bu alt pozisyonda sadece, içindeki aromatik bileşenlerin aromatik olmayan bileşenlere göre ağırlık itibariyle üstün geldiği ürünler yer almaktadır.

Aynı zamanda, bu alt pozisyonlarda, örneğin, taşkömürünün koklaştırılması sırasında elde edilen gazın yıkanmasından sonra benzolün ayrıştırılmasıyla elde edilen yağlar yer almaktadır.

2707 99 30

Sülfirik asitle diğere kısımları alınmış petrol eterleri

Bu alt pozisyon anlamında, sadece, sülfürlü bileşikler (karbon sülfür, merkaptanlar, tiofen vb.) içeren katran ham yağlarının ilk damıtımı sırasında elde edilen ürünler ile 80 °C den az bir ısıda hacimlerinin %90 veya daha fazlası damıtılan, aromatik olmayan hidrokarbon ağırlıklı hidrokarbonlar, sülfürlü tasfiye baş mahsülleri olarak kabul edilecektir.

2707 99 50

Baz ürünler

Bu alt pozisyon anlamında, baz ürünler, baz fonksiyonlu azotlu, aromatik ve/veya heterosiklik ürünlerdir. Bu alt pozisyon, özellikle, pridin, kinolin, akridin ve anilin bazlarını (bunların karışımları dahil) kapsar. Bunlar, esas itibariyle, pridin, kinolin, akridin ve bunların homologlarından (aynı yapıdaki ürünler) türetilmişlerdir.

Bu alt pozisyonda yer alan baz ürünler şunlardır;

1. Saflıkları ağırlık itibariyle % 95'ten az olan pridin. Saflığı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olan pridin 2933 31 00 alt pozisyonunda yer alır.
2. Saflığı ağırlık itibariyle % 90'dan az olan (gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) metilpridin (pikolin), 5-etil-2-metilpiridin (5-etil-2-pikolin), 2-vinilpiridin. Saflığı ağırlık itibariyle % 90 veya daha fazla olduğunda, bu ürünler 2933 39 alt pozisyonunda yer alırlar.
3. Susuz ürün üzerinden saflığı ağırlık itibariyle % 95'den az olan (gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) kinolin. Saflığı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olduğunda, bu ürün, 2933 49 90 alt pozisyonunda yer alır.
4. Susuz ürün üzerinden saflığı ağırlık itibariyle % 95'den az olan (gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) akridin. Saflığı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olduğunda, bu ürün, 2933 99 90 alt pozisyonunda yer alır.

Bu alt pozisyon, yukarıda sayılan herhangi bir baz ürünün tuzlarını kapsamaz (2933 veya 3824 pozisyonu).

2707 99 70

Antrasen

Bu alt pozisyonadaki antrasen, genellikle, sulu çamur veya hamur şeklinde olup, fenantren, karbazol ve diğer aromatik bileşenler içerir. Bu alt pozisyon, sadece, saflığı ağırlık itibariyle % 90'dan az olan antraseni kapsar. Saflığı ağırlık itibariyle % 90 veya daha fazla olan antrasen, 2902 90 10 alt pozisyonunda yer alır.

2707 99 80

Fenoller

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Yüksek ısıda taş kömürü katranının damıtılmasıyla elde edilen fenoller ve içindeki aromatik bileşenlerin ağırlık olarak aromatik olmayan bileşenlere göre üstün olduğu benzer ürünler. Buna karşın, fenol tuzları, bu alt pozisyon haricinde kalır (genellikle, 2907 pozisyonu veya 3824 90 97 alt pozisyonu).
2. Tüm krezol izomerleri birlikte göz önüne alındığında(gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) ağırlık itibariyle % 95'den az krezol içeren krezoller (ayrı izomerler veya izomer karışımları). Bu yüzde oranı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olduğunda, bu ürünler 2907 12 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
3. Tüm ksenol izomerleri birlikte göz önüne alındığında(gaz fazlı kromatografiyle belirlenen yüzde) ağırlık itibariyle % 95'den az ksenol içeren ksenoller (ayrı izomerler veya izomer karışımları). Bu yüzde oranı ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olduğunda, bu ürünler 2907 19 10 alt pozisyonunda sınıflandırılırlar.
4. Bir veya daha çok hidroksil radikalleri ile bir veya daha çok benzen halkaları içeren fenoller, kimyaca belirli bir yapıda fenoller söz konusu olmamak şartıyla, 2907 pozisyonunda sınıflandırılır. Özellikle, saflığı ağırlık itibariyle % 90'dan az olan fenol (C₆H₅OH) burada zikredilebilir.

2707 99 91

ve

2707 99 99

Diğerleri

Bu alt pozisyonlar, esas itibariyle, hidrokarbonların karışımlarından oluşan ürünleri kapsar. Bunlar:

1. Taşkömürü katranının yüksek ısıda damıtılmasıyla elde edilen ağır yağlar (ham olanlar hariç) veya bu yağlara benzer ürünlerin,
 - a) ASTM D 86-67 metoduna göre (1972 yılında ikinci kez onaylanmıştır) 250 °C'de hacim itibariyle, % 65'ten azının damıtılması,
 - b) Yoğunluklarının 15 °C'de , 1,000 gr/cm³'ü geçmesi,
 - c) İğne penetrasyonunun ASTM D 5 metoduna göre 25 °C'de 400 veya daha fazla olması,
 - d) 2715 pozisyonu dışındaki özelliklere sahip olmaları,
 şartıyla,
 Bu ürünler arasında sayılabilirler.
 Bu ürünler (a) ile (d) şıklarında sayılan şartlara uymadıkları takdirde, özelliklerine göre, 2707 10 10 ile 2707 30 90, 2707 50 10 ve 2707 50 90 alt pozisyonları ile 2708 pozisyonu, 2710 19 31 ile 2710 19 99, 2713 20 00 alt pozisyonlarında veya 2715 pozisyonunda sınıflandırılırlar.
2. 2713 90 10 ve 2713 90 90 alt pozisyonlarının Açıklama Notlarında bu ürünler için belirlenen şartlara uymayan aromatik hülusalalar,
3. 2902 pozisyonunda yer almamaları şartıyla, naftalin ve antrasenin bazı homologları (etilnaftalenler ve metil naftalenler gibi) .

2709 00

Ham petrol yağları ve bitümlü minerallerden elde edilen ham yağlar

Sadece, menşelerine göre ham yağlara özgü özellikler (yoğunluk, damıtma eğrisi, kükürt oranı, akıtma noktası, akışkanlık) taşıyan ürünler, bu alt pozisyonda yer alır.

2709 00 10

Tabii gazın kondanseleri

Bu alt pozisyona, tabii gazın ekstraksiyonu sırasında doğrudan stabilizasyon işlemleri yoluyla elde edilen ham yağlar dahildir. Bu işlem, kondanse edilebilir hidrokarbonları, esasen soğutma ve basınç düşürme suretiyle tabii (doğal) gazdan ayırmaya dayanır.

2709 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2. paragrafa bakınız.

2710

Petrol yağları ve bitümenli minerallerden elde edilen yağlar (ham yağlar hariç) ; esas unsur olarak, ağırlık itibariyle % 70 veya daha fazla petrol yağları veya bitümenli minerallerden elde edilen yağları içeren ve tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan müstahzarlar;atık yağlar
 Bu faslın 2 ve 3 nolu Notları ile ilgili Açıklama Notlarına bakınız.

**2710 11 11
ila
2710 19 99**

Petrol yağları ve bitümenli minerallerden elde edilen yağlar (ham yağlar ila hariç) ; esas unsur olarak, ağırlık itibariyle % 70 daha fazla petrol yağları veya bitümenli minerallerden elde edilen yağları içeren ve tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan müstahzarlar (atık yağlar hariç)

Bu ürünlerin tanımı için, bu faslın 2 nolu Notu ve 2710 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e bakınız.

Ürünler için öngörülen alt pozisyonlarla ilgili olarak:

- Özel bir işleme tabi tutulacak olmalı,
- Kimyasal dönüşüme uğramalıdır.

Bu faslın 5 ve 6 nolu Ek Notlarına ve uygun düşen Açıklama Notlarına bakınız.

I. Petrol yağları ve bitümenli minerallerden elde edilen yağlar(ham yağlar hariç)

Bu grup, % 95'ten az belirli bir izomer içeren doymuş asiklik hidrokarbonların veya % 90'dan az belirli bir izomer içeren doymamış asiklik hidrokarbonların izomer karışımlarını (stereo-izomerler hariç) kapsar. Bu yüzdeler, ağırlık itibariyle susuz ürün hesaplanmalıdır.

Saflik derecesi ağırlık itibariyle , yukarıda sayılan ve sırasıyla % 95'ten ve % 90'dan az olan hidrokarbonların ayrı izomerleri de bu grupta yer alır.

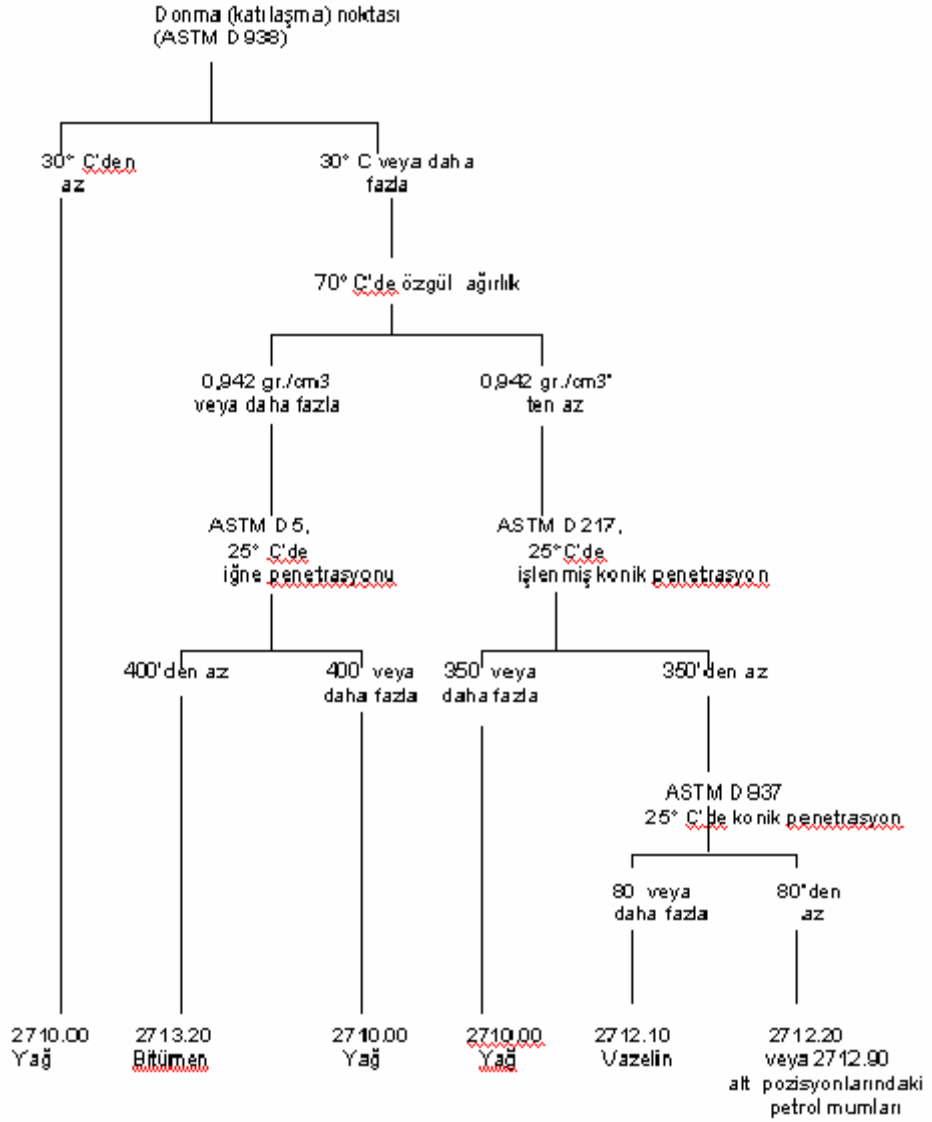
Bu grup, sadece, aşağıdaki, petrol yağları ve bitümenli minerallerden elde edilen yağları kapsar:

1. ASTM D 938 Metoduna göre, kristalleşme (katılaşma) noktası 30°C'den az olan veya
2. Kristalleşme (katılaşma) noktasının 30°C veya daha fazla olması halinde,
 - a) Yoğunluğu 70°C'de 0,942 gr/cm³'den az ve ASTM D 217 Metoduna göre 25°C'de, karıştırıldıktan sonra işlenmiş konik penetrasyonu en az 350 olan, veya
 - b) Yoğunluğu 70°C'de 0,942 gr/cm³ veya daha fazla ve ASTM D 5 Metoduna göre 25°C'de, iğne penetrasyonu en az 400 olan ürünler.

Bu grup anlamında, aynı zamanda, örneğin, boyayıcı, iz bırakıcı, koku veya nitelik artırıcı katkıları gibi çok küçük miktarlarda çeşitli maddeler ilave edilmiş yağlar da, petrol yağları ve bitümenli mineral yağları olarak kabul edilecektir.

Aşağıdaki diagrama bakınız:

2710 11 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarda yer alan ve 2712 ve 2713 pozisyonlarda yer alan (2710 11 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarında yer alan preparatlar hariç) petrol ürünleri için önemli kriterler:



II. Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ağırlık itibariyle %70 veya daha fazla petrol yağları veya bitümenli mineral yağlar içeren ve esas terkiibini bu yağların teşkil ettiği müstahzarlar.

Bu alt pozisyonlarda sınıflandırılmaları için, müstahzarlar, aşağıda belirtilen şartlara uygun olmalıdır:

1. Kısım I'de belirtildiği gibi, petrol yağları veya bitümenli mineral yağların oranı ağırlık itibariyle %70 veya daha fazla olmalıdır.

Bu oran, içine ilave edilen maddelerin miktarına göre değil, analizle belirlenen oran olmalıdır:

2. Bu müstahzarlar başka yerde belirtilmemiş veya yer almamış olmalıdır;
3. Karışım halindeki bitümenli mineralden elde edilen yağlar ve petrol yağları, müstahzarın esas bileşenini teşkil etmelidir, yani, müstahzarın kullanımı açısından esas bileşen olmalıdır.

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlarda yer alan müstahzarlar olarak kabul edilmeyecektir, örneğin;

- a) Boyalar ve vernikler (3208, 3209 ve 3210 pozisyonları);
- b) Güzellik ürünleri ve mineral yağ esaslı kozmetikler (genellikle 3304 ila 3307 pozisyonları)
- c) Petrol sülfonatları (3402 veya 3824 pozisyonları).
Petrol sülfonatları çoğunlukla, taşıt için kullanılan, petrol yağı ve bitümenli mineral yağ içinde süspansiyon şeklinde olabilir. Saf sülfonat muhtevası, genellikle, yağlayıcı olarak doğrudan kullanılmasını engelleyecek kadar önemlidir.
- d) Ahşap, resimler, metaller, cam ve benzeri ürünler için cilalar ve bakım müstahzarları (esas olarak 3405 pozisyonu)

- e) Sunumları ne şekilde olursa olsun, bir petrol yağı veya bitümenli mineral yağı içinde aktif bir ürünün solüsyonu veya dağılımından oluşan dezenfekte ediciler, haşarat öldürücüler vb. (3808 pozisyonu)
- f) Tekstil sanayiinde kullanılan türden apreler (3809 pozisyonu)
- g) Mineral yağlara mahsus müstahzar katkıları (3811 pozisyonu)
- h) Organik karma çözücüler ve incelticiler (örn. 3814 pozisyonu)
- ij) Dökümhane maçalarına mahsus bağlayıcılar (382410 alt pozisyonu)
- k) Paslanmayı önleyici bazı müstahzarlar ve bunlar özellikle aşağıda belirtilenlerdir:
 - (i)Örneğin white spirit içinde çözelti halindeki lanolinden (yaklaşık %20'si) oluşan müstahzarlar (3403 19 10 alt pozisyonu);
 - (ii)Aktif eleman olarak amin içeren müstahzarlar (3824 90 35 alt pozisyonu).

**2710 11 11
ila
2710 11 90**

Hafif yağlar ve müstahzarlar

Bu faslın 4 nolu Notuna bakınız.

**2710 11 21
ve
2710 11 25**

Özel benzinler

Bu faslın 2 (a) nolu ek notuna bakınız.

2710 11 21

White spirit

Bu faslın 2 (b) nolu ek notuna bakınız.

“Abel-Pensky metodu” tabirinden, Deutsche Normenausschuß (DNA), Berlin 15 tarafından mart 1974’ de yayınlanan - DIN 51755 metodu anlaşılır.

**2710 19 11
ila
2710 19 29**

Orta yağlar

Bu faslın 2 (c) nolu ek notuna bakınız.

2710 19 21 alt pozisyonu

Bu alt pozisyon kerosen tipi jet yakıtlarını kapsar. Bu tür jet yakıtı, bu faslın 2 (c) No’lu Notunda yer alan hükümlere uygundur.

Kerosen tipi jet yakıtının, örneğin en çok kullanılan A-1 jet yakıtının, gaz kromatografik profili, ham yağın damıtılmasından başka bir işlem yapılmaksızın elde edilen yağın niteliğindedir. Alkanların zincir uzunluğu 10 ve 18 karbon atomu arasında değişmektedir. ASTM D 86-67 (1972’de tekrar onaylanan) metoda göre damıtma aralığı yaklaşık olarak 130°C ila 300°C’dir. Aromatik muhteviyat hacimce %25’e kadar mevcut bulunabilir. Tutuşma derecesi genellikle 38°C’nin üzerindedir. Jet yakıtı şu katkıları içerebilir: antioksidanlar, paslanmayı önleyiciler, buzlanma önleyiciler, iz bırakıcı boyalar.

A-1 tipi jet yakıtı gaz kromatografik profili (Kerosen)

SIMDIS ASTM D 2887 (Genişletilmiş)

Örnek adı: Jet yakıtı

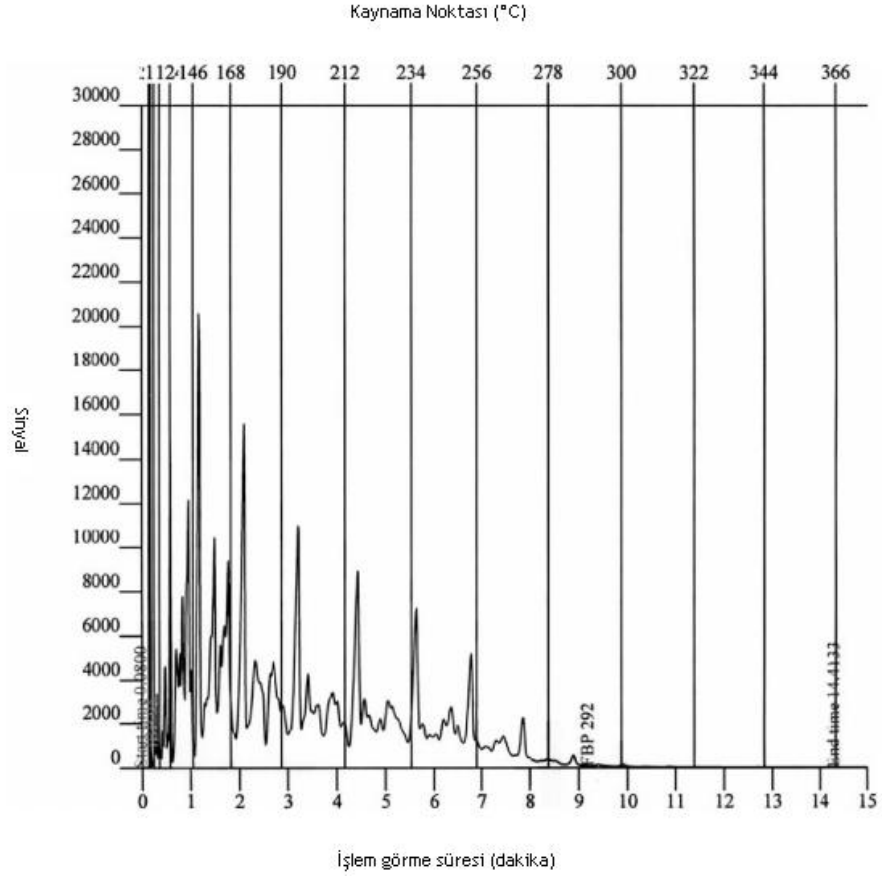
Temin edilen tarih: 22.03.2007 17:51:24

İşlem tarihi: 04.04.2007 12:01:26

Bilgi dosyası: D070322\011F1101.D

Viyal: 1

Enjeksiyon: 1



ASTM D 86 korelasyonu (STP 577) - Dağılım

Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C
ikn	139,7	20,0	167,3	70,0	210,1	skn	260,7
5,0	153,0	30,0	174,3	80,0	221,5		
10,0	159,4	50,0	190,1	90,0	234,9		

2710 19 25 alt pozisyonu

Bu alt pozisyon jet yakıtı olmayan keroseni kapsar. Bu alt pozisyondaki kerosen bu faslın 2(c) No'lu Ek Notunda yer alan hükümlere uygundur.

Bu yağların bazılarının nitelikleri, yanma sırasında is oluşmasının önlenmesini sağlayan çok düşük aromatik ve olefin muhteiyatlarıdır. Kimi durumlarda kimyasal işaretleyiciler bulunur. Bu alt pozisyon kerosen ile diğer mineral yağlar veya organik çözücülerden oluşan karışımları kapsamaz.

Düşük aromatik kerosenin gaz kromatografik profili

SIMDIS ASTM D 2887 (Genişletilmiş)

Örnek adı: Kero low aromatik

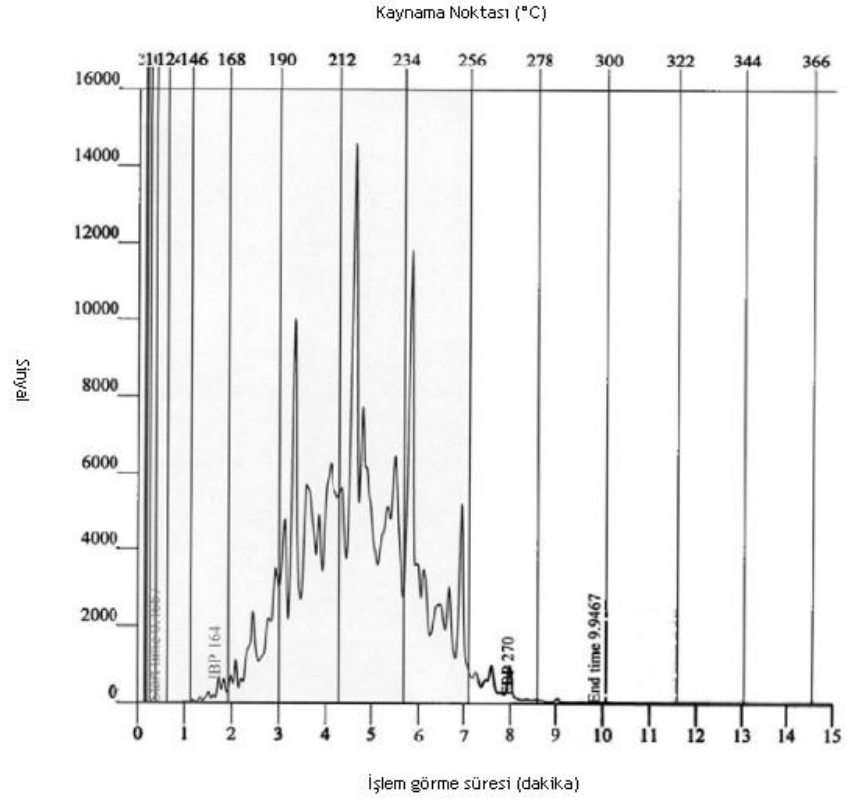
Temin edilen tarih: 23.01.2007 10:23:54

İşlem tarihi: 04.04.2007 12:30:02

Bilgi dosyası: D070122\006F1001.D

Viya: 6

Enjeksiyon: 1



ASTM D 86 korelasyonu (STP 577) - Dağılım

Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C	Dönüşüm % Hacim	KN °C
İKN	193,4	20,0	210,1	70,0	220,1	SKN	247,3
5,0	201,8	30,0	211,4	80,0	223,4		
10,0	206,2	50,0	214,8	90,0	229,6		

2710 19 29 alt pozisyonu

Bu alt pozisyon 2710 19 21 ve 2710 19 25 alt pozisyonlarında yer alan, kerosen harici orta yağları içerir. Bu alt pozisyondaki yağlar bu faslın 2(c) No'lu Ek Notunda yer alan hükümlere uygundur. n-parafin bu yağlara bir örnek teşkil etmektedir.

n-parafin gaz kromatografik profili

SIMDIS ASTM D 2887 (Genişletilmiş)

Örnek adı: n-Parafin 10-13

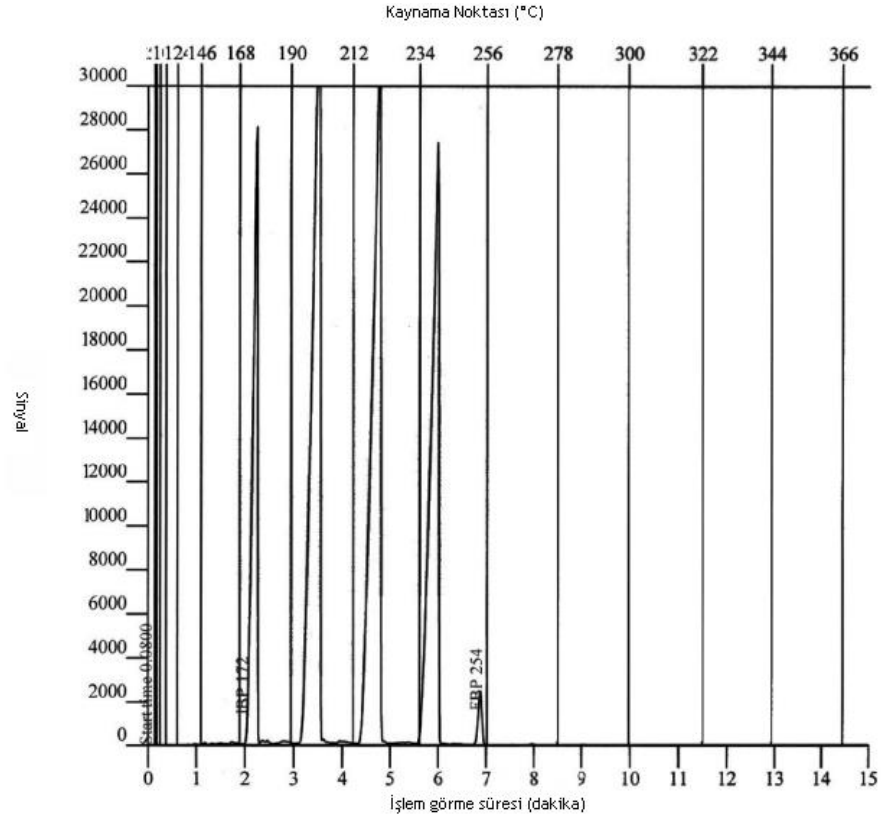
Temin edilen tarih: 23.01.2007 12:59:27

İşlem tarihi: 04.04.2007 12:26:59

Bilgi dosyası: D070122\008F1 301.D

Viyal: 8

Enjeksiyon: 1



KN dağılım tablosu - Yüzde

Dönüşüm % kütle	KN °C	Dönüşüm % kütle	KN °C	Dönüşüm % kütle	KN °C	Dönüşüm % kütle	KN °C
İKN	172,4	30,0	199,2	60,0	219,6	90,0	239,2
5,0	174,8	35,0	199,6	65,0	220,2	95,0	240,0
10,0	176,0	40,0	200,4	70,0	220,8	SKN	254,4'
15,0	188,2	45,0	200,8	75,0	221,8		
20,0	197,2	50,0	217,4	80,0	237,0		
25,0	198,4	55,0	218,8	85,0	238,2		

[KN: Kaynama Noktası, İKN: İlk Kaynama Noktası, SKN: Son Kaynama Noktası]

2710 19 31
ila
2710 19 99

Bu faslın 2 (d) nolu ek notuna bakınız.

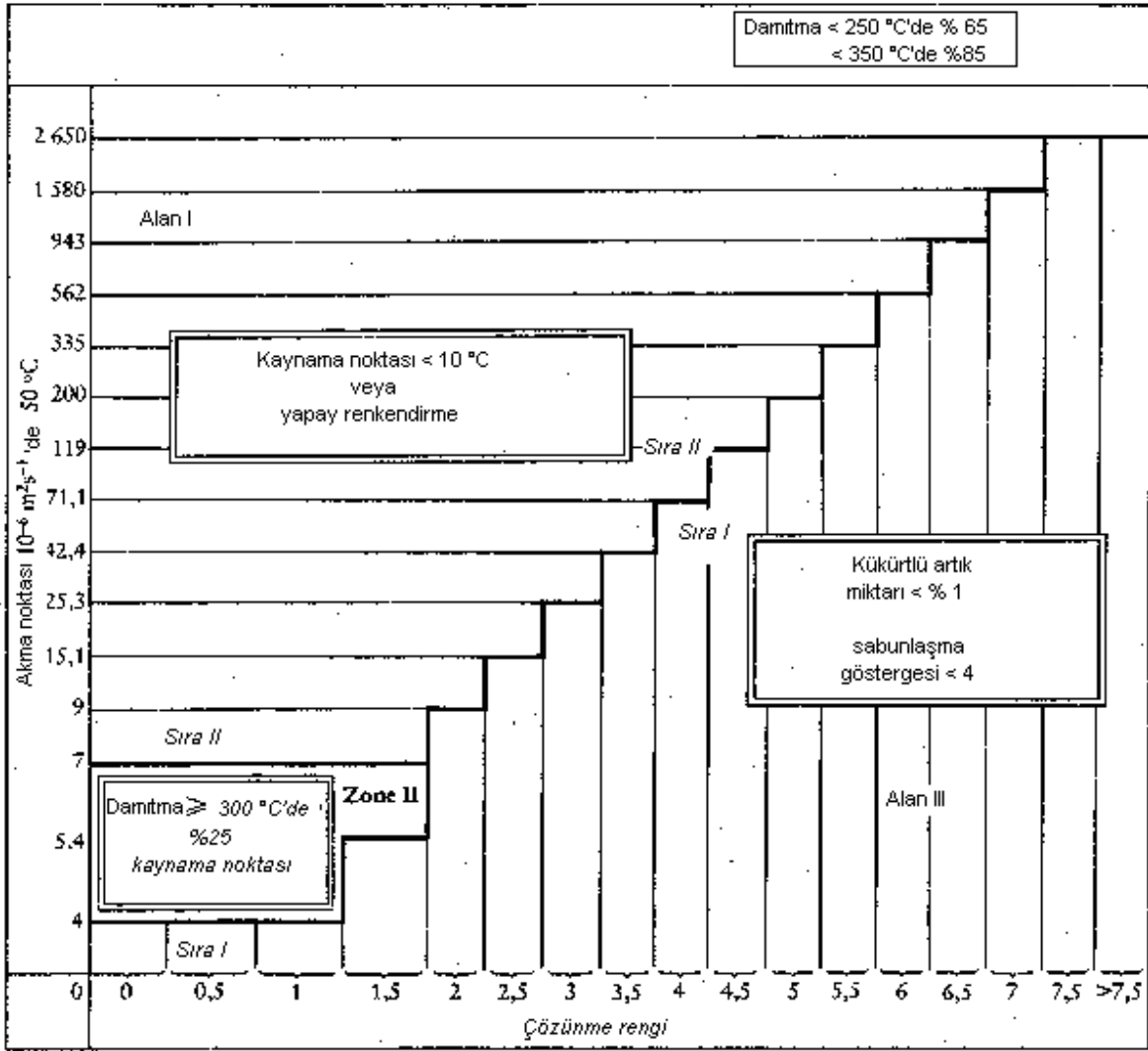
2710 19 31
ila
2710 19 49

Bu faslın 2 (e) nolu ek notuna bakınız.

2710 19 51
ila
2710 19 69

Bu faslın 2 (d) nolu ek notuna ve fuel oillerin özellikleri ile ilgili aşağıdaki şemaya bakınız.

Fuel oil'lerin özellikleri



2710 19 71 Yağlama yağları; diğer yağlar
ila
2710 19 99

Bu faslın 2 (e) nolu ek notunda (gaz oil) veya bu faslın 2 (f) nolu ek notunda (fuel oil) belirtilen şartları yerine getirmemeleri halinde, bu faslın 2 (d) nolu ek notu anlamında ağır yağlar, bu alt pozisyonlarda yer alır.

Bu alt pozisyonlar, hacim itibariyle kayıplar dahil ASTM D 86-67 metoduna göre (1972 yılında ikinci kez kabul edilmiş) 350°C'de % 85'den azı damıtılan ağır yağları kapsar:

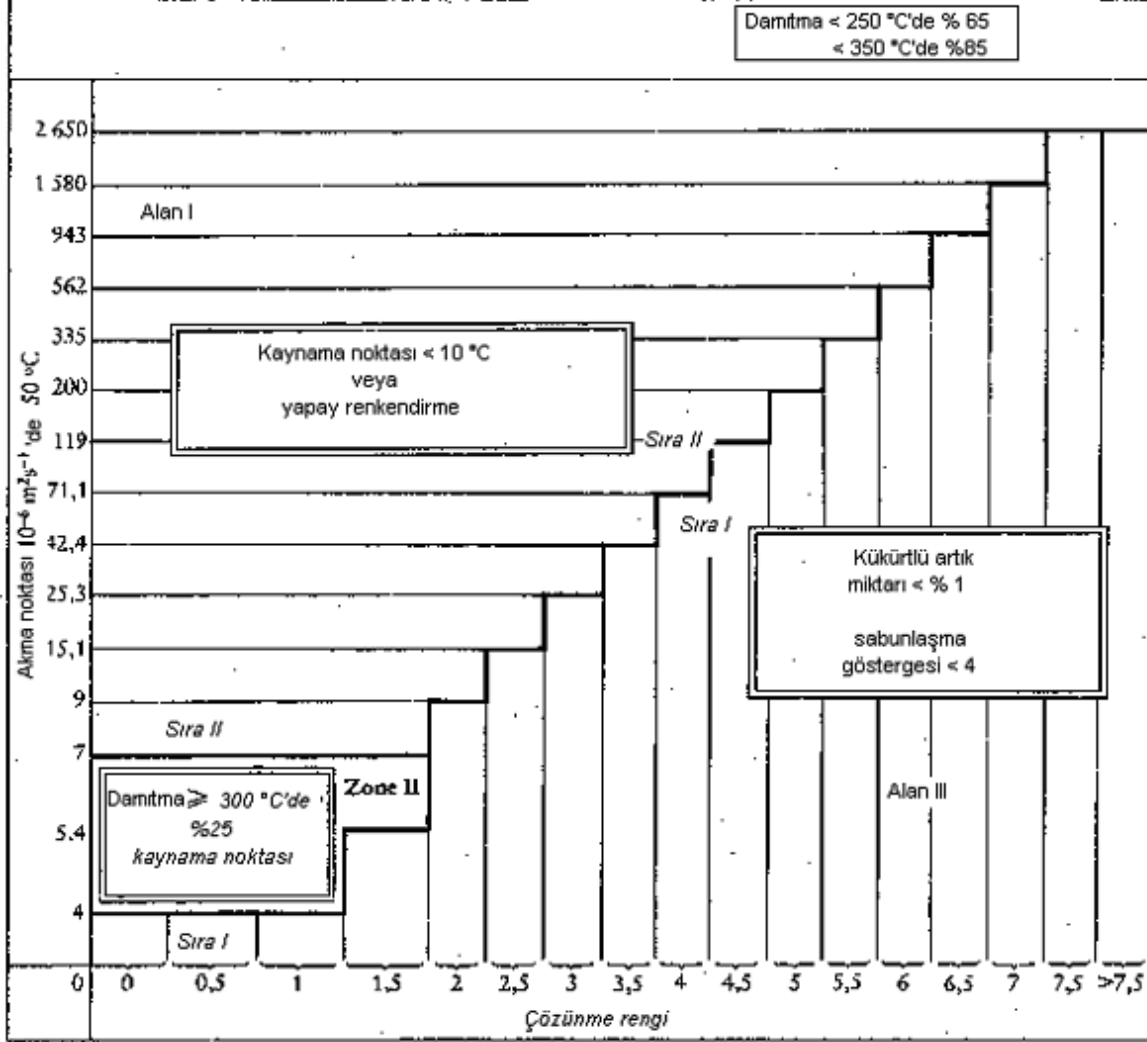
- 1) Çözünme rengine C, akışkanlığa V denildiğinde, bu yağlar;
 - a) Kükürlü kül muhtevası % 1 veya daha fazla ya da sabunlaşma göstergesi % 4 veya daha fazla olduğunda, bu faslın 2 (f) nolu ek notunda yer alan tablonun I. satırındaki değerlerden az veya bu değerlere eşit olmalı,
 - b) Akma noktası 10°C'nin altında iken aynı tablonun II. satırındaki değerlerin üstünde olmalı, veya
 - c) Akma noktası 10°C'nin altında iken ve 300 °C'de % 25'den azı damıtıldığında, I. satırındaki değerleri aşmakta, fakat II. satırındaki değerleri geçmemektedir. Bu hükümler, sadece C'deki çözünme rengi 2'den az olan yağlara uygulanır.
- 2)
 - a) ASTM D 86-67 metoduna göre (1972 yılında ikinci kez kabul edilmiş) 250°C'de damıtma yüzdesinin;
 - b) ASTM D 445-74 metoduna göre 50°C'de kinematik akışkanlığının (viskozite);
 - c) ASTM D 1500 metoduna göre seyreltilmiş renginin, belirlenmesi mümkün olmayan yağlar.

3) Suni olarak boyanmış yağlar.

Yukarıdaki 1.maddede kullanılacak analiz metotları, fuel oiller için belirlenenlerle aynıdır. (Bu faslın 2 (f) nolu ek notuna bakınız.)

Aynı zamanda aşağıdaki şemaya da bakınız.

Yağlama yağı ve diğer yağların özellikleri



2710 91 00 Atık yağlar

ve

2710 99 00

Bu faslın 3 nolu notu ve 2710 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi II. kısma bakınız.

2711 Petrol gazları ve diğer gazlı hidrokarbonlar

Bu ürünlerin belirlenmesi için 2711 pozisyonu ile ilgili Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Öngörülen alt pozisyonlarla ilgili olarak:

-Özel bir işleme tabi tutulmaya,

-Kimyasal dönüşüme uğramaya,

mahsus ürünler olmalıdır.

Bu faslın 5 ve 6 nolu Ek Notları ile uygun düşen Açıklama Notlarına bakınız.

2712 Vazelin; parafin; mikro-kristal bünyeli petrol mumu; yağlı mum, ozokerit, linyit mumu, turb mumu, diğer mineral mumlar, sentez veya diğer işlemlerle elde edilen benzeri ürünler (renklendirilmiş olsun olmasın)

2712 10 10 Vazelin

ve

271210 90

2712 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmına bakınız.

2710 11 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında yer alan yer alan şemaya da bakınız.

2712 10 10

Ham vazelin

Bu faslın 3 nolu ek notuna bakınız.

2712 20 10

Ağırlık itibariyle %0,75'den az yağ içeren parafin

ve

2712 20 90

Bu alt pozisyonlar, 2712 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi(B) kısmı, birinci ve yedinci paragraflarda tanımlanan parafin mumlarını kapsar.

2712 90 11

Ozokerit, linyit mumu ve turb mumu (tabii ürünler)

ve

2712 90 19

Bu alt pozisyonlar, 2712 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) kısmı, üçüncü, dördüncü ve beşinci paragraflarda tanımlanan ürünleri kapsar.

Ozokerite (tabii mum) günümüzde maden yataklarının tükenmiş olması ve işletme verimliliğinin çok düşük olması sebebiyle piyasada nadiren bulunduğu, ozokerit ve serezin (rafine ozokerit) ibarelerinin genellikle 2712 90 31 ila 2712 90 99 alt pozisyonlarında yer alan petrol mumları için kullanıldığına işaret etmek gerekir.

2712 90 31

Diğerleri

ve

2712 90 99

2712 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) kısmı ikinci, altıncı ve yedinci paragraflarında tanımlanan ürünler bu alt pozisyonlarda yer alır (2712 20 10 veya 2712 20 90 alt pozisyonlarındaki sentetik parafin hariç).

Bu ürünler aşağıda belirtilen özellikleri karşılarlar:

1. ASTM D 938 metoduna göre, kristalleşme (katılaşma) noktası 30 °C'den az olmayan,
2. Yoğunluğu 70 °C'de 0,942 gr/cm³'den az olan,
3. ASTM D 217 metoduna göre, 25 °C'de, karıştırıldıktan sonra konik penetrasyonu 350'den az olan,
4. ASTM D 937 metoduna göre, 25 °C'de, karıştırıldıktan sonra konik penetrasyonu 80'den az olan.

ASTM D 217 metoduna göre, karıştırıldıktan sonra konik penetrasyon denemesine tabi tutulamayacak kadar sert bir ürünle karşılaşıldığında, doğrudan ASTM D 937 metoduna göre konik penetrasyona geçilir. 2710 11 11 ila 2710 19 99 Açıklama Notları, Kısım I'de yer alan şemaya da bakınız.

2712 90 31

Ham olanlar

ila

2712.90.39

Bu faslın 4 nolu Ek Notuna bakınız.

Öngörülen alt pozisyonlarla ilgili olarak:

- Özel bir işleme tabi tutulmaya,
- Kimyasal dönüşüme uğramaya,

mahsus ürünler olmalıdır.

Bu faslın 5 ve 6 nolu ek notlara ve uygun düşen Açıklama Notlarına bakınız.

2713

Petrol koku, petrol bitümeni ve petrol yağlarının veya bitümenli minerallerden elde edilen yağların diğer kalıntıları

2713 11 00

Petrol koku

ve

2713 12 00

2713 Pozisyonuna ilişkin İzahnamesi (A)'da tanımlanan petrol kokları bu alt pozisyonlarda yer alır.

2713 20 00

Petrol bitümeni

2713 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'de tanımlanan petrol bitümeni bu alt pozisyonunda yer alır.

Bu ürünler aşağıdaki özellikleri karşılarlar:

- 1) ASTM D 938 metoduna göre, kristalleşme (katılaşma) noktası 30 ° C veya daha yüksek,
- 2) Yoğunluğu 70 °C'de 0,942 gr/cm³ veya daha yüksek ,
- 3) ASTM D 5 metoduna göre, 25 °C'de, iğne penetrasyonu 400'den az.

2710 11 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları, Kısım I'de yer alan şemaya da bakınız.

2713 90 10
ve
2713 90 90

Petrol yağlarının veya bitümenli minerallerden elde edilen yağların diğer kalıntıları

Bu alt pozisyonlar 2713 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'de tanımlanan ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyonlarda yer alan aromatik hülusalardan (2713 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) kısmı (1). paragrafa bakınız) genellikle aşağıdaki şartları karşılarlar:

1. Bu fasla ilişkin Açıklama Notlarının Ek A'da tanımlanan metoda göre, ağırlık itibarıyla aromatik bileşenler oranının % 80'den fazla olması,
2. Yoğunluğunun 15 °C'de 0,950 gr/cm³ 'den yüksek olması, ve
3. ASTM D 86-67 metoduna göre (1972 yılında yeniden kabul edilmiş) 300°C'de hacim itibarıyla % 20 'den fazla damıtılmaması.

Bununla beraber, örneğin, karışım halindeki alkilbenzenler ve karışım halindeki alkilnaftalenler yukarıda belirtilen şartlara uysalar da 3817 pozisyonunda yer alırlar.

2715

Esasını tabii asfalt, tabii bitümen, petrol bitümeni, mineral katran veya mineral katran zifti (bitümenli sakızlar, cut-backs gibi) teşkil eden bitümenli karışımlar

Bu pozisyonda yer alan bitümenli karışımlar, kullanım yerlerine göre değişen bir terkibe sahiptir.

1. Sızdırmazlık, yüzey koruma veya izolasyon için kullanılan ürünleri

Paslanmaya karşı kaplama malzemesi, elektrik malzemelerinin izolasyonu, yüzeylerin su geçirmez hale getirilmesi, çatlakların doldurulması vb. işler için kullanılan bu ürünler, genellikle, bir bağlayıcı madde (bitümen, asfalt veya katran), mineral lifler gibi (amyant, cam) sert dolgu maddeleri, ağaç talaşı veya onlara aranan özellikleri verebilecek veya kullanımlarını kolaylaştıracak başka bir üründen meydana gelmektedir. Aşağıda belirtilenler bu ürünlere örnek olarak verilebilir:

- a) Bitümenli sıvalar

Çözücü muhtevası % 30'dan azdır. Kalınlığı 3 veya 4 mm.yi geçmeyen kaplamaları elde etmede kullanılırlar.

- b) Bitümenli macunlar

Çözücü muhtevası % 10'dan azdır. Kalınlığı 4 mm. ile 1 cm. arasında değişen, hatta daha büyük ölçülerde (2 ila 8 cm) kaplamaları elde etmede kullanılırlar.

- c) Diğer bitümenli müstahzarlar

Bu müstahzarlar çözücü içermezler. Buna karşılık, daima dolgu maddeleri ihtiva ederler. Ayrıca, kullanılmadan önce ısı bir işleme tabi tutulmalıdırlar. Bunlar özellikle yeraltı veya su altı boru hatlarının (boru hatları) korunmasında kullanılırlar.

2. Karayolları kaplamasında kullanılan ürünler

Bu pozisyonda yer alan bitümenli ürünler, iki ana kategoriye ayrılır.

- a) Cut- backs (karıştırılmış petrol veya katran tortuları) ve yol kaplama yağı (road-oil)

Cut- backs (karıştırılmış petrol veya katran tortuları), arzu edilen akışkanlığa göre değişen daha az veya daha çok ağır çözücüler içinde çözelti halindeki bitümenlerdir.

Bu müstahzarların ticari adı, petrol veya başka ürün menşeli çözücünün kullanılmasına göre değişir. Petrol menşeli olanlar, "sıvılaştırılmış bitümenler" olup, diğerleri "akışkanlaştırılmış bitümenlerdir".

Yol kaplama yağları (road-oils), aynı zamanda arzu edilen akışkanlığa göre değişebilen miktarda ağır çözücüler içeren bitümen esaslı müstahzarlardır.

Bu müstahzarlara soyulmaya karşı dayanıklılık vermek amacıyla, bazen yapıştırıcılar ilave edilmektedir.

Bütün bitümenli müstahzarlar aşağıdaki ayırıcı özelliklere sahiptir:

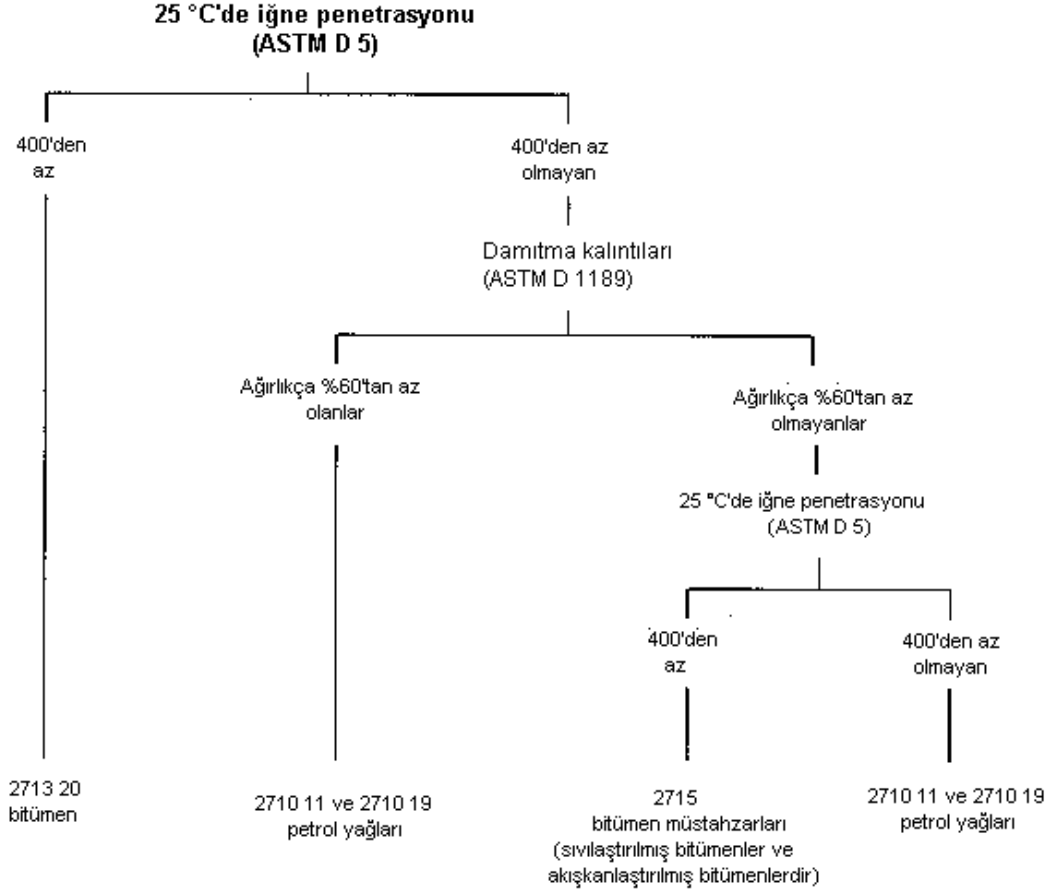
- ASTM D 5 metoduna göre, 25 °C'de, iğne penetrasyonu 400 veya daha fazladır,

- ASTM D 5 metoduna göre, 25 °C'de, 400'den az olan iğne penetrasyonu ile ASTM D 1189 metoduna göre indirgenmiş basınç altında elde edilen damıtma kalıntıları, ağırlık itibarıyla % 60 veya daha fazladır.

Aşağıdaki diyagram:

- Sıvılaştırılmış veya akışkan hale getirilmiş bitümenlerin 2713 20 00 alt pozisyonunda yer alan bitümenlerden nasıl ayrıldığını,

- Sıvılaştırılmış veya akışkan hale getirilmiş bitümenlerin 2710 11 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarında yer alan petrol yağlarından nasıl ayrıldığını göstermektedir.



b) Sulu emülsiyonlar

Bunlar su ile emülsiyon haline getirilen bitümenlerden elde edilen müstahzarlardır.

İki kategoride bulunurlar:

1. Tall oil veya adi sabun esaslı anyonik emülsiyonlar veya alkaliner;
2. Yağ amini veya kuaterner amonyum esaslı katyonik emülsiyonlar veya asitler.

EK A

SON DAMITMA NOKTASI 315°C'NİN ÜSTÜNDE OLAN ÜRÜNLERDEKİ AROMATİK BİLEŞENLERİN MİKTARINI BELİRLEME METODU

Metoda ilişkin ilke

n-Pentan içinde çözülmüş örnek, silika jel doldurulmuş özel bir kromatografik kolon içinde filtre etme işlemine tabidir. n-Pentan ile serbest hale getirilmiş aromatik olmayan hidrokarbonlar, çözücünün buharlaştırılmasından sonra tekrar toplanmakta ve tartılarak dozlara ayrılmaktadır.

Cihazlar ve reaktifler

Kromatografik kolon, ölçütleri ve şekli aşağıdaki krokide gösterilen cam bir tüpten oluşmaktadır. Üst açıklığı, perdahlanmış dış yüzeyinin, kauçuk kaplanmış iki metal kelepçeyle kolonun üst kısmına tutturulduğu camdan bir conta ile kapatılmıştır. Kapak, uygulanan azot veya hava basıncına karşı tamamen sızdırmaz olmalıdır.

Silika jel: incelik ölçüsü 200 mesh (göz) veya daha fazladır. 170°C'de bir fırın içinde, kullanılmadan önce 7 saat boyunca aktif halde olmalıdır ve soğutma için kurutma kabı içinde muhafaza edilmelidir.

n-Pentan: Saflık derecesi, aromatikler hariç, asgari % 95 olmalıdır.

Metod

Camdan üst balonun yaklaşık 10 cm.lik seviyesine kadar, bir vibratör aracılığı ile kanallardan hiçbirinin içindeki muhtevayı bırakmaması için dikkatli bir şekilde aktif haldeki silika jel ile önceden kromatografik kolonun içi doldurulur. Silika jel kolonunun üst kısmına cam yününden bir tampon yerleştirilir.

Silika jel 180 mm.lik n-pentan ile nemlendirilir ve üstteki sıvı seviyesi silika jelin üst seviyesine gelinceye kadar yüksek hava veya azot basıncı uygulanır.

Kolonun içindeki basınç ihtiyatlı bir şekilde kesilir ve 10 mm.lik n-pentan içinde çözülmüş numunenin yaklaşık 3,6 gr.lık bir miktarı (doğru olarak tartılmış) içine konur; daha sonra 10 mm. ilave n-pentan ile beher (ölçek) temizlenir ve bu aynı zamanda kolonun üzerine boşaltılır.

Dakikada yaklaşık 1 mililitrelik bir hızla, kolonun dip iç tüpünden sıvı damla damla akıtılırken, artırılarak basınç uygulanır ve bu sıvı 500 mm.lik bir şişenin (imbik) içinde toplanır.

Ayrıştırılacak maddeyi içeren sıvının seviyesi silika jelin üst seviyesine ulaştığı zaman, ihtiyatlı bir şekilde basınç yeniden kesilir ve 230 mililitre n-pentan ilave edilir; bu sırada yeniden basınç uygulanır ve sıvının seviyesi, öncekiyle aynı şişede seçilen solüsyonu “eluate” toplarken silika jelin üst seviyesine kadar düşürülür.

Toplanan fraksiyon, yaklaşık 35°C’de vakumlu bir fırın içinde veya vakumlu rotatif bir evaporatör içinde ya da benzer bir cihaz içinde buharlaştırılarak küçük bir hacme kadar düşürülür. Daha sonra, daha fazla n-pentan çözücü olarak kullanılarak camdan bir ölçek içine kayıpsız olarak transfer edilir.

Ölçeğin içeriği belirgin bir ağırlığa (W) kadar vakumlu fırın içinde buharlaştırılır.

Aromatik olmayan hidrokarbonların (A) ağırlık itibariyle yüzdesi aşağıdaki şekilde hesaplanır:

$$A = \frac{W}{W_1} \times 100$$

W₁ analize tabi tutulan numunenin ağırlığını gösterir.

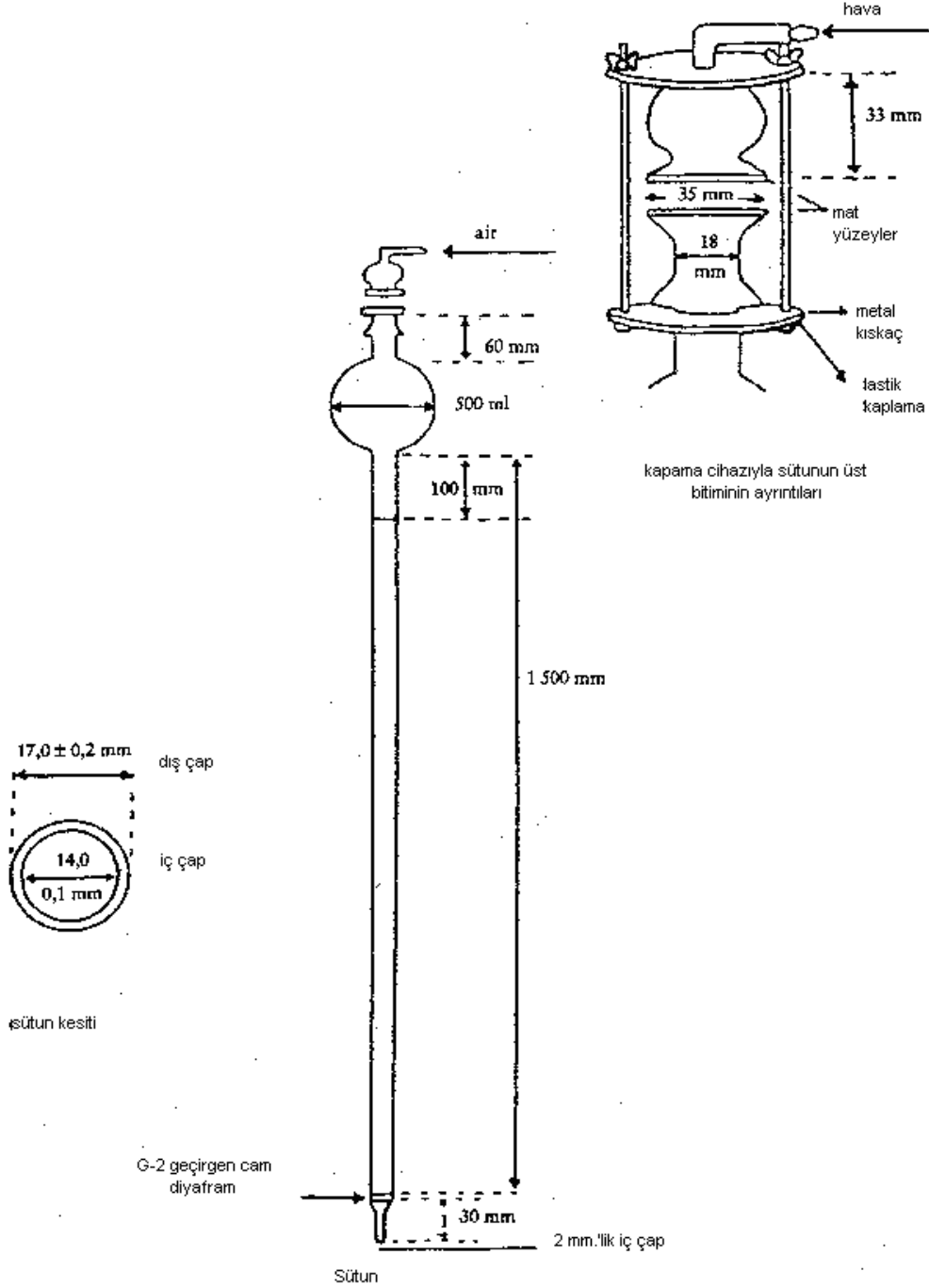
100’ e göre farklılık, silika jel tarafından emilen hidrokarbonların yüzdesini gösterir.

Metodun doğruluğu

Testin tekrarlanabilirliği: % ± 0,2

Çoğaltılabilirliği: % ±0,5

Kromatografik kolon



EK B

NAFTALENİN KRİSTALLEŞME(KATILAŞMA) NOKTASINI BELİRLEME METODU

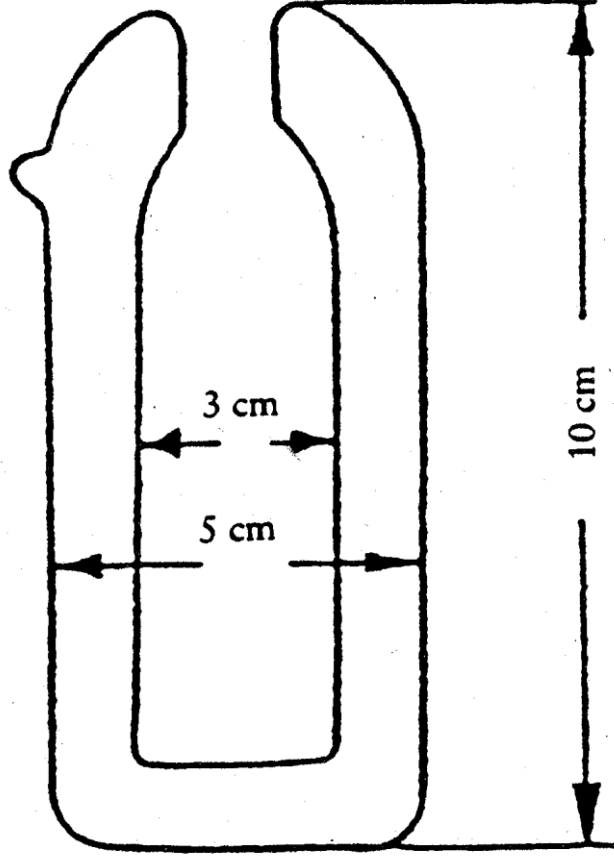
Yaklaşık 100 cm³.lük porselen bir kapsül içinde takriben 100 gr. naftalen tamamen karıştırarak eritilir. Önceden tamamen ısıtılmış Shukoff şişenin içine 40 cm³ civarında eritilmiş kütleli şişenin dörtte üçünü dolduracak şekilde konulur. Daha sonra, mantar tıpanın arasına onlu dereceye bölünmüş bir termometreyi civa haznesi ortaya gelecek şekilde yerleştirilir. Isı naftalenin kristalleşme noktasına (yaklaşık 83°C) geldiğinde sürekli olarak çalkalayarak naftalenin kristalleşmesi artırılır. İlk kristaller oluşmaya başlar başlamaz, civa kolunu genellikle sabitleşir, sonra tekrar düşmeye başlar. Civa sabit hale geldiği ısıda, belli bir süre sabit halde kalır ve civa kolununun dışarıda kalan kısmını gözönüne alarak düzeltme yapıldıktan sonra bu ısı, naftalenin kristalleşme noktasını gösterir.

Civalı bir termometre için bu düzeltme şu şekilde yapılır:

$$n(t-t')$$

$$\frac{6000}{}$$

n, civa kolonunun dışta bulunan derecelerinin sayısı, t , ortaya çıkan ısı, t' , civa kolonunun dışında bulunan ortalama ısıdır. t' , şişenin dışında bulunan, civa kolonunun yarı yüksekliğinde olan bir haznede ilave bir termometre yardımı ile yaklaşık olarak belirlenebilir. İnce boru şeklinde bir termometre kullanılması, daha büyük bir kesinlik sağlar. Aşağıdaki "Shukoff" şişesi, arasında hava boşluğu bulunan çift çeperli cam bir kaptır:



BÖLÜM VI
KİMYA SANAYİİ ve BUNA BAĞLI SANAYİ ÜRÜNLERİ

Genel Açıklamalar

Bu Bölümün 1, 2 ve 3 nolu notlarının yorumu için, Armonize Sistem İzahnamesi VI. Bölüm, Genel Açıklamalara bakınız.

FASIL 28

**ANORGANİK KİMYASALLAR; KIYMETLİ METALLERİN; RADYOAKTİF ELEMENTLERİN; NADİR
TOPRAK METALLERİNİN VE İZOTOPLARININ ORGANİK VEYA ANORGANİK BİLEŞİKLERİ**

Genel Açıklamalar

Gıda katkısı olarak örneğin jelatinden kapsül içinde (mükrokapsüller hariç) sunulan kimyaca belirli yapıda olan ayrı inorganik bileşikler, bu pozisyon dışında kalır; çünkü kapsül içinde yapılan sunum bu fasılın 1 No'lu Notu kapsamında yer alan bir uygulama değildir.

II. ANORGANİK ASİTLER VE AMETALLERİN ANORGANİK OKSİJENLİ BİLEŞENLERİ

28 11 Diğer anorganik asitler ve ametallerin diğer anorganik oksijenli bileşikleri
2811 19 10 Diğerleri
ila
2811 19 80

Bu alt pozisyonlar, bu fasılın 4 nolu notunda belirtilen ürünleri kapsar.

III. AMETALLERİN HALOJENLİ, OKSİHALOJENLİ VEYA KÜKÜRTLÜ BİLEŞİKLERİ

2812 Ametallerin halojenli ve oksihalojenli bileşikleri

2812 10 11 Fosfora ait olanlar
ila
2812 10 18

2812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (3) ve (B) (4)' de bakınız.

2812 10 91 Diğerleri
ila
2812 10 99

2812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (3 hariç) ve (B)(4 hariç)'de listelenen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyonlar, esas olarak gümüş eşyaya küf vermede kullanılan tellür tetraklorürü (TeCl₄) kapsar.

IV. ANORGANİK BAZLAR VE METALLERİN OKSİTLERİ; HİDROKSİTLERİ VE PEROKSİTLERİ

Peroksitler tabirinden, hidrojen peroksit örneğinde olduğu gibi, molekülünde -0-0- bağı bulunan oksijenli metal bileşikleri anlaşılır.

Bu tali fasılın daha önceki pozisyonlarında veya alt pozisyonlarında ismen belirtilmeyen metal oksitler, hidroksitler ve peroksitler, 2825 90 80 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

2819 Krom oksitleri ve hidroksitleri

2819 10 00 Krom trioksit

2819 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(1)'e bakınız.

2819 90 90 Diğerleri

2819 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A),(2) ve (B)' de belirtilen ürünler bu alt pozisyonunda yer alır.

2824 Kurşun oksitleri; minyum ve minoranj

2824 90 10 Minyum ve minoranj

Minyum ve minoranj terimleri için Armonize Sistem İzahnamesi 2824 pozisyonu (2)'ye bakınız.

2825 Hidrazin ve hidroksilamin ve bunların anorganik tuzları; diğer anorganik bazlar; diğer metal oksitler, hidroksitler ve peroksitler

2825 70 00 Molibden oksitleri ve hidroksitleri

Bu alt pozisyon, molibden konsantrasyonlarının basit bir şekilde kavrulmasıyla elde edilen teknik molibden oksiti kapsamaz (2613 10 00 alt pozisyonu)

V. ANORGANİK ASİTLERİN VE METALLERİN TUZLARI VE PEROKSİ TUZLARI

2826	Florürler; florsilikatlar; floralüminatlar ve diğer kompleks flor tuzları
2826 19 10	Amonyum ve sodyum florür Armonize Sistem İzahnamesi 28286 pozisyonu (A), (1) ve (2)'ye bakınız.
2826 19 90	Diğerleri 2826 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi(A),(4) ila (9)'da belirtilen ürünlere ilave olarak, bu alt pozisyona aşağıdakiler dahildir: 1. Berilyum metalurjisinde ara ürün olarak kullanılan, suda çözünürlüğü yüksek, ergime noktası 800 °C ve yaklaşık 2 gr/ cm ³ yoğunluğu olan cam görünümlü bir ürün olan berilyum diflorür (BeF ₂), 2. Yoğunluğu biraz daha yüksek (2.3 gr/ cm ³), suda çözünür ve cam görünümlü ürün olan bazik berilyum florür (5BeF ₂ .2BeO),
2826 30 00	Sodyum hekzafloralüminat (sentetik kriyolit) 2826 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C),(1)'e bakınız.
2826 90 80	Diğerleri 2826 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (C), (2) ila (5)'e bakınız (2826 90 10 alt pozisyonunda ismen belirtilmiş olan dipotasyum hekzaflorzirkonat hariç)
2833	Sülfatlar; şaplar; peroksisülfatlar (persülfatlar)
2833 29 30	Kobalt sülfat; titan sülfat Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir: 1. Ditetanyum tri(sülfat) [Ti ₂ (SO ₄) ₃], susuz halde suda çözünmeyen yeşil kristal toz şeklinde olan, seyreltilmiş asitler içinde çözüldüğünde menekşe rengi bir solüsyon halindedir. Sulu halde, suda çözünür, doğal olarak parçalanmayan, kristal yapılı bir haldedir. Tekstil sanayiinde indirgen madde olarak kullanılır. 2. Titan oksisülfat (titanil sülfat) [(TiO)SO ₄] Susuz halde nem çeken beyaz toz halinde veya dehidrate (suyu alınmış) halinin en kararlı olduğu çok çeşitli sulu biçimlerin birinde bulunabilir. Boyacılıkta mordan olarak kullanılır. 3. Titan bis(sülfat) (Ti(SO ₄) ₂), zayıf kararlılıkta çok fazla su çeken beyaz bir tozdur.
28 35	Fosfinatlar (hipofosfitler), fosfonatlar (fosfitler), fosfatlar ve polifosfatlar (kimyaca belirli bir yapıda olsun olmasın)
2835 10 00	Fosfinatlar (hipofosfitler) ve fosfonatlar (fosfitler) 28 35 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) ve (B)'ye bakınız.
2835 22 00 ila 2835 29 90	Fosfatlar 2835 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) ilk paragraf (I) ve ikinci paragraf (1) (a), (2)(a), (b) ve (c) ve (3) ila (8)'e bakınız. Bu alt pozisyonlar, farklı fosfatların birbirleriyle olan karışımlarını kapsamaz (genellikle 31. Fasil veya 3824 90 97 alt pozisyonu)
2835 31 00 ve 2835 39 00	Polifosfatlar 2835 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) ilk paragraf (II),(III),(IV) ve ikinci paragraf (1) (b) ve (2) (d) ila (g)'ye bakınız.
2835 39 00	Diğerleri Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir: 1. Tetraamonyum difosfat (amonyum pirofosfat) (NH ₄) ₄ P ₂ O ₇) ve pentaamonyum trifosfat (NH ₄) ₅ P ₃ O ₁₀) 2. Sodyum pirofosfatlar (sodyum difosfatlar):tetrasodyum pirofosfat (nötr difosfat (Na ₄ P ₂ O ₇), disodyum dihidrojenopirofosfat (biasit fosfat) (Na ₂ H ₂ P ₂ O ₇); 3. Sayısal iki olan sodyum metafosfatlar [temel formül (NaPO ₃) _n]: sodyum siklotrifosfat ve siklotetrafosfat; 4. Yüksek polimerizasyon derecesine sahip diğer polifosfatlar. Bunlara, yanlış bir şekilde sodyum hekzametafosfat olarak bilinen,aynı zamanda Graham tuzu olarak da bilinen, 30 ve 90 arasında polimerizasyon derecesi olan polimerik karışımı (NaPO ₃) _n olan ürün dahildir.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, polimerlerin benzeri serilerinden oluşan (bazen amonyum metafosfat olarak anılır) daha yüksek polimerizasyon derecesine sahip, amonyum polifosfatı kapsar. Yüksek ortalama polimerizasyon derecesine sahip (birkaç yüzden on binlerce birime kadar) lineer polimer olan Kurrol'un amonyum tuzu (bir sodyum metasülfat olan, Kurrol tuzu ile karıştırmamak gerekir) örnek olarak verilebilir. Bu ürün, beyaz kristalli toz şeklinde, suda az çözünür ve esas olarak ateşe dayanıklı madde olarak kullanılır.

- 2840** **Boratlar; peroksiboratlar (perboratlar)**
2840 19 90 **Diğerleri**
Kristalize disodyum tetraborat (10H₂O lu) bu alt pozisyonda yer alır.
- 2840 20 10** **Sodyum boratlar (anhidrit)**
Sodyum pentaborat ve sodyum metaborat bu alt pozisyonda yer alır.
- 2841** **Oksimetalik veya peroksimetalik asitlerin tuzları**
2841 69 00 **Diğerleri**
Manganitler, manganlı asitin tuzlarıdır (H₂MnO₃). Bunlar aşağı yukarı suda çözünürler ve kolaylıkla hidrolize olurlar.
Bu alt pozisyon, karbon monoksidi karbon dioksit oksitlemek için gaz maskelerinde kullanılan bakır manganiti (CuMnO₃) ve daha etkin olan bakır bis(hidrojenomanganit) [Cu(HmnO₃)₂] kapsar.
2841 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3) (a)'da belirtilen manganatlara ilaveten, bu alt pozisyon, içinde manganatın beş değerli olduğu (örneğin Na₃MnO₄10H₂O) manganatları kapsar.
- 2842** **Anorganik asitlerin veya peroksi asitlerin diğer tuzları (kimyaca belirli bir yapıda olsun olmasın, alumina silikatlar dahil) (azotürler hariç)**
2842 10 00 **Kompleks veya çift silikatlar (kimyaca belirli bir yapıda olsun olmasın, alumina silikatlar dahil)**
2842 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II), ikinci paragraf (L)'ya bakınız.
- 2842 90 10** **Selen veya tellür asitlerin tuzları, çift tuzları veya kompleks tuzları**
2842 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I) (C) ve (D) ve (II), ikinci paragraf (D) ve (E)'de belirtilen ürünler ile (II) , ikinci paragraf (C), (3)'de belirtilen selenosülfidler, selenosülfatlar ve tiyotellüratlara ilave olarak, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:
1. Yarı iletken olarak kullanılan indiyum selenyür (InSe),
 2. Transistör, ısı ölçücüler (thermocouples), cıva buharlı lambalar vb. için kullanılmaya mahsus yüksek derece saflaştırılmış kurşun tellür (PbTe)

VI. MUHTELİF

- 2844** **Radyoaktif elementler ve radyoaktif izotoplar (parçalanabilir veya çoğalabilir elementler ve izotoplar dahil) ve bunların bileşikleri ;bu ürünleri içeren karışım ve artıklar**
Bu faslın 6 nolu notuna bakınız.
- 2844 10 10** **Tabii uranyum ve bunun bileşikleri; tabii uranyum veya tabii uranyum bileşikleri içeren alaşımlar, dispersiyonlar (sermetler dahil), seramik ürünler ve karışımları**
2844 10 90
2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV) (A), (1) (B) (1)ve (C) (1) ile (3)'e bakınız.
- 2844 20 25** **U 235 olarak zenginleştirilmiş uranyum ve bunun bileşikleri; U 235 olarak zenginleştirilmiş uranyum veya bu ürünlerin bileşiklerini içeren alaşımlar, dispersiyonlar (sermetler dahil), seramik ürünler ve karışımlar**
2844 20 99
U235 olarak zenginleştirilmiş uranyum, "çok az zenginleştirilmiş uranyum" (%20'ye kadar U 235 içeren) ve "yüksek derecede zenginleştirilmiş uranyum" (%20'den fazla U 235 içeren) tanımları ile pazarlanmaktadır.
Plutonyum ve bunun komponentleri için, 2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV) (A), (3), (B) (2) ve (C) (1) ve (3)'e bakınız.
- 2844 30 11** **U 235 olarak fakirleştirilmiş uranyum ve bunun bileşikleri; U 235 olarak fakirleştirilmiş uranyum ve bu ürünlerin bileşiklerini içeren alaşımlar, dispersiyonlar (sermetler dahil), seramik ürünler ve karışımlar**
2844 30 19
U 235 olarak fakirleştirilmiş uranyum, U 235 olarak zenginleştirilmiş uranyumun bir yan ürünüdür. Çok düşük fiyatı ve büyük miktarlarda bulunması sebebiyle, özellikle verimlilik

	malzemesi olarak, radrasyona karşı koruyucu ekran olarak, uçuş tekerleklerinin imalinde ağır metal olarak veya bazı gazların temizlenmesine mahsus emici kompozisyonların hazırlanmasında tabii uranyumun yerini almaktadır
2844 30 51	Toryum; toryum veya bu ürünlerin bileşiklerini içeren alaşımlar,
ila	dispersiyonlar (sermetler dahil); seramik ürünler ve karışımlar
2844 30 69	2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV)'e, özellikle (A), (2) ve (B) (3)'e bakınız.
2844 30 91	U 235 olarak fakirleştirilmiş uranyum veya toryumun bileşikleri
ve	(birbirleriyle karıştırılmış olsun olmasın)
2844 30 99	2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV) (B), (1) ve (3)'e bakınız
2844 40 10	Radioaktif elementler ve izotoplar ve bileşikler (2844 10, 2844 20
ila	veya 2844 30 alt pozisyonlarındakiler hariç); bu elementleri,
2844 40 80	izotopları veya bileşiklerini içeren alaşımlar, dispersiyonlar (sermetler dahil), seramik ürünler ve karışımlar; radyoaktif artıklar
	“İzotoplar” ifadesinin tanımı için, 2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e ve bu faslın 6 nolu Notun son cümlesine bakınız.
	Bu alt pozisyonlarda belirtilen diğer ürünler için 2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (III)'e bakınız.
2844 50 00	Nükleer reaktörlerin kullanılmış yakıt elementleri (kartuşlar)
	2844 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (IV) (C) (4)'e bakınız.
2845	2844 Pozisyonu dışında kalan izotoplar; bunların kimyaca belirli yapıda olsun olmasın organik ve anorganik bileşikleri
	“İzotoplar” ifadesinin tanımı için, 2844 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e ve bu faslın 6 nolu Notun son cümlesine bakınız.
284510 00	Ağır su (döteryum oksit)
	Bu pozisyon, normal suya benzer bir görünüme ve aynı kimyasal özelliklere sahip ağır suyu (döteryum oksit) kapsar. Diğer taraftan, fiziksel özellikleri biraz farklıdır. Ağır su, döteryum kaynağı olarak ve nükleer reaktörlerde uranyum atomlarının parçalayan nötronları yavaşlatıcı olarak kullanılmaktadır.
2845 90 10	Döteryum ve bunun bileşikleri; döteryumca zenginleştirilmiş hidrojen ve bileşikleri; bu ürünleri içeren karışım ve çözeltiler
	2845 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (1) ve (3)'e bakınız. Bu alt pozisyon, içindeki hidrojenin kısmen veya tamamen döteryumla yer değiştirdiği hidrojene edilmiş organik veya anorganik diğer bileşiklerini kapsar. Bunlar arasında en önemlileri, lityum döterür, döteryumlu amonyak, döteryumlu hidrojen sülfid, döteryumlu benzen, döteryumlu bifenil ve döteryumlu terfenillerdir. Bu ürünler, nötron yavaşlatıcı olarak, nükleer sanayide ve ağır su hazırlanmasında ara ürünler olarak, termonükleer füzyon reaksiyonu çalışmalarında kullanılırlar. Bu bileşikler, aynı zamanda, organik analiz ve sentezde önemli uygulama alanlarına sahiptir.
2845 90 90	Diğerleri
	Bu alt pozisyon aşağıda belirtilen izotoplar ve bileşiklerini kapsar;
	1. Karbon 13, lityum 6, lityum 7 ve bunların bileşiklerini;
	2. Bor 10, bor 11, azot 15, oksijen 18 ve bunların bileşiklerini (örneğin $^{10}\text{B}_2\text{O}_3$, $^{10}\text{B}_4\text{C}$, $^{15}\text{NH}_3$, H_2^{18}O)
	Bunlar bilimsel araştırmalarda ve nükleer sanayide kullanılırlar.
2846	Nadir toprak metallerin, itriyum veya skandiyum veya bu metallerin karışımlarının organik veya anorganik bileşiklerini
2846 10 00	Seryum bileşiklerini
	28 46 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (1)'e bakınız.
2846 90 00	Diğerleri
	Bu alt pozisyon, nükleer reaktörlerin kontrol ve güvenlik çubuklarında ve renkli televizyon tüplerinde nötron emici olarak kullanılan öropiyum, gadolinyum, samaryum ve terbiyum (terbit) oksitlerin yer aldığı lantanidler olarak isimlendirilen (lantanyum bunun ilk elementi olduğundan dolayı) nadir toprak serisinin metal bileşiklerini kapsar.
	28 46 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (2)'ye de bakınız.

FASIL 29 ORGANİK KİMYASAL ÜRÜNLER

Genel Açıklamalar

Tarife Cetvelinde ve Açıklama Notlarında bir isimden sonra yer alan (INN) harfleri, isimlerin, Dünya Sağlık Örgütü tarafından yayınlanan eczacılık maddelerine ilişkin uluslar arası özel olmayan isimlendirme listesinde yer aldıklarını göstermektedir.

(INN) harfleri, isimlerin “uluslar arası özel olmayan isimler (değiştirilmiş)” olarak Dünya Sağlık Örgütü tarafından kabul edildiğini göstermektedir.

(ISO) (Uluslararası Standartizasyon Örgütü) harfleri, Uluslararası Standartizasyon Örgütü'nün ISO R 1750 Tavsiye Kararında yer alan, “zararlı kimyasalların kontrolü ve bitki büyümesini düzenleyiciler için genel isimlerin” birine işaret eder.

Birleşmiş sistem, bir ve sadece bir ortak bağa ve iki ve sadece iki ortak atomu bulunan en az iki halka içeren bir sistemdir.

Gıda katkısı olarak örneğin jelatinden kapsül içinde (mükrokapsüller hariç) sunulan kimyaca belirli yapıda olan ayrı inorganik bileşikler, bu pozisyon dışında kalır; çünkü kapsül içinde yapılan sunum bu fasılın 1 No'lu Notu kapsamında yer alan bir uygulama değildir.

1(a) Notu:

Bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (A)'nın ilk dört paragrafına bakınız.

Aşağıdakiler bu fasla dahildir:

1. Saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan antrasen (2902 90 10 alt pozisyonu);
2. Saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan benzen (2902 20 alt pozisyonu);
3. Kristalleşme noktası 79,4 °C veya daha fazla olan naftalen (2902 20 alt pozisyonu);
4. Saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan tolüen (2902 30 alt pozisyonu);
5. Ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla ksilen (toplam izomerler) içeren ksilenler (2902 41 ila 2902 44 alt pozisyonları)
6. Gazlı ürünler ve gazlı olmayan ürünler için hacim olarak saflıkları % 95 veya daha fazla olan tek izomerler halinde bulunan etan ve diğer doymuş asiklik hidrokarbonlar (metan ve propan hariç) (2901 10 alt pozisyonu);
Gazlı durum 15 °C'de ve 1013 milibar basınçta gözlemlenmektedir.
7. Saflığı hacim itibarıyla % 95 veya daha fazla olan etilen (2901 21 alt pozisyonu);
8. Saflığı hacim itibarıyla % 90 veya daha fazla olan propen (propilen) (2901 22 alt pozisyonu);
9. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan ve altı veya daha fazla karbon atomu içeren yağ alkolleri (2905 16, 2905 17 veya 2905 29 90 alt pozisyonları);
10. Ağırlık itibarıyla en az % 95 krezol (tüm krezol izomerleri birbirleri ile karşılaştırıldığında) içeren krezoller (tek veya izomer karışımları) (2907 12 alt pozisyonu);
11. Saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan fenol (2907 11 alt pozisyonu);
12. Ağırlık itibarıyla en az % 95 ksinelol (tüm ksinelol izomerleri birbirleri ile karşılaştırıldığında) içeren ksineloller (tek veya izomer karışımları) (2907 19 00 alt pozisyonu);
13. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan ve altı veya daha fazla karbon atomu içeren yağ asitleri (oleik asit hariç) (2915 ve 2916 pozisyonları);
14. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 85 veya daha fazla olan oleik asit (2916 15 alt pozisyonu);
15. Saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan pridin (2933 31 alt pozisyonu);
16. Saflığı ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla olan metilpridin (pikolin), 5-etil-2-metilpridin (5-etil-2-pikolin) ve 2-vinilpridin (2933 39 alt pozisyonu);
17. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan (gaz fazlı kromatografi ile belirlenmiş) kinolein (2933 49 90 alt pozisyonu);
18. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 85 veya daha fazla olan 1,2-dihidro-2,2,4-trimetilkinolein (2933 49 90 alt pozisyonu);
19. Susuz ürün üzerinden hesaplandığında saflığı ağırlık itibarıyla % 95 veya daha fazla olan (gaz fazlı kromatografi ile belirlenmiş) akridin (2933 99 90 alt pozisyonu) ;
20. Yağ asitleri ve yağ alkolleri ile ilgili olarak ortaya konulan kriterleri karşılamak koşulu ile, 9, 13 ve 14. şıklarda sayılanların yağ asitlerinin ve yağ alkollerinin türevleri (örneğin; tuzlar, esterler (gliserin esterleri hariç), aminler, amidler, nitriller) ;

1 (b) Notu

bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (A)'nın son paragrafına bakınız.

1 (d) Notu

Yetersiz su nedeniyle madde sadece kısmen çözülmüş olsa bile, sulu solüsyonlara, sadece, bunların gerçek solüsyon olması halinde izin verilir.

1 (f) Notu

Stabilizanların, tozlanmayı önleyici ajanların, boyayıcı ajanların veya koku verici maddelerin ilavesi söz konusu olduğunda bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (A)'nın son dan bir önceki paragrafına bakınız.

1 (g) Notu

Stabilizanların, tozlanmayı önleyici ajanların, boyayıcı ajanların veya koku verici maddelerin ilavesi söz konusu olduğunda bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (A)'nın son dan bir önceki paragrafına bakınız

Not 5

Bu notun hükümleri, sadece, ilgili ürünlerin pozisyonlar arasında sınıflandırılmasında uygulanır (bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (G)'ye bakınız).

Bir pozisyonun alt pozisyonları içerisinde sınıflandırma için, bu faslın 1 nolu alt pozisyon not hükümleri uygulanır.

I. HİDROKARBONLAR VE BUNLARIN HALOJENLENMİŞ, SÜLFOLANMIŞ, NİTROLANMIŞ VEYA NİTROZOLANMIŞ TÜREVLERİ

2902	Siklik hidrokarbonlar
2902 19 80	Diğerleri Bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar: Azulen [bisiklo(5,3,0)decapentaene] ve bunun alkili türevi, örneğin; chamazulene (7-etil-1,4-dimetilazulen), gaiazulen (7-izopropil-1,4-dimetilazulen), vetiverazulen (2-izopropil-4,8-dimetilazulen).
2902 90 10	Naftalen, antrasen 2902 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi , (C), (III),(a) ve (c)'ye bakınız.
2902 90 30	Bifenil ve terfeniller 2902 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi , (C), (II),(a) ve (d)'ye bakınız.
2903	Hidrokarbonların halojenlenmiş türevleri
2903 39 90	Florlular ve iyodlular Bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar: 1,1-difloroetan, karbontetra florür (tetraflorometan), tetrafloroetilen, trifloroetilen, triflorometan.
2903 51 00	1,2,3,4,5,6-Hekzaklorosikloheksan [HCS(ISO)] (linden dahil (ISO, INN)) Bu alt pozisyon lindanı (ISO, INN) kapsar. Lindan, saflığı %99 veya daha fazla olan heksaklorosikloheksanın [(HCH (ISO)] gamma-izomeridir. Sadece, HCH'nin gamma izomeri böcek öldürücü özelliklere sahiptir. Lindan, tarımda ve ağacın işlenmesinde kullanılmaktadır.
II. ALKOLLER VE BUNLARIN HALOJENLENMİŞ, SÜLFOLANMIŞ, NİTROLANMIŞ VEYA NİTROZOLANMIŞ TÜREVLERİ	
2905	Asiklik alkoller ve bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri
2905 14 90	Diğerleri Bu alt pozisyon, sadece aşağıda belirtilen alkollerini kapsar: Secbütil (bütan-2-ol), izobütil (2-metilpropan-1-ol)
2905 19 00	Diğerleri Pentanol (amilalkol) ve bunların izomerleri Bu alt pozisyon, aşağıda belirtilen pentanolleri (amilalkol) kapsar: n-amil (pentan-1-ol), secamil (pentan-2-ol) , tertamil (2-metilbütan-2-ol, amilen hidrat), izoamil (3-metilbütan-1-ol), secisoamil (3-metilbütan-2-ol), 2-metilbütan-1-ol, neopentil (neoamil 2,2-dimetilpropan-1-ol), pentan-3-ol.
2905 44 11 ila 2905 44 99	D-Glusitol (sorbitol) Bu alt pozisyonlar, sadece, bu faslın 1 nolu not hükümlerine uygun düşen D-glusitol (sorbitol)'u kapsar. Bu hükümlere uymayan D-glusitol (sorbitol) biçimleri 3824 60 11 ila 3824 60 99 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.
2906	Siklik alkoller ve bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri
2906 11 00	Mentol Bu alt pozisyon, sadece, (-)-paramentol-3-((-)-trans-1,2cis-1,5-izopropil-2-metil-5-sikloheksanol)), (±)-paramentol-3, ve (+)-paramentol-3-'ü kapsar. Bu alt pozisyon, neomentol, izomentol veya neoizomentol'u kapsamaz (2906 19 alt pozisyonu).

VI. KETON FONKSİYONLU VEYA KİNON FONKSİYONLU BİLEŞİKLER

- 2914 **Ketonlar ve kinonlar (başka oksijen fonksiyonlu grubu olsun olmasın) ve bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri**
- 2914 50 00 **Keton -fenoller ve başka oksijen fonksiyonlu grubu olan ketonlar**
- Bu alt pozisyonun uygulanmasında, “başka oksijen fonksiyonu” ifadesi, alkol, aldehid ve fenol fonksiyonları hariç, bu faslın daha önceki pozisyonlarında belirtilen herhangi bir oksijen fonksiyonu anlamına gelir.
- 2914 61 00 **Kinonlar**
- ila
- 2914 69 90

Bu alt pozisyonlar, 2914 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (E) ve (F)’de belirtilen ürünleri kapsar. Bu alt pozisyonların uygulanmasında “kinon” ifadesi, başka oksijen fonksiyonu olan veya olmayan kinonlar gibi geniş anlamıyla anlaşılacaktır. Sonuç olarak, bunlar, başka oksijen fonksiyonu olmayan kinonları (kinon fonksiyonu hariç), kinon-alkoller, kinon-fenoller, kinon aldehitleri ve başka oksijen fonksiyonu olan kinonları (daha önce belirtilenler hariç) kapsar.

VII. KARBOKSİLİK ASİTLER VE BUNLARIN ANHİDRİTLERİ;HALOJENÜRLERİ, PEROKSİTLERİ VE PERTOKSİASİTLERİ; BUNLARIN HALOJENLENMİŞ, SÜLFOLANMIŞ, NİTROLANMIŞ VEYA NİTROZOLANMIŞ TÜREVLERİ

2915 **Doymuş asiklik monokarboksilik asitler ve bunların anhidritleri, halojenürleri, peroksitleri ve peroksiasitleri; bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri**

Yağ asitleri ve türevlerinin saflık kriterleri için, bu faslın ilişkin, genel açıklamalar 1 (a), (13) ve (20)’ye bakınız.

- 2916 **Doymamış asiklik monokarboksilik asitler, siklik monokarboksilik asitler, bunların anhidritleri, halojenleri, peroksitleri ve peroksiasitleri; bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri**

Yağ asitleri ve bunların türevlerinin saflık kriterleri için bu faslın Genel Açıklamalar, 1(a) nolu notun (13),(14) ve(20)’ye bakınız.

VIII. AMETALLERİN ANORGANİK ASİTLERİNİN ESTERLERİ VE BUNLARIN TUZLARI VE BUNLARIN HALOJENLENMİŞ, SÜLFOLANMIŞ, NİTROLANMIŞ VEYA NİTROZOLANMIŞ TÜREVLERİ

- 2919 **Fosforik esterler ve bunların tuzları (laktofosfatlar dahil); bunların halojenlenmiş, sülfolanmış, nitrolanmış veya nitrozolanmış türevleri**
- 2919 90 10 **Tribütil fosfatlar, trifenil fosfat, tritolil fosfatlar, triksilil fosfatlar ve tris (2-kloretil) fosfat**
- 2919 90 90 **Diğerleri**
- 2919 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (3) ila (6)’ya bakınız. Sadece iki tribütil fosfat vardır: tri-n-bütil fosfat ve triizobütil fosfat, ve sadece üç triolil fosfat ve triksilil fosfat vardır: orto-, meta- ve para-izomer.
- 2919 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (1),(2),(7) ve (8)’e bakınız.
- Bu alt pozisyon, tris-(2-metoksifenil) fosfatı (gayakol fosfat) yani α -ve β -gliserofosfatların yanısıra, α -ve β -gliserofosforik asitler ve bunun tuzlarını kapsar.

IX. AZOTLU BİLEŞİKLER

- 2921 **Amin gruplu bileşikler**
- 2921 42 90 **Diğerleri**
- 2921 43 00 **Toluidinler ve türevleri; bunların tuzları**
- 2921 44 00 **Difenilamin ve türevleri; bunların tuzları**
- 2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

2921 45 00	1-Naftilamin (α-naftilamin), 2-naftilamin (β-naftilamin) ve bunların türevleri; bunların tuzları
	2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
2921 49 10	Ksilidinler ve türevleri; bunların tuzları
	2921 42 ila 2921 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
2923	Kuaterner amonyum tuzları ve hidroksitleri; lesitinler ve diğer fosfoaminolipidler (kimyaca belirli yapıda olsun olmasın)
2923 20 00	Lesitinler ve diğer fosfoaminolipidler
	2923 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, dördüncü paragraf (2)'ye bakınız.
	Bu alt pozisyonda yer alan diğer fosfoaminolipidler, lesitinlere benzer esterlerdir (fosfatidler). Bu ürünlere, azotlu organik esası serin ve kolamin olan sepalin ve azot esası kolin ve sfingosine olan sfingomiyelin dahildir.
2925	Karboksiimid gruplu bileşikler (sakarın ve tuzları dahil) ve imin gruplu bileşikler
2925 11 00	Sakkarin ve tuzları
	2925 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (A) kısmı ilk paragraf (1)'e bakınız.
	X. ORGANO-ANORGANİK BİLEŞİKLER, HETEROSİKLİK BİLEŞİKLER, NÜKLEİK ASİTLER VE BUNLARIN TUZLARI VE SÜLFONAMİDLER
2930	Kükürtlü organik bileşikler
	Bu faslın 6 nolu notunda tanımlandığı şekilde kükürtlü organik bileşikler, doğrudan karbon atomlarına bağlanmış metaller veya diğer metal olamayanları içersin içermesin bu pozisyonda sınıflandırılacaktır.
2932	Sadece oksijenli heterosiklik bileşikler
2932 29 10	Diğer laktanlar
ila	
2932 29 85	
	2932 29 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
	2932 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (B) (d) ila (v)'ye bakınız.
2933	Sadece azotlu heterosiklik bileşikler
2933 11 10	Fenozan (antipirin) ve türevleri
ve	
2933 11 90	
	2933 11, 2933 21 ve 2933 54 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
2933 21 00	Hidantoin ve türevleri
	2933 11, 2933 21 ve 2933 54 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
2933 52 00	Malonil üre (barbutirik asit) ve tuzları
	2933 11, 2933 21 ve 2933 54 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
2933 54 00	Malonil ürenin (barbutirik asit) diğer türevleri; bunların tuzları
	2933 11, 2933 21 ve 2933 54 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
2933 79 00	Diğer laktamlar
	2933 79 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
	2933 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (G) (2) ila (7)'ye bakınız.

XI. PROVİTAMİNLER; VİTAMİNLER VE HORMONLAR

2936	Provitaminler ve vitaminler (tabii veya sentez yoluyla elde edilmiş) (tabii konsantreler dahil), bunların öncelikle vitamin olarak kullanılan türevleri ve bunların birbirleriyle olan karışımları (herhangi bir çözelti içinde olsun olmasın)
	Bu pozisyondaki ürünler:
	- Yağlı şekilde stabilize edilmiş,
	- Mikrokapsül şeklindeki selüloz türevleri, çeşitli türlerdeki kauçuk, katı yağlar, mumlar, jelatin gibi maddelerle kaplanarak stabilize edilmiş;
	- Silisyum dioksit üzerine emdirilmiş;
	olabilirler.

	Plastifiyanların veya topaklanmayı önleyici maddelerin ilavesi bu pozisyonda sınıflandırmayı etkilemez. Bununla beraber, iyon değiştirici absorbatlar bu pozisyonun haricinde kalır ve terkipleri ile kullanımlarına göre sınıflandırılırlar.
2936 90 80	Diğerleri Bu alt pozisyon, herhangi bir çözücüde bulunsun bulunmasın, birbirleriyle olan karışımları içerir. Armonize Sistem İzahnamesi 2936 90 alt pozisyonuna da bakınız.
2937	Hormonlar, prostaglandinler, tromboksanlar ve leukotrienler (tabii veya sentez yolu ile elde edilmiş); bunların öncelikle hormon olarak kullanılan türevleri ve benzeri yapıdakiler (structural analogues), tadil edilmiş zincir polipeptidler (chain modified polipeptides) dahil “Hormon” terimin ve “hormon olarak kullanılan” ibarelerinin tanımı için bu faslın 8 nolu notuna bakınız. Bu pozisyon, sadece, 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (I) ila (VI) ve ikinci paragrafta belirtilen kriterleri karşılayan ürünleri kapsar.
2937 11 00	Somatotropin, bunların türevleri ve benzeri yapıdakiler 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (A)(1)’e bakınız.
2937 12 00	Ensülin ve tuzları 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (A)(2)’ye bakınız.
2937 19 00	Diğerleri 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (A), (3) ila (20)’ye bakınız.
2937 21 00 ila 2937 29 00	Steroid hormonal, bunların türevleri ve benzeri yapıdakiler 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B)’ye bakınız. Ayrıca, 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, “kortikosteroid” olarak listelenen maddeler olarak “esasen hormon fonksiyonları sebebiyle kullanılan steroidler listesine” de bakınız.
2937 21 00	Kortizon, hidrokortizon, perednizon (dehidrokortizon) ve prednizolon (dehidrohidrokortizon) 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B) (1),(a),(b)(c) ve (d)’ye bakınız.
2937 22 00	Kortikosteroidal hormonların halojenlenmiş türevleri 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B) (2)’ye bakınız.
2937 23 00	Ostrojenler ve projestojenler 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B) (3)’e bakınız. Ayrıca, 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, “ostrojen ve projestojen” olarak listelenen maddeler olarak “esasen hormon fonksiyonları sebebiyle kullanılan steroidler listesine” de bakınız.
2937 29 00	Diğerleri 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (B) (1), (e) ve (f) ve (B) (4)’e bakınız.
2937 31 00 ve 2937 39 00	Catecholamine hormonları bunların türevleri ve benzeri yapıdakiler 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (C)’ye bakınız.
2937 40 00	Aminoasit türevleri 2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (D)’e bakınız.
2937 50 00	Prostaglandinler, tromboksanlar ve leukotrienler

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (E)'ye bakınız.

2937 90 00

Diğerleri

2937 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2937 pozisyonunda sınıflandırılacak ürünler listesi (F)'e bakınız.

XII. GLİKOZİTLER VE BİTKİSEL ALKOLOİDLER (TABİİ VEYA SENTEZ YOLUYLA ELDE EDİLMİŞ) VE BUNLARIN TUZLARI, ETİRLERİ, ESTERLERİ VE DİĞER TÜREVLERİ

2938

Glikozitler (tabii veya sentez yoluyla elde edilmiş), bunların tuzları, eterleri, esterleri ve diğer türevleri

Bu pozisyonda yer alan glikozitler, şekerli kısımdan ve şekerli olmayan kısımdan (aglikon) oluşmuştur. Bu kısımlar, birbirlerine şekerin anomerik karbon atomuyla bağlanmıştır. Bu nedenle, 2940 pozisyonundaki vaccinin ve hamamelitannin glikozit olarak kabul edilmezler. En yaygın şekilde doğal olarak oluşan glikozitler, O-glikozitlerdir. Bununla beraber, şekerin anomerik karbon atomunun aglikona bir azot atomu, bir kükürt atomu veya bir karbon atomuyla bağlandığı, doğal olarak oluşan N-glikozitler, S-glikozitler ve C-glikozitler de bulunmaktadır (sinigrin, aloine ve scoparine gibi).

Aşağıdaki ürünler bu alt pozisyona dahil değildir:

- (a) 2934 pozisyonunda yer alan nükleozitler ve nükleotitler (2934 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf, (D), (6)'ya bakınız.);
- (b) 2939 pozisyonunda yer alan alkoloidler (örn. tomatin);
- (c) 2941 pozisyonunda yer alan antibiyotikler (örn. toyocamisin)

2938 90 10

Dijital glikosidler

2938 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafı (2)'de belirtilen bileşiklere ilaveten, bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar:

- asetildigitoksin, asetildigoksin,asetilgitoksin;
- desasetillanatosid A,B,C ve D;
- digifolein, diginatin, diginin, digipurpurin,Digitalinum verum ve germanicum;
- gitalin,gitaloksin, gitonin, gitoksin, glukoverodoksin;
- lanafolein, lanatosid A,B,C ve D;
- tigonin, verodoksin.

2938 90 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, 2938 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafı (4) ila (9)'da ve son iki paragrafında belirtilen ürünleri kapsar.

2939

Bitkisel alkoloidler (tabii veya sentez yolu ile elde edilmiş), bunların tuzları, eterleri,esterleri ve diğer türevleri

2939 69 00

Diğerleri

Bu alt pozisyonda, aşağıdaki çavdar mahmuzu alkoloidleri yer almaktadır:

- ergotaminin; ergosin ve ergosinin; ergokristin ve ergokristinin; ergokriptin ve ergokriptinin;
- ergokornin ve ergokorninin; ergobazin ve ergobazinin ve bunların türevleri (dihidroergotamin, dihidroergotoksin, metilergobazin gibi).

XIII. DİĞER ORGANİK BİLEŞİKLER

2941

Antibiyotikler

2941 10 10

Penisilinler ve penisilanik asit yapısındaki türevleri; bunların tuzları

ila

2941 10 90

2941 10 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Penisilinlere bazı örnek olarak şunlar sayılabilir; benzilpenisilin sodyum (fenasetilpenin sodyum), amilpenisilin sodyum (π-karboksihekzenilpenin sodyum), biyosentetik penisilinler ve procaine-penisilin ve benzatin dipenisilin gibi uzun süre etkili penisilinler (sustained-release penicillines).

2941 20 30

Streptomisinler ve bunların türevleri; bunların tuzları

ve

2941 20 80

Armonize Sistem İzahnamesi 2941 20 alt pozisyonuna bakınız.

Streptomisine ilave olarak, bu alt pozisyon, dihidrostreptomisin, mannosidostreptomisin ve tüm bu ürünlerin tuzlarını (bunların sülfatları ve pantotenatları gibi) kapsar.

2941 30 00

Tetrasilinler ve bunların türevleri; bunların tuzları

Armonize Sistem İzahnamesi 2941 30 alt pozisyonuna bakınız.

Bu alt pozisyon, klortetrasilin, oksitetrasilin ve tetrasilin hidrokloridi kapsar.

2941 40 00

Kloramfenikol ve türevleri; bunların tuzları

Armonize Sistem İzahnamesi 2941 40 alt pozisyonuna bakınız.

2941 50 00

Eritromisin ve türevleri; bunların tuzları

Armonize Sistem İzahnamesi 2941 50 alt pozisyonuna bakınız.

Eritromisinin tuzlarına, hidroklorid, sülfat, sitrat, palmitat ve glukohেptonat dahildir; bu ürün, asit klorürler ile uygun esterleri, asit anhidritler ile glutarat, maleat ve flalat gibi monoesterleri verir.

FASIL 30 ECZACILIK ÜRÜNLERİ

Genel Açıklamalar

Bir ürünün Topluluk mevzuatında, (Kombine Nomanklatürde sınıflandırılmaları ile ilgili özel olarak atıfta bulunulanlar hariç) veya üye ülkelerin milli mevzutlarında veya ilaç listelerinde ilaç olarak tanımlanması, bu Fasılda sınıflandırma için karar faktörü teşkil etmemektedir.

EK Not 1

1. Bitki esaslı müstahzarlar, kurutma, öğütme, ekstraksiyon veya saflaştırma gibi işlemlerle bir bitki veya bu bitki parçalarından elde edilerek üretilen bir veya daha fazla etken madde esaslı müstahzarlardır.
Etken madde, kimyaca belirli yapıda olan bir madde, kimyaca belirli yapıda olan maddeler grubu (alkoloidler, polifenoller, antosiyaninler gibi) veya bitki hülasesı anlamına gelir. Bu etken madde, belli hastalıkların, rahatsızlıkların veya bunların belirtilerinin önlenmesi veya tedavi edilmesi amacıyla yönelik şifa verici özelliklere sahip olmalıdır.
2. Homeopatik tıbbi müstahzarlar, homeopatik çubuklar denilen (ana boyalar) ürünlerden, maddelerden veya terkiplerden hazırlanmaktadır. Çözünme derecesi belirtilmiş olmalıdır (örn. D6).
3. Vitamin veya mineral müstahzarlar, 2936 pozisyonundaki vitaminleri, mineralleri, eser elementleri içeren mineraller ve bunların karışımlarını esas alan müstahzarlardır.
Bunlar, belirli hastalıkların, rahatsızlıkların veya bunların belirtilerinin tedavisinde veya engellenmesinde kullanılmaktadır. Bu tip müstahzarların vitamin veya mineral oranı, genellikle tavsiye edilen günlük miktardan (RDA) en az 3 kat daha yüksektir.

Bazı vitamin ve minerallerle ilgili tavsiye edilen günlük miktar için tabloya bakınız.

Vitaminler ve mineraller	RDA
Vitamin A	800 µg
Vitamin D	5 µg
Vitamin E	10 mgr
Vitamin C	60 mgr
Tiamin	1,4 mgr
Riboflavin	1,6 mgr
Niacin	18 mgr
Vitamin B6	2 mgr
Folacin (folik asit)	200 µg
Vitamin B 12	1 µg
Biotin	0,15 mgr
Pantotenik asit	6 mgr
Kalsiyum	800 mgr
Fosfor	800 mgr
Demir	14 mgr
Magnezyum	300 mgr
Çinko	15 mgr
İodin	150 µg

3004 pozisyonu, diğerleri meyanında, gıda katkıları ve diyet müstahzarlarını kapsamaz (Bu faslın 1 (a) notuna da bakınız).

3001 Tedavide kullanılan kurutulmuş guddeler ve diğer organlar (toz haline getirilmiş olsun olmasın) ; guddelerin veya diğer organların veya bunların salgılarının tedavide kullanılan hülasesaları; heparin ve tuzları; tedavide veya korunmada kullanılmak üzere hazırlanmış tarifenin başka yerinde yer almayan veya belirtilmeyen insan veya hayvan menşeli diğer maddeler

3001 20 90 Diğerleri
Bu alt pozisyon özellikle, öz (intrinsic) faktörü (domuzun mide kapısının (pilorik) mukoza zarının kurutulmuş, saflaştırılmış hülasesalarını) kapsar.

3001 90 20 Diğer
ve
3001 90 98

3001 pozisyonu (A)'da Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere ilave olarak, bu alt pozisyonlar, örneğin hipofiz, böbreküstü kapsülleri ve troid bezini de kapsar.

3001 90 91	Heparin ve tuzları
	3001 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)' ye bakınız.
3002	İnsan kanı; tedavide veya teşhiste kullanılmak üzere hazırlanmış hayvan kanı; serum ve diğer kan fraksiyonları ve tadil edilmiş bağışıklık sağlayan ürünler (biyoteknolojik işlemler elde edilmiş olsun olmasın) aşılarda, toksinler, mikroorganizma kültürleri (mayalar hariç) ve benzeri ürünler
3002 10 10	Serumlar Bu alt pozisyon, 3002 Pozisyonu Armonize Sistem izahnamesi (C), (1) üçüncü paragrafında tanımlanan ürünleri kapsar. Bu alt pozisyon, özellikle, kan gruplarının ve kan faktörlerinin belirlenmesine mahsus reaktif olarak kullanılan serumları (3006 pozisyonu) veya normal serumları (3002 10 95 veya 3002 10 99 alt pozisyonları) kapsamaz.
3002 10 91	Hemoglobin, kan globülini ve serum globülinleri İnsanın normal immunoglobülini bu alt pozisyonda yer alır.
3002 10 95 ve 3002 10 99	Diğerleri Bu alt pozisyonlar, kan albümini (örneğin insan kanı plazmasının fraksiyonlara ayrılmasıyla elde edilenler), tedavide ve korunmada kullanılmak üzere hazırlanmış olmaları şartıyla, normal serumlar, plazma, fibrinojen ve fibrini kapsar. Bu nedenle, tedavide ve korunmada kullanılmak üzere hazırlanmamış kan albümini (bu faslın 1 g notu) bu alt pozisyonlar haricinde kalır (3502 pozisyonu).
3002 20 00	İnsanlar için kullanılan aşılarda "Aşı" ifadesinin yorumu için, 3002 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (1)' e bakınız.
3002 30 00	Veterinerlikte kullanılan aşılarda 3002 20 Alt Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi bakınız.
3002 90 50	Mikroorganizma kültürleri 3002 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (3)'e bakınız.
3002 90 90	Diğerleri Bu alt pozisyon, özellikle toksinler ve benzeri ürün olarak da malaria paraziti (Plasmodium) ve Trypanosoma cruzi gibi hastalıkların tedavisinde kullanılan simbiyotik parazitleri kapsar.
3003	Tedavide veya korunmada kullanılmak üzere birbirleriyle karıştırılmış iki veya daha fazla unsurdan oluşan ilaçlar (3002, 3005 ve 3006 pozisyonlarındaki ürünler hariç) (dozlandırılmamış veya perakende satılacak şekilde ambalajlanmamış)
3003 10 00	Penisilinik asit bünyeli penisilinler veya bunların türevleri veya streptomisinler veya bunların türevlerini içerenler Penisilin ve streptomisinsin kombinasyonları da bu alt pozisyona dahildir.
3004	Tedavide veya korunmada kullanılmak üzere karışık olan veya karışık olmayan ürünlerden oluşan ilaçlar (3002, 3005 veya 3006 pozisyonlarındaki eşya hariç) (deri üzerine zerk edilerek kullanılmaya mahsus olanlar "transdermal administration systems" dahil) (dozlandırılmış veya perakende satılacak şekilde ambalajlanmış) Bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız. Bir önceki pozisyonun aksine, bu pozisyon karıştırılmamış ürünleri kapsar. Karıştırılmamış ifadesinin yorumu için, bu faslın 3 (a) notuna ve 3004 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi dört ve beşinci paragraflarına bakınız. "Dozlandırılmış" (deri üzerine zerk edilerek kullanılmaya mahsus olanlar "transdermal administration systems" dahil) ve "tedavide veya korunmada kullanılmak üzere perakende

satılacak şekilde ambalajlanmış” ifadeleri, 3004 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi ilk ve ikinci paragraflarında tanımlanmıştır.

Uzun süreli tedaviler veya hastaneler veya benzeri yerler için ambalajlanmış ilaçlar burada yer alır. Bu durumlarda, tek birimlik çok sayıda ilaç, bu ambalajların içine konmuştur ve ambalajların üzerinde hastane kullanımı veya uzun süreli kullanımlar için olduğu belirtilmiştir.

Örneğin antibiyotikler, hormonlar veya liyofilize edilmiş ürünler içeren ve ampul veya şişelere konmuş ilaçlara kullanımlarından önce pirojensiz su veya başka bir sulandırıcının eklenmiş olması hususu, bu ilaçları bu pozisyon haricinde bırakmaz.

3004 20 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon yalnızca, ölçekli dozlarda hazırlanmış (deri üzerine zerk edilerek kullanılmaya mahsus olanlar “transdermal administration systems” dahil), fakat perakende satılacak şekilde ambalajlanmamış veya bu halde olmayan ürünleri kapsar.

3004 31 90

Diğerleri

3004 20 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3004 32 90

Diğerleri

3004 20 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3004 39 90

Diğerleri

3004 20 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3004 40 90

Diğerleri

3004 20 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3004 50 90

Diğerleri

3004 20 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3004 90 91

Diğerleri

ve

3004 90 99

3004 20 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3005

Tıpta, cerrahide, dişçilikte veya veterinerlikte kullanılan eczacılık maddeleri emdirilmiş veya kaplanmış veya perakende satılacak şekilde ambalajlanmış pamuklar, gaz bezleri, bandajlar ve benzeri maddeler (sargılar, sparadrallar, hardal yakaları gibi)

3005 10 00

Yapışkan sargılar ve yapışkan tabakası olan diğer maddeler

Bu alt pozisyon, sıvı pansumanları kapsamaz (3005 90 99 alt pozisyonu).

3006

Bu fasılın 4 nolu notunda belirtilen eczacılık eşyası ve müstahzarları

3006 10 10

Cerrahi dikişler için steril katgütler, benzeri steril dikiş malzemeleri (cerrahi ve dişçilikte kullanılan steril,emilebilir iplikler dahil) ve cerrahi yaraları

ila

ve kapatmada kullanılan steril organik doku yapıştırıcıları; steril laminaryalar;

3006 10 90

cerrahide ve dişçilikte kullanılan emici steril hemostatlar; cerrahi ve dişçilikte kullanılan steril yapışmayı önleyiciler (emilebilir olsun olmasın)

Bu alt pozisyonlardaki ifadeler, kesin bir şekilde yorumlanacaktır. Bu nedenle, bu alt pozisyonlar, cerrahi dikişler için steril klipsleri kapsamaz (9018 pozisyonu).

FASIL 31

GÜBRELER

3103 3103 10 10 ve 3103 10 90	Fosfatlı mineral veya kimyasal gübreler Süper fosfatlar
31 05	3103 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (1)'e bakınız. Azot, fosfor ve potasyum gibi bitki besin maddelerinden ikisini veya üçünü içeren mineral veya kimyasal gübreler; diğer gübreler; bu fasıldaki ürünlerin tablet veya benzeri şekillerde veya brüt ağırlığı 10 kg.ı geçmeyen ambalajlarda olanları
3105 10 00	Bu pozisyonda kullanılan “Diğer gübreler” ifadesinin tanımı için bu faslın 6 nolu notuna bakınız. Bu fasıldaki ürünlerin tablet veya benzeri şekillerde veya brüt ağırlığı 10 kg.ı geçmeyen ambalajlarda olanları “Benzeri şekillerde” ibaresi, ölçülü miktarlarda konulan eşyaya uygulanır. Sonuç olarak, genel, endüstriyel şekillerde hazırlanmış (örn. granül) gübreler “benzer şekillerde” olarak kabul edilmeyecektir.
3105 20 10 ve 3105 20 90	Azot, fosfor ve potasyum gibi bitki besin maddelerinden üçünü içeren mineral veya kimyasal gübreler “Azot, fosfor ve potasyum gibi bitki besin maddelerinden üçünü içeren” ifadesi, basit bir şekilde saflığı bozan maddeler olarak değil, gerçek bir verimlilik artırma eylemini gerçekleştirmek için belirtilen maddelerden yeterli miktarda bulunması anlamına gelir. Azot, nitrat, amonyum tuzları, üre, kalsiyum siyanamid veya diğer organik bileşikler şeklinde bulunabilir. Fosfor, genellikle az veya çok çözünür fosfatlar şeklinde veya nadiren de organik şekilde olabilir. Potasyum, tuzlar şeklinde (karbonat, klorür, sülfat, nitrat vb.) bulunur. Ticarette, azot, fosfor ve potasyum muhtevaları sırasıyla, N, P ₂ O ₅ , K ₂ O olarak gösterilir. Bu alt pozisyonlar, azot, fosfor ve potasyum gibi bitki besin maddelerinden üçünü içermeleri şartıyla, 3105 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (C)'de belirtilen gübreleri kapsar. Bunlar bazen, “NPK gübreler” olarak isimlendirilir. Kimyasal olarak tanımlanmış bileşikler olan amonyumun ve potasyumun çift fosfatları, bu alt pozisyonların haricinde kalır (2842 90 80 alt pozisyonu).
3105 51 00 ve 3105 59 00	Azot ve fosfor gibi bitki besin maddelerinden ikisini içeren diğer mineral veya kimyasal diğer gübreler “Azot ve fosfor gibi bitki besin maddelerinden ikisini içeren” ifadesinin yorumlanmasında, 3105 20 10 ve 3105 20 90 alt pozisyonlarının Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
3105 51 00	Nitrat ve fosfat içerenler Bu alt pozisyon, amonyum dahil, fakat potasyum hariç, fosfat ve nitratın bazı katyonlarının her ikisini de içeren gübreleri kapsar. 3105 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) (2)' de tanımlanan, ancak, potasyum tuzları ilave edilmeksizin elde edilen ürün bu alt pozisyonda yer alan gübrelere örnek teşkil eder.
3105 59 00	Diğerleri Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir: 1. Bazı katyon fosfatları (potasyum hariç) ve nitratlar dışındaki amonyum tuzlarını ihtiva eden mineral tuz karışımları, 2. Azotun nitrik ve amonyaklı şeklinden başka bir şekilde bulunduğu (kalsiyum siyanamid, üre veya diğer organik bileşikler gibi) fosfo-azotlu gübreler, 3. 3105 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C) (1) ve (3)' te tanımlanan türden fosfo- azotlu gübreler.

3105 60 10
ve
3105 60 90

Fosfor ve potasyum gibi bitki besin maddelerinden ikisini içeren mineral veya kimyasal gübreler

“Fosfor ve potasyum gibi bitki besin maddelerinden ikisini içeren” ifadesinin yorumlanmasında, 3105 20 10 ve 3105 20 90 alt pozisyonlarının Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyonlar, aşağıda belirtilen karışımlardan oluşan gübreleri kapsar:

- Kalsine tabii fosfatlar ve potasyum klorür,
- Süperfosfatlar ve potasyum sülfat.

Bu alt pozisyonlar, gübre olarak kullanılabilir bile, 2835 24 alt pozisyonunda yer alan kimyasal olarak tanımlanmış potasyum fosfatları kapsamaz.

3105 90 10
ila
3105 90 99

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:

1. Azot ve potasyum gibi bitki besin maddelerinden ikisini içeren bütün gübreler. Bununla beraber, bu alt pozisyonlar, gübre olarak kullanılmak üzere hazırlanmış olsa bile, kimyasal olarak tanımlanmış potasyum nitratı kapsamaz (2834 21 alt pozisyonu).
2. 3102 ila 3104 pozisyonlarında yer alanların dışında tek bir esastan oluşan gübreler.

FASIL 32

DEBAGATTE VE BOYACILIKTA KULLANILAN HÜLASALAR; TANENLER VE TÜREVLERİ; BOYALAR, PİGMENTLER VE DİĞER BOYAYICI MADDELER; MÜSTAHZAR BOYALAR VE VERNİKLER; MACUNLAR; MÜREKKEPLER

- Not 4** Hem bu notta, hem de 39 uncu faslın 6 (a) nolu notunda kullanılan “solüsyon” ifadesi kolloidal solüsyonlar ifadesine uygulanmaz.
- 3201** **Debagatte kullanılan bitkisel menşeli hülâsalar; tanenler ve bunların tuzları, eterleri, esterleri ve diğer türevleri**
- 3201 20 00** **Mimoza hülâsası**
Mimoza tanen hülâsaları farklı akasya türlerinin (özellikle *Acacia decurrens*, *Acacia pycnantha*, *Acacia mollissima*) kabuklarından elde edilmektedir. *Acacia catechu*’dan elde edilen bir özüt olan siyah kaşu (black catch) 3203 00 10 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 3201 90 20** **Sumak, boya meşesi palamudu (valonia), meşe ağacı ve at kestanesi ağacı hülâsası**
Boya meşesi palamudu (valonia), bazı meşe türlerinin (örneğin; *Quercus valonea*) palamutlarıdır.
- 3201 90 90** **Diğerleri**
Debagatte kullanılan bitkisel menşeli hülâsalar olarak, bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar;
1. çamın, magrove’un (tropikal bir bitki), okalptusun, söğütün ve huş ağacının kabuklarından elde edilen hülâsalar.
 2. tizerah ve urunday ağaçlarından (*Astronium balansae* Engl) elde edilen hülâsalar.
 3. Helile ağacı meyvesi ve divi-divi meyvesinden elde edilen hülâsalar
 4. Gambier (Malaya’da yetişen bir bitki) yapraklarından elde edilen hülâsalar.
- 3202** **Debagatta kullanılan sentetik organik maddeler ve debagatte kullanılan anorganik maddeler; debagatte kullanılan müstahzarlar (tabii debagat maddeleri içersin içermesin); ön debagatte kullanılan enzimli müstahzarlar**
- 3202 10 00** **Debagatta kullanılan sentetik organik maddeler**
3202 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I) (A)’ya bakınız.
- 3202 90 00** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon 3202 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I) (B) ve (II)’de belirtilen ürünleri kapsar.
- 3203 00** **Hayvansal ve bitkisel menşeli boyayıcı maddeler (hayvansal karalar dışındaki boyayıcı hülâsalar dahil), (kimyasal olarak belirli bir yapıda olsun olmasın); bu faslın 3 numaralı notunda belirtilen müstahzarlardan esaslı bitkisel veya hayvansal menşeli boyayıcı maddeler olan müstahzarlar**
- 3203 00 10** **Bitkisel menşeli boyayıcı maddeler ve esaslı bitkisel menşeli boyayıcı madde olan müstahzarlar**
Bazı Pars meyvesi türlerinin hülâsaları esas itibarıyla boyayıcı madde olarak kullanılmazlar ve sonuç olarak bu alt pozisyonda yer almaz. Bu durum özellikle, tıbbi amaçlar için kullanılan *Rhamnus cathartica* cinsinin meyvalarının hülâsalarına da uygulanır ve bu nedenle de bunlar 1302 19 80 alt pozisyonunda yer alırlar.
Bu alt pozisyon, siyah kaşuları (*acacia catechu*) kapsar. Siyah kaşu, bir akasya çeşidi olan kaşudan elde edilen boyayıcı bir özüttür.
- 3204** **Sentetik organik boyayıcı maddeler (kimyasal olarak belirli bir yapıda olsun olmasın); bu faslın 3 numaralı notunda belirtilen müstahzarlardan esaslı sentetik organik boyayıcı maddeler olan müstahzarlar; fluoresanlı aydınlatma maddeleri veya lüminofor olarak kullanılan sentetik organik ürünler (kimyasal olarak belirli bir yapıda olsun olmasın)**
- 3204 11 00** **Sentetik organik boyayıcı maddeler ve bu faslın 3 numaralı notunda**
- ila** **belirtilen müstahzarlardan esaslı sentetik organik boyayıcı maddeler olan**
- 3204 19 00** **müstahzarlar**
Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;
1. Boyama özelliği olmayan mineral maddeler ile seyreltilmiş olsun olmasın ve birlikte karıştırılmış olsun olmasın, ancak küçük miktarlarda yüzey aktif ürünler veya boyanın sabitlenmesini ve nüfuzunu geliştiren diğer katkı maddeleri ihtiva eden sentetik organik boyayıcı maddeler (3204 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I), ikinci paragraf (A) ve (B)’ye bakınız); ve

2. Bu faslın 3 nolu notunda belirtilen müstahzarlar (yani; 3204 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I), ikinci paragraf (C) ile (E)'de tanımlanan ürünler) Kullanımları açısından farklı alt pozisyonlarda yer alan iki veya daha fazla kategoriye ait olabilen 3204 11 00 ile 3204 19 00 alt pozisyonlarındaki boyayıcı maddelerin sınıflandırmalarını belirlemek için 3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi on birinci paragrafa bakınız.
- 3204 11 00 Dağılan boyalar ve esası bu boyalar olan müstahzarlar**
3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafa bakınız.
- 3204 12 00 Asit boyalar (metalize olsun olmasın) ve esası bu boyalar olan müstahzarlar; mordan boyalar ve esası bu boyalar olan müstahzarlar**
3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü ve dördüncü paragraflara bakınız.
- 3204 13 00 Bazık boyalar ve esası bu boyalar olan müstahzarlar**
3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragrafa bakınız.
- 3204 14 00 Direkt boyalar ve esası bu boyalar olan müstahzarlar**
3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi altıncı paragrafa bakınız.
- 3204 15 00 Vat boyalar (bu durumda pigment olarak kullanılanlar dahil) ve esası bu boyalar olan müstahzarlar**
3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi yedinci paragrafa bakınız.
- 3204 16 00 Reaktif boyalar ve esası bu boyalar olan müstahzarlar**
3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi sekizinci paragrafa bakınız.
- 3204 17 00 Pigmentler ve esası pigment olan müstahzarlar**
3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dokuzuncu paragrafa bakınız.
- 3204 19 00 Diğerleri (3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarında yer alan boyayıcı maddelerin iki veya daha fazlasından meydana gelen karışımlar dahil)**
3204 11 ile 3204 19 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi onuncu ile on ikinci paragraflara bakınız.
- 3204 20 00 Floresanlı aydınlatma maddeleri olarak kullanılan sentetik organik ürünler**
Bu alt pozisyon, 3204 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II) (1)'de tanımlanan ürünleri kapsar.
- 3204 90 00 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, 3204 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II) (2)'de ve müteakip üç paragrafta tanımlanan, lüminofor olarak kullanılan türden sentetik organik ürünleri kapsar.
- 3206 Diğer boyayıcı maddeler; bu faslın 3 numaralı notunda belirtilen müstahzarlar (3203, 3204 veya 3205 pozisyonundakiler hariç) lüminofor olarak kullanılan anorganik ürünler (kimyasal olarak belirli bir yapıda olsun olmasın)**
Bu faslın 5 nolu notuna bakınız.
ve her biri özel teknik işlemlerle inorganik boyayıcı maddelerden ayrı bir tabaka ile kaplanmış etkisiz metaller veya tanelerden oluşan pigmentler gibi çekirdekli pigmentler, kaplama tabakasını oluşturan boyayıcı maddelere uygun olan bir pozisyonda sınıflandırılır.
Bu nedenle, kaplaması bazık kurşun siliko-kromattan oluşan yukarıda bahsi geçen türdeki pigmentler 3206 20 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır; kaplaması bakır borat veya kalsiyum plumbatdan oluşanlar ise 3206 49 80 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 3206 11 00 Esası titandioksit olan pigmentler ve müstahzarlar**
ve
3206 19 00
3206 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (1)'e ve bu alt pozisyonlarda yer alan müstahzarlarla ilgili olanlara kadar, (13) numaralı bendi takip eden dört paragrafa bakınız.
Ayrıca, 3206 19 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine da bakınız.
- 3206 20 00 Esası krom bileşikleri olan pigmentler ve müstahzarlar**
3206 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (2)'ye ve bu alt pozisyonlarda yer alan müstahzarlarla ilgili olanlara kadar, (13) numaralı bendi takip eden dört paragrafa bakınız.
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Kurşunlu molindat, kurşunlu kromat ve genellikle kurşunlu sülfat kristallerinin karışımından oluşan molibden kırmızısı
2. Kurşunlu sülfat, kurşunlu kromat, baryum kromat, çinko kromat veya strosiyum kromat kristallerinin karışımları

3. Demirli (ferro) kromat (“Siderin” sarısı), potasyum dikromat ve kalsiyum dikromat veya krom oksit esaslı pigmentler
- 3206 41 00 Ultramarin ve esaslı ultramarin olan müstahzarlar**
3206 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (3)’e ve bu alt pozisyonlarda yer alan müstahzarlarla ilgili olanlara kadar, (13) numaralı bendi takip eden dört paragrafa bakınız.
- 3206 42 00 Litopon ve esaslı çinko sülfür olan diğer pigmentler ve müstahzarlar**
3206 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (4)’e ve bu alt pozisyonlarda yer alan müstahzarlarla ilgili olanlara kadar, (13) numaralı bendi takip eden dört paragrafa bakınız.
- 3206 49 10 Magnetit**
Bu alt pozisyon, sadece, ince bir şekilde öğütülmüş magnetiti kapsar.
Ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olan ve göz büyüklüğü 0,045 olan elekten geçen magnetit, ince bir şekilde öğütülmüş olarak kabul edilecektir.
- 3206 49 30 Esası kadmiyum bileşikleri olan pigmentler ve müstahzarlar**
3206 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (5)’e ve bu alt pozisyonlarda yer alan müstahzarlarla ilgili olanlara kadar, (13) numaralı bendi takip eden dört paragrafa bakınız.
- 3206 49 80 Diğerleri**
3206 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (6) ila (13)’de belirtilen ürünlere ilaveten aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Baryum manganat ve baryum sülfat esaslı pigment olan manganaz mavisi
2. Suni demir oksitlerden elde edilen pigment olan suni toprak boya
3. Nikel titanet esaslı sarı pigmentler
İnce bir şekilde öğütülmüş cevherleri içeren pigmentler söz konusu olduğunda, “ince bir şekilde öğütülmüş” ifadesi, 3206 49 10 alt pozisyonunda yer alan magnetite ilişkin olan ifade ile aynı şekilde yorumlanacaktır.
- 3206 50 00 Lüminofor olarak kullanılan sentetik anorganik ürünler**
3206 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)’ye bakınız.
- 3207 Seramik, emaye veya cam sanayiinde kullanılan müstahzar pigmentler, müstahzar donuklaştırıcılar ve müstahzar boyalar, cam haline gelebilen terkipler, sırlar, sıvı cilalar ve benzeri müstahzarlar; toz, granül veya pul şeklinde cam firit ve diğer camlar**
- 3207 10 00 Müstahzar pigmentler, müstahzar donuklaştırıcılar, müstahzar boyalar ve benzeri müstahzarlar**
Bu alt pozisyon 3207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (1)’de tanımlanan ürünleri kapsar.
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Alüminyum oksit ve kobalt oksitin özel kimyasal reaksiyonlar için tam oranlara sahip (stoichiometric) olmayan karışımlarını ihtiva eden kobalt alüminat olarak bilinen pigment.
2. Silis ve kobalt oksitin özel kimyasal reaksiyonlar için tam oranlara sahip (stoichiometric) olmayan karışımlarını ihtiva eden kobalt silis olarak bilinen pigment.
3. Krom oksit ve kobalt oksit karışımları.
4. Demir oksit, krom oksit ve çinko oksit karışımları.
5. Kurşun ve demir antimoniat karışımları.
6. Zirkonyum oksit ve az miktarda vanadyum pentoksit içeren sarı vanadyum.
7. Zirkonyum silikat ve az miktarda vanadyum trioksit içeren vanadyum mavisi.
8. Praseodimyum oksit ve zirkon oksit içeren sarı praseodimyum.
9. Zirkon silikat ve demirli (ferric) oksitler içeren kırmızı demir.
10. Kalay oksit, zirkonyum oksit, zirkonyum silikat vb. esaslı müstahzar opaklaştırıcılar.
- 3207 20 10 Sırlar**
3207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (3)’e bakınız.
- 3207 20 90 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, esas olarak, cam haline gelebilen bileşimleri kapsar. Bunlar, metal veya seramik eşyada düzgün homojen yüzey elde etmek için ısıtıldığında cam haline gelebilen, genellikle toz, granül veya pullar biçiminde ürünlerdir. Bu yüzeyler parlak veya mat, renkli veya beyaz, şeffaf veya şeffaf olmayan halde olabilirler.
Bu ürünler aşağıda belirtilenlerden yapılmış olabilir;
1. Silika, feldispat, kaolin, pigment vb. gibi diğer maddeli 3207 40 80 alt pozisyonunda yer alan toz haline getirilmiş cam firit karışımlarından.
2. Toz haline getirilmiş, silika, feldispat, kaolin, kalsiyum karbonat, magnezyum karbonat vb. ve olası olarak pigment karışımlarından.
Cam haline gelebilen bileşimlerin bu iki tipi renkli veya renksiz halde şeffaf tabaka oluşturmaktadır.

3. Donuklaştırıcıların ilavesiyle yukarıda 1. ve 2. maddelerde belirtilen ürünlerden. Bu durumda elde edilen mat tabaka beyaz veya renklidir.
4. 3207 40 10 ila 3207 40 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında belirtilen şekilde elde edilen ve oluşan, ancak, metal yüzeye tabakanın yapışmasını kolaylaştırmak için ilaveten renklendirilmiş pigmentler veya donuklaştırıcı ve bazen de oksitler ihtiva eden toz, granül veya pul halindeki firitlerden.

Bu alt pozisyonda yer alan ürünlerin imalinde kullanılan renklendirilmiş pigmentler, oksitler ve kobalt, nikel, bakır, demir, manganez, uranyum ve krom tuzları kapsar.

Kalay oksit, zirkonyum oksit ve zirkonyum silikat, titan oksit ve arsenikli anhidritler donuklaştırıcı olarak ilave edilebilirler.

Nikel ve kobalt oksitler, metal yüzeylere tabakanın sabitlenmesini kolaylaştırmak amacıyla ilave edilebilir.

3207 30 00

Sıvı cilalar ve benzeri müstahzarlar

3207 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (4)'te belirtilen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyon, elektrik ve seramik sanayiinde mika veya cama uygulanan, kollyodum veya terpinolda dağılmış gümüş esaslı müstahzarları da kapsar.

**3207 40 10
ila
3207 40 80**

Cam firit ve diğer camlar (toz, granül veya pul halinde)

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Cam firit (camın orijinal bileşimlerinin erimesi sonucu oluşan sıvı kütle veya hamur halinin suda aniden soğutulması suretiyle elde edilen ürünler gibi). Bu bileşenler örneğin; silika, sodyum karbonat, magnezyum karbonat, baryum karbonat, potasyum karbonat, kalsiyum karbonat, sodyum sülfat, potasyum sülfat, sodyum nitrat, potasyum nitrat, kurşun oksitler (doğal kurşun oksit ve kırmızı kurşun), kaolin, feldispat, boraks ve borik asiti kapsar.
Bu alt pozisyonda yer alan cam firit, esas olarak cam haline gelebilen bileşimlerin hazırlanmasında kullanılmaktadır. Bunlar, kaplamanın metal yüzeylere katılımını sağlayan pigmentler, donuklaştırıcılar veya oksitleri içermediğinden ve ısıtma işlemi sonrası düzgün opak veya renklendirilmiş olmayan fakat az çok şeffaf halde bir yüzey oluşturduğundan ötürü 3207 20 10 ve 3207 20 90 alt pozisyonlarında yer alan firitlerden ayırt edilebilirler.
2. Kırılmış veya hurda halindeki cam eşyanın ezilmesi veya öğütülmesi ile elde edilen toz veya granüle halindeki cam. Yukarıda 1. paragraftaki bazı tip firitlerin yanı sıra, bu ürünler, aşındırıcı kağıt ve mensucatın hazırlanmasında kullanılmakta olup, disk, levha, tüp vb. şekilde sinterlenmiş ve birçok laboratuvar işlerinde kullanılmaktadır.
3. Toz, granül vb haldeki "emaye cam", cam eşyanın süslemesinde kullanılan özel bir camdır. Normal olarak bu cam, genellikle renkli şeffaf bir kütle halinde 540 ve 600 °C arasında erimektedir. Dökme halinde olduğunda 7001 pozisyonunda, çubuk veya tüp şeklinde olduğunda ise 7002 20 90 veya 7002 39 00 alt pozisyonunda yer alır.
4. Süsleme amacıyla kullanılan ve üfleme camların küçük küre şeklindeki baloncukların ezilmesi suretiyle elde edilen, renklendirilmiş veya yaldızlandırılmış pul şeklindeki camlar.
5. Muhtevastaki kirliliğe bağlı olarak, beyaz, gri veya siyah süngerimsi kütleden elde edilen ve esas olarak elektrik yalıtıcılarının (elektrik ampullerinin tabanları gibi) imalinde kullanılan, toz veya granül halindeki, köpüklü cam olarak da bilinen vitrit (sert cam).

Bu alt pozisyon, sinema ekranlarının, elektronik görüntü panellerinin vb. kaplanmasında kullanılan cam kürecikleri kapsamaz (7018 20 00 alt pozisyonu).

3212

Boyaların (emaye dahil) imalinde kullanılan, susuz bir ortamda dağılan, sıvı veya hamur şeklindeki pigmentler (metalik tozlar ve pullar dahil); istampacılığa mahsus varaklar; perakende satılacak şekil ve ambalajlarda bulunan boyalar ve diğer boyayıcı maddeler

**3212 10 10
ve
3212 10 90**

Istampacılığa mahsus varaklar

Bu faslın 6 nolu notuna ve 3212 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.

**3212 90 31
ve
3212 90 38**

Boya (emaye dahil) imalinde kullanılan, susuz bir ortamda dağılan, sıvı veya hamur şeklindeki pigmentler (metalik tozlar ve pullar dahil)

3212 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ye bakınız.

Aşağıdakiler metalik tozlara ve pullara dahildir;

1. Asit bağlayıcılar ile bağdaşmayan, ancak mükemmel pas-önleyici pigment olan çinko tozları.
2. Bazı asite dayanıklı paslanmayı önleyici boyalarda kullanılan, pullu paslanmaz çelik ve nikel tozları.
3. Bazik reaksiyon pigmenti olan, büyük ölçekteki çelik alanlarda (hangar binaları, köprüler, viyadükler vb.) astar olarak uygulanan yağlı boyalarda veya yağlı verniklerde pas önleyici olarak (muhtemelen kırmızı kurşun veya bazik kurşun sülfat ile karıştırılmış) kullanılan kurşun tozları.
4. Dekoratif kaplama haline getirmek amacıyla, lameller zerrecikleri alkol, tabi veya sentetik reçine esaslı verniklerde olan bakır ve bronz tozlar.

3212 90 90

Perakende satılacak şekil ve ambalajlarda bulunan boyalar ve diğer boyayıcı maddeler

3212 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.

FASIL 33

UÇUCU YAĞLAR VE REZİNOİTLER; PARFÜMERİ, KOZMETİK VEYA TUVALET MÜSTAHZARLARI

- 3301** Uçucu yağlar (terpeni alınmış olsun olmasın) (konkret veya sıvı halde olanlar dahil); rezinoitler, eksteaksiyonla elde edilen yağ reçineleri; uçucu yağların, katı yağlarda, sabit yağlarda, mumlarda veya benzerlerinde “enflurage” veya “maceration” suretiyle elde edilen konsantreleri; uçucu yağların terpeninin alınmasından arta kalan terpenli yan ürünler; uçucu yağların damıtılmış aromatik suları ve sulu çözeltileri
- Terpenik hidrokarbonlar gibi (pinene-monoterpen, camphene-kafur, limonene-limon kabuğundan çıkarılan yağın ana unsuru) uçucu yağların bazı muhtevaları tabiatı itibariyle, güzel kokuları bozar ve tercihen çıkartılırlar.
- Uçucu yağlar, muhtevalarına uygun olarak çeşitli metotlarla, özellikle vakumda fraksiyonel (parçalama) damıtma işlemi ile, düşük sıcaklıkta soğutma ile fraksiyonel kristalizasyon işlemi ile vb. çözücüler vasıtasıyla ayrıştırma işlemi ile terpeni alınmış olabilir.
- Terpenik bileşenleri hala mevcut olan uçucu yağlar ile tabiatları itibariyle terpenik bileşenleri olmayan uçucu yağlar (örneğin; keklik üzümü ve hardal yağı) “terpeni alınmamış”olarak nitelendirilir.
- 3301 12 10** **Turunçgillerin uçucu yağları**
- ila**
- 3301 19 80**
- Bu yağların tamamına yakını turunçgil kabuklarından elde edilmektedir. Bunlar elde edilmesinde kullanılan meyvenin kokusuna çok yakın hoş bir kokuya sahiptirler. Portakal çiçeği yağı veya nefit yağı turunçgillerin uçucu yağı olarak kabul edilmezler ve 3301 29 41 veya 3301 29 91 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 3301 90 10** **Uçucu yağların terpeninin alınmasından arta kalan terpenli yan ürünler**
- 3301 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)’ye bakınız.
- 3301 90 90** **Diğerleri**
- Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. katı yağlarda, sabit yağlarda, mumlarda veya benzerlerindeki uçucu yağ konsantreleri (3301 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D)’ye bakınız).
 2. Uçucu yağların sulu solüsyonları ve sulu damıtılmış ürünleri (3301 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) ilk paragraf ila dördüncü paragrafa bakınız).
- 3305** **Saç müstahzarları**
- 3305 90 10** **Saç losyonları**
- Saç losyonları, saç tellerine veya saç derisine etkilemek üzere sıvı halde, saça uygulanan ürünlerdir. Bunlar genellikle sulu veya alkollü solüsyonlardır.

FASIL 34

SABUNLAR, YÜZEYAKTİF ORGANİK MADDELER, YIKAMA MÜSTAHZARLARI, YAĞLAMA MÜSTAHZARLARI, SUNİ MUMLAR, MÜSTEHZAR MUMLAR, TEMİZLEME VEYA BAKIM MÜSTAHZARLARI, IŞIK TEMİNİ İÇİN KULLANILAN HER TÜRLÜ MUMLAR VE BENZERLERİ, MODEL YAPMAYA MAHSUS HER TÜRLÜ PATLAR, “DIŞÇI MUMLARI” VE ALÇI ESASLI DIŞÇILIK MÜSTAHZARLARI

- 3401 Sabunlar, çubuk, kalıplanmış parça ve şekillerde olup sabun olarak kullanılan yüzeyaktif organik ürünler ve müstahzarlar (sabun içersin içermesin); cilt yıkamaya mahsus sıvı veya krem halinde ve perakende satılacak hale getirilmiş yüzeyaktif organik ürünler ve müstahzarlar (sabun içersin içermesin); sabun veya deterjan emdirilmiş, sıvanmış veya kaplanmış kağıt, vatka, keçe ve dokunmamış mensucat**
- 3401 11 00 Tuvalet için (tıbbi ürünler dahil)**
Bu alt pozisyon, 3401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I), yedinci paragraf (1)'de tanımlanan ve (II) ile (IV)'de belirtilen tuvalet için ürünleri kapsar.
- 3401 20 90 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, sıvı veya hamur halindeki sabunu kapsar.
- 3401 30 00 Cilt yıkanmasına mahsus sıvı veya krem halinde ve perakende satılacak hale getirilmiş yüzeyaktif organik ürünler ve müstahzarlar (sabun içersin içermesin)**
3401 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (III)'e bakınız.
- 3403 Yağlama müstahzarları (kesici aletleri yağlamaya mahsus, esaslı yağ olan yağlama müstahzarları, cıvata veya somun gevşetme müstahzarları, pas veya korozyonu önleyici müstahzarlar ve döküm kalıplarına mahsus yağlama müstahzarları dahil) ve dokumaya elverişli maddelerin, deri ve köselenin, post ve kürklerin veya diğer maddelerin katı ve sıvı yağlarla yağlanmasına mahsus müstahzarlar (esas madde olarak içinde ağırlık itibariyle % 70 veya daha fazla petrol yağı veya bitümenli minerallerden elde edilen yağ içeren müstahzarlar hariç)**
- 3403 19 91 Makina, cihaz ve taşıtların yağlanmasında kullanılan müstahzarlar**
Bu alt pozisyon, ağırlık itibariyle % 70'den az petrol yağları veya bitümenli maddelerden elde edilen yağları içeren, 3403 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (A)'da belirtilen müstahzarları kapsar.
Bu alt pozisyon, ağırlık itibariyle % 70'den fazla petrol yağları veya bitümenli maddelerden elde edilen yağları içeren müstahzarları kapsamaz. Bu tür yağlar müstahzarın temel oluşumu olduğunda, bu müstahzarlar 2710 11 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarında, diğer durumlarda ise 3403 19 10 alt pozisyonunda yer alırlar.
- 3403 91 00 Diğerleri**
ila
3403 99 90
Bu alt pozisyonlar, petrol yağları veya bitümenli maddelerden elde edilen yağları ihtiva etmeyen, 3403 pozisyonunda belirtilen tipteki müstahzarları kapsar. “Petrol yağları veya bitümenli maddelerden elde edilen yağlar” ifadesi 27 nci faslın 2 nolu notunda tanımlanan ürünleri ifade eder.
Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;
1. Molibden disülfid ve polietilen glikol içeren yağlama müstahzarları ile kalem, çubuk, küçük plaka, levha ve benzeri şekillerdeki veya konsantre edilmiş olsun olmasın, molibden disülfid esaslı diğer yağlama müstahzarları.
 2. Polietilen mumlar ve aminoalkollü sabunların sulu dağılım içeren döküm kalıplarına mahsus yağlama müstahzarları.
 3. Tel çekme işlemleri sırasında çelik tellerin yağlanması ve korunması amacıyla tasarlanmış, sodyum sabunu veya kalsiyum sabunu ve boraks esaslı yağlama müstahzarları.
- 3403 99 10 Makine, cihaz ve taşıtların yağlanmasında kullanılan müstahzarlar**
Bu alt pozisyon, petrol yağları veya bitümenli maddelerden elde edilen yağları ihtiva etmeyen, 3403 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'da belirtilen ürünleri kapsar.
- 3404 Suni mumlar ve müstahzar mumlar**
- 3404 90 10 Müstahzar mumlar (mühür mumları dahil)**
Bu alt pozisyon, 3404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (B) ve (C)'de listelenen ürünleri kapsar.
- 3404 90 80 Diğerleri**

Bu alt pozisyon, kimyasal olarak değişikliğe uğramış linyit mumlarını ve 3404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (A)'da belirtilen mumları kapsar.

3405 Ayakkabı, mobilya, döşeme, otomobil karoseri, cam veya metal boya ve cilaları, temizleme pat ve tozları ve benzeri müstahzarlar (bu müstahzarlar emdirilmiş, sıvanmış veya kaplanmış kağıt, vatka, keçe, dokunmamış mensucat, gözenekli plastik veya gözenekli kauçuk şeklinde olsun olmasın) (3404 pozisyonundaki mumlar hariç)

3405 10 00 Ayakkabı, deri ve köselelerde kullanılan boya cila veya benzeri müstahzarlar

Ayakkabılara mahsus ürünlerin imalinde kullanılan ilk maddeler genellikle mumlar (hayvansal, bitkisel, mineral veya suni) , uçucu çözücüler (terabantin esansı, white spirit vb.), boyama maddeleri ve çeşitli diğer maddeler (alkol, boraks, suni yağlar, emülsiyon, vb.) ihtiva ederler.

Deri boyaları, özellikle süet ayakkabılar için olanlar, cila ve benzeri yapıdaki ürünler olmayıp 3212 90 90 alt pozisyonunda yer alırlar (genellikle, perakende satış için ambalajlanmış veya biçimlere konulmuş halde). Ayakkabılar için beyazlatıcılar da bu alt pozisyon haricinde olup, 3210 00 90 alt pozisyonunda yer alırlar. Ayakkabılar için yağlama müstahzarları, genellikle 3403 11 00 veya 3403 91 00 alt pozisyonunda yer alır.

3405 20 00 Mobilya, döşeme veya diğer ağaç işlerinin bakımında kullanılan cila ve benzeri müstahzarlar

Ahşabın (yer kaplamaları, mobilyalar, ahşap işleri) bakımı amacıyla tasarlanmış ürünler temizleme özelliğine sahip olup, yüzeylere uygulandığı zaman ince bir koruyucu tabaka bırakırlar ve kurduktan sonra çoğu durumlarda renkleri cilalı ve parlak hale getirerek yüzeylere düzgün görünüm verirler. Bu tür ürünler genellikle, kavanozlara, şişelere, padlere veya püskürtmeli ambalajlara konulurlar. İmalat esnasında mum, çözücüler, renk verici maddeler ve özel katkıların ilavesi ile ayakkabılara mahsus cilaların tertibine benzemekte olup, sıklıkla kullanılan ürünlerden bazıları şunlardır; yağ asitleri, bitkisel yağlar (palm yağı, keten tohumu yağı gibi) veya mineral yağlar, sabunlar veya yüzey aktif ajanlar, reçineler (kopal, reçine veya kolofonlar vb.), silikonlar, parfümler (çam esansı, biberiye esansı gibi), böcek öldürücü ilaçlar vb. gibi ama aşındırıcılar hariç.

3405 30 00 Otomobil karoserlerinde kullanılan cila ve benzeri müstahzarlar (metal cilalar hariç)

Otomobillerin karoserlerinin bakımı için tasarlanmış ürünler, genellikle, silikonlar, yağlar, emülsiyon ajanları ve mümkün olduğu durumlarda yumuşak aşındırıcılar içeren, mumlu emülsiyonlar veya solüsyonlar ihtiva ederler.

3405 40 00 Temizleme pat ve tozları ve diğer temizleme müstahzarları

Banyo küvetlerinin, lavaboların, fayansların vb. temizlenmesine mahsus tozlar çok ince bir şekilde ayrılmış aşındırıcı karışımlar (ponza taşı, kum taşı gibi) ve toz halindeki temizleyiciler (aktif anyonlu, sabun tozlu, sodyum fosfatlı, sulu sodyum karbonatlı yüzey aktif ajanlar gibi) ihtiva ederler. Bunlar genellikle kutulara veya paketlere konulmuşlardır. Temizleme patları mumlu solüsyonlar gibi maddelerle tozların bağlanması işlemi ile yapılan temizleme ürünleridir.

3405 90 10 Metal cilaları

Metal cilaları, orijinal yüzeyleri paslanmış, kirlenmiş veya havadan dolayı aşınmış metallerin yüzey işlemleri gerçekleştirilerek onarılması amacıyla tasarlanmışlardır. Sonuçlar, sürtme işlemi ile (aşındırıcılar ile mekaniksel cilalama işlemi) ve oksitler, sülfidler ve çeşitli paslanmalar üzerinde asit veya alkalin işlemiyle kimyasal veya temizleme işlemleri ile elde edilmektedir.

Metal cilaların imalatında kullanılan ilk maddeler, çok ince bir şekilde ayrılmış aşındırıcılar (ponza taşı, tebeşir, kiselgur, tripolite, bentonit, silis gibi), asitler (oksalik asit, oleik asit, fosforik asit, sülfirik asit gibi), uçucu çözücüler (white spirit, trikloretilen, denatüre edilmiş alkol), alkaliler (amonyak, soda gibi), yüzey aktif ürünler (yağlı sülfonik alkoller, yağlar, sabunlar gibi) bazı durumlarda renk verici maddeler ve sentetik parfümlerdir.

Metal cilaları, tozlar, çeşitli bileşimlerdeki patlar (krem veya emülsiyon) ve sıvı halde sunulmaktadır. Çeşitlerine bağlı olarak şişelerde, kavanozlarda, metal tüplerde, teneke kutularda, küçük külçe, külah, çubuk vb. biçimlerinde veya paketlerde sunulmaktadır.

3405 90 90 Diğerleri

Aşağıdakiler özellikle bu alt pozisyona dahildir;

1. Genellikle su, alkol, küçük miktarlarda amonyak veya ast (örneğin; oksalik, tartarik gibi) ve yumuşak aşındırıcılar içeren camlar için cilalar.
2. Diğer malzemelerin ince parlatma, bitirme ve cilalanmasına mahsus ürünler

FASIL 35

ALBÜMİNOİD MADDELER; DEĞİŞİKLİĞE UĞRAMIŞ NIŞASTA ESASLI ÜRÜNLER; TUTKALLAR; ENZİMLER

3501	Kazeinler, kazeinatlar ve diğer kazein türevleri; kazein tutkalları
3501 10 10	Kazeinler
ila	
3501 10 90	<p>Bu alt pozisyon, 3501 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) (1)'de belirtilen kazeinleri kapsar. Bu kazeinler, (bunların elde edilmesi için kullanılan çöktürme metodu hesaba katılmaksızın) ağırlık itibarıyla % 15 veya daha az su ihtiva etmeleri halinde bu alt pozisyonlarda sınıflandırılırlar; aksi halde ise 0406 pozisyonunda sınıflandırılırlar.</p> <p>Bu alt pozisyon, 0406 10 20 ve 0406 10 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının 3. paragrafında tanımlanan "cagliata" türü ürünleri kapsamaz.</p>
3501 10 90	Diğerleri <p>Bu alt pozisyonda yer alan kazeinler, özellikle diyet ürünlerinin (örneğin; bisküvi, ekmek vb.) imalinde kullanılırlar; bunlar aynı zamanda hayvanların yemesine mahsus müstahzarların hazırlanmasında da kullanılabilirler.</p>
3501 90 10	Kazein tutkalları <p>Aynı zamanda soğuk tutkallar olarak bilinen kazein tutkalları, boraks ve tabii alüminyum klorür gibi küçük miktarlarda diğer ürünler de ilave edilmiş kazein ve tebeşir esaslı müstahzarlardır. Bunlar aynı zamanda, feldispat gibi dolgu maddeleri de içerebilirler.</p> <p>Tutkal olarak kullanılabilmesine rağmen, diğer malzemeler ilave edilmemiş kalsiyum kazeinat 3501 90 90 alt pozisyonunda yer alır.</p>
3501 90 90	Diğerleri <p>Bu alt pozisyon, 3501 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin sırasıyla (A) (2) ve (A) (3)'de belirtilen kazeinatları ve kazeinin diğer türevlerini kapsar.</p> <p>Kazeinatlar beyaz veya açık sarı tozlar halinde olup, oldukça kokusuzdur.</p>
3504 00 00	Peptonlar ve bunların türevleri; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan diğer proteinli maddeler ve türevleri; deri tozu (kromla işlem görmüş olsun olmasın) <p>Bu fasla ilişkin 1 nolu Ek nota bakınız.</p> <p>Konsantre süt proteinleri, genellikle ince süzme (ultrafiltrasyon) gibi işlemlerle yağı alınmış süttten mineral tuzlar ve laktoz parçalarının giderilmesi ile elde edilirler. Bunlar, esas olarak, yaklaşık 4:1 oranında kazein ve kesilmiş süt suyu proteinlerinden (laktoglobulin, lakalbumin vb.) oluşmaktadır. Bunların protein muhtevası, 6,38 lik dönüşüm faktörü ile nitrojen muhtevasının çarpımıyla hesaplanmaktadır.</p> <p>Konsantre süt proteinlerinin protein muhtevası, kuru maddenin % 85 veya daha azını oluşturduğunda, ürün 0404 90 alt pozisyonunu kapsamına girer.</p> <p>Bu alt pozisyon, 0406 10 20 ve 0406 10 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının 3. paragrafında tanımlanan "cagliata" türü ürünleri kapsamaz.</p>
3506	Tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan müstahzar tutkallar ve diğer yapıştırıcılar; tutkal ve yapıştırıcı olarak perakende satılmak üzere net ağırlığı 1 kilogramı geçmeyen ambalajlara konulmuş, tutkal veya yapıştırıcı olarak kullanılmaya uygun ürünler
3506 10 00	Tutkal ve yapıştırıcı olarak perakende satılmak üzere net ağırlığı 1 kilogramı geçmeyen ambalajlara konulmuş, tutkal veya yapıştırıcı olarak kullanılmaya uygun ürünler <p>Bu ürünlerin sunumları ile ilgili olarak 3506 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (A)'ya bakınız.</p> <p>Bu alt pozisyon, duvar kağıtları için özellikle uygun olan yapıştırıcıların elde edildiği, suda eriyebilen topaklar veya pullar halindeki metilselüloz yapıştırıcılarını kapsar.</p>
3506 99 00	Diğerleri <p>3506 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (B) (1) ila (3)'de belirtilen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyon liken, un hamuru esaslı yapıştırıcılar ile agar-agar esaslı tutkalları kapsar.</p>
3507	Enzimler; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan müstahzar enzimler
3507 90 90	Diğerleri <p>3507 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere (peynir mayası ve bunun konsantreleri ile Aspergillus alkalın proteaz hariç) ilaveten, bu alt pozisyon penicillinase, asparaginase ve kallidinogenase (INN) (kallikrein) kapsar.</p>

FASIL 36

BARUT VE PATLAYICI MADDELER; PİROTEKNİ MAMULLERİ; KİBRİTLER; PİROFORİK ALAŞIMLAR; ATEŞ ALICI MADDELER

- 3603 00** Fitiller, infilak fitilleri, ağız otları veya infilak kapsülleri; ateşleyici maddeler; elektrikli infilak ettirici maddeler
- 3603 00 10** **Fitiller, infilak fitilleri**
Bu alt pozisyon, sadece 3603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (A)'da belirtilen ürünleri kapsar.
- 3604** **Şenlik fişekleri, işaret fişekleri, yağmur fişekleri, sis fişekleri ve diğer pirotekni eşyası**
- 3604 10 00** **Şenlik fişekleri**
3604 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ilk paragraf (1)(a)'ya bakınız.
- 3604 90 00** **Diğerleri**
3604 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (1) (b) ve (2) ile ikinci paragrafta belirtilen ürünlere ilaveten bu alt pozisyon maden ocağı galerilerinde grizu gazının varlığını göstermesi için tasarlanmış olan, alevli güvenlik lambaları olarak bilinen güvenlik lambalarında kullanılan fitilleri de kapsar. Bu fitiller, yaklaşık olarak 4 mm. genişliğinde ve 35 cm. uzunluğundaki dokumaya elverişli maddelerden dar şeritler üzerine tertip edilmişlerdir. Her şerit genellikle 30 adet fitil ihtiva etmekte olup, çoğunlukla rulo şeklindeki kangallar halindedirler.

FASIL 37

FOTOĞRAFÇILIKTA VEYA SİNEMACILIKTA KULLANILAN EŞYA

- 3702 Fotoğrafçılıkta kullanılan rulo halinde hassas hale getirilmiş boş fotoğraf filmleri (kağıt, karton veya mensucat dışındaki herhangi bir maddeden); rulo halinde anında develope olarak fotoğraf veren filmler (hassas, boş)**
- 3702 32 10 Mikrofilmler; grafik sanatları için filmler**
Bu alt pozisyonda yer alan mikrofilmler normal olarak sinema filmlerinden farklı değildir, ancak buradaki filmler, dökümanların kare kare oluşturulması (röprodüksiyonları) şeklinde kullanılmaktadır. Bunlar aynı zamanda bilgisayar program listelerinin reprodüksiyonu de kullanılmakta olup, bu durum COM harfleriyle tanımlanmaktadır. Mikrofilmler, genellikle, 8 mm, 16 mm ve 35 mm.lik genişliklerde ve yaklaşık olarak 30 metre, 61 metre, 122 metre ve 305 metrelik uzunluklarda hazırlanmaktadır. Grafik sanatları için filmler, görüntülerin ve baskı metinlerinin fotomekanik röprodüksiyonu için baskı endüstrisinde (örneğin; fotolitografi- ışık basım, helyografi, fotokromotografi- renkli fotoğraf basımı, fotostat röprodüksiyon- negatifsiz fotoğraf basma gibi) kullanılmaktadır.
- 3702 32 31 Mikrofilmler**
3702 32 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, ilk paragrafa bakınız.
- 3702 32 50 Grafik sanatları için filmler**
3702 32 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, ikinci paragrafa bakınız.
- 3702 91 20 Grafik sanatları için filmler**
3702 32 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, ikinci paragrafa bakınız.
- 3702 93 10 Mikrofilmler; grafik sanatları için filmler**
3702 32 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 3702 94 10 Mikrofilmler; grafik sanatları için filmler**
3702 32 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 3705 Fotoğrafçılıkta kullanılan levha ve filmler (dolu ve develope edilmiş) (sinemacılıkta kullanılan filmler hariç)**
- 3705 90 10 Mikrofilmler**
Bu alt pozisyon, fotografik işlemlerle elde edilen, dökümanların (iş gazeteleri, arşiv dökümanları, sanai çizimleri gibi) küçültülmüş haldeki röprodüksiyonlarını kapsar. Mikrofilmler, mikro görüntü serisinden oluşan, düz (mikrofişler) veya rulolar halindeki filmlerdir. Çerçevesiz olsa bile mikrofilmler bu alt pozisyonda sınıflandırılır. Bu alt pozisyon, dolu ve develope edilmiş, fotografik kağıtlar üzerinde yer alan mikrokopyaları (mikrokartlar, kitaplar halinde olan) kapsamaz, bunlar, 4911 91 80 alt pozisyonunda yer alırlar.
- 3706 Sinemacılıkta kullanılan filmler (dolu ve develope edilmiş) (seslendirme iziyle birlikte veya sadece seslendirme izinden meydana gelmiş olsun olmasın)**
- 3706 10 91 Diğerleri**
ve
3706 10 99
Bu alt pozisyon, sadece, aynı bant üzerinde görüntü ve ses izlerinin her ikisinin de yer aldığı sesli filmleri kapsar. İki bantlı sesli filmlerde, birlikte sunulmuş olsun olmasın, her bant kendi uygun alt pozisyonlarında sınıflandırılırlar; örneğin; görüntü izleri taşıyan filmler belirtilen bu alt pozisyonların birinde veya ötekinde veya 3706 90 31 ile 3706 90 99 alt pozisyonlarında yer alırken sadece ses izi taşıyan filmler genişliklerine bağlı olarak 3706 10 10 alt pozisyonunda veya 3706 90 10 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır (bu fasla ilişkin 1 nolu Ek Notun uygulanması).
- 3706 10 91 Negatifler; ara pozitifler**
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Orijinal film negatifleri
2. Orijinal negatiflerden basılmış ara pozitifler; renklendirme işlemlerinde “çoğaltma pozitifler” veya “ara pozitifler” olarak bilinmekle birlikte, siyah-ve-beyaz işlemlerde, “çoğaltma pozitifler” “kestane rengi (maroon) pozitifler”, “lavanta açık mor renkli (lavender mauve)pozitifler”, “ana (master) pozitifler”, “masterprint”, “ince taneli (fine grain) masterprint” veya “lavanta (lavender) pozitifler” veya “çoğaltma pozitifleri” olarak bilinmektedir; bunlar, kestane rengine veya açık mor renge hafifçe boyanmış bir mesnet üzerine veya boyanmamış mesnet üzerine konulmuşlardır; bu filmler normal olarak projeksiyon için kullanılmaz, ancak orijinal negatiflerin çoğaltılması (duplicate) için

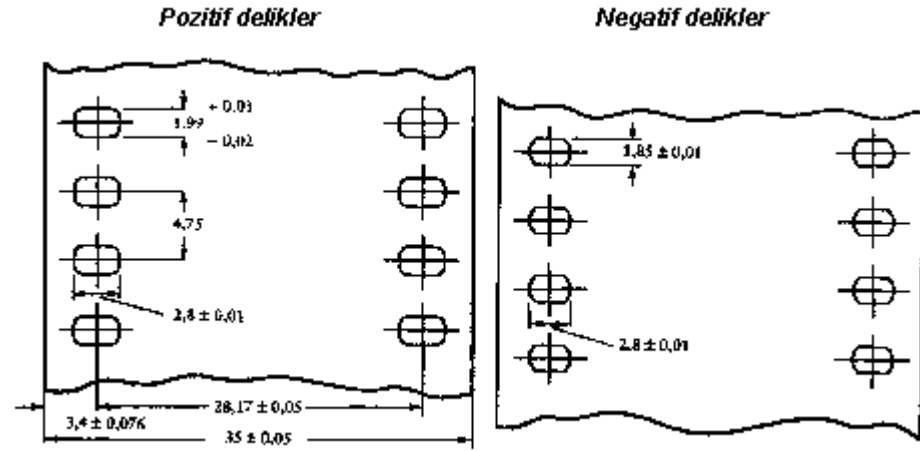
tasarlanmışlardır. Buna rağmen, arızı olarak gösterimler için, redaksiyon için veya filmlerin sonradan- eş zamanlamasında kullanılabilir.

Orijinal renklendirilmiş negatiflerden filtreler (mavi, yeşil ve kırmızı) vasıtası ile üretilen üç pozitifli siyah beyaz ayrımlar ara pozitifler olarak sınıflandırılırlar ve aynı filtreler vasıtasıyla, pozitif kopyaların basılması için tasarlanmış, renklendirilmiş ara negatiflerin elde edilmesi için kullanılırlar.

3. pozitif kopyaların basılması için tasarlanmış, ara pozitif filmlerden basılmış negatif çoğaltmalar; bunlar, siyah-beyaz işlemlerde “çoğaltma (duplicating) negatifler”olarak, renkli işlemlerde ise “ara negatifler” olarak bilinirler.
4. Sergi amacıyla tasarlanmış kopyalardan baskılanacak olan, renkli işlemlerde, orijinal negatiflerden ters işlemle doğrudan elde edilen tersine çevrilebilir ara negatifler.
5. Basılacak kopyalardan, renkli işlemlerde, negatiflerden elde edilen “matriks filmler” (kırmızı, yeşil, mavi).

Genişlikleri 35 mm. veya daha fazla olduğunda, tüm filmler (matriks filmler hariç olmak üzere) genellikle negatiflere mahsus tipik deliklere (fiçî şeklinde) sahiptirler.

Bu durum, pozitiflerin tipik deliklerine sahip olan ve projeksiyon için tasarlanmış pozitif filmlerden, boyanmamış mesnetli ara pozitif filmlerin ayırt edilmesini mümkün kılmaktadır.



Bununla beraber, şunu da belirtmek gerekir ki, bazı ülkelerden gelen filmler (özellikle sabık Sovyet Sosyalist Cumhuriyetler Birliği), aynı zamanda orijinal negatif filmlerde, ara pozitiflerde, negatiflerde ve gösterim veya projeksiyon için tasarlanmış pozitif kopyalarda da bulunan, normal pozitif filmlerdeki deliklere çok benzeyen tek tip deliklere (perforasyon) (dubray-howell) sahiptir.

“Matriks filmler” pozitiflerde olan tipteki deliklere sahiptirler, ancak bunlar, kalınlıklarıyla (yaklaşık olarak pozitiflerin iki katı) ve baskın kestane rengi ve hafif görüntü silüetleri ile tanınabilirler.

3706 10 99

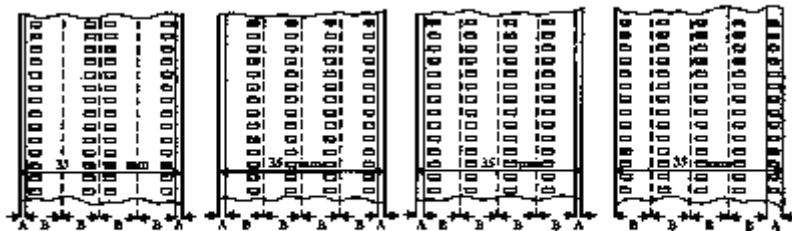
Diğer pozitifler

Bu alt pozisyon projeksiyon (görüntüleme) için tasarlanmış filmleri kapsar.

İki veya daha fazla görüntü bantlı pozitif filmler, kesildikten sonraki (örneğin; çekilecek görüntüye göre filmlerin uzunluğu ve genişliği) genişliklerine ve uzunluklarına uygun olarak vergisi tahakkuk ettirilecek ve sınıflandırılacaktır.

Örneğin, genişliği 35 mm (8 mm.lik dört bantlı), uzunluğu 100 metre olan bir film, 400 metre uzunluğunda 8 mm.lik genişlikteki bir film olarak kabul edilecektir.

Muhtelif sayıda görüntü bantına sahip film örnekleri



A = Kesim yeri

B = Kesim işlemi yapıldıktan sonraki 8 mm.lik filmler

3706 90 31	Diğerleri
ila	
3706 90 99	
	3706 10 91 ve 3706 10 99 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
3706 90 31	Negatifler; ara pozitifler
	3706 10 91 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
3706 90 51	Diğer pozitifler
ila	
3706 90 99	
	3706 10 99 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
3706 90 51	Aktüalite filmleri
	Bu fasla ilişkin Ek not 2'ye bakınız.

FASIL 38

MUHTELİF KİMYASAL MADDELER

3801	Suni grafit; kolloidal veya yarı- kolloidal grafit; esası hamur, blok, levha veya diğer yarı mamul grafit veya diğer karbon olan müstahzarlar
3801 10 00	Suni grafit 3801 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'e bakınız.
3801 20 10 ve 3801 20 90	Kolloidal veya yarı- kolloidal grafit 3801 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2)'ye bakınız.
3801 20 90	Diğerleri Bu alt pozisyon, sulu süspansiyon veya yağlı olmayan süspansiyon kollidal grafiti kapsar.
3801 30 00	Elektrotlar için karbonlu hamurlar ve fırınların izolasyonunda kullanılan benzeri hamurlar 3801 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3) (b)'ye bakınız.
3802	Aktif hale getirilmiş karbon (aktif kömür); aktif hale getirilmiş tabii mineral maddeler; hayvansal karalar (kullanılmış ve tesiri kalmamış hayvansal karalar dahil)
3802 10 00	Aktif hale getirilmiş karbon Bu alt pozisyonda yer alan aktif hale getirilmiş karbon, ASTM D -86 metodu ile belirlenen numarası 300 veya daha fazla olan iyoda (her karbon gramında absorbe edilen iyot miligramı) sahiptir.
3802 90 00	Diğerleri Bu alt pozisyonda yer alan aktif hale getirilmiş diatomite sodyum klorür veya sodyum karbonat gibi sinterleme ajanları ile kalsine edilmiş olup, (3802 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) kısmı, üçüncü paragraf (b) (1)'e bakınız) aşağıda belirtilen özelliklere sahiptir; - Beyaz renkte olup, daha ileri derecede kalsine işlemine tabi tutulduktan sonra beyaz rengini korumaktadır. - Sudaki % 10 oranındaki bir süspansiyonda pH derecesi 7,5 ve 10,5 arasındadır. - 900 °C'de yanma kaybı % 0,5'den düşüktür. - Na ₂ O formülü ile ifade edilen sodyum muhtevası % 1,5'dan daha yüksektir. Bu alt pozisyon, aktif hale getirilmiş toprağın tanımına uygun olan aktif hale getirilmiş bentoniti kapsar (3802 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notları (A) , üçüncü paragraf (b) (3)'e bakınız). Değiştirilebilir sodyum ve kalsiyumun toplam muhtevası 80 meq/g.mı geçen (aktif hale getirilmiş sodyum bentonit) veya % 2'yi aşan sodyum karbonat muhtevalı pH derecesi 9,5'dan yüksek (sulu süspansiyon için ve 1 saat bekleddikten sonra) veya genellikle pH derecesi 6'dan düşük (asit bentonit) olması ile bu alt pozisyonda yer alan aktif hale getirilmiş bentonit, 2508 10 alt pozisyonunda yer alan tabii halde oluşmuş bentonitten farklıdır. Örneğin sterilaminin ilavesi ile elde edilen Organofilik bentonit genellikle 3824 90 97 alt pozisyonunda yer almaktadır. Küçük miktardaki sodyum karbonat ile basitçe karıştırılmış tabii bentonit 3824 90 97 alt pozisyonunda yer alır.
3803 00	Tall oil (sıvı reçine) (rafine edilmiş olsun olmasın)
3803 00 10	Ham tall oil 3803 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk iki paragrafta bakınız.
3804 00	Odun hamurunun imalinden arta kalan lesivler (konsantre edilmiş, şekeri giderilmiş veya kimyasal bir işlem görmüş olsun olmasın) (linyosülfonatlar dahil, fakat 3803 pozisyonundaki tall oil hariç)
3804 00 10	Konsantre edilmiş sülfütlü lesivler Bu alt pozisyon, asit derecesini ve alkalinitisini , kül muhtevasını, renk ve kolloidal özelliklerini değiştirmek için bazen, uygun kimyasal işlemlerden sonra, sülfid işlemi ile odun hamurunun imalinde ortaya çıkan artık kül lesivlerinin kuvvetli bir şekilde konsantre edilmesi ile elde edilen ürünleri kapsar.
3805	Terabantin esansı, çam ağacı esansı veya kağıt imalinden arta kalan sülfatlı esans ve iğne yapraklı ağaç odununun damıtılmasından veya başka şekilde işlenmesinden elde edilen diğer terpenik yağlar; ham dipenten; kağıt imalinden arta kalan bisülfütlü esans ve diğer ham para-simen; esas madde olarak alfaterpineol içeren çam yağı
3805 10 10	Terabantin esansı

- Bu alt pozisyon, sadece, yetişmekte olan iğne yapraklı ağaçlardan sızdırılan oleoreçinelerin yalnızca ve doğrudan damıtılmasıyla (buharla çıkartma) elde edilen ürünleri kapsar.
- 3805 10 30** **Çam ağacı esansı**
Bu alt pozisyon, 3805 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (2) (a)'da belirtilen ürünleri kapsar.
- 3805 10 90** **Sülfatlı esans**
Bu alt pozisyon, 3805 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (2) (b)'da belirtilen ürünleri kapsar.
- 3805 90 10** **Çam yağı**
Bu alt pozisyon, 3805 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (5)'de belirtilen ürünleri kapsar.
- 3805 90 90** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, fraksiyonel damıtılma ile beta pinenin tamamen çıkarılıp, müteakiben diğer fraksiyonlar ile karıştırılan terebentini kapsar. Bu ürün "yeniden tertip edilmiş terebentin esansı" tanımı altında pazarlanmaktadır.
- 3806** Kolofanlar, reçine asitleri ve bunların türevleri; kolofan esansı ve kolofan yağları; eritilmiş sakızlar
- 3806 10 10** **Kolofanlar ve reçine asitleri**
- ve**
- 3806 10 90**
- 3806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.
- 3806 20 00** **Kolofonların veya reçine asitlerinin veya kolofon veya reçine asidi türevlerinin tuzları (kolofan adüktlerinin tuzları hariç)**
3806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.
- 3806 30 00** **Ester sakızları**
3806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.
- 3806 90 00** **Diğerleri**
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. teknik reçine aminleri (dehidrobietilamin), teknik reçine nitrilleri ile reçine asitlerinin bir kısmı dehidrojenize halde ve bir kısım hidrojene halde olan orantısız hale getirilmiş (dönüştürülmemiş) kolofanların yanı sıra, 3806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (I)'de belirtilen reçine ve reçine asitlerinin türevleri.
 2. 3806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (II)'de belirtilen kolofan esansı ile kolofan yağları.
 3. 3806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) (III)'de belirtilen run sakızı.
- 3807 00** **Odun katranı; odun katranı yağları; odun kreozotu; odun naftası; bitkisel zift; esası kolofan, reçine asitleri veya bitkisel zift olan biraçılıkta kullanılan ziftler ve benzeri müstahzarlar**
- 3807 00 10** **Odun katranı**
3807 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (A) (1)'e bakınız.
- 3807 00 90** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, 3807 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf (A) (2) ve (3)'de, (B) (C) ve (D)'de belirtilen ürünleri kapsar.
- 3808** **Haşarat öldürücü, kemirici hayvanlara karşı koruyucu, zararlı mantarları ve bitkileri yok edici, sürgünleri önleyici ürünler ve bitkilerin büyümesini düzenleyici, dezenfekte edici ve benzeri ürünler (perakende satılacak şekillerde veya ambalajlarda veya müstahzar haline getirilmiş) (kükürtlü şerit, fitil ve mumlar ile sinek kağıtları gibi)**
- 3808 91 10** **Haşarat öldürücüler**
- ila**
- 3808 91 90**
- 3808 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üç yıldız işaretinden sonraki (I)'e bakınız.
- 3808 92 10** **Zararlı mantarları yok ediciler**
- ila**
- 3808 92 90**
- 3808 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üç yıldız işaretinden sonraki (II)'ye bakınız.
- 3808 92 10** **Esası bakır bileşikleri olan müstahzarlar**
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Ziraatta zararlı mantarları yok edici olarak kullanılan, sönmemiş kireç ve bakır sülfattan mamul bordo karışımlar.

2. Asal bakır klorür ve asal bakır sülfattan, bakır oksiklorürden, bakır silikattan, bakır asetoarsenitten, bakır oksit(ler)den, bakır hidroksit veya bakır karbonattan elde edilen, aynı amaçlarla kullanılan, müstahzarlar.
3. Dokumaya elverişli maddeleri ve ağaçları zararlı mantarlara karşı koruyan, bakır naftanet veya bakır fosfat esaslı müstahzarlar.
4. Metalik sabunlu organik bakır tuzlarının şelatları.

Bu alt pozisyonda yer alan müstahzarlar, toz, solüsyon veya tabletler halinde, dökme veya perakende satılacak hale getirilmiş olabilir ve bunlar bakır bileşiklerinin yanı sıra çinko veya civa bileşikleri gibi ilave aktif maddeler de içerebilirler.

3808 93 90

Bitkilerin büyümesini düzenleyiciler

Bu alt pozisyon, bitkilere uygulandığında istenilen doğrultuda fizyolojik süreçlerini değiştiren maddeleri kapsar; bunlar bitkinin bütününe, bitkinin bir parçasına veya toprağına uygulanırlar.

Bunların hareketi örneğın aşağıda belirtilenleri etkileyebilir;

- (a) Genel büyüme
- (b) Bitki boyları (gövdenin uzaması veya kısalması)
- (c) Yumru köklerin ebatları veya biçimleri
- (d) İki boğum arasındaki kısım uzunluğu (damarların direncinin gelişmesi)
- (e) Meyve verme ve meyvenin büyüklüğü
- (f) Bitkinin depolama seviyesi (karbonhidratlar, proteinler, yağlar)
- (g) Çiçek açma veya meyve verme zamanı
- (h) Bitki verimsizliği
- (i) Dişi çiçeklerin sayısı

Bitkilerin büyümesini düzenleyiciler dört ana kategoride toplanmıştır;

1. Kök şekilleri üzerinde, bitki saplarının büyümesinde ve meyvelerin geliştirilmesine etki yapan oksinler (auxin). Bunların en önemlisi indol-3-ylicedid asit.

2.Özellikle tomurcukların büyümesini ve çiçek açmayı geliştiren gibberellinler. Bunların hepsi gibberellik asitten türetilmektedir.

3.Özellikle, hücre bölünmesini geliştiren ve bitkinin yaşlanmasını geciktiren sitokinler (cytokinins). En çok bilinenleri kinetin (6-furfirilaminopurine) ve zeatindir.

4.Büyümeyi geciktiriciler.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;

- (a) Gübreler
- (b) Toprak geliştirciler (düzenleyiciler)
- (c) Zararlı bitkileri yok ediciler, seçici olsun olmasın (3808 93 11 ila 3808 93 27 alt pozisyonları)
- (d) Sürgünleri önleyiciler (3808 30 30 alt pozisyonu)

3808 94 10

ila

3808 94 90

Dezenfekte ediciler

3808 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üç yıldız işaretinden sonraki (IV), ilk üç paragrafa bakınız.

3809

Tarifenin başka yerinde yer almayan veya belirtilmeyen mensucat, kağıt, deri ve benzeri sanayilerde kullanılan türde “apre veya finisaj” müstahzarları, boyayıcı maddelerin sabitleştirilmesini veya boyama işlemini hızlandırmayı sağlayıcılar ve diğer ürünler ve müstahzarlar (örneğin; müstahzar haşıl ve apreler, müstahzar mordanlar gibi)

3809 10 10

ila

3809 10 90

Esası nişastalı madde olanlar

3809 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf, (A); (1) ve (11), ve (B) (1) ve (2)'de belirtilen esaslı nişasta olan ürünler ile müstahzarlara ilave olarak bu alt pozisyon, boraks veya karboksimetilselüloz (ketenin takviyesinde kullanılan) karışımları ve çözülebilir nişasta ve kaolin karışımlarını (kağıt imalinde kullanılan) kapsar.

3809 91 00

ila

3809 93 00

Diğerleri

Bu alt pozisyonlar, ancak, nişastalı maddelerin bu ürünlerin ve müstahzarların esasını teşkil etmemeleri kaydıyla, 3809 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, özellikle üçüncü paragraf, (A), (B), (C)'de açıklanan ürün ve müstahzarları kapsar;

1. Mensucatin kırıışmasını veya çekmesini önlemek için tekstil sanayiinde kullanılan çeşitli apreler. 39 uncu fasıl anlamında polikondensasyon ürünlerinin veya kimyasal olarak belirlenmiş bileşiklerin (fasıl 29) özelliklerine sahip olmamak koşulu ile bunlara ön yoğunlaştırma işlemi yapılmış, üre-formaldehit, melamin- formaldehit ve glioksaldüre dahildir. Dahası, bu alt pozisyonlar, ürünün kısmi parçalanması nedeniyle ortaya çıkan formaldehit kokusunu bastırmak amacıyla parfüm ilave edilmiş sulu bileşikleri (dimetilalüre, trimetilolmelamin gibi) kapsar.
2. Mensucatu su geçirmeyen hale getirilmesinin yanı sıra, mensucata havanın etkisine maruz kaldığında yağlanma ve kirlenmesine karşı önemli miktarda dayanıklılık sağlayan apreler.
3. Dokumaya elverişli maddelerden liflerdeki veya mensucatlarda statik elektrik birikimlerinden koruyan müstahzarlar gibi anti-statik apreler. Bunlar, genellikle, mutedil sıcaklıkta kısa bir işlemin yapılmasından sonra, suda eriyen polielektrotların ön yoğunlaştırılma işlemi ile biçimlenmekte olup, bunlar tekrarlanan kuru temizleme veya suda yıkama işlemlerine dayanacak şekilde yeterli derecede suda erimeyen gözenekli polikondensasyon lifler üzerinde biçimlenme özelliğindedir. Bu kategoriye, özel dihalidler (nispeten düşük molekül ağırlığına sahip polietilen glikolün diiyodidleri, epiklorohidrin vb. gibi) içeren alkılan (gözenekli hale getirebilen ve bu nedenle ısı altında uygun işlemlerle bunları suda erimez hale getiren) ve bir veya daha fazla ikincil amin gurubu (örneğin; dietilen-triamin, trietilentetramine gibi) içeren poliamidli dikarboksilik (örneğin; adipik, susinik veya tereftalik gibi) asitlerden hazırlanan temel, suda eriyebilen, doğrusal poliamidler ile biçimlenen ürünler dahildir.
4. Özellikle deri ve dokumaya elverişli maddelerin tutuşma derecesini indirgeyen ateşe dayanıklı apreler. Bunlar genellikle amonyum tuzları, borik asit, klorine edilmiş parafin, antimon oksit, çinko oksit diğer metal oksit ve nitrojen ve/ veya fosforlu bazı organik bileşikler esaslı müstahzarlardır.

3811 Ateşlemeyi önleyici müstahzarlar, oksidasyonu durdurucu maddeler, peptizan katkılar, akışkanlığı düzenleyici maddeler, aşınmayı önleyici katkılar ve mineral yağlar (benzin dahil) veya mineral yağlar gibi aynı amaçla kullanılan diğer sıvı yağlar için diğer müstahzar katkılar

3811 11 10 Esası kurşuntetraetil olanlar

Bu alt pozisyon, ateşlemeyi önleyici oluşumlar olan kurşuntetraetil müstahzarlarını kapsar.

3811 11 90 Diğerleri

Bu alt pozisyon, bir kurşuntetraetil ve kurşuntatrametil karışımı veya kurşunetilmetil ya da kurşuntetrametil tek veya asıl olarak ateşlemeyi önleyici olduğu müstahzarları kapsar.

3815 Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan reaksiyon başlatıcılar, reaksiyon hızlandırıcılar ve katalitik müstahzarlar

3815 11 00 Takviye edilmiş katalizörler

ila

3815 19 90

Bunlar, genellikle doyurma, çöktirme veya karıştırma işlemleri ile bir mesnet üzerine depolanmış, geniş çapta kullanım alanı olan tüpteki katalizörlerdir. Bunlar genel olarak, ya bir mesnet üzerine depolanmış bir veya daha fazla aktif maddeler yada aktif maddeler esaslı karışımlardan oluşmaktadır. Bu aktif maddeler genellikle çok ince bir şekilde ayrılmış metal, metal oksitler veya diğer metalik bileşiklerdir. Yaygın olarak kullanılan metaller, periyodik cetvelin VIII inci gurubunda yer alanlar (özellikle kobalt, nikel, paladyum ve platin) ile molibden, krom, bakır ve çinkodur. Mesnet, genellikle, alüminyum oksit, silis jeli, fosilli toprak, aktif hale getirilmiş olsun olmasın seramik malzemeler vb.dir.

Bunlar, organik veya inorganik bileşiklerin üretimine mahsus sınai işlemlerde ve petrol rafinesinde (örneğin; amonyak sentezlerinde, katı yağların hidrojenle birleştirilmesinde, olefinlerin hidrojenle birleştirilmesinde) kullanılmaktadır.

Bu kategorideki katalizörler ayrıca aşağıda belirtilen ürünleri de kapsar;

1. İşlevleri karbon artıklarının (kazanlardaki ve brülörlerdeki gibi) oksidasyonunu kolaylaştırmak ve nihayetinde yanma esnasında ortaya çıkan karbondioksit biçiminde çıkarılması olan, esası geçiş metalleri bileşikleri bazı müstahzarlar
2. Karbon monoksiti karbon dioksite dönüştürerek ve petrolün yanması sonucunda ortaya çıkan diğer zehirli maddeleri (örneğin; heterosiklik bileşikler) dönüştürerek egzoz gazlarının yarattığı kirliliği indirgemek amacıyla motorlu taşıtların egzoz sistemlerinde kullanılmak üzere tasarlanmış "son yanma" katalizörleri.

3815 90 10 Diğerleri

ve

3815 90 90

Bu alt pozisyon katalize edilecek kimyasal reaksiyona uygun olarak değişen oranlarda ve durumlardaki bileşikler esaslı karışımları kapsar. Bunlar çoğunlukla başlatıcılar, geçirme ajanları veya sonlandırıcılar ve ağlandırma (veya çapraz bağlama) ajanları isimleri altında, sıklıkla plastiklerin imalinde kullanılırlar.

Aşağıdakiler bunlara dahildir;

1. "radikal" katalizörler

Zincirlerin oluşmasını ve işlemleri tekrar edebilen yeni serbest radikallerin biçimlenmesini kolaylaştıran, başlangıç monomerleri ile çarpışarak fragmanlar üreten ve reaksiyon koşulları altında yavaş bir şekilde parçalanmış organik madde esaslı müstahzarlardır.

Aşağıda belirtilenler bu katalizörler arasında yer alırlar;

- R-O-O-R tipli (asetil ve dibenzol peroksitler gibi peroksitlerin organik solüsyonları) organik peroksitler esaslı müstahzarlar. Reaksiyon esnasında RO. ve R'O radikalleri biçimlendirilir ve uyarıcı olarak rol oynar.
- reaksiyon esnasında parçalanmış, azotu serbest bırakan ve serbest radikalleri biçimlendiren azo bileşikler (asobisisobutyroditrile gibi) esaslı müstahzarlar.
- aktif hallerdeki radikallerin oluşumunun bir Redoks reaksiyonuna bağlı olduğu redoks müstahzarları (potasyum peroksit ve dodesilmerkaptan karışımları gibi).

2. iyonik katalizörler

Bunlar, genellikle kendilerini çift bağa bağlayabilen iyonlar ile nihai üründen aktif bir alan üreten bileşenlerin organik eriyikleridir.

Aşağıdakiler bu katalizörlere dahildir;

- Polyolefinlerin üretimine mahsus ziegler tipi katalizörler (titanyum ve trietilalüminyum karışımları gibi)
- İzotaktik polipropilen ve etilen-olefin blok kopolimerlerinin hazırlanmasına mahsus, titanyum triklor ve trialkilalüminyum gibi ziegler-natta-tipi katalizörler (stereokatalizörler, çevirme katalizörleri).
- Poliüretanların hazırlanmasına mahsus katalizörler (triethylendiamin ve çinko bileşiklerinin karışımı gibi).
- Amino-plastiklerin hazırlanmasına mahsus katalizörler (organik çözücülerdeki fosforik asitler gibi).

3. Polikondensasyon reaksiyonlarına mahsus katalizörler

Bunlar çeşitli bileşikler esaslı müstahzarlardır (örneğin, kalsiyum asetat, antimon trioksit, titanyum alkolatların karışımları gibi).

3821 00 00 Mikroorganizmaların (virüsler ve benzerleri), bitkilerin, insan veya hayvan hücrelerinin geliştirilmesine veya idamesine mahsus müstahzar kültür ortamları

Bu pozisyon döllenmiş olsun olmasın, patojenik unsurları olmayan floklara sahip olduğu belgelenmiş olmasına rağmen, mikro-organizma kültürlerine mahsus olarak hazırlanmamış yumurtaları kapsamaz (0407 veya 0408 pozisyonu).

3823 Sınai monokarboksilik yağ asitleri; rafinaj mahsulü asit yağları; sınai yağ alkolleri

3823 11 00 Stearik asit

Bu alt pozisyon anlamında, stearik asit, kuru ürünün ağırlığı üzerinden hesaplandığında saf stearik asit muhtevası % 30 veya daha fazla ancak % 90'dan az olan ve normal sıcaklıkta katı durumda olan katı yağ asitlerinin karışımları anlamına gelir.

Ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla stearik asit ihtiva eden bu çeşit ürünler 2915 70 25 alt pozisyonunda yer alırlar.

3823 12 00 Oleik asit

Bu alt pozisyon anlamında, oleik asit, kuru ürünün ağırlığı üzerinden hesaplandığında saf oleik asit muhtevası % 70 veya daha fazla ancak % 85'ten az olan ve normal sıcaklıkta sıvı durumda olan katı yağ asitlerinin karışımları anlamına gelir.

Ağırlık itibarıyla % 85 veya daha fazla oleik asit ihtiva eden ürünler 2916 15 00 alt pozisyonunda yer alırlar.

3823 13 00 Tall oil sıvı yağ asitleri

3823 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A), ikinci paragraf (3)'e bakınız.

Ağırlık itibarıyla % 90'dan az yağ asitleri içeren bu çeşit ürünler 3803 pozisyonunda yer alırlar.

3823 70 00 Sınai yağ alkolleri

3823 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.

Bu alt pozisyon, sadece, kuru ürün ağırlığı itibarıyla % 90 veya daha fazla alkollü bileşenlerin hiçbirini içermeyen sınai yağ alkollerini (asiklik alkol karışımları) kapsar.

Ağırlık itibarıyla % 90 veya daha fazla yağ alkolleri bileşikler içeren türdeki ürünler genellikle 2905 pozisyonunda yer alırlar.

3824	Dökümhane maçalarına veya kalıplarına mahsus müstahzar bağlayıcılar; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan kimya sanayii veya kimya sanayiine bağlı sanayilerde kullanılan kimyasal ürünler ve müstahzarlar (tabii ürünlerin karışımlarından oluşanlar dahil)
3824 10 00	Dökümhane maçalarına veya kalıplarına mahsus müstahzar bağlayıcılar 3824 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.
3824 30 00	Kendi aralarında veya metalik bağlayıcılarla karıştırılmış aglomere edilmemiş metal karbürler Bu alt pozisyon, sinterleme işlemi ile "sert metallere" dönüşmeye hazır halde olan tozları kapsar. Bunlar, metalik bağlayıcılarla (kobalt ve nikel tozları) veya metalik bağlayıcısı olmayan ve çoğunlukla küçük miktarlarda parafin mumu içeren (ağırlık itibariyle yaklaşık % 0,5), farklı metal karbürlerin (tungsten, titanyum, tantal ve niobyum karbürler) karışımlarından oluşmaktadır. Her ne kadar yukarda sözü edilen metal bağlayıcılı karbürlerden birinin basit bir karışımı bu alt pozisyonda sınıflandırılrsa da ayrı şekilde ele alınmaları halinde bu karbürlerin her biri 2849 pozisyonu kapsamında yer alır.
3824 40 00	Çimento, harç veya betonlara mahsus müstahzar katkıları 3824 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (3)'e bakınız.
3824 50 10	Kalıba dökülmeye hazır beton Bu alt pozisyon, suyu henüz ilave edilmiş betonu kapsar. Bu beton, genellikle, beton karıştırıcı araçlarla taşınmaktadır.
3824 50 90	Diğerleri Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir; 1. Henüz su ile karıştırılmamış beton. 2. Harçlar.
3824 60 11 ila 3824 60 99	Sorbitol (2905 44 alt pozisyonunda belirtilen sorbitol hariç) Bu alt pozisyon, yüksek basınçta hidrojene edilen diğer oligosakkarinlerin belli bir oranını içeren glikoz şurubundan elde edilen "kristalize olamayan" sorbitol (D-glusitol) çeşitlerini kapsar. Sorbitol (D-glusitol) muhtevaları kuru madde üzerinden %60 ila % 80 arasında değişmektedir, geriye kalan bileşiği meydana getiren unsurlar esas itibariyle kısmi olarak hidrojene edilmiş polialkoller ve oligosakkaridlerdir. Bu nedenle, sorbitolün (D-glusitol) kristalize olma eğilimi büyük çapta indirgenmiştir (bu nedenle kullanılan isim kristalize olamayan sorbitol (D-glusitol) dür). 29 uncu fasıl 1 nolu notunda belirtilen gereklilikleri karşılayan sorbitol 2905 44 11 ila 2905 44 99 alt pozisyonlarında yer alır.
3824 71 00 ila 3824 79 00	Metan, etan veya propanın halojenlenmiş türevlerini içeren karışımlar 3824 71 ila 3824 79 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
3824 90 10	Petrol sülfonatları (alkali metallerin, amonyumun ve etanolaminlerin petrol sülfonatları hariç); bitümenli minerallerden elde edilen tiofenli sülfonik asitlerin yağları ve bunların tuzları Aşağıdakiler bu pozisyona dahildir; 1. Genellikle ağırlık itibariyle % 55 ila % 70 mineral yağ muhtevasına sahip, baryumun veya kalsiyumun petrol sülfonatları. Bunlar yaygın olarak mineral yağlar için katkı maddelerinin imalinde kullanılırlar. 2. Tuzlarının (özellikle kalsiyum tuzları) yanısıra, toplam sülfür muhtevası genellikle ağırlık itibariyle % 9'dan büyük olan ve eczacılıkta kullanılması amaçlanmış, bazı bitümenli tortulu şistlerin kuru damıtılması ve müteakiben sülfirik asitle işlem görmesiyle hazırlanan, bitümenli minerallerden elde edilen sıvı yağların tionaftened sülfonik asitleri.
3824 90 15	İyon değiştiriciler 3824 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (14)'e bakınız. Bu alt pozisyon, iyon değiştirici olarak (esas olarak katyonik) kullanılacak hale getirilmek için özel işlemlere tabi tutulmuş olmak koşulu ile bazı tiplerdeki killerin yanısıra, sülfonlanmış karbon esaslı iyon değiştiricileri de kapsar; deniz kaynaklı kumlu kireçli topraktan elde edilen alümino- silikatın jel halini alan glaukonit bunlar arasında yer almaktadır. Prensip olarak sulu-yumuşatıcı için kullanılır. Aynı amaçlarla kullanılan diğer ürünler montmorillonit ve kaolinit esaslıdır. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, suni zeolitler gibi sentetik iyon değiştiricileri de kapsamakta olup, bunlar alüminyum oksit veya silika jel esaslıdır. Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir; (a) Saf silika jel (2811 22 00 alt pozisyonu) (b) Saf alümina oksit (aktif hale getirilmiş olsun olmasın) (2818 20 00 veya 2818 30 00 alt pozisyonları)

- (c) 3824 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 14. paragraf, B bendine uygun olarak; bağlayıcı içermeyen suni zeolitler (2842 10 00 alt pozisyonu)
- (d) Aktif hale getirilmiş kil (3802 90 00 alt pozisyonu)
- 3824 90 20 Elektrik tüpleri ve vaflerinde vakum teminine yarayan emici bileşimler**
Bu alt pozisyon, “vakum teminine yarayan emici bileşimler” olarak bilinen eşyayı kapsar. Bunlar “flash emici bileşimler” ve “bulk emici bileşimler” olarak kısımlara ayrılırlar.
İlk kategoride yer alanlar imalat esnasında tüpler içinde buhar haline gelmektedir; bunlara dahil olanlar şunlardır; baryum ve alüminyum, magnezyum, tantal, toryum vb. her ikisinden oluşan pellet veya tel şeklinde olan ürünler; baryum ve tantaldan mamul tel üzerindeki stronyum karbonatlı karışımlardan oluşan tertipler.
İkinci kategoride yer alanlar sadece ısıtılmış, ancak buhar haline gelmemiş ve sadece emilme etkili tek bir temasa sahiptir. Bunlar genellikle tel, wafers vb. şeklindeki saf metallere (tantal, tungsten, zirkonyum, niobyum, toricum) oluşmaktadır ve bu nedenle de bu alt pozisyonda sınıflandırılmazlar.
- 3824 90 30 Naftenik asitler, bunların suda çözünmeyen tuzları ve esterleri**
Naftenik asit, bazı menşeli (esas itibarıyla önceki Sovyet Sosyalist Cumhuriyetler Birliği ve Romanya menşeli) sıvı ham yağların rafinerisi esnasında elde edilen monokarboksilik alisiklik asitlerin karışımlarıdır.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, naftenik asitlerin suda çözünmeyen tuzlarını (alüminyum, baryum, kurşun, krom, kalsiyum, manganez, kobalt ve çinko tuzları gibi) ve bu asitlerin esterlerini de kapsar.
- 3824 90 35 Aktif eleman olarak amin içeren pas giderici müstahzarlar**
Bu alt pozisyon aktif unsurları olarak aminler ve bunların türevlerini içeren ürünleri kapsar ve pas önleyici olarak kullanılırlar. Örneğin;
1. Nemlendirme ajanları olsun olmasın, aminlerden veya amino alkollerden (genellikle trietanolamin) ve alkalik nitritlerden imal edilen müstahzarlar.
2. Yağlı veya reçineli aminlerin veya bunların türevlerinin organik solüsyonları (örneğin; fosfatlar ve yağlı diaminler, yağlı asit tuzları ve yağlı amin tuzları gibi).
Bununla birlikte, fuel oiller için paslanma önleyiciler gibi minereal yağlar için katkı maddeleri olarak kullanılan bu tür müstahzarlar 3811 pozisyonunda sınıflandırılırlar.
- 3824 90 45 Kabuklanmayı önleyici bileşikler ve benzerleri**
Bu alt pozisyon, 3824 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (15)’de belirtilen ürünler ile kireçli çöktürücü müstahzarları kapsar.
- 3824 90 50 Elektroliz yoluyla kaplamada kullanılan müstahzarlar**
Bu alt pozisyon, metal banyolarına, parlatma banyolarına mahsus özel müstahzarları ve elektrografiyeye mahsus ürünleri kapsar.
- 3824 90 55 Mono, di ve tri stearatlardan oluşan gliserin karışımları (katı yağlar için emilsifiyan olarak kullanılanlar)**
3824 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (11)’e bakınız.
- 3824 90 65 Dökümcülükte kullanılan türden yardımcı ürünler (3824 10 00 alt pozisyonunda belirtilenler hariç)**
3824 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), altıncı paragraf (6) ve (42)’de belirtilen ürünlere ilaveten bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri de kapsar;
1. Kalsiyum karbonat, mumlar ve renklendirme maddeleri esaslı, döküm göbek kısımlarının ve baskı levhalarının kaplanmasına mahsus müstahzarlar.
2. Emülsiyonlama işleminden sonra, çelik işlerine mahsus kalıpların kaplaması olarak kullanılan, dekstrin ve sodyum karbonat esaslı müstahzarlar.
3. Döküm göbeklerinin imaline mahsus olarak tasarlanmış, sentetik reçinelerden ince bir tabaka ile kaplanmış kumlar.
4. Çeliğin gazının giderilmesine mahsus ürünler
5. Kalıplar için ayırıcı ajanlar (3403 pozisyonu haricindekiler)
- 3824 90 70 İnşaat sanayiinde kullanılan yanmayı ve su geçirmeyi önleyici müstahzarlar ve benzerleri**
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. ateşe karşı koruyucu ürünler (örneğin; ateşe maruz kaldığında kabaran ve bu nedenle yapıdaki bölümler için izolasyon tabakaları halinde olan amonyum bileşikler esaslı olanlar gibi)
2. Suya karşı korumak amacıyla binaların dış cephelemine emdirilen ürünler (genellikle silikat esaslı)
3. Yer altındaki suların çıkmasını önlemek için betona ilave edilen ürünler

BÖLÜM VII
PLASTİKLER VE MAMULLERİ; KAUÇUK VE MAMULLERİ

FASIL 39

PLASTİKLER VE MAMULLERİ

- Not 6** Bu notta ve 32 nci faslın 4 nolu notunda kullanılan “solüsyon” ifadesi kollodial solüsyonlara uygulanmaz.
- I. İLK ŞEKİLLERDE**
- “İlk şekillerde” ifadesinin tanımı için bu faslın 6 nolu notuna ve bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar “ilk şekillerde” başlığı altında yer alan açıklamalara bakınız.
- 3901** **Etilen polimerleri (ilk şekillerde)**
3901 10 10 **Özgül kütlesi 0,94’den az olan polietilen**
ve
3901 10 90
- Bu alt pozisyon, toplam polimer muhtevasında etilen miktarının ağırlık itibariyle % 95 veya daha fazla olduğu polimerler gibi etilen homopolimerleri kapsar.
Polietilenin özgül kütlesi, ilave- serbest polimer kullanılarak belirlenmesi gerekmektedir.
Sıvı polietilen, sadece bu faslın 3 (a) nolu notunda belirtilen koşulları karşıladığında burada yer alır. Aksi durumda bu ürün 2710 11 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonlarında sınıflandırılırlar.
Polietilen mumlar 3404 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.
- 3901 20 10** **Özgül kütlesi 0,94 veya daha fazla olan polietilen**
ve
3901 20 90
- 3901 10 10 ve 3901 10 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 3901 90 10** **Diğerleri**
ila
3901 90 90
- Bu fasla ilişkin 4 nolu not ile 1 nolu alt pozisyon notuna göre, aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;
1. Etilenin baskın komonomer olduğu benzeri bileşimdeki polimer karışımlarına ilaveten vinil asetat hariç etilen kopolimerleri ve monomerleri (örneğin; etilen ve propilen kopolimerleri gibi)
 2. Bu faslın 5 nolu notunda belirtilen kimyasal olarak tadil edilmiş polietilen (örneğin; klorine edilmiş polietilen ve klorosulfone edilmiş polietilen gibi)
- 3902** **Propilen ve diğer olefinlerin polimerleri (ilk şekillerde)**
3902 10 00 **Polipropilen**
- 3001 10 10 ve 3901 10 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
Bu alt pozisyon, bu faslın 3 (a) nolu notunda belirtilen koşulları karşılamayan sıvı polipropileni (örneğin; tripropilen veya tetrapropilen gibi) kapsamaz (2710 11 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonları).
- 3902 20 00** **Poliizobütülen**
- Bu alt pozisyon, 3902 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü ve dördüncü paragraflarında belirtilen ürünleri kapsar.
Bu alt pozisyon, bu faslın 3 (a) nolu notunda belirtilen koşulları karşılamayan sıvı polizobütüleni (örneğin; triizobütülen gibi) kapsamaz (2710 11 11 ila 2710 19 99 alt pozisyonları).
- 3902 30 00** **Propilen kopolimerleri**
- Propilen ve izobütülen ile bunların polimerleri 3902 pozisyonunda yer almasından dolayı ve kopolimerlerin oranının % 55 olması ve bütün olarak göz önüne alındığında bunların etilene üstün durumda olması nedeniyle, ağırlık itibariyle % 20 izobütülen, % 35 propilen, % 45 etilenden oluşan polimer karışımları veya kopolimerleri bu alt pozisyonda yer alırlar. Dahası, bu örnekte açıkça belirtilen kopolimer, izobütülene göre baskın monomer olan propilendir (bu faslın 4 nolu notu ile 1 nolu alt pozisyon notunun uygulanmasıyla).
Örnekte verilen propilen ve izobütülen yüzdelerinin tersi söz konusu olduğunda ise, söz konusu kopolimer 3902 90 10 ila 3902 90 90 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.
- 3902 90 10** **Diğerleri**
ila
3902 90 90
- Bu alt pozisyonlar, genellikle C₂₀, C₃₀, C₄₀ ve C₅₀ hidrokarbonları açısından zengin fraksiyonların damıtılmasıyla ayrıştırılan ve biçimlendirilen ürünün hidrojenasyonu takiben genellikle dec-1-en’in zayıf

polimerizasyonu ile elde edilen, ticari olarak poli (alfa-olefinler) olarak bilinen ürünleri kapsar. Bu fraksiyonlar, farklı çeşitlerdeki ticari poli (alfa-olefinlerin) elde edilmek için karıştırılmaktadır. Bunlar, bu faslın 3 (c) nolu notunda belirtilen kriterleri karşılama gerekmeyen, ancak aynı faslın 3 (a) nolu notunda belirtilen koşullara uygun olması gereken sıvı haldedirler, bunlar, sentetik ve yarı sentetik yağlama yağlarının müstahzarlarındaki mineral yağlar için ikame olarak kullanılmakta ve bu tür ürünlere yüksek kıvamlılık indeksi, düşük dökülme özelliği, geliştirilmiş ısı dayanıklılığı, yüksek yanma noktası ve daha az oynaklık vermektedir.

3903

Stiren polimerleri (ilk şekillerde)

Bu pozisyon sitrine edilmiş polyesterleri kapsamaz (3907 pozisyonu)

3903 11 00

Polistiren

ve

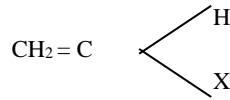
3903 19 00

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

3904

Vinil klorür veya diğer halojelenmiş olefinlerin polimerleri (ilk şekillerde)

Vinil polimer aşağıda formülde monomeri gösterilen polimerdir.



C-X bağı ne karbon-karbon ne de karbon-hidrojen bağıdır.

3904 10 00

Poli (vinil klorür) (diğer herhangi bir maddeyle karıştırılmamış) (PVC)

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

3904 21 00

Diğer poli (vinil klorür)

ve

3904 22 00

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

3904 30 00

Vinil klorür- vinil asetat kopolimerleri

Sadece aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Vinil klorürün baskın monomer olduğu vinil klörür kopolimerleri.
2. Vinil klorürün baskın monomer olduğu poli (vinil klorür) ve poli (vinil asetat) karışımları.

3904 40 00

Diğer vinil klorür kopolimerleri

Bu alt pozisyon, vinil klörürün baskın komonomer olduğu etilen ve vinil klörür kopolimerlerini kapsar.

3904 61 00

Politetrafloroetilen (PTFE)

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

3904 69 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon poli (klorotrifloroetilen) ve poli (vinilidene florür)'ü kapsar.

3906

Akrilik polimerler (ilk şekillerde)

3906 10 00

Poli (metil metakrilat)

3901 10 10 ve 3901 10 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

3906 90 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon poli (akrolonitril)'i kapsar.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;

- (a) İyon değiştiricilerini oluşturan akrilik polimerler (3914 pozisyonu)
- (b) 40 ncı faslın 4 nolu notunda belirtilen koşulları karşılayan akrilonitril kopolimerleri

3907

Poliasetaller, diğer polieterler ve epoksi reçineler (ilk şekillerde); polikarbonatlar, alkit reçineler, polialliesterler ve diğer poliesterler (ilk şekillerde)

Bu pozisyon anlamında "poli" ön ekinin tanımı için bu faslın 1 (a) (1) nolu alt pozisyon notuna bakınız.

3907 20 11

Diğer polieterler

ila

3907 20 99

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kimyasal olarak tadil edilmiş polieterleri de (poliasetaller haricindekiler) kapsar (3907 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2)'ye bakınız)

3907 20 21

Hidroksil sayısı 100'ü geçmeyenler

Miligramdaki polimerlerin hidroksil sayısı, 1 gram örnekteki hidroksil gruplarına eşit olan potasyum hidroksit miktarıdır. Bu, bir polimer zincirindeki hidroksil gruplarının yoğunluklarının ölçümüdür. Bu ASTM D 4274 metodu gibi bir metotla ölçülebilir.

Yüksek bir hidroksil sayısına sahip (100'ün üzerinde) polieterler ve poliesterler sentezlerindeki poliyoller kullanılarak elde edilmektedir; elde edilen ürünler reaktif hidroksil alanları açısından zengindirler ve poliüretanların üretimi için izosiyanatlar ile bileşik halledirler.

3907 20 29

Diğerleri

3907 20 21 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3907 40 00

Polikarbonatlar

Bu alt pozisyon, polikarbonat üstün durumda ise, polikarbonat ile biçimlendirilmiş bir bileşen ve poli (etilen tereftalat) ile biçimlendirilmiş bir bileşeni içeren kopolimerleri kapsar (bu faslın alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) (1) altıncı paragrafa bakınız)

3907 60 20

Poli (etilen tereftalat)

ve

3907 60 80

3901 10 10 ve 3901 10 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyonlar, poli (etilen tereftalat) baskın durumda ise, polikarbonat ile biçimlendirilmiş bir bileşen ve poli (etilen tereftalat) ile biçimlendirilmiş bir bileşeni içeren kopolimerleri kapsar (bu faslın alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) (1) altıncı paragrafa bakınız)

3907 60 20

78 g/ml veya daha fazla viskozitesi olanlar

78 g/ml veya daha fazla viskozitesi olan poli (etilen tereftalat) genellikle şişe imalinde kullanılmaktadır.

Viskozite sayısı ISO 1628-5 Standardına göre hesaplanmaktadır.

3907 99 11

Hidroksil sayısı 100'ü geçmeyenler

ve

3907 99 19

3907 20 21 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3907 99 91

Diğerleri

ve

3907 99 98

3907 20 21 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

3908

Poliamidler (ilk şekillerde)

3908 10 00

Poliamid -6, -11, -12, -6,6, -6,9, -6,10 veya -6,12

3901 10 10 ve 3901 10 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

3909

Amino reçineler, fenolik reçineler ve poliüretanlar (ilk şekillerde)

Bu pozisyonda belirtilen reçinelerin monomerlerinden yapılan kopolimerlerin sınıflandırılması ile bunların karışımlarının sınıflandırılması için bu faslın 4 nolu notuna bakınız.

3911

Petrol reçineleri, kumaron-inden reçineleri, politerpenler, polisülfürler, polisülfolar ve bu faslın 3 numaralı notunda belirtilen diğer ürünler (tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan) (ilk şekillerde)

3911 10 00

Petrol reçineleri, kumaron-inden veya kumaron-inden reçineleri, politerpenler

Bu alt pozisyonda yer alan politerpenler, bir veya daha fazla terpen monomeri toplam polimer muhtevasının ağırlığı itibarıyla % 95 miktarındaki polimerleri ve polimer karışımları ile sınırlanmıştır.

3911 90 11

Kondensasyon veya çevrilme polimerizasyon ürünleri (kimyasal olarak

ila

tadil edilmiş olsun olmasın)

3911 90 19

Bu alt pozisyonlar, 3911 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (2) (3) ve (4)'de belirtilen ürünleri kapsar.

3912

Selüloz ve kimyasal türevleri (tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan) (ilk şekillerde)

3912 11 00

Selüloz asetatları

ve

3912 12 00

3912 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ikinci paragraf (1)'e bakınız.

3912 20 11

Selüloz nitratları (kollodyonlar dahil)

ila

3912 20 90

3912 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ikinci paragraf (2)'e bakınız.

3912 20 11

Kollodyonlar ve seloidin

Kollodyonlar eter ve alkol karışımlarında ağırlık itibariyle % 12 nitroselüloz solüsyonudur. Kuru halde, bu solüsyon nitroselülozdan elastik bir tabaka bırakır, bunun esnekliği kastor yağı ilavesiyle artırılabilir. Kollodyon, asetonda nitroselülozun çözülmesi ile de elde edilebilir. Kollodyon tababette ve fotoğraf emülsiyonlarının hazırlanmasında kullanılmaktadır.

Seloidin solventlerin kısmi buharlaşmasıyla kollodyondan elde edilmektedir. Bu, katı haldedir.

3912 20 19

Diğerleri

Emniyet nedeniyle genellikle etil veya bütil alkol ile nemlendirilmiş veya diğer bazı yollarla zararsız hale getirilmiş olsalar bile bu alt pozisyon kollodyon ve kollidin hariç, plastiye olmamış selüloz nitratları (nitroselüloz) kapsar.

3912 31 00

Selüloz eterleri

ila

3912 39 80

3912 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ikinci paragraf (4)'e bakınız.

3912 31 00

Karboksümetilselüloz ve tuzları

Karboksümetilselüloz alkali selülozlu monokloroasetik asitin reaksiyonu ile elde edilmektedir. Bunlar, esas itibariyle kolloid koruyucu ajanlar olarak ve kalınlaştırıcı olarak kullanılmaktadır.

3912 39 80

Diğerleri

Bu alt pozisyon, metilselüloz, benzil-selüloz ve hidroksietilselülozu kapsar.

3912 90 10

Selüloz esterleri

Bu alt pozisyon, selüloz propiyonat ve selüloz bütiratu kapsar.

3912 90 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan, ilk şekillerdeki selülozu kapsar. Genel ticari biçiminden dolayı, rejenere selüloz genellikle burada sınıflandırılmaz. İnce ve şeffaf film şeklinde olanları 3920 veya 3921 pozisyonunda, dokumaya elverişli lifler biçiminde olanlar 54 veya 55 nci fasılda yer alırlar.

Bu alt pozisyon selüloz esterleri ile selüloz eterlerinin karışımlarını kapsar (bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız).

3913

Tabii polimerler (aljinik asit gibi) ve tadil edilmiş tabii polimerler (sertleştirilmiş proteinler, tabii kauçuğun kimyasal türevleri gibi) (tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan) (ilk şekillerde)

3913 10 00

Aljinik asit, tuzları ve esterleri

3913 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (1)'e bakınız.

3913 90 00

Diğerleri

3913

Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (2) ila (4)'e bakınız.

II. DÖKÜNTÜ, KALINTI VE HURDALAR; YARI MAMULLER; EŞYA

3915

Plastiklerin döküntü, kalıntı ve hurdaları

“Plastik” ifadesi bu faslın 1 nolu notunda tanımlanmıştır.

Aşağıdakiler bu pozisyona dahildir;

1. İlk şekillere dönüştürülen, ısı ile sertleşen (termosetting) tek bir malzemeden oluşan (halihazırda sertleştirilmiş) döküntü, kalıntı ve hurdalar.
2. İlk şekle dönüştürülen, plastik karışımlardan (ısı ile yumuşayan (termoplastik), ısı ile sertleşen (termosetting) (halihazırda sertleştirilmiş) veya her ikisinden) oluşan döküntü, kalıntı ve hurdalar .

3915 90 11

Katılma polimerizasyonu ürünleri

ve

3915 90 18

“Katılma polimerizasyonu ürünleri” ifadesinin tanımı için bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar “polimerler” başlıklı kısmının ikinci paragraf (1)'e bakınız.

Bu alt pozisyon, propilen polimerlerinin, akrilik polimerlerin, viniliden asetat ve vinilasetat polimerlerinin döküntü, kalıntı ve hurdalarını kapsar.

3915 90 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon polyesterin, poliamidlerin veya poliüretanın döküntü, kalıntı ve hurdalarını kapsar.

- 3916 Plastikten mamul, enine kesitinin en geniş yeri 1 mm.yi geçen monofiller, ince ve kalın çubuklar ve profiller (yüzeyi işlenmiş olsun olmasın fakat daha ileri bir işlem görmemiş)**
- 3916 90 11 Kondensasyon veya çevrilme polimerizasyonu ürünlerinden olanlar (ila**
- 3916 90 19 kimyasal olarak tadil edilmiş olsun olmasın)**
- Bu alt pozisyonlar, polyesterden, poliamidlerden, poliüretandan monofilamentleri, ince ve kalın çubukları ve profilleri kapsar.
- 3916 90 51 Katılma polimerizasyonu ürünlerinden olanlar**
- ve**
- 3916 90 59**
- Bu alt pozisyonlar, sitren veya propilen polimerlerinden veya akrilik polimerlerden monofilamentleri, ince ve kalın çubukları ve profilleri kapsar.
- 3917 Plastikten hortumlar, borular ve bağlantı elemanları (manşon, nipel, dirsek, flanşlar gibi)**
- “Hortumlar ve borular” ifadelerinin tanımı için bu faslın 8 nolu notuna bakınız.
- 3917 29 12 Kondensasyon veya çevrilme polimerizasyonu ürünlerinden olanlar (kimyasal olarak tadil edilmiş olsun olmasın)**
- Bu alt pozisyon, fenolik reçinelerden, amino reçinelerden, alkid reçinelerinden ve diğer polyester, poliamid, poliüretan ve silikonlardan mamul hortumlar ve boruları kapsar.
- 3917 29 15 Katılma polimerizasyonu ürünlerinden olanlar**
- Bu alt pozisyon, politetrahaloetilenlerden, poliizobütülden, sitren polimerleri, viniliden klorürden, vinil asetattan veya diğer vinil esterlerden ve akrilik polimerlerden mamul ürünleri kapsar.
- 3917 32 10 Kondensasyon veya çevrilme polimerizasyonu ürünlerinden olanlar (kimyasal olarak tadil edilmiş olsun olmasın)**
- 3917 29 12 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 3917 32 31 Katılma polimerizasyonu ürünlerinden olanlar**
- ila**
- 3917 32 39**
- 3917 29 15 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- Bu alt pozisyonlar, etilen, propilen veya vinilklorür polimerlerinden mamul ürünleri kapsar.
- 3918 Plastiklerden yer kaplamaları (kendinden yapışkan olsun olmasın) (rulo veya kare şeklinde); bu faslın 9 numaralı notunda belirtilen plastiklerden yapılmış duvar ve tavan kaplamaları**
- Bu pozisyon, tenis kortlarını ve teraslar vb. gibi yerlerde kaplama malzemesi olarak kullanılan türdeki, rulo veya kare şeklinde, perfore edilmemiş plastik levhaları kapsar.
- 3919 Plastiklerden kendinden yapışkan levhalar, plakalar, bantlar, şeritler, filmler, folyeler ve diğer yassı şekiller (rulo halinde olsun olmasın)**
- “Kendinden yapışkan” ifadesinin tanımı için 3919 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragrafa bakınız. Bu pozisyon, cam gibi düzgün yüzey için sadece yapıştırıcı sürülmüş plastikten yassı şekilleri kapsamaz.
- Bu pozisyonda yer alan eşya, çoğunlukla, koruyucu, çıkarılabilir, kağıt veya plastikten şerit veya tabakaya sahiptir. Bu koruyucu tabaka veya şeritler sınıflandırmada göz önüne alınmaz.
- 3919 10 11 Genişliği 20 cm.yi geçmeyen rulolar halinde**
- ila**
- 3919 10 90**
- Bu alt pozisyonlar, esas itibarıyla perakende satışa sunulmayı sağlamak olan ve genellikle tekrar kullanılmaya müsait olmayan, kullanılıp atılan kap üzerinde ve ayaklı yapışkan şeritleri kapsar.
- 3919 10 11 Yapışkan bantlar (vulkanize edilmemiş tabii veya sentetik kauçukla**
- ila**
- 3919 10 19 sıvanmış)**
- Bu alt pozisyonlar, sadece ve esas itibarıyla yapıştırma amacıyla kullanılmak üzere tasarlanmış olduğu belli olan şeritler gibi, sadece kendinden yapışkan şeritleri kapsar. Bu tür şeritler genellikle eşyanın ambalajlanmasında ve benzeri amaçlarla kullanılırlar.
- 3919 10 69 Diğerleri**
- Bu alt pozisyon propilen veya sitren polimerlerinden veya akrilik polimerlerden mamul ürünleri kapsar.
- 3920 Plastiklerden diğer plakalar, levhalar, filmler, folye ve şeritler (gözeneksiz) (diğer maddelerle takviye edilmemiş, tabaka tabaka tertiplenmemiş veya benzeri şekillerde birleştirilmemiş, mesnetsiz)**
- Bu faslın 10 nolu notuna bakınız.
- Bu alt pozisyon görünüş genişliği 5 mm.yi aşmayan şeritleri kapsamaz (Fasıl 54)

- 3920 20 71 Dekoratif şeritler**
Bu alt pozisyon, propilen polimerlerinin çekilmesi ile elde edilen ve renkli, ipeksi görünümde olan, paketlenme amacıyla kullanılan türden şeritleri kapsar.
Şeritler uzunlamasına el ile çekildiğinde, propilen polimerlerinin moleküler yönelimleri, hatalı bir şekilde lif esaslı ürün izlenimi uyandıran, üründe lifli bir görünümün meydana gelmesine neden olur.
Şeritlerin kalınlığı yaklaşık olarak 0,13 mm.dir, bunlar baskılanmış olabilir ve kıvrırma işlemi için uygundur. Bunlar genellikle makara veya tüp şeklindeki makaralara sarılmış halde olup, “plastik boldükler” ismi altında pazarlanmaktadır. Bunlar 5806 pozisyonunda sınıflandırılan boldüklerle aynı amaçlarla kullanılmaktadır. Bu dekoratif şeritler ambalajları bağlamada kullanıldığında genellikle düğüm yapılırlar.
Bu alt pozisyon, görünüm genişlikleri 5 mm.yi geçmeyen dekoratif şeritleri kapsamaz (5404 90 11 alt pozisyonu).
- 3920 20 79 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, propilen polimerlerinin çekilmesi ile elde edilen, renkli veya renksiz, kütle halindeki, paketlenme amacıyla kullanılan türden şeritleri kapsar.
3920 20 71 Alt pozisyonunda yer alanların aksine, bu dekoratif şeritler, ipeksi bir görünüme sahip değildir, bunlar daha kalın ve daha sert halde olup, kıvrılmaya uygun değildirler. Bunların yüzeyleri yükseltilmiş veya çukurlaştırılmış ve baskılı olabilir.
Bu şeritler ambalaj yapılacak eşyanın çevresine gerilerek sarılırlar ve uçları ısı ile kaynaştırılır veya metal veya plastik klipler ile tutturulurlar.
Bu alt pozisyon, görünüm genişlikleri 5 mm.yi geçmeyen şeritleri kapsamaz (5404 90 19 alt pozisyonu).
- 3920 43 10 ve 3920 43 90 Ağırılık itibarıyla % 6'dan az olmayan plastifiyan içerenerler**
Bu faslın 2 nolu alt pozisyon notuna ve 3920 43 ve 3920 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 3920 49 10 ve 3920 49 90 Diğerleri**
3920 43 ve 3920 49 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 3920 73 10 Sinemacılık ve fotoğrafçılık için rulo veya şerit halinde filimler**
Bu alt pozisyon sinemacılık ve fotoğrafçılıkta ışığa hassas malzemeler için mesnet olarak kullanılan levhaları kapsar.
- 3921 Plastiklerden diğer plakalar, levhalar, yapraklar, filmler, folyeler ve şeritler**
3920 Pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 3921 90 41 Yüksek basınçla tabaka tabaka tertiplenmiş, bir veya iki yüzü dekore edilmiş olanlar**
Bu alt pozisyon, ısı işlemi ile ve 5 Mpa' dan düşük olmayan basınç ile birbirine bağlanmış, ısı ile sertleşen (termosetting) reçineler ile sıvanmış lifli levha malzemesinin (örneğin; kağıt) tabakalarından oluşan lamine edilmiş levhaları kapsar; dış tabaka veya tabakalar dekoratif renklere ve desenlere (örneğin; ahşap taklidi görüntü) sahiptir.
Her iki tarafında dekoratif tabakalara sahip levhalar, örneğin, vitrinleri veya sergileri bölümlere ayırmak amacıyla dikey olarak kullanılırlar; tek bir tarafı dekoratif olan levhalar ise esas olarak suntaların kaplanmasında kullanılırlar.
- 3923 Plastiklerden eşya taşınmasına veya ambalajlanmasına mahsus malzemeler, plastikten tıplar, kapaklar, kapsüller ve diğer kapama malzemeleri**
- 3923 90 10 Boru şeklinde fileler**
Bu alt pozisyonda yer alan fileler ambalaj malzemesi olarak tasarlanmış olup, belirli olmayan uzunluklarda satılmaktadır, boylarına göre kesildikten sonra bunlar elma, portakal, patates ve soğan gibi bazı meyve ve sebzelerin ambalajlanmasında kullanılan torbaların imalinde kullanılmaktadır.
- 3924 Plastikten sofraya eşyası, mutfak eşyası, diğer ev eşyası ve sağlık veya tuvalet eşyası**
- 3924 90 11 Süngerler**
Bu alt pozisyon, kenarları düzeltilmiş veya diğer şekillerde işlem görmüş dikdörtgen (kare dahil) şeklinde kesilmiş süngerlerin yanısıra dikdörtgen (kare dahil) şeklindekiler hariç şekline göre kesilmiş rejenere selülozdan süngerleri kapsar.
Aşağıdakiler bu alt pozisyonuna dahil değildir;
(a) Rejenere selülozdan yapılmış olanlar hariç, plastikten mamul yukarıda belirtilen plastikten mamul süngerler (3924 90 90 alt pozisyonu)
(b) Tabii süngerler (0511 99 31 ve 0511 99 39 alt pozisyonları)

- (c) Basitçe dikdörtgen şeklinde (kare dahil) kesilmiş süngerler (3921 pozisyonu)
- 3925 Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan plastiklerden inşaat malzemeleri**
Bu faslın 11 nolu notuna bakınız.
- 3925 20 00 Kapılar, pencereler ve bunların çerçeveleri ve pervazları ve kapı eşikleri**
3925 20 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 3925 90 10 Kapı, pencere, merdiven, duvar veya inşaatın diğer kısımlarını sabit olarak monte etmeye mahsus bağlantı ve montaj elemanları**
Bu faslın 11 (ij) nolu notuna bakınız.

FASIL 40

KAUÇUK VE KAUÇUKTAN EŞYA

Genel Açıklamalar

Bu faslın 4 (a) notunun uygulanmasında “termoplastik olmayan maddeler” ifadesi kalıplama veya çekme işlemleri ile şekil verilebilen, ısıtma işlemlerinin art arda tekrarı ile yumuşatılmayan maddeleri ifade eder.

- 4001** Tabii kauçuk, balata, güta-perka, guayül, çikil (chicle) ve benzeri tabii sakızlar (ilk şekillerde veya levha, tabaka veya şerit halinde)
- 4001 21 00** **Füme yapraklar (RSS)**
4001 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B) kısmı (1), ilk paragrafa bakınız.
- 4001 29 00** **Diğerleri**
4001 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B) kısmı (1), ikinci ve dördüncü paragraflara bakınız.
Bu alt pozisyon, soluk krepleri (ham, tabii kauçuk), kahverengi krepleri (ham, tabii kauçuk), yeniden aglomere edilmiş kauçuk granüllü düzgün olmayan ve hava ile kurutulmuş levhalar ile tabii kauçuğun serbest akışkanlı tozlarını kapsar.
- 4002** **Sentetik kauçuk veya sıvı yağlardan türetilen taklit kauçuk (ilk şekillerde veya levha, tabaka, şerit halinde); 4001 pozisyonundaki herhangi bir ürünün bu pozisyondaki herhangi bir ürünle olan karışımları (ilk şekillerde veya levha, tabaka, şerit halinde)**
- 4002 99 10** **Suni plastik maddelerin katılması ile değişikliğe uğrayan ürünler**
Bu alt pozisyon, polimerize edilmemiş tabii kauçuk hariç (4002 99 90 alt pozisyonu), bu faslın 4 (c) nolu notunda belirtilen ürünleri kapsar.
- 4002 99 90** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, karboksile edilmiş akronitril-butadien kauçuğu (XNBR), akronitril- isopren kauçuğu (NIR) ve sıvı yağlardan türetilen taklit kauçuğu kapsar.
- 4005** **Karıştırılmış kauçuk (vulkanize edilmemiş) (ilk şekillerde, levha, tabaka veya şerit halinde)**
- 4005 20 00** **Çözeltiler; dispersiyonlar (4005 10 alt pozisyonundakiler hariç)**
4005 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ilk paragraf ve ikinci paragraf (2)’ye bakınız.
- 4005 91 00** **Levha, tabaka ve şeritler**
4005 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ilk paragraf ve ikinci paragraf (3) ve (4)’e bakınız.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kesilmemiş veya dikdörtgen şeklinde (kare dahil) kesilmiş, bir yüzü yapışkan maddelerden bir tabaka ile kaplanmış, vulkanize edilmemiş kauçuktan levha, tabaka ve şeritleri de kapsar. Yapışkan maddelerin tatbiki, yalnızca bu faslın 9 nolu notu anlamında yüzey işlemi olarak kabul edilecektir. Yapışkan tatbik edilmiş kısımların korunması amacıyla kağıt, dokumaya elverişli maddelerden çıkarılabilir bir tabaka ile mücehhez olan bu tür ürünler bu pozisyonda yer alırlar.
- 4005 99 00** **Diğerleri**
4005 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ilk paragraf ve ikinci paragraf (5)’e bakınız
- 4009** **Vulkanize edilmemiş kauçuktan boru ve hortumlar, bağlantı elemanları ile birlikte olsun olmasın (conta, dirsek, rondela gibi) (sertleştirilmiş kauçuktan olanlar hariç)**
- 4009 12 00** **Bağlantı elemanlarıyla birlikte olanlar**
Bu alt pozisyonda yer alan boru ve hortumların bağlantı elemanları herhangi bir maddeden olabilir.
- 4009 22 00** **Bağlantı elemanlarıyla birlikte olanlar**
4009 12 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4009 32 00** **Bağlantı elemanlarıyla birlikte olanlar**
4009 12 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4009 42 00** **Bağlantı elemanlarıyla birlikte olanlar**
4009 12 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4011** **Kauçuktan yeni dış lastikler**
- 4011 20 10** **Yükleme endeksi 121’i geçmeyenler**
Yükleme endeksi her zaman lastik üzerinde belirtilmektedir.
- 4011 20 90** **Yükleme endeksi 121’i geçenler**
4011 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4011 40 20** **Çapı 33 cm’yi geçmeyen jantlar için olanlar**

Bu alt pozisyon jantının çapı 13 inç'i (13 inç=33,02 cm) geçmeyen lastikleri kapsar. İnç olarak ifade edilen jant çapı her zaman lastik üzerinde belirtilmektedir.

4011 61 00
ila
4011 69 00

Diğerleri, üzerlerinde “zikzag” veya benzeri özel taban desenleri olanlar

4011 61 ila 4011 69 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4011 62 00

Jant ölçüsü 61 cm.yi geçmeyen, yapı veya sanayi elleçleme taşıtları ve makinelerinde kullanılan türde olanlar

4011 62, 4011 63, 4011 93 ve 4011 94 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4011 63 00

Jant ölçüsü 61 cm.yi geçen, yapı veya sanayi elleçleme taşıtları ve makinelerinde kullanılan türde olanlar

4011 62, 4011 63, 4011 93 ve 4011 94 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4011 93 00

Jant ölçüsü 61 cm.yi geçmeyen, yapı veya sanayi elleçleme taşıtları ve makinelerinde kullanılan türde olanlar

4011 62, 4011 63, 4011 93 ve 4011 94 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4011 94 00

Jant ölçüsü 61 cm.yi geçen, yapı veya sanayi elleçleme taşıtları ve makinelerinde kullanılan türde olanlar

4011 62, 4011 63, 4011 93 ve 4011 94 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4015

Sertleştirilmemiş vulkanize kauçuktan her türlü giyim eşyası ve aksesuarı (eldivenler, tek parmak eldivenler ve koruma eldivenleri dahil)

4015 11 00

Cerrahide kullanılan eldivenler

4015 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Bu alt pozisyon steril ambalajlara konulmuş cerrahi eldivenler ile sınırlı değildir. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, EN 455-1 ve EN 455-2'ye uyan veya eşdeğer olan eldivenleri de kapsar.

4015 19 90

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Endüstriyel amaçlarla kullanılan tek parmak eldivenler ve uzun eldivenler
2. Kurşun karbonat esaslı karışımlar vasıtasıyla X ışınlarını geçirmeyen radyologlar için eldivenler

4015 90 00

Diğerleri

4015 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere ilaveten (eldivenler, tek parmak eldivenler ve koruma eldivenleri hariç) bu alt pozisyon, soluma cihazları ile mücehhez olmamaları koşuluyla, atmosferik basınçlara veya radsasyona karşı koruyucu olarak kullanılan giyim eşyasını da (örneğin; havacılar için basınca dayanıklı elbiseler gibi) kapsar. Söz konusu elbiseler bu cihazlar ile donatılmışlar ise 9020 pozisyonunda yer alırlar.

4016

Sertleştirilmemiş vulkanize kauçuktan diğer eşya

4016 91 00

Yer döşemeleri ve paspaslar

4016 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafa (2)'ye bakınız.

4016 99 52

Diğerleri

ila

4016 99 99

4016 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (7) ila (12)'de belirtilen ürünlere ilaveten, bu alt pozisyonlar, zımpara kağıdı (değiştirilebilir) ile kaplanmış, bazı eşyanın elde parlatılmasında kullanılan kauçuk başlı tokmaklar, ponzalama blokları gibi eşyayı ve küçük vantuzlu (vakumlu) askılıklar, masa örtüleri, banyo tapaları, tıklı haldeki banyo ve lavabo deliklerini vb. açmakta kullanılan pompalar, kapı durdurucular ve mobilya ayakları için kauçuk ayaklıklar gibi evlerde kullanılan ürünleri kapsar.

BÖLÜM VIII

DERİLER, KÖSELELER, POSTLAR, KÜRKLER VE BU MADDELERDEN MAMUL EŞYA; SARACİYE EŞYASI VE EYER VE KOŞUM TAKIMLARI; SEYAHAT EŞYASI, EL ÇANTALARI VE BENZERİ MAHFAZALAR; HAYVAN BAĞIRSAĞINDAN MAMUL EŞYA (İPEK BÖCEĞİ GUDESİ HARİÇ)

FASIL 41

HAM POSTLAR, DERİLER (KÜRKLER HARİÇ) VE KÖSELELER

- 4101** Sığırların (bufalo dahil) ve atların ham derileri (yaş veya tuzlanmış, kurutulmuş, kireçlenmiş, pikle edilmiş veya başka şekilde muhafaza edilmiş, fakat dabaklanmamış, parşömine edilmemiş veya daha ileri bir işleme tabi tutulmamış) (kılları alınmış veya parçalara ayrılmış olsun olmasın)
- 4101 20 10** **Bütün halindeki deriler (deri ağırlığı basitçe kurutulduğunda 8 kg.ı, kuru**
- ila** **tuzlandığında 10 kg.ı veya taze, yaş tuzlanmış veya diğer şekillerde**
- 4101 20 90** **muhafaza edildiğinde 16 kg.ı geçmeyenler)**
Bu alt pozisyonlarda yer alan deriler baş ve ayak kısımları çıkarılmış olsun olmasın bütün halinde olarak kabul edilecektir; bununla birlikte bu derilerin parçalara ayrılmamış olması gerekmektedir, örneğin; derinin orijinal kalınlığının iki veya daha fazla tabakaya ayrılmamış olması gerektiği gibi.
- 4101 20 10** **Taze**
Bu alt pozisyon, basit bir şekilde hayvandan yüzülmüş olan derileri kapsar. Soğutulmuş deriler de bu alt pozisyonda yer alır.
- 4101 20 30** **Yaş tuzlanmış**
Bu alt pozisyon tuz ilave edilmesi ile katılaşması önlenilen derileri kapsar.
- 4101 20 50** **Kurutulmuş veya kuru tuzlanmış**
Bu alt pozisyon kurutulmuş (basit kurutulma işlemi ile korunmuş, antiseptik maddeler ilave edilmiş olsun olmasın) ile veya kuru tuzlanmış derileri kapsar.
- 4101 20 90** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon kireçlenmiş derileri (kireçli suda ıslatılmış veya kireç ihtiva eden macun ile sıvanmış), pikle derileri (tuz ilave edilmiş, hidroklorik asit veya sülfirik asit veya diğer kimyasal maddelerin hafif solüsyonunda yumuşatılmış) ve diğer yollarla korunmuş derileri kapsar.
- 4101 50 10** **Ağırlığı 16 kg.ı geçen bütün halindeki deriler**
- ila**
- 4101 50 90**
- 4101 20 10 ila 4101 20 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 50 10** **Taze**
4101 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 50 30** **Yaş tuzlanmış**
4101 20 30 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 50 50** **Kurutulmuş veya kuru tuzlanmış**
4101 20 50 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 50 90** **Diğerleri**
4101 20 90 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4101 90 00** **Diğerleri (krupon ve yarım krupon deriler dahil)**
Krupon deriler sırt ve sağrı kısımlarını kapsayan derilerden oluşmaktadır; bunlar daha kalın, daha dayanıklı olduğundan dolayı derinin en değerli kısmıdır.
Yarım krupon deriler krupon derilerin sırt kemiği hattı boyunca bölünmesi ile elde edilmektedir.
- 4102** **Koyun ve kuzuların ham derileri (yaş veya tuzlanmış, kurutulmuş, kireçlenmiş, pikle edilmiş veya başka şekilde muhafaza edilmiş fakat dabaklanmamış, parşömine edilmemiş veya daha ileri bir şekilde hazırlanmamış) (yünü alınmış veya parçalara ayrılmış olsun olmasın) (bu faslın 1 (c) notunda belirtilenler hariç)**
- 4102 10 10** **Kuzuların yünü alınmamış ham derileri**
Bu alt pozisyon yüzey ölçüsü azami 0,75 m² olan derileri kapsar.
- 4102 10 90** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon yüzey ölçüsü 0,75 m² .den fazla olan derileri kapsar.
- 4102 21 00** **Pikle deriler**
Pikle deriler için 4101 20 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

- 4103 Diğer ham deriler (yaş veya tuzlanmış, kurutulmuş, kireçlenmiş, pikle edilmiş veya başka şekilde muhafaza edilmiş fakat dabaklanmamış, parşömüne edilmemiş ve daha ileri bir şekilde hazırlanmamış) (kılları alınmış veya parçalara ayrılmış olsun olmasın) (bu faslın 1 (b) ve 1 (c) notlarında belirtilenler hariç)**
- 4103 20 00 Sürüngenlerin ham derileri**
Bu alt pozisyon, piton, boa yılanı, timsah, Güney Amerika timsahı, iguana, Asya timsahı ve kertenkele derilerini kapsar.
- 4103 90 10 Keçi ve oğlakların ham derileri**
Koyun ve kuzuların derileri daha geniş ve daha kısa boyun kısmına sahip olmasına rağmen, keçi ve oğlakların derileri uzun olup, dar ve uzun boyun kısmına sahiptir.
Aynı zamanda, bu faslın 1 (c) nolu notuna bakınız.
- 4104 Sığırların (bufalo dahil) veya atların dabaklanmış veya “crust” (ara kurutmalı) derileri (kılları alınmış, parçalanmış olsun olmasın, fakat daha ileri işlem görmemiş)**
Bu faslın 2(A) ve 2 (B) nolu notlarına bakınız.
- 4104 11 10 Yaş halde (wet-blue dahil)**
ila
4104 19 90
- Basitçe dabaklanmış bu deriler, bazı orijinal deri altı liflerinin görüldüğü bilhassa kenar kısımlarında yer alan etli kısımlar ile özel olarak tanınabilirler. Bu nedenle, etli kısımlar lifli ve kaba yüzey görünümündedir. Kısmi olarak dabaklanmış (ön dabaklama yapılmış) deriler dabaklamadan daha ileri derecede hazırlanmamış deriler olarak sınıflandırılır.
Deri üzerinde kalan suların giderilmesi ve dabaklama işleminde kullanılacak ürünün dabaklama esnasında uygun bir şekilde dabaklama işleminin tamamlanması amacıyla yapılan işlemler (örneğin; yıkama, presleme, kurutma ve germe işlemleri gibi) bu derilerin sınıflandırılmalarını değiştirmez. Bu durum dabaklama işleminden öte işlem görmemiş derilerin basitçe parçalanması işlemi için de uygulanır.
- 4104 11 10 Sırçalı deri (full grains), parçalanmamış; yarma deriler**
ila
4104 11 90
- Bu alt pozisyonlar sırçaları giderme işlemleri ile yüzeyleri temizlenmemiş, epiderminin çıkarılmasıyla ortaya çıkan orijinal sırçaları taşıyan derileri kapsar.
Bu alt pozisyonlar sadece, dış deri yüzleri (tüylü kısmı) olan derileri kapsar.
- 4104 41 11 Kuru halde (crust)**
ila
4104 49 90
- Bu faslın 2 (B) nolu notuna ve bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafa bakınız.
- 4104 41 11 Sırçalı deri (full grains), parçalanmamış; yarma deriler**
ila
4104 41 90
- 4104 11 10 ila 4104 11 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4104 41 11 Hint danası derisi (bütün, baş ve ayağı olsun olmasın, her birinin net ağırlığı 4,5 kg.1 geçmeyenler, bitkisel dabaklamadan daha ileri bir işlem görmemiş, belirli işlemlerden geçmiş olsun olmasın, fakat bulunduğu halde deri eşyası imalatında kullanılacak hale gelmediği açıkça belli olanlar)**
- Bu alt pozisyon, uzun yol taşımacılığını kolaylaştırmak amacıyla koruyucu işlemlere tabi tutulmuş olabilen (bitkisel yağlar ile), bitkisel maddeler kullanılarak basitçe dabaklanmış dana derisini kapsar.
Bu deriler sıkı ve kesif yapısı ile ve bitkisel dabaklama nedeniyle oluşan açık kahverengi renkleri ile karakterize edilirler. Derinin tüylü kısmı pürüzsüz ve düzgün bir şekilde parlak ve etli kısımla genellikle kazanarak iyi bir şekilde temizlenmiştir. Bunlar deri eşya yapımında kullanılmadan önce, bu tipteki derilerin tamamıyla yeniden işlem görmesi (yeniden dabaklama) gerekmektedir ve bu nedenle bu deriler ön dabaklanmış olarak kabul edilebilirler.
Bu deriler (Madras derileri veya Doğu Hindistan (EI) derileri olarak bilinen) esas itibarıyla Hindistan veya Pakistan'dan ithal edilmektedir. Bunlar, genellikle jüt torbalarda ve hasır örgülere sarılı 6'lı preslenmiş balyalar halinde paketlenmiştir.
- 4104 49 11 Hint danası derisi (bütün, baş ve ayağı olsun olmasın, her birinin net ağırlığı 4,5 kg.1 geçmeyenler, bitkisel dabaklamadan daha ileri bir işlem görmemiş, belirli işlemlerden geçmiş olsun olmasın, fakat bulunduğu halde deri eşyası imalatında kullanılacak hale gelmediği açıkça belli olanlar)**

- 4104 41 11 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4105 Koyunların ve kuzuların dabaklanmış veya “crust” (ara kurutmalı) derileri (yünü alınmış, parçalanmış olsun olmasın, fakat daha ileri bir işlem görmemiş)**
Bu fasla ilişkin 2 (A) ve 2 (B) nolu notlara bakınız.
- 4105 10 10 Yaş halde (wet-blue dahil)**
ve
4105 10 90
- 4104 11 10 ila 4104 19 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4105 10 10 Parçalara ayrılmamış**
Kazıma ve pürüzlerin veya etli kısımlar üzerindeki kalan parçaların giderilmesi işlemleri ile kalınlıkları azaltılmış olsun olmasın, bu alt pozisyon parçalara ayrılmamış derileri (orijinal kalınlıkları birkaç tabakaya ayrıştırılmamış) kapsar.
- 4105 30 10 Kuru halde (crust)**
ila
4105 30 99
- Bu faslın 2 (B) nolu notuna ve bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafa bakınız.
- 4105 30 10 Bitkisel ön dabaklama yapılmış Hint melezi (bazı işlemlere tabi tutulmuş olsun olmasın, fakat deri eşya imalatında kullanılacak hale gelmediği açıkça belli olanlar)**
Bu alt pozisyon, bitirme işleminden önce daha ileri dabaklama işlemine gereksinimi olan, bitkisel olarak ön dabaklama yapılmış derileri kapsar.
Bitkisel maddeler kullanılarak basitçe dabaklanmış deriler uzun yol taşımacılığını kolaylaştırmak amacıyla koruyucu işlemlere (örneğin; bitkisel yağlarla) tabi tutulmuş olabilir.
Bu deriler sıkı ve kesif yapısı ile ve bitkisel dabaklama nedeniyle oluşan açık kahverengi renkleri ile karakterize edilirler.
Bu deriler (Madras derileri veya Doğu Hindistan (EI) derileri olarak bilinen) esas itibariyle Hindistan veya Pakistan’dan ithal edilmektedir. Bunlar, genellikle jüttorbalarda ve hasır örgülere sarılı 6’lı preslenmiş balyalar halinde paketlenmiştir.
- 4105 30 91 Parçalara ayrılmamış**
4105 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
Bu alt pozisyon, tuz, şap, yumurta sarısı ve un karışımı kullanılarak dabaklanmış koyun ve kuzuların derilerini kapsar. Bu deriler esas itibariyle eldiven yapımında veya yüksek kalitede ayakkabı yapımında kullanılırlar.
- 4105 30 99 Parçalara ayrılmış**
4105 30 91 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragrafa bakınız.
- 4106 Diğer hayvanların dabaklanmış veya “crust” (ara kurutulmuş) derileri (yünü veya kılı alınmış, parçalanmış olsun olmasın, fakat daha ileri bir işlem görmemiş)**
Bu fasla ilişkin 2 (A) ve 2 (B) nolu notlara bakınız.
- 4106 21 10 Yaş halde (wet-blue dahil)**
ve
4106 21 90
- 4104 11 10 ila 4104 19 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4106 21 10 Parçalara ayrılmamış**
4105 10 10 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 4106 22 10 Kuru halde (crust)**
ve
4106 22 90
- Bu faslın 2 (B) nolu notuna ve bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafa bakınız.
- 4106 22 10 Bitkisel ön dabaklama yapılmış Hint keçisi ve oğlakları (bazı işlemlere tabi tutulmuş olsun olmasın, fakat deri eşya imalatında kullanılacak hale gelmediği açıkça belli olanlar)**
4105 30 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 4106 31 10 Yaş halde (wet-blue dahil)**
ve
4106 31 90
- 4104 11 10 ila 4104 19 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4106 31 10 Parçalara ayrılmamış**

- 4105 10 10 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 4106 32 10**
ve
4106 32 90
Kuru halde (crust)
Bu faslın 2 (B) nolu notuna ve bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafa bakınız.
- 4106 32 10**
Parçalara ayrılmamış
4105 10 10 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 4106 40 10**
Bitkisel ön dabaklama yapılmış
Bu alt pozisyon, bitirme işleminden önce daha ileri dabaklama işlemine gereksinimi olan, bitkisel olarak ön dabaklama yapılmış derileri kapsar.
Bu deriler sıkı ve kesif yapısı ile ve bitkisel dabaklama nedeniyle oluşan açık kahverengi renkleri ile karakterize edilirler.
- 4106 91 00**
Yaş halde (wet-blue dahil)
4104 11 10 ila 4104 19 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4106 92 00**
Kuru halde (crust)
Bu faslın 2 (B) nolu notuna ve bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (II), üçüncü paragrafa bakınız.
- 4107**
Sığırların (bufalo dahil) veya atların dabaklama veya ara kurutmadan sonra ileri derecede hazırlanmış deri ve köseleleri (parşömine edilmiş deri dahil) (kılları alınmış, parçalanmış olsun olmasın, 4114 pozisyonunda yer alan deri ve köseleler hariç)
Bu pozisyonda yer alan deriler daha ileri derecede işlem görmüş (sepilenmiş, boyanmış, sırcalanmış veya ıstampalanmış, süet görünümünü veren bitirme işlemine tabi tutulmuş, baskı yapılmış, parlatılmış, saten bitirilmiş vb) veya parşömine edilmiş olabilirler (bu faslın Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar (III)'e bakınız).
- 4107 11 11**
ila
4107 11 90
Sırçalı deri (full grains), parçalanmamış
Kazıma ve pürüzlerin veya etli kısımlar üzerindeki kalan parçaların giderilmesi işlemleri ile kalınlıkları azaltılmış olsun olmasın, bu alt pozisyon parçalara ayrılmamış derileri (orijinal kalınlıkları birkaç tabakaya ayrıştırılmamış) kapsar.
- 4107 11 11**
Vidala
Vidala krom ile veya çoğu zaman bileşik işlemlerle dabaklanmış, daha sonra ise renklendirilmiş ve parlatılmış dana derisi olup, bunlar ayakkabı yüzlerinin veya bazı deri eşyanın (çanta, cüzdan vb.) yapımında kullanılırlar; bunlar çok yumuşak derilerdir.
- 4107 12 11**
Vidala
4107 11 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4107 91 10**
ve
4107 91 90
Sırçalı deri (full grains), parçalanmamış
4107 11 11 ila 4107 11 90 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4107 91 10**
Taban köselesi
Kullanımları nedeniyle sağlam ve dayanıklı olmaları gerektiğinden taban köselesi olarak bilinen deriler takviye edilmemiştir. Bu deriler için kullanılan sepilme metodu dolgulu derilerde kullanılan yağlı sepilemeye karşılık ıslak sepilme olarak bilinen metottur. Bu derilere yapılan ana işlemler deri kısımlarını temizleme, havalandırma, mükerreren dövme işlemi ve basınçlı haddeleme işlemleridir.
4107 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragrafa bakınız.
- 4112 00 00**
Koyun ve kuzuların dabaklama veya ara kurutmadan sonra ileri derecede hazırlanmış deri ve köseleleri (parşömine edilmiş deri dahil) (yünü alınmış, parçalanmış olsun olmasın, 4114 pozisyonunda yer alan deri ve köseleler hariç)
4107 Pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 4113**
Diğer hayvanların dabaklama veya ara kurutmadan sonra ileri derecede hazırlanmış deri ve köseleleri (parşömine edilmiş deri dahil) (yünü veya kılları alınmış, parçalanmış olsun olmasın, 4114 pozisyonunda yer alan deri ve köseleler hariç)
4107 Pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

4115

Esası deri ve kösele veya deri veya kösele lifleri olan terkip yoluyla elde edilen levha, yaprak ve şerit halindeki deri ve köseleler (rulo halinde olsun olmasın); deri ve köselelerin, terkip yoluyla elde edilen deri ve köselelerin, deri ve köseleden eşya imaline uygun olmayan kırpıntı ve diğer döküntüleri, deri ve kösele talaşı, tozu ve unu

Terkip yoluyla elde edilen deriler esasen deri veya deri liflerinden yapılmıştır. Selülozik, sentetik veya pamuklu lifler gibi keçeleşebilir malzemeler bazen, terkip yoluyla elde edilen deriye özel nitelikler kazandırmak için ilave edilirler. Bununla beraber, eşyanın 4115 pozisyonunda sınıflandırılabilmesi için (levha, yaprak ve şerit halinde, haddelenmiş olsun olmasın) bu tür liflerin oranı % 50'nin altında olması gerekmektedir. Deri lifleri krom parçaları, bitkisel beyazlatıcılar, kabuklar veya diğer artıklar içermektedir. Tabii lateks yaygın bir şekilde kullanılan bağlayıcı ajandır.

Terkip yoluyla elde edilen derilerin ana kullanım sahası ayakkabı sanayisi olup, bunlar, terlikler için, iç taban, orta taban, dış taban yapımında, ayakkabıların iç tabanlarının ve takviyelerin yapımında kullanılmaktadır. Bu derilerin deri eşya sanayiinde (valizlerin, okul çantalarının tabanları,, cüzdan ve evrak çantaları için bölümleri gibi) ve teknik sektörlerde (manşetler, sızdırmazlık malzemeleri vb.) diğer kullanımları da bulunmaktadır.

FASIL 42

DERİ EŞYA ; SARACİYE EŞYASI VE EYER VE KOŞUM TAKIMLARI; SEYAHAT EŞYASI, EL ÇANTALARI VE BENZERİ MAHFAZALAR; HAYVAN BAĞIRSAĞINDAN MAMUL EŞYA (İPEK BÖCEĞİ GUDESİ HARİÇ)

- 4202 Sandıklar, bavullar, valizler, evrak çantaları, okul çantaları, gözlük kılıfları, dürbün mahfazaları, fotoğraf makinesi mahfazası, müzik aletleri mahfazaları, silah ve tabanca kılıfları ve benzeri mahfazalar; tabii veya terkip yoluyla elde edilen deri ve köseleden, plastik madde yapraklarından, dokumaya elverişli maddelerden, vulkanize edilmiş liflerden, kartondan yapılmış veya tamamen yahut kısmen bu maddelerle veya kağıtla kaplanmış seyahat çantaları, izole edilmiş yiyecek ve içecek torbaları, tuvalet çantaları, sırt çantaları, el çantaları, erzak çantaları, portföyler, para keseleri, harita ve kimlik mahfazaları, sigara kutuları, tabaka ve tütün kese ve kutuları, takım çantaları, spor çantaları, şişe mahfazaları, mücevher kutuları, pudra, baharat, barut kutuları, bıçak kılıfları ve benzeri mahfazalar
- “Dış yüzey” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu ek notuna ve 4202 11, 4202 21, 4202 31 ve 4202 91 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- Bu pozisyon raketlerin bütününe kapsayan, el veya omuz şeritleri ile mücehhez olsun olmasın, raketler için kılıfları kapsar.
- Bununla beraber, bu pozisyon, tenis raketleri, badminton raketleri, golf sopaları vb. için, topların konulacağı cep kısmı ile mücehhez olsun olmasın, dokumaya elverişli maddelerden yapılan (genellikle plastikle kaplanmış) kılıfları kapsamaz (6307 pozisyonu).
- 4202 11 10 **Dış yüzleri tabii veya terkip yoluyla elde edilen deri ve köseleden veya**
ve
4202 11 90 **rugandan olanlar**
- “Rugan” ve “terkip yoluyla elde edilen deri” ifadelerinin tanımı için, sırasıyla, 4114 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II) ilk paragraf (1)’e ve 4115 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)’e bakınız.
- 4202 12 11 **Plastik madde yapraklarından yapılmış olanlar**
ve
4202 12 19
- Şayet bir mahfaza, çıplak gözle bakıldığında dış yüzü plastik yapraklardan yapılmış şekilde görülen, malzeme kombinasyonundan (dokumaya elverişli liflerden dokunmuş mensucatın plastik tabaka ile kombinasyonu) oluşan dış malzemelere sahip ise, meydana gelen dış tabaka imal edilmiş plastik tabakanın uygulama tabakası ile çıplak gözle bakıldığında aynı görsel görünüme sahip olması koşulu ile, bu tabakanın kombine malzemeler tertip edilmeden önce ayrı bir şekilde imal edilip edilmediği veya plastik tabakanın malzemelere (örneğin; dokumaya elverişli liflerden dokunmuş mensucat) kaplanması uygulaması sonucunda olup olmadığının sınıflandırma uygulaması ile alakası yoktur.
- 4202 22 10 **Plastik madde yapraklarından yapılmış olanlar**
- 4202 12 11 ve 4202 12 19 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4202 31 00 **Normal olarak cepte veya el çantasında taşınan eşya**
ila
4202 39 00
- 4202 31 ve 4202 32 ve 4202 39 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4202 32 10 **Plastik madde yapraklarından yapılmış olanlar**
- 4202 12 11 ve 4202 12 19 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4202 92 11 **Plastik madde yapraklarından yapılmış olanlar**
ve
4202 92 19
- 4202 12 11 ve 4202 12 19 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 4203 **Tabii veya terkip yoluyla elde edilen deri ve köseleden giyim eşyası ve aksesuarı**
4203 10 00 **Giyim eşyası**
- Bu alt pozisyon, tabii veya terkip yoluyla elde edilen deriden mamul, palto, ceket, pantolon, önlük gibi iş elbiseleri dahil giyim eşyasını kapsar. Bu alt pozisyon, aynı zamanda, tamamlanmamış veya bitirilmemiş olmakla beraber, yine de giyim eşyası olarak tanımlanabilen derileri ve birleştirilmiş derileri de kapsar.
- 4203 21 00 **Eldivenler, tek parmaklı eldivenler, parmaksız eldivenler**

ila

4203 29 99

Bu alt pozisyonlar sadece şekillerine göre kesilmiş fakat daha fazla işlem görmemiş eldivenleri kapsar. Eldiven imalatı için tasarlanmış ve verilen şekle göre kesilmiş, ancak baş parmak ve diğer parmak kısımlarına henüz şekli verilmemiş parça halindeki deriler 4205 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

4203 21 00

Spor eldivenleri

4203 21 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, eskrim eldivenlerini, kriket eldivenlerini, beysbol eldivenlerini ve motosiklet yarışlarına mahsus arka kısımları kesilmiş eldivenleri de kapsar.

4203 29 10

Her türlü sanat ve meslek erbabının korunmak amacıyla kullandıkları eldivenler

Bu alt pozisyonda yer alan koruyucu eldivenler genellikle, iş görme esnasında eli korumak amacıyla tasarlanmışlardır. Bu sebepten dolayı, sıradan (günlük hayatta kullanılan) eldivenlerin aksine, bunlar, çoğunlukla, dabalama işlemini müteakiben normal olarak herhangi bir işleme tabi tutulmamış, kalın, dayanıklı deriden yapılmışlardır. Koruyucu eldivenler çoğunlukla düzgün olmayan kaba bir yüzeye sahiptirler; bunlar bileği ve kolun bilekten dirseğe kadar olan kısmını koruyan manşet ve kolluklara sahip olabilirler.

Sadece avuç içi ile parmakların ön kısımları deriden yapılmış olan koruyucu eldivenler de bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

4203 29 91

Diğerleri

ve

4203 29 99

Bu alt pozisyonlar, 4203 21 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen, özellikle spor aktivitelerinde kullanılmak üzere dizayn edilmiş eldivenlerin fonksiyonel yapım vasfı özelliklerine benzemeyen, ancak spor aktivitelerinde kullanılan eldivenleri kapsar.

Avuç içi ile parmakların ön kısımları ve parmak araları deriden, arka kısmı ise başka bir malzemeden yapılmış tipteki eldivenler de bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

4203 29 99

Diğerleri

Bu alt pozisyon, kesim ve görünüş itibarıyla kadınlar ve kız çocukları için dizayn edildiği açık olan eldivenleri kapsar.

4203 30 00

Bel kemerleri, kılıç kayışı ve palaskaları

Bu alt pozisyon, para kemerleri ile bir veya daha fazla gözlü, kapama tertibatı olan benzeri deriden kemerleri kapsar.

4203 40 00

Giyim eşyasının diğer aksesuarı

Bu alt pozisyon, kemer ve pantolon askılarını, bileklikleri, boyun bağlarını ve Tirol pantolonları için askıları kapsar.

Bu alt pozisyon, giyim eşyasının aksesuarı olarak kabul edilmeyen ayakkabı bağlarını kapsamaz, bunlar 4205 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır. Bu alt pozisyon, "İmitasyon" veya taklit ziynet eşyası halinde olan bileklikleri (7117 pozisyonu) ve saat kayışlarını (9113 pozisyonu) kapsamaz.

4205

Tabii veya terkip yoluyla elde edilen deri ve köseleden diğer eşya

4205 00 11

Taşıyıcı kolonlar veya transmisyon kolanları

Bu alt pozisyon, taşıyıcı kovaları dışında, Armonize Sistem İzahnamesi 4205 pozisyonu, ikinci paragraf, (1)'de belirtilen eşyaları kapsar.

4205 00 19

Diğerleri

Bu alt pozisyon, taşıyıcı kovaları ve Armonize Sistem İzahnamesi 4205 pozisyonu, ikinci paragraf, (2)'de belirtilen eşyaları kapsar.

4205 00 90

Diğerleri

Armonize Sistem İzahnamesi, 4205 pozisyonu, üçüncü paragrafına bakınız.

FASIL 43

POSTLAR, KÜRKLER VE TAKLİT KÜRKLER; BUNLARIN MAMULLERİ

- 4301 Ham postlar (baş, kuyruk, pençe ve kürkçülüğe elverişli diğer parçalar dahil) (4101, 4102 ve 4103 pozisyonlarındaki ham deriler hariç)**
“Ham postlar” ifadesinin tanımı için 4301 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin son dan bir önceki paragrafına bakınız.
- 4301 80 50 Kedigiller (aslangiller)**
Bu alt pozisyon çita, jaguar, vaşak, panter (veya leopar) ve pumaya mahsus kürkleri kapsar.
- 4301 80 70 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, fok veya ayı balığı (örneğin, beyaz mantolu veya mavi sırtlı denilen kapişonlu fok yavruları), su samuru veya Güney Amerika kunduzunun (koypu) derilerini kapsar.
Beyaz mantolu fok balığı yavrularının postları tamamen beyaz renktedir.
Mavi sırtlı denilen kapişonlu fok yavrularının postları baş taraftan kuyruğa kadar uzanan mavi-gri renkte sırt çizgili beyaz renktedir.
Tüylü fok balığı postu çoğunlukla yanlış bir şekilde su samuru olarak sunulmaktadır. Fok balığının kürkü parlak siyah renkte ince, ipeksi, sık postlar halinde ve boyun ve bel kısmına kızıl- kahverengi veya portakal rengi gölge yapan altın rengi diptüylelerle kaplıdır.
Su samuru kürkü, diptüyleleri çok ince ancak çok dayanıklı olup, aralarına beyaz tüyler serpilmiş halde kahverengiden siyaha kadar renklerde dir.
Güney Amerika kunduzu kürkünün kullanılan tek kısmı karın kısmıdır, bu sebeple hayvanın derisi yüzülürken ve postu hazırlanırken kesme işlemi sırt kısımdan yapılmaktadır. Karın kısmı siyahımsı kahverengi, böğür ve sırt kısmı ise daha açık olan postlar bol sivri kaba kıllara ve ince yünsü dip tüylere sahiptir.
- 4301 90 00 Başlar, kuyruklar, pençeler ve kürkçülüğe elverişli diğer parçalar**
Bu alt pozisyon sadece kesilmiş parçaları (başlar, kuyruklar ve pençeler) değil aynı zamanda kırpıntıları da kapsar. Bu parçalar daha sonradan düşük kaliteli kürklerde kullanılacak olan matların yapımında kullanılmaktadır.
- 4302 Dabaklanmış ve aprelenmiş kürkler (baş, kuyruk, pençeler ve diğer parçalar dahil) (birleştirilmemiş veya birleştirilmiş) (diğer maddeler ilave edilmemiş) (4303 pozisyonundakiler hariç)**
- 4302 11 00 Bütün halindeki deriler (baş, kuyruk veya pençeleri ile birlikte olsun ila 4302 19 95 olmasın) (birleştirilmemiş)**
Bu alt pozisyonlar, yalnızca baş, kuyruk ve pençe kısımları çıkarılmış, kenar kısımları düzeltilmiş olsun olmasın, kesilmemiş veya diğer bir şekilde şekil verilmemiş derileri (örneğin; koyun derisi) kapsar; bunlar boyanmış olabilir ve kilim olarak kullanılmaya uygundur lar.
- 4302 19 41 Beyaz mantolu veya mavi sırtlı denilen kapişonlu fok yavruları**
4301 80 70 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4302 20 00 Başlar, kuyruklar, pençeler ve diğer parçalar ve kırpıntılar (birleştirilmemiş)**
Bu alt pozisyonda yer alan “parçalar ve kırpıntılar”, kürklerin imali sırasında veya kürklerin veya bunların kare, dikdörtgen, ikizkenar yamuk veya haç şeklindeki parçalarının birleştirilmesi esnasında ortaya çıkan kırpıntılardır.
- 4302 30 10 Uzatılmış olanlar (Allongées)**
4302 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (2)’ye, ikinci alt paragrafa bakınız.
Bazen “şerit halinde” kürkler olarak söylenen uzatılmış kürkler (daha uzun fakat daha dar postlar üretmek için) aşağıda belirtilen usullerle elde edilebilir;
- postların diyagonal şekilde dar şeritler halinde kesilip, daha sonra kendi orijinal düzenlerinde yeniden birleştirilmesi
- kademeli şekilde kesilmiş postların yeniden birleştirilmesi.
- 4302 30 21 Diğerleri ila 4302 30 95**

Diğer başka bir malzeme ilave edilmemiş olma koşuluna tabi olarak, aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;

1. Torba, düz parça, haç veya benzeri yarı mamul şekillerde birleştirilmiş bütün halindeki deriler veya 4302 20 00 alt pozisyonundaki parçalar veya kırpıntılar
2. Bir tanesi, arka kısmın kesileceği, alt kısmı uzun bir şekilde kavislendirilmiş iki kenarı birbirine eşit yamuk biçiminde ve diğer iki tanesi ise kolların ve ön kısmın kesileceği kare biçimindeki üç farklı durumdaki kürklerin birleştirilmesinden oluşmuş, kürk manto veya ceket yapmak üzere tasarlanmış ceketlikler veya mantoluklar

4302 30 51 Beyaz mantolu veya mavi sırtlı denilen kapışonlu fok yavruları
4301 80 70 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4303 Kürkten giyim eşyası ve aksesuarı ve kürkten diğer eşya
4303 10 10 Giyim eşyası ve aksesuarı

ve
4303 10 90

Bu faslın 4 nolu notuna bakınız.

4303 10 10 Beyaz mantolu veya mavi sırtlı denilen kapışonlu fok yavruları

Bu alt pozisyon, 4302 19 41 veya 4302 30 51 alt pozisyonlarında yer alan derilerden yapılan giyim eşyası ve aksesuarını kapsar.

4302 90 00 Diğerleri

4303 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi'nin üçüncü ve dördüncü paragrafına bakınız.

BÖLÜM IX
AĞAÇ VE AHŞAP EŞYA; ODUN KÖMÜRÜ; MANTAR VE MANTARDAN MAMUL EŞYA;
HASIRDAN, SAZDAN VEYA ÖRÜLMEMEYE ELVERİŞLİ DİĞER MADDELERDEN
MAMULLER; SEPETÇİ VE HASIRCI EŞYASI

FASIL 44
AĞAÇ VE AHŞAP EŞYA; ODUN KÖMÜRÜ

- 4401** Yakmaya mahsus ağaçlar (kütük, odun, çalı- çırpı demetleri halinde veya benzeri şekillerde); ince dilimler veya yongalar halinde ağaç; testere talaşı ve odun döküntü ve artıkları (kütük, briket, topak veya benzeri şekillerde aglomere edilmiş olsun olmasın)
- 4401 10 00** **Yakmaya mahsus ağaçlar (kütük, odun, çalı- çırpı demetleri halinde veya benzeri şekillerde)**
Kütük ve odun şeklinde olan yakmaya mahsus ağaçlar için ebat sınırlaması yoktur. Bu ağaçların durumları ve sunum şekilleri ile 4403 pozisyonunda yer alan ağaçlardan ayrılırlar (4401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin hariç bırakılanlar (b)'ye bakınız).
Bu alt pozisyon, yakacak olarak kullanılacağı açık bir şekilde belli olsa bile testere talaşı ve odun döküntü ve artıklarını kapsamaz (4401 30 10 veya 4401 30 90 alt pozisyonları)
- 4401 21 00** **İnce dilimler veya yongalar halinde ağaç**
ve
4401 22 00
- 4401 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (B)'ye ve bu faslın 1 (a) ve 1 (c) notlarına bakınız.
- 4401 30 10** **Testere talaşı ve odun döküntü ve artıkları (kütük, briket, topak veya benzeri şekillerde**
ve
4401 30 90 **aglomere edilmiş olsun olmasın)**
- Bu faslın 1 (a) ve 1 (c) notlarına bakınız.
Bu alt pozisyon, bu faslın 1 nolu ek notunda tanımlanan ağaç ununu kapsamaz (4405 pozisyonu).
- 4403** **Yuvarlak ağaçlar (kabukları veya kısırları alınmış veya kare şeklinde kabaca yontulmuş olsun olmasın)**
- 4403 10 00** **Boya, kreozot veya diğer koruyucularla işlem görmüş**
4403 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
Ağaca yapılan püskürtme ve empenye işlemleri, ağacı daha iyi bir şekilde koruma (dayanıklılık için) veya bazı özel nitelikler (örneğin; ateşe dayanıklı hale getirme veya kuruma ve dökülme yüzünden fire verme etkilerinden koruma) kazandıran işlemlerdir. Püskürtme ve empenye işlemleri (örneğin iğne yapraklı ağaç sırıklarını) uzun süre koruma sağlamaya yararlar.
Bu işlemler, içlerinde sıcak sıvıların olduğu açık fiçilerde, ağaç sırıklarının sıvı içinde soğuyuncaya kadar uzun bir süre bırakılarak yapılan demlendirme işlemini veya vakum veya sıkıştırma işlemleri ile basınçlı buhar kazanında yapılan işlemini kapsar.
Kullanılan ürünler arasında kreozot (katran ruhu), dinitrofenol, dinitrokresol gibi organik ürünler sayılabilir. Boyanmış veya verniklenmiş ağaç sırıkları da bu alt pozisyon kapsamındadır.
- 4403 20 11** **Kerestelik tomruk**
Kerestelik tomruklar aşağıda belirtilen fiziksel özelliklerle karakterize edilirler;
- Büyük bir eğilimi olmayan, silindirik ve düz- damarlıdır.
- Çapı 15 cm.den az değildir.
Bunlar genellikle, demiryolu traversleri ve **sawnwood** imali için uzunlamasına biçilmişlerdir (veya yontulmuşlardır) veya kaplama tahtası için tabakaların (esas olarak dilimlenme veya yaprak halinde açılmış) imalinde kullanılmaktadır.
- 4403 20 31** **Kerestelik tomruk**
4403 20 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4403 20 91** **Kerestelik tomruk**
4403 20 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4403 41 00** **Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notunda belirtilen tropikal ağaçlarından**
ila
4403 49 95
- Bazı tropikal ağaçların isimleri için bu faslın Armonize Sistem Genel Açıklamalar Alt pozisyon Açıklama Notlarına da bakınız. Aynı zamanda, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ekine de bakınız.

- 4403 49 20 Okoumé**
Okoumé, özellikle Gabon ormanlarından elde edilmektedir. Bu ağaç, yumuşak, ince lifli yapılı somon-pembe renkli ve düzensiz damarlı, hafifçe maunu andırmakla beraber renk olarak ondan daha açıktır. Bu ağaçtan, çok iyi şekilde biçimlendirilen silindirik şeklindeki kütük temin edilmekte olup, çok iyi bir şekilde dilimlenmeye ve yaprak şeklinde açılmaya uygundur ve başlıca kaplama tahtası için tabakaların imalinde kullanılmaktadır.
- 4403 91 10 Kerestelik tomruk**
4403 20 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4403 92 10 Kerestelik tomruk**
4403 20 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notlarına bakınız.
- 4403 99 10 Kavaktan olanlar**
Bu alt pozisyon Genus Populus (kavak) cinsinin tüm türlerini kapsamaktadır.
Kavak ağacı, soluk renkte, hafif ve çok yumuşaktır. Bu ağaç doğramacılık işlerinde (mobilyaların iç kısımlarında, ambalaj sandıkları) ve kontrplak yapımında kullanılmaktadır. Koniferin işleminden sonra, bu ağaç kağıt hamuru için selülozun elde edildiği en önemli kaynaktır.
- 4403 99 51 Kerestelik tomruk**
4403 20 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notlarına bakınız.
- 4404 Ahşap çemberler; yarılmış sırtıklar; uçları sivriltilmiş fakat uzunlamasına biçilmemiş ağaçtan büyük ve küçük kazıklar; baston, şemsiye, alet sapları veya benzeri eşya imaline elverişli ahşap çubuklar (kabaca yontulmuş fakat torna edilmemiş, bükülmemiş veya başka surette işlenmemiş); kasnak tahtaları ve şerit halindeki ağaçlar**
Kasnak tahtaları ve benzerleri, daha küçük ebatları ve kullanılan ağacın tipi itibarıyla (normal olarak bilinen daha yumuşak ağaçlardan) 4408 pozisyonunda yer alan kaplama tahtası için tabakalardan esas itibarıyla farklıdır.
- 4404 20 00 Geniş yapraklılar**
Bu alt pozisyon, kangal halindeki kasnak tahtalarını andıran, sirke veya diğer sıvıların berraklaştırılmasında kullanılan odun yongalarını (genellikle kayın ağacı veya fındık ağacından olanlar) kapsar.
- 4405 00 00 Ağaç yünü; ağaç unu**
“Ağaç unu” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu ek notuna bakınız.
- 4406 Ahşap demiryolu veya tramvay traversleri**
- 4406 10 00 Emprenye edilmemiş (emdirilmemiş)**
4406 10 ve 4406 90 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4406 90 00 Diğerleri**
4406 10 ve 4406 90 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4407 Uzunlamasına testere ile biçilmiş veya yontulmuş, dilimlenmiş veya yaprak halinde açılmış, kalınlığı 6 mm.yi geçen ağaçlar (rendelenmiş, zımparalanmış veya uç uca eklenmiş olsun olmasın)**
“dilimlenmiş” ve “yaprak şeklinde ayrılmış” ifadelerinin tanımı için 4408 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci ve üçüncü paragraflarına bakınız.
- 4407 10 31 Rendelenmiş olanlar**
ila
4407 10 38
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;
(a) “kabaca” yongalanmış kereste (örneğin; fazlalıkların ve bazı kaba testere izlerinin alınması için rendelenecek olan kereste 4407 10 91 ila 4407 10 98 alt pozisyonları)
(b) ağacın tipine göre yapılan işlemlere ilişkin tekniklerin geliştirilmesi aşaması ve ağacın özelliği göz önüne alınca, teknik nedenler için gerekli olan, testereleme işlemine ilişkin tamamen fazladan yapılan işlem sonucunda testerelemeye dair izlerin olmaması koşuluyla söz konusu işlemden dolayı herhangi bir iz taşımayan ve bu izlerin giderilmesinin ağacın sonradan kullanılmasını kolaylaştırmak amacıyla yapılmamış olan uzunluğuna testerelemiş ağaçlar (4407 10 91 ila 4407 10 98 alt pozisyonları).
- 4407 10 91 Diğerleri**
ila
4407 10 98
Bu alt pozisyonlar, ambalaj mahfazaları veya sandıkları yapmakta kullanılmak üzere tasarlanmış kalınlıkları 6 mm.yi geçen, testerelemiş, dilimlenmiş veya yaprak şeklinde açılmış komple takım halindeki levhaları kapsamaz. Bu tip takımlar, köşeler veya alt takviyeleri gibi aksesuarları içersin

içermesin 4415 pozisyonunda yer alırlar. Aynı zamanda 4415 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına da bakınız.

4407 21 10
ila
4407 29 95
Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notunda belirtilen tropikal ağaçlardan olanlar

Bazı tropikal ağaçların isimleri için bu faslın Armonize Sistem Genel Açıklamalar Alt pozisyon Açıklama Notlarına da bakınız. Aynı zamanda, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ekine de bakınız.

4407 99 96
Tropikal ağaçlardan olanlar

Bu alt pozisyonun uygulanmasında “ tropikal ağaç” ifadesi, sadece bu faslın 1 nolu alt pozisyon notunda belirtilmeyenleri ifade eder.

Bu alt pozisyon belirtilen tropikal ağaçları kapsar; aielé, alone, andoung, bilinga, bomanga, bubinga, ebéne, ebiara, faro, kapokier, limbali, longhi, movingui, mutenye, naga, nivové, tali, tchitola, wengé ve zingana.

4408
Uzunlamasına testere ile biçilmiş, dilimlenmiş veya yaprak halinde açılmış, kalınlığı 6 mm.yi geçmeyen, kaplama için (lamine edilmiş ağaçların dilimlenmesiyle elde edilenler dahil), kontrplak için veya benzeri lamine edilmiş ağaçlar ve diğer ağaçlar için yapraklar (rendelenmiş, zımparalanmış, ekli veya uç uca eklenmiş olsun olmasın)

4408 31 11
ila
4408 39 95
Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notunda belirtilen tropikal ağaçlardan olanlar

Bazı tropikal ağaçların isimleri için bu faslın Armonize Sistem Genel Açıklamalar Alt pozisyon Açıklama Notlarına da bakınız. Aynı zamanda, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ekine de bakınız

4409
Herhangi bir kenarında, ucunda veya yüzünde sürekli olarak şekil verilmiş (lambalanmış, yiv açılmış, set açılmış, şevlenmiş, ortaları (V) şeklinde oluklanmış, kornişli, kalıplanmış, yuvarlatılmış ve benzeri şekillerde) ağaçlar (birleştirilmemiş parke tahtaları için şeritler ve süpürgelikler dahil) (rendelenmiş, zımparalanmış veya uç uca eklenmiş olsun olmasın)

4409 10 11
Tablo, fotoğraf, ayna ve benzeri eşya çerçevesi için ahşap pervazlar

4409 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragraf (4)’e bakınız.

Kalıplanmamış veya kalıplanmış diğer bir ahşap parça üzerine pervaz ilave edilerek yapılmış kalıplanmış ahşap bu alt pozisyonun haricinde kalır (4418 veya 4421 pozisyonları).

4409 10 18
Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. 4409 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragraf (5)’de belirtilen, ağaç çivi, kama vb. yapılmaya mahsus çekilmiş ve yuvarlatılmış ağaçlar
 2. Parke döşemeciliği için sürekli olarak şekil verilmiş şeritler ve süpürgelikler
- Rendeleme, zımparalama veya uç uca ekleme (örneğin kamalı bağlantı) ötesinde işlem görmemiş şeritler ve süpürgelikler 4407 veya 4408 pozisyonunda yer alırlar. Kontrplaklar ve ahşap kaplamalı şeritler 4412 pozisyonunda yer alırlar.

4409 29 10
Tablo, fotoğraf, ayna ve benzeri eşya çerçevesi için ahşap pervazlar

4409 10 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4409 29 91
Diğerleri

ve
4409 29 99

4409 10 18 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4410
Ağaçtan veya diğer odunsu maddelerden yonga levha, oriented strand board ve benzeri levhalar (örneğin; waferboard) (reçineler veya diğer organik bağlayıcı maddelerle aglomere edilmiş olsun olmasın)

4410 11 50
Yüzeyi plastikten dekoratif levha veya yapraklarla kaplanmış olanlar

Bu alt pozisyon 3921 90 41 alt pozisyonunda yer alan yüksek basınçta tabaka tabaka tertiplenmiş olan ürünlerle kaplanmış yonga levhaları kapsar.

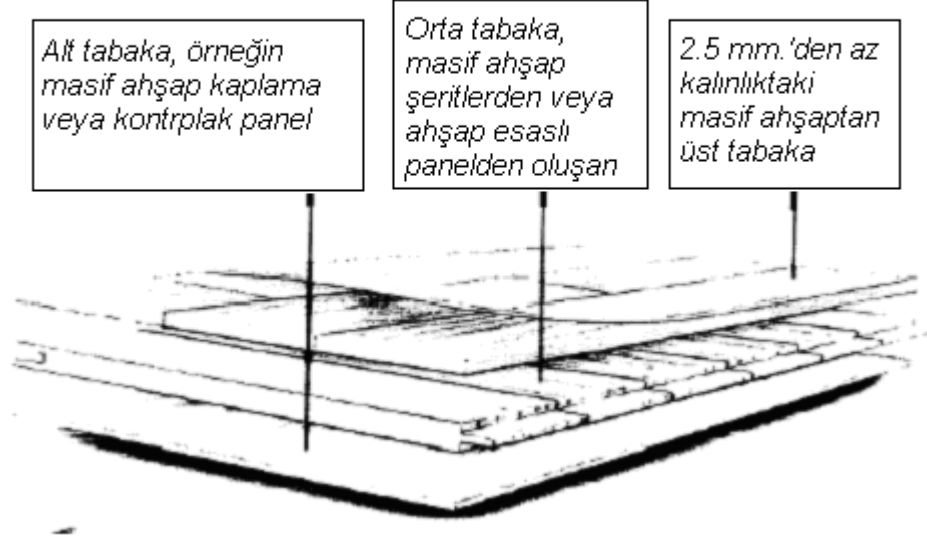
4410 11 90
Diğerleri

4410 11 30 ve 4410 11 50 alt pozisyonlarında belirtilenler hariç, bu alt pozisyon plastik, boya, kağıt, dokumaya elverişli maddeler veya metal ile kaplanmış yonga levhaları kapsar.

4410 90 00
Diğerleri

Bu alt pozisyonda yer alan ahşap haricindeki odunsu malzemelere bagas, bambu, hububat sapları ile keten veya kenevir parçaları örnek olarak verilebilir.

- 4411 Ağaçtan veya diğer odunsu maddelerden lif levhalar (reçineler veya diğer organik maddelerle aglomere edilmiş olsun olmasın)**
- 4411 12 10 Orta yoğunlukta lif levha (medium density fibreboard - MDF)**
ila
4411 14 90
- 4411 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (A), ilk paragrafına bakınız.
- 4411 12 10 Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış**
Bu pozisyonun amaçları açısından, zımparalama, mekanik işlem olarak değerlendirilmez.
- 4411 13 10 Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış**
4411 12 10 pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.
- 4411 14 10 Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış**
4411 12 10 pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.
- 4411 92 10 Yoğunluğu 0,8'i geçenler**
ve
4411 92 90
- Armonize Sistem İzahnamesi 4411 pozisyonu ikinci paragraf, (B), (1)'e bakınız.
- 4411 92 10 Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış**
4411 12 10 pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.
- 4411 93 10 Yoğunluğu 0,5 gr/cm³'ü geçen, fakat 0,8 gr/ cm³'ü geçmeyenler**
ve
4411 93 90
- Armonize Sistem İzahnamesi 4411 pozisyonu ikinci paragraf, (B), (2)'e bakınız.
- 4411 93 10 Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış**
4411 12 10 pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.
- 4411 94 10 Yoğunluğu 0,5 gr/cm³ü geçmeyenler**
ve
4411 94 90
- 4411 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (B), (2) ve (3)'e bakınız
- 4411 94 10 Mekanik olarak işlenmemiş veya yüzeyi kaplanmamış**
4411 12 10 pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.
- 4412 Kontrplaklar, ahşap kaplamalı levhalar ve benzeri lamine edilmiş ağaçlar**
İğne yapraklı ağaç türlerinden elde edilen kontrplakların dış taraflarında yoğunlukla imalat işlemleri esnasında oluşan kusurlar (boşluklar gibi) mevcut olup, bunlar ahşap kakma, plastik dolgu bileşikleri vb. gibi malzemelerle onarılmaktadır.
Bu tür malzemeler ilave madde olarak değerlendirilmeyecek ve kontrplağa diğer pozisyonlarda yer alan eşya özelliğini kazandırdığı düşünülmeyecektir.
Bu pozisyonda yer alan kontrplak zımparalanmamış veya zımparalama işlemi için daha ileri derecede hazırlanmış olabilir. "Zımparalanmamış" ifadesi "düzeltme için yapılan zımparalama" ifadesini kapsamaktadır; dış yüzün düzeltilmesi için yapılan zımparalama işleminin nedeni sadece, yamalama, tıkama veya dolgu yapma nedeniyle ortaya çıkan bozuklukları ortadan kaldırmaktır.
4412 10, 4412 31, 4412 32 ve 4412 39 Alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine da bakınız.
Yer döşeme panelleri olarak kullanılan kontrplaklar, ahşap kaplamalı levhalar ve benzeri lamine edilmiş ağaçlar (bu pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi özellikle dördüncü paragrafına bakınız) sadece 2.5 mm'den daha az kalınlığa sahip üst tabakası olan (ince ahşap kaplama) panelleri kapsar.
Tipik bir üç tabakalı ürünün örneği:



Bunlar, kalınlığı 2 mm veya daha fazla olan bir üst tabakaya sahip iseler bu pozisyon haricinde bırakılırlar (4418 71 00 veya 4418 72 00 alt pozisyonu).

4412 94 10
ve
4412 94 90

Kontrtablalar ve benzeri lamine edilmiş ağaç ürünleri

“Kontrtablalar ve benzeri lamine edilmiş ağaç ürünleri” ifadesinin yorumu için 4412 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (3) ilk alt paragrafta da bakınız.

4413 00 00

Yoğunluğu artırılmış ağaç (bloklar, levhalar, şeritler veya profil halinde)

Yoğunluğu artırılan ağaç türleri çoğunlukla kayın, gürgen, akasya ağacı (robinia) ve kavaktır.

4415

Ahşap büyük ve küçük sandıklar, kafes sandıklar, silindir sandıklar ve benzeri ambalajlar; ahşap kablo makaraları, ahşap paletler, palet sandıklar ve diğer yük tablaları; ahşap palet kaldırıcılar

4415 10 10

Ahşap büyük ve küçük sandıklar, kafes sandıklar, silindir sandıklar ve benzeri ambalajlar

Bu alt pozisyon, ambalaj mahfazaları veya sandıkları yapmakta kullanılmak üzere tasarlanmış testerelemiş, dilimlenmiş veya yaprak şeklinde açılmış, birleştirilmemiş, tek bir sevkiyat kapsamında sunulan, alt kısım, yan kısımlar, kapaklar ve bağlama tertibatları seride bir araya getirilmiş olsun olmasın, komple takım halindeki levhaları kapsar.

Tamamlanmamış takımlar aşağıda belirtilen şekilde sınıflandırılmaktadır;

1. Testerelemiş, dilimlenmiş veya yaprak şeklinde açılmış ahşap levhalardan yapılmış, çivi ile veya diğer şekillerde birleştirilmiş, alt kısımlar, kapaklar gibi ambalaj mahfazalarının aksamı (4421 90 98 alt pozisyonu)
2. Birleştirilmemiş ahşap levhalar kendi özelliklerine uygun olarak sınıflandırılmaktadır (4407 veya 4408 pozisyonu)

Aynı zamanda 4415 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)'e de bakınız.

4415 10 90

Kablo makaraları

4415 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II)'e bakınız.

4415 20 20

Paletler, palet sandıklar ve diğer yük tablaları; palet kaldırıcılar

ve

4415 20 90

4415 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (III) ve (IV)'e bakınız.

4416 00 00

Ahşap variller, fiçiler, kovalar, gerdeller ve diğer fiçici eşyası ve bunların aksam ve parçaları (fiçi tahtaları dahil)

Varil ve fiçiler gövdelerinin orta kısmında dışa doğru şişkinliği olup, iki kapalı (alt ve üst kısmı) kısma sahiptirler. Kovalar ve gerdeller genellikle bir tane kapalı bir tane de açılır kapanır kapakları olabilir.

Yaygın olarak kullanılan ağaç türleri kestane ve meşedir.

Fiçi başlarını ve tahtalarını ve diğer bakırdan ürünleri çevreleyen parçalar.

Fıçı tahtaları, az veya çok kavisli, bağlantı için “fıçı ağız oluğu” olarak bilinen oluklu, en az bir ucu eğri veya yontulmuş, rendelenmiş tahtalardır.
Başlar, istenilen daire çevresine göre yuvarlak bir şekil verilerek kesilmiş ve fıçı ağız oluğuna girebilsin diye her iki tarafına yiv açılmıştır.

4417 00 00 Ahşap aletler, alet gövdeleri, alet sapları, süpürge ve fırça gövde ve sapları; ahşap bot ve ayakkabı kalıpları

Bu faslın 5 nolu notuna bakınız.

Bu pozisyon boya fırçaları ve tıraş fırçaları saplarını kapsar.

4418 Ahşaptan bina ve inşaat için marangozluk mamulleri ve doğrama parçaları (hücreli ahşap levhalar, birleştirilmiş döşeme tahtalarından panolar, padavralar ve çatı örtüleri (shakes) dahil)

4418 20 10 Kapılar, kapı çerçeveleri, kapı pervazları ve eşikleri

ila

4418 20 80

Bu alt pozisyon, daha ileri derecede işçilik görmesi nedeniyle özellikle kapı olarak kullanılacakları belli olan (örneğin; kollar, kilitler veya menteşeler için girintileri yapılmış) kalın gövdeli sert lamine edilmiş ahşap panelleri kapsar.

Bu alt pozisyon, kenar kısımları kaplanmış olsa bile, bazen “sert gövdeli kapı taslakları” olarak bilinen işlenmemiş panelleri kapsamaz (4412 pozisyonu).

4418 40 00 Heyelan destek beton kalıbı

Bu alt pozisyonda yer alan kalıplar tüm çeşitteki betonlama işlerinde (örneğin; temellerde, duvarlarda, zeminlerde, kolonlarda, sütunlarda, desteklerde, tünel bölümlerinde vb.) kullanılan çatkılardır.

Kalıplar genellikle, reçineli ağaçlardan (dayanaklar, direkler vb.) imal edilmektedir. Bununla beraber, kalıp olarak kullanılan kontrplak levhalar (düzgün yüzey elde etmek için), bir veya iki tarafı kaplanmış ve beton kalıbı olarak kullanımı aşikar olsa bile, bu alt pozisyon haricinde kalmaktadır (4412 pozisyonu).

4418 50 00 Padavralar ve “shakes”

4418 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı, yedinci ve sekizinci paragraflarına bakınız.

4418 71 00 Birleştirilmiş döşeme tahtalarından panolar

ila

4418 79 00

4418 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.

4418 71 00 Mozaik döşemeler için olanlar

Bu alt pozisyon, ahşaptan, yonga levhadan, kağıttan, plastikten, mantardan vb. gibi uygun bir mesnet üzerine monte edilmiş blok, şerit, süs kuşağından vb. yapılan ve dayanma tabakası olarak bilinen bir tabakadan oluşan yer panolarını kapsar.

4412 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4418 71 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına da bakınız.

4418 72 00 Diğerleri, çok katlı olanlar

4418 71 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

4418 90 10 Tutkallayarak lamine edilmiş kereste

4418 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafına bakınız.

4418 90 80 Diğerleri

Bu alt pozisyon 4418 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafında tanımlanan hücreli ahşap panelleri kapsar.

4420 Üzerine kakma yapılmış ağaç; mücevherat ve çatal, bıçak takımı için ahşap kutu ve mahfazalar ve benzeri eşya; ahşap küçük heykelcikler ve diğer süs eşyası; 94. fasılda yer almayan ahşap döşeme eşyası

4420 90 10 Üzerine kakma yapılmış ağaçlar

Bu alt pozisyon üzerine kakma yapılmış ağaçlardan panelleri kapsar.

Kakmalar, genellikle, süsleme amaçlı olarak ahşap arkalıya yapıştırılmış diğer malzemelerden (adi metaller, bağa, fildişi vb.) ve ince ahşap parçalardan oluşmaktadır.

4421 Ahşap diğer eşya

4421 90 98 Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Ahşaptan ambalaj mahfazalarının bir kısmından (kapak vb) oluşan ahşap bağlamalar.

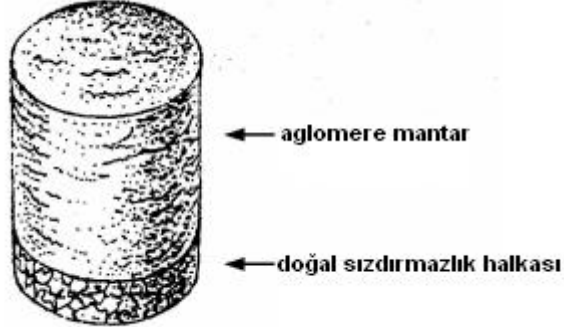
2. Mobilya özelliğini kazanmamak koşuluyla, birleştirilmiş olsun olmasın ahşap parmaklıklı raflar (raflar).

3. Enine katlanacak ve daha sonra açılacak şekilde çivilenerek kafes şeklinde yapılmış (akordeon sistemi) bahçe parmaklıkları.
4. Bazı yiyeceklerin sunumunda kullanılan (örneğin ringa çevirmesi) birçok çeşit şişler ve sivri çubuklar.

FASIL 45

MANTAR VE MANTARDAN EŞYA

- 4501** Tabii mantar (işlenmemiş veya basit bir şekilde hazırlanmış); döküntü mantar; kırılmış, granül veya toz haline getirilmiş mantar
- 4501 10 00** **Tabii mantar (işlenmemiş veya basit bir şekilde hazırlanmış)**
4501 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'e bakınız.
- 4501 90 00** **Diğerleri**
4501 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2) ve (3)'e bakınız.
- 4502 00 00** **Tabii mantar (dış kabuğu alınmış veya kabaca kare şekli verilmiş yada küp şeklinde, kare veya dikdörtgen şeklinde levha, yaprak veya şerit halinde) (keskin kenarlı tıpa taslakları dahil)**
Bu pozisyon arka kısmı kağıtli ince tabii mantardan oluşan, rulo halindeki duvar kaplamalarını kapsar.
- 4503** **Tabii mantardan eşya**
- 4503 10 10** **Tıplar ve tıkaçlar**
- ve**
- 4503 10 90**
- 4503 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4504** **Aglomere mantar (bağlayıcı bir madde içersin içermesin) ve aglomere mantardan eşya**
- 4504 10 11** **Köpüklü şaraplar için olanlar (sızdırmazlık halkası mantardan olanlar dahil)**
Bu alt pozisyon köpüklü şaraplar için silindirik şeklindeki tıpa ve tıkaçları kapsar. Bu tıpa ve tıkaçların çapları şişenin boğaz kısmından belirgin şekilde büyüktür bu nedenle de bunlar şişeye yerleştirildiğinde sıkıca sıkıştırılır. Bir defa kullanıldığında (örneğin; şışeden çıkartıldığında) 2204 21 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında yer alan resimdeki şekli alırlar.
Bu tıpa ve tıkaçların üst kısımları çoğunlukla aglomere mantardan, alt kısımları ise (köpüklü şarapla temas eden kısım) tabii mantardan oluşmaktadır.



- 4504 10 19** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, köpüklü şaraplar için tasarlanmış olanların dışındaki, şışeler için aglomere mantardan silindirik şeklindeki tıpa ve tıkaçları kapsar.
Bu alt pozisyon, taçlı tıpalarda conta olarak kullanılan ince mantar diskleri kapsamaz (4504 10 91 ve 4504 10 99 alt pozisyonları).

- 4504 10 91** **Diğerleri**

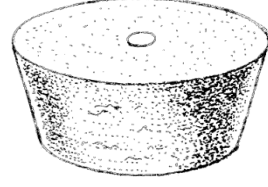
ve
4504 10 99

Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, taçlı tıplar için mantar diskleri de kapsar.

4504 90 20

Tıplar ve tıkaçlar

Bu alt pozisyon silindirik biçiminde olmayan tıpları ve tıkaçları kapsar. Bu çeşit tıplar ve tıkaçlar, örneğin konik şekildedir ve ortalarında bir deliğe sahip de olabilirler.



FASIL 46

HASIRDAN; SAZDAN VEYA ÖRÜLMEME ELVERİŞLİ DİĞER MADDELERDEN MAMULLER; SEPETÇİ VE HASIRCI EŞYASI

- 4601** Örgüler ve örülmeye elverişli maddelerden benzeri eşya (şeritler halinde birleştirilmiş olsun olmasın); düz dokunmuş veya birbirine paralel hale getirilmiş örülmeye elverişli maddeler, örgüler ve örülmeye elverişli maddelerden benzeri eşya (tamamlanmış olsun olmasın) (hasırlar, paspaslar ve paravanlar gibi)
- 4601 21 10** **Bitkisel maddelerden hasırlar, paspaslar ve paravanlar**
ila
4601 29 90
- Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:
1. Hasır dokumayla veya paralel şeritlerin birlikte birleştirilmesi suretiyle elde edilmiş veya çiçekleri korumada kullanılan hasırlar gibi tabaka şeklinde dokunmuş kaba hasırlar
 2. Çin hasırları ve aynı amaçlar için kullanılan ve aynı tarzda yapılan hasırlar.
Çin hasırları ve paspasları doğrudan Cyperaceae (Lepironia mucronata) familyasından bitki şeritlerinden ve gövdelerinden elde edilen hasırlar ve paspaslar olarak kabul edilecektir; bunlar tabii hallerinde veya renklendirilmiş (genellikle kırmızı) olarak sunulurlar. Bu hasırlar ve paspaslar dokunmuşlardır; geniş sicim veya iplerden oluşan bitkisel malzemelerden olan şeritler veya dallar birbirlerine zincirle birleştirilmiştir. Hasırlar çoğunlukla ayrı ayrı yapırlar ve dokumaya elverişli malzemelerden şeritler ile kenarları yapılmış olabilir; bunlar çoğunlukla uç uca dikilmiş belli sayıdaki hasırlardan oluşan rulolar halinde menşe ülkeden gönderilmektedir.
 3. Çiçekleri korumakta kullanılan türdeki kaba hasırlar.
 4. Aynı zamanda çit ve set yapımında da kullanılmaya uygun olan, yukarıda belirtilen kaba hasırlar ile aynı amaçlarla kullanılan paravanlar (örneğin; hasırdan veya hasır otundan).
- 4602** **Sepetçi eşyası (örülmeye elverişli maddelerden doğrudan doğruya şekil verilerek elde edilmiş veya 4601 pozisyonundaki eşyadan yapılmış); “luffa”dan yapılmış eşya**
- 4602 11 00** **Bambudan olanlar**
- Bu alt pozisyon, örneğin; 4601 21 alt pozisyonunda yer alan bitkisel malzemelerden küçük hasır ve paspasların birbirine birleştirilmesi ile yapılan halılar gibi 46.02 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragrafı (i) ve (ii)'de bahsedilen eşyayı kapsar.
- 4602 19 10** **Şişelere ambalajlama veya muhafaza amacıyla geçirilen hasır kılıflar**
- 4602 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafı (8)'e bakınız.
- 4602 19 99** **Diğerleri**
- Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. 4602 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ilk paragraf (ii) de belirtilen eşya (örneğin; 4601.29 alt pozisyonunda yer alan bitkisel malzemelerden küçük hasır ve paspasların birbirine birleştirilmesi ile yapılan halılar gibi)
 2. asma kabağı lifinden eşya. Aynı zamanda bitkisel sünger olarak da bilinen asma kabağı lifi 1404 90 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmakta olup, bir su kabağı (Luffa cylindrica) türünün gözenekli dokularından oluşmaktadır.

BÖLÜM X
ODUN VEYA DİĞER LİFLİ SELÜLOZİK MADDELERİN HAMURLARI VE GERİ KAZANILMIŞ KAĞIT VE KARTON (DÖKÜNTÜ, KIRPINTI VE HURDALAR); KAĞIT, KARTON VE MAMULLERİ

FASIL 47

ODUN VEYA DİĞER LİFLİ SELÜLOZİK MADDELERİN HAMURLARI; GERİ KAZANILMIŞ KAĞIT VE KARTON (DÖKÜNTÜ, KIRPINTI VE HURDALAR)

Genel Açıklamalar

“Yarı ağartılmış” ve “ağartılmış” ifadelerinin tanımları için bu fasla ilişkin Armonize Sistem Genel Açıklama Notlarının dördüncü paragrafına bakınız.

Bir kağıt hamuru, imalatını müteakip, özellikle basit fluor ışıl ajanların basitçe dahil edilmesi ile veya kağıt hamuru içindeki çeşitli kapsamdaki renklendirici maddenin çıkarılması veya değiştirilmesi türündeki bir işlem neticesinde beyazlığını artırmak amacıyla değişik yoğunluklarda çeşitli muamelelere tabi olması halinde yarı beyazlatılmış veya beyazlatılmış olarak kabul edilir.

4701 00 Mekaniksel odun hamurları

4701 00 10 Termo-mekaniksel odun hamuru (TMP)

4701 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafının son alt paragrafına bakınız.

4701 00 90 Diğerleri

4701 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafının ilk üç alt paragrafına bakınız.

4703 Sodalı veya sülfatlı kimyasal odun hamuru (çözünür kimyasal odun hamuru hariç)

Bu faslın 1 nolu Notuna bakınız.

4703 11 00 İğne yapraklı ağaçlardan

Bu alt pozisyon, özellikle, çam, köknar veya ladinden elde edilen hamurları kapsar.

4703 19 00 Geniş yapraklı ağaçlardan

Bu alt pozisyonda yer alan hamurlar, kayın ağacı, kestane ağacı, okaliptüs ve bazı tropikal ağaçlar gibi sert ağaçların yanı sıra, genellikle kavak veya toz ağacından (bir çeşit kavak ağacı) elde edilirler. Lifleri genellikle iğne yapraklı ağaçların hamurlarının liflerinden daha kısadırlar.

4703 21 00 İğne yapraklı ağaçlardan

4703 11 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

4703 29 00 Geniş yapraklı ağaçlardan

4703 19 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

4704 Sülfütlü kimyasal odun hamuru (çözünür kimyasal odun hamuru hariç)

4703 pozisyonuna ve bu pozisyonun alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

4706 Kağıt veya karton veya diğer lifli selülozik maddelerden geri kazanılmış liflerin hamurları

Bu fasla ilişkin Armonize Sistem Genel Açıklamaların üçüncü paragrafına bakınız.

4706 10 00 Linter pamuğu hamuru

Genellikle yüksek bir alfa selüloz içeriğe (ağırlık itibariyle % 98 ila % 99) ve düşük bir kül içeriğine (ağırlık itibariyle yaklaşık % 0,05) sahip olan linter pamuğu hamuru, 1404 20 00 alt pozisyonunda yer alan dilimler veya tabaka halinde sadece sıkıştırılmış linter pamuklarından, şu şekilde ayırt edilir: bir kostik soda solüsyonu içerisinde birkaç saat süreyle basınç altında pişirilen linter pamuğu hamuru lifleri aşağı yukarı sindirilmiştir, halbuki 1404 20 00 alt pozisyonunda yer alan linter pamuğu lifleri aynı işleme tabi tutulmamıştır ve genellikle kendi orijinal yapı ve uzunluğunu muhafaza etmiştir.

4707 Geri kazanılmış kağıt veya karton döküntü, kırıntı ve hurdaları

Bu pozisyon dış yüzleri kısmen su ile ıslanmış veya diğer şekillerde hasara uğramış kağıt rulolarını kapsamaz (fasıl 48).

4707 10 00 Beyazlatılmamış kraft kağıdı veya karton yada oluklu kağıt veya kartondan olanlar

4707 10, 4707 20 ve 4707 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4707 20 00 Esas olarak beyazlatılmış, fakat kütle halinde boyanmamış kimyasal hamurdan elde edilen kağıt ve kartondan olanlar

4707 10, 4707 20 ve 4707 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Bu alt pozisyon kağıt imalinden veya işlemlerinden (örneğin ; kesme ve düzeltme işlemleri) veya baskılama işlemlerinden oluşan döküntüler ile kullanılmış delikli kartlar ve şeritleri kapsar. Geri dönüşüm için olan bu sınıftaki kağıtlar genellikle, yaklaşık olarak tamamen baskı yapılmamış kağıtlardan oluşur.

4707 30 10
ve
4707 30 90

Esas olarak mekaniksel hamurdan elde edilen kağıt veya kartondan olanlar (gazeteler, periyodik yayınlar ve benzeri basılı kağıtlar gibi)

4707 10, 4707 20 ve 4707 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

FASIL 48

KAĞIT VE KARTON; KAĞIT HAMURUNDAN, KAĞITTAN VEYA KARTONDAN EŞYA

Genel Açıklamalar

Dış yüzü suda kısmen ıslanmış veya diğer şekilde hasara uğramış kağıt ruloları 4801 ila 4811 pozisyonlarının uygun olanında sınıflandırılmaktadır.

- 4801 00 00** **Gazete kağıdı (rulo veya tabaka halinde)**
4801 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ile bu faslın 4 nolu notuna bakınız.
- 4802** **Sıvanmamış kağıt ve karton (yazma, basma ve diğer grafik işlerinde kullanılan türden) ve her boyutta perfore edilmemiş delikli kart ve şerit kağıt (rulo veya dikdörtgen (kare) dahil) tabaka halinde) (4801 ve 4803 pozisyonundaki kağıt hariç); el yapısı kağıt ve karton**
Bu faslın 5 nolu notuna bakınız.
- 4802 10 00** **El yapısı kağıt ve karton**
Bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin Genel Açıklamalar (B)'ye ve 4802 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci ve üçüncü paragraflarına bakınız.
- 4802 40 10** **Duvar kağıdı imaline mahsus kağıtlar**
ve
4802 40 90
Duvar kağıdı imaline mahsus kağıtlar beyaz veya renklendirilmiş, haşılanmış, makine ile bitirilmiş, kalın ancak esnek bir yapıda ve kaba yüzeyde olabilirler. Bu kağıtların bir yüzü kaplanmaya ve/veya baskı yapılmaya, diğer yüzü ise macun veya diğer yapıştırıcıların sürülmesine uygundur. Duvar kağıdı imaline mahsus kağıtlar duvar kağıdı yapım işlemlerine ve duvar kağıdı olma özelliğine dayanıklı olmalıdır.
- 4803** **Tuvalet ve yüz temizliği için ince kağıt, havlu veya kağıt peçete ve ev işlerinde veya sağlık amaçlarıyla kullanılan benzeri kağıtlar, selüloz vatka ve selüloz elyaf tabakaları (krepe edilmiş, kıvrımlı, kabartılmış, perfore edilmiş, yüzeyleri boyanmış, yüzleri dekore edilmiş veya basılmış olsun olmasın) (rulo veya tabaka halinde)**
- 4803 00 10** **Selüloz vatka**
4803 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (2) ile ikinci paragrafına bakınız. Tomar kağıdın açık oluşumu içlerinden ışık geçirildiğinde küçük delikleri ortaya çıkarır.
- 4803 00 31** **Krepe edilmiş kağıtlar ve selüloz elyaf tabakaları (her katın ağırlığı)**
ve
4803 00 39
"Krepe edilmiş kağıt" ifadesinin tanımı için 4808 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı (2)'ye bakınız. Tomar kağıdın kapalı oluşumu selüloz vatkaya göre daha sıkı ve homojen yapıda olmasını ifade eder.
- 4804** **Birincil elyaf (kraft) kağıt ve kartonlar (kuşe edilmemiş, sıvanmamış, rulo veya tabakalar halinde) (4802 ve 4803 pozisyonundakiler hariç)**
"Birincil elyaf (kraft) kağıt ve kartonlar" ın tanımı için bu faslın 6 nolu notuna bakınız. Birincil elyaf (kraft) kağıt ve kartonlar büyük mekanik dayanıklılığa sahiptir. Bunlar genellikle astar içermezler ve oldukça yüksek derecede haşılanmış, her zaman oldukça opak, çoğu durumlarda makine ile parlatılmış (sadece bir yüzü kalenderlenmiş) olup, genellikle gözle görülen tel izleri taşırlar. Birincil elyaf (kraft) kağıt ve kartonlar mükemmel ambalaj ve paketleme malzemesidir. Bunlar, aynı zamanda, elektrik kabloları için paket kağıdı olarak, oluklandırılmış kartonlar için düz yüzey tabakası olarak, kağıt ipliğinin yapımında ve katranlı bitümenlenmiş veya asfaltlanmış kağıt veya karton üretiminde kullanılmaktadır.
- 4804 11 11** **Birincil elyaf yüzey kağıdı (kraftlayner)**
ila
4804 19 90
Bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna ve ilgili Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4804 21 10** **Torba imali için birincil (kraft) elyaf kağıdı**
ila
4804 29 90
Bu faslın 2 nolu alt pozisyon notuna ve ilgili Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4804 31 51** **Elektroteknikte izolasyon için kullanılan kraft kağıdı**
Bu alt pozisyon kondansatör kağıdını ve kablo kağıdını kapsar. Kondansatör kağıtları, elektrik kondansatörlerini elektrik akımını geçirmez hale getirmede (dielektrik) kullanılan ince bir kağıttır. Bu kağıdın yapımında kullanılan lifler, bu tabakanın gözenekliliğini

minimumuna indirmek için önemli derecede bir inceltme işlemine tabi tutulur ve yabancı cisimler (özellikle metaller) dikkatli bir şekilde ayrılırlar.

Kablo kağıtları, transformatör bobinlerinde kullanılan ya da diğer elektrik motorlarında yalıtıcı olarak kullanılan yalıtıcı elektrik kabloları için tasarlanmıştır. Bunların çok iyi bir yalıtım özelliklerine sahip olması gerekmekte ve buna uygun olarak herhangi metalik veya asidik zerreciklerden veya diğer elektrikli iletkenlik kirliliklerinden arınmış olması gerekmektedir.

4804 41 91

Dolgu maddeli (saturating) birincil elyaf (kraft)

Her m² si 185 gr.'dan fazla fakat 225 gr.dan az ağırlıkta ve genellikle 125 cm. den fazla fakat 165 cm. den az genişlikteki rulolar halinde sunulan bu tip kağıt ve kartonlar esas itibariyle odun liflerinden oluşmaktadır. Bunlar, Kağıt Hamuru ve kağıt Sanayi Teknik Birliğinin ortaya koyduğu standartlara uygun olarak Gurley porozimetri ile ölçülen gözeneklilik endeksine (her 100 m³ lük havada 13 saniyeden az ve 300 m³ lük havada 40 saniye) sahiptir.

Dolgu maddeli (saturating) birincil elyaf (kraft), emici kağıt benzeri özelliğindedir. Mürekkep lekesi oluşmadan kağıt üzerinde yeni çizilen çizgilerin üzerine dokunmak mümkündür.

Dolgu maddeli (saturating) birincil elyaf (kraft), lamine edilmiş tabakaların yüksek basınçlı imalatı için sentetik reçine emdirilmek için özel olarak tasarlanmıştır.

4805

Diğer kağıt ve kartonlar (kuşe edilmemiş veya sıvanmamış, rulo veya tabakalar halinde) (bu faslın 3 no.lu notunda belirtilen işçilik veya işlemlerden daha fazlasına tabi tutulmamış)

4805 11 00

Yarı kimyasal odun selülozlu ondüle (fluting) kağıdı

Bu faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

4805 12 00

Yarı kimyasal saman selülozlu ondüle (fluting) kağıdı

Bu faslın 4 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

4805 19 10

İkinci elyaf (wellenstoff)

4805 19 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4805 24 00

İkincil elyaf yüzey kağıdı (testlayner)

ve

4805 25 00

Bu faslın 5 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

4805 30 10

Sülfütlü ambalaj kağıdı

ve

4805 30 90

Bu faslın 6 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

4805 40 00

Filtre kağıt ve karton

4805 40 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4805 50 00

Keçe kağıdı ve kartonu

4805 50 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

4805 91 00

m² ağırlığı 150 gr veya daha az olanlar

Bu alt pozisyon, herhangi bir katkı içermeyen tamamıyla geri kazanılmış (döküntü ve hurda) kağıttan yapılmış ve 0,8 kPA veya daha fazla ama 1,9 kPA'yı geçmeyen bir çatlama indeksine sahip kağıt ve kartonları kapsar.

4805 92 00

m² ağırlığı 150 gr.dan fazla fakat 225 gr.dan az olanlar

4805 91 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

4805 93 20

Kullanılmış kağıtlardan yapılmış olanlar

4805 91 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

4806

Bitkisel parşömen, yağ geçirmez kağıtlar, çizim kağıtları ve kristal denilen kağıt ve diğer saydam veya yarı saydam kağıtlar (rulolar veya tabakalar halinde)

4806 10 00

Bitkisel parşömen

4806 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk dört paragrafına bakınız.

4806 20 00

Yağ geçirmez kağıtlar

4806 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin beşinci ila sekizinci paragraflarına bakınız.

4806 30 00

Çizim kağıtları

4806 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dokuzuncu paragrafına bakınız.

4806 40 10

Kristal denilen kağıt ve diğer saydam veya yarı saydam kağıtlar

ve

4806 40 90

4806 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin onuncu ve on birinci paragraflarına bakınız.

- 4808 **Oluklu kağıt ve kartonlar (yüzeylerine düz tabakalar yapıştırılmış olsun olmasın) (krepe edilmiş, kıvrımlı, kabartılmış veya perfore edilmiş), rulo veya tabakalar halinde (4803 pozisyonunda tanımlanan türdeki kağıtlar hariç)**
- 4808 10 00 **Oluklu kağıt ve kartonlar (perfore edilmiş olsun olmasın)**
4808 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)'e bakınız.
- 4808 20 00 **Torba imali için birinci elyaf (kraft) kağıtlar, krepe edilmiş veya kıvrımlı (kabartma yapılmış veya perfore edilmiş olsun olmasın)**
4808 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2), (3) ve (4)'e bakınız.
- 4808 30 00 **Diğer birincil elyaf (kraft) kağıtlar, krepe edilmiş veya kıvrımlı (kabartma yapılmış veya perfore edilmiş olsun olmasın)**
4808 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2), (3) ve (4)'e bakınız.
- 4808 90 00 **Diğerleri**
4808 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2), (3) ve (4)'e bakınız.
- 4809 **Karbon kağıdı, kendinden kopya eden kağıt ve diğer kopya veya transfer kağıtları (mumlu teksir kağıtları ve ofset levhalar için sıvanmış veya emdirilmiş kağıt dahil) (baskılı olsun olmasın) rulo veya tabakalar halinde**
- 4809 20 10 **Kendinden kopya eden kağıt**
ve
4809 20 90
4816 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (2)'ye bakınız. Bununla beraber, bu alt pozisyonlarda yer alan ürünlerin bu faslın 8 nolu notunda belirtilen ebat kriterlerini karşılaması gerekir.
- 4809 90 10 **Karbon ve benzeri kopya kağıtları**
4816 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (1)'e bakınız. Bununla beraber, bu alt pozisyonda yer alan ürünlerin bu faslın 8 nolu notunda belirtilen ebat kriterlerini karşılaması gerekir.
- 4809 90 90 **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, ısı transfer kağıtları, teksir makineleri şablonları veya ofset çinkosu için kaplanmış veya emdirilmiş kağıtlar gibi diğer kopya veya transfer kağıtlarını kapsar. Bununla beraber, bu alt pozisyonlarda yer alan ürünlerin bu faslın 8 nolu notunda belirtilen ebat kriterlerini karşılaması gerekir.
- 4810 **Bir veya iki yüzü kaolin (çin kili) veya diğer inorganik maddeler ile sıvanmış kağıt veya kartonlar (bir bağlayıcı ile birlikte olsun olmasın ve başka bir sıvama maddesi ile sıvanmamış), (yüzeyleri boyanmış, yüzeyleri dekore edilmiş veya baskı yapılmış olsun olmasın) rulo veya dikdörtgen (kare dahil) tabakalar halinde (her boyutta)**
- 4810 13 20 **Yazı, baskı veya diğer grafik amaçlarda kullanılan kağıt ve kartonlar (lifleri mekanik veya kimyasal mekanik işleme elde edilmeyenler veya bu**
- 4810 19 90 **şekillerde elde edilen lif miktarı toplam lif miktarının ağırlık itibarıyla % 10'undan fazla olmayanlar)**
4810 13, 4810 14, 4810 19, 4810 22 ve 4810 29 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4810 22 10 **Yazım, baskı veya diğer grafik amaçlarda kullanılan kağıt ve kartonlar**
ila **(mekanik işleme veya kimyasal mekanik işleme elde edilen lif miktarı**
- 4810 29 80 **toplam lif miktarının ağırlık itibarıyla % 10'undan fazla olanlar)**
4810 13, 4810 14, 4810 19, 4810 22 ve 4810 29 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 4810 22 10 **Hafif kuşe kağıt**
ve
4810 22 90
Bu faslın 7 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 4810 92 10 **Çok katlı**
ila
4810 92 90
4805 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (2)'e bakınız.
- 4811 **Kağıt, karton, selüloz vatka ve selüloz liften tabakalar (sıvanmış, emdirilmiş, kaplanmış, yüzeyleri boyanmış, yüzeyleri dekore edilmiş veya baskı yapılmış) (her boyutta rulo veya dikdörtgen (kare dahil) tabaka halinde) (4803, 4809, 4810 pozisyonundakiler hariç)**
Bu pozisyon, kağıt veya karton bazlı, duvar kaplaması olarak kullanılmaya elverişli olmayan belirli yer kaplamalarını kapsar.
Hem yer kaplaması hem de duvar kaplaması olarak kullanılmaya elverişli ürünler bu pozisyon haricinde kalır (4823 pozisyonu).

- 4811 10 00 Katranlı, bitümenli veya asfaltlı kağıt ve kartonlar**
Aralarına ince bir tabaka alüminyum folyo sıkıştırılmış olan iki tabaka asfalt emdirilmiş krepe edilmiş kağıttan oluşan rutubet koruyucu tabakaları kapsar.
Her iki yüzü asfalt veya benzeri maddeyle kaplanmış veya tamamen mahfazalanmış kartondan bir alt tabakadan oluşan çatılarda kullanılan paneller bu alt pozisyon haricinde bırakılmıştır (6807 pozisyonu).
- 4811 51 00 Plastik sıvanmış, emdirilmiş veya kaplanmış kağıt ve kartonlar (yapışkan**
ve
4811 59 00 olanlar hariç)
Plastik ile sıvanmış veya kaplanmış kağıt ve kartonlar, sadece, plastiğin kalınlığı toplam kalınlığın yarısından az olması halinde bu alt pozisyonlarda yer alırlar (bu faslın 2 (g) nolu notuna bakınız).
- 4811 60 00 Mum, parafin mumu, stearin, yağ veya gliserin sıvanmış, emdirilmiş veya kaplanmış kağıt ve kartonlar**
Bu alt pozisyon, süt veya meyva suları vb. mahsus kapların ve plak kılıflarının imali için tasarlanmış, bir yüzünde içine konulacak eşyaya ilişkin baskı veya resimleri taşıyan, parafine edilmiş kağıt ve kartonları kapsar.
- 4811 90 00 Diğer kağıt, karton, selüloz vatka ve selüloz lif tabakaları**
Bu alt pozisyon kesiksiz olanları kapsar. Bu biçimler, genellikle katlanmış veya rulo halinde, perforasyon işlemiyle ayrılabilen şeklin birbirini izleyen biçimini veren, düzenli aralıklarla çapraz olarak perfore edilmiş tabakalardan oluşurlar. Bunlar bitirmeyi gerektiren olan baskı yapılmış unsurlar ihtiva ederler. Bu eşya, özellikle, hızlı yazıcılar veya hesap makinelerinde kullanımlarına izin veren yanıl kılavuz deliklere sahip olabilirler.
Bu alt pozisyon, kesiksiz çok yüzlü iş formlarını kapsamaz (4820 40 10 alt pozisyonu).
- 4814 Duvar kağıtları ve benzeri duvar kaplamaları; cam kağıtları**
4814 10 00 İşlenmeden boyanmış kağıtlar “ingrain”
Bu faslın 9 (a) (ii) nolu notuna ve 4814 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (a) (2)’ ye bakınız.
- 4816 Karbon kağıdı, kendinden kopya eden kağıt ve diğer kopya veya transfer kağıtları (4809 pozisyonundakiler hariç), mumlu teksir kağıtları ve ofset levhalar (kutulara konularak perakende satılacak hale getirilmiş olsun olmasın)**
- 4816 20 00 Kendinden kopya eden kağıt**
4816 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (2)’ ye bakınız. Bu alt pozisyonda yer alan ürünler bu faslın 8 nolu notunda belirtilen ebatlarda olmamalıdır (4809 pozisyonu).
- 4816 90 00 Diğerleri**
4816 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (1) ve (3) ile (B) (1)’e bakınız. Bu alt pozisyonda yer alan ürünler bu faslın 8 nolu notunda belirtilen ebatlarda olmamalıdır (4809 pozisyonu).
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, ofset levhaları da kapsar (4816 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B) (2) ikinci cümlesine bakınız). Bu ürünler her hangi bir ebatsal koşullara tabi değildirler.
- 4818 Tuvalet kağıtları ve ev işlerinde veya sağlık amacıyla kullanılan türden benzeri kağıt, selüloz vatka veya selüloz liflerden tabakalar (genişliği 36 cm.yi geçmeyen rulolar halinde veya ölçüsüne göre kesilmiş); kağıt hamurundan, kağıttan, selüloz vatkadan veya selüloz lif tabakalardan kağıt mendiller, kurutma kağıtları, havlular, masa örtüleri, sofrta peçeteleri, bebek bezleri, tamponlar, yatak çarşafı ve benzeri ev eşyası, hijyenik ve hastane eşyası, giyim eşyası ve aksesuarı**
- 4818 40 19 Diğerleri**
Bu alt pozisyon külot koruyucularını kapsar.
- 4818 40 90 Bebek bezleri ve benzeri hijyenik eşya**
Bu alt pozisyonlar bel gevşekliği için eşya ile yatalaklar için yatak çarşafını kapsar.
- 4819 Kağıttan, kartondan, selüloz vatkadan veya selüloz lif tabakalarından kutular, mahfazalar, torbalar ve diğer ambalaj kutuları; bürolarda, dükkanlarda ve benzeri yerlerde kullanılan kağıttan veya kartondan evrak tasnif kutuları, mektup kutuları ve benzeri eşya**
- 4819 20 00 Oluklu olmayan kağıt veya kartondan katlanabilir kutular ve mahfazalar**
4819 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) ikinci paragrafına bakınız.
- 4819 60 00 Bürolarda, dükkanlarda ve benzeri yerlerde kullanılan türden evrak tasnif kutuları, mektup kutuları ve benzeri eşya**
4819 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)’ye bakınız.
- 4820 Kağıt veya kartondan kayıt defterleri, hesap defterleri, not defterleri, sipariş defterleri, makbuz defterleri, ajandalar, hatıra defterleri, mektupluk bloknotlar ve benzeri eşya, müsvette defterleri,**

sümen, klasörler, ciltler (sayfaları takıp çıkarılabilen veya diğerleri), dosya gömlekleri ve kapakları, diğer okul, büro veya kırtasiye eşyası, çok yüzlü iş formları ve karbon kağıdı ile ikinci kopyası çıkarılan defterler (içinde karbon kağıtları olsun olmasın), koleksiyon ve numunelerin bulunduğu albümler ve kitap kapakları

4820 40 10 Çok yüzlü iş formları ve karbon kağıdı ile ikinci kopyası çıkarılan
ve
4820 40 90 defterler (içinde karbon kağıtları olsun olmasın)

4820 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin birinci paragrafı (4) ve (5)'e bakınız.

4820 40 10 **Kesiksiz olanlar**

Bu alt pozisyon, kendinden kopyalı kağıt veya karbon kağıdı ile ikinci kopyası çıkarılanların birlikte zımbalanmış veya yapıştırılmış, damgalanmış, kağıttan birbirine ilave edilmiş şeritlerden yapılmış kesiksiz formlardaki setleri kapsar.

4811 90 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına da bakınız.

4823 **Diğer kağıt, karton, selüloz vatka ve selüloz lif tabakaları (ölçüsüne veya şekline göre kesilmiş); kağıt hamurundan, kağıt, karton, selüloz vatka veya selüloz liflerden diğer eşya**

4823 20 00 **Filtre kağıt ve kartonu**

4823 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (1)'e bakınız.

4823 90 85 **Diğerleri**

4823 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (3) ve (6) ile (17)'ye bakınız.

Bu alt pozisyon, hem yer kaplaması hem de duvar kaplaması olarak kullanılmaya elverişli ürünleri kapsar. Bu alt pozisyon ayrıca elektrik akımını geçirmez (dielektrik) olarak kondansatörlerde kullanılan elektrik yalıtım kağıtları olan kondansatör kağıtlarını kapsar. Bunlar aşırı derecede ince (genellikle 0,006 ila 0,02 mm.), çok düzenli kalınlıkta ve tamamen gözeneksizdirler. Bunlar genellikle soda veya sülfat hamurundan ve bazen de paçavra hamurundan yapılmışlardır. Kondansatör kağıtları kimyasal olarak nötr olup, en ufak metalik parçalar bile ihtiva etmez ve yüksek mekanik ve elektrik akımını geçirmeyen (dielektrik) dayanıklılığa (dielektrik kaybı olmayan) sahiptir.

FASIL 49

BASKILI KİTAPLAR, GAZETELER, RESİMLER VE BASKI SANAYİİNİN DİĞER MAMULLERİ; EL VE MAKİNE YAZISI METİNLER VE PLANLAR

- 4901** Kitaplar, broşürler, risaleler ve benzeri matbuat (ayrı ayrı sayfalar halinde olsun olmasın)
- 4901 99 00** **Diğerleri**
Bu fasla ilişkin 3 nolu Nota bakınız.
- 4905** **Her nevi matbu haritalar ve hidrografik veya benzeri haritalar (atlaslar, duvar haritaları, topografya planları ve küreler dahil)**
- 4905 10 00** **Küreler**
4905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi hariç bırakılanlardan önceki son paragrafa ve hariç bırakılma (f)'ye bakınız.
- 4905 91 00** **Diğerleri**
ve
4905 99 00
- Bu alt pozisyon, reklam materyalleri (örneğin; lastik veya otomobil imalatçıları, petrol şirketleri vb. tarafından bastırılan yol haritaları) içersin içermesin, reklam amacıyla basılan topografik olarak doğru haritaları kapsar.
- 4907** **İtibari kıymeti tanınmış olan veya tanınacak olan ülkede tedavülde bulunan veya tedavüle çıkacak olan, kullanılmamış posta pulları, damga ve benzeri pullar; damgalı kağıtlar; banknotlar; çek defterleri; senetler, hisse senedi veya tahviller ve benzeri kıymetli evrak**
- 4907 00 10** **Posta pulları, damga pulları ve benzeri pullar**
4907 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.
- 4908** **Her nevi çıkartmalar**
- 4908 10 00** **Cam üzerine tatbik edilenler**
4908 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragrafına bakınız.
- 4911** **Matbu diğer yayımlar (matbu resimler ve fotoğraflar dahil)**
- 4911 10 10** **Ticari reklam yayımları, kataloglar ve benzerleri**
ve
4911 10 90
- 4911 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragraf (1)'e bakınız.
- 4911 10 10** **Ticari kataloglar**
Bu alt pozisyon, ürünlerin tanımı veya resimleri ile fiyat ve sipariş numarasının belirtildiği yayımları kapsar.
- 4911 91 00** **Resimler, gravürler ve fotoğraflar**
Bu alt pozisyon, 3703 pozisyonundaki dolu ve banyo edilmiş filmleri kapsar.
Bu alt pozisyon, ayrıca, sanatçı tarafından imzalanmış ve numaralandırılmış olsa bile artistlik ekran baskılarını (sanatsal serigrafı) kapsar.
- 4911 99 00** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, bir veya daha fazla manyetik bant ihtiva eden seyahat biletleri ve biniş kartları gibi basılı materyalleri kapsamaz (8523 21 00 alt pozisyonu).

BÖLÜM XI

DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA

Genel Açıklamalar

1. Açıklama Notlarında (bu Bölüme ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların son paragrafına bakınız) belirtildiği gibi XI. Bölüm iki kısma ayrılmaktadır;

- (a) İlk kısımda (50 ila 55 nci fasıllar) dokumaya elverişli maddelerden mamul ürünler, yapıldıkları dokumaya elverişli maddelere göre gruplandırılmıştır, dokumaya elverişli maddelerin karışımını içeren ürünlerin sınıflandırılması bu Bölümün 2 nolu Notuna göre yapılmaktadır.
- (b) İkinci kısımda (56 ila 63 ncü fasıllar) 5809 ve 5902 pozisyonları hariç, ne fasıl seviyesinde veya nede pozisyon seviyesinde eşyanın yapıldığı dokumaya elverişli maddeye göre ayırım yoktur. Bununla beraber 56 ila 63 ncü fasıllarda bir çok pozisyonda yapıldığı dokumaya elverişli madde esas alınarak alt ayrımlar yapılmıştır. Bu durumda, bu alt pozisyonlardaki sınıflandırmalar bu Bölümün 2 nolu alt pozisyon kurallarına göre yapılması gerekir.

2. Bu Bölümün 2 nolu alt pozisyon notu, 56 ila 63 ncü fasılların pozisyonlarında yer alan iki veya daha fazla dokumaya elverişli maddeler içeren tekstil ürünlerinin sınıflandırılmasının belirlenmesine ilişkin kuralları ortaya koymaktadır. Bu ürünler, ağırlık itibariyle üstün gelen dokumaya elverişli maddeye göre , uygun olduğu durumda bu Bölümün 2 nolu alt pozisyon Notu (B) ' ye göre uygun alt pozisyonlarda sınıflandırılacaktır. Bununla beraber, bu kuralların uygulanmasında bu Bölümün 2 nolu alt pozisyon Notu (B) (a) ila (c) 'deki kurallar göz önüne alınması gerekmektedir.

3. Bu Bölümün 2 nolu notunun yorumlanmasına ilişkin açıklamalar Armonize Sistem İzahnamesinde yer almaktadır. (örneğin; bu Bölüme ilişkin AS İzahnamesi Genel Açıklamalar (I) (A) ' ya bakınız).

2 nolu Notun uygulanmasında aşağıda belirtilenler hesaba katılmayacaktır:

- (a) Bitirilmiş ürünün asli kısmı olmamak koşuluyla kumaş kenarlarında yer alan iplikler (şemsiyeler veya şallarda kullanılan bazı mensucatların kenarları gibi)
- (b) Mensucatin nereden kesileceğini gösteren mensucatta yer alan ayırma iplikleri
- (c) Mensucatin uçlarındaki iplikler (bu ipliklerin yapıldığı dokumaya elverişli madde mensucatin yapıldığı dokumaya elverişli maddelerden farklı ise)

4. İplikler söz konusu olduğunda “beyazlatılmamış”, “beyazlatılmış”, “renklendirilmiş” ifadelerinin anlamları ile mensucat söz konusu olduğunda “beyazlatılmamış”, “beyazlatılmış”, “boyanmış”, “farklı renklerdeki ipliklerden”, “baskılı” ifadelerinin anlamları için bu Bölümün 2 nolu notu 1 (a) ila 1 (h) ' ye bakınız.

5. Dokuma çeşitlerinin tanımı için bu Bölüme ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Alt Pozisyon Açıklama Notları (I) (C) ' ye bakınız.

FASIL 50

İPEK

5004 00 İpek ipliği (ipek döküntülerinden elde edilen iplikler hariç) (perakende satılacak hale getirilmemiş)
5004 00 10 Ağartılmamış, temizlenmiş veya ağartılmış

Ağartılmamış ipek ipliği bir veya daha fazla bükülü greg ipliklerinden oluşmaktadır. Bunlar henüz temizlenmemiştir (zamkı alınmamıştır). Beyazlatılmamış ipek ipliği %30 oranına kadar sericin (ipek liflerinde iki fibroin filamentini birbirine birleştiren jelatinli protein- tabi sakız) ihtiva edebilir ve bir çok durumda kendi doğal, sarımsı rengini muhafaza etmektedir. Ağartılmamış ipek ipliği genellikle daha ileri derecede işlem görmüştür, ancak doğrudan mensucat haline getirilebilir.

Ağartılmamış ipek ipliğinin temizlenmesi renginin giderilmesi (zamkının alınması) olup, tek kat ipliklerin ihtiva ettiği sericinden arındırılmıştır. Bu işlem genellikle sıcak sabunlu suyla veya sulandırılmış potas suyu ile yapılmaktadır.

Hali hazırda var olan tabii boyalar beyazlatma işlemiyle yok edilir.

5005 İpek döküntülerinden elde edilen iplikler (perakende satılacak hale getirilmemiş)

5005 00 10 Ağartılmamış, temizlenmiş veya ağartılmış

5004 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanılır.

5007 İpek ve ipek döküntülerinden dokunmuş mensucat

5007 20 11 Diğer mensucat (ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla ipek veya ipek ile döküntüsü içerenler)
ila (buret hariç)

5007 20 71

5007 20 alt pozisyon Açıklama Notlarına bakınız.

5007 20 11 Krepler

ve

5007 20 19

Bu alt pozisyonlar, yüksek bükümlü iplikler gibi (genellikle her metrede 2000 ila 3600 bükümü olan), krep ipliklerin kullanılmaları nedeniyle, bitirilmiş durumunda kırıksık veya grenli (daneli) görünümü, ilmiklere doğru doğal akıcılığa sahip, genellikle hafif mensucatu kapsar.

Bu iplikler, tek olarak veya düşük bükümlü ipliklerle birleşim halinde, atkı veya çözgüde veya her ikisinde de kullanılabilir. Yan yana olan ipliklerin büküm meylini karşılıklı olarak sağlamak amacıyla “S” bükülü iplikler “Z” bükülü iplikleri takip etmekte, karşıt bükümlü iplikler çoğunlukla biri diğerinin tekrarı olarak değişmektedir, bu durum kıvrımların dengeli bir şekilde oluşmasını sağlamaktadır.

Bu alt pozisyonlar, en azından çözgüsünün veya atkısının önemli bir kısmı krep ipliğinden oluşan krepleri kapsar. Çin krepri ,maroken, krep jorjet, krepsaten, şarmöz krep ve şifon krep en çok bilinenlerdir.

Sadece bir yüzü krepe edilmiş kumaşlar ile yüzünün belli kısımları krepe edilmiş (bantlar, şeritler halinde veya modeller halinde) kumaşları da bu alt pozisyonlarda sınıflandırılmaktadır.

Bu alt pozisyonlar krepe iplikler kullanılmadan krepe görünümü verilmiş mensucatu (örneğin; farklı ebat ve bükümdeki iplikler ile özel dokuma işlemlerinin birlikte kullanılması sonucu ortaya çıkan krepe görünümü olanlar) kapsamaz.

5007 20 21 Saf ipekten ponje, habutai, honan, şantuk, korah ve benzeri diğer Uzak
ila Doğu kumaşları (buret ve diğer ipek döküntüleri veya dokumaya elverişli
5007 20 39 diğer maddeler karıştırılmamış)

Bu alt pozisyonlarda yer alan mensucatlar doğal durumları, dokunmaları ve görünüşleri açısından çeşitli özel karakterlere sahiptir.

Bu mensucatlar çoğunlukla yöresel el dokuma tezgahlarında bükülmemiş ham ipek filamentlerinden basit dokuma yöntemleriyle (düz dokuma, saten dokuma) dokunmaktadır. Mensucat kenarları genellikle kusurludur. Bunlar cüzdan biçiminde katlanırlar; kumaş uzunluğunun her iki kenarı, uzunlukları boyunca kendi etrafında tekrar katlanacak şekilde bir araya getirilir. Bazı tiplerde (özellikle Çin'den gelenler) farklı katlama yöntemleri kullanılmaktadır; bir kenar aşağıda bir kenar yukarıda olmak üzere uzunluğu 0,91m ebatlarında 4 kat olarak kendi uzunluğu boyunca tekrar katlanabilir.

Bununla beraber bu mensucatlar farklı bir halde olabilirler (örneğin rulolar halinde).

Bu mensucatlar aşağıda belirtilenleri kapsar;

1.Habutai: Bükülmemiş tek kat ipliklerden düz veya saten dokunmuş Japon mensucatıdır. “Habutai” ifadesi genellikle düz dokunmuş mensucatu ve “saten Habutai” saten dokunmuş mensucatu ifade eder.

Beyazlatılmamış aşamada, bu mensucatlar dokunulduğunda kaba bir dokunma hissi vermekte ve grimsi-beyaz veya beyazımsı-gölgeli haldedir. Bu mensucatlar, temizlendiğinde (örn;beyazlatma işlemiyle)

örneğin ipek zamkı giderildiğinde beyaz veya beyazımsı renk alırlar ve daha ileri bir işleme gerek kalmaksızın eşya yapımında kullanılabilirler.

Bu mensucatların beyazlatılması işlemi genellikle daha fazla parlaklık,daha fazla yoğunluk ve artırılmış ağırlık veren haşılama veya doldurma işlemleri ile tamamlanır.

2. Ponje: Menşe bölgesine uygun olarak, şantuk, honan, assan, antung, ninghai olarak adlandırılan Çin mensucatıdır. Bu mensucatlar yukarıda belirtilen Japon mensucatlarına nispeten daha kalın ve daha ağırdır;beyazlatılmamış aşamada, sarımsı veya kırmızımsı gölgeli, temizlenmiş halde ise, beyazlatılmamış veya sadece yıkanmış keten veya batist (patiska) rengindedir. Bu mensucatlar kenarları yapılmış veya yapılmamış olabilirler, mensucatin kenar efekti farklı kalınlıktaki iplikler kullanılarak grogen dokuma (düz dokuma) ile oluşturulur.

3.Tussah(veya tussore): Yabani ipek böceği kozalarından elde edilen ipekten dokunmuş, kuzey-doğu Hindistan bölgesi menşeli bir mensucattır. Bu ifade, meşe yaprakları ile beslenen yabani ipek böceği kozalarından elde edilen ipekten bazı uzak doğu ülkelerinde benzeri tipte imal edilen mensucatlar ile Çin mensucatlarını kapsayacak şekilde genişletilebilir.

4.Korah: Büyük ölçüde Japon habutai mensucatu ile benzerlik gösteren, ancak bu mensucattan daha az muntazam ve daha kalın ipliklerle yapılmış Kalküta bölgesinde imal edilen bir mensucattır. Özelliklerinden biri, mensucatin kenarları boyunca ekstrafor görüntüsünün olmasıdır.

5007 20 41

Seyrek dokunmuş mensucat

Seyrek dokunmuş mensucat, çözümlü ipliği ile atkı ipliği arasında, en az kullanılan ipliklerin kalınlığı kadar ara bulunan mensucattır.

5007 20 61

Genişliği 57 cm.yi geçen fakat 75 cm.yi geçmeyenler

Bu alt pozisyon özellikle kravat yapımına kullanılmaya mahsus genişlikteki mensucatu kapsar

FASIL 51

YAPAĞI VE YÜN, İNCE VE KABA HAYVAN KILI; AT KILINDAN İPLİK VE DOKUNMUŞ MENSUCAT

5102	İnce veya kaba hayvan kılları (karde edilmemiş ve taranmamış)
5102 11 00	Kaşmir keçisi kılı 5102 11 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
5103	Yün, ince veya kaba hayvan kıllarının döküntüleri (ipek döküntüleri dahil) (ditme suretiyle elde edilenler hariç)
5103 10 10	Karbonize edilmemiş “Karbonize edilmemiş” ifadesinin açıklaması için 5101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragrafı (B)’ye bakınız.
5103 10 90	Karbonize edilmiş “Karbonize edilmiş” ifadesinin açıklaması için 5101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (C)’ye bakınız.
5103 20 91	Karbonize edilmemiş “Karbonize edilmemiş” ifadesinin açıklaması için 5101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (B)’ye bakınız.
5103 20 99	Karbonize edilmiş “Karbonize edilmiş” ifadesinin açıklaması için 5101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (C)’ye bakınız.
5105	Yün, ince veya kaba hayvan kılları (karde edilmiş veya taranmış) (yığın halinde taranmış yün dahil)
5105 21 00	Yığın halinde taranmış yün “Yığın halinde taranmış yün” ifadesinin tanımı için 5105 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin yedinci paragrafına bakınız.
5105 31 00	Kaşmir keçisi kılı 5102 11 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
5106	Karde edilmiş yün iplikleri (strayhgarn) yün iplikleri (perakende olarak satılacak hale getirilmemiş)
5106 10 10	Beyazlatılmamış Beyazlatılmamış yün iplikleri çeşitli işlemler ile tamamen temizlenmiş yünden elde edilen ipliklerdir.Bu iplikler beyazlatılmamış, boyanmamış veya baskı yapılmamış haldedirler, bu nedenle bunlar tabi yün rengini hala muhafaza etmektedirler.
5106 20 10	Ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla yün ve ince hayvan kılı içerenler Bu alt pozisyon, sadece, ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla yün ve ince hayvan kılı karışımları içeren iplikleri kapsamakta olup, ağırlık itibariyle yün miktarı ince hayvan kıllarına nispeten daha fazla haldedir. Ters durumda ise, iplikler 5108 pozisyonunda sınıflandırılır.
55106 20 91	Beyazlatılmamış 5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için uygulanır.
5107	Taranmış (kamgarn) yün iplikleri (perakende olarak satılacak hale getirilmemiş)
5107 10 10	Beyazlatılmamış 5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
5107 20 10 ve 5107 20 30	Ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla yün ve ince hayvan kılı içerenler Bu alt pozisyon, sadece, ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla yün ve ince hayvan kılı karışımları içeren iplikleri kapsamakta olup, ağırlık itibariyle yün miktarı ince hayvan kıllarına nispeten daha fazla haldedir. Ters durumda ise, iplikler 5108 pozisyonunda sınıflandırılır.
5107 20 10	Beyazlatılmamış 5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için uygulanır
5107 20 51	Beyazlatılmamış 5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için uygulanır.
5107 20 91	Beyazlatılmamış

5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için uygulanır.

5108 İnce hayvan kıllarından iplikler (karde edilmiş veya taranmış) (perakende olarak satılacak hale getirilmemiş)

5108 10 10 Beyazlatılmamış

5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için uygulanır

5108 20 10 Beyazlatılmamış

5106 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılmak suretiyle bu alt pozisyon için uygulanır

FASIL 52

PAMUK

- 5201 Pamuk (karde edilmemiş veya penyelenmemiş)**
5201 00 10 Hidrofil veya ağartılmış pamuklar
Hidrofil hale getirilmiş pamuk nispeten büyük hacimde nemi çekebilir.
Beyazlatılmış pamuk, ihtiva ettiği renkli yabancı maddeleri herhangi bir şekilde giderilmemiş olan pamuğun oksidasyon veya çeşitli kimyasal maddeler kullanılarak indirgenmesi suretiyle giderilmiş halidir.
- 5208 Pamuklu mensucat (ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla pamuk içerenler) (m² ağırlığı 200 gr.ı geçmeyenler)**
- 5208 11 10 Bandaj, sargı ve gazlıbez imalinde kullanılan mensucat**
Bu mensucatlarda ince, düz dokunmuş tül görünümünde olup, genellikle germe işlemine tabi tutulmuşlardır. Tek kat iplikten yapılmışlardır ve her cm²'de 28'den az sayıda iplik bulunur.
- 5208 21 10 Bandaj, sargı ve gazlıbez imalinde kullanılan mensucat**
5208 11 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 5209 Pamuklu mensucat (ağırlık itibariyle % 85 veya daha fazla pamuk içerenler) (m² ağırlığı 200 gr.ı geçenler)**
- 5209 42 00 Denim**
Bu Fasılın 1 nolu Alt pozisyon Notuna, bu Bölümün Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların (I) (C) kısmına ve Alt pozisyon Açıklama Notlarına bakınız.
- 5211 Pamuklu mensucat (ağırlık itibariyle % 85 den az pamuk içeren sentetik veya suni liflerle karıştırılmış olup, m² ağırlığı 200 gr.ı geçenler)**
- 5211 42 00 Denim**
Bu Fasılın 1 nolu Alt pozisyon Notuna, bu Bölümün Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamaların (I) (C) kısmına ve Alt pozisyon Açıklama Notlarına bakınız.
- 5211 49 10 Jakar mensucat**
Jakar mensucat, herbir çözgü ipliğinin yükseltilmesi suretiyle kumaş yüzeyinde desenler oluşturulmuş bir mensucattır. Bu yolla ince ince çizilmiş, çok çeşitli geniş alanlı modeller oluşturulur. Jakarlı mensucat esas itibariyle döşemecilikte, yatak kaplamalarında ve perdeler olarak kullanılmaktadır.

FASIL 53

**DOKUMAYA ELVERİŞLİ DİĞER BİTKİSEL LİFLER;KAĞIT İPLİĞİ
VE KAĞIT İPLİĞİNDEN DOKUNMUŞ MENSUCAT**

5308

5308 10 00

Dokumaya elverişli diğer liflerden iplikler; kağıt iplikleri

Hindistan cevizi ipliği (koko)

Sadece bir veya iki katlı Hindistan cevizi ipliği bu alt pozisyonda sınıflandırılmaktadır. Üç veya daha fazla katlı Hindistan cevizi ipliği Bu Bölümün 3 (A) (d) nolu not hükmü gereğince 5607 pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

FASIL 54

SENTETİK VE SUNİ FLAMENTLER; ŞERİT İLE SENTETİK VE SUNİ DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDE BENZERİ EŞYA

Genel Açıklamalar

“Yüksek mukavemetli iplik” ifadesinin tanımı için bu Bölümün 6 nolu not hükmüne bakınız.

“Elastomerik iplik” bu Bölümün 13 nolu not hükmünde tanımlanmıştır.

5401 Sentetik ve suni filamentlerden dikiş ipliği (perakende olarak satılacak hale getirilmiş olsun olmasın)

5401 10 12 Kor (core) iplik

ve

5401 10 14

Bu alt pozisyonlarda yer alan kor (core) ipliği, birkaç ipliğin bir arada bükülmesi ile oluşan dikiş ipliğidir; her bir iplik tabii, sentetik veya suni devamsız liflerle kaplanmış sentetik filamentlerden oluşmaktadır.

Kullanım alanları göz önüne alındığında, bu iplikler “sağlam” kor (gövdeli) bükülmüş ipliklerdir (elastik olmayan gövdeli iplikler gibi).

Bu iplikler, karışım halinde oldukları için, filament bileşimi ağırlık itibarıyla üstün olduğunda sadece bu alt pozisyonda sınıflandırılır (bu Bölümün 2 Nolu Not hükmüne bakınız). Bunlar genellikle kor (gövdeli) iplikler halindedir.

Diğer taraftan, bu alt pozisyonlar, korları (gövdeleri) ağırlık muhtevası genellikle % 20’yi geçmeyen elastomerik iplikli olan “yumuşak” kor (gövdeli) iplikleri kapsamaz (bu Bölümün 2 Nolu Not hükmüne göre sınıflandırma yapılacaktır).

Ayrıca, bu alt pozisyonlar, elastomerik bir gövde (kor) üzerine helozoni bir şekilde hazır iplikler sarılması suretiyle oluşan ürünleri kapsamaz (5606 00 91 alt pozisyonu).

54 01 10 16 Tekstürize iplik

5402 31 ila 5402 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

5402 Sentetik filament iplikleri (dikiş ipliği hariç) (perakende olarak satılacak hale getirilmemiş) (67 desitekten az olan sentetik monofilamentler dahil)

5402 31 00 Tekstürize iplik

ila

5402 39 00

5402 31 ila 5402 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

5402 46 00 Diğerleri, poliesterlerden olanlar (kısmen çekimli)

5402 46 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

5404 Sentetik monofilamentler (67 desiteks veya daha fazla olup, enine kesiti 1 mm.yi geçmeyenler); şerit ve benzerleri (suni saman gibi) (görünen genişliği 5 mm.yi geçmeyen dokumaya elverişli sentetik maddelerden)

Bu pozisyonda yer alan monofilament ve diğer ürünlerin tanımı için 5404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

5404 11 10 Monofilamentler

ila

5404 19 00

Fırça yapımında kullanılmak üzere uygun boylarda kesilmiş, kusurlu uçlara sahip sentetik monofilamentler de bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

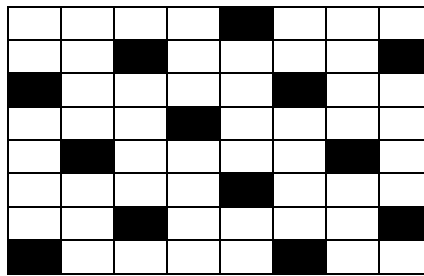
Bu alt pozisyonlarda yer alan sentetik monofilamentlerin birleştirilmek veya birlikte bükülmek suretiyle, çok katlı bükülü veya katlı bükülü (cable) iplikler haline getirilmiş olanları bu alt pozisyonlarda sınıflandırılmazlar, bunlar duruma göre 5401, 5402, 5406 veya 5407 pozisyonlarından uygun olanında sınıflandırılırlar. Bununla beraber, bu alt pozisyonlarda yer alan tek katlı monofilamentler, enine kesit ölçüleri ne olursa olsun, asla, 5607 pozisyonunda yer alan sicim, kordon, ip ve halatlar olarak nitelendirilmezler.

Aşağıdaki tablo, sentetik monofilamentlerin, şerit ve benzerlerinin enine kesit ölçülerine göre sınıflandırılmasını göstermektedir:

En geniş enine kesit ölçüsü ikinci sütunda belirtilen ölçülerde olan sentetik monofilamentler	-1 mm.yi geçmeyenler ve ölçülü olanlar	- 67 desitekten az olanlar - 67 desitekten	5402 pozisyonu 5404 10 10 veya
---	--	---	--------------------------------------

	-1 mm.yi geçenler (aşağıda belirtilen yassı ürünler hariç)	fazla olanlar	5404 10 90 alt pozisyonu 3916
Görünen genişliği (katlanmış veya yassılaştırılmış halde) üçüncü sütunda belirtilen sentetik şeritler ve benzerleri (yassılaştırılmış tüpler ile ikiye katlanmış şeritler dahil)		-5 mm.yi geçmeyenler -5 mm.yi geçenler	5404 90 11 5404 90 19 veya 5404 90 90 alt pozisyonu genellikle 3920 pozisyonu
Gerçek genişliği 5 mm. den fazla olan, ancak hafifçe katlandıktan sonra sıkıştırılması nedeniyle görünen genişliği 5 mm.yi geçmeyen sentetik şeritler			5404 90 11 5404 90 19 veya 5404 90 90 alt pozisyonu

- 5404 90 11 Ambalaj için kullanılan türden dekoratif şeritler**
3920 20 71 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır, ancak bu alt pozisyonda yer alan ambalaj için kullanılan türden dekoratif şeritlerin görünen genişliği 5.mm yi geçmemektedir.
- 5405 00 00 Suni monofilamentler (67 desiteks veya daha fazla olup, enine kesiti 1 mm.yi geçmeyenler); şerit ve benzerleri (suni saman gibi) (görünen genişliği 5 mm.yi geçmeyen dokumaya elverişli suni maddelerden)**
5404 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 5408 Suni filament ipliklerinden dokunmuş mensucat (5405 pozisyonundaki maddelerden elde edilen dokunmuş mensucat dahil)**
- 5408 22 10 Genişliği 135 cm.yi geçen fakat 155 cm.yi geçmeyen, bez ayağı, dimi, kırık dimi veya saten dokunmuş olanlar**
“Bez ayağı”, “dimi”, “kırık dimi” ifadelerinin tanımları için bu Bölümün Armonize Sistem Genel Açıklamalar I (C) kısmındaki alt pozisyon Açıklama Notlarına bakınız.
Saten (atlas) dokuma ile geçiş noktaları, birbirlerine değmemesi için dağınık halde oluşturulmaktadır. Bu durum yumuşak ve parlak bir yüzey ortaya çıkarmaktadır. Saten dokuma en az 5 li dimi den oluşur.
Bu dokuma örneği aşağıdaki şekilde gösterilmiştir:



Saten dokuma

- 5408 23 10 Jakar mensucat (genişliği 115 cm.den fazla fakat 140 cm.den az olup m² ağırlığı 250 gr.ı geçenler)**
5211 49 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

FASIL 55

SENTETİK VE SUNİ DEVAMSIZ LİFLER

5516

Suni devamsız liflerden dokumuş mensucat

5516 23 10

Genişliği 140 cm veya daha fazla olan Jakar mensucat

5211 49 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

FASIL 56

VATKA, KEÇE VE DOKUNMAMIŞ MENSUCAT; ÖZEL İPLİKLER; SİCİM, KORDON, İP, HALAT VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA

Genel Açıklamalar

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

- 5601** Dokumaya elverişli maddelerden vatka ve vatkadandan mamul eşya;uzunluğu 5 mm.yi geçmeyen dokumaya elverişli lifler (kırpıntılar), dokumaya elverişli maddelerin toz ve tarazları
- 5601 10 10** **Vatkadandan hijyenik havlu ve tamponlar, bebek bezleri ve benzeri hijyenik ve eşya**
ve
5601 10 90
- 5601 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) (2)' ye bakınız.
- 5601 21 10** **Vatka ve vatkadandan diğer eşya**
ila
5601 29 00
- Bu alt pozisyonlar, antiseptikler veya cilt losyonları uygulanmak suretiyle kulak içlerinin, tırnakların temizlenmesine veya güzellik bakımında kullanılmaya mahsus bir veya her iki ucu pamuk vatka sarılmış plastik, ahşap veya kağıt çubukları “pamuklu çubukları (cotton buds)” kapsar.
- 5601 21 10** **Hidrofil pamuktan olanlar**
5201 00 10 alt pozisyonunda yer alan “hidrofil pamuk” ifadesine ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 5601 30 00** Dokumaya elverişli maddelerin kırpıntı, toz ve tarazları
5601 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (C)' ye bakınız.
- 5602** **Keçeler (emdirilmiş, sıvanmış, kaplanmış veya lamine edilmiş olsun olmasın)**
5602 10 11 **İğne işi keçeden olanlar**
ve
5602 10 19
- 5602 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafına bakınız.
- 5602 10 31** **Dikiş-trikotaj usulüyle elde edilmiş olanlar**
ila
5602 10 39
- 5602 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin yedinci paragrafına bakınız.
- 5606 00** **Gipe iplikler, 5404 ve 5405 pozisyonundaki şerit ve benzerleri (gipe edilmiş) (5605 pozisyonundaki eşya ile gipe edilmiş at kılı hariç); tırtıl iplik (kırtık, şenil iplikler dahil); şenet iplik**
5606 00 91 **Gipe iplikler**
Gipe iplik gövdeleri elastomerik ipliklerden de oluşabilir (bu bölümün 1 (a) nolu alt pozisyon notuna bakınız).

FASIL 57

HALILAR VE DİĞER DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN YER KAPLAMALARI

Genel Açıklamalar

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

5701 Dügümlü veya sarmalı halılar ve diğer dokumaya elverişli maddelerden düğümlü veya sarmalı yer kaplamaları (hazır eşya halinde olsun olmasın)

5701 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tanımlanan düğümlü veya sarmalı halıların ve diğer yer kaplamalarının başlangıç ve bitiş aşamalarının imalatı, halının başlangıç ve bitiş kenarlarını oluşturmak amacıyla az sayıda atkı ipliği ile çözgü ipliğinin basit dokunması ile yapılır. Bu dokunmuş kenarlar, bazen sonradan kenar eklemek suretiyle de oluşturulabilir.

Halının bitiş aşamasına gelindiğinde, çözgü iplikleri halı başından belli uzunlukta kesilirler. Saçaklar, çözgü ipliklerinin serbest uçlarından oluşacak şekilde elde edilir. İyi kalitedeki halılarda, atkı ipliklerinin saçaktan kaymasını önlemek amacıyla, düğümler olabildiğince dokunmuş kenar diplerine doğru atılarak saçaklar düğümlenmek suretiyle bazen guruplara ayrıştırılır. Halının kendi çözgü ipliklerinden elde edilmeyen, sonradan ilave edilmiş saçaklardan oluşmuş haldeki halılar da bulunabilir.

Bir çok halıda motifler, zeminde kenar süsünden ayırt edilmesine imkan sağlayacak haldedirler. Kenar süsü, zemin için bir çerçeve etkisi sağlar ve onu kenarlara ve halının baş kısmına dahil eder.

Dikdörtgen şeklindeki el yapımı halılar nadiren birbirine tam paralel halde kenar yollarına sahiptir. Bileşik oran uygulanabildiği durumlarda, halı ebatları kenar ortaylardan, yani, karşılıklı kenarların ortasından geçen düz bir hattan belirlenecektir.

Her halı yüzeyinin hesaplanmasında desimetre karenin kesirleri göz ardı edilecektir.

5702 Dokunmuş halılar ve dokumaya elverişli maddelerden diğer yer kaplamaları (tuftede yada bloke edilmemiş) (hazır eşya halinde olsun olmasın) (kilim, sumak, Karaman ve elde dokunmuş benzeri yer döşemeleri dahil)

5702 10 00 Kilim, sumak, Karaman ve elde dokunmuş benzeri yer döşemeleri

Bu alt pozisyon, ağır el dokumalarını kapsar. Bunlar genellikle çok renkli olup, ilmeksiz veya havsız düz bir yüzeye sahiptir. Bazıları farklı renkteki atkı iplikleri arasında aralık oluşturan çözgü iplikleri arasında uzunlamasına açıklıklara sahiptirler.

Bunlar yer veya divan örtüsü olarak kullanılmaya, duvarlara asılmaya veya kapı yerine perde olarak kullanılmaya uygundur.

Bunlar, esas itibarıyla Orta Doğu menşeli egzotik dokumalar olup, parçalar halinde, ama genellikle kullanıma uygun ebatlarda, kenarları yapılı, saçaklı veya dikilmiş kenar süsüne sahip veya diğer şekilde hazır halde olabilirler.

FASIL 58

ÖZEL DOKUNMUŞ MENSUCAT; TUFTE EDİLMİŞ DOKUMAYA ELVERİŞLİ MENSUCAT; DANTELA; DUVAR HALILARI; ŞERİTÇİ VE KAYTANCI EŞYASI; İŞLEMELER

Genel Açıklamalar

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

5801 Dokunmuş kadife, pelüş ve tırtıl mensucat (5802 veya 5806 pozisyonundaki mensucat hariç)
İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın sınıflandırılmasına ilişkin bu Bölümde belirtilen kurallara hâle gelmeksizin, tırtıl (şenil) mensucat söz konusu olduğunda şenil iplikli havların yapıldığı dokumaya elverişli madde göz önüne alınacaktır.
Örgü makinelerinde yapılan kadife ve pelüş benzerleri (taklitleri), durumlarına göre 5907 pozisyonunda veya 60 ncı fasılda yer alırlar.

5801 21 00 Pamuktan olanlar
ila
5801 26 00

5801 22 ve 5801 32 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

5804 Tüller ve diğer ağ mensucat (dokunmuş veya örme mensucat hariç); parça, şerit veya motif halinde dantel (6002 ila 6006 pozisyonundaki mensucat hariç)

5804 10 11 Tüller ve diğer ağ mensucat
ila
5804 10 90

5804 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I)'ya bakınız.

Örgü makinelerinde yapılan tül benzerleri (taklitleri) (örneğin; Raschel makinelerinde yapılanlar) 60 ncı fasılda yer alırlar.

5804 10 11 Düz olanlar
ve
5804 10 19

Bu alt pozisyonların uygulanmasında, düz tüller ve diğer ağ mensucat, tüm yüzeyleri boyunca aynı ebatta ve biçimde düzenli ağ gözleri serisine sahip olup, ağ gözlerinde herhangi bir doldurma veya desen mevcut değildir. Bu tanımın uygulanmasında ağ gözlerinin oluşturulmasından ortaya çıkan çok küçük açık alanlar göz önüne alınmayacaktır.

5804 21 10 Makine işi danteller
ila
5804 29 90

5804 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II)'ye bakınız.

El yapımı danteller ile makine işi danteller arasındaki fark için 5804 21, 5804 29 ve 5804 30 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Şurası kayda değer ki, ticari hayatta dantel olarak satılan, çok yakın bir şekilde dantele benzeyen örgü mensucat 5804 pozisyonunda sınıflandırılmaz. Bu çeşit mensucat, Raschel makinalarında imal edilirler ve şu şekilde ayırt edilebilirler; fileli örgü, çözümlü örgüyü andıran gözeneklerin kesişmesiyle oluşur, ancak, çözümlü ipliği (düz) ve atkı ipliğinden (şekil veren iplikler) oluşmaz.

Desenlerdeki opak (saydam olmayan) alanların doldurulması için, zincirli olarak oluşturulmuş fileli dokumanın küçük altıgen gözlerinin kenarlarını biçimlendiren ağ gözlerine geçirilecek iplikler kullanılmaktadır. Bu nedenle, desenlerin başladığı yerde fileli örgü kısım bitmez, aksine fileli kısım desenler için destek olur (makine işi dantellerde her zaman olmayan bir durumdur).

Makine işi dantellerin ayırt edilmesine imkan tanıyan, 5804 21, 5804 29 ve 5804 30 alt pozisyonlarının Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilenler Raschel dantelleri içinde geçerlidir; şeritler halinde kesilmesinden sonra hala ağ gözleri veya ağ gözlerinin arta kalanları, dış iplikler ile desen ipliklerinin sarkıntılı ve herhangi bir defonun mekanik devamlılığı vb.

Bununla beraber, Tarifinin uygulanmasında, Raschel makinelerinde elde edilen danteller örme mensucat olarak kabul edildiğinden dolayı 60 ncı fasılda sınıflandırılması gerekmektedir.

Kimyasal işlemler ile aynı yolla elde edilen , dantel benzeri mensucat makine işi danteller olarak sınıflandırılmazlar ve bunlar 5810 pozisyonunda yer alırlar.

5806 Kordelalar (5807 pozisyonunda yer alanlar hariç); paralel hale getirilip yapılandırılmış iplik veya liflerden atkı ipliksiz kordelalar (boldükler)

5806 20 00	Diğer kordelalar (ağırlık itibariyle % 5 veya daha fazla elastomerik iplik veya kauçuk iplik içerenler) “Elastomerik iplik” ifadesinin tanımı için bu Bölümün 1 Nolu alt pozisyon notuna bakınız.
5806 32 10	Kenarlı olanlar Kenarlı kordelalar atkı ipliğinin sarılması suretiyle uzunlamasına iki kenara şekil verilmiş atkılı ve çözümlü mensucattır. İplik fasılasız kullanıldığından sökülmenin önüne geçilmektedir.
5806 40 00	Paralel hale getirilip yapıştırılmış iplik veya liflerden atkı ipliksiz kordelalar (boldükler) 5806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine (B)'ye bakınız.
5810	Parça, şerit veya motif halinde işlemler
5810 10 10	Zemin dokuması kesilerek çıkarılmış işlemler
ve	
5810 10 90	5810 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

FASIL 59

EMDİRİLMİŞ, SIVANMIŞ, KAPLANMIŞ VEYA LAMİNE EDİLMİŞ DOKUMAYA ELVERİŞLİ MENSUCAT ; DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN TEKNİK EŞYA

Genel Açıklamalar

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

5911 Dokumaya elverişli maddelerden teknik işlerde kullanılmaya mahsus bu faslın 7 nolu belirtilen ürünler ve eşya

Bu pozisyon, 5911 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tanımlanan, özellikle bu Faslın 7 (a) nolu Not hükmünde belirtilen, parçalar halinde veya kesilmiş dokumaya elverişli maddelerden mamul ürünler ile bahsi geçen parçalardan veya diğer dokumaya elverişli maddelerden mamul ürünlerden elde edilen, teknik amaçlar için kullanılmaya mahsus, dikdörtgen dışında şekline göre kesilmiş mensucatin birleştirilerek veya diğer şekillerde hazır eşya haline getirilmiş olan dokumaya elverişli maddelerden mamul eşyayı (5908 ila 5910 pozisyonlarında yer alanlar hariç) kapsar.

“Dokumaya elverişli maddelerden mamul mensucat” ifadesinin kapsamı için bu Faslın 1 nolu Not hükmüne bakınız.

5911 10 00 Kard garnitürlerinin imalinde kullanılan türden kauçuk, deri ve diğer maddelerle kaplanmış, sıvanmış veya lamine edilmiş mensucat, keçe ve keçeli mensucat ve diğer teknik amaçlarla kullanılmaya mahsus benzeri mensucat (üstüvanelerin (dokuma arışı) kaplanmasına mahsus kauçuk emdirilmiş kadife kordelalar dahil)

Bu alt pozisyonda yer alan ürünler parçalar halinde veya basit bir şekilde uzunlamasına veya dikdörtgen şeklinde kesilmiş olmalıdır; herhangi başka bir şekilde olmaları halinde ise bunlar 5911 90 10 veya 5911 90 90 alt pozisyonlarında yer alırlar.

“Diğer teknik amaçlara mahsus benzeri mensucat” ifadesi, alt pozisyon başlığında belirtildiği şekilde, sadece, diğer maddelerle birleştirilmiş (örn; kauçuk, deri) keçeden ve keçeyle astarlanmış dokunmuş mensucati ifade eder. Bu tür mensucat, kauçukla birleştirilmiş, rotari silindirlerinin kaplanmasında kullanılan, 1500 g/m² veya daha düşük ağırlıkta (dokumaya elverişli maddeler ve kauçuğun her bir oranı hesaba katılmaksızın) veya ağırlık itibariyle % 50 den fazla oranda dokumaya elverişli maddeler içermesi durumunda, 1500 g/m² den daha fazla ağırlıktaki baskılı örtüleri kapsar. Ağırlık itibariyle en az % 50 oranında kauçuk içeren 1500 g/m² den daha fazla ağırlıktaki baskılı örtüler 4008 pozisyonunda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, iki poliamid mensucattan şeritler arasında sıkıştırılmış örgü malzemelerinden kalın dokunmuş şeritlerden bir veya daha fazlasını içeren transmisyon ve taşıyıcı kolonları da kapsamakta olup, örgü malzemelerinden şeritler sadece takviye malzemesi olarak rol oynamakta ve tüm şeritler bir yapıştırıcı vasıtasıyla ısıl- bağlama işlemine tabi tutulmuş kalınlıkları 3mm.den az, belirsiz boylarda kesilmiş veya orta boydadırlar. Bu türden kolonların kalınlıkları 3mm veya daha fazla veya sonsuz (eksiz) veya bir bağlayıcı ile donatılmış halde olanları 5910 pozisyonunda yer alırlar.

Bu alt pozisyon plastikle kaplanmış tek kat çözümlü ve atkı iplikli dokumaya elverişli maddelerden mamul mensucat (5903 pozisyonu) ile kauçukla kaplanmış olanları (4008 veya 5906 pozisyonu) kapsamaz.

5911 20 00 **Eleklik mensucat ve gaz mensucat (hazır halde olsun olmasın)**

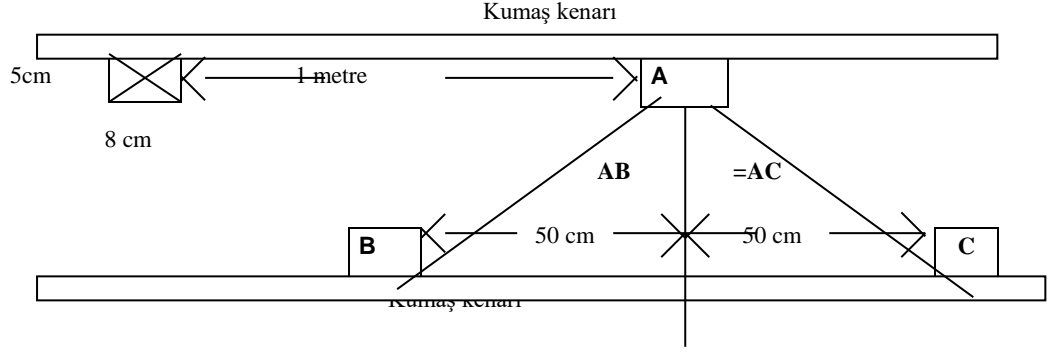
5911 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A) (2) kısmına bakınız.

Bu mensucatlar tasarlanan kullanım yerlerine uygun parçalar halinde veya hazır halde (örn; şekillerine göre kesilmiş, kenarlarına şerit geçirilmiş, metal bağ delikleri ile donatılmış) olabilirler.

Eleklik mensucatin hazır halde olmayan parçalar halinde sunulması durumunda, söz konusu ürünün eleklik veya benzeri endüstriyel amaçlar için tasarlandığının kuşkuya yer vermeyecek bir şekilde belirlenmesi ve sabit (silinemez) bir işaret taşıyor olması gerekmektedir;

- Bir dikdörtgen ve bunun köşegenlerinden oluşan işaretler mensucatin her iki kenarı boyunca mensucatin kenar kısımlarına taşmadan düzenli bir şekilde tekrarlanmış olmalıdır. Bu durumda birbirini izleyen iki işaret arasındaki mesafe dikdörtgenlerin komşu kenarları arasından ölçülecek olup, bu mesafe bir metreyi geçmeyecek durumdadır ve bir kenardaki işaret karşı kenardaki (her işaretin merkezi, karşı kenardaki komşu iki işaretin merkezine eşit mesafede olması gerekmektedir) iki işaretin aradaki mesafenin ortasına gelecek şekilde düzenlenmiştir.
- Dikdörtgenin kenarlarını oluşturan hattın kalınlığı 5 mm. köşegenlerinin kalınlığı ise 7 mm. dir. Dikdörtgen, hattı oluşturan dış kenarlardan ölçülecek olup, uzunluğu en az 8 cm. genişliği 5 cm dir.
- İşaretler, mensucatin rengine kontrast oluşturacak tek bir renkte ve sabit (silinemez) olmalıdır.

Her işaret mensucatın üzerinde dikdörtgenlerin uzun kenarı mensucatın çözüğüne paralel bir konumda olmak üzere konulmalıdır.
Yukarıdaki açıklamalar için aşağıdaki şemaya bakınız.



Söz konusu ürünün giysi veya benzeri amaçlarla değil, elektrik, filtrelik ve buna benzer endüstriyel amaçlar için tasarlandığının kuşkuya yer vermeyecek bir şekilde belirlenmesi durumunda gümrük yetkilileri mensucatın üzerinde başka bir işareti kabul edebilirler.

Bu alt pozisyon, bir mesnet üzerine monte edilmiş bir mensucattan oluşan serigrafi baskı masası için kafesler (5911 90 90 alt pozisyonu) ile el kalburları ve el eleklerini (9604 pozisyonu) kapsamaz.

5911 90 10
ve
5911 90 90

Diğerleri

Bu alt pozisyonlar, 5911 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A)'sında belirtilen dokumaya elverişli maddelerden mamul ürünler (5911 10, 5911 20 ve 5911 40 alt pozisyonlarında yer alan dokumaya elverişli maddelerden mamul mensucatlar hariç) ile 5911 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B)'sinde sayılan eşyayı (5911 20 00 alt pozisyonunda yer alan elektrik mensucat ile 5911 31 11 ile 5911 32 90 alt pozisyonlarında yer alan eşya hariç) kapsar.

Kağıt imaline mahsus makinelerde veya benzeri makinelerde kullanılan türden keçeler ile dokumaya elverişli maddelerden mamul mensucatla aynı kullanım özelliklerine sahip bağlanmış monofilament spirallerinden yapılmış eşyanın sınıflandırılması için 5911 90 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

FASIL 60

ÖRME EŞYA

Genel Açıklamalar

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklamalarına bakınız.

- 6002** Eni 30 cm. yi geçmeyen, ağırlık itibarıyla % 5 veya daha fazla elastomerik iplik veya kauçuk iplik içeren örme mensucat (6001 pozisyonundakiler hariç)
“Elastomerik iplik” ifadesinin tanımı için bu Bölümün 13 nolu notuna bakınız.
- 6003** Eni 30 cm. yi geçmeyen örme mensucat (6001 ve 6002 pozisyonundakiler hariç)
- 6003 30 10** **Raschel danteli**
Raschel danteli dantel benzeri desenli örme mensucat olup, Jakarlı raschel makinelerinde yapılmaktadır. Desenli figürlerde ve arka zeminde çeşitli mensucat sıklıkları mevcuttur. Mensucat sıklıklarındaki dereceler gölge efektleri yaratmakta ve yaratılacak desende kalıp yapısı oluşturmaktadır.
- 6004** **Eni 30 cm. yi geçen, ağırlık itibarıyla % 5 veya daha fazla elastomerik iplik veya kauçuk iplik içeren örme mensucat (6001 pozisyonundakiler hariç)**
“Elastomerik iplik” ifadesinin tanımı için bu Bölümün 13 nolu notuna bakınız.
- 6005** **Çözümlü tip örgülü olan diğer mensucat (galloon örgü makineleri ile yapılanlar dahil) (6001 ila 6004 pozisyonundakiler hariç)**
Çözümlü tip örgülü mensucat çözümlü tip örgü makinelerinde, Raschel makinelerinde, galloon örgü makinelerinde üretilmektedir. Atkı tip örgünün aksine bunlar çözümlü ipliklerinin ilmekler şeklinde biri diğerinin içinden geçirilmesi sonucunda üretilmektedir. Çözümlü tip örgüler mensucatın boyunca devam eden bir veya daha fazla iplik sistemine sahiptir. Bitişik iplikler birbirinin içine geçmekte ve aynı zamanda ilmek şeklini almaktadır (çok-iplikli teknik) (Aynı zamanda bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Genel Açıklamalar A (II)’ye bakınız.
Galloon örgü makineleri çözümlü tip örgü makineleri grubuna dahildir. Bu makineler uzunluk boyunca devam eden çözümlü sistemi ve yatay atkı iplikleri ile çalışmaktadır. Galloon örgü makineleri çoğunlukla giyim eşyası için şeritlerin (bel ve bacaklar için elastik kenar şeritleri, isim bantları, omuz bantları, kenar bantları, baş bantları, fermuar şeritleri) ve perdeler ve yastıklar için süsleyici kurdeleler yapımında kullanılmaktadır.
- 6005 31 50** **Raschel danteli (perde ve tül için olanlar hariç)**
6003 30 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6005 32 50** **Raschel danteli (perde ve tül için olanlar hariç)**
6003 30 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6005 33 50** **Raschel danteli (perde ve tül için olanlar hariç)**
6003 30 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6005 34 50** **Raschel danteli (perde ve tül için olanlar hariç)**
6003 30 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

FASIL 61

ÖRÜME GİYİM EŞYASI VE AKSESUARI

Genel Açıklamalar

1. İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

2. Perakende satışa hazır hale getirilmiş set halindeki giyim eşyasının sınıflandırılması için bu Bölümün 14 nolu Notuna bakınız.

3. 6103 veya 6104 pozisyonlarında yer alan takımların parçalarından birine diğer parçalarda olmayan bir süs veya dekorasyon yapıldığı durumlarda, yapılan bu süslemenin basit bir süsleme özelliği taşıması ve giysinin sadece bir veya iki yerine (örneğin yaka kısmına ve kol ağzlarına veya ceplere ve klapalara) yapılmış olması durumunda giysiler takım elbise veya takım olarak sınıflandırılır.

Bununla beraber, süslemeler giysinin dokunma aşamasında ortaya çıkarıldığı durumlarda (söz konusu süslemelerin logo veya benzeri sembol özelliğini taşıması hariç) takım elbise veya takım olarak sınıflandırılmazlar.

4. Vücudun üst kısmını örten giysiler, vücudun alt kısmını ve tüm vücudu örten (örneğin; paltolar, elbiseler) giysilerden farklı olarak:

- objektif niteliklerinden (stil, kesim vb.) açık bir şekilde anorak, ceket ve takım üstleri, tişört ve bluz, pijama üstleri, süveterler, hırka ve yelekler, kayak kıyafetlerinin üst kısımları vb. olarak giyilmeye yönelik oldukları anlaşılan (başka şekilde belirtilmediği sürece, bu giysilerin vücudun üst kısmını tamamen örtmesi gerekmemektedir) ve

- kalça hizasının aşağısına geçmez. Bununla birlikte, genellikle tarzından dolayı bu tür giysilerin bazı kısımları kalça hizasının aşağısına geçebilir (örneğin; fantezi moda püsküller, bunun yanında frakların geleneksel kuyrukları) ve giysinin uzunluğuna ilişkin olarak buna göre göz ardı edilebilirler; çünkü bunlar, vücudun üst kısmının örtünmesi olan giysinin işlevselliğini değiştirmeyen türden giysilerdir.

6101 Erkekler ve erkek çocukları için paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler, anoraklar (kayak ceketini dahil), rüzgarlıklar ve benzeri eşya (6103 pozisyonundakiler hariç)

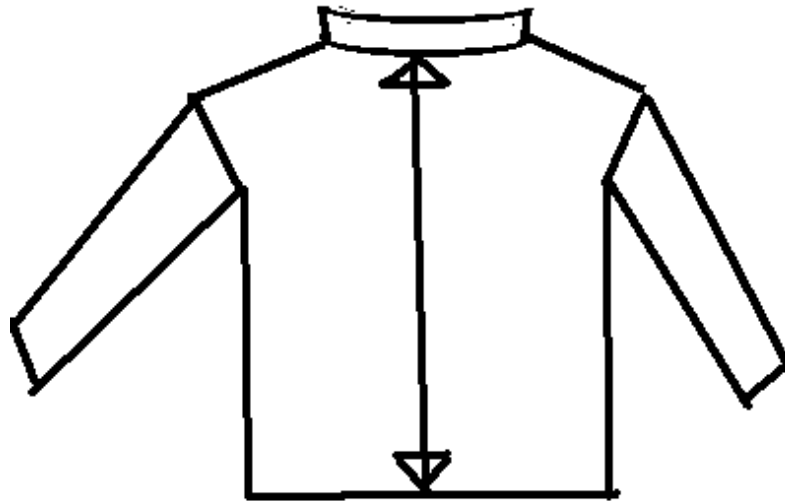
6201 91 00 ila 6201 99 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6101 20 10 Paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

“Paltolar ve benzeri eşyanın” özelliklerinden biri giyildiği zaman vücudun en azından kalçaya kadar olan kısmını örtmesidir.

Genellikle, erkek (erkek çocukları hariç) giysileri için standart beden (normal beden) söz konusu olduğunda minimum boy, giysi düz bir hale getirildikten sonra, ensedeki (yedinci omurdan) yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülerek alınır.

Santimetre olarak ölçülerle ilgili aşağıdaki tabloya bakınız. (ölçüm için aşağıdaki resme bakınız)



Tabloda gösterilen ölçüler, erkekler (erkek çocukları hariç) için standart bedendeki (normal beden) giysi sıralamasından çıkarılan ortalama rakamları göstermektedir –S (small) (küçük beden), M (medium) (orta beden), L (large) (büyük beden)

Giysinin arka kısmından, ensedeki yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülen santimetre olarak uzunluk – erkek (erkek çocuklar hariç) standart bedeni

S (Small) küçük beden	M (Medium) orta beden	L (Large) büyük beden
86 cm	90 cm	92 cm

Buraya ait olan kabanlar (kabanlar ve benzerleri-şağıdaki tanıma bakınız) hariç olmak üzere palto ve benzerleri olarak sınıflandırılacak kadar yeterince uzun olmayan giysiler 6101 20 90, 6101 30 90 ve 6101 90 80 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

Kabanlar

Kabanlar, hava şartlarına karşı korunmak için tüm giysilerin üstüne giyilen, uzun kollu, bol yapılmış bir dış giyim eşyasıdır. Bu giysiler genellikle 5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler haricindeki hafif olmayan mensucattan yapılmışlardır. Kabanlar, kalça hizasından kasıkların alt kısmına kadar değişen çeşitli boylardadırlar. Bu giysiler tek sıra veya çift sıra düğmeli (kravaz) olabilirler.

Kabanlar genellikle aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler:

- düğmelerle, bazen fermuar veya çitçitlerle kapatılan tamamen açık ön kısım
- iç astar (takılıp, çıkarılabilecek halde olabilir) (vatkalı ve/veya kapitoneli olabilir)
- arkanın ortasından veya yan taraflardan yırtmaçlı

Opsiyonel özellikler:

- cepler
- yakalar

Kabanlar aşağıda belirtilen özelliklere sahip değildirlir:

- kapüşon
- giysinin bel ve/veya alt kısmında büzme ipi veya diğer bir bağlama tertibatı (bununla beraber bu durum kemerin olmasına engel teşkil etmez)

“Benzeri” ifadesi kaban ifadesi ile ilgili olduğu durumda, kabanla aynı özelliklere sahip, ancak kapüşonlu olan giysileri de kapsar.

6101 30 10 Paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

6101 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6101 90 20 Paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

6101 20 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6102 Kadınlar ve kız çocukları için mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler, anoraklar (kayak ceketi dahil), rüzgarlıklar ve benzeri eşya (örme) (6104 pozisyonundakiler hariç)

6201 91 ila 6201 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6102 10 10 Mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

6101 10 20 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır. Kadın (kız çocukları hariç) giysilerine ilişkin ölçüler için aşağıdaki tabloya bakınız.

Giysinin arka kısmından, ensedeki yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülen santimetre olarak uzunluk – kadın (kız çocuklar hariç) standart bedeni

S (Small) küçük beden	M (Medium) orta beden	L (Large) büyük beden
84 cm	86 cm	87 cm

6102 20 10 Mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

6102 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6102 30 10	Mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya 6102 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
6102 90 10	Mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya 6102 10 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
6104	Kadınlar ve kız çocuklar için takım elbiseler, takımlar, ceketler,blazerler, elbiseler, etekler, pantolon etekler, pantolonlar, askılı ve üst ön parçalı tulumlar, kısa pantolonlar ve şortlar (örme)(yüzme kıyafetleri hariç)
6104 41 00 ila 6104 49 90	Elbiseler “ Elbise” normal olarak omuzlardan başlayan ve bazen ayak bileklerine veya daha aşağılara kadar uzanan, kollu yada kolsuz vücudu örtmek üzere tasarlanmış giysiyi ifade eder Bu giysiler aynı zamanda başka bir giysi giyilmeden de giyilebilir olmalıdır. İç çamaşırının giyilmesi bunların elbise olarak sınıflandırılmalarına engel teşkil etmez.Bu tür giysilerin üst kısımlarının önde veya ön ve arka kısmında önlüklü askılardan oluştuğunda, sadece söz konusu önlüklerin durumu, kesimi ve ebatları bu giysilerin yukarıda belirtilen şekilde giyilmesine imkan tanınması kaydıyla, elbise olarak kabul edilecektir. Aksi durum söz konusu olduğunda bu tür giysiler buluz olarak 6104 51 00 ila 6104 59 00 alt pozisyonlarında sınıflandırılacaktır.
6104 51 00 ila 6104 59 90	Etekler ve pantolon etekler “Etek” normal olarak belden başlayan ve bazen ayak bileklerine veya daha aşağılara kadar uzanan, vücudun alt kısmını örtmek üzere tasarlanmış giysiyi ifade eder. Etekler, tişört, gömlek, buluz, gömlek-buluz, süveter veya herhangi benzeri giysiler gibi vücudun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış giysilerin en az biriyle giyilmesi gereken giysilerdir. Bu tür giysilerin askıları olduğunda bunların esas itibariyle etek sayılmamalarını gerektirmez. Askılara ilaveten, ön kısımlarında ve/veya arka kısımlarında önlük olduğu durumlarda da, söz konusu önlükler ebatları, kesimleri ve durumları itibariyle, bu giysilerin yukarıda belirtilen türlerdeki giysiler olmadan giyilmesine imkan veremediği durumlarda, bu tür giysiler etek olarak bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır. Pantolon etekler, yukarıda belirtilen özelliklere sahip olan, ancak her iki bacağı ayrı ayrı örten giysilerdir. Bunlar, kesimleri ve genişlikleri ile şort ve pantolonlardan ayrılırlar.
6106	Kadınlar ve kız çocuklar için bluzlar, gömlekler, gömlek- bluzlar <i>Bluzlar</i> Kadınlar ve kız çocuklar için bluzlar, herhangi bir tipte boyun biyesine veya en azından omuz kısımlarında biyelere sahip, kollu veya kolsuz, yakalı veya yakasız, fantezi bir dizayna sahip, düğmeler veya diğer kapama tertibatına sahip, düğme veya kapama tertibatının olmadığı durumlarda ise sadece derin kesimli olan, bağcık, jabot, kravat, dantel veya işleme gibi süslemeleri olan veya olmayan, genellikle geniş kesimli, vücudun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış hafif giyim eşyasıdır. <i>Gömlekler ve gömlek bluzlar</i> Kadınlar ve kız çocukları için gömlek ve gömlek-bluzlar, yaka kısmından kısmen veya tamamen açık, kollu, genellikle yakalı, cepli veya cepsiz, ancak bel kısmının altında cebi olmayan vücudun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış giysilerdir. Bu tür giysilerin kesimi erkekler ve erkek çocuklarının gömleklerinin kesimi esasına dayanmaktadır ve bu nedenle açıklık genellikle ön kısımda olmaktadır. Açma kapama sağdan sola doğru kapanmaktadır. Bu faslın 9 nolu notunun uygulanmasında, bu pozisyonda yer alan gömlekler ve gömlek bluzlar, kenarları birbirinin üstüne kapanmayan açıklığa sahip olabilirler. Bu pozisyonda yer alan giysiler belin aşağısında kadar olup, bluzlar genellikle yukarıda bahsedilen giysilerden daha kısadırlar. Bu pozisyon, boyları itibariyle elbise olarak giyileceği açık olan giysileri kapsamaz.
6107	Erkekler ve erkek çocuklar için külotlar, slipler, gece gömlekleri, pijamalar, bornozlar, robdöşambırlar ve benzeri eşya (örme)
6107 21 00 ila 6107 29 00	Gece gömlekleri ve pijamalar Bu alt pozisyon, sadece ve esas itibariyle yatak kıyafeti olarak giyilmek üzere tasarlandığı açıkça belli olan (genel görünümü ve mensucatının özelliği itibariyle) erkekler ve erkek çocuklar için örme pijamaları kapsar. Pijamalar aşağıda belirtilen iki parça giysiden oluşur;

-vücutun üst kısmını örtmek için tasarlanmış, genellikle ceket tarzında bir giysi, ve
-rahat kesimli, ön kısmında açıklığı olan veya herhangi bir şekilde açıklığı olmayan bir pantolon veya şort.

Pijamaları oluşturan parçalar, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde ve uygun kesimde olmalı, imal edildiği mensucat, renk, süslemeler ve bitiriliş aşaması itibariyle tek bir kişi tarafından bu parçaların beraber giyilebilecek şekilde dizayn edildiği açık bir şekilde belli olmalıdır.

Pijamalar;

- mensucatın yapısı

-genellikle bol kesimli, ve

-büyük ve ağır düğmeler ile aşırı yapılmış süslemeler gibi rahatsız edici özelliklerin olmaması gibi özelliklerle yatak kıyafeti olarak giyilme rahatlığı tanımlanabilir olmalıdır.

Vücutun üst ve alt kısımlarının her ikisini de örten ve her bacağı ayrı ayrı saran ve tek parçadan oluşan bütün halindeki yatak kıyafetleri 6107 91 00 veya 6107 99 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

6108

Kadınlar ve kız çocuklar için kombinezonlar, jüp veya jüponlar, slipler ve külotlar, gecelikler, pijamalar, lizözler, bornozlar, sabahlıklar ve benzeri eşya

6108 31 00

Gecelikler ve pijamalar

ila

6108 39 00

Bu alt pozisyon, sadece ve esas itibariyle yatak kıyafeti olarak giyilmek üzere tasarlandığı açıkça belli olan (genel görünümü ve mensucatının özelliği itibariyle) kadınlar ve kız çocuklar için örme pijamaları kapsar.

Pijamalar aşağıda belirtilen iki parça giysiden oluşur;

-vücutun üst kısmını örtmek için tasarlanmış, genellikle ceket, kazak veya benzeri tarzdaki bir giysi, ve
-rahat kesimli (açıklığı olsun yada olmasın) bir pantolon veya şort.

Pijamaları oluşturan parçalar, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde ve uygun kesimde olmalı, imal edildiği mensucat, renk, süslemeler ve bitiriliş aşaması itibariyle tek bir kişi tarafından bu parçaların beraber giyilebilecek şekilde dizayn edildiği açık bir şekilde belli olmalıdır.

Pijamalar;

- mensucatın yapısı

- genellikle bol kesimli ve

- büyük ve ağır düğmeler ile aşırı yapılmış süslemeler gibi rahatsız edici özelliklerin olmaması gibi özelliklerle yatak kıyafeti olarak giyilme rahatlığı tanımlanabilir olmalıdır.

Çok kısa boydaki bir gecelikten ve uygun bir bikini altından oluşan ve "babydolls" olarak bilinen giysi takımları da pijama olarak kabul edilecektir.

Vücutun üst ve alt kısımlarının örten ve her bacağı ayrı ayrı saran tek parçadan oluşan bütün halindeki yatak kıyafetleri 6108 91 00 ila 6108 99 00 alt pozisyonlarında sınıflandırılmaktadır.

6109

Tişörtler, fanilalar, atletler, kaşkorseler ve diğer iç giyim eşyası (örme)

Yakada kısmi ön açıklığı, kapama tertibatı veya yalnızca tümünün birbiri üstüne kapaması bulunan bu faslın 2 nolu notunda belirtilen tipteki giysiler bu pozisyon haricinde kalmaktadır. Bu giysiler, genellikle bu faslın 4 ve 9 nolu Not hükümlerine göre uygun olan 6105 veya 6106 pozisyonlarında, veya bu faslın 4 nolu notunun ikinci cümlesindeki hükme göre erkek ve erkek çocukları için kolsuz giysiler olarak 6114 pozisyonunda yer almaktadır.

6110

Kazaklar, süveterler, hırkalar, yelekler ve benzeri eşya (örme)

Bu pozisyon, kollu veya kolsuz, yakalı veya yakasız her hangi bir tür boyun kesimine sahip, cepli veya cepsiz vücutun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış giysileri kapsar.

Bu giysiler, genellikle alt kısmında, açıklığın kenarlarında, kol ağızlarında ve kol oyuklarında kenar şeridinde veya biyelere sahiptir.

Bunlar, hafif veya ince örgü mensucat dahil, herhangi bir dokumaya elverişli maddelerden örgü malzemelerinden yapılmıştır.

Bu giysiler, dantel veya işleme dahil süsleme biçimlerine sahip olabilirler.

Bu pozisyonda yer alan giysilere aşağıdakiler örnek verilebilir:

1. Genellikle boyun kısmında bir açıklık veya kapama sistemi olmayan ve kafadan geçirilerek giyilip çıkarılabilen, pamuklu kalın tişörtler (sweatshirt) dahil kazaklar ve süveterler (V yakalı, bisiklet yakalı, yuvarlak veya kayık yakalı veya devrik, polo veya balıkçı yakalı)
2. Yakalı veya yakasız, ancak boyun kısmında örneğin ön kısımda veya omuzda düğmeyle veya başka bir kapama tertibatı ile açılıp kapatılan kısmi bir açıklığı olan bir önceki paragrafta belirtilen benzeri giysiler

3. Yakalı veya yakasız, düğmeli yada diğer kapama tertibatı olsun olmasın, ön kısım boylu boyunca açık hırkalar ve süveterler
4. Genellikle "ikili takım" olarak bilinen, kollu veya kolsuz bir kazak ile uzun veya kısa kollu süveterden oluşan giysiler. Bu giysiler birbirleri ile uyumlu ebatlarda ve aynı malzeme ve renklerde olması gerekmektedir. Sunumda motifler ve süslemeler her iki giyside de aynı olmalıdır.
5. Tişörtlerde veya benzeri giysilerde kullanılan türdeki hafif malzemelerden yapılmış, alt kısımda büzgü ipi, yivli kemer bandı veya diğer kapama tertibatına sahip, yukarıdaki paragrafların herhangi birinde tarif edilen giysiler.

Aşağıdakiler bu pozisyona dahil değildir:

- (a) Kadın ve kız çocukları için bluzlar (6106 pozisyonu)
- (b) Anoraklar, rüzgarlıklar ve benzeri eşya (uygun olan şekilde 6101 veya 6102 pozisyonu)
- (c) Tişörtler, fanilalar, atletler, kaşkorseler ve diğer iç giyim eşyası (6109 pozisyonu)

6110 12 10

ve

6110 12 90

Kaşmir keçisinin kıllarından olanlar

6110 20 10

5102 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Yuvarlak, balıkçı veya polo yakalı hafif ince örme kazak ve süveterler

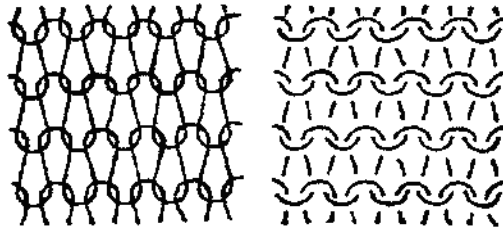
Sayılan ürünler, yuvarlak, balıkçı veya polo yakalı hafif ince örme kazak ve süveterler olarak kabul edilecektir: hafif sıkı, tek renkli veya daha fazla renkli, kollu yada kolsuz, açıklığı olmayan, yuvarlak, balıkçı veya polo yakalı vücudun üst kısmını örten ince örme giysiler.

"İnce örme" ifadesi 10x10 cm. ölçüsündeki örneğin bir kenarı üzerinden sayıldığında enine ve boyuna her cm.de en azından 12 ilmek olan ince örme anlamına gelir.

Yuvarlak, balıkçı veya polo yakalı hafif ince örme kazak ve süveterler genellikle tek jarse (düz örgü) , oluklu örgü (1x1) veya çift örgü olarak örülmüşlerdir.

Tek jarse (düz örgü) atkı örgünün en basit biçimi olup (şekil 1), ön yüzde ilmekler küçük V şeklinde veya ters V şekli (şekil 2) görünümünde ve arka yüzde iç içe geçmiş ilmek halkaları (şekil 3) görünümündedir.

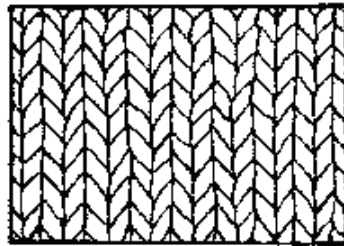
şekil 1
tek jarse (düz örgü)



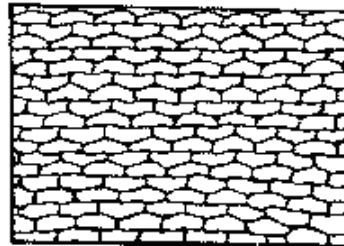
(a) ön yüz

(b) arka yüz

şekil 2
tek jarse
(düz örme)
yüzü



şekil 3
tek jarse
(düz örme)
arka yüzü



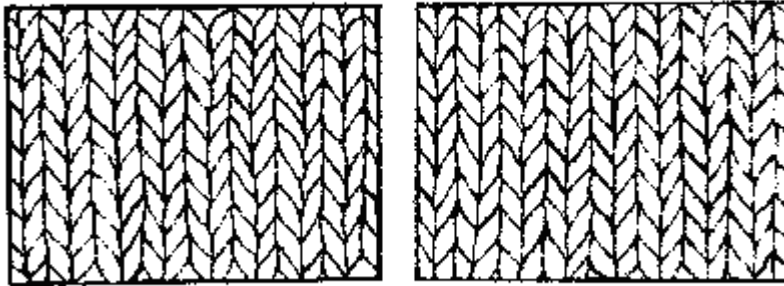
Oluklu 1 düz x 1 ters tipteki ince örgü (şekil 4) her bir sıra, sırasıyla bir düz ilmek ve bir ters ilmek (şekil 5) ten oluşmaktadır; böylece uzunlamasına mensucatin bir yüzünde diğer yüzündeki oluklara karşılık gelen kıvrımlar oluşmaktadır. Örne mensucatin her iki yüzü aynı görünüme sahiptir (şekil 6 ve 7).

şekil 4
1 düz x 1 ters kıvrımlı



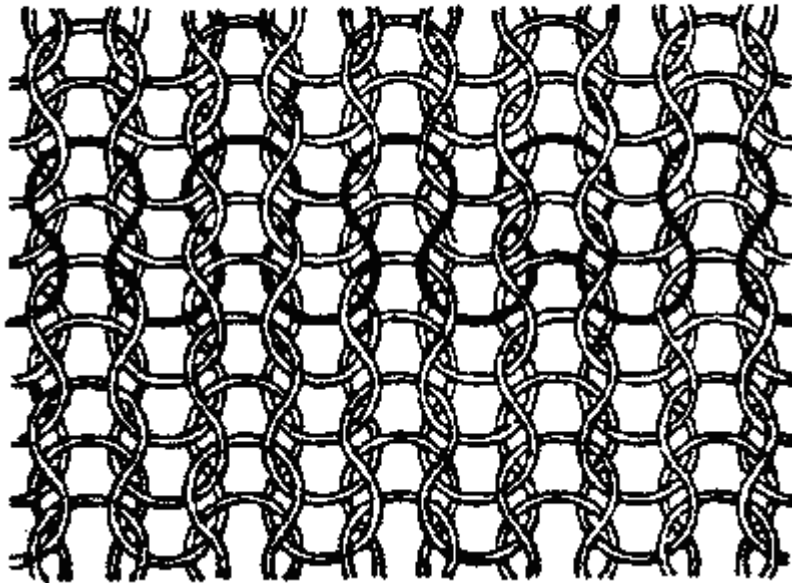
şekil 6
1 düz x 1 ters kıvrımlı
düz yüz

şekil 7
1 düz x 1 ters kıvrımlı
ters yüz



İnterlock (sıkı) örgü, her iki yüzünün görünümü birbirinin aynısı olan çift kıvrımlı örgüdür. Bu görünüm, iki adet tekli ilmeğin birbirine kenetlenmesiyle ortaya çıkmaktadır (şekil 8) bunun sonucunda, örgünün bir yüzündeki bir ilmek, örgünün diğer yüzündeki ilgili kıvrımdaki ilmekle karşılıklı hale gelir (şekil 9). Bu nedenle, örgünün bir yüzündeki kıvrımlar diğer kısımdaki kıvrımla bağlantılıdır (şekil 10 ve 11).

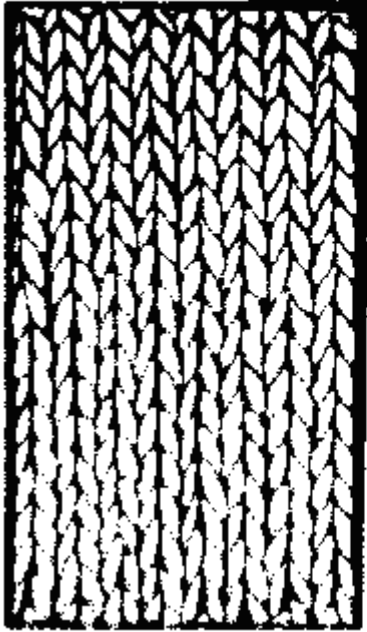
şekil 8
interlock (sıkı örgü)



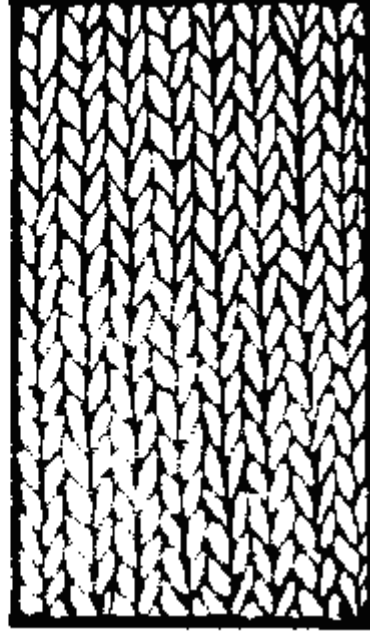
şekil 9
interlock (sıkı örgü)



şekil 10
interlock
(sıkı örgü) ön yüzü



şekil 11
interlock
(sıkı örgü) arka yüzü



6110 30 10

Yuvarlak, balıkçı veya polo yakalı hafif ince örme kazak ve süveterler

6110 21 10 Alt pozisyona ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6111

Bebekler için giyim eşyası ve aksesuarı (örme)

Bu faslın 6 nolu notuna bakınız.

Bu pozisyon, boyu 86 cm'yi geçmeyen küçük çocuklar (genellikle, küçük çocuk takriben 18 aylıktır) için tasarlanan çeşitli giysileri kapsar. Bu giysiler şunlardır: paltolar, mantolar, kapitoneli paltolar, karnaval veya eğlence için takım kıyafetler, sabahlıklar, iki parçalı takımlar, bebek tulumları, pantolonlar, pantolon üstleri, golf pantolonlar, oyun kıyafetleri, yelekler, rüzgarlıklar, elbiseler, etekler, kısa ceketler (bolero), ceketler, anoraklar, pelerinler, tunikler, bluzlar, gömlek bluzlar, şortlar vb.

Bu giysilerin bazıları bebek takımıdır. Bu bebek takımları arasında bazılarının bedenleri belirlenemez, ancak bebeklere yönelik olduğu açık bir şekilde tayin edilebilen giysiler bu pozisyonda sınıflandırılır.

Bu nedenle aşağıdakiler bu pozisyona dahildir:

1. Vaftiz elbiseleri ve sabahlıkları
2. "Bornoz pelerinler": başlıklı, küçük kolsuz elbiseler
3. Karnaval ve eğlence kıyafetleri: ceket ve şalvar şeklinde (alt kısmı tamamen kapalı) her iki biçimden oluşan, başlıklı ve kollu giysiler

4. Kapitone de olabilen kollu veya kol oyuğu olan bebek tulumu çantaları. Bir örneği fotoğrafta gösterilmektedir:



6112

6112 11 00

ila

6112 19 00

Spor, kayak ve yüzme kıyafetleri (örme)

Spor kıyafetleri

6112 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)'ya bakınız.

6112 31 10

ila

6112 39 90

Erkekler ve erkek çocukları için yüzme kıyafetleri

Elastik olsun olmasın, yüzme şortları ve erkek mayolarının 6112 pozisyonunda yer aldığını belirten 6112 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'ye bakınız.

Yüzme şortları, genel görünümleri, kesimleri ve mensucatının yapısı nedeniyle sadece ve esas itibarıyla yüzme kıyafeti olan ve 6103 veya 6104 pozisyonlarında yer alan şortlardan olmayan giysilerdir. Bunlar, genellikle tamamen veya kısmen dokumaya elverişli sentetik ve suni liflerden yapılmışlardır.

Yüzme şortları aşağıda belirtilen özelliklere sahip olması gerekir:

- giysiye dikilmiş halde bir iç dona veya en azından ön kısımda veya arka kısımda bir astara sahip olmalı
- bel kısmı sıkı bir halde olmalı (örneğin büzülerek bağlanan bir ipliğe veya tamamen elastik bir bel kısmına sahip olmalıdır)

Aşağıdaki belirtilenleri sağlamak koşuluyla yüzme şortları ceplere sahip olabilir:

- dış cepler sıkı bir kapama sistemine sahiptirler (örneğin, bazen kapatılmayabilecek, cebi tamamen kapamak için velcro tipi kapama tertibatına veya fermuara sahip olmalı)
- iç cepler yukarıda belirtilen dış ceplerdeki gibi benzeri sıkı bir kapama sistemine sahiptirler. Bununla birlikte, iç cepler bel kısmına tutturulmuş olduğu durumlarda sadece cep açıklığının tamamen kapanmasını sağlayan dış kapak kapama sistemine sahip olabilirler)

Yüzme şortları aşağıda belirtilen özelliklerden herhangi birine sahip değildirler:

- kapama sistemi tarafından kapatılıyor olsa bile ön açıklık
- kapama sistemi tarafından kapatılıyor olsa bile bel kısmındaki açıklık.

6112 41 10

ila

6112 49 90

Kadınlar ve kız çocukları için yüzme kıyafetleri

6112 31 10 ila 6112 39 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6115

Külotlu çoraplar,taytlar, kısa ve uzun konçlu çoraplar, soketler (varis çorapları dahil) ve patik şeklinde çoraplar (örme)

6115 10 10

ve

6115 10 90

Dereceli olarak baskı yapan çoraplar (örneğin;varis çorapları)

6115 10 alt pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

6117

Giyim eşyasının diğer aksesuarı (örme); giyim eşyasının veya giyim eşyası aksesuarının parçaları (örme)

6117 80 10

ve

Diğer aksesuar

6117 80 80

Armonize Sistem İzahnamesi 6117 pozisyonu, ikinci paragraf (12)'ye bakınız.

Bu alt pozisyonlar, terin emilmesi amacıyla sporcular tarafından kullanılan tipteki örme baş bantlarını ve bileklikler ile birbirine bağlı olsun olmasın örme kulaklıkları kapsar.

FASIL 62

ÖRÜLMEMİŞ GİYİM EŞYASI VE AKSESUARI

Genel Açıklamalar

1. İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

2. Perakende satışa hazır hale getirilmiş set halindeki giyim eşyasının sınıflandırılması için bu Bölümün 14 nolu Notuna bakınız.

3. 6203 veya 6204 pozisyonlarında yer alan takımların parçalarından birine diğer parçalarda olmayan bir süs veya dekorasyon yapıldığı durumlarda, yapılan bu süslemenin basit bir süsleme özelliği taşıması ve giysinin sadece bir veya iki yerine (örneğin yaka kısmına ve kol ağzlarına veya ceplere ve klapalara) yapılmış olması durumunda giysiler takım elbise veya takım olarak sınıflandırılır.

Bununla beraber, süslemeler giysinin dokunma aşamasında ortaya çıkarıldığı durumlarda (söz konusu süslemelerin logo veya benzeri sembol özelliğini taşıması hariç) takım elbise veya takım olarak sınıflandırılmazlar.

4. Bu fasıl , sadece ve esas itibarıyla sanayi, mesleki veya ev içi faaliyetler esnasında diğer giysilerin ve/veya kişilerin korunmasını sağlamak amacıyla yapıldığını açıkça belli olan, genellikle sert ve çekmeyen mensucat yapısı ve genel durumları nedeniyle (giysinin fonksiyonuna uygun olarak basit veya özel kesim veya dizayna sahip) sanayi ve mesleki nitelikteki Gümrük Tarife Cetvelinin alt pozisyonlarda belirtilen giyim eşyasını kapsar.

Bu türdeki giyim eşyaları genellikle süslemelere sahip değildir. Bu nedenle, giysilerin üzerlerinde yer alan ve yapılan faaliyetleri belirten semboller ve tasvirler süsleme olarak kabul edilmeyecektir.

Bu türdeki giyim eşyaları pamuktan, sentetik ve suni liflerden veya dokumaya elverişli bu liflerin karışımından yapılırlar.

Dayanıklılığını artırmak amacıyla çoğunlukla kullanılan iki dikiş tipi "güvenli" dikiş veya çift dikiştir.

Sanayi ve mesleki giysiler fermuar, çit çit, agraf veya dantel ve benzerlerinde kullanılan geçmeli veya ilmekli kapama tertibatı ile kapatılmaktadır.

Bu türdeki giyim eşyaları üzerlerine dikilmiş olan ceplere haiz olabilirler. *slit projetter* genellikle giysilerin yapıldığı mensucattan yapılmış olup, giysinin diğer parçalarında olduğu gibi aynı şekilde astarlanmamıştır.

Tamircilerin, fabrika işçilerinin, tuğlacıların, çiftçilerin vb. kullandıkları genellikle iki parçalı giysiler, tulumlar, üst ve ön parçalı tulumlar sanayi ve mesleki giysiler olarak ifade edilebilir. Diğer faaliyetler için önlükler, toz örtüleri vb. (doktorlar, hemşireler, hizmetçiler, kasaplar, kuaförler, fırıncılar için) sayılabilir.

Sadece ticari bedeni 158 (boy uzunluğu= 158 cm) veya daha fazla olan giysiler sanayi ve mesleki giysiler olarak kabul edilecektir.

Üniformalar ve benzeri resmi giysiler (örneğin; yargıç cüppeleri, papaz elbiseleri) sanayi ve mesleki giysiler olarak kabul edilmeyecektir.

5. 61. Fasil Genel Açıklama Notları, 4. maddesi gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6201 Erkekler ve erkek çocukları için paltolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler, anoraklar (kayak ceketini dahil), rüzgarlıklar ve benzeri eşya 6203 pozisyonundakiler hariç)

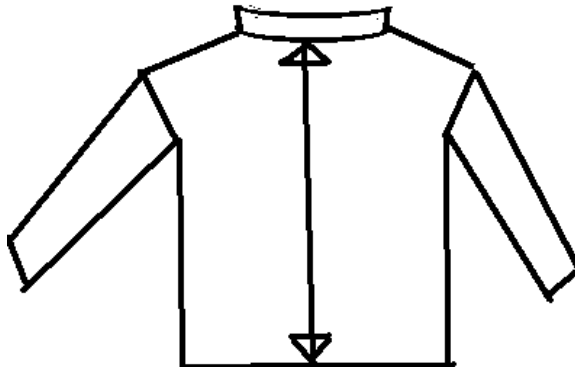
6201 11 00 Paltolar, yağmurluklar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

6201 19 00

"Paltolar ve benzeri eşyanın" özelliklerinden biri giyildiği zaman vücudun en azından kalçaya kadar olan kısmını örtmesidir.

Genellikle, erkek (erkek çocukları hariç) giysileri için standart beden (normal beden) söz konusu olduğunda minimum boy, giysi düz bir hale getirildikten sonra, ensedeki (yedinci omurdan) yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülerek alınır.

Santimetre olarak ölçülerle ilgili aşağıdaki tabloya bakınız. (ölçüm için aşağıdaki resme bakınız)



Tabloda gösterilen ölçüler erkekler (erkek çocukları hariç) için standart bedendeki (normal beden) giysi sıralamasından çıkarılan ortalama rakamları göstermektedir –S (small) (küçük beden), M (medium) (orta beden), L (large) (büyük beden)

Giysinin arka kısmından, ensedeki yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülen santimetre olarak uzunluk – erkek (erkek çocuklar hariç) standart bedeni

S (Small) küçük beden	M (Medium) orta beden	L (Large) büyük beden
86 cm	90 cm	92 cm

Buraya ait olmakla beraber, palto veya benzeri giysi olarak sınıflandırılmak için yeterince uzun olmayan giysiler (kabanlar ve benzeri giysiler hariç – kabanlar ve benzerlerinin tanımı aşağıda verilmiştir) 6201 91 ila 6201 99 alt pozisyonlarında sınıflandırılmalıdır.

Kabanlar

Kabanlar, hava şartlarına karşı korunmak için tüm giysilerin üstüne giyilen, uzun kollu, bol yapılmış bir dış giyim eşyasıdır. Bu giysiler görünüş itibariyle parkalardan daha düzgün ve genellikle 5602, 5603, 5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler haricindeki hafif olmayan mensucattan yapılmışlardır. Kabanlar, kalça hizasından kasıkların alt kısmına kadar değişen çeşitli boylardadırlar. Bu giysiler tek sıra veya çift sıra düğmeli (kravaz) olabilirler.

Kabanlar genellikle aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler:

- düğmelerle, bazen fermuar veya çitçitlerle kapatılan tamamen açık ön kısım
- iç astar (takılıp, çıkarılabilecek halde olabilir)(vatkalı ve/veya kapitoneli olabilir)
- arkadan veya yan taraflardan yırtmaç

Zorunlu olmayan özellikler:

- cepler
- bir yaka

Kabanlar aşağıda belirtilen özelliklere sahip değildirlir:

- bir kapüşon
- giysinin bel ve/veya alt kısmında büzme ipi veya diğer bir bağlama tertibatı (bununla beraber bu durum kemerin olmasına engel teşkil etmez)

“Benzeri” ifadesi kaban ifadesi ile ilgili olduğu kadar kabanla aynı özelliklere sahip, ancak kapüşonlu olan giysileri de kapsar.

Bu alt pozisyonlar, yağmur, rüzgar ve soğuğa karşı koruma sağlamak amacıyla farklı bir biçimde stile sahip “parka” olarak bilinen giysileri kapsar. Bunlar kollu geniş kesimli dış giyim eşyasıdır. Bu alt pozisyonlarda yer alan parkalar 5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler haricindeki hafif olmayan, sık dokunmuş mensucattan yapılmışlardır.

Parkalar aşağıda belirtilen özelliklere sahip olması gerekir;

- kapüşon,
- çoğunlukla koruyucu bir kapakla örtülmüş, düğme, fermuar, çitçit veya agraflarla kapatılan tamamen açık ön kısım,
- genellikle kapitoneli veya kürk taklidi mensucattan bir iç astar,
- giysinin bel kısmında büzme ipi veya diğer bir bağlama tertibatı (kemer hariç)
- dış cepler

6201 91 00
ila
6201 99 00

Diğerleri

1. Anoraklar (kayak ceketi dahil) ve benzeri eşya

Anoraklar yağmur, rüzgar ve soğuğa karşı koruma sağlamak amacıyla hazırlanmış giysilerdir. Bunlar parkalarla birçok ortak özelliğe sahip olmakla beraber, boyları göz önüne alındığında farklılık göstermektedir. Anoraklar, bel hizasından kalça hizasına kadar (ancak daha aşağıya doğru olmayan) değişen çeşitli boylardadırlar.

Bu alt pozisyonlarda yer alan anoraklar sık dokunmuş mensucattan (5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler hariç) yapılmışlardır.

Anoraklar aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler;

- kapüşon (bazen giysinin yakasında gizlenmiş halledirler)
- çoğunlukla koruyucu bir kapakla örtülmüş, düğme, fermuar, çitçit veya agraflarla kapatılan tamamen açık ön kısım

- bir iç astar (vatkalı ve/veya kapitoneli olabilir)

- uzun kollar

Anoraklar yukarıda belirtilen özelliklere ilaveten genellikle aşağıda belirtilen özelliklerin en azından birine sahiptirler;

-giysinin bel ve/veya alt kısmında büzme ipi veya diğer bir bağlama tertibatı

- dar, elastik hale getirilmiş veya bazı şekillerde sıkılaştırılmış kol ağızları

- yaka

-cepler

Anoraklarla ilgili olarak "benzeri eşya" ifadesi aşağıdakileri kapsar;

(a) Anorakların özelliklerine sahip olmakla beraber aşağıda belirtilenlerden birine sahip olmayan giysiler;

- kapüşon, veya

- astar

Bu durum, aynı zamanda, yukarıda anorak olarak tanımı yapılan, ön tarafında kısmi açıklığı olan ve kapatma tertibatı bulunan giysileri de kapsar. Ancak, bir kapüşonu ve bir astarı olmayan giysileri kapsamaz.

(b) Kalçaya kadar, ancak kalça hizasını geçmeyen bir uzunluğa sahip olabilen

uzun kollu, astarsız giysiler. Bu giysiler sık dokunmuş mensucattan (5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında belirtilenler hariç) yapılmış olup, su geçirmeyen veya özellikle yağmura karşı aynı şekilde korumayı sağlayacak şekilde işleme tabi tutulmuşlardır.

Bu giysilerin bir kapüşonu olmakla beraber genellikle ön tarafında boydan boya uzanan bir açıklığa sahip değildirlir. Sadece kısmi açıklığın olduğu durumda bir kapatma tertibat olmayabilir, ancak bu durumda açıklık kısmında koruyucu bir kapağın olması gerekir. Bu giysilerin alt kısımları ve kol ağızları genellikle elastik hale getirilmiş veya sıkılaştırılmıştır.

"Anorak ve benzeri giysiler (kayak ceketleri dahil)" teriminin diğer bir şekilde kapsamı içine giren ancak, bir kapüşonu ve bir astarı olmayan giysiler rüzgarlıklar ile bağdaşır şekilde kullanıldığı hallerde " benzeri eşya" ifadesi kapsamına girmelidir.

2. Rüzgarlıklar, ceket biçimindeki rüzgarlıklar ve benzeri eşya

(a) Rüzgarlıklar hava koşullarına karşı koruma sağlamak amacıyla hazırlanmış giysilerdir. Rüzgarlıklar kalça hizasına kadar veya biraz aşağıya doğru boylardadırlar. Genellikle su geçirmeyen özellikte, ancak anorakların aksine bir kapüşona sahip değildirlir.

Rüzgarlıklar aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler;

-uzun kollar

- fermuar ile kapatılan tamamen açık ön kısım

- bir iç astar (vatkalı ve/veya kapitoneli olmayan)

- bir yaka

- giysinin aşağı kısımlarında (normal olarak en alt kısımda) olan bir bağlama tertibatı

Bunlara ilaveten, kol ağızları dar, elastik hale getirilmiş veya bazı şekillerde sıkılaştırılmış olabilir.

(b) Ceket biçimindeki rüzgarlıklar (yaygın olarak "blouson" olarak bilinen), vücudun üst kısmını örten bir dış giyim eşyasıdır. Bu rüzgarlıklar, giysiye gömlek görünümünü vermek amacıyla çoğunlukla tam, geniş kesimli ve bel hizasına kadar veya biraz daha aşağıya doğru boylardadırlar. Bunlar uzun kollara sahip olup, kol boyları giysinin alt kısmından biraz daha uzuncadır. Rüzgarlığın yapıldığı mensucatın hava koşullarına karşı koruyucu olması gerekli değildir.

Ceket biçimindeki rüzgarlıklar aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler;

- yakalı veya yakasız dar bir boyun kısmı

- herhangi bir bağlama tertibatı ile kapatılan tamamen veya kısmen açık ön kısım

- dar, elastik hale getirilmiş veya bazı şekillerde sıkılaştırılmış kol ağızları

- elastik haldeki veya bazı şekillerde sıkılaştırılmış alt kısım

Ceket biçimindeki rüzgarlıklar yukarıda belirtilen özelliklere ilaveten aşağıda belirtilen özelliklere sahip olabilirler;

- dış cepler ve/veya

- bir iç astar ve/veya

- bir kapüşon

Ceket biçimindeki rüzgarlıklarla ilgili olarak “ benzeri eşya” ifadesi, aşağıda belirtilen özelliklerden birine sahip olanlar dışındaki, yukarıdaki (b) paragrafında belirtilen özelliklere sahip giysileri kapsamaktadır;

- dar olmayan bir boyun kısmı; veya

- dar veya başka bir şekilde yakalı ön kısım açıklığının olmaması; veya

- herhangi bir kapama tertibatı olmayan açık ön kısım

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir;

(a) 6201 11 00 ila 6201 19 00 alt pozisyonlarında yer alan paltolar, yağmurluklar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

(b) 6202 11 00 ila 6202 19 00 alt pozisyonlarında yer alan paltolar, yağmurluklar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri eşya

(c) 6203 31 00 ila 6203 39 90 veya 6204 31 00 ila 6204 39 90 alt pozisyonlarında yer alan ceketler ve blazerler

(d) 5903, 5906 veya 5907 00 pozisyonlarında yer alan mensucatlardan veya 5603 pozisyonunda yer alan dokunmamış mensucattan mamul anoraklar, rüzgarlıklar ve yelekler ve benzeri eşya ile 6210 pozisyonunda yer alan eşya

6202 Kadınlar ve kız çocukları için mantolar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler, anoraklar (kayak ceketini dahil), rüzgarlıklar ve benzeri eşya

(6204 pozisyonundakiler hariç)

6202 11 00 Mantolar, yağmurluklar, kabanlar, kolsuz ceketler, pelerinler ve benzeri
ila eşya
6202 19 00

6201 11 ila 6201 19 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Kadın (kız çocukları hariç) giysilerine ilişkin ölçüler için aşağıdaki tabloya bakınız.

Giysinin arka kısmından, ensedeki yaka dikişlerinin olduğu yerden giysinin alt kısmına kadar ölçülen santimetre olarak uzunluk – kadın (kız çocuklar hariç) standart bedeni

S (Small) küçük beden	M (Medium) orta beden	L (Large) büyük beden
84 cm	86 cm	87 cm

6202 91 00 Diğerleri

ila

6202 99 00

6201 91 ila 6201 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6204 Kadınlar ve kız çocuklar için takım elbiseler, takımlar, ceketler,blazerler, elbiseler, etekler, pantolonlar, askılı ve üst ön parçalı tulumlar, kısa pantolonlar ve şortlar (yüzme kıyafetleri hariç)

Elbiseler

6204 41 00

ila

6204 49 90

6104 41 00 ila 6104 49 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6204 51 00 Etekler ve pantolon etekler

ila

6204 59 90

6104 51 00 ila 6104 59 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6206 Kadınlar ve kız çocuklar için bluzlar, gömlekler, gömlek- bluzlar

Bluzlar

Kadınlar ve kız çocuklar için bluzlar, herhangi bir tipte boyun biyesine veya en azından omuz

kısımlarında biyelere sahip, açıklığı olan veya olmayan, kollu veya kolsuz, yakalı veya yakasız, fantezi

bir dizayna sahip, genellikle geniş kesimli vücudun üst kısmını örtmek amacıyla tasarlanmış hafif giyim eşyasıdır. Bu giysiler, aynı zamanda kravat, boyun bağı, dantel veya işlemlere sahip olabilirler.

Gömlekler, gömlek- bluzlar

6106 Pozisyonunda yer alan kadınlar ve kız çocuklar için örme gömlekler ve gömlek bluzlara ilişkin Açıklama Notlarındaki kurallar gerekli değişiklikler yapılarak bu pozisyonda yer alan gömlekler ve gömlek bluzlara da uygulanır.

Bu pozisyonda yer alan giysilerin boyları bel hizasından daha aşağıda olup, bluzlar genellikle yukarıda belirtilen giysilerden daha kısa boydadırlar.

Bu pozisyon, boy uzunluğu itibariyle elbise olarak kullanılabilen haldeki giysileri kapsamaz.

6207

Erkekler ve erkek çocuklar için fanilalar, atletler, külotlar, slipler, gece gömlekleri, pijamalar, bornozlar, robdöşambırlar ve benzeri eşya

6207 21 00

Gece gömlekleri ve pijamalar

ila

6207 29 00

Bu alt pozisyon, sadece ve esas itibariyle yatak kıyafeti olarak giyilmek üzere tasarlandığı açıkça belli olan (genel görünümü ve mensucatının özelliği itibariyle) erkekler ve erkek çocuklar için pijamaları (örme olanlar hariç) kapsar.

Pijamalar aşağıda belirtilen iki parça giysiden oluşur;

-vücudun üst kısmını örtmek için tasarlanmış, genellikle ceket tarzında bir giysi, ve

-rahat kesimli, ön kısmında açıklığı olan veya herhangi bir şekilde açıklığı olmayan bir pantolon veya şort.

Pijamaları oluşturan parçalar, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde ve uygun kesimde olmalı, imal edildiği mensucat, renk, süslemeler ve bitiriliş aşaması itibariyle bir kişi tarafından bu parçaların beraber giyilebilecek şekilde dizayn edildiği açık bir şekilde belli olmalıdır.

Pijamalar;

- mensucatın yapısı

-genellikle bol kesimli, ve

-büyük ve ağır düğmeler ile aşırı yapılmış süslemeler gibi rahatsız edici özelliklerin olmaması

gibi özelliklerle yatak kıyafeti olarak giyilme rahatlığı tanımlanabilir olmalıdır.

Vücudun üst ve alt kısımlarının örten ve her bacağı ayrı ayrı saran ve tek parçadan oluşan bütün halindeki yatak kıyafetleri 6207 91 00 ila 6207 99 90 alt pozisyonlarında sınıflandırılmaktadır.

6208

Kadınlar ve kız çocuklar için fanilalar, kombinezonlar, jüp veya jüponlar, slipler ve külotlar, gecelikler, pijamalar, lizözler, bornozlar, sabahlıklar ve benzerleri

6208 21 00

Gecelikler ve pijamalar

ila

6208 29 00

Bu alt pozisyon, sadece ve esas itibariyle yatak kıyafeti olarak giyilmek üzere tasarlandığı açıkça belli olan (genel görünümü ve mensucatının özelliği itibariyle), kadınlar ve kız çocuklar için pijamaları (örme olanlar hariç) kapsar.

Pijamalar aşağıda belirtilen iki parça giysiden oluşur;

-vücudun üst kısmını örtmek için tasarlanmış, genellikle ceket, kazak veya benzeri tarzdaki bir giysi, ve

-rahat kesimli (ön kısmında açıklığı olsun yada olmasın) bir pantolon veya şort.

Pijamaları oluşturan parçalar, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde ve uygun kesimde olmalı, imal edildiği mensucat, renk, süslemeler ve bitiriliş aşaması itibariyle bir kişi tarafından bu parçaların beraber giyilebilecek şekilde dizayn edildiği açık bir şekilde belli olmalıdır.

Pijamalar;

- mensucatın yapısı

-genellikle bol kesimli, ve

-büyük ve ağır düğmeler ile aşırı yapılmış süslemeler gibi rahatsız edici özelliklerin olmaması

gibi özelliklerle yatak kıyafeti olarak giyilme rahatlığı tanımlanabilir olmalıdır.

Çok kısa boydaki bir gecelikten ve uygun bir bikini altından oluşan ve "babydolls" olarak bilinen giysi takımları da pijama olarak kabul edilecektir.

Vücudun üst ve alt kısımlarının örten ve her bacağı ayrı ayrı saran tek parçadan oluşan bütün halindeki yatak kıyafetleri 6208 91 00 ila 6208 99 00 alt pozisyonlarında sınıflandırılmaktadır.

6209

Bebekler için giyim eşyası ve aksesuarı

6210

6111 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

5602, 5603, 5903, 5906 veya 5907 Pozisyonlarındaki mensucattan hazır giyim eşyası

	6201 11 00 ila 6201 19 00 alt pozisyonlarına ve 6202 11 00 ila 6202 19 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
6210 10 90	5603 pozisyonunda yer alan mensucat Bu alt pozisyon bir kere kullanıldıktan sonra atılacak olan, klinik amaçlı dokunmamış mensucattan yapılmış olanları kapsar.
6211	Spor, kayak ve yüzme kıyafetleri; diğer giyim eşyası
62 11 11 00	
ila	
6211 12 00	Yüzme kıyafeti Armonize Sistem İzahnamesi 6211 pozisyonu ilk paragrafına bakınız. 6112 31 10 ila 6112 39 90 alt pozisyonları Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
6211 32 31	Dış yüzü tek ve aynı mensucattan olanlar Bu alt pozisyonun uygulanmasında, spor kıyafetlerini oluşturan parçalar aynı mensucat, stil, renk ve nitelikte olmalıdır. Bu parçalar , aynı zamanda, birbiri ile bağdaşır veya uyumlu bedenlerde olmalıdır. Bu tür takımların parçalarından birine diğer parçalarda olmayan bir süs veya dekarasyon yapıldığı durumlarda, yapılan bu süslemenin basit bir süsleme özelliği taşıması ve giysinin sadece bir veya iki yerine (örneğin yaka kısmına ve kol ağzlarına) yapılmış olması durumunda giysiler takım olarak bu alt pozisyonda sınıflandırılır. Bununla beraber, süslemeler giysinin dokunma aşamasında ortaya çıkarıldığı durumlarda (söz konusu süslemelerin logo veya benzeri sembol özelliğini taşıması hariç) bu alt pozisyonda sınıflandırılmazlar.
6211 32 41	Diğerleri
ve	
6211 32 42	Bu alt pozisyonların uygulanmasında, spor kıyafetlerini (takımlarını) oluşturan üst ve alt parçalar birlikte ambalajlanmış olmalıdır.
6211 33 31	Dış yüzü tek ve aynı mensucattan olanlar 6211 32 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
6211 33 41	Diğerleri
ve	
6211 33 42	6211 32 41 ve 6211 32 42 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
6211 42 31	Dış yüzü tek ve aynı mensucattan olanlar 6211 32 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
6211 42 41	Diğerleri
ve	
6211 42 42	6211 32 41 ve 6211 32 42 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
6211 43 31	Dış yüzü tek ve aynı mensucattan olanlar 6211 32 31 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
6211 43 41	Diğerleri
ve	
6211 43 42	6211 32 41 ve 6211 32 42 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
6212	Sütyenler, korseler, korse kemerleri, pantolon askıları, çorap bağları, jartiyerler ve benzeri eşya ve bunlar için parçalar (örülmüş olsun olmasın)
6212 20 00	Korseler ve korse pantolonlar Bu alt pozisyon, örülmüş olsun olmasın, bacak kısmı olan yada olmayan külot şeklinde kesimli veya bacak kısmı olsun olmasın bel kısmı yüksek külot şeklinde kesimli korse pantolonları kapsar. Bu giysiler aşağıda belirtilen özelliklere sahip olmaları gerekir; (a) beli ve kalçayı sınımsız saran, yan kısımları 8 cm veya daha uzun boyda olmalıdır (giysinin bacak kısmından üst kısmına kadar alınan ölçü). (b) boyuna esnek, ancak enine sınırlı esnekliğe sahip olmalıdır (boyuna esnekliğini korumak şartıyla, dantel, kurdela, süslemeler veya benzerleri ile donatılmış olsa bile takviye veya mideliğin olması kabul edilebilir). (c) Aşağıda belirtilen dokumaya elverişli maddelerin bileşiminden yapılmış olmalıdır. -en az % 15 oranında elastomer iplikli pamuk karışımları, veya -en az % 10 oranında elastomer iplikli sentetik ve suni liflerin karışımları, veya

-en az % 10 oranında elastomer iplikli yüksek miktardaki sentetik ve suni lifler ile pamuk (% 50'den fazla olmayan) karışımları

6217

Giyim eşyasının diğer hazır aksesuarı; giyim eşyasının veya giyim eşyası aksesuarının parçaları (6212 pozisyonundakiler hariç)

6217 10 00

Aksesuarlar

6117 80 10 ve 6117 80 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

FASIL 63

DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN DİĞER HAZIR EŞYA; KULLANILMIŞ GİYİM EŞYASI VE DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN KULLANILMIŞ EŞYA; PAÇAVRALAR

Genel Açıklamalar

İki veya daha fazla dokumaya elverişli maddelerden oluşan eşyanın pozisyonlarda sınıflandırılmasına ilişkin olarak bu Bölümün Genel Açıklama Notlarına bakınız.

I. DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELERDEN DİĞER HAZIR EŞYA

6305

Ambalaj için torba ve çuvallar

Dokumaya elverişli maddelerden mamul bazı torba ve çantalar örneğin 4202 ve 6307 pozisyonlarında sınıflandırılmaktadır. 4819 pozisyonunda yer alan kağıttan mamul torba ve çantalar kağıt ipliğinden dokunarak elde edildiklerinde bu pozisyonda sınıflandırılırlar.

Kağıttan mamul torbalar dokumaya elverişli maddelerle astarlandığı zaman 4819 40 00 alt pozisyonunda sınıflandırılırken, dokumaya elverişli maddelerden mamul torbalar kağıt ile astarlandığı zaman bu pozisyonda sınıflandırılmaktadır.

6305 10 10

Kullanılmış olanlar

Bu alt pozisyon, en azından bir kere eşya taşınmasında kullanılmış olan ve kullanıldığına dair izler (örneğin; içine konulan ürünün izleri, kirler, lekeler, delikler, yırtıklar, onarılmış kısımlar, dikiş yerlerinde esneme, ağız kısımlarında kapama veya dikiş izleri) taşıyanları kapsar.

6307

Diğer hazır eşya (elbise patronları dahil)

6307 90 99

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Tenis raketleri, badminton raketleri, golf sopaları için dokumaya elverişli maddelerden mamul kılıflar (genellikle plastikle kaplanmış) (toplar için bir cep ile mücehhez olsun olmasın). Bununla beraber, bir sap veya omuz askısı ile mücehhez olsun olmasın, raketlerin bütününe içine alan kaplar (çanta) bu alt pozisyon haricinde kalmaktadır (4202 pozisyonu)

2. Yaklaşık 50 cm. genişliğinde, 4 veya 5 metre arasındaki uzunlukta, fantezi dokunmuş mensucat topundan oluşan türbanlar. Bunların tüm kenarları bastırılmış, bazen baş kısımlara saçak yapılmış olup, normalde tek tek sarılarak ambalajlanmıştır.

BÖLÜM XII

AYAKKABILAR, BAŞLIKLAR, ŞEMSIYELER, GÜNEŞ ŞEMSIYELERİ, BASTONLAR, İSKEMLE BASTONLAR, KEMERLER, KAMÇILAR, KIRBAÇLAR VE BUNLARIN AKSAMI; HAZIRLANMIŞ TÜYLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; YAPMA ÇİÇEKLER; İNSAN SAÇINDAN MAMUL EŞYA

FASIL 64

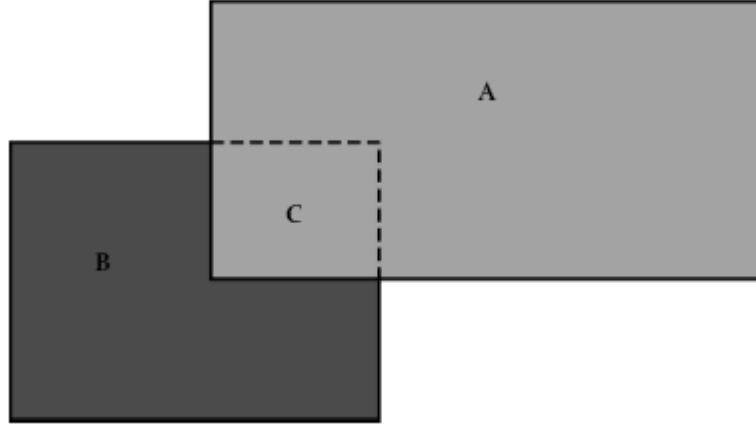
AYAKKABILAR, GETRERLER, TOZLUKLAR VE BENZERİ EŞYA; BUNLARIN AKSAMI

Genel Açıklamalar

1. “Dış taban” ve “yüz” ifadelerinin tanımı için bu Faslın Armonize Sistem Genel Açıklamalarının (C) ve (D) paragraflarına bakınız.

Ayrıca, iki veya daha fazla malzemeden oluşan “yüz” için (64. Fasla ilişkin 4(a) no’lu Not ve Ek Not 1), aşağıdakiler uygulanır:

- (a) “yüz” ayakkabının kenarlarını ve ayağın üst kısmını kaplayan kısımdır ve bacağı da kaplayabilir. Aşağıya doğru uzanır ve tabanla bitştirilmiştir. Hatta tabanın içine de girebilir.
“Yüz” ü teşkil eden malzeme, yüzeyi, tamamen veya kısmen, ayakkabının dış yüzeyi üzerinde görünen malzemedir. Bundan dolayı astar yüz değildir. Yüzey kısmının malzemesi birbirine tutturulmuştur. Aksesuar ve takviyelerin çıkarılmasından sonra, yüzü oluşturan malzemenin toplam yüzey alanı hesaplanırken, malzemelerin birbirine tutturulduğu çakışan kısımların altında kalan alanlar dikkate alınmaz.



Örneğin, “deri malzeme (A)”, “dokumaya elverişli malzeme (B)”, dokumaya elverişli malzeme (B)’nin çakışan deri malzeme (A)’nin altında kalan kısmı olan “alan (C)”. Yüzü oluşturan malzemenin toplam alanı hesaplanırken, dokumaya elverişli malzemeden oluşan alan (C) dikkate alınmaz.

Danteller, velkro-tipi kayışlı kapama tertibatı gibi bağlama sistemleri dikkate alınmaz (Bu Fasla ilişkin AS İzahnamesi Genel Açıklama Notları (D) son paragrafa bakınız)

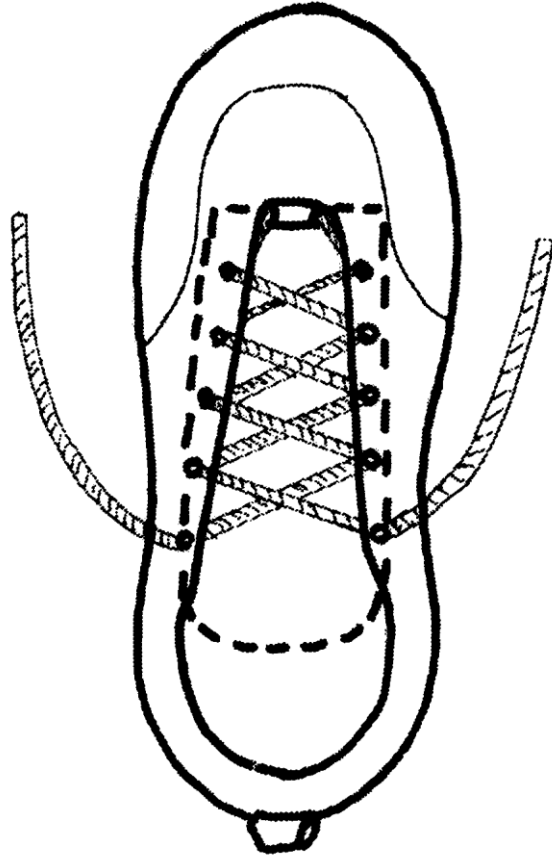
- (b) Astar herhangi bir malzemeden yapılmış olabilir. Bir veya daha fazla tip malzemeden oluşabilir. Ayakla temas halindedir ve yastık, koruma veya sadece dekorasyon fonksiyonu görmektedir. Astar, süngersi (yastık) kısım hariç (mesela ayakkabının boğaz kısmının etrafında), ayakkabının dış yüzeyinde görünmez
- (c) “Aksesuar” ve “Takviyeler”, 64. Fasil 4(a) no’lu Notunda, 1 no’lu Ek Notunda ve yine aynı Fasla ilişkin As Genel Açıklama Notları (D) son paragrafında tanımlanmıştır.

Aksesuarlar bir süs fonksiyonuna, takviyeler ise koruyucu veyahut dayanıklılık veren bir fonksiyona haizlerdir. Bunlar, sadece astar kısmına değil ayrıca yüzün dış yüzeyine de tutturulmuşlardır. Taban kısmına kadar da inebilirler. Takviyeler ilave dayanıklılık sağlamak amacı ile yüze tutturulduklarından, çıkarıldıklarında, altlarında süngersi kısım içeren bir (ufak bir parça) astar (bile) bulunmayabilir. Bu durumda, bunlar yüz kısmına ait malzeme olarak kabul edilirler. Bir malzeme, aksesuar veya takviye olarak kabul edilmez fakat alttaki malzemenin montaj yöntemi dayanıklı olmaması şartı ile, yüz kısmının bir parçası olarak düşünülür. (dikiş dayanıklı bir montaj yöntemidir)

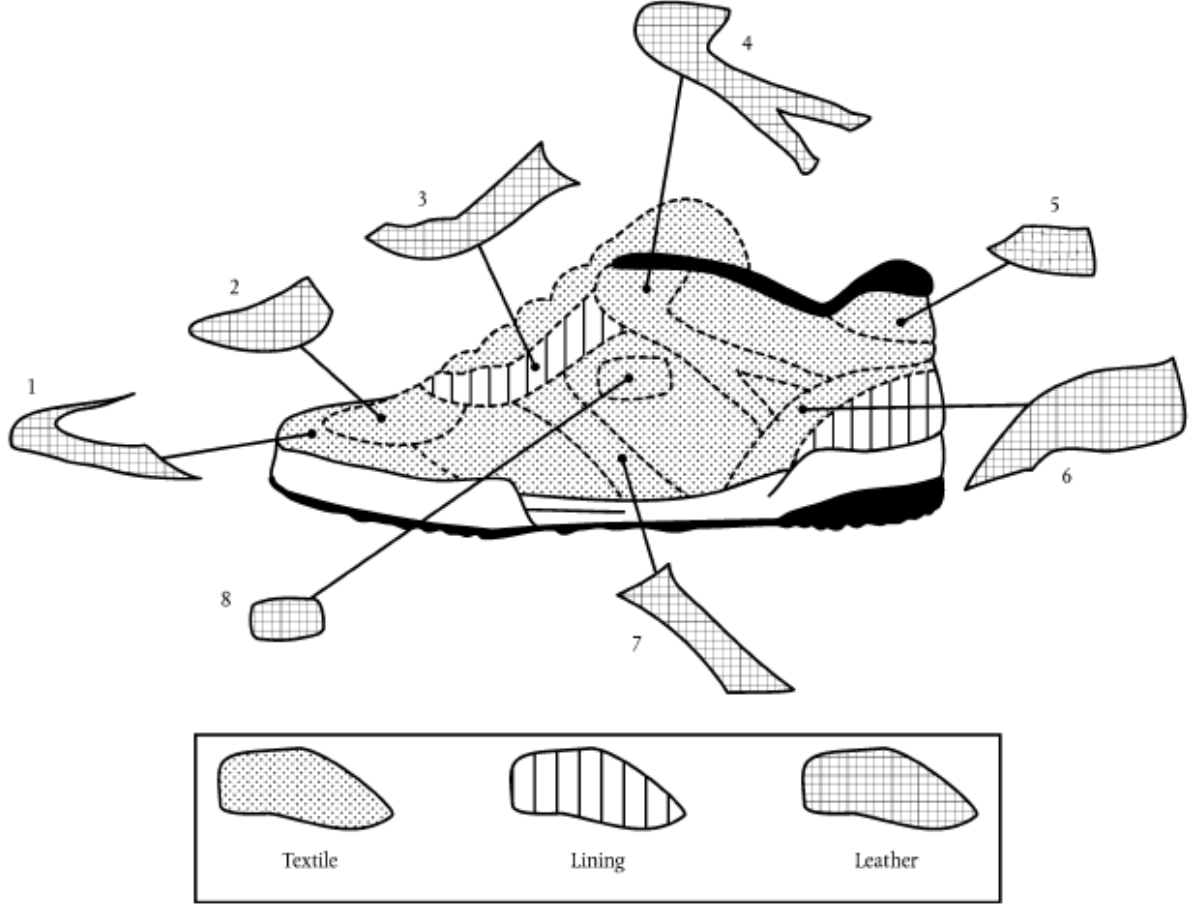
Not 4(a)’a bağlamında “benzeri ekler” örneğin logoları veya burun kısmına ait parçaları da ifade edebilir.

“Yüz” kısmını oluşturan malzemelerin belirlenmesinde, ayağı kısmen veya tamamen kaplayan ayakkabı dilleri (ayakkabının iç kısmında yer alan) dikkate alınmaz.

Aşağıdaki şekle bakınız (şekilde kesik çizgiler ayakkabının iç kısmındaki ayakkabı dilini göstermektedir):



Aşağıdaki şekiller ve metin, yüz kısmının malzemesinin nasıl belirleneceğine ilişkin bir örnek teşkil etmektedir.



Yukarıdaki şekilde yer alan ayakkabı bir deri ve dokumaya elverişli maddeden mamul bir ayakkabıdır. 64. Fasal bağlamında yüz kısmının malzemesinin belirlenmesi ve aksesuar ve takviyelerin çıkarılması için aşağıdaki hususlar dikkate alınır:

1. ve 2. Deriden burun kısmına ait parçaların (1) ve ayakkabının parmak uçlarına denk gelen üst kısmının (2) kaldırılması, altta yer alan dokumaya elverişli malzemeyi (ki astar malzemesi değildir) ortaya çıkarır. 1 ve 2 no'lu deri kısımlar koruyucu bir fonksiyon gördüklerinden, takviye olarak kabul edilirler. Söz konusu 1 ve 2 no'lu deri kısımların altındaki dokumaya elverişli malzeme kısmen yüzey kısmında görüldüğünden, yüz kısmının bir parçası olarak kabul edilmek zorundadır.
3. Deri kısmın (3) kaldırılması, dokumaya elverişli malzemeden oluşan alanı (şekilde A olarak gösterilmektedir) ve 3 no'lu kısmın altında yer alan astar malzemeyi ortaya çıkarır. Dokumaya elverişli malzeme, tüm 3 no'lu kısım boyunca uzanmadığından ve astar kısmı bir yüz olarak kabul edilmediğinden ve de takviyenin altında hiç astar bulunmayabileceğinden, deri kısım yüzün bir parçası olarak kabul edilmek zorundadır.
4. Deri kısım (4) dokumaya elverişli malzeme kısmın üzerine dikilmiştir ve ayrıca 3 no'lu deri kısım ile çakışmaktadır. 4 no'lu kısmın altında kısmen görünen bir dokumaya elverişli malzeme bulunduğundan, ve çakışan kısmın (A) altında kısmen görünen 3 no'lu deri kısım olduğundan, ve 4 no'lu deri kısım yüz kısmın kenarlarına ilave dayanıklılık verdiğinden, 4 no'lu kısım takviye olarak kabul edilir. Bu şekilde, 3 no'lu deri

kısım ve 3 no'lu kısmın altında yer alan dokumaya elverişli malzemeden oluşan alan hariç, 4 no'lu kısmın altındaki dokumaya elverişli malzeme yüzün parçaları olarak kabul edilmek zorundadır.

5. Bu deri kısmın (5) kaldırılması, alttaki dokumaya elverişli malzemeyi kısmen ortaya çıkarır. 5 no'lu deri kısım topuğun yüz kısmını takviye ettiğinden ve bunun altında kısmen görünen dokumaya elverişli malzeme bulunduğundan, deri bir takviye olarak kabul edilir.
6. Topuk üst kısmının (6) kaldırılması, bir astar malzemeden alanı ortaya çıkarır ve dokumaya elverişli malzemenin kısmen görünür. Dokumaya elverişli malzeme, derinin altı boyunca uzanmadığından, 6 no'lu topuk üst kısmı yüz malzemesi üzerinde takviye fonksiyonuna haiz değildir, ve böylece, bu kısım yüzün bir parçası olarak kabul edilir (takviye olarak kabul edilmez).
7. Bu deri kısmın (7) kaldırılması, bunun altında yer alan dokumaya elverişli malzemeyi kısmen ortaya çıkarır. 7 no'lu deri kısım yüzün yan kısmına ilave dayanıklılık verdiği için, deri takviye olarak kabul edilir.
8. Deri logonun (8) kaldırılması, bunun altındaki kısmi olarak görünen dokumaya elverişli malzemeyi ortaya çıkarır. Bundan dolayı ve 64. Fesil 4(a) no'lu Not bağlamında logo "benzeri ekler" olarak kabul edildiğinden, yüzün bir parçası değildir.

Deri kısımların yüzdeleri ile yüzün parçaları olarak kabul edilen dokumaya elverişli malzeme alanların yüzdeleri hesaplandığında, dokumaya elverişli malzemenin baskın olduğu görülür (%70 dokumaya elverişli malzeme). Bu yüzden ayakkabı, dokumaya elverişli malzemeden yüzü bulunan ayakkabı olarak sınıflandırılacaktır.

2. "Kauçuk" ifadesinin tanımı 40 ncı faslın 1 nolu Not hükmünde Tarifenin tamamı için yapılmıştır; bu faslın 3 (a) nolu Not hükmü bu faslın uygulama alanını genişletmektedir.
3. "Plastik" ifadesinin tanımı 39 uncu faslın 1 nolu Not hükmünde Tarifenin tamamı için yapılmıştır; bu faslın 3 (a) nolu Not hükmü bu faslın uygulama alanını genişletmektedir.
4. "Deri" tabiri, bu Fesil anlamında, 64. Fesil 3(b) no'lu Notunda tanımlanmıştır.
5. "Dokumaya elverişli malzeme" tabiri bu Fasla ilişkin AS İzahnamesi Genel Açıklama Notları (E) ve (F)'de tanımlanmıştır. Bu şekilde, 50 ila 60. Fasıllarda tanımlandığı haliyle, lifler (örneğin dokumaya elverişli maddelerin kırpıntıları), iplik, mensucatlar, keçe, dokunmamış, sicim, kordon, ip, halatlar, kablolar vs. 64. Fesil anlamında "dokumaya elverişli malzeme"dir. 59. Fasilda yer alan mensucatlar söz konusu olduğunda, 59. Fasıla ilişkin Notlar sadece 64. Fesil 3(a) Notu hükümlerine uygulanabilir.

6402

Dış tabanı ve yüzü kauçuk veya plastik maddeden olan diğer ayakkabılar

Bu pozisyon, bir veya çok katlı kalıplanmış tabanlı (enjeksiyon yapılmamış), darbeleri nötralize eden veya bertaraf eden mekanik parçalar, gaz veya sıvı içeren hermetik altlık (pedler) gibi teknik özellikli, yana ve boya doğru hareketlerden dolayı olan darbeleri ortadan kaldırmak için özel olarak dizayn edilmiş sentetik malzemelerden imal edilmiş veya düşük yoğunluktaki polimerler gibi özel malzemelerden imal edilmiş "özel bir teknoloji içeren ayakkabılar" ile sportif faaliyetler için dizayn edilmiş ayakkabıları kapsar.

Sayılan " teknik özellikler" "sentetik malzemelere" ilave edilecek unsurlar olarak düşünülmeyecektir, ancak bu özellikler yukarıda belirtilen "sentetik malzemelerin" tanımlayıcısı olarak göz önüne alınacaktır.

Sportif faaliyetler için dizayn edilmiş ayakkabılar meyanında tenis ayakkabıları, basketbol ayakkabıları, jimnastik ayakkabıları, antrenman ayakkabıları ve benzeri ayakkabılar sayılabilir (sadece ve esas itibarıyla kano ile yapılan su sporları, yürüyüş, trekking, tırmanma (hiking), dağcılığa mahsus ayakkabılar hariç).

Ölçüleri nedeniyle çocuklar veya gençler tarafından giyilen ayakkabılar sportif faaliyetler için dizayn edilmiş ayakkabılar olarak sayılacaktır.

Bu kapsamda, aşağıda belirtilen tanımlar uygulanacaktır;

(a) "tek veya çok katlı kalıplanmış taban" döküm (örneğin; enjeksiyon kalıplama, santrifüj döküm gibi) kalıplama (örneğin kompresyon kalıplama) veya füzyon işlemleri ile ayakkabıdan bağımsız olarak imal edilen önceden şekil verilmiş taban anlamına gelir. Bu tabanlar, genellikle ayakkabının yüz kısmına dikilerek veya yapıştırılarak veya her iki yöntemin birlikte kullanılmasıyla (ancak enjeksiyon işlemi ile değil) tutturulur;

- "tek katlı kalıplanmış taban" ifadesi bir dış taban ve bir yüzden oluşan ayakkabılara işaret eder.

- "çok katlı kalıplanmış taban" ifadesi bir dış taban, bir yüz ve orta tabandan (ayakkabı boyunun tamamı veya bir kısmı için) oluşan ayakkabılara işaret eder.

- "kalıplanmış" ifadesi, şekli kalıplama işlemiyle verilen tabana işaret eder.

- "enjeksiyon yapılmamış" ifadesi tek tabanı veya orta tabanı ayakkabı yüzünden ayrı olarak imal edilen ve akabinde ayakkabının yüz kısmına dikilerek veya yapıştırılarak veya her iki yöntemin birlikte kullanılmasıyla tutturulur; bu ayakkabılar, sentetik malzemelerin bir kalıba enjeksiyonu işlemiyle orta

veya tek tabanı yüz kısmına tutturulan, parçanın biri yüz kısmını ihtiva eden ayakkabılarla tezat teşkil etmektedir.

Yukarıda özellikle belirtilenler hariç, “enjeksiyon yapılmamış” ifadesi, imalatı bazı enjeksiyon teknolojilerinin kullanılmasını diğer bir şekilde ihtiva eden ayakkabıların hariç bırakılmasına kafi gelmez.

(b) “mekanik unsurlar” ifadesi bağlama tertibatı hariç, ayağın dengede durmasını sağlayan, ayakkabının bu türden aksamı ile ilgilidir.

(c) “düşük yoğunluktaki polimerler” yoğunluğu 0,6 g/cm³’den düşük olan malzemeler anlamına gelir.

6402 12 10
ve
6402 19 00

Spor ayakkabıları

Bu faslın 1 nolu alt pozisyon Not hükmüne bakınız.

6402 19 00

Diğerleri

Bu faslın 1 No’lu alt pozisyon ek notu, özel bir sportif faaliyet için dizayn edilmiş ve söz konusu ayakkabıların herhangi başka bir amaçla, özellikle asfalt yollarda yürümek için kullanılmasını yükseklik veya sertlik ya da kayganlık gibi nedenlerle zorlaştıran, alt pozisyon notunda sayılmış olan sabit veya çıkarılabilir eklentileri bulunan ayakkabıları kapsar.

6402 12 10
6402 12 90

Kayak ayakkabıları, kuzey disiplini kayak ayakkabıları ve kar sörfü için ve ayakkabılar

Bu alt pozisyonlar kayakta kullanılan tüm tipteki ayakkabılar ve botları kapsar.

6402 20 00

Ayakkabıların yüzündeki kayışların veya ince kösele şeritlerin tabandaki deliklerden geçirilerek suretiyle ayakkabı yüzünün tabana tutturulduğu diğer ayakkabılar

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, zeminle bağlantılı olan deliklerin dış taban üzerinde görünür halde olması gerekli değildir; bunlar iç tabana ve/veya orta tabana yapılmış olabilirler. Tabandan gelen yan parçalar tabanın parçası olarak göz önüne alınmazlar.

6402 99 31
ve
6402 99 39

Yüzü şeritlerden yapılmış veya bir veya daha fazla parçası kesilip çıkarılmış olanlar

Ayağın ön kısmını kaplayan şeritler, ayakkabı yüzünün bir parçası olarak hesaba katılacaktır.

6402 99 31

Taban ile birlikte topuk yüksekliği 3 cm. den fazla olanlar

Bu alt pozisyon anlamında; topuk, tabandan ayırıl edilebiliyorsa veya tabanın ayırıl edilemeyecek bir parçası ise bu durum konu dışı kalır (örneğin; dolgu topuklu taban, yüksek taban).

Aşağıdaki şekiller, ölçümün yapılma şekli hakkında örnek teşkil etmektedir:

A noktası, ayakkabı yüzünün başladığı yerdir.

B > 3 cm.



6403

Dış tabanı kauçuktan, plastik maddeden, tabi veya terkip yoluyla elde edilen köseleden ve yüzü deriden olan ayakkabılar

“Deri” ifadesinin sadece 4107 ve 4112 ile 4114 pozisyonlarında yer alan deriler anlamına (bu faslın 3 (b) nolu Not hükmüne bakınız) gelir. Bu nedenle, yüzleri kürk veya terkip yoluyla elde edilmiş deriden olan ayakkabılar bu pozisyon haricinde kalır ve 6405 pozisyonunda sınıflandırılır.

“özel bir teknoloji içeren ayakkabılar” la ilgili olan 6402 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6403 12 00
ve
6403 19 00

Spor ayakkabıları

Bu faslın 1 nolu alt pozisyon Not hükmüne bakınız.

6403 19 00

Diğerleri

6402 19 00 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.

6403 12 00

Kayak ayakkabıları, kuzey disiplimli kayak ayakkabıları ve kar sörfü için ayakkabılar

6402 12 10 ve 6402 12 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6403 59 11
ila
6403 59 39

Yüzü şeritlerden yapılmış veya bir veya daha fazla parçası kesilip çıkarılmış olanlar

6402 99 31 ve 6402 99 39 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6403 59 11

Taban ile birlikte topuk yüksekliği 3 cm. den fazla olanlar

6402 99 31 alt pozisyonu Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6403 99 11
ila
6403 99 38

Yüzü şeritlerden yapılmış veya bir veya daha fazla parçası kesilip çıkarılmış olanlar

6402 99 31 ve 6402 99 39 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6403 99 11

Taban ile birlikte topuk yüksekliği 3 cm. den fazla olanlar

6402 99 31 alt pozisyonu Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6404

Dış tabanı kauçuktan, plastik maddeden, tabi veya terkip yoluyla elde edilen köseleden ve yüzü dokumaya elverişli maddelerden olan ayakkabılar

Bu pozisyon, bir veya çok katlı kalıplanmış tabanlı (enjeksiyon yapılmamış), darbeleri nötralize eden veya bertaraf eden mekanik parçalar, gaz veya sıvı içeren hermetik altlık (pedler) gibi teknik özellikli, yana ve boya doğru hareketlerden dolayı olan darbeleri ortadan kaldırmak için özel olarak dizayn edilmiş sentetik malzemelerden imal edilmiş veya düşük yoğunluktaki polimerler gibi özel malzemelerden imal edilmiş “özel bir teknoloji içeren” ayakkabılar” ile sportif faaliyetler için dizayn edilmiş ayakkabıları kapsar.

Sayılan “ teknik özellikler” “sentetik malzemelere” ilave edilecek unsurlar olarak düşünülmeyecektir, ancak bu özellikler yukarıda belirtilen “sentetik malzemelerin” tanımlayıcısı olarak göz önüne alınacaktır.

Sportif faaliyetler için dizayn edilmiş ayakkabılar meyanında, bu faslın 1 nolu alt pozisyon Not hükmünde belirtilenler ile tenis ayakkabıları, basketbol ayakkabıları, jimnastik ayakkabıları, antrenman ayakkabıları ve benzeri ayakkabılar sayılabilir (sadece ve esas itibarıyla kano ile yapılan su sporları, yürüyüş, trekking, tırmanma (hiking), dağcılığa mahsus ayakkabılar hariç).

Ölçüleri nedeniyle çocuklar veya gençler tarafından giyilen ayakkabılar sportif faaliyetler için dizayn edilmiş ayakkabılar olarak sayılacaktır.

Bu kapsamda, aşağıda belirtilen tanımlar uygulanacaktır;

(a) “tek veya çok katlı kalıplanmış taban” döküm (örneğin; enjeksiyon kalıplama, santrifüj döküm gibi) kalıplama (örneğin kompresyon kalıplama) veya füzyon işlemleri ile ayakkabıdan bağımsız olarak imal edilen önceden şekil verilmiş taban anlamına gelir. Bu tabanlar, genellikle ayakkabının yüz kısmına dikilerek veya yapıştırılarak veya her iki yöntemin birlikte kullanılmasıyla (ancak enjeksiyon işlemi ile değil) tutturulur;

- “tek katlı kalıplanmış taban” ifadesi bir dış taban ve bir yüzden oluşan ayakkabılara işaret eder.

- “çok katlı kalıplanmış taban” ifadesi bir dış taban, bir yüz ve orta tabandan (ayakkabı boyunun tamamı veya bir kısmı için) oluşan ayakkabılara işaret eder.

- “kalıplanmış” ifadesi, şekli kalıplama işlemiyle verilen tabana işaret eder.

- “enjeksiyon yapılmamış” ifadesi tek tabanı veya orta tabanı ayakkabı yüzünden ayrı olarak imal edilen ve akabinde ayakkabının yüz kısmına dikilerek veya yapıştırılarak veya her iki yöntemin birlikte kullanılmasıyla tutturulur; bu ayakkabılar, sentetik malzemelerin bir kalıba enjeksiyonu işlemiyle orta veya tek tabanı yüz kısmına tutturulan, parçanın biri yüz kısmını ihtiva eden ayakkabılarla tezat teşkil etmektedir.

Yukarıda özellikle belirtilenler hariç, “enjeksiyon yapılmamış” ifadesi, imalatı bazı enjeksiyon teknolojilerinin kullanılmasını diğer bir şekilde ihtiva eden ayakkabıların hariç bırakılmasına kafi gelmez.

(b) “mekanik unsurlar” ifadesi bağlama tertibatı hariç, ayağın dengede durmasını sağlayan, ayakkabının bu türden aksamı ile ilgilidir.

(c) “düşük yoğunluktaki polimerler” yoğunluğu 0,6 g/cm³’den düşük olan malzemeler anlamına gelir.

6404 11 00

Spor ayakkabıları, tenis ayakkabıları, basketbol ayakkabıları, jimnastik ayakkabıları, antrenman ayakkabıları ve benzerleri

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, “spor ayakkabıları” terimi bu faslın 1 nolu alt pozisyon Not hükmünde belirtilen koşulları taşıyan ayakkabılar anlamına gelir.

Bu faslın 1 No’lu alt pozisyon ek notu, özel bir sportif faaliyet için dizayn edilmiş ve söz konusu ayakkabıların herhangi başka bir amaçla, özellikle asfalt yollarda yürümek için kullanılmasını yükseklik veya sertlik ya da kayganlık gibi nedenlerle zorlaştıran, alt pozisyon notunda sayılmış olan sabit veya çıkarılabilir eklentileri bulunan ayakkabıları kapsar.

Bu alt pozisyonundaki “tenis ayakkabılarının, basketbol ayakkabılarının, jimnastik ayakkabılarının ve antrenman ayakkabılarının benzeri ayakkabılar” şekilleri, kesimleri ve görünüşleri itibariyle yelkencilik, squash (bir çeşit top oyunu), masa tenisi, voleybol gibi sportif faaliyetler için dizayn edildiği belli olan ayakkabıları kapsar.

Bütün ayakkabılar, ayağın ayakkabı içinde sağlam durmasını sağlayan bağlama tertibatına (kendinden yapışmalı bantlar, kordonlar vb.) ve kaymayan bir dış tabana sahiptir.

Dekoratif şeritler veya ilmekler, etiket (üzerine dikilmiş olsa bile), işlemler, baskılı veya renkli danteller gibi tali unsurlar bu ayakkabıların bu alt pozisyonda sınıflandırılmalarına engel teşkil etmez.

6406

Ayakkabı aksamı (dış tabanlar dışındaki tabanlar tutturulmuş veya tutturulmamış ayakkabı yüzleri dahil) çıkarılabilir iç tabanlar, topuk rampası ve benzeri eşya; getrler ve tozluklar, dizlikler ve benzeri eşya ; ve bunların aksamı

Bu pozisyonda yer alan pek çok ayakkabı aksamı, 6406 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem Açıklama Notlarında belirtilmiştir. Bu pozisyon sandaletler (sağlıksal sandaletler ve diğerleri) için şeritleri, bağcık, sınırları ve yüz kısmı olmayan ahşaptan mamul tabanları kapsar.

Bu pozisyon anlamında ayakkabı aksamı olarak kabul edilmeyen eşya listesi için bu Faslın 2 nolu Not hükmüne bakınız.

Ayakkabı aksamı amyant (asbestos) hariç herhangi bir malzemeden yapılmış olabilir ve metal içerebilirler.

6406 99 30

Dış tabanı olmayan fakat iç taban veya diğer iç kısımlara tutturulmuş ayakkabı yüzlerinden meydana gelenler

Bu alt pozisyon, , ayakkabı yüzü ile bir veya daha fazla taban unsurlarını içeren ancak dış (ikinci) tabanı olmayan, hali hazırda ayakkabı haline gelmemiş eşyayı kapsar.

FASIL 65

BAŞLIKLAR VE AKSAMI

- 6504 00 00 Her nevi maddeden şeritlerin birleştirilmesi veya örülmesi suretiyle yapılmış şapkalar ve diğer başlıklar (astarlanmış veya donatılmış olsun olmasın)**
“Astarlanmış veya donatılmış şapkalar ve diğer başlıklar” ifadesi donatımları ve astarları şapkaların yapıldığı aynı malzemeden olsun olmasın, tamamen veya kısmen astarlanmış şapkalar ve diğer başlıklar anlamına gelir.
Astarlar, iç şeritler (deriden veya herhangi diğer bir malzemeden), kenar bantları, şapka bantları, kordonlar, toka, düğmeler, süs kabarıkları, rozetler, tüyler, dekoratif sürfiye, yapma çiçekler, danteller, dokunmuş mensucattan veya kurdelelerden fiyonklar donanım olarak göz önüne alınacaktır.
- 6505 Dantel, keçe veya diğer dokumaya elverişli maddelerden yapılmış veya örülmüş şapkalar ve diğer başlıklar, parça halinde (fakat şerit halinde olanlar hariç) (astarlanmış veya donatılmış olsun olmasın); her türlü maddeden saç fileleri (astarlanmış veya donatılmış olsun olmasın)**
Türbanların sınıflandırılması ile ilgili olarak 6307 90 99 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6505 90 05 65.01 Pozisyonunda yer alan şapka taslakları ve disklerinden yapılmış kıl keçesinden veya yün ve kılın keçesinden olanlar**
“Kıl keçesi” ifadesi tavşan, yabani tavşan, misk, koyu (su kenarlarında yaşayan kürkü makbul bir hayvan), kunduz, su samuru tüylerinden veya benzeri kısa boydaki tüylerden mamul keçeler anlamına gelir.
“Yün veya kıl keçesi” herhangi bir oranda yün ve kılın sıkı karışımından veya bu iki ürünün başka bir kombinasyonundan (kıldan yapılmış bir tabaka ile kaplanmış yün keçesi gibi) yapılmış olabilirler.
Kıl keçesi ve yün keçesi ve kıllar aynı zamanda diğer lifleri (sentetik veya rejenere edilmiş dokumaya elverişli lifler gibi) içerebilirler.
- 6505 90 10 Diğerleri**
ila
6505 90 80
Bu alt pozisyon, diğer lifler (sentetik veya rejenere edilmiş dokumaya elverişli lifler gibi) içersin içermesin yün keçesinden mamul eşyayı kapsar. Kıl keçesinden veya yün ve kıl keçesinden mamul olduğu anlaşılan eşya 6505 90 05 alt pozisyonunda yer alırlar.
“Yün keçesi” ifadesi yünden veya yün ile bazı benzerliklere sahip kıllardan yapılan keçe anlamına gelir. (örneğin; vikunya, deve, dana, inek vb hayvanların kılları)
- 6506 Diğer başlıklar (astarlanmış veya donatılmış olsun olmasın)**
6506 99 10 65.01 Pozisyonunda yer alan şapka taslakları ve disklerinden yapılmış kıl keçesinden veya yün ve kılın keçesinden olanlar
6505 90 05 alt pozisyonu Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 6505 99 90 Diğerleri**
6505 90 10 ila 6505 90 80 alt pozisyonları Açıklama Notlarına bakınız.
- 6507 00 00 Başlıklara mahsus iç şeritler, astarlar, kılıflar, siperlikler ve çene altı kayışları**
Bu pozisyon kadın ve erkek sporcular tarafından terin emilmesi amacıyla kullanılan türde örgü saç bantlarını kapsamaz (6117 80 10 ve 6117 80 80 alt pozisyonları)

FASIL 66

ŞEMSIYELER, GÜNEŞ ŞEMSIYELERİ, BASTONLAR, İSKEMLE BASTONLAR, KAMÇILAR, KIRBAÇLAR VE BUNLARIN AKSAMI

- Not 1 (c)** Oyuncak olarak kullanılan şemsiyeler ve güneş şemsiyeleri genellikle; yapıldığı maddeleri, çoğunlukla kabataslak olan işçilikleri, küçük ebatları ve güneşe veya yağmura karşı etkin bir şekilde kullanılamamalarından ötürü bu fasılda yer alan şemsiye ve güneş şemsiyelerinden ayırt edilebilirler. (9503 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, (D), son paragrafına bakınız). Bu kritere hanel gelmeksizin, oyuncak olarak tasarlanmış şemsiyeler ve güneş şemsiyelerinin millerinin uzunluğu nadiren 25 cm.yi aşar.
- 6601** **Şemsiyeler ve güneş şemsiyeleri (bastonlu şemsiyeler, bahçe şemsiyeleri ve benzeri şemsiyeler dahil)**
Bu pozisyonda yer alan eşya ile oyuncak olarak tasarlanmış olanlar arasındaki fark için bu faslın Not 1 (c) hükmüne bakınız.
Bu pozisyon aşağıdakileri de içerir:
1. Aslında çocukları güneşten ve yağmurdan korumak amacıyla tasarlanmış küçük ebatlardaki şemsiyeler ve güneş şemsiyeleri
2. Güneşten korumak amacıyla çocuk arabalarına monte edilecek şekilde dizayn edilmiş küçük güneş şemsiyeleri
İmalinde kullanılan malzemelerin tabiatı itibarıyla sadece karnaval eşyası olarak kullanılabilen şemsiyeler ve güneş şemsiyeleri bu pozisyon haricinde kalır ve 9505 pozisyonunda sınıflandırılırlar.
- 6601 10 00** **Bahçe şemsiyeleri ve benzeri şemsiyeler**
6601 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi'ne bakınız.
- 6603** **6601 ve 6602 pozisyonlarına dahil eşyanın aksam, süs ve teferruatı**
6603 20 00 **Şemsiyelerin bir araya getirilmiş tel mesnetleri (mil üzerinde monte edilenler dahil)**
Bu pozisyon aşağıdakileri içerir:
1. Sapları üzerinde monte edilen tel mesnetler (çerçeveler), şemsiye ve güneş şemsiyeleri iskeletleri (çatıları) (donatımlı veya süslemeli (aksesuarlı) olsun olmasın)
2. Sapları olmayan birleştirilmiş çerçeveler (donatımlı veya süslemeli (aksesuarlı) olsun olmasın), (örneğin; aynı zamanda gergi vazifesi gören ve örtü için dayanak olan, şemsiye, güneş şemsiyesi vb.nin açılıp kapanmasını sağlayan ve sap boyunca kayan açma –kapama mekanizması (spokes) ve şemsiye telinden oluşan komple sistem)
Bununla birlikte, açma –kapama mekanizması (spokes) ve şemsiye telinin komple bir sistem oluşturmadığı basit çerçeveler bu alt pozisyon haricinde kalır ve 6603 90 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 6603 90 10** **Saplar ve uçlar**
Bu alt pozisyon şemsiyeler, güneş şemsiyeleri, bastonlar, iskemle bastonlar, kamçılar, kırbaçlar ve benzeri eşya için saplar (açıkça belli olan sap taslakları dahil) ile elle tutulan en son kısma tutturulmuş uçları kapsar.
- 6603 90 90** **Diğerleri**
Yukarıdaki 6603 20 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarının son paragrafında belirtilenlere ilaveten, bu alt pozisyon, 6603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafının 3 ila 5 nolu bentlerinde belirtilen eşyanın yanı sıra, birleştirilmemiş açma–kapama mekanizması (spokes) ve şemsiye telini de kapsar.

FASIL 67

HAZIRLANMIŞ İNCE VE KALIN KUŞ TÜYLERİ VE BUNLARDAN EŞYA ; YAPMA ÇİÇEKLER;İNSAN SAÇINDAN EŞYA

- 6702** Yapma çiçekler, yapraklı dallar, meyveler ve bunların aksamı; yapma çiçekler, yapraklı dallar ve meyvelerden mamul eşya
Bu faslın 3 nolu Not hükmüne bakınız. Isıtma işlemiyle malzemeleri kendinden yapışkan hale getirerek veya friksiyon işlemi ile gövde kısmına yapıştırılan kaymalı-geçme tertibatı kullanılarak yapılan birleştirme işlemleri bu Faslın 3 nolu Not hükmü anlamında “ benzeri metotlar” olarak göz önüne alınacaktır.
- 6703 00 00** **İnsan saçı (kök uçları bir tarafa getirilerek birbirine paralel şekilde tertiplenmiş, inceltilmiş, beyazlatılmış veya diğer surette hazırlanmış); peruk veya benzeri eşya imalinde kullanılmak üzere hazırlanmış yün, diğer hayvan kılları veya dokumaya elverişli diğer maddeler**
İşlenmemiş tabi insan saçı (temizlenmiş veya yıkanmış olsun olmasın, sadece kesilmiş fakat diğer işlemlerden geçirilmemiş) bu pozisyon haricinde kalır (0501 00 00 pozisyonu).

BÖLÜM XIII
TAŞ, ALÇI, ÇİMENTO, AMYANT, MİKA VEYA BENZERİ MADDELERDEN EŞYA; SERAMİK MAMULLERİ;
CAM VE CAM EŞYA

FASIL 68

TAŞ, ALÇI, ÇİMENTO, AMYANT, MİKA VEYA BENZERİ MADDELERDEN EŞYA;

Genel Açıklamalar

Bu Fasil yalnızca kullanıma hazır eşyayı değil, aynı zamanda bazı pozisyonlarda yer alan, tasarlanma amaçlarına uygun olarak kullanılabilmelerinden önce daha ileri işleme tabi tutulması gerekebilecek olan yarı mamulleri de (örneğin; 6812 pozisyonunda yer alan amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esaslı karışımlar) kapsar .

6802 Yontulmaya veya inşaata elverişli işlenmiş taşlar (kayagan taşı hariç) ve mamulleri (6801 pozisyonunda yer alanlar hariç); tabii taşlardan (kayagan taşı dahil) mozaik için küp şeklinde taşlar ve benzerleri (takviye edilmiş olsun olmasın); tabii taşlardan (kayagan taşı dahil) suni olarak boyanmış granüller, küçük parçalar ve tozlar
“Yontulmaya veya inşaata elverişli işlenmiş taşlar” ifadesinin tanımı için bu Fasilin 2 nolu Not hükmüne bakınız.

6802 10 00 **Karolar, küpler ve benzeri eşya (dikdörtgen ve kare şeklinde olsun olmasın) (en geniş yüzleri, bir kenarı 7cm.den az olan kare içine girebilecek olanlar); suni olarak boyanmış granüller, küçük parçalar ve tozlar**
Bu alt pozisyonda yer alan eşya ile ilgili detaylar için 6802 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin yedinci paragrafına bakınız.

6802 21 00 **Yontulmaya veya inşaata elverişli işlenmiş diğer taşlar ve bunlardan eşya (ila basitçe kesilmiş**
ila veya yontulmuş, yüzeyleri düz ve yassı olanlar)

6802 29 00 Bu alt pozisyonlar taşlar ile bunlardan eşyayı (bitirilmemiş eşya dahil) (basitçe kesilmiş veya yontulmuş, bir veya daha fazla yüzeyleri düz ve yassı) kapsar.

6802 91 10 **Cilalanmış su mermeri, tezyin edilmiş veya başka şekilde işlenmiş fakat yontulmamış olanlar**
6802 93 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6802 92 10 **Cilalanmış, tezyin edilmiş veya başka şekilde işlenmiş fakat yontulmamış olanlar**
6802 93 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6802 93 10 **Net ağırlığı 10 kg. veya daha fazla olan, cilalanmış, dekore edilmiş veya başka şekilde işlenmiş fakat yontulmamış olanlar**

Tüm yüzeyi veya yüzeyinin bir kısmı cilalanmış olan taşlardan eşyaya ilaveten, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;

1. Tüm yüzeyi veya yüzeyinin bir kısmı tıraşlanmış, zımparalanmış, tashih edilmiş taştan eşya
2. Dekore edilmiş taştan eşya. Renklendirilmiş, cilalanmış veya diğer şekilde düzeltilmiş motif ve süslemeleri olan (perdahlama kelemi ile parlatılmış yüzeye işlenerek desenlerin oluşturulması gibi) taşlardan eşya
3. Mozaikler, metal süsler veya basitçe şekil verilmiş çizimler taşıyan, süsleme amacıyla sert bir tabaka ile kaplanmış taşlardan eşya
4. Kornişli veya yivli (bordürler, oluklar, kornişler ve zıhlar gibi çizgiler halinde süs) taşlardan eşya
5. Bina cepheleri için üçgen biçimindeki parçalar, tırabzan, korkuluk ve buna benzer torna edilmiş taşlardan eşya

6802 93 90 **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, rölyef (kabartmalı) veya gömülü şekilde işlenmiş, yaprak, çelenk, ve ejderha figürü gibi süsleyici motiflere sahip hakkedilmiş granit eşyayı kapsar, bu tür eşyanın süsleyici motifleri dekorasyon amacının ötesinde dikkatle ve özenilerek hazırlanmış halde olduğunda bir önceki pozisyonda yer alırlar. Heykeller, alçak kabartma rölyefler ve yüksek kabartma rölyefler de (heykelcilik sanatının orijinal çalışmaları hariç) bu alt pozisyonda sınıflandırılır.

6802 99 10 **Net ağırlığı 10 kg. veya daha fazla olan, cilalanmış, dekore edilmiş veya başka şekilde işlenmiş fakat yontulmamış olanlar**

6802 93 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6802 99 90 **Diğerleri**

6802 93 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

6803 00 **İşlenmiş kayagan taşı ve kayagan taşından veya aglomere kayagan taşından eşya**

6803 00 10 **Çatı veya duvar için olanlar**

	Bu alt pozisyonda yer alan ürünler dikdörtgen (kare dahil), çokgen, daire veya diğer şekillerde olabilir. Bunlar normalde 6 mm.yi geçmeyen aynı tarzda tek tip kalınlığa sahiptirler.
6804	Değirmen taşları, bileği taşları, bileği çarkları ve benzerleri (karkassız) (öğütme, bileme, parlatmaya, rektifiye etme veya kesme işlerine mahsus), el ile bilemeye veya parlatmaya mahsus taşlar ve bunların parçaları (tabii taştan, aglomere edilmiş tabii veya suni aşındırıcılardan veya seramikten) (diğer maddelerden parçalar ile birlikte olsun olmasın)
	Tabii veya aglomere edilmiş suni aşındırıcılardan yapılmış elle yapılan parlatma için taşların, bileği taşlarının, yağlı bileği taşlarının, değirmen taşlarının, honlama taşlarının, bileği çarklarının ve benzerlerinin döküntüleri ve hurdaları bu pozisyonda yer almazlar (2530 90 98 alt pozisyonu).
6804 10 00	Öğütme, ezme veya liflere ayırmaya mahsus değirmen taşları ve diğer öğütücü taşlar
	6804 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
6804 21 00	Bileği taşları, bileği çarkları ve benzerleri
ila	
6804 23 00	
	6804 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafının (2) ve (3)ncü bendine bakınız
6804 21 00	Aglomere edilmiş sentetik veya tabii elmadandan olanlar
	Bu alt pozisyon herhangi bir usulle aglomere edilmiş sentetik veya tabii elmadandan eşyayı kapsar. Bu işlem, sert (örneğin; çimento) veya daha az sertlikteki bağlayıcılar (örneğin; plastik veya kauçuk) veya seramik tutuşturuculardan oluşan mineral aglomere edici ajanları içerebilir.
6804 22 12	Aglomere edilmiş diğer aşındırıcılardan veya seramikten
ila	
6804 22 90	
	6804 21 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
6804 22 12	Suni aşındırıcılardan (bir bağlayıcı ile birlikte)
ila	
6804 22 50	
	Suni aşındırıcılara korindon, silisyum karbür (carborundum), bor karbür örnek olarak verilebilir.
6804 30 00	El ile bilemeye veya parlatmaya mahsus taşlar
	6804 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafının (4) üncü bendine bakınız
6806	Cüruf yünü, kaya yünü ve benzeri mineral yünler; geliştirilmiş vermikulit, geliştirilmiş kil, köpüklü cüruf ve benzeri geliştirilmiş mineral maddeler; mineral maddelerden ısıyı tecrit edici, sesi tecrit edici veya sesi muhafaza edici eşya ve karışımlar (6811 veya 6812 pozisyonlarıyla 69. fasıla girenler hariç)
6806 10 00	Cüruf yünü, kaya yünü ve benzeri mineral yünler (bunların birbirleriyle olan karışımları dahil) (kütle, levha, yaprak ve rulo halinde)
	6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk üç paragrafına bakınız. "Benzeri mineral yünler" 6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafında belirtilen işlemlere tabi tutulmuş cüruf ve kayanın karışımlarından elde edilmiş olanları kapsar.
6806 20 10	Genleştirilmiş kil
	6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.
6806 20 90	Diğerleri
	Bu pozisyon aşağıdakileri kapsar:
	1. Kil hariç, pul halindeki vermikulit ve benzeri geliştirilmiş mineral ürünler (genleştirilmiş klorit, perlit ve obsidiyen). 6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü ve beşinci paragraflarına bakınız. Bununla beraber geliştirilmiş klorit ve perlit, ancak içi boş granüllerin elde edildiği aşamada geliştirme işleminin durdurulduğu hallerde (örneğin; granüllerin içbükey pulsu biçim almak için parçalanma aşamasından önce) burada yer alırlar. Bu pulsu yapıya (lamel) sahip ürünler genellikle filtre edici ajan olarak kullanılırlar, ancak ısı ve ses izolatörleri olarak kullanılmazlar; bu nedenle de bunlar 3802 90 00 alt pozisyonunda yer alırlar (3802 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız).
	2. Çok hücreli cama benzeyen, blok, levha ve benzeri şekillerde olan cüruf ve kaya "köpükleri" 7016 pozisyonunda yer alırlar. Bu durumda, 6806 10 00 alt pozisyonunda yer alan yünler ile 7019 pozisyonunda yer alan yünlerin ayırımında kullanılan kriterler, söz konusu ürünlerin çok hücreli camlardan ayırımında da kullanılabilir.
	3. Köpükendirme işlemi ile epeyce geliştirilmiş ve kuru halde görünen yoğunluğu 300 kg/m ³ 'ü geçmeyen granüle haldeki yüksek fırın cürufu.
6806 90 00	Diğerleri

- 6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin yıldız işaretinin altındaki metnine bakınız.
- 6807** **Asfalttan veya benzeri maddelerden eşya (petrol bitümeni veya taş kömürü zifti gibi)**
6807 10 10 **Çatılarda veya bina yüzeylerinde kullanılan ürünler**
En azından üç tabakadan oluşan (asfalt veya benzeri malzemelerden iki tabaka arasına sıkıştırılmış, kağıttan veya kartondan veya cam yünü, jüt mensucat, alüminyum yaprak, keçe, dokunmamış mensucat gibi diğer malzemelerden yapılmış bir orta tabaka) çatılarda veya bina yüzeylerinde kullanılan ürünler bu alt pozisyonda yer alırlar. Bu kaplama tabakaları, diğer malzemelerle kaplanmış veya bunları içeriyor (örn; kum) olabilir.
- 6809** **Alçı ve alçı esaslı bileşiklerden eşya**
6809 11 00 **Levhalar, plakalar, panolar, karolar ve benzerleri (tezyin edilmemiş)**
ve
6809 19 00
- Bu alt pozisyon esas itibariyle tavan veya duvar için kullanılmaya mahsus her türlü yassı ürünü kapsar. Basitçe perfore edilmiş veya bir veya iki yüzü kağıt veya diğer malzemelerden ince bir tabaka ile kaplanmış eşya süslenmiş olarak kabul edilmez. Bunlar, aynı zamanda basit bir şekilde boya veya vernikle kaplanmış olabilirler. Rölyef (kabartmalı) veya gömülü şekilde motifler veya yüzey süslemesi veya kümeler halinde süslemeler gibi herhangi bir şekildeki tezyin; bu tür levhaların, panoların vb. 6809 90 00 alt pozisyonda sınıflandırılması gerektirir.
- Bu alt pozisyon, alçının iç tarafında mineral yünden şeritlerle doldurulmuş iki tane dikdörtgen şeklindeki oyuklu, iç kısmındaki yüzey alüminyum yapraklarla kaplanmış kağıt ile desteklenmiş, dış yüzü perfore edilmiş kare şeklindeki alçıdan oluşan kare panoları kapsar; bu panolar, duvar ve tavanlara ısı ve ses yalıtımı vermeye mahsus tabakalardır.
- 6810** **Çimentodan, betondan veya suni taştan eşya (takviye edilmiş olsun olmasın)**
Katılaştığında son derece sert hale gelen beton; çimento, mıcır (kum, çakıl) ve suyun karışımından yapılmaktadır.
Takviye edilmiş beton, aynı zamanda metal çubuklar (takviye çubukları) veya çelik ağ içerirler.
Daha hafif mıcır kullanıldığında (örneğin; genişletilmiş kil, ezilmiş ponza, vermikulit, granüle cüruf) “hafif beton” elde edilir.
- 6810 11 10** **Hafif betondan (esası ezilmiş süngertaşı, granüle cüruf vb.) olanlar**
Bu alt pozisyon, sertleşmiş halde yoğunluğu 1,7 kg/dm³’ü geçmeyen gözenekli betondan mamul inşaat blokları ve tuğlalarını kapsar. Hafif beton çok iyi bir ısı yalıtımcısı olmasına rağmen daha yüksek yoğunluktaki beton kadar dayanıklı değildir.
- 6810 91 10** **İnşaat mühendisliği ve bina yapımı için prefabrik yapı elemanları**
ve
6810 91 90
- 6806 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 6812** **İşlenmiş amyant (lif halinde); amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esaslı karışımlar; bu karışımlardan veya amyanttan eşya (iplikler, mensucat, giyim eşyası, başlıklar, ayakkabılar, contalar gibi) (takviye edilmiş olsun olmasın) (6811 veya 6813 pozisyonları hariç)**
6812 80 10 **Krisidolitten olanlar**
ve
6812 80 90
- 2524 pozisyonu Açıklama Notları ikinci paragrafına bakınız.
- 6812 80 10** **İşlenmiş lifler; amyant veya magnezyum karbonat ve amyant esaslı karışımlar**
“İşlenmiş lifler” ifadesinin tanımı için 6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafına bakınız. Bununla beraber, amyanttan mamul eşyanın döküntüleri 2524 10 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.
Bu alt pozisyonda yer alan karışımlar 6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafında tanımlanmıştır.
Amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esaslı eşyanın toz veya kırıntılar halindeki döküntüleri de bu alt pozisyonda sınıflandırılmaktadır.
- 6812 80 90** **Diğerleri**
Krisidolit liflerinden, kağıt hamurundan, mümkün olması halinde dolgu malzemesinden mamul kağıt, cilt kartonu ve keçe, ağırlık itibariyle % 35 veya daha fazla amyant içermeleri halinde bu alt pozisyonda yer alırlar. Aksi halde 48. fasılda sınıflandırılırlar.
6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü ve yedinci paragraflarına da bakınız.
- 6812 92 00** **Kağıt, cilt kartonu ve keçe**

Amyant liflerinden, kağıt hamurundan, mümkün olması halinde dolgu malzemesinden mamul kağıt, cilt kartonu ve keçe, ağırlık itibariyle % 35 veya daha fazla amyant içermeleri halinde bu alt pozisyonda yer alırlar. Aksi halde 48. fasılda sınıflandırılırlar.

6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

6812 99 10

İşlenmiş amyant (lif halinde); amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esaslı karışımlar

“İşlenmiş amyant” ifadesinin tanımı için 6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafına bakınız. Bununla beraber, amyanttan mamul eşyanın döküntüleri 2524 90 00 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.

Bu alt pozisyonda yer alan karışımlar 6812 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafında tanımlanmıştır.

Amyant veya amyant ve magnezyum karbonat esaslı eşyanın toz veya kırıntılar halinde döküntüleri de bu alt pozisyonda sınıflandırılmaktadır.

6814

İşlenmiş mika ve mikadan eşya (aglomere edilmiş veya terkip yoluyla elde edilmiş mika dahil) (kağıt, karton veya diğer maddelerden bir mesnet üzerinde olsun olmasın)

6814 10 00

Aglomere edilmiş veya terkip yoluyla elde edilmiş mikadan levha, yaprak ve şeritler (mesnedi olsun olmasın)

Bu alt pozisyonda yer alan levha, yaprak ve şeritler belirsiz boylarda rulolar halinde konulmuş veya kare veya dikdörtgen şeklinde basitçe kesilmişlerdir. Herhangi diğer bir biçimde kesilmiş eşya 6814 90 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

6814 90 00

Diğerleri

Bu alt pozisyon özel kullanım için şekil verilmiş mikadan yapraklar ve ince yaprakları kapsar. Bu yapraklar, 2525 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen çeşitli özelliklere göre 2525 pozisyonunda yer alan ince yaprak veya ince tabakalar halinde yarılmış mikadan ayrılırlar.

Bu alt pozisyon, aynı zamanda, yukarıda belirtildiği şekilde şekillerine göre kesilmemiş olsalar bile, 2525 pozisyonunun dışında bırakacak bir işleme tabi tutulmuş (parlatma veya bir mesnede tutturma gibi) mikadan yapraklar ve ince yaprakları kapsar.

FASIL 69

SERAMİK MAMULLERİ

I. SİLİSLİ FOSİL UNLARINDAN VEYA BENZERİ SİLİSLİ TOPRAKLARLARDAN EŞYA VE ATEŞE DAYANIKLI EŞYA

- 6901 00 00** Silisli fosil unlarından (kiselgur, tripolit veya diatomit gibi) veya benzeri silisli topraklardan tuğlalar, döşeme tuğlaları, karolar ve diğer seramik eşya
Bu Fasılın Armonize Sistem İzahnamesi ile Tali Fasıl I'e ilişkin Genel Açıklamaların (A) bendine bakınız.
Bu alt pozisyon, moleküler toprağın fırınlanması ve şekil verilmesi ile elde edilen tecrit tuğlalarını kapsar.
- 6902** **Ateşe dayanıklı tuğlalar, döşeme tuğlaları, karolar ve inşaatla kullanılan ateşe dayanıklı benzeri seramik eşya (silisli fosil unlarından veya benzeri silisli topraklardan olanlar)**
Bu pozisyonda yer alan ateşe dayanıklı ürünlerin iki ana özelliği en az 1500 °C eşit pıranometre konisine (R 528-1966 ve R 1146-1969 ISO Tavsiyesi'ne göre belirlenmiştir) sahip olabilmesi ve bilfiil ateşe dayanıklılık derecesi kullanım talebine göre tasarlanmasındır.
Bu Fasılın Armonize Sistem İzahnamesi ile Tali Fasıl I'e ilişkin Genel Açıklamaların (B) bendine bakınız.
- 6902 10 00** **Ağırlık itibariyle % 50'den fazla, MgO, CaO veya Cr2O3 olarak ifade edilen, ayrı ayrı veya birlikte Mg, Ca yada Cr elementleri içerenler**
6902 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 6903** **Ateşe dayanıklı diğer seramik eşya (karni, potafırın, kapsül, tapa, mesnet, kal potası, kılıf, tüp, boru ve çubuk gibi) (silisli fosil unlarından veya benzeri silisli topraklardan olanlar hariç)**
6902 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragrafı bu pozisyonun bütününe uygulanır. Buna uygun olarak, bu pozisyon, tezgahlar, aletler, alet sapları için aynı veya diğer ateşe dayanıklı malzemelerden sinterize edilmiş alümina iplik kılavuzlarını, çeşitli imalat işlemlerinde katalizör olarak kimyasal işlev için aracı destek olarak ateşe dayanıklı aliminyum silikat boncuklarını kapsamaz.

II. DİĞER SERAMİK MAMULLERİ

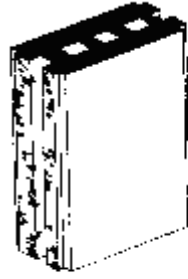
Genel Açıklamalar

Bu Tali Fasılın pozisyonlarında ve alt pozisyonlarında geçen "porselen", "çini", çömlekçi Eşyası", "pişirilmiş topraktan eşya" ve "sert çamurdan (gre) eşya" terimlerinin tanımı için, bu Fasılın Armonize Sistem İzahnamesi ile Tali Fasıl II'ye ilişkin Genel Açıklamalara bakınız.

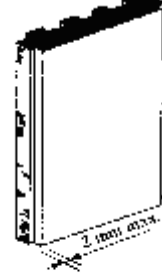
- 6904** Seramikten inşaat tuğlaları (kaba tuğlalar, putrel üstü tuğlaları ve benzeri eşya)
İnşaat tuğlalarının, döşeme veya kaplamalar için çinilerden ve karolardan ayırım kriterleri 6907 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilmiştir.
- 6905** **Seramikten kiremitler, baca şapkaları, baca boruları, mimari tezyinat ve inşaat işinde kullanılan diğer seramik eşya**
- 6905 10 00** **Kiremitler**
6905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (1) nci bendine bakınız.
Kiremitler, genellikle sahip oldukları geçme yerleri, çıkmalar veya diğer vasıtalarla birbirlerine kenetlenebilmeleri ile döşeme veya kaplamalar için karolardan ayırt edilebilir.
- 6905 90 00** **Diğerleri**
Bu pozisyon, 6905 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (2), (3),ve (4) nci bentlerinde belirtilen eşyayı kapsar.
- 6907** Cilasız veya sırsız seramikten döşeme veya kaplama karoları ve kaldırım taşları; cilasız veya sırsız seramikten mozaik küpler ve benzerleri (bir mesnet üzerinde olsun olmasın)
- 6907 90 10** **"Spaltplatten" tipi çift karolar**
Spaltplatten tipi çift karoların imalinde hazırlanmış şekil verilecek kütleye çift karo biçimini vermek için sıkma presi kullanılmakta olup, bunlar daha sonra belirlenen boylarda kesilmekte, kurutulmakta ve fırınlanmaktadır.
Fırınlanmasından sonra, çift karolar münferit karolara bölünmektedir. Arka kısımdaki kabarık çizgiler Spaltplatten tipi çift karoların karakteristik özellikleridir.
Üretim nedenlerinden dolayı, tipi çift karoların daha uzun olan iki yan kısımda kademeli kenar mevcuttur. İmalat sırasında bu kenarlar, karonun ön yüzünü tahribatlardan korur. İç taraftaki kenar ile dıştaki kademeli koruyucu kenar arasındaki mesafe maksimum 2 mm.dir.

Spaltplatten tipi çift karolar çeşitli renklerde, şekillerde ve ebatlarda üretilmektedir. Yüzeyleri düz, profilli, dalgalı veya diğer şekillerde yapılmış olabilir.

Spaltplatten tipi çift karolar, tipik olarak aşağıdaki görünümündedir;



Kesilmeden önce



Kesildikten sonra

- 6907 90 91 Greden olanlar**
6912 00 30 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6907 90 93 Fayanstan veya ince çömlekçi eşyasından olanlar**
6912 00 50 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6908 Cilalı ve sırlı seramikten döşeme veya kaplama karoları ve kaldırım taşları; cilalı ve sırlı mozaik küpler ve benzerleri (bir mesnet üzerinde olsun olmasın)**
- 6908 10 10 Adi topraktan olanlar**
6912 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6908 90 11 Adi topraktan olanlar**
- 6908 90 11 ila**
- 6908 90 29**
6912 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6908 90 11 Spaltplatten tipi çift karolar**
6907 90 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6908 90 31 Spaltplatten tipi çift karolar**
6907 90 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 6908 90 91 Greden olanlar**
6912 00 30 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız
- 6908 90 93 Fayanstan veya ince çömlekçi eşyasından olanlar**
6912 00 50 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız
- 6909 Laboratuvarlarda, kimyasal veya diğer teknik işlerde kullanılan seramik cihazlar ve eşya; ziraat işlerinde kullanılan seramikten yalak, gerdel ve benzeri diğer kaplar; nakil ve ambalaj işlerinde kullanılan seramik küçük testiler ve benzeri kaplar**
- 6909 11 00 Laboratuvarlarda, kimyasal veya diğer teknik işlerde kullanılan seramik cihazlar ve eşya**
- 6909 11 00 ila**
- 6909 19 00**
6909 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (1) ve (2) nci bentlerinde bakınız.
- 6909 12 00 Mohs skalasına göre sertliği 9 veya daha fazla olan eşya**
6909 12 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız
- 6909 90 00 Diğerleri**
6909 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (3) ve (4) ncü bentlerinde bakınız.
- 6912 00 Seramikten sofa ve mutfak eşyası, diğer ev eşyası ve tuvalet eşyası**
Bu pozisyonun çeşitli alt pozisyonlarındaki sınıflandırmalar için bu Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine ve özellikle “diğer seramik mamulleri” başlıklı Tali Fasıl II’ ye ilişkin Genel Açıklamalarına bakınız.
Süsleme tabiatı ve özellikle rölyef veya benzeri şekilde süslemelere sahip sofa ve mutfak eşyası ile diğer ev eşyasının sınıflandırılması için 6913 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (B)’ sine bakınız.

1. Bira kupaları genellikle bu pozisyonda sınıflandırılmaktadır; ancak, aşağıda belirtilen özelliklere sahip olması durumunda bunlar 6913 pozisyonunda sınıflandırılırlar:

- kenarları içmeye uygun olmayacak şekilde biçimlendirilmiş veya işlenmiş ise;
- şekillerinden dolayı ağza götürülmesi veya elde tutulmaları zor oluyorsa;
- rölyef halindeki süslemelerinin nitelikleri ve sayılarının bunların temizlenmesini zorlaştırıyorsa;
- alışılan şekillerinin dışında ise (örneğin, kafatası veya kadın büstü gibi);
- dayanıklı olmayan boyalarla süslenmiş ise.

2. Rölyef veya benzeri şekilde süslemelere sahip, ancak 0,2 litreden daha düşük kapasiteye sahip bira kupaları şeklinde olan eşya genellikle 6913 pozisyonunda sınıflandırılır.

6912 00 10

Adi topraktan olanlar

Bu alt pozisyon demirli ve kireçli kilden (tuğla toprağı) elde edilen, kırıldıkları zaman topraksı, mat ve renkli (genellikle kahverengi, kırmızı veya sarı) bir görünüm sergileyen ürünleri kapsar.

Bunların kırık parçaları heterojen haldedirler; genel kütleinin yapısını temsil eden homojen olmayan elemanların çapları (parçacıklar, kalıntı, gözenek) 0,15 mm.den geniş olmalıdır. Bu nedenle bu elemanlar çıplak gözle görülebilir.

Bunlara ilaveten, gözeneklilik oranı (su emme katsayısı) ağırlık itibarıyla % 5'den aşağı değildir. Gözeneklilik oranı aşağıda belirtilen metotla ölçülmelidir;

Su emme katsayısının belirlenmesi

Amaç ve tanım

Testin amacı seramik maddelerin su emme katsayısını belirlemektir. Katsayı, seramik maddelerin başlangıç ağırlıklarına ilişkin olarak hesaplanan oranı gösterir.

Test edilecek parçaların hazırlanması ve testin yapılması

Test edilecek her unsur için minimum üç adet test edilecek parça olmalıdır. Test edilecek parçalar, aynı eşyanın sırlanmış (emaye yapılmış) parçalarından alınmalı ve bunlar tek bir sırlı yüzeyden olmamalıdır.

Test yapılacak parçanın yüzeyi yaklaşık 30cm² ve maksimum kalınlığı sırt dahil yaklaşık 8mm. olmalıdır.

Test edilecek parçalar 105 °C deki fırında 3 saat kurutulur, kurutucuda soğumasından sonra ağırlıkları (W_d) yaklaşık 0,05 gram olarak saptanır. Akabinde, hemencecik test edilecek parçalar, damıtılmış suya kabin alt kısmına değmeyecek şekilde konulur.

Bu suda 2 saat kadar kaynatılır, ve daha sonra 20 saat kadar suda bekletilir. Daha sonra buradan alınarak temiz ve hafif nemli bezle silinir. Oyuk ve boşluklar hafif nemli ince bir fırça ile kurulanır. "Nemli" ağırlık (W_w) tespit edilir. Test edilecek parçaların su emme katsayıları, artan ağırlığın 100 ile çarpılıp, kuru ağırlığa bölünmesi ile elde edilir;

$$\frac{W_w - W_d}{W_d} \times 100$$

Sonuçların değerlendirilmesi

Yüzde olarak ifade edilen, farklı test parçalarının su emme katsayılarının ortalaması seramik maddenin su emme katsayısıdır.

6912 00 30

Greden olanlar

Bu alt pozisyon genellikle kütle halinde renklendirilmiş kilden elde edilen ürünleri kapsar; bu ürünler, camlaşmanın oluşması için yeterince yüksek derecede fırınlanmış kompakt (sıkıştırılmış), opak kırık parçalarla karakterize edilirler. Yarı şeffaflık durumu, kalınlıkları en az 3 mm. olan kırık parçalar üzerinde aşağıda belirtilen test ile belirlenir.

Yarı şeffaflık testi

Tanım

Karanlık bir odada, bir kutunun altına yerleştirilmiş 1350 ve 1500 lümen (ışık ölçüsü) arasında ışık veren yeni bir lambadan 50 cm uzaklığa yerleştirilmiş 2 ve 4 mm arasındaki kalınlıktaki test parçasından nesnenin profili görülebilmelidir. 50 saatlik bir kullanımdan sonra lambayı değiştirilmesi gerekmektedir.

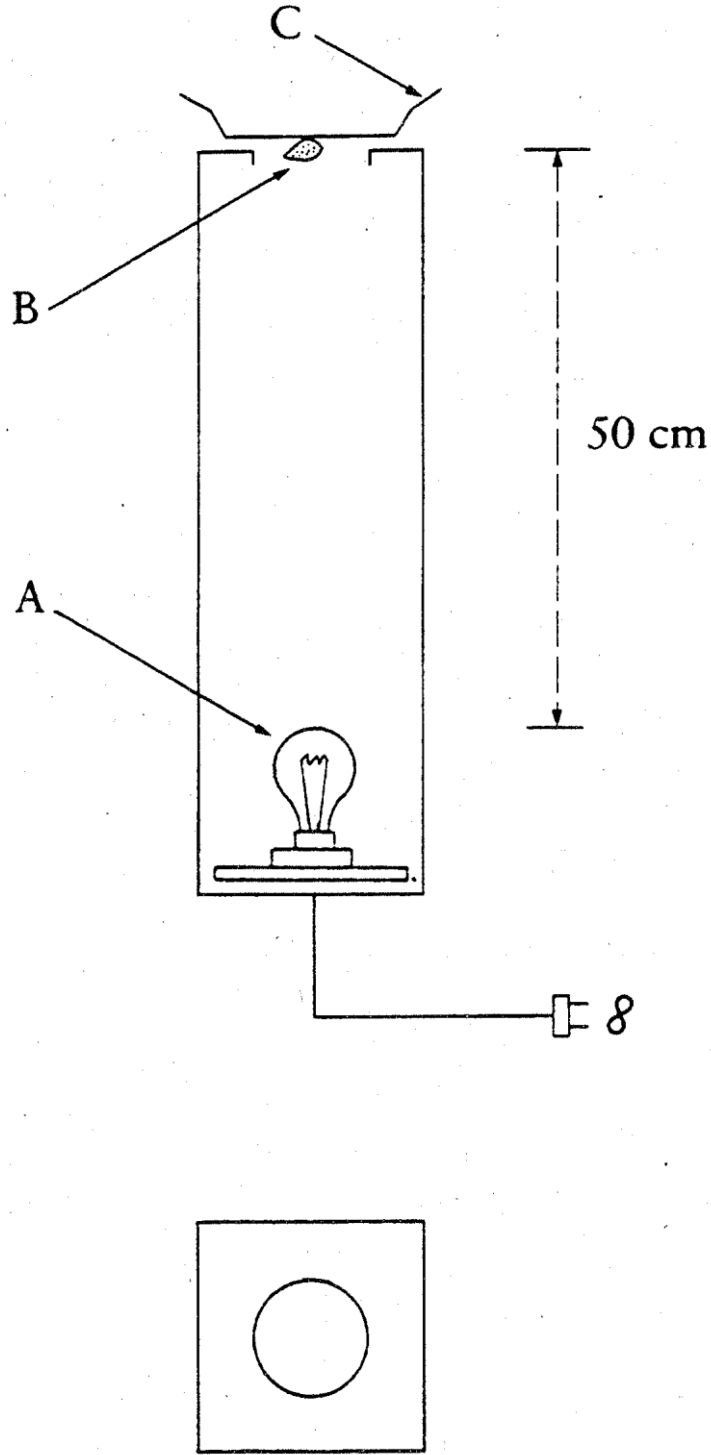
Test aygıtı (aşağıdaki resme bakınız)

Test aygıtı iç kısmı donuk beyaza boyanmış bir kutudan oluşmaktadır. Kutunun alt tarafına bir lamba yerleştirilmiştir (A). Kutunun alt tarafının karşısında nesnenin profili (B) test edilen parçadan (C) görülebilsin diye bir delik bırakılmıştır.

Kutunun ebatları aşağıdaki gibidir;

- boyu: lambanın boyu + 50 cm

- eni ve yüksekliği: yaklaşık 20 cm; deliğin çapı yaklaşık 10 cm.



Bunlara ilaveten, gözeneklilik oranı (su emme katsayısı) ağırlık itibarıyla % 3 veya daha düşüktür. Gözeneklilik oranı 6912 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında belirtilen metotla ölçülmelidir.

6912 00 50

Fayanstan veya ince çömlekçi eşyasından olanlar

Bu alt pozisyon, bazen feldispat ve çeşitli miktarlardaki tebeşir ile karıştırılmış (sert fayans, karıştırılmış fayans, yumuşak fayans) olan, seçilmiş killerin (ince çömlekçi eşyası) karışımının fırınlanmasıyla elde edilen ürünleri kapsar.

Fayanstan mamul ürünler beyaz veya açık renkteki (hafif grimsi, krem veya fildişi) kırık parçalarla karakterize edilirler, ince çömlekçi eşyasından mamul ürünleri ise sarıdan kahverengiye veya kırmızımsı-kahverengi doğru değişen renklerdeki kırık parçalarla karakterize edilirler. İnce zerrelerden oluşan kırık parçalar homojen bir haldedirler; genel kütlelin yapısını temsil eden homojen olmayan elemanların

çapları (parçacıklar, kalıntı, gözenek) 0,15 mm.den küçük olmalıdır. Bu nedenle bu elemanlar çıplak gözle görülemez..

Bunlara ilaveten, gözeneklilik oranı (su emme katsayısı) ağırlık itibariyle % 5 veya daha fazladır.Gözeneklilik oranı 6912 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarında belirtilen metotla ölçülmelidir.

6912 00 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, bu pozisyonun diğer alt pozisyonlarında yer alan ürünler için ortaya konulan kriterler ile porselenler (6911 pozisyonu) için ortaya konulan kriterlere uymayan ürünleri kapsar.

6913

Seramikten heykelcikler ve diğer süs eşyası

Bu pozisyon süs eşyası niteliğindeki tabakları kapsar.

Tabaklar, aşağıda belirtilen özelliklere aynı zamanda sahip olduklarında süs eşyası olarak kabul edilecektir:

1. Kapladığı alan itibariyle süsleme amacına uygun olduğu açık bir şekilde belli olan dekoratif desenleri (çiçek, bitki, manzara, hayvan, insan, mitolojik figürler, semboller veya dini eserlerin veya sanat eserlerinin reproduksiyonları vb.) olan bir dış yüze sahiptirler; ve

2. Bir sofra takımının parçası değildir; ve

3. Aşağıda belirtilen koşullardan bir veya daha fazlasını karşılamaktadırlar:

(a) dış kenarından asılması için bir bağlantı elemanının geçmesi amacıyla bir veya daha fazla delikle delinmiştir.

(b) ayrı bir şekilde kullanılmayan ve tabağın sergilenmesine uygun bir dayanak ile ithal edilmiştir.

(c) şekli, ebatları veya ağırlığı itibariyle faydalı amaçlarda kullanılmaya uygun halde değildir.

(d) imalinde veya süslemelerinde kullanılan malzemeler (özellikle, boyalar metaller) itibariyle mutfakta ve yemekte kullanılmaya uygun halde değildir.

(e) kullanım yüzeyleri pürüzsüz değildir (bu durum temizliği zorlaştırmaktadır).

6913 90 10

Adi topraktan olanlar

6912 00 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6913 90 91

Greden olanlar

6912 00 30 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6913 90 93

Fayanstan veya ince çömlekçi eşyasından olanlar

6912 00 50 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

6913 90 99

Diğerleri

6912 00 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

FASIL 70

CAM VE CAM EŞYA

Genel Açıklamalar

“Optik cam” ifadesi optik araçların imalinde, özellikle fotoğrafçılıkta, astronomide, mikroskoplarda, gemicilikte, silah sistemlerinde (teleskopik dürbünler vb.), laboratuvar ekipmanlarında ve görme kusurlarını giderici bazı tipteki optik lenslerin imalinde kullanılan çeşitli tiplerdeki özel camları kapsamaktadır. Çok fazla çeşitte optik camlar mevcut olup, bazı frekanslardaki ışığı düşük seviyelere absorbe etmeleri için bazen hafifçe renklendirilmiş olmalarına rağmen, bunların alışılga gelen genel özellikleri son derece şeffaf ve berrak oluşlarıdır. Bunlar kusursuz biçimde homojendirler, örneğin normal olarak kabarcıksız veya pürüzsüzlerdir ve diğer tipteki camlarda nadir olan sapma endeksine ve dağılma özelliklerine sahiptirler.

Metal, ahşap vb. çerçeveli cam levhaların, camın asli özelliklerini kaybettikleri kabul edilmekte ve bunlar çeşitli pozisyonlarda sınıflandırılmaktadır, örneğin;

1. çerçeveli resimler için olanlar (4414 00, 8306 vb. pozisyonları)
2. makine veya arabalar için olanlar (XVI veya XVII. Bölümler)
3. bina kapıları, pencereleri için olanlar (4418, 7610 vb. pozisyonları)

7001 00 Cam kırıkları ve diğer cam döküntü ve artıkları; külçe cam

7001 00 10 Cam kırıkları ve diğer cam döküntü ve artıkları

7001 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragraf (A)' ya bakınız.

“Cam kırıkları” ifadesi cam yapımında yeniden kullanılmaya mahsus kırık camları ifade etmektedir.

7001 00 91 Külçe cam

ve

7001 00 99

7001 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragraf (B)' ye ve ikinci ve üçüncü paragraflarına bakınız.

7002 İşlenmemiş cam bilyalar (7018 pozisyonundaki cam kürecikler hariç) çubuklar veya borular

Bu pozisyon sadece, çubuklar ve borular şeklinde kesilmesi veya eşyanın ele alınmasını daha tehlikesiz hale getirilmesi ve uçların düzgün yahut kabaca bir seviyeye getirilmesi için eritilmesi/kalıplanması haricinde kalıplama, çekme veya üfleme işlemlerinden sonra işlem görmemiş olanlar gibi, işlenmemiş durumdaki yarı imal edilmiş olanları (bu yolla şekil verilmiş ürünün daha ileri işleme tabi tutulmaksızın kullanılabilir halde olsun olmasın) kapsar.

7002 10 00 Bilyalar

7002 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk paragraf (1)' e ve sondan bir evvelki paragrafa bakınız.

7002 32 00 0 °C ile 300 °C'ler arasındaki ısıda genişleme katsayısı 5×10^{-6} Kelvin'i geçmeyen (ısıya dayanıklı) diğer camlardan olanlar

Bu camların temel özellikleri, bünyelerinde kurşunun olmaması, çok küçük miktarlarda potasyum ve alkali toprak oksitleri ile önemli miktarda borik oksitin varlığıdır. Bu çeşit camlar, ısıdaki ani değişikliklere dayanıklı olmayı sağlayan yüksek ısı geçiriciliğine ve olağanüstü elastikiyete sahiptir; sonuç olarak, bu camlar özellikle, sofa ve mutfak eşyasının, laboratuvar için cam eşyanın imaline, ışık donanımları için camların imaline uygundur.

7003 Dökme cam ve haddeden geçirilmiş cam (plaka veya profil halinde) absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olsun olmasın, fakat başka şekilde işlenmemiş)

Bu alt pozisyon float camı kapsamaz (7005 pozisyonu)

“İşlenmiş” ifadesinin tanımı için bu faslın 2 (a) nolu notuna bakınız.

7003 12 10 Tel ile takviye edilmemiş plakalar

ila

7003 19 90

“Tel ile takviye edilmiş” ifadesinin tanımı için 7003 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesinin hariç bırakılmaya ilişkin paragraftan önceki paragraflara bakınız.

7003 12 10 Kütle halinde renklendirilmiş, opaklaştırılmış, kaplanmış veya absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olanlar

ila

7003 12 99

“Absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı tabaka” ifadesinin tanımı için bu faslın 2 (c) nolu notuna bakınız.

“Opaklaştırılmış” ifadesinin tanımı için 7003 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafi (B)' ye bakınız.

Kaplanmış cam yarı saydam camlar olup, normal olarak opal bir tabaka ile hafifçe renklendirilmiş bir tabakadan yapılmışlardır; iki tabaka, kaynaşması için yumuşak bir halde iken birbirine karşı gelecek şekilde preslenir.

7003 20 00

Tel ile takviye edilmiş plakalar

7003 12 10 ila 7003 19 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7003 30 00

Profiller

Cam profiller, camın fırından çıkarıldığı anda ve geri kalan sürekli işlem boyunca şekillendirildiği sürekli işlem ile elde edilir. Cam akabinde istenilen ebatlarda kesilir, ancak imalat işleminden sonra daha ileri derecede işleme tabi tutulmaz.

7004

Çekme ve üfleme cam (plaka halinde), absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olsun olmasın, fakat başka şekilde işlenmemiş “İşlenmiş” ifadesinin tanımı için bu faslın 2 (a) nolu notuna bakınız.

7004 20 10

Kütle halinde renklendirilmiş, opaklaştırılmış, kaplanmış veya absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olanlar

7003 12 10 ila 7003 12 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7005

Float cam ve yüzeyi taşlanmış veya parlatılmış cam (plakalar halinde) absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olsun olmasın, fakat başka şekilde işlenmemiş “İşlenmiş” ifadesinin tanımı için bu faslın 2 (a) nolu notuna bakınız.

7005 10 05

Tel ile takviye edilmemiş cam, absorblayıcı (emici) veya yansıtıcı yada yansıtıcı olmayan bir tabakası olanlar

ila

7005 10 80

7003 12 10 ila 7003 19 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları ile 7003 12 10 ila 7003 12 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafının ilk cümlesine bakınız.

7005 21 25

Kütle halinde renklendirilmiş, opaklaştırılmış, kaplanmış veya sadece taşlanmış

ila

7005 21 80

“Opaklaştırılmış” ifadesinin tanımı için 7003 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafına (B)’ ye bakınız.

7010

Cam damacana, kavanoz, şişe, küçük şişe, çanak, tüp, serum ampulleri ve diğer kaplar (eşyanın nakli ve ambalajında kullanılmaya elverişli cinsten); camdan konserve kavanozları; camdan tıpa, kapak ve benzerleri

7010 90 21

Boru şeklinde camdan yapılmış olanlar

Bu kaplar yuvarlak kesite ve genellikle 2 mm’den daha az, düzenli, yeknesak duvar kalınlığına sahiptirler. Bunlar sayı, logo, çizgi veya pürüz gibi süslemeler taşımazlar. Görsel inceleme camda neredeyse hiç optik tahrifat göstermez.

Bu kapların hacim kapasiteleri 1 ila 100 mililitre arasında değişmektedir.

Bunlar esas olarak eczacılık veya teşhis ile ilgili ürünlerin ambalajında kullanılmaktadır.

7013

Sofra, mutfak, tuvalet, yazıhane, ev tezyinatı ve benzeri işler için cam eşya (7010 ve 7018 pozisyonundakiler hariç)

7013 10 00

Cam seramiğinden olanlar

“Cam seramiği” ifadesinin tanımı için bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin son paragrafı (2)’ ye bakınız.

7013 22 10

Kurşun kristalden olanlar

ve

7013 22 90

“Kurşun kristal” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

7013 33 11

Kurşun kristalden olanlar

ila

7013 33 99

“Kurşun kristal” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

7013 41 10

Kurşun kristalden olanlar

ve

7013 41 90

“Kurşun kristal” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

7013 42 00

0 °C ile 300 °C’ler arasındaki ısıda genleşme katsayısı 5×10^{-6} Kelvin’i geçmeyen (ısıya dayanıklı) diğer camlardan olanlar

7002 32 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7013 91 10 ve 7013 91 90	Kurşun kristalden olanlar
7015	“Kurşun kristal” ifadesinin tanımı için bu faslın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız. Saat camları ve benzeri camlar, numaralı veya numarasız gözlük camları (bombeli, kavisli, içi oyuk ve benzeri şekillerde) (optik tarzda işlenmemiş); bu camların imalinde kullanılan içi boş cam küreler ve segmanlar
7015 10 00	Numaralı gözlük camları
7015 90 00	7015 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)’ye bakınız. Diğerleri
7016	7015 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) ve (B)’ye bakınız. Bina veya inşaat için dökme veya kalıp camdan kaldırım blokları, tuğlalar, karolar, kiremitler ve diğer eşya (takviye edilmiş (telli) olsun olmasın); mozaik ve benzeri tezyinat için cam küpler ve diğer küçük cam eşya (mesnedi olsun olmasın); vitray halinde birleştirilmiş camlar; çok hücreli cam (cam köpüğü) (blok, pano, levha ve benzeri şekillerde)
7017	Haddelenmiş kare şeklindeki camlar (örneğin; opal cam veya mermer benzeri camlar) bu pozisyonda yer almaz ve 7003 veya 7005 pozisyonlarından uygun olanında sınıflandırılır. Camdan laboratuvar ve eczane eşyası ile sağlığı koruyucu eşya (taksimath veya ölçülü olsun olmasın)
7017 10 00	Eritilmiş kuvars ve veya eritilmiş silisten olanlar
7017 20 00	Bu pozisyonda yer alan eşya, ağırlık itibarıyla % 99’dan az olmayan silika muhtevasına sahiptir. Çok saf haldeki kuvarslı kum kaya kristalleri veya uçucu silisyum bileşikleri bu tür ürünler için hammadde olarak kullanılmaktadır. Kuvarslı kumlardan yapılan cam eşya donuk veya çoğu yarı saydamdır. Bununla beraber, kaya kristalleri veya uçucu silisyumdan yapılan cam eşya mükemmel şekilde berrak ve saydamdır. 0 °C ile 300 °C’ler arasındaki ısıda genleşme katsayısı 5×10^{-6} Kelvin’i geçmeyen (ısıya dayanıklı) diğer camlardan olanlar
7018	7002 32 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız. Cam boncuklar, taklit inciler, kıymetli veya yarı kıymetli taş taklitleri ve camdan benzeri boncuk türü eşya ve bunlardan eşya (taklit mücevherci eşyası hariç); camdan gözler (protez olanlar hariç); şalımo ile işlenmek suretiyle yapılan camdan heykelcikler veya diğer süsler (taklit mücevherci eşyası hariç); çapı 1mm.den az olan cam kürecikler
7018 10 11 ve 7018 10 19	Cam boncuklar
	Bu alt pozisyonlar aşağıdaki belirtilen eşyayı kapsar;
	1. 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (A)’da tanımlanan eşya
	2. Büyük boyutlardaki (yaklaşık olarak bir ceviz büyüklüğünde) cam boncukları içeren ve ticari olarak “cam boncuklar” olarak bilinen benzeri eşya. Bu eşya çoğunlukla kolye, ve bilezik yapılmak üzere tasarlanmış olup, çeşitli biçimlerde bir araya getirilmişlerdir (örneğin, küre, yarım küre, damla, zar, silindir, küçük tüpler, koni, çok yüzlü) ve aynı zamanda düz bir şekilde delinmişlerdir.
	Bu alt pozisyonların uygulanmasında, küçük tüplerin dış çapları ve boyları sırasıyla 4 mm ve 24 mm’yi aşmıyorsa, küçük tüpler cam boncuk olarak kabul edilirler. Bu küçük tüplerin tungsten lambaları ve akkor lambalarının imalinde kullanılan türdeki kurşunlu camdan özel standarttaki tüpler ile karıştırılmaması gerekir; bu tip tüpler çoğunlukla renksiz olup, 7002 pozisyonunda yer almaktadır.
	Bu alt pozisyonlarda yer alan eşya normal olarak dökme halde veya torbalara, kutulara vb. konulmuştur. Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, paketleme maksadıyla veya taşımayı kolaylaştırmak amacıyla, ayırma düğümleri ve bir bağlama tertibatı olmaksızın aynı ebatlarda ve renklerde ipe dizilmiş cam boncuklar da kapsar. Bu dizgiler çoğunlukla serbest uçlar halinde veya iplikleri ile demetler halinde bağlanmış haldedir ve bu nedenle de meydana getirilen takımlar normal olarak kullanıma uygun değildir.
	Aşağıdakiler bu alt pozisyonların haricinde kalmaktadır;
	(a) düzenli bir biçimde farklı ebatlarda veya renklerdeki boncuklardan oluşan (örneğin; düzenli bir biçimde alternatif renklerde farklı ebatlarda ve renklerde boncuk dizeleri şeklinde veya ebat düzenine göre dizilmiş boncuk dizeleri şeklinde) boncuk dizeleri (demetler halinde bağlanmış olsun olmasın) veya düğümlerle ayrılmış boncuklardan oluşan boncuk dizeleri (7117 pozisyonu)
	(b) bağlantı tertibatı veya benzeri mekanizmaya sahip veya kolye olarak kullanılmaya uygun kısa boydaki boncuk dizeleri (aynı ebatlarda, renklerde veya imalattaki boncuklardan oluşsa bile) (7117 pozisyonu)

- 7018 10 11 Kesilmiş veya makine ile cilalanmış**
Bu alt pozisyonda yer alan kesilmiş ve makine ile cilalanmış boncuklar, mükemmel yumuşak kesimleri ve keskin kenarları ile, 7018 10 19 alt pozisyonunda yer alan “ısı ile cilalanmış” boncuklardan ayrılırlar. Buna ilaveten, ısı ile cilalanmış boncuklarda deliklerin uçları çoğunlukla yuvarlatılmış ve keskin kenarda kesimlere rastlanmamasına rağmen, bu boncukların delik uçlarına çoğunlukla kesim yapılmıştır (bazen de ayrıca cilalanmıştır) ve bitişik kesime bağlı olarak keskin kesilmiş kenarlara sahiptir. 7018 10 11 ve 7018 10 19 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ilk paragrafının 2 nci bendinde belirtilen ve çoğunlukla kesilmiş ve makine ile cilalanmış eşya başlıca eşyadır.
- 7018 10 30 Taklit inciler**
Bu alt pozisyon, 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (B)’de tanımlanan eşyayı kapsar.
İpe dizilmiş taklit inciler açısından, 7018 10 11 ve 7018 10 19 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7018 10 51 Kıymetli veya yarı kıymetli taş taklitleri**
ve
7018 10 59
Bu alt pozisyonlar, 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (C)’de tanımlanan eşyayı kapsar.
- 7018 10 51 Kesilmiş veya makine ile cilalanmış**
Bu alt pozisyonda yer alan kesilmiş veya makine ile cilalanmış kıymetli veya yarı kıymetli taş taklitleri yumuşak kesimleri ve keskin kenarları ile 7018 10 59 alt pozisyonunda yer alan benzeri “ısı ile cilalanmış” eşyadan ayrılırlar.
- 7018 10 90 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, şapka iğneleri başları, küpeler için damlalar ve saçak yapmaya mahsus küçük cam tüpler için taklit mercan, boncuk, ve damlataşı (taklit inciler ve kıymetli veya yarı kıymetli taş taklitleri hariç) kapsar.
Bu alt pozisyonda yer alan küçük cam tüpler ile 7018 10 11 ve 7018 10 19 alt pozisyonlarının uygulanması açısından cam boncuk olarak kabul edilen küçük tüpler arasındaki ayrım için bu alt pozisyonlara ilişkin Açıklama Notlarının ikinci paragrafına bakınız.
- 7018 20 00 Çapı 1 mm.den az olan cam kürecikler**
Bu alt pozisyon, 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (H)’de tanımlanan eşyayı kapsar.
- 7018 90 10 Camdan gözler; camdan eşya**
7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (E) ve (F)’ye bakınız.
- 7018 90 90 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, 7018 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (G)’de tanımlanan objeleri kapsar.
- 7019 Cam lifleri (cam yünü dahil) ve bunlardan eşya (iplik, dokunmuş mensucat gibi)**
Bu pozisyonda yer alan cam lifleri dokumaya elverişli camdan (filamentleri büyük ölçüde birbirine paralel olduğu cam ürünler gibi) üretilmektedir. İki çeşit dokumaya elverişli cam olup, bunlar;
- çapları genellikle 5 ve 15 mikron arasında olan, çok sayıda devamlı paralel filamentlerden oluşan devamlı cam lifler. Bu filamentler bir “yapıştırıcı” (genellikle bir plastik malzeme) ile iplik halinde (devamlı iplik veya ince fitil) bir araya getirilmiştir. Bu ipliklerin görünüşleri ipek fitillerinkine benzer
- tüylü görünümde ve fitil akıcılığı yumuşak, çeşitli boylarda bir çok sayıda filamentlerden oluşan devamsız cam lifler
- 7019 11 00 Cam liflerinden uzunluğu 50 mm’yi geçmeyen kırılmış iplikler**
7019 11 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7019 12 00 Fitiller**
7019 12 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7019 19 90 Devamsız liflerden**
7019 19 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
Bu alt pozisyon, devamsız liflerden mamul iplikleri kapsar.
- 7019 31 00 Takviye tabakaları**
7019 31 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7019 32 00 Cam tülü**
7019 32 Alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7019 90 10 Dökme veya küme halinde dokumaya elverişli olmayan lifler (cam yünü)**

Dökme haldeki lifler, ses yalıtımının ısı izolasyonunda kullanılan değişik uzunluklardaki tek filamentlerin birlikte karıştırıldığı (cam votka ve cam yünü) bir yığındır ve genellikle balyalar halinde veya kağıt torbalarda sunulur.

7020

Camdan diğer eşya

7020 00 07

İzole edici kaplar ve diğer vakumlu kaplar için camdan iç gövdeler

ve

7020 00 08

7020 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf, (4)'e bakınız.

7020 00 08

Tamamlanmış

“Tamamlanmış” ifadesi kaplamaya hazır halde olan veya diğer şekilde astarlanmış camdan iç gövdelere uygulanır.

BÖLÜM XIV

TABİİ VE KÜLTÜR İNCİLER, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR, KIYMETLİ METALLER, KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; TAKLİT MÜCEVHERCİ EŞYASI; METAL PARALAR

FASIL 71

TABİİ VE KÜLTÜR İNCİLER, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR, KIYMETLİ METALLER, KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; TAKLİT MÜCEVHERCİ EŞYASI; METAL PARALAR

I. TABİİ İNCİ VE KÜLTÜR İNCİLERİ, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR

- 7101** Tabii inci veya kültür incileri (işlenmiş veya tasnife tabi tutulmuş olsun olmasın) (fakat ipliğe dizilmemiş, mihlanmamış veya takılmamış); tabii inci veya kültür incileri (taşınmasında kolaylık sağlamak amacıyla geçici olarak ipliğe dizilmiş)
- 7101 10 00** **Tabii inci**
7101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk dört paragrafına bakınız.
- 7101 21 00** **Kültür incileri**
ve
7101 22 00
7101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin beşinci paragrafına bakınız.
- 7101 21 00** **İşlenmemiş olanlar**
7101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.
- 7101 22 00** **İşlenmiş olanlar**
7101 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.
- 7102** **Elmaslar (işlenmiş olsun olmasın, fakat mihlanmamış veya takılmamış)**
- 7102 10 00** **Tasnif edilmemiş olanlar**
7102 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7102 21 00** **Sanayide kullanılanlar**
ve
7102 29 00
7102 21 ve 7102 29 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız
- 7102 21 00** **İşlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş, yarılmış veya yontulmuş olanlar**
7102 21 ve 7102 29 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafına bakınız
Yontulma, gerekli ebatlara indirgenilmesi için taslak şeklinde olanın başka bir elmasa karşı bileme işlemidir.
- 7102 31 00** **Sanayide kullanılmayanlar**
ve
7102 39 00
7102 31 ve 7102 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 7102 31 00** **İşlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş, yarılmış veya yontulmuş olanlar**
7102 31 ve 7102 39 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafına bakınız
Yontulma, gerekli ebatlara indirgenilmesi için taslak şeklinde olanın başka bir elmasa karşı bileme işlemidir.
- 7103** **Kıymetli taşlar (elmaslar hariç) veya yarı kıymetli taşlar (işlenmiş veya tasnife tabi tutulmuş olsun olmasın) (fakat ipliğe dizilmemiş, mihlanmamış veya takılmamış); kıymetli taşlar (elmaslar hariç) veya yarı kıymetli taşlar (tasnife tabi tutulmamış) (taşınmasında kolaylık sağlamak amacıyla geçici olarak ipliğe dizilmiş)**
- 7103 10 00** **İşlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş veya kabaca yontulmuş olanlar**
7103 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
Bu alt pozisyon çift foyalı veya üç foyalı olarak hazırlanmış taşları kapsamaz
(7103 91 00 veya 7103 99 00 alt pozisyonları).
- 7103 91 00** **Başka şekilde işlenmiş**
ve
7103 99 00
7103 91 ve 7103 99 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız

Çift foyalı veya üç foyalı olarak hazırlanmış taşlar, bir taşın (çift veya üç foyanın üst kısmı) ve bir veya diğer iki taşın (genellikle daha düşük kalitede) başka bir madde (örneğin; yeniden tertip edilmiş taşlar veya camlar) üzerine konulmasıyla elde edilen taşlar anlamına gelecektir.

Bu alt pozisyonun uygulanması açısından, taşlar, diğer şekilde işlenmiş olarak sayılmadığı durumda, mihlanmamış veya takılmamış olsalar bile 90 veya 91inci Fasıllarda yer alırlar (7103 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü ve beşinci paragraflarına bakınız).

Kaba haldeki taşlar (genellikle taslak olarak isimlendirilirler) 7103 10 00 alt pozisyonunda yer alırlar.

7103 91 00

Yakut (rubi), safir ve zümrüt

Yakutlar, krom tuzlarının kalıntılarında dolayı kırmızı renge sahip bir korindon çeşididir.

Safirler ise, kobalt tuzlarının kalıntılarının varlığından dolayı koyu mavi renge sahip bir korindon çeşididir.

Zümrütler bir beril çeşididir. Bunlar genellikle prizma biçiminde bulunurlar ve krom oksit kalıntılarında yeşil renkleri oluşur. Kuvars'tan biraz daha sert, ancak korindon ve elmastan daha az sertliktedir, zümrütler şeffaflıkları ve renklerinden dolayı yüksek bir kıymete sahiptirler. Bu taşlar genellikle dikdörtgen veya kare şeklinde yontulurlar.

7104

Sentetik veya terkip yoluyla elde edilen kıymetli veya yarı kıymetli taşlar (işlenmiş veya tasnife tabi tutulmuş olsun olmasın, fakat ipliğe dizilmemiş, mihlanmamış veya takılmamış); tasnife tabi tutulmamış sentetik veya terkip yoluyla elde edilen kıymetli veya yarı kıymetli taşlar (taşınmasında kolaylık sağlamak amacıyla geçici olarak ipliğe dizilmiş)

7104 10 00

Piezo- elektrik kuvarsları

7104 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir;

(a) Seignette veya Rochell tuzlarından (potasyumun çift tartarat ve sodyum tetrahidrat), baryum titanat, amonyum ortomonofosfat, rubidyum ortomonofosfat gibi kimyasal bileşiklerden imal edilen piezo-elektrik kristalleri (3824 90 97 alt pozisyonu)

(b) Tabii taşlardan (kuvars, turmalin gibi) imal edilen piezo-elektrik kristalleri (7103 pozisyonu)

(c) Kuvars hariç, sentetik taşlardan imal edilen piezo-elektrik kristalleri (7104 20 00 veya 7104 90 00 alt pozisyonları)

(d) Monte edilmiş piezo-elektrik kristalleri (8541 60 00 alt pozisyonu)

7104 20 00

Diğerleri (işlenmemiş veya basit bir şekilde kesilmiş veya kabaca yontulmuş)

7103 10 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7104 90 00

Diğerleri

7102 91 ve 7102 99 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin üçüncü paragrafı gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7105

Tabii veya sentetik kıymetli veya yarı kıymetli taşların toz ve pudraları

7105 10 00

Elmastan olanlar

7105 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci, üçüncü ve dördüncü paragraflarına bakınız.

7105 90 00

Diğerleri

Bu alt pozisyon lal taşı (garnet tipi) türündeki kıymetli taşlardan elde edilen toz ve pudraları kapsar.

II. KIYMETLİ METALLER VE KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER

7106

Gümüş (altın veya platin yaldızlı gümüş dahil) (işlenmemiş veya yarı işlenmiş yada pudra halinde)

7106 10 00

Pudra halinde olanlar

“Pudra” ifadesinin tanımı için bu Fasılın 1 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu Fasılın 1 nolu alt pozisyon notunda ortaya konulan tane büyüklüğü ile bağdaşır şekilde olmayan pudra halindeki ürünler 7106 91 10 veya 7106 91 90 alt pozisyonlarında yer alan granüller olarak kabul edilecektir.

Metalin yeniden elde edilmesine uygun olan veya dolgu, kül veya toz gibi kimyasalların imalinde kullanılmaya mahsus olan gümüş veya gümüş alaşımlarının işlenmesi sonucu ortaya çıkan döküntüler pudra olarak kabul edilmezler. Bu döküntüler 7112 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

Bununla beraber, yabancı maddelerden ayrıştırılmış ve homojen hale getirilmiş (örneğin; elekten geçirilerek) tane büyüklüğündeki dolgular, yukarıda belirtilen gereklilikleri sağlaması koşuluyla bu alt pozisyonda yer alan pudralar olarak kabul edilirler.

7106 91 10

İşlenmemiş

ve

7106 91 90

Bu alt pozisyonlar 7106 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragraf (II)'de tanımlanan ürünleri kapsar.

Pürüzsüz bir yüzeye sahip ve gümüş ayar damgası vurulmuş, pazarlama amaçlarına uygun çubuklar bu alt pozisyonlarda sınıflandırılırlar.

Gümüş veya gümüş alaşımlarının tane halinde olanları, bu Faslın 1 nolu alt pozisyon notunda ortaya konulan gereklilikleri sağlamaması koşuluyla bu alt pozisyonlarda sınıflandırılırlar.

Bu alt pozisyonlar çekme veya haddeleme ile elde edilen çubukları kapsamaz (7106 92 20 veya 7106 92 80 alt pozisyonları).

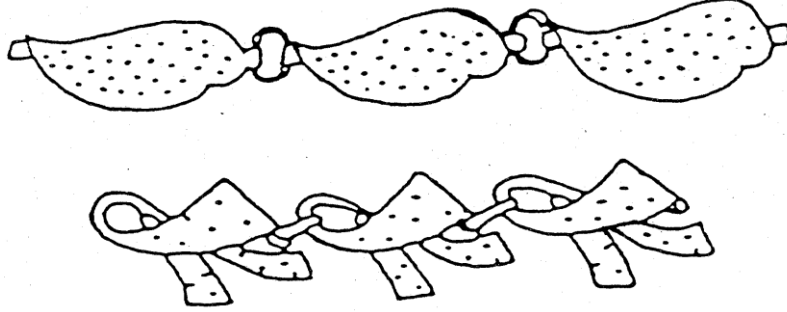
- 7108 Altın (platin kaplamalı altın dahil) (işlenmemiş veya yarı işlenmiş yada pudra halinde)**
7108 11 00 Pudra halinde olanlar
7106 10 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7108 12 00 Diğer işlenmemiş şekillerde olanlar**
7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7108 20 00 Para yerine kullanılanlar**
7108 20 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız
- 7110 Platin (işlenmemiş veya yarı işlenmiş yada pudra halinde)**
Alaşımların bu pozisyonun alt pozisyonlarında sınıflandırılması amacıyla bu Faslın 3 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 7110 11 00 Platin**
ila
7110 19 80
- Bu alt pozisyonlar kapsamında "platin" ifadesinin tanımı için bu Faslın 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.
- 7110 11 00 İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar**
7106 10 00, 7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7110 21 00 İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar**
7106 10 00, 7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7110 31 00 İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar**
7106 10 00, 7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7110 41 00 İşlenmemiş veya pudra halinde olanlar**
7106 10 00, 7106 91 10 ve 7106 91 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7112 Kıymetli metallerin veya kıymetli metallerle kaplama metallerin döküntüleri, artıkları; kıymetli metal veya kıymetli metal bileşikleri içeren ve esas olarak kıymetli metallerin geri kazanılmasında kullanılan türden olan diğer döküntü ve artıklar**
Eritilmiş ve külçe, blok veya benzeri biçimlerde kalıba dökülmüş haldeki kıymetli metallerin veya kıymetli metallerle kaplama metallerin döküntüleri ve artıkları bu pozisyonda yer almazlar ve işlenmemiş metal olarak sınıflandırılırlar.

III. MÜCEVHERCİ EŞYASI, KUYUMCU EŞYASI VE DİĞER EŞYA

- 7113 Mücevherci eşyası ve aksamı (kıymetli metallerden veya kıymetli metallerle kaplama metallerden)**
Bu Faslın 2 (A) ve 9 nolu Notuna bakınız.
- 7114 Kuyumcu eşyası ve aksamı (kıymetli metallerden veya kıymetli metallerle kaplama metallerden)**
Bu Faslın 2 (A) ve 10 nolu Notuna bakınız.
- 7116 Tabii inci veya kültür incilerinden, kıymetli yada yarı kıymetli taşlardan eşya (tabii, sentetik veya terkip yoluyla elde edilmiş)**
Bu Faslın 2 (B) nolu Notuna bakınız.
- 7117 Taklit mücevherci eşyası**
Bu Faslın 11 nolu Notuna bakınız.
- 7117 11 00 Adi metallerden olanlar (kıymetli metallerle kaplanmış olsun olmasın)**
ila
7117 19 99

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;

1. Bir bağlama tertibatı vb. ilavesiyle tek parçalık taklit mücevherci eşyası veya moda mücevherat haline gelmeye uygun şekilde boylarına göre kesilmiş adi metallere zincirler. Bu boylar normal olarak 2 metreyi geçmeyecektir.
2. 7117 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafının (b) bendi kapsamındaki adi metallere süslemeli motifler. aşağıda örnekler verilmiştir;



7118

7118 10 10

ve

7118 10 90

Metal paralar

Tedavülde olmayan paralar (altın paralar hariç)

7118 10 alt pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

BÖLÜM XV ADİ METALLER VE ADİ METALLERDEN EŞYA

Genel açıklamalar

Demirli olmayan metallere elde edilen ve eritildikten sonra külçe, pik, blok veya benzeri biçimlerdeki döküntü ve hurdalar, döküntü ve hurda olarak değil işlenmemiş metal olarak sınıflandırılırlar. Bunlar, sonuç olarak, örneğin 7601 (alüminyum), 7801 (kurşun), 7901 (çinko) pozisyonlarında veya 8104 11 00 veya 8104 19 00 (magnezyum) alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

“Metal” ifadesi, aynı zamanda, biçimlenmemiş (amorf) (kristalle olmayan) yapıda olan metalik camlar ve toz halindeki metalürji ürünleri gibi metallere de içine alır.

FASIL 72 DEMİR VE ÇELİK

Genel açıklamalar

A. Ayrım yapılması gerekli olduğunda dövülmüş ve haddelenmiş ürünler arasında bir dizi ayrım yolları mevcuttur (7207, 7214, 7216, 7218, 7224 ve 7228 pozisyonları).

Tüm parça mevcutsa, öncelikle kesitin değişikliğinin şekli incelenmelidir:

- Değişiklikler muntazam bir şekilde tekrar edilmiyorsa ürün dövülmüştür;
- Diğer taraftan, muntazam bir şekilde tekrar edilen değişiklikler varsa veya kesit değişmiyorsa ürün dövülmüş veya haddelenmiş olabilir. Bu durumda, aşağıda belirtilen kriterlerin incelenmesi gerekir;

1. Kesit ebatları

Kesit ebatları geniş ise (150000 mm² den daha fazla alanlı kesit) ürün muhtemelen dövülmüştür. Bunlar küçük ise (minimum ebat 15 mm.den az) ürün muhtemelen haddelenmiştir.

2. Kesit biçimi

Daha karmaşık şekildeki ürünler hemen hemen her zaman haddelenme işlemi ile elde edilmiş olmasına rağmen, kesit biçimi basit ise (örneğin; kare, dikdörtgen, daire, altıgen) ürün ya haddelenmiş veya dövülmüş olabilir.

3. Uzunluk

Ürünün boyu 5 metreden daha fazla uzunlukta ise, ürün kuvvetle muhtemel haddelenmiştir; ürün daha kısa ise, ya haddelenmiş veya dövülmüş olabilir.

4. Ebat oynama payı (tolerans)

Kesitin ebatlarındaki oynama payı (tolerans) haddelenmiş ürünlerde dövülmüş ürünlerden daha katidir.

5. Metalografik görünüm

Normal olarak, haddelenmiş ürünlerde indirgeme oranı dövülmüş ürünlerinkinden önemli derecede daha büyük olduğundan, mikroskop altında yapılan incelemede iki ürün arasında ayrım yapmak hemen hemen her zaman mümkündür.

İncelenecek başlıca faktörler muhteva ve yapıdır:

- (a) Haddelenmiş ürünlerde muhteva ince, haddelenme yönüne doğru belirli şekilde uzamış ve oldukça kusursuz bir biçimde paralel halledir, diğer taraftan dövülmüş ürünlerde ise uzama daha azdır (yaklaşık oval şeklinde) ve kusursuz bir paralellik yoktur.
- (b) Tavlama işleminden sonra haddelenmiş ürünün yapısı incelendiğinde – şayet ürün sertleştirilmiş ve temperlenmiş ise - haddelenme yönüne paralel, neredeyse kusursuz şekilde doğrusal bölümlerine sahip olduğu görülür. Diğer taraftan, dövülmüş ürünlerde bu duruma daha az rastlanır ve kimi zaman da bu durum neredeyse yoktur.

6. Nicelik

Dövülmüş ürünler genellikle küçük miktarlarda sevk edilirler.

Haddelenme işlemi sıcak ve soğuk olarak yapılabilir. Bu işlem, haddelenen parçanın şekline, hadde silindirlerinin pozisyonuna ve şekline göre tabaka, levha, halka, şerit gibi yassı ürünler ya da yuvarlak veya çok kenarlı kesitlerdeki çubuklar, çeşitli şekillerde kesitlere sahip profiller, tüpler ve borular üretmek amacıyla kullanılabilir.

B. Plastik deformasyonun bazı tiplerinin tanımı için (haddelenme, dövme, ezme gibi) 72nci Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV), (A) ve (B)’ye bakınız.

C. Sıcak haddelenmiş veya sıcak çekilmiş ürünler ile soğuk durumda elde edilmiş veya bitirilmiş ürünler arasındaki fark için 72 nci Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV), (B) son paragrafa bakınız.

Soğuk haddelenmiş ve sıcak haddelenmiş ürünler arasındaki yukarıda belirtilen bazı farklılıklar, soğuk haddelenmiş ürünlerin tavlansından sonra azalabilir veya ortadan kalkabilir; aynı şekilde hafif bir şekilde soğuk bitirme işlemine tabi tutulmuş sıcak haddelenmiş ürünlerde aradaki fark, yüzey sertliği ve görünüm ile sınırlıdır.

Sıcak haddelenmiş veya sıcak çekilmiş çubuklar ve profiller (miller, kalıplar, dirsekler ve parçalar) ürünlere daha iyi bir bitiş sağlamak amacıyla çekme veya diğer işlemlerle (özellikle ıslah veya dereceleme) soğuk bitirme işlemine tabi tutulabilir. Bu operasyon, bunları 'soğuk biçimlendirilmiş' veya 'soğuk bitirilmiş' olarak sınıflandırılabilir hale çevirir.

Bununla beraber, soğuk silme ve kabaca dereceleme işlemleri ıslah veya dereceleme işlemleri olarak kabul edilmezler, bu nedenle de bu işlemlerin sıcak haddeleme veya sıcak çekme işleminden öte bir işleme tabi tutulmamış çubukların ve profillerin (miller, kalıplar, dirsekler ve parçalar) sınıflandırılmalarına etkisi olmaz. Benzeri şekilde, bu çubuklar bükme işlemine tabi tutulduğunda da soğuk bitirilmiş olarak kabul edilmezler.

D. "Plakaj" ifadesinin tanımı için bu Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV), (C) (2) (e)'ye bakınız.

Kaplama (plakaj) kalınlığı ne olursa olsun kıymetli metallere kaplanmış adi metaller 71nci fasılda yer alırlar (71nci Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız)

E. Yüzey işlemlerine ilişkin açıklamalar için 72nci Fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV), (C) (2) (d)'ye bakınız.

F. 7207, 7218 veya 7224 pozisyonlarında yer alan dövme işlemi ile kabaca şekil verilmiş parçaların kaba görünümüne artık sahip olmayan bitirilmemiş dövme taslakları, bitirilmiş ürünlere uygun olan pozisyonlarda sınıflandırılacaktır (genellikle 82, 84, 85 ve 87nci Fasıllar). Bu nedenle, krank millerinin imaline mahsus demir veya çelikten dövme taslakları için 8483 pozisyonu uygundur.

I. İLK MADDELER; GRANÜL VEYA TOZ HALİNDEKİ ÜRÜNLER

7201

Dökme demir (pik demir) ve aynalı demir (kütle, külçe, blok veya diğer ilk şekillerde)

Dökme demir ve aynalı demir bu Fasılın 1 (a) ve 1 (b) nolu notunda tanımlanmıştır. Bu Fasılın 1 (a) nolu notunda tanımlanan ve ağırlık itibarıyla % 6'dan fazla fakat %30'u geçmeyen manganez içeren dökme demir aynalı demir olarak sınıflandırılacaktır (7201 50 90 alt pozisyonu). Şayet bir alaşım bu oranlarda manganez içeriyorsa ve 1 (a) nolu Notta belirtilen oranlardan daha yüksek oranda başka bir madde içeriyorsa, örneğin silisyum muhtevası % 8'den fazla ise, bu alaşım ferro-alyajlar (demirli- alaşım) ile beraber sınıflandırılmalıdır; verilen örnekteki durumda 7202 21 00 ile 7202 29 90 (ferro-silisyum) alt pozisyonlarında sınıflandırılmalıdır. (Muhtevası % 30'dan fazla manganez ve %8'den fazla silisyum içeriyorsa 7202 30 00 alt pozisyonunda yer alan ferro- silisyum- manganez olarak göz önüne alınması gerekmektedir ve 1 (c) nolu Notta belirtilen oranlarda ilave alaşım elementi içeriyorsa 7202 99 80 alt pozisyonunda sınıflandırılması gerekmektedir.

Bu Fasılın 1 (a) nolu notunda tanımlanan, aynalı demir olmayan ve bu nedenle de 7201 10 11 ile 7201 50 90 alt pozisyonlarında sınıflandırılması gereken dökme demir % 6 veya daha az manganez içermektedir. Bu türdeki dökme demirde alaşımsız dökme demir (7201 10 11 ile 7201 20 00 alt pozisyonları) ile alaşımlı dökme demir (7201 50 10 veya 7201 50 90 alt pozisyonları) arasındaki ayrım alaşım (alyaj) elementlerinin muhtevasına bağlıdır.

Alaşımlı dökme demir bu Fasılın 1 (a) nolu alt pozisyon notunda tanımlanmıştır; alaşımsız dökme demir, ayrı halde veya birlikte aşağıda belirtilen oranlardan fazlasını içermemelidir;

-% 0,2 krom

-%0,3 bakır

-%0,3 nikel

-%0,1 yan tarafta belirtilen elementlerin her biri: alüminyum, molibden, titan, tungsten, vanadyum

7201 50 10

Ağırlık itibarıyla en az % 0,3, en fazla % 1 titanyum ve en az % 0,5 en fazla % 1 vanadyum içerenler

Bu alt pozisyonda yer alan ürünler esas olarak krank milleri, fren kasnakları, pompa pistonları, hadde silindirleri, damla-dövme kalıpları, boru dirsekleri, külçe kalıpları gibi özellikle yıpranma dayanıklılığına ihtiyaç gösteren elemanların üretiminde kullanılmaktadır.

7201 50 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon aşağıda belirtilen türdeki dökme demirleri kapsar:

1. basınca karşı yüksek dayanıklılıktaki eşyanın imaline mahsus, nikel (% 0,5 ile %3,5) içeren dökme demir
2. yıpranmaya karşı yüksek dayanıklılıktaki eşyanın imaline mahsus "Ni-Hard" (% 3,3 ile %5 nikel ve %1,4 ile %2,6 krom içeren)
3. paslanmaya karşı dayanıklılık göstermesi gereken eşyanın imaline mahsus, yüksek miktarda nikel, krom, silisyum veya bakır içeren dökme demir
4. ısıya karşı dayanıklı eşyanın imaline mahsus, nikel veya krom da içeren dökme demir
5. bakır içeren dökme demir

7202

Ferro- alyajlar

Ferro alyajlı olmayan elementler ile demirli element muhtevasının limitleri belirtilerek, bu faslın 1 (c) nolu notunda “ ferro alyajlar” ın tanımı yapılmıştır.

7202 pozisyonunun alt pozisyonları kapsamında ferro alyajların sınıflandırılması için bu faslın 2 nolu alt pozisyon notuna bakınız.

Bu nedenle, örneğin, % 30’dan fazla manganez, % 8 veya daha az silisyum içeren bir ferro alyaj 7202 11 20 ila 7202 19 00 alt pozisyonlarında sınıflandırılırlar; bununla beraber, bir ferro alyaj % 30’ dan fazla manganez ve % 8’ den fazla silisyum içeriyorsa 7202 30 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır. Benzeri bir şekilde, ferro-siliko-mangano-aluminyum alaşımının, 7202 99 80 alt pozisyonunda sınıflandırılabilmesi için % 8’ den fazla silisyum, % 30’ dan fazla manganez ve %10’ dan fazla aluminyum içermesi gerekmektedir.

İkili, üçlü veya dördü ferro-alyajlar özellikle isimlendirilmemişlerse, 7202 99 80 alt pozisyonunda sınıflandırılacaktır.

Eritilmiş ve külçe halinde kabaca yeniden şekil verilmiş ve bir ferro-alyaj bileşimine sahip ve özel çeliklerin imalinde ilave ürün olarak kullanılan demir veya çelik sanayinin döküntüleri (döküm halindeki döküntüler) bu döküntüleri oluşturan maddelere uygun olarak 7202 pozisyonunun alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

Bu pozisyon, kükürt veya fosfor veya diğer bazı kirlilikleri (saflığı bozucu) bünyesinde barındırdığı için ve ferro- alyaj olarak kullanılmayan ferro –alyaj olmayan metallerin eritilmesi sonucunda ortaya çıkan artıkları kapsamaz (genellikle 2620 pozisyonu).

**7202 11 20
ila
7202 19 00**

Ferro manganez

Ferro-manganez, beyaz parıltılı kırıklı kaba parçalar biçimindedir. Kırılgan ve çok serttir. Çeliğin oksidini ve kükürdünü gidermede, yeniden karbürizasyonunda ve manganez ilavesi ile alaşım elementi olarak da kullanılmaktadır.

**7202 11 20
ve
7202 11 80**

Ağırlık itibariyle % 2’den fazla karbon içerenler

Bu alt pozisyon, yüksek karbon olarak bilinen ferro- manganez çeşitlerini (yüksek karbonlu ferro-manganez) kapsar. %6 ila 7 oranında karbon içeren özelliktekiler yaygın olarak kullanılmaktadır; manganez içeriği % 30’dan fazla olması gerekmekte, ancak çoğunlukla %70 ve % 80 arasında olmaktadır.

7202 19 00

Diğerleri

Bu alt pozisyon, orta (% 1,25 ila 1,5) veya düşük (%0,75’den küçük) karbon muhtevalı ferro-manganezleri kapsar; manganez muhtevası %80 ila % 90 arasında değişmektedir.

Bu çeşit ürünler, düşük karbon muhtevası gerektiren manganez alaşımli çeliklerin üretiminde kullanılmaktadır.

**7202 21 00
ila
7202 29 90**

Ferro-silisyum

Ferro-silisyum parlak gri kırıklara sahip olup, kırılıgandır. Ticarete düşük karbon muhtevalı (% 0,1 ila %0,2), % 10’dan yaklaşık % 96’ya kadar silisyum içeren çeşitleri mevcuttur.

Ferro-silisyum, çeliğin artırılmasında veya silisyum muhtevalı çeliğin imalinde (özellikle manyetik levhalar) veya (daha pahalı olan silisyumun yerine) diğer metalurji (örneğin; magnezyum metalurjisinde) işlemlerinde indirgeyici olarak kullanılmaktadır.

7202 30 00

Ferro-siliko- manganez

Kısaca siliko- manganez olarak bilinen ferro-siliko- manganez, % 8’den fazla ve % 35’e kadar silisyum, % 30’dan fazla ve % 75’e kadar manganez ile %3’e kadar karbon içeren çeşitli şekillerde kullanılmaktadır.

Kullanımları ferro-silisyum kullanımına benzemektedir; ancak, silisyum ve manganezin birlikte etkileri metalik olmayan unsurların içeriğini asgariye indirmekte ve oksijen muhtevasını en sonunda azaltmaktadır.

**7202 41 10
ila
7202 49 90**

Ferro-krom

Ferro-krom çok sert kristalli kütleler halinde olup, kristalli yapı bazen çok gelişmiştir.

Yaygın olan ferro-krom, genellikle % 60 ila % 75 krom içerir; karbon muhtevası % 4 ila % 10 arasındadır ve kırılmalığıdaki uygun azalma ile % 0,01 gibi düşük bir seviyede de olabilir. Kromlu çeliğin üretiminde kullanılır.

7202 50 00

Ferro-siliko-krom

ferro-siliko-krom genellikle % 30 silisyum ve % 50 krom içerir ve karbon muhtevası ise ferro-krom durumuna göre yüksek veya çok düşük olabilir.

Ferro-krom ile aynı amaçlar için kullanılır; muhtevasındaki silisyum, çeliğin oksijeninin giderilmesinde kolaylık sağlar.

7202 60 00

Ferro-nikel

Bu alt pozisyonda yer alan ferro-nikel % 0,5'den az kükürt içerir ve genellikle nikelli çeliğinin imalinde alaşım elementi olarak kullanılır.

Kükürt muhtevası % 0,5 veya daha fazla olan ferro-nikel, nikelli çeliğin imalinde bu haliyle kullanılamaz; nikel metalurjisinde ara ürün olarak kabul edilirler ve bu nedenle de 7501 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

Bununla birlikte, yüksek sıcaklık ve paslanmaya karşı dayanacak özel eşyanın dökümü için kullanılan ve ticari hayatta döküm nikel olarak bilinen bazı alaşımlar bu alt pozisyonda sınıflandırılır. Ostenitik döküm demirin bazı çeşitleri ticari olarak, farklı tescilli ticari isimler ile bilinmektedir ve % 36'ya kadar nikel, % 6' ya kadar krom, % 6' ya kadar silisyum ile % 2'den fazla karbon ve bazen de küçük miktarlarda diğer elementler (alüminyum, manganez, bakır vb.) içermektedir. Tarife cetvelinin amaçları açısından, bu ürünler % 10'un yukarısındaki nikel muhtevası nedeniyle pik demir olarak ve % 2'nin yukarısındaki karbon muhtevası nedeniyle çelik olarak kabul edilemezler.

7202 99 80

Diğerleri

Bu alt pozisyon ferro-siliko-kalsiyum, ferro-mangano-titanyum, ferro-siliko-nikel, ferro-siliko-alümino-kalsiyum, ferro-alüminyum, ferro-siliko-alüminyum, ve ferro-siliko-mangano- alüminyum kapsar.

Ferro-alüminyum genellikle % 12 ve % 30 arasında alüminyum içerir.

Bazı türdeki ferro- alüminyum, yüksek sıcaklıkta olsa bile paslanmaya karşı yüksek dayanıklılığı ve manyetik ve termal özellikleri nedeniyle özel parçaların dökümünde bazen doğrudan kullanılmaktadır.

Ferro-siliko-alüminyum aşağıda muhtevaları verilen çeşitli tipteki alaşımlarda kullanılır;

- % 45 silisyum ve % 20 ila % 25 alüminyum.

- % 65 ila 75 silisyum, % 10'dan fazla % 15'e kadar alüminyum ve % 3 ila % 4 titanyum.

- % 20 ila % 25 silisyum, % 20 ila % 25 manganez ve % 10'dan fazla % 12'ye kadar alüminyum.

Ferro- siliko-mangano- alüminyum genellikle % 20 silisyum, % 35 manganez ve %10 ila %12 alüminyum içerir.

7203

Demir cevherinin doğrudan indirgenmesi ile elde edilen demirli ürünler ve diğer sünger görünüşlü demirli ürünler (parça, pellet veya benzeri şekillerde); minimum saflığı ağırlık itibarıyla % 99,94 olan demir (parça, pellet veya benzeri şekillerde)

7203 90 00

Diğerleri

Bu pozisyona ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin sondan bir önceki paragrafında yer alan, 7203 pozisyonunun ikinci kısmında belirtilen ürünlere ilaveten bu alt pozisyon demir cevherinin doğrudan indirgenmesi dışındaki bir yöntemle elde edilen (örneğin; atomizasyon tekniği ile eritilmiş pik demirden elde edilenler) süngerimsi ferro ürünleri kapsar

7204

Dökme demirin, demirin ve çeliğin döküntü ve hurdaları; demir veya çelik döküntü ve hurdalarının yeniden ergitilmesi suretiyle elde edilen külçeler

7204 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (A)'sında tanımlanan döküntü ve hurdalara ilaveten, bu pozisyon, aynı zamanda 1,5 m.'den daha az kesilmiş boylardaki kullanılmış demiryolu raylarını da kapsar (7302 10 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız).

7204 41 10

Torna talaş ve döküntüleri, freze talaş ve döküntüleri, kıymıklar, öğütme artıkları, testere talaşları, ege talaşları

Bu alt pozisyon, dış ana kısımdan ayrılmış (örneğin; manyetik işlemlerle) ve tane büyüklüğünde (granüle) homojen hale getirilmiş (örneğin; eleklenme ile) öğütme artıkları ile ege talaşlarını kapsamaz. Tane büyüklüklerine bağlı olarak (bu faslına(h) nolu notuna ve XVnci Bölümün 8 (b) nolu notuna bakınız) bu ürünler 7205 10 00, 7205 21 00 veya 7205 29 00 alt pozisyonlarında yer alırlar.

7204 49 10

Parçalanmış olanlar

Parçalanmış döküntü ve hurdalar, ağırlık itibarıyla % 95'i ebatları 200 mm.den büyük olmayan parçalardan oluşan ürünleri kapsar.

7204 49 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, çeşitli biçimlerdeki, örneğin dökme demir, kalaylı demir ve farklı türdeki çeliklerden oluşan karışımlar gibi dökme haldeki döküntü ve hurdaları kapsar.

7204 50 00

Döküntü ve hurdaların yeniden ergitilmesi suretiyle elde edilen külçeler

Kimyasal kompozisyonu ferro alyajlı döküntü ve hurdaların yeniden ergitilmesi suretiyle elde edilen külçeler özel çeliklerin üretiminde ilave olarak kullanılmakta olup, 7202 pozisyonunun uygun alt pozisyonlarında sınıflandırılırlar.

7205
7205 21 00
ve
7205 29 00
Dökme demir, aynalı demir, demir veya çelikten granül ve tozlar
Tozlar

Bu alt pozisyonlarda yer alan ürünler, 7205 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen belli amaçlara mahsus alaşım elementleri ile veya demirin kendiliğinden yanma riskini gidermek amacıyla koruyucu elementlerle karışım halinde olabilirler.

II. DEMİR VEYA ALAŞIMSIZ ÇELİKLER

7208
Demir veya alaşimsız çelikten yassı hadde ürünleri (genişlikleri 600 mm. veya daha fazla) (sıcak haddelenmiş)(kaplanmamış)

Bu pozisyonun alt pozisyonlarının uygulanmasında “yeniden haddeleme” ifadesi, metalin, tersine olarak dönen hadde silindirlerinin arasından geçirilmesi ve bu yolla da kalınlıklarının azaltılması (inceltmesi) ile sınırlandırılmıştır. Bu işlem metalin yüzeyinin veya mekanik özelliklerinin geliştirilmesine etkide bulunur. Bununla beraber, “yeniden haddeleme” ifadesi, kalınlığı az bir şekilde inceltme “kabukların alınması” işlemini ve kalınlığı azaltmayan metalin şekillendirilmesi işlemlerini kapsamaz.

7208 90 20
ve
7208 90 80
Diğerleri

Bu alt pozisyonlar, 7208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafı (3) ila (5) no’lu bentlerinde belirtilen yüzey işçiliklerinden bir veya daha fazlasına tabi tutulmuş ve/veya kare veya dikdörtgen dışında başka şekillerde kesilmiş, ancak daha ileri işlem görmemiş sıcak haddelenmiş yassı ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyonlar, haddeleme işleminden sonra oluklandırma, delme, şivleme veya kenarlarını yuvarlak hale getirme gibi işlemlere tabi tutulmuş sıcak haddelenmiş yassı ürünleri de kapsar.

Bununla beraber, haddelemeyle doğrudan ortaya çıkan rölyef desenli ürünler bu alt pozisyon anlamında işleme tabi tutulmuş olarak kabul edilmezler.

7209
Demir veya alaşimsız çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. veya daha fazla, soğuk haddelenmiş, kaplanmamış)

7209 90 20
ve
7209 90 80
Diğerleri

7208 90 20 ve 7208 90 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7210
Demir veya alaşimsız çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. veya daha fazla olanlar (kaplanmış)

Bu pozisyonun uygulanmasında, kaplanmış ürünlerden, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin (IV) (C) (2) (e)’de tanımlanan kaplama işlemine tabi tutulmuş olanlar ve yine söz konusu Açıklama Notlarının (d) (iv) (v) kısmında belirtilen işlemlerden bir veya daha fazlasına tabi tutulmuş kaplanmış ürünler anlaşılır.

7210 12 20
Teneke

Bu alt pozisyon verniklenmiş tenekeyi kapsamaz (7210 70 10 alt pozisyonu)

7210 20 00
Kurşunla kaplanmış olanlar (kalay ve kurşun alaşımı ile kaplı olanlar dahil)

Bu alt pozisyonun uygulanmasında, kalay ve kurşun alaşımı ile kaplı olanlar ifadesinden (“terne levha”), kalınlıkları 0,5 mm.den az, elektroliz yöntemiyle veya ergimiş metal banyosuna daldırma yöntemiyle kaplanmış, kurşun-kalay alaşımından yapılmış tabakalı yassı hadde ürünleri anlaşılır. İki yüzdeki kurşun miktarının toplamı, ürünün 120 g/m² sini geçmemelidir.

7210 30 00
Elektrolitik olarak çinko ile kaplanmış olanlar

7210 30, 7210 41 ve 7210 49 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız

7210 41 00
Oluklu olanlar

7208 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin altıncı paragrafına bakınız.

7210 61 00
Aluminyum-çinko alaşımı ile kaplanmış olanlar

Bu alt pozisyon ağırlık itibarıyla alüminyumun üstün olduğu (nikelden fazla) alaşımlar ile kaplanmış yassı hadde ürünlerini kapsar. Diğer alaşım elementlerine izin verilmektedir.

7210 90 80
Diğerleri

Emayelenmiş levhalara ilaveten bu alt pozisyon, plakaj haricindeki işlemlerle kaplanmış (örneğin bir yada her iki yüzü kıymetli metalle kaplanmış) gümüş, altın veya platin yıldızlı levhaları kapsar. Bu kaplama işlemleri esas itibarıyla elektrolitik depozisyon, spreyleme vakum altında buharlamayı kapsar (bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Kısım (IV) (C), 2 (d) (iv)'e bakınız).

7211 Demir veya alaşımsız çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. den az ve kaplanmamış olanlar)

Bu pozisyon, genişlikleri 600 mm.den daha az olsa bile, dikdörtgen veya kare dışında şekillerdeki yassı hadde ürünlerini kapsamaz (7208 pozisyonu)

7212 Demir veya alaşımsız çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. den az ve kaplanmış olanlar)

7210 pozisyonuna ve bu pozisyonun alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7212 10 10 Teneke (sadece yüzey işçiliğine tabi tutulmuş olanlar)

Bu alt pozisyon sadece cilalama işlemine tabi tutulmuş tenekeyi kapsamaz (7212 40 20 alt pozisyonu)

7212 50 61 Alüminyum-çinko alaşımı ile kaplanmış olanlar

7210 61 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7214 Demir veya alaşımsız çelikten çubuklar (sadece dövülmüş, sıcak haddelenmiş veya sıcak çekilmiş, haddeleme işleminden sonra burulmuş olanlar dahil)

7214 10 00 Dövülmüş olanlar

Dövülmüş ve haddelenmiş ürünler arasındaki fark için bu faslın Genel Açıklama Notları (A)'ya bakınız.

7215 Demir veya alaşımsız çelikten diğer çubuklar

7215 10 11 Diğerleri (sadece soğuk olarak şekil verilmiş veya işlenmiş olanlar)

ila

7215 50 80

Sıcak haddelenmiş çubuklar ürüne daha iyi bir bitiş vermek üzere çekme veya diğer bir işleme- esas olarak ıslah veya dereceleme- soğuk bitirilmiş olabilirler. Bitişin düzeltilmesi, çap üzerindeki ve ovalaşmadaki toleransın azaltılması ve yüzeyden mikro çatlaklar veya karbonsuzlaşmış bölgeler gibi hataların yüzeyden arındırılmasıdır. Bu operasyon, bunları 'soğuk biçimlendirilmiş' veya 'soğuk bitirilmiş' olarak sınıflandırılabilir hale çevirir. Bunlar genellikle pürüzsüz ve daha ziyade homojen bir yüzeye sahiptir. Ölçülü çubuklar, derecelemenin seviyesine göre çok zayıftan ortalamaya kadar pürüze sahip olmalarına karşın bunların oyuk ve diğer yüzeysel kusurları bulunmaz.

Yukarıda söz edilenlere ek olarak cilalama gibi yüzey işlemleri hariçtir (7215 90 00 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.)

7215 90 00 Diğerleri

Bu alt pozisyon, aşağıda belirtilen işlemlere tabi tutulmuş, dövülmüş, sıcak haddelenmiş veya sıcak çekilmiş çubuklar ile soğuk işleme elde edilenleri kapsar;

1. Cilalama, fırınlama, suni oksidasyon, fosfatlama, oksalatlama (oxalating), kaplama ve (sıcak haddelenmiş veya sıcak çekilmiş çubuklar hariç) plakaj gibi 7214 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin dördüncü paragrafı (1) ila (3) ncü bentlerinde belirtilenlere ilaveten yüzey işçiliğine tabi tutulmuş; veya
2. Delme (perforlama) veya kalibrasyon gibi mekanik işlemlere tabi tutulmuş.

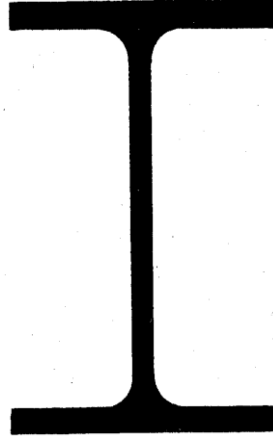
7216 Demir veya alaşımsız çelikten profiller

Bu pozisyon, 7308 pozisyonunda yer alan ve bu pozisyona ilişkin Açıklama Notlarında tanımlanan perfore edilmiş profiller ile "halfen" profilleri kapsamaz.

7216 32 11 Flanş yüzleri paralel olanlar

Bu alt pozisyon sadece her iki iç ve dış flanş yüzleri birbirine paralel olan profilleri kapsar.

Profil aşağıdaki resimde gösterilen şekildedir:



7216 32 91

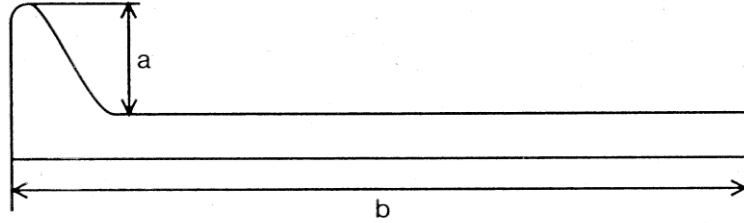
Flanş yüzleri paralel olanlar

7216 32 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7216 50 91

Lama demiri

Bu alt pozisyon, aşağıdaki resimde gösterilen şekilde, tüm uzunluğu boyunca yeknesak, katı kesite sahip ürünleri kapsamakta olup, genişlikleri genellikle 430 mm.nin altındadır. Aşağıdaki resimdeki "a" olarak belirtilen yükseklik genellikle "b" olarak belirtilen genişliğinin 1/7 sidir.



7216 69 00

Diğerleri

Bu alt pozisyon, kalınlıkları çekme işlemi ile azaltılmış soğuk biçimlendirilmiş veya soğuk bitirilmiş profilleri kapsar.

7216 91 10

Yassı hadde ürünlerinden soğuk olarak şekil verilmiş veya işlenmiş olanlar

ve

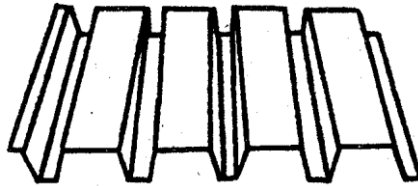
7216 91 80

7215 90 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7216 91 10

Profil haline getirilmiş saclar

Profil haline getirilmiş saclar, esas itibariyle dış görünüş (cephe) kaplaması olarak kullanılmaktadır. Bunlar tipik olarak aşağıdaki resimde görülen şekillerdedir;



7216 99 00

Diğerleri

7215 90 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

III. PASLANMAZ ÇELİKLER

7219

Paslanmaz çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. veya daha fazla olanlar)

7219 90 20

Diğerleri

ve

7219 90 80

Bu alt pozisyon, bu fasla ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi Bölüm (IV), (C), (2), (d) ve (e) Notlarında bahsedilen yüzey işçiliklerinin bir veya daha fazlasına tabi olmuş veya kare ya da dikdörtgenden başka şekillerde kesilmiş sıcak haddelenmiş veya soğuk haddelenmiş yassı ürünleri kapsar.

Bu alt pozisyon, haddeme işleminden sonra perfore işlemi, şivleme veya kenarlarını yuvarlaklaştırma gibi işlemlere tabi tutulmuş sıcak haddelenmiş veya soğuk haddelenmiş yassı ürünleri de kapsar.

7220 Paslanmaz çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. den az olanlar)

Bu pozisyon, genişlikleri 600 mm.den daha az olsa bile dikdörtgen veya kare dışında şekillerdeki yassı hadde ürünlerini kapsamaz (7219 pozisyonu).

IV. DİĞER ALAŞIMLI ÇELİKLER; ALAŞIMLI VEYA ALAŞIMSIZ ÇELİKTE SONDAJ İŞLERİNDE KULLANILAN İÇİ BOŞ ÇUBUKLAR

7225 Diğer alaşımlı çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm. veya daha fazla olanlar)

7225 11 00 Taneleri yönlendirilmiş

Taneleri yönlendirilmiş yassı hadde ürünleri manyetik özellikleri, haddeme yönüne dik durumdan ziyade haddeme yönüne daha iyi bir şekilde paralel ("goss" yapıya sahip)olan ürünlerdir. Bu gibi ürünler çoğu durumda, genellikle cam benzeri bir film (esas itibariyle magnezyum silikatten) içeren yalıtıcı bir tabaka ile kaplanmışlardır.

7226 Diğer alaşımlı çelikten yassı hadde mamulleri (genişliği 600 mm.den az olanlar)

7226 11 00 Taneleri yönlendirilmiş

7225 11 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7226 99 10 Elektrolitik olarak çinko ile kaplanmış olanlar

7210 30, 7210 41 ve 7210 49 alt pozisyonlarına ilişkin AS İzahnamesine bakınız.

7226 99 30 Başka surette çinko ile kaplanmış olanlar

7210 30, 7210 41 ve 7210 49 alt pozisyonlarına ilişkin AS İzahnamesine bakınız.

7227 Diğer alaşımlı çelikten filmaşın (sıcak haddelenmiş,kangal halinde)

7227 90 95 Diğerleri

Bu alt pozisyon kaynak tellerini kapsar (8311 pozisyonunda yer alanlar hariç)

7228 Diğer alaşımlı çelikten çubuk ve profiller; alaşımlı veya alaşımsız çelikten sondaj işlerinde kullanılan içi boş çubuklar

7228 40 10 Diğer çubuklar (sadece dövülmüş)

ve

7228 40 90

Dövülmüş ve haddelenmiş ürünler arasındaki fark için bu faslın Genel Açıklama Notları (A)'ya bakınız.

FASIL 73

DEMİR VEYA ÇELİKTEN EŞYA

7301 Demir veya çelikten palplanşlar (delinmiş veya birleştirilmiş parçalardan yapılmış olsun olmasın); demir veya çelikten kaynak yapılmış profiller

Bu pozisyon, delme, bükme gibi işlemlere tabi tutulmuş (bu gibi işlemlerin tarifinin başka yerinde yer alan ürün karakterini kazandırmamış olması şartıyla) palplanşları ve kaynak yapılmış profilleri kapsar.

7301 20 00 **Profiller**

Bu alt pozisyon, perfore edilmiş profiller ile “Halfen” profilleri kapsamaz (7308 pozisyonu)

7302 **Demir veya çelikten demiryolu ve tramvay hattı malzemesi; raylar, kontrraylar, makas dilleri, makas göbekleri, kruvazman ve makaslar, gergi çubukları, dişli raylar, traversler, cebireler, yastık ve köşelikler, seletler, sıkıştırma levhaları ve kramponlar, rayların döşenmesi, eklenmesi veya sabitleştirilmesi için bağlantı levha ve çubukları ile özel olarak imal edilmiş diğer parçalar**

7302 10 10 **Elektrik iletici raylar (demirli olmayan metal aksamı ile birlikte)**

Bu alt pozisyon, kılavuz raylar hariç, kontak yüzeyi demirli olmayan metallerden olan (alüminyum, bakır) veya bağlantı parçaları demirli olmayan metallerden yapılmış olan elektrik iletici rayları kapsar.

Bu alt pozisyonda yer alan iletici raylar genel olarak “üçüncü veya dördüncü raylar” olarak isimlendirilmekte olup, kılavuz raylarla aynı kesite veya çift T, dikdörtgen veya ikizkenar yamuk (trapezoidal) vb. gibi kesitlere sahiptirler. Mekanik özellikleri elektrik özelliklerine feda edilebilir olması nedeniyle, genellikle kılavuz raylarından daha yumuşak çelikten yapılmışlardır: kılavuz raylarının çeliğinde elektriksel mukavemet kuvveti yaklaşık $0,19 \times 10^6$ ohm.m, düşük karbonlu (yaklaşık olarak % 0,08) çelik ve manganez muhtevası (%0,20) için sadece 0,11 ve hatta Armco demiri için (uygulanabilir olarak saf demir: % 99,9) 0,10 ohm.m dir.

İletken raylar, üst, yanal veya alt kontaklara (temas noktalarına) sahip olabilirler ve reçine kaplama ile korunurlar (tekerleklerin hareket ettiği kısım açık bırakılarak).

7302 10 21 **Yassı tabanlı, simetrik demiryolu rayları.**

ila

7302 10 29

Vignole demiryolu rayları (yassı tabanlı, simetrik demiryolu rayları) ki mucidinin ismiyle anılmaktadır, genellikle genel ve hızlı demiryolu raylarında veya dağ trenlerinde ya da bölgesel demiryolu ağlarında kullanılan ray tipidir. Bunlar aşağıda gösterildiği şekildedir:

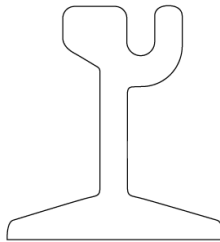


7302 10 40 **Oluklu raylar**

Oluklu raylar, vinçler ve havai (overhead) taşıyıcılar gibi endüstriyel kullanımlar ile tramvaylar için özel amaçlı raylardır.

Rayın profili, tekerleğin çıkıntısı (flaş) oluşun çıkıntısına oturacak şekilde dizayn edilmiştir.

Bunlar aşağıdaki şekle sahiptir:



- 7302 10 90** **Kullanılmış olanlar**
Bu alt pozisyon, 7204 pozisyonunda yer alan hurda olarak kabul edilen kullanılmış rayları (örneğin; bükülmüş raylar ve 1,5 m.den az boylarda kesilmiş raylar gibi) kapsamaz.
- 7303 00** **Dökme demirden ince ve kalın borular, içi boş profiller**
7303 00 10 **Basınç sistemlerinde kullanılacak türde olan ince ve kalın borular**
Bu alt pozisyon, en azından 10,13 bar'lık basınca dayanabilen, genellikle su ve gazların için dağıtım hatlarında (genellikle toprağa gömülü) kullanılan dökme demirden ince ve kalın boruları kapsar. Bu tür ince ve kalın borular özellikle yüksek dayanıklılıkta genleşebilen dökme demirden (minimum gerilme direnci: 420 Mpa) münhasıran imal edilirler ve topraktaki tedrici kaymalar neticesi oluşmazlarsa, iyi mekanik özelliklere sahip olmaları gerekir (özellikle plastik deformasyon). Bunlar bu nedenle en az 300 Mpa elastik deformasyon sınırına sahiptirler.
- 7304** **Demir (dökme demir hariç) ve çelikten ince ve kalın borular ve içi boş profiller (dikişsiz)**
Bu pozisyonda yer alan eşyanın boyu, kesitinin en geniş dış ebatının iki katını aşmıyor ise ince ve kalın boru olarak kabul edilmeyeceklerdir. Bunlar ince ve kalın boruların bağlantı parçaları olarak (7307 pozisyonu) veya rondela olarak (7318 pozisyonu) kabul edilirler.
- 7304 31 20** **Hassas borular**
Bu alt pozisyonda yer alan ürünler pürüzsüz, parlak veya cilalanmış iç ve dış yüzeyleri ile ve bu nedenle de bunların oynama paylarının (tolerans) sıcak bitirilmiş borulara göre daha kati olmalarıyla karakterize edilirler.
ISO 3304 Standardındaki ve ilgili ulusal standarttaki gereklilikleri karşılayan borular, hidrolik veya pnömatik devreler, titreşim gidericiler, hidrolik veya pnömatik vidalar gibi alanlarda ve genellikle motorlu araçların, motorların veya makinelerin aksamının imalatında kullanılırlar.
Bununla beraber, ISO 2604 ve 6759 Standartlarındaki ve ilgili ulusal standarttaki gereklilikleri karşılayan borular, hassas borular üzerinde oynama payları (tolerans) gerekli olduğu durumlarda basınç kazanlarında kanal olarak kullanılmaktadır: güç istasyonlarına mahsus kazanlar, kızdırıcılar, ısı değiştiriciler ve ön ısıtıcılar gibi.
- 7304 39 10** İşlenmemiş, düz ve et kalınlığı her yerinde aynı olan ince ve kalın borular ve diğer profillerin ve değişik et kalınlığındaki boruların imalinde kullanılanlar
Bu alt pozisyon, genellikle delme ve sıcak haddeleme suretiyle veya delme ve sıcak çekme suretiyle elde edilen dikişsiz çelik boruları kapsar; Bunlar genellikle "taslak" olarak isimlendirilirler. Bunlar, ebat oynama payları (tolerans) (izin verilebilir boyut sapması) daha fazla indirgenmiş et kalınlığına ve diğer şekillerdeki borulara dönüştürülmek üzere tasarlanmıştır.
Bunlar uç kısımları kabaca kesilmiş ve çapakları alınmış, ancak diğer şekillerde bitirilmemiş haldedirler. Bunların iç ve dış yüzeyleri kaba görünümündedir ve pürüzleri giderilmemiştir. Yağlanmamış, çinko ile kaplanmamış veya boyanmamışlardır.
- 7304 39 52** **Bağlantı yapılmış veya bağlantı yapılabilir borular (gaz boruları)**
ve
7304 39 58
Bu borular sıcak haddeleme ve kalibrasyon işlemiyle elde edilirler. Dış çapları 13,5 ila 165,1 mm. olup, düzgün uçlara veya manşonlu bağlantı yapılmış uçlara sahiptirler. Bunlar bitirilmemiş yüzeylere veya çinko veya diğer bir koruyucu tabakalı (plastik veya bitümen gibi) yüzeylere sahiptirler.
Sıcak bitirme işlemi, kullanımlarına göre boylarda kesilmesini sağlayan mekanik özellikler, kıvrım ve gerektiğinde bağlantı yapılacak duruma gelme özelliği vermektedir.
Bunlar esas itibarıyla binalarda gazların, suyun ve buharın dağıtılmasında kullanılırlar.
Bunlar ISO 65 Standardındaki ve ilgili ulusal standarttaki gereklilikleri karşılamaktadırlar.
- 7304 49 10** **İşlenmemiş, düz ve et kalınlığı her yerinde aynı olan ince ve kalın borular ve diğer profillerin ve değişik et kalınlığındaki boruların imalinde kullanılanlar**
7304 39 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7304 51 81** **Hassas borular**
7304 31 20 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7304 59 10** **İşlenmemiş, düz ve et kalınlığı her yerinde aynı olan ince ve kalın borular ve diğer profillerin ve değişik et kalınlığındaki boruların imalinde kullanılanlar**
7304 39 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7305** **Demir veya çelikten diğer ince ve kalın borular (dikişli, perçinli veya benzeri şekillerde kapatılmış) (iç ve dış kesitleri daire şeklinde olup, dış çapı 406,4 mm.yi geçenler)**
7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7306 Demir veya çelikten diğer ince ve kalın borular ve içi boş profiller (örneğin açık dikiş veya kaynak yapılmış, perçin yapılmış veya benzeri şekillerde kapatılmış)

7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

7306 30 11 Hassas borular (et kalınlıkları ile)

ve

7306 30 19

Bu alt pozisyonlar kalibrasyon işleminden başka işleme tabi tutulmamış hassas borular ile kaynak yapılmış ve soğuk çekme işlemine tabi tutulmuş hassas boruları kapsar.

1. *Kalibrasyon işleminden başka işleme tabi tutulmamış borular;*

Bu borular, genellikle dolgu metali olmaksızın sürekli kaynak işlemi ile, elektrikli direnç kaynağı veya indüksiyon kaynağı işlemleri ile uzunluğu doğrultusunda soğuk biçimlendirme işleminden sonra, sıcak haddelenmiş veya soğuk haddelenmiş, kangal halindeki yassı hadde ürünlerinden elde edilmektedir.

Çoğu kısımlar için, yüzeyleri pullarından temizlenmiş ve biçimlendirme, kaynak yapma ve kalibrasyon sürecindeki yağlamanın sonucu olarak yağlı haldedir. Bunlarda dış kaynak izi (dikişi) yoktur, bu durum kaynak işleminden hemen sonra giderilmiştir. Bazı durumlarda, kaynak izi ürünün iç yüzeyinde de ortadan kaldırılmıştır.

Soğuk işleme ve kalibrasyon işlemlerini müteakiben, yapısının yenilenmesi için ısı işlemi gerekmedikçe, bu ürünler sertleşmiş bir hal alırlar.

Bunlar esas itibariyle motorlu araçların veya makinelerin, metal mobilyaların, bisiklet iskeletlerinin, çocuk arabalarının, büyük vafelerin ve parapetlerin aksının yapımında kullanılırlar.

Bunlar ISO 3306 Standardındaki ve ilgili ulusal standarttaki gereklilikleri karşılamaktadırlar.

2. *Kaynak yapılmış, çekilmiş borular;*

Bu boruların, hem iç yüzeylerinde ve hem de dış yüzeylerinde kaynak izinin olmamasıyla ve ebat oynama paylarının (tolerans) daha kati olması ile kalibrasyon işleminden ileri işleme tabi tutulmamış kaynak yapılmış hassas borulardan ayrımı yapılabilir.

Bunların kullanımları 7304 31 20 ve 7304 51 81 alt pozisyonlarında yer alanlar ile aynıdır.

Bunlar basınç kazanlarında kullanılıyor ise, ISO 3305 veya ISO 2604 ve 6758 Standartlarındaki gereklilikleri karşılamaktadırlar.

7306 30 41 Bağlantı yapılmış veya bağlantı yapılabilir borular (gaz boruları)

ve

7306 30 49

Bu borular, sıcak işlemden sonra kaynak-dövme işlemi ile yapılırlar. Diğer özellikleri ve kullanımları için 7304 39 52 ve 7304 39 58 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7306 50 20 Hassas borular

7306 30 11 ve 7306 30 19 Alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7307 Demir veya çelikten boru bağlantı parçaları (rakorlar, dirsekler ve manşonlar gibi)

7307 11 10 Dövülemeyen dökme demirden olanlar

ve

7307 11 90

“Dövülemeyen” ifadesi katmanlı grafit dökme demiri de kapsar.

Bu alt pozisyon, dökme demirden, dirsekler, kavisler, manşonlar, irtibatlar, bilezik halkaları ve T şeklindeki bağlantı parçaları gibi boru bağlantı parçalarını kapsar. Bunlar dökme demirden veya çelikten ince ve kalın borulara vidalarla, kontak veya mekanik montaj ile bağlanırlar.

7307 19 10 Dövülebilen dökme demirden olanlar

Dövülebilen dökme demir katmanlı grafit dökme demiri (gri demir) ile dökme çelik arasındaki bir ara üründür. Kolaylıkla dökümü yapılabilir ve uygun ısı işleminden sonra dayanıklı ve dövülebilir hale gelir. Isı işlemi sırasında, karbonun bir kısmı yok olur veya kendi oluşumuna dönüşür; sonunda metalik birleşmeyi bozmayan gri dökme demirdeki grafit pullar olarak yumrular biçiminde birikir.

Ağırlık itibariyle karbon muhtevası % 2 veya daha düşük olduğu durumlarda, ürün, dökme çelik olarak 7307 19 90 alt pozisyonunda yer alır (bu faslın 1 nolu notuna bakınız).

Dövülebilen ifadesi sfereoid grafitli dökme fontu da kapsar.

7307 11 10 ve 7307 11 90 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarının ikinci paragrafına da bakınız.

7307 23 10 Dirsekler ve kavisler

Bu alt pozisyon, ISO 3419-1981 Standartlarında ve ilgili ulusal Standartta tanımlanan, tüm hatları boyunca sabit kalınlıktaki dirsekler ve kavisleri kapsar.

Uçları kare şeklinde kesilmiştir ve daha fazla et kalınlığına sahip ürünlerde, bunların borulara kaynak yapılmasını kolaylaştırmak için oluklandırılmıştır.

- Bu bağlantı parçaları, 45° veya 90° kavisler (dirsek olarak bilinen) veya 180° kavisler (kavis olarak bilinen) olarak sunulmaktadır.
- Bu alt pozisyon, aynı zamanda, kalınlıkları sabit olmayan dirsekleri ve kavisleri de kapsar.
- 7307 23 90 Diğerleri**
- Bu alt pozisyon, esas itibarıyla ISO 3419-1981 Standartlarında ve ilgili ulusal Standartta tanımlanan T şeklindeki bağlantı parçalarını, çapraz bağlantı parçalarını, manşonları, kapama buşonu ile konsantrik redüksiyon (eşeksenli daraltıcı) veya eksantrik redüksiyon (ayrı eksenli daraltıcı) gibi boru bağlantı parçalarını kapsar.
- Bunların uçlarının bitirilme işlemi ile ilgili olarak 7307 23 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7307 93 11 Dirsekler ve kavisler**
- 7307 23 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7307 93 19 Diğerleri**
- 7307 23 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7307 93 91 Dirsekler ve kavisler**
- 7307 23 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7307 93 99 Diğerleri**
- 7307 23 90 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7308 Demir veya çelikten inşaat (9406 pozisyonundaki prefabrik yapılar hariç) ve inşaat aksamı (köprüler, köprü aksamı, bent kapakları, kuleler, pylonlar, ayaklar, sütunlar, inşaat iskeleleri, çatılar, kapılar, pencereler ve bunların çerçeveleri ve kapı eşikleri, kepenkler, korkuluklar, parmaklıklar gibi); inşaatla kullanılmak üzere hazırlanmış demir veya çelikten saclar, çubuklar, profiller, borular ve benzeri**
- 7308 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere ilaveten, bu pozisyon aşağıdaki ürünleri de kapsar;
1. Perfore edilmiş (delinmiş) profiller (“pratik profiller” veya “Dexion yarıklı profiller”) raflar, etajerler, mobilyalar, merdivenler, yapı iskeleleri, çatı iskeleleri gibi metal çatıkların birleştirilmesinde kullanılmak üzere hazırlanmış olup tek halde veya set halinde sunulmaktadır.
 2. Arkası boyunca düzenli aralıklarla kesikleri olan yaklaşık omega kesitlerinin “halfen” profiller, çapalı şeritlerin yerleştirilmesine izin verecek şekilde hafifçe tümsekli hale getirilmiş olup beton zeminlere, tavanlara veya duvarlara gömülmesi amacıyla, özel civatalar vasıtasıyla çeşitli tipteki ekipmanların (makineler, demiryolları, taşıyıcı araçlar, tek raylar, mobil vinçler, boru hatları gibi) güvenliğinin sağlanması için tasarlanmışlardır.
- 7308 90 59 Diğerleri**
- Bu alt pozisyon, 7216 91 10 alt pozisyonunda yer alan profil haline getirilmiş saclar ile profil haline getirilmiş olanların dışındaki saclar arasında izole edici nüvesi olan panelleri (kaplamalıkları) kapsar.
- 7310 Her türlü madde için (sıkıştırılmış veya sıvılaştırılmış gaz hariç) hacmi 300 litreyi geçmeyen ve mekanik veya termik tertibatı olmayan demir veya çelikten depolar, sarnıçlar, variller, fıçılar, kutular ve benzeri kaplar (ısıyı izole edici veya iç yüzeyleri kaplanmış olsun olmasın)**
- 7310 21 11 Gıda için konserve kutuları**
- Bu alt pozisyon aşağıdaki özelliklere sahip konserve kutularını kapsar ;
1. Konserve kutusunun gövdesinde;
 - ya gıdanın ismi basılmıştır,
 - veya boş bırakılmıştır ve daha sonra bir etiket yapıştırılacaktır;
 2. Konserve kutusunun üst kısmı tamamen açılabilir durumda yapılmıştır ve üst kısmın açılmasını sağlayan örneğin bir halka olabilir.
- Bununla beraber, üst kısım ayrı bir halde sunulabilir.
- 7310 21 19 İçecekler için konserve kutuları**
- Bu alt pozisyon aşağıdaki özelliklere sahip konserve kutularını kapsar;
1. Konserve kutusunun gövdesinde içeceğin ismi her zaman basılı durumdadır.
 2. Konserve kutusunun üst kısmı kısmi olarak açılır durumda yapılmıştır ve bu kısmın açılmasını sağlayan içeriye doğru itilen veya dışarıya doğru çekilen bir halka olabilir.
- Bununla beraber, üst kısım ayrı bir halde sunulabilir
- 7311 00 Demir veya çelikten sıkıştırılmış veya sıvı hale getirilmiş gazlar için kaplar**
- Bu pozisyon, sıkıştırılmış hava, rezervuar, basınç göstergesi (basınç göstergesi rezervuarın içindeki basıncı değil lastiğin basıncını ölçmekte kullanılmaktadır), doldurma borusu, adaptör memesi ve hava giriş ve boşaltma valflerinden oluşan taşınabilir lastik şişirme takımını kapsamaz (9026 20 40 ila 9026 20 80 alt pozisyonları).

7312

Demir veya çelikten demetlenmiş teller (toron), halat ve kablolar, örme halatlar, buçurgat halatları ve benzerleri (elektrik işlerinde kullanılmak üzere izole edilmemiş)

7312 10 61

Demetlenmiş teller

ila

7312 10 69

Demetlenmiş teller, yuvarlak kesitlerdeki tellerin bir göbek etrafında bir veya daha fazla katta kıvrılmasıyla oluşurlar. Demetlenmiş teller, tellerin kesitlerine bağlı olarak, yuvarlak demetlenmiş, düz demetlenmiş veya üçgen şeklinde demetlenmiş olabilirler.

7312 10 81

Halatlar ve kablolar (kapalı halatlar dahil)

ila

7312 10 98

Halatlar genellikle bir çok sayıdaki telin bir göbek etrafında bir veya daha fazla katta kıvrılmasıyla oluşurlar.

Kapalı halatlar, tamamen veya kısmen birbirine geçmiş tellerden oluşan bir veya daha fazla dış kata sahiptir, bu durum su veya yabancı cisimleri geçirmeyen bir yüzey sağlamaktadır. Bunlar her zaman yuvarlak kesit şekline sahiptirler.

7318

Demir veya çelikten vidalar, civatalar, somunlar, tirfonlar, çengelli vidalar, perçin çivileri, pimler, kamalar, rondelalar (yaylanmayı sağlayıcı rondelalar dahil) ve benzeri eşya

7318 11 00

Tirfonlar

Tirfonlar, altıgen veya kare başı olduğu için vidalardan farklılık gösteren ve sabit bir *tepesi* olabilen özel bir çeşit ahşap vidasıdır.

İki tip tirfon vardır:

- Ahşap vagonları demiryoluna bağlamak için kullanılan, prensip olarak altıgen veya kare yiv açılmamış geniş ahşap vidaları (örnek A'ya bakınız)
- Birleştirici kalaslar ve benzer ağır ahşap işleri için kullanılan, kullanımından dolayı 5mm den fazla vida mili çapı olan vidalar (örnek B ye bakınız)



Örnek A

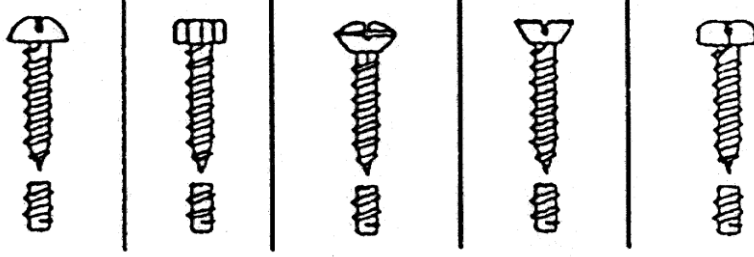


Örnek B

7318 14 91

Sac vidaları

Bu alt pozisyon, metal levhalara geçirilmeye mahsus baş ve sabitleme kılavuzlu (V kılavuz) sertleştirilmiş vidaları kapsar. Metrik olmayan kılavuz, vida milinin uç kısmından başına kadar uzanmaktadır. Vida milinin ucu sivridir veya bir yatak içinde dönecek biçimde burgulu şeklindedir. Bunlar tipik olarak aşağıdaki resimlerde gösterildiği şekillerdedir;



7318 15 10

Kütleden kesilmiş olan ve gövde genişliği 6 mm.yi geçmeyen vidalar

“Cıvata makinesinde üretilen” eşya, tüm kesitleriyle telden, profillerden veya çubuklardan vida makinelerinde elde edilenler olarak göz önüne alınacaktır. Bu eşyada uzunluklarının tamamının makineden (tornadan) geçirilmiş olması gerekli değildir.

Tornadan geçirilmelerine ilaveten, frezeleme, delme, burgulama veya düzenleme gibi diğer metal giderme işlemlerine tabi tutulmuş olabilirler. Bunlar aynı zamanda, yiv veya oluğa sahip olabilirler. Makineden geçirme (tornalama) işleminden sonra yapılan ve eşyanın biçimini değiştirmeyen yüzey işlemine, eşyanın tornalama ile elde edilme özelliğini değiştirmemesi koşuluyla izin verilebilir.

7318 15 20

Demiryolu yapım malzemesinin tespitinde kullanılanlar

Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. boyun hattı kare şeklinde olsun olmasın, genellikle baş kısımları kare veya trapezoidal (ikizkenar yamuk şeklinde) şekilde olan ve metal traversler için kullanılmaya mahsus kancalı vidalar.
2. boyun hattı oval şekilde, genellikle baş kısımları kare veya yuvarlak şekilde olan ve rayları birbirine tutturmakta kullanılan kapak parçası cıvataları.
3. genellikle somunları ile birlikte sunulan, gövde kalınlıkları 18 mm.den az olmayan, demiryolu yapım malzemelerinin tespitinde kullanılan diğer vidalar.

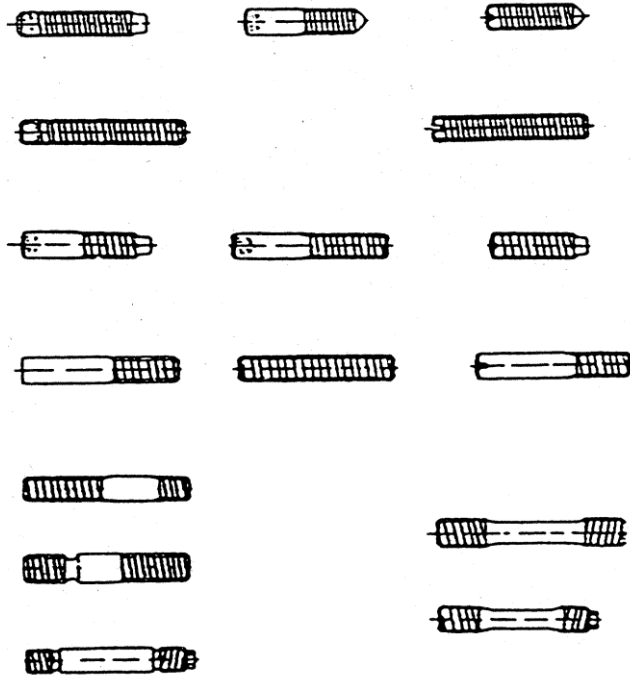
7318 15 30

Başsız olanlar

ila

7318 15 49

Bu alt pozisyonlar görünümleri tipik olarak aşağıdaki resimlerdeki gibi olan eşyayı kapsar:



7318 15 90

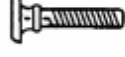
Diğerleri

Bu alt pozisyon, kare soket başlı, kare, sekizgen veya üçgen şeklindeki başlara sahip cıvata ve vidaları kapsar.

Kelebekli vidalar :



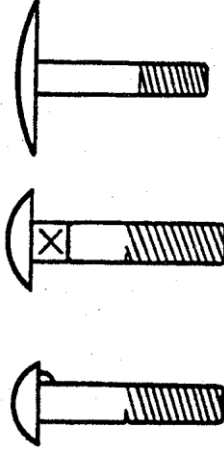
Çentikli vidalar :



Yassı kanatlı vidalar :



Çeşitli tipteki yuvarlak başlı cıvata ve vidalara ait örnekler aşağıda verilmiştir;



7318 16 10

Kütleden kesilmiş olan ve gövde genişliği 6 mm.yi geçmeyen somunlar

7318 15 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

7318 16 91

Diğerleri (iç çapları ile)

ve

7318 16 99

İç çaplar dişlerin dibinden ölçülmelidir. Diğer taraftan vidaların çapları ise dişlerin tepelerinden ölçülmelidir.

7320

Demir veya çelikten yaylar ve yay yaprakları

7320 10 11

Levha yaylar ve bunların yaprakları

Levha yaylar sıcak işlenmiş levha yaylar olup, kesitleri orta noktadan uca doğru eğimlidir.

7320 20 81

Basma yaylar

Basma yaylar basınca karşı koyacak şekilde dizayn edilmiş olup, bu nedenle açık helezon şeklindedir.

7320 20 85

Çekme yaylar

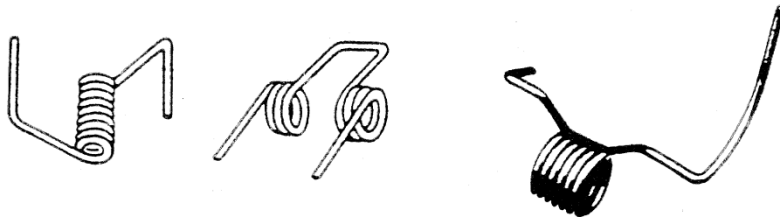
Çekme yaylar gerilime karşı koyacak şekilde dizayn edilmiş olup, bu nedenle kapalı helezon şeklindedir.

7320 20 89

Diğerleri

Bu alt pozisyon, burgulu (torsiyon) yaylar ile kıvrımlı yayları kapsar.

Burgulu (torsiyon) yayları tipik olarak aşağıdaki resimlerdeki görünümde dirler;



Kıvrımlı yaylar tipik olarak aşağıdaki resimlerdeki görünümde dirler;



7320 90 30

Disk yaylar

Disk yaylar tipik olarak aşağıdaki resimlerdeki görünümde dirler;



Disk yay sütunu

Tek disk yayı

7324

Demir veya çelikten sağlığı koruyucu eşya ve bunların aksam ve parçaları

7324 10 00

Paslanmaz çelikten eviyeler ve lavabolar

Paslanmaz çelik 72nci faslın 1 (e) nolu notunda tanımlanmıştır. Bu alt pozisyonda yer alan eşya genellikle, yaklaşık olarak % 18 krom ve % 8 nikel ihtiva eden ostentik tipteki paslanmaz çelikten yapılmışlardır.

Bunlar ya paslanmaz çelik levhanın çukur çekme işlemiyle tek parçalı eviye haline getirilmesi ile üretilirler yada bir veya iki düz veya oluklu drenaj kalıplı bir veya daha fazla eviye parçalarının birleştirilmesi ile üretilirler.

7326

Demir veya çelikten diğer eşya

7326 20 80

Diğerleri

Bu alt pozisyon bir veya daha fazla çelik tellerin kağıt veya plastik iki şerit arasında sıkıştırılması suretiyle elde edilen, boylarına göre kesilmemiş ürünleri kapsar. Bu ürünler genellikle otomatik çanta kapama makineleri ile kullanılmaya mahsus masuralarda sunulmaktadır.

Kısa boylarda kesildiğinde (çantaların, torbaların kapatılmasına uygun halde), bu ürünler 8309 pozisyonunda sınıflandırılırlar. (8309 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ikinci paragrafi (9)'a bakınız.)

FASIL 74

BAKIR VE BAKIRDAN EŞYA

- 7406** **Bakır tozları ve bakırdan ince pullar**
- 7406 20 00** **Pul bünyeli tozlar; ince pullar**
Pullu yapıdaki tozlar mikroskop altında ayırt edilebilir. Bunlar son derece ince taneli, genellikle parlak, hafif yağlı olup, genellikle boyalarda pigment olarak kullanılırlar.
Pullar çıplak gözle veya büyüteçle ayırt edilebilir. Bunlar küçük, ince, düzensiz pul görünümünde olup, genellikle kaplama malzemesi olarak kullanılırlar.
- 7407** **Bakır çubuklar ve profiller**
Bu pozisyon, ince ve kalın boru tanımına uymamak koşulu ile kapalı çevreli profilleri (içi boş profiller) kapsar.
- 7411** **Bakırdan ince ve kalın borular**
7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

FASIL 75

NİKEL VE NİKELDEN EŞYA

7507	Nikelden ince ve kalın borular ve boru bağlantı parçaları (rakorlar, dirsekler ve manşonlar gibi)
7507 11 00	İnce ve kalın borular
ve	
7507 12 00	7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

FASIL 76

ALUMİNYUM VE ALUMİNYUMDAN EŞYA

- 7601 İşlenmemiş alüminyum**
Bu pozisyon, 7601 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tanımlanan şekillerdeki alüminyum kapsar. Bu pozisyon, aynı zamanda, söz konusu ürünlerin kesilmesi veya kırılması ile ortaya çıkan parçaları da kapsar.
- 7601 20 91 İkincil (sekonder)**
ve
7601 20 99
İkincil alüminyum, alüminyum döküntü ve hurdalarının yeniden eritilmesi ile elde edilmektedir.
- 7602 Alüminyum döküntü ve hurdaları**
Bu pozisyon, yeniden eritilmiş işlenmemiş döküntü ve hurdaları kapsamaz (7601 pozisyonu).
- 7602 00 11 Torna talaşı, freze talaşı, kıymıklar, öğütme artıkları, testere talaşı ve eğe talaşı; boyanmış, kaplanmış veya yapıştırılmış ince yaprak ve şeritlerin döküntüleri (mesnetleri hariç kalınlığı 0,2 mm.yi geçmeyenler)**
Bu alt pozisyon, ürünün torna tezgahında, frezeleme, rendeleme, delme, testereleme, öğütme makineleri veya eğeleme işlemlerine tabi tutulmaları sırasında ortaya çıkan torna talaşı, freze talaşı, kıymıklar, testere talaşı öğütme artıkları ve eğe talaşını kapsar.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, mesnetleri hariç kalınlığı 0,2 mm.yi geçmeyen, boyanmış, kaplanmış veya yapıştırılmış ince yaprak ve şeritlerin döküntülerini de kapsar.
Bu döküntüler metalin yeniden elde edilmesinden önce yabancı maddelerin (yağlar, kaplama maddeleri, kağıt vb. gibi) temizlenmesi için özel işlemlere tabi tutulmuş olması gerekir.
- 7602 00 19 Diğerleri (imalat ıskartaları dahil)**
Bu alt pozisyon, 7602 0011 alt pozisyonunda yer almayan tüm alüminyum döküntülerini kapsar.
“imalat ıskartaları” tabiri, imalat hataları nedeniyle (örneğin; metal yapıdaki hatalar veya uygulana işlemler nedeniyle ortaya çıkan hatalar gibi) yalnızca metalin yeniden elde edilmesinde kullanılabilen, bitirilmiş veya bitirilmemiş yeni eşyayı ifade eder.
- 7602 00 90 Hurdalar**
Alüminyum hurda tabiri, kırılmış, kesilmiş veya eskimiş olmaları nedeniyle kendi orijinal kullanımına uygun durumda olmayan eski alüminyum eşya ile bu eşyaların hurdaları anlamına gelir.
- 7603 Alüminyum tozlar ve ince pullar**
7603 20 00 Pul bünyeli tozlar, ince pullar
7406 20 00 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 7608 Alüminyumdan ince ve kalın borular**
7304 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 7612 Her tür madde için (sıkıştırılmış veya sıvılaştırılmış gaz hariç) hacmi 300 litreyi geçmeyen ve mekanik veya termik tertibatı bulunmayan alüminyum depolar, fiçlar, variller, bidonlar ve benzeri kaplar (tüp şeklinde sert veya esnek kaplar dahil) (ısıyı izole edici veya iç yüzeyleri kaplanmış olsun olmasın)**
- 7612 90 10 Tüp şeklinde sert kaplar**
Bu alt pozisyon, dış ebatları genellikle 40 mm.yi geçmeyen ve kapaksız olarak kabın uzunluğunun yarısından az olan tüp şeklindeki sert kapları kapsar. Bu tür tüp şeklindeki sert kaplar özellikle eczacılık ürünlerinde (tablet halinde olanlar) kullanılırlar.

FASIL 78

KURŞUN VE KURŞUNDAN EŞYA

- 7801** **İşlenmemiş kurşun**
- 7801 91 00** **Ağırlık itibariyle antimon oranı diğer elementlerden fazla olanlar**
- Bu alt pozisyon, esas itibariyle akümülatör plakalarının imalatı için kullanılan kurşun-antimon alaşımlarını (kurşun oranı % 92 ila % 94, antimon oranı % 6 ila %8) ve antimon ağırlığının kalayın ağırlığını aşan, matbaa harfleri için kullanılan üç elemanlı alaşımları (kurşun-antimon-kalay) (kurşun oranı % 55 ila % 88, antimon oranı % 10 ila % 30, kalay oranı % 2 ila % 25) alaşımlarını kapsar. Antimon kurşunu daha fazla sert ve daha fazla gevrek hale getirmektedir.
- 7801 99 91** **Kurşun alaşımları**
- Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar;
1. Sürtünmeye karşı alaşım olarak kullanılan % 20 oranına kadar kalay ve % 10 oranında antimonlu kurşun-kalay-antimon alaşımları;
 2. Lehim olarak kullanılan kurşun-kalay alaşımları
 3. Kurşun-arsenik alaşımları (arsenik, kurşunu sertleştirmekte ve yuvarlak kurşun saçmalar yapılmasını daha kolay hale getirmektedir).
- 7806** **Kurşundan diğer eşya**
- 7806 00 10** **Radyoaktif maddelerin taşıma veya muhafazası sırasında radyasyondan korunmaya mahsus kurşun kılıflı kaplar**
- 8609 00 10 alt pozisyonunda yer alan taşımacılığa mahsus konteynerler (kaplar) hariç, bu alt pozisyon, radyoaktif maddelerin taşınması veya depolanmasına mahsus, yayılan radyasyonun yanı başındaki nesnelere ve kişilere zarar verebilmesin diye kurşun ile zırhlanmış veya kurşundan yapılmış bütün tiplerdeki mahfazaları kapsar. Bu mahfazalar, tamamen kurşundan, kapaklı basit silindirik fiçiler veya kapaklı basit küçük kutulardan geniş kaplara kadar (iç kısımları paslanmaz çelik ile kaplanmış olsun olmasın ve dış tarafı çelik bantlarla kaplanmış veya takviye edilmiş, kancalarla donatılmış, mesnetli, çift duvarlı, flanşlı, özel vaflelerle donatılmış, soğutma suyu tertibatlı, raflı ve mil düzenekli olsun olmasın vb.) değişen ebatlardadır.
- Bazı durumlarda, bunlar, iki veya daha fazla ayrılabilir iç içe mahfazalardan veya bir çok sayıda ayrılabilir bileşenden oluşabilirler. Bunlar ısıya dayanıklı, darbelere dayanıklı ve su geçirmez olarak dizayn edilmiş olup, muhtevaları itibariyle paslanmaya dayanıklıdır, dahası, içleri ve dışları zararlı maddelerden kolaylıkla arındırılabilir.
- Bu alt pozisyon, radyoaktif maddeler için atım sayacı olarak tasarlanmış küçük silindirik kurşun mahfazaları kapsamaz (7806 00 90 alt pozisyonu).
- 7806 00 50** **Kurşundan ince ve kalın borular ve bunların bağlantı parçaları (rakorlar, dirsekler, manşonlar gibi)**
- 7806 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi üçüncü paragrafa bakınız.
- İnce ve kalın borular genellikle ekstrüzyonla üretilirler. Kurşundan kalın ve ince borular ve bağlantı parçaları (drenaj (boşaltma) sifonu için S dirsekler dahil) özellikle elektrik kablolarının muhafazası olarak, su, gaz veya asitlere (örneğin, sülfirik asit veya hidrojen klorid) mahsus boru vs. olarak kullanılırlar.
- 7806 00 90** **Diğerleri**
- 7806 Pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafında belirtilen eşyaya ilaveten, bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri de kapsar;
1. Radyasyona karşı koruma sağlamak amacıyla, birbirine birleştirme işlemi ile duvar veya çatı biçimine getirilebilen kurşun tuğlalar ve levhalar (7804 pozisyonunda yer alanlar hariç)
 2. Birkaç bileşen aksama ayrılabilir olsun olmasın, radyoaktif maddeler için atım sayacı işlevini gören küçük silindirik kurşun mahfazalar. Bunlar Geiger-Müller sayacı ve ilave edilecek ışıltı sayacı için açıklık ihtiva ederler ve çoğunlukla numune alımı için bir pencere ile donatılmışlardır.
 3. Yüksek derecede radyasyona sahip maddelerin işlem göreceği alanlar gibi alanlara ısı hücreli pencereleri oluşturan özel kalın pencere camlarını takmak için tasarlanmış kurşun çerçeveler.
 4. Radyasyon ayarı için düzenekler.

FASIL 81

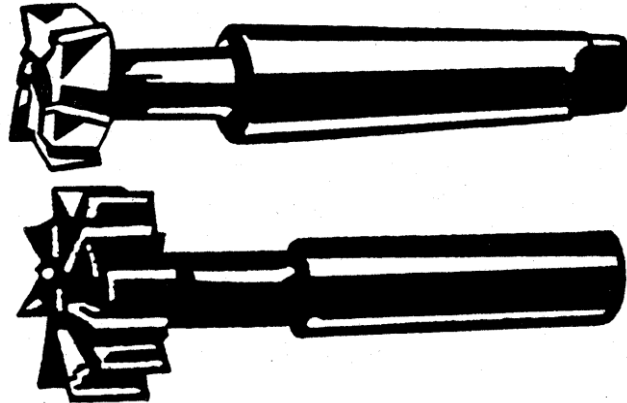
DİĞER ADI METALLER

8101	Tungsten (volfram) ve tungstenden eşya (döküntü ve hurdalar dahil)
8101 10 00	Tozlar Bu alt pozisyon, tungsten trioksitin (veya tungsten anhidrit) hidrojen ile indirgenmesi ile elde edilen tungsten tozları kapsar.
8101 94 00	İşlenmemiş tungsten (sadece sinterleme yoluyla elde edilen çubuklar dahil) Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar; 1. Tozların sinterlenmesi yoluyla elde edilen, henüz dövülmemiş, haddelenmemiş veya çekilmemiş, genellikle prizma şeklindeki külçeler, çubuklar 2. Sadece ölçülendirme veya taşıma amacıyla tablet, pastil vb. şekilde sıkıştırılmış tungsten tozları.
8102	Molibden ve molibdenden eşya (döküntü ve hurdalar dahil)
8102 10 00	Tozlar Bu alt pozisyon, saf molibden oksitin veya amonyum molibdatın indirgenmesi ile elde edilen molibden tozlarını kapsar.
8102 94 00	İşlenmemiş molibden (sadece sinterleme yoluyla elde edilen çubuklar dahil) 8101 94 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
8103	Tantal ve tantaldan eşya (döküntü ve hurdalar dahil)
8103 20 00	İşlenmemiş tantal (sadece sinterleme yoluyla elde edilen çubuklar dahil); tozlar İşlenmemiş tantal hakkında 8101 94 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır. Tantal tozları, tantal oksidin indirgenmesi ile veya birleşmiş tantal- potasyum florürün elektrolizi ile elde edilmektedir.

FASIL 82

ADİ METALLERDEN ALETLER, BIÇAKÇI EŞYASI VE SOFRA TAKIMLARI; ADİ METALLERDEN BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI

- 8202** El testereleri; her tür testere ağızları (freze testereler ve dişsiz testere ağızları dahil)
- 8202 20 00** **Şerit halinde testere ağızları**
Bu alt pozisyon kullanıma hazır haldeki ağızları (sonsuz testereler) ve belirlenmemiş boylardaki şeritler halindeki ağızları (şerit halinde testere ağızları olarak kullanılmak amacıyla tasarlanmış olduğu açık bir şekilde belli olanlar) kapsar.
Metal işlemeye mahsus şerit halindeki testere ağızları, düzenli bir şekilde ince dişli testere ağızlarıdır.
Metal dışındaki malzemeleri işlemeye mahsus şerit halindeki testere ağızları, nispeten kertikli kaba dişli testere ağızlarıdır. (ağzın boylamsal ekseninin sağ ve soluna doğru değişen sırada, her bir diş hafifçe eğri)
Bu alt pozisyon kesme işlemini ağızlardaki aşındırıcılar ile (elmas tozu, suni korindon gibi) gerçekleştirilen dişsiz ağızları kapsamaz (6804 pozisyonu).
- 8202 31 00** **İş gören kısmı çelikten olanlar**
Bu alt pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsamaz;
1. Dişsiz rotari (ekseni etrafında dönen) testere ağızları (8202 99 11 alt pozisyonu).
2. Kesme işlemi yüzeylerindeki aşındırıcılar ile (elmas tozu, suni korindon gibi) gerçekleştirilen dişsiz kesme diskleri (6804 pozisyonu).
- 8207** **El aletlerinin (mekanik olsun olmasın) veya makineli aletlerin değişebilen aletleri (basınçla çukurlaştırma, istampalama, zımbayla delme, set ve yiv açma, raybalama, frezeleme, tornalama, vidalama gibi) (metallerin çekilmesine veya ekstrüzyonla işlem görmesine mahsus haddeler ile kaya delmeye veya sondaj yapmaya mahsus aletler dahil):**
- 8207 13 00** **Kaya delmeye veya sondaj yapmaya mahsus aletler**
ila
8207 19 90
Bu alt pozisyonlarda yer alan aletler genellikle, 8209 00 pozisyonunda yer alan levhalar, uçları vb. şeklinde kendi iş gören kısımlarına sahiptirler.
Bununla beraber, iş gören kısımları sermetten bir mesnet üzerinde sentetik elmas tabakası içeren, monte edilmemiş, levha, çubuk, uç şeklindeki iş gören kısımlara sahip aletler 8207 19 10 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 8207 40 10** **Set açma aletleri**
Set açma aletleri iç yiv açma için kullanılmaktadır.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, metal çıkarmadan yiv açan aletleri de kapsar.
- 8207 40 30** **Yiv açma aletleri**
Yiv açma aletleri dış yiv açma için kullanılmaktadır.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, metal çıkarmadan yiv açan aletleri de kapsar.
- 8207 70 31** **Parmak frezeler**
Parmak freze tipi aletler, alet tutucularla kenetlenmesini sağlamak amacıyla silindirik veya konik kollara sahiptir.
Bu aletler aşağıda verilen resimlerdeki görünümlere sahiptir.





- 8212 Usturalar, traş makineleri ve traş bıçakları (şerit halindeki taslaklar dahil)**
- 8212 20 00 Traş makinelerinin bıçakları (şerit halindeki taslaklar dahil)**
- Şerit halindeki taslaklara ilaveten, bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar;
1. Perfore edilmiş olsun olmasın, bitirilmemiş bıçaklar (örneğin, keskinleştirilmemiş bıçaklar gibi)
 2. Traş makinelerinin içlerine rulo halinde konulmuş, perfore edilmemiş, sadece bir kenarı keskinleştirilmiş şerit halindeki taslaklar
- 8215 Kaşıklar, çatalar, kepeçler, delikli kepeçler, spatulalar, balık bıçakları, yağ bıçakları, şeker maşaları ve benzeri mutfak ve sofraya eşyası**
- 8215 10 20 Sadece kıymetli metalle kaplanmış eşyayı içerenler**
- Bu alt pozisyon, çok az kıymetli metal ile süslenmiş (bıçakçı eşyasının parçalarının saplarındaki tekrarlanan petal (çiçek) motifler gibi) eşyayı kapsamaz.
- 8215 10 30 Paslanmaz çelikten olanlar**
- Paslanmaz çelik ifadesi 72 nci fasla ilişkin 1 (e) nolu notunda tanımlanmıştır.
- 8215 10 80 Diğerleri**
- 8215 10 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 8215 20 10 Paslanmaz çelikten olanlar**
- Paslanmaz çelik ifadesi 72 nci fasla ilişkin 1 (e) nolu notunda tanımlanmıştır.
- 8215 91 00 Kıymetli metallerle kaplanmış olanlar**
- 8215 10 20 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 8215 99 10 Paslanmaz çelikten olanlar**
- Paslanmaz çelik ifadesi 72 nci fasla ilişkin 1 (e) nolu notunda tanımlanmıştır.

FASIL 83

ADİ METALLERDEN ÇEŞİTLİ EŞYA

- 8302** Adi metallerden donanım, tertibat ve benzeri eşya (mobilya, kapı, merdiven, pencere, panjur, karoseri, eyer takımları, bavul, sandık, mahfaza ve benzeri eşya için); adi metallerden sabit askılıklar, şapka askıları, dirsekler ve benzeri eşya; adi metallerden donanımları ile birlikte olan küçük tekerlekler; adi metallerden otomatik kapı kapayıcıları
- 8302 20 00** **Küçük tekerlekler**
Dönen tekerleklerin bir çok kullanım alanları vardır: mobilyalar, piyanolar, hastane yatakları, hareket edebilen masalar vb. için donanım olarak ve servis arabaları, sakat koltukları vb. için tekerlekler olarak kullanılmaktadır.
Bu faslın 2 nolu notunda belirtilen koşulları karşılamayan dönen tekerlekler, genellikle 8716 90 90 alt pozisyonunda sınıflandırılmaktadır.
- 8311** **Adi metallerden veya metal karbürlerden teller, çubuklar, ince borular, levhalar, elektrotlar ve benzeri eşya (lehim ve kaynak işlerinde yahut metallerin veya metal karbürlerin bir noktada toplanması işlemlerinde kullanılmak amacıyla temizleyici veya eritici maddelerle üzerleri kaplanmış veya doldurulmuş); püskürtme usulüyle metal kaplamacılığında kullanılan aglomere adi metal tozlarından teller ve çubuklar**
- 8311 10 10** **Mesnedi demir veya çelikten olan ve ısıya dayanıklı maddelerle kaplanmış kaynak işlerinde kullanılan elektrotlar**
Bu alt pozisyonda geçen "ısıya dayanıklı madde" ifadesi, elektrotu kaplayan maddelerin metal fırınları için eritgenlere benzediğine ve ısıya dayanıklı madde gibi işlev gördüğüne işaret eder. Kaplama, kaynak yapılacak parçayı koruyan curuf biçiminde olup, arklar için kılavuz olarak kullanılmaktadır.

BÖLÜM XVI

MAKİNELER VE MEKANİK CİHAZLAR; ELEKTRİK MALZEMELERİ; BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI; SES KAYDEDİCİLER VE KAYDEDİLEN SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR, TELEVİZYON GÖRÜNTÜ VE SES KAYDEDİCİLERİ VE KAYDEDİLEN GÖRÜNTÜ VE SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARLARI

- 4 Nolu not** Aksi belirtilmedikçe, kızılötesi (infrared) ışınlar, radyo dalgaları veya lazer ışınları vb. kullanarak kısa mesafelerde cihazlar aracılığı (tek halde componontlar olarak yapılmış olsun olmasın) ile iletim yapılabilir.
- Ek not 1** A. *Makînelerin bakımına ve montajına mahsus makîneler*
Bu makineler, durumları, tasarlanan kullanımları ve sunumlarına bağlı olarak aşağıdaki üç koşulu karşılamak şartıyla uygun makineler, montajlar veya bakım aletleri ile sınıflandırılacaktır;
1. Bunlar, 8205 pozisyonunda veya 4417 00 pozisyonlarında yer alan el aletleri gibi aletler olmalıdır. Örneğin; 8203 20 10, 8203 20 90, 8203 30 00, 8203 40 00, 8204 11 00, 8204 12 00, 9603 29 80, 96 03 30 90, 9603 40 10, 96 03 40 90, 9603 90 91 veya 9603 90 99 alt pozisyonlarında yer alan aletler.
Bütün durumlarda 90. fasılda yer alan ölçü ve kontrol aletleri hariç bırakılmıştır.
2. Bunlar, uygun makinelerin montajı ve bakımı için tasarlanmış olmalıdır. Aletlerin benzer olduğu durumlarda, sadece, aynı zamanda kullanılmak zorunda olanlar makineleri ile birlikte sınıflandırılacaktır. Bunlar farklı olduklarında ise, sadece, aletin her çeşidinin birine izine verilecektir.
3. Bunlar, uygun makineleri ile aynı zamanda gümrük beyanına sunulmuş olması gerekir.
B: *Değişebilir aletler*
Değişebilir aletler, aşağıda belirtilen üç koşulu karşılamak şartıyla uygun makineleri ile sınıflandırılacaktır;
1. 8207 pozisyonunda yer alan aletler gibi aletler olmalıdır. Örneğin; 4016, 5911 ve 6909 pozisyonlarında veya 4205 00 11, 4205 00 19, 6804 10 00, 6804 21 00, 6804 22 12, 6804 22 18, 6804 22 30, 6804 22 50, 6804 22 90, 6804 23 00 veya 9603 50 00 alt pozisyonlarında yer alan aletler.
Kalıplar (8480 pozisyonu) ve aksesuar niteliğindeki aletler (örneğin 84 66 pozisyonu) dahil aksesuarlar alet olarak kabul edilmezler ve sonuç itibarıyla bu ek not kapsamında nitelendirilmezler.
2. Bunlar uygun makinenin normal ekipmanlarının parçası halinde olmalıdırlar.
Aşağıda belirtilenler bir makinenin normal ekipmanlarının parçası olarak kabul edilecektir;
(a) makine ile birlikte aynı anda tedarik edilebilen herhangi sayıdaki benzer aletler
(b) aletler farklı ise aletin her çeşidinin biri
3. Bunlar normal olarak uygun makinelerle birlikte satılması ve gümrük beyanı için makine ile birlikte sunulması gerekir.
- Ek Not 3** Ticaret veya taşıma uygunluğu açısından gerekli ise, montaj yapılmamış veya birleştirilmemiş durumdaki bir makine belli bir zaman sürecinde birkaç sevkiyat kapsamında ithal edilebilir.
Aynı tarife pozisyonunda veya alt pozisyonunda yer alan Makineyi oluşturan farklı aksam ve parçaları birleştirilmiş eşya olarak beyan edilebilmek için, beyan sahibi ilk sevkiyattan önce ilgili Gümrük İdaresinden yazılı olarak talepte bulunması gerekir. Bu talebi yaparken aşağıda belirtilenleri talebine eklemesi gerekir;
(a) Makinenin en önemli unsurunu oluşturan parçaların seri numaralarını gösteren makinenin şemasını veya gerekli ise birden fazla şemasını
(b) Yukarıda belirtilen asli parçaların seri numaraları ile farklı aksam ve parçaların yaklaşık ağırlıklarını ve özelliklerini gösteren genel envanter
Başvuru, Tarife Cetvelinin uygulanmasında, bütün (komple) halde olarak kabul edilebilecek bir makine veya tedarik için sözleşmenin yerine gelmesinde kabul edilebilir.
- Makineyi oluşturan tüm aksam ve parçaların, izin verilen süre zarfında aynı gümrükten yapılması gerekmektedir. Bununla beraber, bazı özel durumlarda, yetkili idare ithalatın farklı gümrük idarelerinden yapılmasına izin verebilir. Bu zaman sınırlaması, haklı veya ispat edilen bir gerekçe olmadıkça aşılamaz ve süre uzatımları yetkili idare tarafından yapılır.
- Her kısmi ithalatta, sevkiyatı oluşturan aksam ve parçaların listesi yukarıda belirtilen genel envanterle bağdaştırılması gerekmektedir. Her bir sevkiyat için yapılan gümrük beyanı, sevkiyatı oluşturan parça veya parçaların tanımı ile komple haldeki makinenin tanımının her ikisini de içermek zorundadır.

FASIL 84

NÜKLEER REAKTÖRLER, KAZANLAR, MAKİNELER , MEKANİK CİHAZLAR VE ALETLER; BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI

Genel Açıklamalar

8407 33 10, 8407 34 10, 8407 90 50 ve 8408 20 10 alt pozisyonlarının uygulanmasında “montaj sanayine mahsus olanlar” sadece motorlu taşıtları üreten veya montajını yapan (taşeronlar dahil) fabrikalardaki yeni araçların seri montajını kapsar.

Alt pozisyon sadece alt pozisyonlarda belirtilen türde yeni araçların üretiminde fiilen kullanılan motorları kapsar. Bu nedenle, alt pozisyon yedek aksam ve parça olarak kullanılan benzeri motorları kapsamaz.

8402 Buhar kazanları (aynı zamanda alçak basınçlı su buharı da üretebilen merkezi ısıtma için sıcak su kazanları hariç); kızgın su kazanları

8402 19 90 Diğerleri

Bu alt pozisyon, yakma teçhizatı yerine elektrikli ısıtma kovani ile donatılmış buhar kazanları gibi, alev borulu, su borulu karma kazanları ve ayrıca özel tank-kazanlarının değişik şekillerini de kapsar.

8405 Gaz veya su gazı jeneratörleri (arıtıcıları ile birlikte olsun olmasın); su ile işleyen asetilen jeneratörleri ve benzeri gaz jeneratörleri (arıtıcıları ile birlikte olsun olmasın)

8405 10 00 Gaz veya su gazı jeneratörleri(arıtıcıları ile birlikte olsun olmasın); su ile işleyen asetilen jeneratörleri ve benzeri gaz jeneratörleri (arıtıcıları ile birlikte olsun olmasın)

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

(a) havagazı fabrikalarında kullanıldığı gibi havagazı jeneratörleri (koklaştırma ocakları) (8417 pozisyonu);

(b) elektrolitik gaz jeneratörleri (örneğin; kullanılan elektrolite bağlı olarak nitrojen dioksit, hidrojen sülfid veya hidrosiyamik asit üretimine mahsus) 8543 pozisyonunda sınıflandırılır.

8407 Kıvılcım ateşlemeli içten yanmalı doğrusal veya döner pistonlu motorlar (patlamalı motor)

8407 21 10 Deniz taşıtları için olanlar

ila

8407 29 80

Bu alt pozisyonlar gemi veya teknelerin bordasında kullanılan itmeden farklı amaçlara mahsus motorları kapsamaz.

8408 Sıkıştırma ile ateşlemeli içten yanmalı pistonlu motorlar (dizel ve yarı dizel)

8408 10 11 Deniz taşıtları için olanlar

ila

8408 10 99

8407 21 10 ila 8407 29 80 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız

8409 Sadece veya esas itibariyle 84.07 veya 84.08 pozisyonlarındaki motorların aksam ve parçaları

8409 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen hariç bırakılanlara ek olarak, aşağıdakiler de bu pozisyondan hariç tutulur:

(a) sertleştirilmemiş vulkanize kauçuktan boru tesisatı (4009 pozisyonu)

(b) adi metalden esnek boru tesisatı (8307 pozisyonu)

(c) contalar ve benzeri boru ekleri (genellikle yapıldığı maddeye göre veya 8484 pozisyonunda sınıflandırılır)

8409 99 00 Diğerleri

Bu alt pozisyon, içten yanmalı pistonlu motorların gücünü artırmak amacıyla yanma için gereken atmosferik havayı sıkıştırmak için kullanılan egzoz gazı turbo kompresörleri kapsamaz. Egzoz gazı türbini tarafından tahrikli türbinli hava kompresörleri gibi 8414 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

8411 Turbojetler, turbopropellerler ve diğer gaz türbinleri

8411 11 00 Turbo-jetler

ila

8411 12 80

Bu alt pozisyonlar ayrı şekilde sunulan ard ateşleme diye adlandırılan yardımcı aletleri kapsamaz (8411 91 00 alt pozisyonu)

8411 99 00 Diğerleri

Bu alt pozisyon, gaz türbini elektrikli bir jeneratörle birlikte ana güç kaynağı işlevini yerine getirsin veya getirmesin gaz türbinlerine mahsus rotor (pervane) kanatlarını kapsar.

8412 Diğer motorlar ve kuvvet hasıl eden makinalar

8412 21 20 Hidrolik güç motorları ve makinaları

ila

8412 29 89

Bu alt pozisyonlar hidrolik transmisyonla mahsus motorları kapsar.

8412 21 20

Doğrusal hareketli olanlar (silindirler)

ve

8412 21 80

Bu alt pozisyonlar hava taşıtı mürettebatına mahsus koltukların konumunu ayarlamak için kullanılan hidrolik ayarlama ve kilitleme kumanda organını kapsar.

8413

Sıvılar için pompalar(ölçü tertibatı olsun olmasın); sıvı elevatörleri

8413 50 20

Hidrolik üniteler

8412 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (B), (6)'ya bakınız.

8413 60 20

Hidrolik üniteler

8412 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (B), (6)'ya bakınız.

8413 70 51

Radyal akışlı pompalar

ila

8413 70 75

Radyal akışlı pompalarda sıvı, eksene veya çarka dik açıdan itilir.

8413 70 81

Diğer santrifüj pompalar

ve

8413 70 89

Bu alt pozisyonlar, özellikle sıvının çarkın ekseni boyunca itildiği aksenel (aksiyal) santrifüj pompaları kapsar. Bu alt pozisyonlar karma tip radyal akışlı ve aksenel (aksiyal) pompaları da kapsar (örneğin; radyal giriş ve aksenel (aksiyal)çıkış veya aksenel (aksiyal)giriş ve radyal çıkış).

8413 81 00

Diğer pompalar; sıvı elevatörleri

ve

8413 82 00

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir:

(a) pompaya ek olarak, bir emme cihazı da içeren ve ameliyathanelerde veya acil durum kaza ambulanslarında (mobil ameliyathane) kullanılan ifrazatları çekmeye mahsus medikal emme pompaları olarak tabir edilenler (9018 pozisyonu).

(b) pompayı hareket ettirmek için bir enerji kaynağı içeren bir medikal dispenser görevi gören ve besleme haznesi ile donatılmış, aynı mahfaza içindeki, giyilen, taşınan veya vücuda yerleştirilen medikal pompalar (9021 pozisyonu)

8414

Hava veya vakum pompaları, hava veya diğer gaz kompresörleri, fanlar bir aspiratörü olan havalandırmaya mahsus davlumbazlar (filtreli olsun olmasın)

Bu pozisyonun uygulanmasında pompalar ve kompresörler, motor pompaları, turbo motorları, motor kompresörleri ve turbo kompresörleri de kapsar.

8414 10 89

Diğerleri

Bu alt pozisyon sıvı halka-vakum pompaları ve membran vakum pompaları kapsar.

8414 20 20

El veya ayakla çalıştırılan hava pompaları

ve

8414 20 80

8414 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi , (A)'da tanımlandığı üzere sadece el veya ayakla çalıştırılan, yani sadece insan gücüyle çalıştırılan pompalar bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır. Bunlar, özellikle tekerlek lastiklerinin (örneğin; bisikletler için, motorlu taşıtlar vb. için) ve benzeri eşyanın, örneğin, hava yatakları, hava minderleri ve şişirilebilir botların şişirilmesi için dizayn edilmiş olmalıdır.

8414 51 00

Vantilatör veya aspiratörler

ila

8414 59 80

Bu alt pozisyonların uygulanmasında, 8414 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'de tarif edilen niteliklere sahip ve aşağıdaki koşulları sağlayan eşya vantilatör ve aspiratör olarak kabul edilir:

1. hava veya gaz basıncı 2 bar'ı geçmemelidir;

2. sadece bir döner yüzeyi (bir kademe) olmalıdır.

Yukarıda belirtilen koşulları sağlamayan hava kompresörleri 8414 80 11 ila 8414 80 80 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

- 8414 59 40 Santrifüj vantilatör veya aspiratörler**
Santrifüj vantilatör veya aspiratörler, hareket ettirilecek hava veya diğer gazı eksenel (aksiyal)olarak içeri alır ve radyal şekilde dışarı verir.
- 8414 80 11 Turbo kompresörler**
ve
8414 80 19
- Bir turbo kompresörde pervane şaftı, harici bir motor tarafından hareket ettirilir ve pompalanacak hava veya diğer gaz pervane tarafından harekete geçirilir. Turbo kompresörler tek kademeli veya çok kademeli, eksenel (aksiyal) veya radyal olabilir. Basit iki kademeli kompresörler, örneğin, elektrik süpürgelerinde kullanılır.
- 8414 80 11 Tek kademeli olanlar**
Bu alt pozisyon, güç çıkışını artırmak amacıyla yanma için gereken atmosferik havayı sıkıştırmak için kullanıldıkları içten yanmalı pistonlu motorlara mahsus egzoz gazı turbo kompresörleri de kapsar. Bunlar, 2 bar'dan daha fazla tesirli basınç yaratmak için kullanılan tek kademeli hava turbo kompresörlerdir(hava üfleme makine) ve kompresör kasasına bitişik olarak yerleştirilen egzoz gaz türbini tarafından hareket ettirilir. Egzoz gaz türbini, üzerine monte edildiği içten yanmalı pistonlu motordan gelen egzoz gazı ile beslenmektedir.
- 8414 90 00 Aksam ve parçalar**
Bu alt pozisyonlar içten yanmalı motorlara mahsus egzoz gazı kompresörlerin aksam ve parçalarını da kapsar. Ancak, egzoz gazı kompresörleri ile kullanılan egzoz gaz türbinlerinin aksam ve parçaları, yanma hücresi bulunmayan bir gaz türbininin aksam ve parçaları olarak 8411 pozisyonunda sınıflandırılır.
- 8418 Buzdolapları, dondurucular ve diğer soğutucu ve dondurucu cihazlar (elektrikli olsun olmasın); ısı pompaları (8415 pozisyonundaki klima cihazları hariç)**
- 8418 69 00 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, yüzme havuzu bulunan binalarındaki ve diğer rutubetli mekanlardaki havayı kurutmak için kullanılan cihazlar olan soğuk kurutucuları kapsar. Temel olarak, bir soğutma ünitesi ve motorla çalıştırılan vantilatörden oluşurlar. Vantilatör, soğutucu ünitesi buharlaştırıcısına daha sonra kanalla gaz olarak iletilen ve burada soğuk çeperlerde yoğunlaştırılan nemli havayı içine alır. Ortaya çıkan yoğunlaşmış su bir tekne içinde tutulur. Kurutulmuş hava ısıtılmış soğutma ünitesi kondansatöre yeniden ısıtılmak üzere götürülür ve odaya geri verilir.
Sıkıştırılmış-hava sistemlerinde sıkıştırılmış havayı kurutmak için kullanılan, bu alt pozisyon tarafından kapsanan soğuk kurutucularda, kurutulmuş sıkıştırılmış hava genellikle ilaveten yerleştirilmiş bir hava-hava ısı değiştiricisi vasıtasıyla yeniden ısıtılır. Bu ısı değiştirici, çeperlerden soğuk kurutucunun giriş kısmına giren rutubetli-sıkıştırılmış havadaki ısıyı kuru-sıkıştırılmış havaya iletir.
Bu cihazlar, hava sıcaklığını ayarlamaya mahsus tertibatlara sahip değildir.
Ancak, bu alt pozisyon ortaya çıkan aşırı soğutmayla yüksek basınçlı karbondioksitin basıncının aniden düşürülmesi vasıtasıyla kuru buz (dilim buz) üreten cihazları kapsamaz (8479 pozisyonu).
- 8419 Isı değişikliği yoluyla (özellikle ısıtma, pişirme, kavurma, damutma, rektilifiye etme, steril hale koyma, pastörize etme, etüvleme, kurutma, buharlaştırma, kondanse etme veya soğutma gibi) maddelerin işlenmesi için makineler ve tesis veya laboratuvar cihazları (ısıtması elektrikle olsun olmasın)(85.14 pozisyonundaki ocaklar, fırınlar ve diğer cihazlar hariç) (ev işlerinde kullanılmaya mahsus makina ve cihazlar hariç) elektrikli olmayan şofbenler ve diğer su ısıtıcıları**
- 8419 20 00 Tıbbi, cerrahi veya laboratuvar sterilizatörleri**
Klinikler, ameliyathaneler, medikal merkezler vb. mahsus cihaz olarak tasarlanmış, bu alt pozisyonda yer alan cihazlar, pamuk, yün, emici hidrofil pamuk ve diğer sargıların yanı sıra medikal ve cerrahi aletlerin, taşıyabilecekleri mikroorganizmaları yok etmek için 100 °C veya daha fazla bir sıcaklığa tabi tutulduğu kaplardan oluşmaktadır.
Bunlar genellikle bir paralel yüz (parallelepiped) veya sökülebilir ızgaralar içeren ve bir kaide üzerinde duran bir silindirik şeklindedir. Genellikle, kap, çelik veya alüminyumdan mamul olup izolasyon maddesi ile kaplanmıştır. İçine yerleştirilen aletlerin görülmesini sağlamak için şeffaf hale getirilmiş olabilir. Bazı cihazlar dolap veya diğer mobilya şeklindedir. Bu durumda, sterilizatör aletleri veya sterilize edilecek diğer nesnelere saklamak için bir raf içerebilir;bu durum bu alt pozisyonda sınıflandırılmayı engellemez.
Bu cihazlar ispirto, mazot, gaz veya elektrik ile ısıtılır ve sterilizasyon, cihazın dizaynına bağlı olarak kaynayan su (tekneler), basınçlı buhar (basınçlı buhar kazanı) veya sıcak kuru hava (fırın) ile yapılır.
- 8419 50 00 Isı değiştiricileri (eşanjörler)**
Isı değiştiriciler:

1. sıvı veya gazlarda buldukları halleri değiştirmeden, bazı durumlarda değişimi sterilizasyon veya pastörizasyona neden olmaya yetecek kadar bir sıcaklık değişimi ortaya çıkarmak için;
 2. sıvıları buharlaştırmak ve yoğunlaştırmak için kullanılır.
- Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir:
1. nitrojen ve diğer gazlar için kondansatörler;
 2. Çoğunlukla boyama ve kuru temizlemede kullanılan solventleri soğutmaya ve yoğunlaştırmaya mahsus 'dondurucu' olarak adlandırılan tertibatlar;
 3. Çeşitli sanayilerde (örnek süt ürünleri, malt içecekleri) kullanılan sıvı, buhar veya gaza mahsus soğutma cihazları
 4. özellikle süt ürünlerinde kullanılan sürekli pastörize etme cihazları (plate pastörize makinesi)
- Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir:
- (a) 8419 11 00 veya 8419 19 00 alt pozisyonundaki anında veya depolu su ısıtıcıları;
 - (b) - termal değişimin, sıvı veya gaz maddenin katı hale dönüşmesi (örneğin, sprey boyama) için kullanıldığı;
 - iki sıvı arasında bir duvar boyunca termal değişimin meydana gelmediği (örneğin, serbest hava akımı kulesi) cihazlar.
- Bu cihazlar genellikle 8419 89 10 veya 8419 89 98 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 8419 89 10 Su dolaşımı vasıtası ile doğrudan soğutmaya mahsus (bir ayırma duvarı olmayan) soğutma kuleleri ve benzeri tesisler**
- Bu alt pozisyon, soğutulacak suyun buharlaşma vasıtası ile ısısını doğrudan havaya bıraktığı soğutma kulelerini kapsar. Isıtılan su yukarı doğru pompalanır ve soğutma kulesinin içine serbestçe damla damla akar ve böyle yaparak yükselen hava ile soğutulur (baca etkisi).
- 8419 89 98 Diğerleri**
- Bu alt pozisyon, tütsüleme esnasında kısmen veya tamamen pişirilmesiyle sonuçlanan termal bir işlemden geçse dahi çiğ sosisleri tütsülemeye mahsus cihazları kapsar. Bunlar serpantinli buhar borusu tarafından ısıtılan geniş bir hücreden oluşur; sıcak veya soğuk tütsü bir fan tarafından dışarıdan hücreye üflenir. Bunlar, nemlendirme tertibatı ve soğutma için soğuk su içeren serpantilerle donatılmıştır. Çiğ sosisler hareket eden çerçeveye asılarak hücreye iletilir. Sofra takımını ısıtmaya mahsus elektrikli ısıtma tertibatı veya su banyosu ısıtma sistemi ile donatıldığı halde bile sofa eşyasını tutmak ve kantinlerde veya self-servis lokantalarında yemek yiyenlere sunmaya mahsus 'sofra takımı' olarak bilinen tertibatın unsurları bu alt pozisyon dışında kalır (9403 pozisyonu).
- 8421 Santrifüjler (santrifüj kurutma makinaları dahil); sıvıların veya gazların filtre edilmesine veya arıtılmasına mahsus makina ve cihazlar**
- 8421 39 60 Katalitik işlem esaslı olanlar**
- Bu alt pozisyon, nitrojen oksit ve muhtemelen diğer kirli maddelerden (örneğin; karbon monoksit ve hidrokarbonlar) temizlemek için taşıtların egzoz sistemine veya sanayi tesislerinin baca gazı hatlarına takılmaya mahsus katalitik egzoz gazı arıtıcılarını kapsar. Motorlu taşıtlara takılan katalitik konvertörler aktive edilmiş katalitik materyal ile kaplanmış kanallardan oluşan bir seramik petek (monolitik destek) içeren bir gövdeden oluşur. Sanayi tesislerinde baca gazı filtreleri çok sayıda katalitik bileşen içeren destek şasilerinden oluşur. Ancak, ayrıca sunulan monolitik destekler ve katalitik parçalar 3815 pozisyonunda katalizatör olarak sınıflandırılır.
- 8421 39 90 Diğerleri**
- Elektrostatik ve termik işlemlerle çalışan cihazlara ek olarak, bu alt pozisyon tesbit işlemiyle gaz karışımını bileşenlerine ayıran gaz arıtma cihazlarını kapsar.
- 8422 Bulaşık yıkama makinaları; şişeleri veya diğer kapları temizlemeye veya kurutmaya mahsus makinalar; şişeleri, kutuları, çuvalları veya diğer kapları doldurmaya, kapamaya, mühürlemeye veya etiketlemeye mahsus makineler; şişeleri, kavanozları, tüpleri ve benzeri kapları kapsüllemeye mahsus makinalar; diğer paketleme veya ambalajlama makinaları (ısı ile büzererek ambalajlamaya mahsus makinalar dahil); içecekleri gazlandırmaya mahsus makinalar**
- 8422 90 10 Bulaşık yıkama makinalarına mahsus olanlar**
- Bulaşık makinelerine mahsus ayrı şekilde sunulan programlayıcılar kendi özelliklerine göre sınıflandırılır (örneğin; 9107 00 00 pozisyonu)
- 8423 Tartı alet ve cihazları (hassasiyetleri 5 santigram veya daha iyi olan teraziler hariç) (tartarak sayan ve kontrol eden baskül ve teraziler dahil); her tür tartı alet ve cihazlarına mahsus ağırlıklar**
- 8423 20 00 Taşıyıcı bantlar üzerindeki maddeyi tartmaya mahsus basküller**

Bu alt pozisyon taşıyıcı bantlara mahsus elektromekanik baskülleri kapsar. Bu tür basküllerin dizaynı ve çalışma yöntemi 8423 81 10 ila 8423 89 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında tarif edilen elektromekanik basküllerin dizaynı ve çalışma yöntemine benzer.

8423 30 00

Sabit ağırlıkları tartan basküller ve maddeyi belirli bir ağırlığa göre tartarak çuval ve diğer kaplara doldurmaya mahsus baskül ve teraziler

Bu alt pozisyon, yukarıda tanımlanan haldeki baskül ve terazileri kapsar. Bu baskül ve terazilerin çalışma metotları ve dizaynları 8423 81 10 ila 8423 89 00 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarında tanımlanan elektromekanik baskül ve terazilerinkine benzemektedir.

8423 81 10

ila

8423 89 00

Diğer tartı alet ve cihazları

Bu alt pozisyonlar, içlerine yerleştirilmiş bir transducer aracılığıyla nesnelerin ağırlığının elektrik sinyaline dönüştürüldüğü, daha sonra akım baskül içine yerleştirilmiş bir ölçüm cihazı ile ölçüldüğü elektromekanik basküller kapsar. Kural olarak bu tür basküllerdeki ölçüm yapan transducerlar, elektrik köprüsü oluşturmak için bağlanan genleşme ölçeri (elektrik rezistans) bulunan şarjlı piller veya çubuklardan oluşur. Ağırlığı ölçülecek kütleyle uygulanan güç, genleşme ölçerin uzunluğunda bir değişime (kısalma veya uzama) ve böylece ağırlığı ölçülecek kütleyle oransal olan ve rezistans ölçen köprü tarafından ölçüm cihazına akım değişimi olarak aktarılan bir direnç değişimine yol açarak şarjlı pillerin biçimini değiştirir.

Normalde tek bir mahfaza içinde bulunan tartıp ayırma birimi olarak bilinen ölçüm aleti, baskül göstergesi veya ağırlık göstergesine ek olarak, elektro mekanik basküller birbirlerine kablolarla bağlanan diğer birimleri de (örneğin; klavye, hafıza birimi, yazıcı, VDU, kontrolör ve basküllere erişimi kontrol eden kart okuyucu) içerebilirler. Bu çeşit ağırlık ölçme sistemlerinde birçok baskül ortak bir ölçme aletine ('uzaktan kumandalı ağırlık ölçme terminalleri' olarak da bilinen) bağlanabilir.

Yukarıda belirtilen basküller, otomatik bilgi işlem birimlerine bağlanmalarını sağlayan bir arabirimle de donatılmış olabilirler.

Şayet basküllerin ölçme aletinde, örneğin, birim fiyat kullanarak (örneğin; kilogram başına fiyat) tartılan miktarın bedelini hesaplamak için mikroişlemciler inşa edilmiş ise elektromekanik basküller 'elektronik baskül' olarak kabul edilir.

8424

Sıvı veya toz halindeki maddeleri püskürtmeye, dağıtmaya veya pülverize etmeye mahsus mekanik cihazlar(el ile kullanılan türde olsun olmasın); yangın söndürme cihazları (doldurulmuş olsun olmasın); püskürtme tabancaları ve benzeri cihazlar; buhar veya kum püskürtme makinaları ve benzeri püskürtme makinalar

8424 30 10

Basınçlı hava ile çalışanlar

Bu alt pozisyon ateşleme bujisi temizlemek veya monolitik elektrik kondansatörleri ayarlamak için kullanılan bir hava kompresörü içeren kum püskürtme makinelerini içerir.

Ayarlamak, kondansatörde istenilen kapasiteye ulaşmak için kum püskürtmesi uygulayarak iletken kondansatör materyalden arındırılmasını ifade eder.

8424 89 00

Diğerleri

Bu alt pozisyon, su, petrol veya diğer sıvıları pülverize ederek motorlu taşıtları, metal aksam ve parçalar ile diğer maddeleri temizlemeye mahsus 'yıkama makinaları'nı kapsar; bunlar komple bir birim oluşturmak üzere bir pompa, başlıklı hortumlar ve uygun olduğunda bir besleme tertibatı ile donatılmıştır. Ancak, bu alt pozisyon yüksek basınçlı su ile temizleme cihazlarını kapsamaz (8424 30 01 ila 8424 30 09 alt pozisyonları).

8426

Gemi vinçleri ("derricks"); vinçler ("cranes") (taşıyıcı halatlı vinçler dahil); hareketli kaldırma çerçeveleri, şasisi "straddle" tipi olan ayak mesafeleri ayarlanabilen lastikli tekerlekli taşıyıcılar ve vinçli yük arabaları

8426 41 00

ve

8426 49 00

Kendinden hareketli diğer makine ve cihazlar

'Kendinden hareketli ve diğer 'müteharrik' makinalara için 8426 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (b) (2)'ye bakınız.

Bu alt pozisyonlardaki kendinden hareketli makineler ile 8705 pozisyonundaki özel amaçlara mahsus motorlu taşıtları birbirinden ayırmak bakımından bu alt pozisyonlarda sınıflandırılan kendinden hareketli makineler genellikle aşağıdaki özelliklere sahiptir:

- 1.Kaldırma tertibatının bir parçasını oluşturan bir motor tarafından hareket ettirilirler
2. Azami hızları saate 20 km dir
3. Kaldırma tertibatının bir parçasını oluşturan tek bir kabinleri (şoför mahalli) vardır

4. Yüklü olduklarında genellikle hareket etmezler veya hareket ediyorsa bu hareket kaldırma fonksiyonları ile sınırlıdır ve bu fonksiyona bağlıdır.
- 8428 Kaldırma, elleçleme, yükleme veya boşaltma işlerine mahsus diğer makine ve cihazlar (asansörler, yürüyen merdivenler, konveyörler, teleferikler gibi)**
Bu pozisyon, tekerlekli sandalyeleri oturanıyla birlikte yukarıya veya aşağıya hareket ettirmek için kullanılan palet zincir sistemi bulunan palet asansörleri kapsamaz, bunlar tekerlekli sandalyelerin aksesuarları gibi 8714 pozisyonunda sınıflandırılır.
- 8428 90 30 Haddehane için makine ve cihazlar; ürünlerin taşınmasına mahsus döner masalar; külçe, bilye, çubuk ve levha bloklarına mahsus külbütörler ve manipulatörler**
Bu alt pozisyon haddehanelerdeki yardımcı teçhizat olarak kullanılan iki grup makineyi kapsar, yani:
1.haddeden geçmiş parçaları (külçeler, çubuklar, levha bloklar, metal yapraklar, şerit, tel, boru, vb) taşımaya mahsus hadde tablaları
2.külçeler, bilyalar, çubuklar ve levha bloklarına mahsus külbütörler ve manipulatörler
Bu makineler aşağıda belirtilenleri içerir :
1. hadde tablaları veya makaralı konveyörler, motorlu olsun olmasın, hammaddeyi haddeleme tezgahına koymak ve almak veya bir hammaddeyi bir tezgahtan diğerine taşımak için tasarlanmıştır;
2.hammaddenin arasından geçtiği iki dizi merdanelen oluşan, yukarıda belirtilen makinelere benzer analog fonksiyonları olan merdaneler (pinch rolls)
3. hammaddenin (örneğin, çubuklar ve tel) ortamın havasında soğumasına izin verilirken üzerlerinde yavaşça taşındığı haddehane sıralarının en sonunda duran hadde soğutma yatakları (rolling cooling bed)
4. Haddehanelere mahsus üst üste konmuş merdaneler dizisi (üç yüksek ve çift iki yüksek tezgahlar) olan kalkan veya devrilen tablalar. Bu tür tertibat haddehanenin en ucunda bulunan bir eksen üzerinde devrilen bir tabladan oluşur. Tablalar güç tahrikli merdanelerle donatılmıştır. Bir dizi merdanelen geçtikten sonra hammadde, daha sonra devrilen ve güç tahrikli merdaneler aracılığıyla arasına hammaddenin itildiği diğer merdane dizisi ile birleşen tablaya ulaşır.
5. Paralel tezgahlı haddehanelerde kullanılan, örneğin, çubukları ilk tezgahın hadde tablasından ikinci tezgahın hadde tablasına aktarmaya mahsus naklediciler
6. devirme ve çevirme tertibatı
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:
(a)haddehaneyi beslemek için kullanılmasına rağmen haddehanenin çalışmasına doğrudan katılmayan otomatik külçe manipulatörü ve makinesi (örneğin, krank (vinç) ve hareket eden çıkma kranklar), (8426 12 00, 8426 41 00, 8426 49 00 veya 8426 99 00 alt pozisyonları);
(b) yüksek derecede radyoaktif maddelerin uzaktan kumandayla elleçlenmesi için tasarlanmış makineler (8428 90 95 alt pozisyonu)
- 8429 Kendinden hareketli buldozerler, angledozerler, greyderler, toprak tesviyesine mahsus makinalar, skreyperler, mekanik küreyiciler, ekskavatörler, küreyici yükleyiciler, sıkıştırma işini tokmaklamak suretiyle yapan makinalar ve yol silindirleri**
- 8429 30 00 Skreyperler**
8429 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (C) 'ye bakınız.
Bu alt pozisyon bir traktör (tek bir dingili olsa dahi) ve skreyperden oluşan kombine skreyperleri kapsamaz. Her biri, 87. Faslın 2 nolu Notu uygulanmak suretiyle, kendi uygun pozisyonlarında sınıflandırılır (traktör 8701 pozisyonunda ve skreyper 8430 69 00 alt pozisyonunda).
- 8432 Toprağı hazırlamaya, işlemeye ve ekmeye mahsus tarla ve bahçe tarımında veya ormancılıkta kullanılan makina ve cihazlar; çimenlikler ve spor sahaları için silindirler**
- 8432 30 11 Merkezden tahrikli hassas ekim makinaları**
Bu alt pozisyon tohumları veya taneleri kontrollü bir şekilde aynı aralıklarla toprağa sıra halinde eken makineleri kapsar. Bu makineler, tohumları birkaç sıra halinde aynı zamanda ekebilir
- 8433 Tarım ürünlerinin hasat ve harman edilmesine mahsus makine ve cihazlar (ot ve saman balyalamaya mahsus olanlar dahil; çim ve çayır biçme makina ve cihazları; yumurtaları, meyvaları ve diğer tarım ürünlerini ağırlık ve büyüklüklerine göre ayıran ve temizleyen makina ve cihazlar (8437 pozisyonundaki makina ve cihazlar hariç)**
- 8433 11 10 Çim biçme makinaları**
ila
8433 19 90
8433 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, bölüm (A), sondan bir önceki paragrafta, sürülen çim biçme makinelerine yapılan atfa bakınız.

- 8438 Bu faslın diğer pozisyonlarında yer almayan veya belirtilmeyen yiyecek ve içeceklerin sınai amaçlarla hazırlanması veya imaline mahsus makine ve cihazlar (hayvansal, bitkisel sabit katı veya sıvı yağların çıkarılmasına veya hazırlanmasına mahsus olanlar hariç)**
- 8438 80 10 Çay yapraklarını veya kahve çekirdeklerini işlemeye mahsus makina ve cihazlar**
Bu alt pozisyon çeşitli çayları harmanlamaya mahsus makineler ve kahve öğütme makinelerini kapsar.
Bu alt pozisyon hazır çay veya kahvenin sınai amaçlarla hazırlanmasına mahsus makineleri (8419 81 20 alt pozisyonu), kahve kavurma makineleri (8419 89 98 alt pozisyonu), toz kahve (hazır kahve) imal edilmesine mahsus makineleri (8419 39 90 alt pozisyonu) kapsamaz.
- 8439 Lifli selülozik maddelerden kağıt hamuru imaline veya kağıt veya karton imaline veya finisajına mahsus makina ve cihazlar**
- 8439 30 00 Kağıt veya kartonların finisajına mahsus makina ve cihazlar**
8439 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, bölüm III'te belirtilen makinelere ilaveten, bu alt pozisyon ayrıca parşömen kağıtlarına finisaj yapan makineleri de kapsar.
Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsamaz:
(a) kağıt veya karton tabakaları üzerinde değil bu materyallerin ürünleri üzerinde çalışan, yukarıda belirtilen makinelere benzer analog fonksiyonları olan makineler. Örneğin, daldırma yöntemiyle kağıt bardakları ve kapları vb. mumlamaya mahsus makineler (8479 89 97 alt pozisyonu). Kağıt veya kartondan kupalar, kutular, kaplar, vb. yapan makineler 8441 pozisyonunda sınıflandırılır;
(b) tabakalar halindeki kağıt veya karton üzerinde çalışmasına rağmen Tarife Cetveli anlamında artık kağıt veya karton olarak kabul edilemeyecek ürünleri yapan makineler. Örneğin, kağıdı aşındırıcılarla kaplamaya mahsus makineler veya ışığa karşı hassas emülsiyon uygulamaya mahsus makineler (8479 89 97 alt pozisyonu).
- 8441 Kağıt hamuru, kağıt veya kartonun işlenmesine mahsus diğer makina ve cihazlar (her cins kesme makine ve cihazları dahil)**
- 8441 10 20 Boyuna ve enine kesme makineleri**
Bu alt pozisyon, ya sadece çapraz keserek ya da aynı zamanda çapraz ve boyuna keserek sürekli olarak kağıt tomarlarından belirli şekilde tabakalar üretmeye mahsus makineleri kapsar.
- 8441 10 30 Düz giyotinler**
Bu alt pozisyon, kesme tablası üzerine yerleştirilmiş bir kol ile kesim boyunca kağıdı sıkıca yerinde tutarken tek bir kesici ile kağıt yığınlarını kesen makineleri kapsar.
Bu alt pozisyon, birinci ve ikinci kesimlerden sonra kitap bloklarının 90° döndürüldüğü döner kesme tablası ve tek bir bıçağı bulunan, kitap bloklarını kırmaya mahsus makineleri kapsar.
- 8441 10 40 Üç bıçaklı giyotinler**
Bu alt pozisyon, kitap bloklarını kırmak için kullanılan birbirine 90° açıyla yerleştirilen üç bıçağı bulunan makineleri kapsar.İki bıçak aynı anda kitap bloğunun üst ve altını kırpar ve sonra üçüncü bıçak ön kenarı veya ters kenarları kırpar.
- 8441 10 80 Diğerleri**
Bu alt pozisyon elle veya pedalla çalışan makineleri kapsar.
- 8442 Matbaa harflerini eritmeye, dökmeye ve dizmeye, klişeleri, levhaları, silindirleri ve diğer tabedici unsurları hazırlamaya veya yapmaya mahsus makinalar, cihazlar ve malzemeler (8456 ila 8465 pozisyonlarına dahil takım tezgahları hariç); matbaa harfleri, klişeler, levhalar, silindirler ve tabedici diğer unsurlar; matbaacılıkta kullanılmak üzere hazırlanmış klişe kalıpları, levhalar, silindirler ve litoğrafya taşları (düz, pütürlü, cilalı vs.)**
- 8442 30 10 Foto dizgi makinaları**
Bu alt pozisyon dönen disklere veya özel matris tabakalarına monte edilmiş ya da birbirleriyle örtüşen çok küçük noktaların matriksiyle katot ışınli tüp üzerinde yaratılmış karakterleri art arda fotoğraflayarak dizen foto dizgi makinalarını kapsar. Bu alt pozisyon aynı zamanda fotografik film üzerinde oluşturulan lazer ışığını kullanan dizgi makinalarını da kapsar.
Ancak, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:
(a) örneğin hesap tutma ve bordro muhasebesi fonksiyonlarına ilave olarak foto dizgisi için kullanılan ve bu amaçla, kontrol etmek ve dizgi verisi sağlamak üzere bir foto dizgi makinasına kabloyla (on-line) bağlanan genel amaçlı otomatik bilgi işlem makinaları (8471 pozisyonu- bu faslın 5 (A) notuna bakınız)
(b) dış (bağımsız) telgraf vericisi ve alıcısı cihazı (8517 pozisyonu)
- 8442 30 91 Matbaa harflerini eritmeye, dökmeye ve dizmeye mahsus olanlar (linotip, monotip, intertip gibi) (dökme tertibatı olsun olmasın)**
Matbaa harflerinin dökümü elle olabilir veya çoğu, kompleks sayılabilecek makineler aracılığıyla yapılabilir. Burada yer alan cihaz ve makineler:

1. Matrisler, küçük plakalar, genellikle bakır veya nikel olup bir zimba ile bastırılmıştır. Ayrı baskı harflerinin dökümü için kullanılır.
2. Baskı harflerinin yüzünün elle düzenlenerek düzeltilmesi için masalar. Bunlar esas olarak merkezden aşağıda tamamen pürüzsüz masa olduğundan oluşur ve harfleri yerinde tutan bir mengene tertibatı ile donatılmıştır.
3. Otomatik dökümler. Bunlarda baskı harf harf yapılı fakat dizgi yapılmaz. Bunlar genellikle elektrikle ısıtılmış eritilmiş metal içeren maden eritme kabından, sertleşmeyi hızlandırmak için kalıp soğutma cihazı ve harflerin düzeltilmesi ve düzenlenmesi için mekanizmalardan oluşurlar.
4. Sütunların arasını ayırmakta kullanılan ince metal şeritler, aralık bırakma materyali, yazılar arasındaki boşlukları doldurmak için kullanılan madeni parçalar için yazı hesaplama makineleri
5. Kompozisyonu başlatmak için kullanılan, bir veya daha fazla satırın elle dizildiği kompozisyon çubukları (veya dizgi çubukları). Bunlar esas itibarıyla, iki bitişik tarafta çıkıntılı kenarlı ve genellikle mobil bir sıkıştırma sürgülü iyice düzlenmiş ahşap veya metal plakadan oluşur. Bu pozisyon, bir tam sayfada satırı tutan benzer eşyanın daha büyüğünü kapsar.
6. Baskıya mahsus birden fazla sayfayı tutmak için yivler, dökme demir veya çelik çerçeveler. Bir, iki veya dört sayfa, bu pozisyonda sınıflandırılan metal takoz (özel metal kısıklar) aracılığıyla veya mekanik kısı tertibatıyla (somun veya vida tipi vb) yivde tutulur.

Yukarıda belirtilen eritme, dökme ve dizgi makine ve cihazlarına ek olarak mekanik olarak döküm ve dizgi yapan diğer makine grubu bulunmaktadır. Bu, ya iki farklı fakat birbirini tamamlayan makinelerde iki ayrı operasyonla (fonksiyonu harfleri ya ayrıca ya da satır blokları halinde dökme olan ikinci makineyi kontrol eden ilk makine, perfore edilmiş kâğıt bandı üretir) ya da aynı makinede bir operasyonla yapılır. Genellikle çok kompleks olan bu makineler:

1. bir ön kompozisyon makinesinde önceden perfore edilmiş bir banttan çalışarak, pnömatik röle aracılığıyla tek tek harf karakteri üreten ve bunları içindeki bir galeyeye dizen makinedeki özel matrisleri seçen, ayrı harfler için döküm ve dizgi makineleri (monotip)
Bu makineler kâğıt bir şerit üzerine önkompizasyonu üreten klavye delme makineli bir ön kompozisyon makinesi ile birlikte kullanılır. Bu ön kompozisyon makineleri burada sınıflandırılır.
2. Ayrı harfleri dökme ve dizme için klavye makineler, tüm operasyonlar aynı makinede yürütülür (Rototip vb.)
3. Lineset tip için dökme makineleri. Matrisler elle satırlar halinde dizildikten sonra harfleri döken ve satır şeklinde veren makinenin içine takılır.
4. Satırları dökme ve dizme makineleri. Bunlar harfleri aynı makine üzerinde hem döken hem de dizen çeşitli tipte kompleks klavyeli makinelerdir (Intertip, linograf vb). Bu makinelerin bazıları ayrı bir makinede perfore edilmiş kâğıt bantlardan çalışmasına imkân veren bu fasılda sınıflandırılan bir tertibat ile donatılmışlardır.

8442 30 99

Diğerleri

Bu alt pozisyon 8442 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (A), (1) ila (3)'de tanımlanan levhaları, silindirleri ve diğer tabedici unsurları hazırlamaya veya yapmaya mahsus makina, alet ve cihazları kapsar.

8442 50 21

ila

8442 50 80

Levhalar, silindirler ve diğer tabedici unsurlar; matbaacılıkta kullanılmak üzere hazırlanmış levhalar, silindirler ve litoğrafya taşları (düz, pütürlü, cilalı vb.)

Doğal litoğrafya taşları ince homojen pütürlüleri olan bir çeşit kireç taşıdan oluşur. Suni litoğrafya taşı, genellikle toz haline getirilmiş ve sıkıştırılmış kalsiyum karbonat ve çimentodan yapılır.

Bu alt pozisyonda yer alan litoğrafya taşları:

- elle çizilmiş veya fotoğraftan aktarılmış çizimlerle kaplıdır; veya
- çizim yapmak veya yazı yazmak için daha ileri bir muamele olmaksızın uygun bir şekilde kullanılabilmesini sağlamak üzere düz veya pütürlüdür.

Ham haldeki kireç taşı (litoğrafya taşı olarak bilinen) bu alt pozisyonlar dışında kalır ve 2530 90 98 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

8443

Levhalar, silindirler ve 84.42 pozisyonundaki diğer tabedici unsurlar aracılığıyla baskı yapmaya mahsus makinalar; diğer baskı, kopyalama ve faks makinaları (kombine halde olsun olmasın); bunların aksam, parça ve aksesuarları

8443 31 10

Kopyalama ve faks geçiş fonksiyonlarını yapabilen, dakikada 12 monokrom sayfadan fazlasını kopyalaymayan makinalar (baskı fonksiyonu olsun olmasın)

Kopyalama hızını tespit etmek için, en düşük çözünürlükte metinli sayfaların maksimum hızı (dpi) dikkate alınacaktır.

8443 31 91 Orjinali tarayarak kopyalama fonksiyonu olan ve kopyayı elektrostatik baskı cihazı vasıtasıyla basan makinalar

8443 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, bölüm (II), (A) (1)'e bakınız.

Tarama işlemi dijital veya optik sistem tarafından yerine getirilebilir.

Elektrostatik baskı cihazı elektrostatik yazıcı ile aynı şekilde çalışır.

Kopyalama fonksiyonuna ek olarak bu alt pozisyonun makinaları faks iletmeye veya baskı fonksiyonlarını yerine getirir.

Bu alt pozisyon ink-jet veya termal baskı cihazları aracılığıyla kopyaları basan makinaları kapsamaz (8443 31 99 alt pozisyonu)

8443 32 30 Faks makinaları

8443 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, bölüm (II), (C)'ye bakınız.

8443 39 10 Orjinali tarayarak kopyalama fonksiyonu olan ve kopyayı elektrostatik baskı cihazı vasıtasıyla basan makinalar

8443 31 91 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8443 39 31 Optik sistemle mücehhez olanlar

Bu alt pozisyonda yer alan makinalar, orijinalin taranması için optik bir sistem (esas itibarıyla bir ışık kaynağından, kondensör, lensler, aynalar, prizmalar veya optik lif demeti veya benzeri cihazlardan oluşan) içerir.

8443 39 39 Diğerleri

Bu alt pozisyon yarı saydam orijinalleri ışığa karşı duyarlı kağıt üzerine kopyalamak için kullanılan diyazopozitif fotokopi makinelerini ve blueprinter'ları (mavi kopya cihazı) kapsar. Yarı saydam orijinal üstünden geçen ışık sonucu diyazo bileşeni veya fotokopi kağıdı üzerindeki ışığa karşı duyarlı demir tuzları aydınlatılmış bölgelerde parçalanır. Aydınlatılmamış bölgeler tab edilerek görünür yapılır. Bu cihazlar, genellikle üstündeki çizgilerin orijinali kadar keskin olmadığı mavimsi kopyalar üretir.

Bu alt pozisyon kontakt tipi makineleri ve termal kopyalama cihazlarını da kapsar.

8443 39 90 Diğerleri

Bu alt pozisyon, otomatik bilgi işlem makinasına veya bir ağa bağlanamaması şartıyla aşağıdakiler gibi, ofis kullanımına mahsus vuruşlu olmayan yazıcıları da kapsar:

1. elektrik ile ısıtılan termal yazıcı kafasının iğneli kalıp (dot matrix) vasıtasıyla ısıya duyarlı kağıt üzerinde istenilen karakterleri ürettiği termal yazıcılar;
2. hareket eden, statik olarak yüklenmiş yazı kafasının metal uçlarının elektrografik kağıt üzerinde elektrostatik olarak yüklenmiş küçük noktalardan oluşan görünmez karakterler ürettiği elektrostatik yazıcılar. Yüklenmiş noktaları mürekkeplemek ve görünür karakterler oluşturmak için toner sıvısı kullanılır.

Yukarıda listelenen yazıcılar, veri medyası (örneğin, CD-ROM, disketler manyetik bantlar veya yarı iletken medya) veya diğer makineler (otomatik bilgi işlem makineleri hariç) (örneğin, dijital kameralar, video kamera kayıt cihazları veya hücresel ağlar için telefonlar) tarafından kontrol edilir.

8443 91 10 Aksamlar, parça ve aksesuarlar

ila

8443 99 90

8443 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde sözü edilen aksam, parça ve aksesuarlara ek olarak bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. tenke levhabaskı makinelerini beslemeye mahsus otomatik kağıt vericiler;
2. bobin tutuculardan çekilen kağıtların gerginliğini korumak için genellikle pnömatik olan gerdirme sistemleri;
3. püskürtme tipi olanların haricindeki anti-ofset cihazları
4. baskı zincirleri, iğne-kafaları, daktilo kafaları ve papatya çarklı yazıcılar.

8443 99 10 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar

Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar, 8542 pozisyonunda yer alan elektronik entegre devreler ile donatılmış bir veya daha fazla baskılı devrelerden oluşur. Bunlar, elektronik montajlar olarak niteliklerini kaybetmemek koşulu ile, münferit aktif unsurlar, münferit pasif unsurlar, 8536 pozisyonundaki eşya veya diğer elektrikli veya elektromekanik cihazları içerebilirler.

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir:

(a) mekanizmalar (elektronik parçaları olmayan) ;

(b) mekanizmalar ve elektronik kontrol ve sinyal işleme montajlarından oluşan, veri, görüntü (video) veya ses (audio) üretilmesi için kaset, CD veya DVD sürücüler gibi modüller (mekanizmalar ve elektronik montajlardan oluşan).

8445 Dokumaya elverişli elyafın hazırlanmasına mahsus makinalar; eğirme, katlama veya bükme makinaları veya dokumaya elverişli ipliklerin üretimine mahsus diğer makina ve cihazlar; dokumaya elverişli iplikleri bobinleme ve çilelemeye mahsus (masura sarıcılar dahil) ve 84.46 veya 84.47 pozisyonlarındaki makinalarda kullanılan dokumaya elverişli ipliklerin hazırlanmasına mahsus makinalar

8445 90 00 Diğerleri

8445 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (E)'de tarif edilen makinalara ek olarak bu alt pozisyon, çözgü tezgahından çözgü levendi üzerindeki çözgü ipliklerini birleştirmeye mahsus makinaları, dokuma esnasında iplik vermeye ve örmeye mahsus makinalar ve işleme (nakış) için iplik çekici makinaları da kapsar.

Öte yandan, kopuk iplikleri düğümlemek için elle tutulan küçük aletler olan "el düğümleyicileri" 8205 pozisyonunda sınıflandırılır.

8446 Dokuma makinaları (tezgahlar)

Bu pozisyon, Axminster halı tezgahları, tırtıl (şenil) tezgahları, kadife ve buklemi mensucat tezgahları, havlu mensucat tezgahları, krep tezgahları, keten tezgahları, yelken bezi tezgahları, transmisyon kolan tezgahları ve kemer tezgahları dahil 8446 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde tarif edilen dokuma makinelerini kapsar.

8447 Örgü makinaları, dikiş-trikotaj makinaları ve gipe edilmiş iplik, tül, dantela, işleme, şeritçi ve kaytancı eşyası veya file imaline mahsus makina ve cihazlar ve püskül, ponpon makina ve cihazları

8447 20 20 ve 8447 20 80

Bu alt pozisyonlar şeritçi ve kaytancı eşyası, saçaklar, perdeler, file, dantel vesaire (sırma örgü tezgahları, dantel çerçeveleri, perde makinaları ve kurdela tezgahları gibi) yapımında kullanılan zincir örgü makinalarını kapsar.

8447 90 00 Diğerleri

8447 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)'de tarif edilen makinelere ek olarak bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1.el işleme makinaları (pantograf mekikli işleme makinaları), jakard veya benzeri mekanizmalarla donatılmış otomatik mekik işleme makinaları, çok iğneli işleme makinaları ve çok-kafalı otomatik işleme makinaları (bir tablada birçok makina kafası olan ve jakard veya benzeri mekanizmalarla donatılmış olanlar);

2.bobinleri kullanarak bir veya birden çok iplikten (bobin danteli) oluşan dantel üreten bobin danteli makinaları;

3. iplik bobinleri ile donatılmış besleyiciler (iğler) vasıtasıyla iplikleri birleştirerek ve dairesel ve sinüzoidal eğriler yaparak parça halinde (örneğin; düz veya yuvarlak örgüler) veya şekilli eşya (şeritler, örgüler, boru şeklinde örgüler, giysiler için şeritler) üreten veya ipliklerle düğmeleri, ahşap eşyayı, yivleri vs. kaplayan şerit ve kaytan makinaları ile iğ makinaları (örneğin; yuvarlak şerit ve kaytan makinaları, boru şeklinde örgü tezgahları, paketleme şerit ve kaytan makinaları).

Ancak, kablo teli veya diğer elektrik iletkenleri kaplamaya mahsus veya esnek tel iletkenleri ören veya bükme özel örme makinaları 8479 pozisyonunda sınıflandırılır.

4. şerit ve kaytan makinaları (yukarıda 3. paragrafta belirtilen makinalar hariç), aşağıdakiler dahil:

(a) ponpon ve tırtıl (şenil) yapma makinaları

(b) yuvarlak ve fantezi şenil yapmaya mahsus makinalar ve Noel ağaçları için tırtıl (şenil) çelenk yapmaya mahsus makinalar

(c) saçak bükme ve kesme makinaları

Ancak, dengeleme makinaları, yani kurdela veya şerit ve kaytancı eşyası yapmaya mahsus makinalar 8446 pozisyonunda ve şerit ve kaytancı eşyası yapmaya mahsus kroşe makinaları 8447 20 20 veya 8447 20 80 alt pozisyonlarında sınıflandırılır.

8448 8444, 8445, 8446 ve 8447 pozisyonlarındaki makinalar için yardımcı makina ve cihazlar (ratiyerler, jakardlar, atkı ipliği kesicileri, çözgü ipliği kesicileri, mekik değiştirme makinaları gibi); sadece veya esas itibarıyla bu pozisyonda veya 8444, 8445, 8446 ve 8447 pozisyonlarındaki makinalarda kullanılmaya uygun aksam, parça ve aksesuar (iğler, kelekler, kard garnitürleri, taraklar, iğneli taraklar, üretme memeleri, mekikler, gücü teli ve gücü çerçeveleri, çorapçı eşyasına mahsus iğneler, platinler, tığlar gibi)

8448 11 00
ve
8448 19 00

8444, 8445, 8446 veya 8447 pozisyonlarındaki makineler için yardımcı makina ve cihazlar

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir:

- (a) dokuma makinelerinin masuralarında arta kalan iplikleri çıkarmaya mahsus makineler ve ağız temizleyiciler (8479 89 97 alt pozisyonu);
- (b) bir makaraya veya levhaya sararak iplerin düzgünlüğünü kontrol etmeye mahsus teçhizat (9017 80 90 alt pozisyonu)
- (c) elektronik işlem kullanan ip temizleyiciler- örneğin fotoelektrik piller (9031 80 34 veya 9031 80 38 alt pozisyonları)

8450
8450 11 11
ila
8450 19 00

Ev veya çamaşırhane tipi yıkama makineleri (yıkama ve kurutma tertibatı bir arada olanlar dahil) Kuru çamaşır kapasitesi 10 kg.1 geçmeyenler

Bu alt pozisyonlar : pervaneli, tahrikli, pulsatorlü , vs. püskürtme sistemi olan tekne tipi (tub-type) çamaşır makineleri; yıkama tamburunun döner-kurutucu olarak çalıştığı tambur tipi çamaşır makineleri (drum-type); birlikte tambur veya tekne tipi çamaşır makinelerinin tek bir kasa içinde 8421 pozisyonundaki döner kurutucuyla birleştirildiği kombine çamaşır makinelerini kapsar.

Bu çamaşır makineleri, tambur veya fiçinin yüklenme hacmi :

1. tambur tipi çamaşır makinelerinde 120 litre (120 dm³) veya daha az ise;
2. tahrikli veya pervaneli tekne tipi makinelerde 150 litre (150 dm³) veya daha az ise;
3. pulsatorlü tekne tipi makinelerde 200 litre (200 dm³) veya daha az ise;
4. püskürtme sistemli tekne tipi makinelerde 250 litre (250 dm³) veya daha az ise;

kuru çamaşır kapasitesi 10 kg. dan daha az olarak kabul edilir.

Hacmin belirlenmesinde aşağıdakilere dikkat edilir:

1. tambur tipi çamaşır makinelerinde tambur üzerindeki kırımlar (ribs) ve mevcut herhangi özel deformasyonlar dikkate alınmaz;
2. tekne tipi çamaşır makinelerinde teknenin tam derinliği değil (üst kenara kadar ölçülen) fakat su seviyesi göstergesine kadar olan yüksekliği, teknenin tam derinliği 10 cm'den az, baz olarak kabul edilir.

8451

Dokumaya elverişli ipliklerin, mensucatin veya dokumaya elverişli madde mamullerinin yıkanması, temizlenmesi, sıkılması, kurutulması, ütülenmesi, preslenmesi suretiyle ütülenmesi (ısı ile yapıştıran presler dahil), ağartılması, boyanması, aprelenmesi, finisajı, emdirilmesine mahsus makina ve cihazlar (8450 pozisyonundakiler hariç) ve zemin kaplamalarının imalatında kullanılan (linoleum gibi) mensucat veya diğer mesnetlere pasta kaplama makineleri; mensucati top halinde sarmaya, açmaya, katlamaya, kesmeye ve şekilli kesmeye mahsus makineler

8451 90 00

Aksam ve parçalar

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

- (a) boyama makine ve cihazlarına mahsus özel konik makaralar ve masuraları (yapıldığı maddeye göre sınıflandırılır, Bölüm XVI, Not 1 (c)'ye bakınız);
- (b) kırma makineleri için ağızlar ve kesiciler (8208 pozisyonu)
- (c) kabartma makineleri için elektrostatik tertibatlar (8543 pozisyonu)

8452

Dikiş makineleri (84.40 pozisyonundaki kitap dikme makineleri hariç); özellikle dikiş makineleri için imal edilmiş mobilya, tabla ve mahfazalar; dikiş makinelerinin iğneleri

8452 10 11
ve
8452 10 19

Sadece düz dikiş yapan motorlu veya motorsuz dikiş makineleri (motor suzların başı 16 kg.1, motorluların ise motorla birlikte 17 kg.1 geçmeyenler; sadece düz dikiş yapan motorlu veya motorsuz dikiş makinelerinin başları (motorsuz olanların 16 kg.1, motorlu olanların ise motorla birlikte 17 kg.1 geçmeyenler)

1. Bu alt pozisyonlar, aşağıdaki özelliklerin her ikisine sahip dikiş makineleri ve dikiş makinası başlarını kapsar:

- (a) sadece düz dikiş yapmalı (düz dikiş, zikzak dikiş, dekoratif dikiş), yani biri iğneye geçirilen diğeri alttan mekikle hareket ettirilen iki iplikle çalışır;
- (b) başın ağırlığı motorsuz 16 kg.1 veya motorla birlikte 17 kg.1 geçmez (Tarifenin Yorumuna İlişkin Genel Yorum Kuralları 2 (a)'ya uygun olarak tamamlanmış olarak sınıflandırılacak tamamlanmamış bir baş olması halinde, tamamlanmış haldeki ağırlık geçerli sayılır.

2. Dikiş makinası başı makinanın çalışan ünitesini kapsar (ilgili olduğu durumlarda içinde bulunan veya başa monte edilmiş motor dahil) ve esas itibarıyla, iğne hareket ettirici mekanizma ve mekik mekanizmasını içeren bir tabla ile muhtemelen baskı ayağını kaldırmaya mahsus bir cihaz ihtiva eden bir

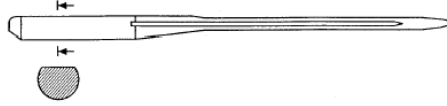
koldan meydana gelir. Çerçeve, tabla, mahfaza ve diğer mobilya (pedal tahtası dahil) başın parçasını oluşturmaz.

3.Ancak, bazı taşınabilir dikiş makinalarında tablanın aynı zamanda bir stand (sehpa) olarak tasarlandığına dikkat etmek gereklidir. Bu durumda dikiş makinası başı olarak değil bir dikiş makinası olarak kabul edilir.

8452 30 10

Tek yanlı yassı olanlar

Bu iğneler ev tipi dikiş makinalarında kullanılır. Bunlar aşağıdaki görünüşe sahiptir:



8456

Herhangi bir maddenin aşındırılarak, lazerle, diğer ışın veya foton ışınıyla, ultrasonik, elektro-erozyon, elektro-kimyasal, elektro ışını, iyonik ışın veya plazma arkı yöntemleri ile işlenmesine mahsus makine ve aletler

8456 10 00

Lazerle, fotonla veya diğer ışın yöntemleri ile çalışanlar

8456 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (A)'da belirtilen makinalara ek olarak bu alt pozisyon, baskılı devrelerdeki elektrikli rezistörleri lazer ışını kullanarak ayarlamaya mahsus makinaları da kapsar. İstenilen direnç elde edilinceye kadar bir lazer ışını vasıtasıyla baskılı devrelerin izole edici alt tabakası üzerindeki rezistörlerden oluşan iletken madde çıkarılır.

8456 30 11

Tel kesme

Bu makinalar parçanın karşı kenarlarındaki iki bobinli set arasında sarılmış küçük çaplı bir telden meydana gelen bir elektrotla donatılmıştır.

8457

Metal işleme mahsus işleme merkezleri, tek istasyonlu tezgahlar ve çok istasyonlu transfer tezgahları

8457 10 10

Yatay olanlar

Bu alt pozisyon, takım düzeninin yatay bir mile (spindle) münhasıran yerleştirildiği ve işleme parçasını kenardan kestigi işleme merkezlerini kapsar.

8457 10 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, takım düzeninin işleme parçasını yukarıdan uygulandığı işleme merkezlerini (dikey milli işleme merkezi) , dikey ve yatay milin her ikisini kullanan işleme merkezlerini (kombine işleme merkezleri) veya mil üzerinde dönen bir baş vasıtasıyla çalışan işleme merkezlerini (üniversal işleme merkezleri) kapsar.

8458

Metal işleme mahsus torna tezgahları (tornalama merkezleri dahil)

Bu pozisyon, metal işlemek için özel olarak dizayn edilen ve dönen aletler yardımıyla maddeyi işleyerek çalışan torna tezgahlarını kapsar. Genellikle, şekillendirilecek eşya kendi eksenini etrafında rotatif bir hareketle döndürülür. Ancak, aletin kendisinin veya alet ve eşyanın döndürüldüğü tezgahlar da bu pozisyon tarafından kapsanır.

8458 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragrafta atıfta bulunulan tezgahlara ek olarak, bu pozisyon, dingil imaline mahsus özel sırt torna tezgahları (special relieving lathes for axles), mil veya dingil imaline mahsus torna makinaları, ağaç kabuğunu soyma torna tezgahları ve üniversal tezgahları da kapsar. Üniversal torna tezgahları sürgülü torna tezgahlarına benzer ancak tornalamaya ek olarak delme, frezeleme, ve uzunlamasına kesme gibi diğer fonksiyonları yerine getirmesine imkan veren özel mekanizmalarıyla farklılaştırılmışlardır.

8459

Metalleri talaş kaldırmak suretiyle delmeye, raybalamaya, frezelemeye, diş açmaya veya vida yuvası açmaya mahsus takım tezgahları (kızaklı işlem üniteleri dahil) (84.58 pozisyonundaki torna tezgahları hariç) (tornalama merkezleri dahil)

8459 10 00

Kızaklı işlem üniteleri

8459 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (1)'e bakınız.

8459 31 00

Diğer rayba-freze tezgahları

ve

8459 39 00

8459 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragraf (3) üçüncü alt paragrafta bakınız.

8460

Metalleri veya sermetleri taşlama taşları, aşındırıcılar veya parlatma ürünleri vasıtasıyla çapak alma, bileme, taşlama, honlama, lepleme, parlatma veya başka şekilde tamamlama işlemlerine mahsus tezgahlar 8461 pozisyonundaki dişli açma, dişli taşlama veya dişli tamamlama tezgahları hariç)

8460 11 00

Düz yüzey taşlama tezgahları (eksenlerden herhangi birinin ayarlanma

ve
8460 19 00

hassasiyeti en az 0,001 mm olanlar)

Bu alt pozisyonlar, 8460 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf, (3)'de atıfta bulunulan düz yüzey taşlama tezgahlarını kapsar.

Bu tezgahlar ölçme veya ayarlama cihazlarıyla donatılmıştır. Bu cihazlar aşağıdakileri kapsar:

1. doğrudan okuma doğrusal aletler, örneğin, iki ardıl aşama arasındaki boşluk, bir unsurunun 1/100 mm (0,01 mm) yi geçmeyen hareketine tekabül eden sürgülü cetvel ve verniye (mikrometre) ;
2. yapılmakta olan işi kontrol etmeye mahsus profil projektörleri. Bu projektörler, eşyanın ve aletin çok büyütülmüş görüntüsünün dereceli bir buzlu cam ekrana yansıtıldığı ve işleme sürecinin ilerlemesinin yanında böylece eşyanın veya aletin herhangi bir hareketini ekran üzerindeki derecelere atıfta bulunarak tayin edilebilmektedir. Profil projektörlerinin büyültme faktörüne tekabül eden bir ölçek üzerindeki şeffaf bir yaprak üzerinde iz sürerek elde edilen eşyanın çizimini ekran üzerine yerleştirerek de iş kontrol edilebilir; bu durumda , makine operatörünün görevi eşya üzerindeki görüntüyü ekranda görülen çizim ile eşleştirmektir;
3. bir aralık masdarı vasıtasıyla konumunun kontrol edildiği ayarlanabilir bir cihaz aracılığıyla alet veya işlenen parça tutucusunun hareketini sınırlayan cihazlar;
4. honlama ve lepleme makinalarına mahsus, eşyanın gerçek nihai boyutlarında derecelendirilmiş bir ölçek aracılığıyla ayarlanan ve eşyanın boyutları önceden belirlenen boyutlara yaklaştığında ve ulaştığında aletin yavaşlamasına ve durmasına imkan veren elektronik emniyet ve kontrol cihazları.

8460 21 11
ila
8460 29 90

Diğer taşlama tezgahları (eksenlerden herhangi birinin ayarlanma hassasiyeti en az 0,01 mm olanlar)

8460 11 00 ve 8460 19 00 alt pozisyonları Açıklama Notları'na bakınız.

8460 21 11

Dahili silindirik taşlama makineleri

Dahili silindirik taşlama makinaları içi oyuk işlenen parçaların iç kuturlarını (örneğin, bir silindirin iç çapı) taşlamak için kullanılır. İşlenen parça bir mengenede tutulur ve işlenen parçanın oyuk çapına girecek kadar küçük bir taşlama diski ile işlenir.

8460 21 15

Merkezsiz taşlama makineleri

Merkezsiz taşlama makineleri işlenen parçaların dış kuturlarını taşlamak için kullanılır. Merkezsiz işlemden, işlenen parça sabit tutulmaz ancak, dönen bir taşlama diski ile kılavuz disk (aynı zamanda çalışan) arasındaki bir ray üzerinde durur. Gerekli olan çap taşlama diski ile kılavuz disk arasındaki mesafe tarafından belirlenir.

8460 21 19

Diğerleri

Bu alt pozisyon, üniversal taşlama makinelerini kapsar. Bunlar dış ve iç (dahili) taşlama makinelerinin bir kombinasyonudur ve bu nedenle işlenen parçanın dış veya iç kuturlarını aynı zamanda işleyebilir.

8460 29 11

Dahili silindirik taşlama makineleri

8460 21 11 alt pozisyonu Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8460 29 19

Diğerleri

8460 21 15 ve 8460 21 19 alt pozisyonları Açıklama Notları , gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8461

Metalleri veya sermetleri talaş kaldırarak işleyen, tarifinin başka bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan planya, vargel, yiv açma, broş, dişli açma, dişli taşlama veya dişli tamamlama tezgahları

8461 30 10

Broş tezgahları

ve

8461 30 90

Bu alt pozisyonlar, broş tezgahlarını kapsar (8461 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf, (4)'de bakınız); bunlar broş olarak adlandırılan, eşyanın iç veya dış yüzeylerini işlemek için kullanılan çok dişli kesme aletinden oluşur. Bu makinelerde, eşya sabit tutulur ve sürgüye bağlanmış broş, işlenen parça üzerinde eşit , doğrusal bir kesme hareketiyle çekilir ve itilir.

İç broş, kabaca veya ön işlemden geçmiş, aletle sağa sola çevrilen (traversed) eşyanın iç yüzeylerini işler ve ayarlar (kalibre). Dış broş, planya veya profil yüzeyleri üretir.

8461 40 11

Dişli çarkları açmaya mahsus olanlar

ve

8461 40 19

Sadece silindirik metal parçalarından elde edilen ve kesimden sonra bu şekli muhafaza eden dişliler, bu alt pozisyonlar kapsamında dişli çark olarak kabul edilir.

Bu alt pozisyonlar, çarpık-dişli tekerlek, sonsuz dişli tekerlek, sonsuz dişli, kilitleme (cırcır) dişlisi ve zincir dişli yapmaya mahsus makineleri kapsar.

8461 40 31

Diğer dişlileri açmaya mahsus olanlar

ve

8461 40 39

Bu alt pozisyonlar, dişli ray, sarmal (helezon) dişli ve dişli çarklardan başka sonsuz dişli yapmaya mahsus makineleri kapsar.

8461 40 71

ve

8461 40 79

Mikrometrik ayarlama sistemi olanlar (eksenlerinden herhangi birinin ayarlanma hassasiyeti en az 0,01 mm olanlar)

Ölçme ve ayarlama cihazlarına ilişkin 8460 11 00 ve 8460 19 00 alt pozisyonları Açıklama Notları'na bakınız.

8470

Hesap makinaları ve hesaplama fonksiyonu olup verilen bilgileri kaydeden, kaydedilen bilgileri yeniden veren ve gösteren cep tipi makinalar; hesaplama tertibatı olan muhasebe makinaları, posta pulu yerine kullanılan damga basan makinalar, bilet basma ve verme makinaları ve benzeri cihazlar; yazar kasalar

8470 10 00

Harici bir elektrikli güç kaynağı olmaksızın çalışabilen elektronik hesap makinaları ve hesaplama fonksiyonu olup verilen bilgileri kaydeden, kaydedilen bilgileri yeniden veren ve gösteren cep tipi makinalar

Bu alt pozisyon, örneğin, aşağıdakileri kapsar:

1. zaman ve tarih göstergesi ve alarm veya örneğin, ilaveten bir kronometre cihazı, süre ölçer veya müzikal tuşlar içeren elektronik hesap makinaları;
2. aritmetik işlemler gerçekleştirmeye ilaveten telefon rehberi, çizelgeleyici, bloknot, takvim, vb. için veri depolayabilen hafızası olan (bazen 'dijital ajanda' olarak bilinen), elektronik pille çalışan cep makinaları
3. kullanılan hafıza modülüne bağlı olarak seçilen bir yabancı dile çevrilen cümleler ve kelimeler oluşturmak için kullanılabilen küçük elektronik cep cihazları ('minibilgisayar' olarak da bilinir); bunlar basit hesaplamalar da yapabilir. Alfanumerik klavyesi ve dikdörtgen ekranı vardır.

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

- (a) küçük bir elektronik hesap makinası bulunan kol ve cep saatleri (9101 veya 9102 pozisyonu);
- (b) küçük bir elektronik hesap makinası ve ayrıca muhtemelen elektronik bir kronometresi (saat) bulunan sigara çakmakları (9613 pozisyonu);
- (c) hesaplama fonksiyonu olmayan benzeri cihazlar (8543 pozisyonu).

8470 30 00

Diğer hesap makinaları

Bu alt pozisyon, 8470 pozisyonu, Armonize Sistem İzahnamesi (A) da belirtilen, elle, motorla veya elektro manyetik olarak çalıştırıldığına bakılmaksızın hesaplama amaçlı mekanik cihazları, genellikle dişli çubuk, kullanan elektronik olmayan hesap makinelerini kapsar.

8470 90 00

Diğerleri

8470 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B) ve (D)'de listelenen makinelere ek olarak, bu alt pozisyon, ağırlık ve birim fiyattan hesap edilen satış fiyatını gösteren etiketler basmaya mahsus makineler ile aynı zamanda ilgili ücreti (bedeli) toplayan otoban biletlerini basmak için kullanılan makineleri kapsar.

Bu alt pozisyon, ayrı şekilde sunulan yazıcıları kapsamaz (8443 pozisyonu).

8471

Tarifenin başka bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan otomatik bilgi işlem makinaları ve bunlara ait birimler; manyetik veya optik okuyucular, verileri kayıt ortamına kod şeklinde girmeye ait makinalar ile bu verileri işleyen makinalar

8471 70 30

Optik olanlar (manyeto-optik olanlar dahil)

Bu fasılın 2 no.lu Ek Notuna bakınız.

8472

Diğer büro makinaları (hektografik veya mumlu kağıtla çalışan teksir makinaları, adres basma makinaları, para ayırma, sayma veya paketleme makinaları, otomatik banknot verme makinaları, kurşun kalem açma cihazları, delikli veya tel zimba makinaları

Bu pozisyon, adres plakalarını mumlu kağıda yazmaya mahsus özel cihaz eklenmiş yazıcıları kapsamaz (8469 pozisyonu).

8472 90 70

Diğerleri

8472 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci paragraf (2), (3),(5), (7) ila (11) ve (16) ila (22)'de belirtilen makinelere ilave olarak, aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir:

1. sözleşmeleri, veri sayfalarını, planları, kimlik kartlarının ve diğer belgelerin, bu belgeleri yıpranmaktan, tahrif edilmekten, kirlenmekten veya buruşmaktan korumak için şeffaf bir tabaka (film) ile çift taraflı kaplamaya mahsus makineler;

Bununla birlikte, resim, fotoğraf, sanat baskıları veya diğer baskılı ürünlerin ön ve arka yüzlerini sentetik maddelerden mamul termoplastik şeffaf bir film tabakası ile kaplamak için ısı ve basınç uygulayan

ofislerde kullanılmayan benzeri makineler bu alt pozisyonda yer almazlar ve 8477 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

2. örneğin çizim ofislerinde kullanıldığı gibi elektrikli gravür makineleri.

Bu alt pozisyon, aşağıdakileri kapsamaz:

(a) 8443 pozisyonundaki yazıcılar;

(b) aritmetik işlemler gerçekleştirmeye ilaveten telefon rehberi, çizelgeleyici, bloknote, takvim, vb. için veri depolayabilen hafızası olan (bazen 'dijital ajanda' olarak bilinen), elektronik pille çalışan cep makineleri (8470 10 00).

8473 Sadece ve esas itibarıyla 8469 ila 8472 pozisyonlarındaki makina ve cihazlarda kullanılmaya elverişli aksam, parça ve aksesuarlar (kutular, kılıflar ve benzerleri hariç)

8473 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesinde sözü edilen aksam, parça ve aksesuarlara ek olarak, aşağıdakiler bu pozisyona dahildir:

1. dayanak kolu üzerinde veya mahfazalar içinde bulunsun veya bulunmasın, çevre manyetik disk depolama birimlerine mahsus Winchester veya ince film teknolojilerindeki manyetik kafalar;

2. dayanak mili üzerine sıkı bir şekilde monte edilmiş birkaç manyetik disk, okuma/yazma kafalarıyla veri kafası kolları, hava geçirmez şekilde kapatılmış bir mahfaza(kabin) içine konulmuş kontrol, erişim ve konumlandırma mekanizmalarından oluşan ve disk depolama birimlerinde sürekli kurulum için tasarlanmış veri-depolama montajları (Head/Disk/Assemblies (HDAs) olarak bilinir) ;

3. özel bir mahfaza içinde şeritler ve düzeltme bantları içeren ve açıkca değişebilir aksesuarlar şeklinde hazırlanmış baskı ve yazı kasetleri.

8473 10 11 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar

ve

8473 10 19

8443 99 10 alt pozisyonları Açıklama Notlarına bakınız.

8473 21 10 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar

8443 99 10 alt pozisyonları Açıklama Notlarına bakınız.

8473 29 10 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar

8443 99 10 alt pozisyonları Açıklama Notlarına bakınız.

8473 30 20 8471 pozisyonundaki makinalara ait aksam, parça ve aksesuar

ve

8473 30 80

Bu alt pozisyonlar, otomatik bilgi işlem makinelerine mahsus kendi mahfazaları içindeki klavyeleri kapsamaz (8471 60 60 alt pozisyonu).

8473 30 20 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar

8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8473 40 11 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar

ve

8473 40 18

8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8473 40 80 Diğerleri

Bu alt pozisyon, adres makinelerinde kullanılan türden ve basarak, yazarak veya stampa ederek çoğaltılacak adresleri içeren adres plakalarının çeşitlerini kapsar. Sonuç olarak, söz konusu plakalar metalden veya sentetik maddelerden yapılmış olabilir veya karton vb. den mamul monte edilmiş küçük plakalar (kartlar, kalıplar) şeklini alabilir.

Bu alt pozisyon, adres makinelerine mahsus adres plakaları olarak tanınabilir oldukları takdirde, henüz basılmamış, üzerine yazılmamış veya stampa edilmemiş adres plakalarını da kapsar. Ancak, kağıttan veya kartondan yapılmış bu türden eşya, yani karton çerçevelere monte edilen ve bu nedenle adres makinelerine konulabilen küçük kalıplar, 4816 pozisyonunda yer alır.

8473 50 20 Birleştirilmiş elektronik aksam, parça ve aksesuar

8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8477 Bu fasılın başka pozisyonlarında belirtilmeyen veya yer almayan kauçuk veya plastiğin işlenmesine veya kauçuk veya plastikten eşyanın imaline mahsus makina ve cihazlar

8477 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde sözü edilen makinelere ek olarak, bu pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. ayakkabı sanayinde kullanılmasına rağmen deri işlemek için tasarlanmamış, kauçuk taban ve dubber öçekleri çıkarmaya mahsus makineleri;

2. sünger plastik, sünger lastik (kauçuk), lateks sünger ve benzeri madde bloklarını testere ağzının şerit bıçağını kullanarak kesmeye mahsus makineleri

- 8479** **Bu fasılın başka pozisyonlarında belirtilmeyen veya yer almayan kendine özgü bir fonksiyonu olan makinalar ve mekanik cihazlar**
- 8479 40 00** **İp, halat veya kablo bükme makinaları**
Bu alt pozisyon, aşağıdakileri kapsar:
1. dokumaya elverişli liflerden sicim, ip, halat veya kablo yapmaya mahsus makine ve cihazlar:
(a) iki veya daha fazla ipi (kablo iplik) bükerek iplik (strand) yapan burma makineleri ;
(b) geniş çaplı ip, halat veya kablo yapmak için bir veya daha fazla iplik (strand) bükme ip,halat veya kablo bükme makineleri
(c) esas olarak daha ağır kablo ve çapı küçük ip, halat veya kablo yapmak için kullanılan kombine burma ve ip, halat veya kablo bükme makineleri
2. yukarıdaki 1. maddede tarif edilen makine ve cihazlarla aynı prensiple çalışan, elektrik kabloları hariç tel ip, halat ve kablo yapmaya mahsus makine ve cihazlar
3. elektrik tellerini kablo yapmaya veya örmeye mahsus makine ve cihazlar ile koaksiyel kablo yapmaya mahsus makineler
Bu alt pozisyon, burma öncesi işlemleri (örneğin, tarama, yayma, katlama, ardıl çizim veya eğirme) yürüten makineleri veya iplik fabrikasında kullanılan türde bükme çerçevelerini kapsamaz; bu çeşit bazı makineler halat ipini bükerek ince halat yapmak için de kullanılabilir (8445 pozisyonu).
- 8479 89 97** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon:
1. Radyo uzaktan kumanda ile garaj kapılarını otomatik olarak açmaya ve kapamaya mahsus mekanik cihazlar olan garaj kapısı açma sistemlerini kapsar. Bunlar, garajın tavanına tutturulmuştur ve esas olarak kumanda mili olan elektrikli yardımcı motor (servomotor), güç nakleden bir cihazı olan bağlantı rayı ve garaj kapısına tutturulmuş çalıştırma kolundan meydana gelir. Yardımcı motor, araçtaki radyo RC vericisinden gelen kontrol sinyallerini aldığı zaman yardımcı motor güç kaynağını açan radyo RC alıcıya bir kablo ile bağlanmıştır. Bununla birlikte, bu sistemlerin uzaktan kumanda edilmesi için gerekli alıcı ve vericiler, bu alt pozisyonda yer almazlar ve kendi özelliklerine göre 8526 pozisyonunda sınıflandırılırlar;
2. Baskı devre levhaları üretmeye mahsus belirli makine ve cihazlar (kağıt bazlı lamine, cam-lifli kumaş, seramik veya diğer izole edici (yalıtıcı) materyalin geniş tabakalarını işleyerek ve keserek), örneğin :
(a) yalıtıcı materyal tabakalarını temizlemeye mahsus fırçalama makineleri ve ultrasonik yıkama makineleri;
(b)yalıtıcı materyal tabakasına foto dirençli, bağlayıcı ajan veya yapıştırıcı uygulamaya mahsus haddeleme veya dökme makineleri;
3. Aktif, pasif veya bağlayıcı unsurların baskı devreler üzerine monte edilmesine mahsus baskı devre levha montaj makineleri (alma ve yerleştirme makineleri) Bu unsurlar otomatik olarak bantlar (kayışlar) üzerinde makineye verilir. Bu makineler unsurları tam olarak tasarlandıkları bölgelere yerleştirir ve onları baskı devre üzerine monte eder, bu unsurlar eklendikten sonra baskı devreye sabitlenirler (örneğin, lehimleyerek, kontakla yapıştırarak). Yarı iletken tertibatların montajından başka, bu makineler diğer unsurları da alabilir ve alt tabakalar üzerine yerleştirebilir.
Bu alt pozisyon, baskı devre levhaların, hibrid veya külçelerin, yarı iletken tertibatların, elektronik entegre devrelerin veya düz panel göstergelerin üretimine mahsus makine ve cihazları kapsamaz. (8486 pozisyonu).
- 8481** **Borular, kazanlar, tanklar, depolar ve benzeri diğer kaplar için musluklar, valfler (vanalar) ve benzeri cihazlar (basınç düşürücü valfler ile termostatik kontrollü valfler dahil)**
- 8481 10 05** **Filtre ve yağlayıcılarla kombine halde olanlar**
Bu alt pozisyon, hava basınçlı sistemleri düzenlemek için gerekli olan fonksiyonları yerine getiren farklı unsurlardan oluşan eşyayı kapsar: havanın filtre edilmesi (safsızlıklardan örneğin, su, pas, kir vesaire. arındırmak için), basıncın doğru çalışmasını düzenlemesi, yağlama (pnömatik unsurların düzgün çalışmasını sağlamak için).
Bunlar genellikle aşağıdaki görüntüye sahiptirler:
- 8486** **Sadece ve esas itibarıyla yarı iletken disklerin veya külçelerin, yarı iletken tertibatın,elektronik entegre devrelerin veya düz panel göstergelerinin imalatında kullanılan türdeki makine ve cihazlar; bu fasılın 9(c) nolu notunda belirtilen makine ve cihazlar; aksam, parça ve aksesuar**
Bu pozisyon, diğerleriyle birlikte, aşağıdakileri de kapsamaz:
(a) 85. Fasılnotu (5) de tanımlanan baskı devre levhaların imaline mahsus makine ve cihazlar;

(b) baskı devreleri veya entegre devreleri elektrik ölçümüyle test etmeye veya kusurları tespit etmeye ve yerini bulmaya mahsus, kusur işaretleme veya test edilen ürünleri özel bir depoloma konteynerine gönderen bir ayıklama cihazıyla donatılmış olanlar dahil, elektrikli makine ve cihazlar (90. Fasıl).

8486 20 10

Ultrasonik işlemlerle çalışan makinalı aletler

8456 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi ikinci paragrafa bakınız.

8486 20 90

Diğerleri

8486 pozisyonuna ilişkin AS izahnamesi, bölüm B'de sözü edilen makinalara ek olarak, bu alt pozisyon:

1. yarı iletken diskleri hakketmeye veya çizmeye mahsus makinalı aletler
2. yarı iletken disklerin hızlı ısıtılmasına mahsus cihaz;
3. üzerindeki maddenin çıkarılmasıyla materyalin işlenmesine mahsus lazer veya diğer ışık veya foton ışınları ile çalışan makinalı aletler;
4. basılı veya yıkanmış yalıtıcı alt tabakayı kurutmaya mahsus cihazlar ve diskler için daimi kurutucuları kapsar.

8486 40 00

Bu fasılın 9(c) nolu notunda belirtilen makine ve cihazlar

8486 pozisyonuna ilişkin AS izahnamesi, bölüm D'de sözü edilen makinalara ek olarak, bu alt pozisyon:

1. yarı iletken cihazların veya elektronik entegre devrelerin montajına mahsus kalıp bağlama cihazları ve otomatik şerit bağlayıcılar
2. foto dirençli madde kaplanmış alt tabakalardan maske veya retikül (tel çapraz) üretimde kullanılan türden cihazların desen üretme cihazı olarak fotografik kameralar
3. foto dirençli madde kaplanmış alt tabakalardan maske veya retikül (tel çapraz) üretimde kullanılan türden cihazların desen üretme cihazı olarak çizim aletleri
4. hibrid entegre devreleri üretmeye mahsus belirli makine ve cihazlar (seramik veya diğer izole edici (yalıtıcı) materyalin geniş tabakalarını işleyerek ve keserek), örneğin :
(a) yalıtıcı materyal tabakalarını temizlemeye mahsus fırçalama makineleri ve ultrasonik yıkama makineleri ;
(b)yalıtıcı materyal tabakasına foto dirençli, bağlayıcı ajan veya yapıştırıcı uygulamaya mahsus haddeleme veya dökme makineleri kapsar.



FASIL 85

ELEKTRİKLİ MAKİNA VE CİHAZLAR VE BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI; SES KAYDETMEYE VE KAYDEDİLEN SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR, TELEVİZYON GÖRÜNTÜ VE SESLERİNİN KAYDEDİLMESİNE VE KAYDEDİLEN GÖRÜNTÜ VE SESİN TEKRAR VERİLMESİNE MAHSUS CİHAZLAR VE BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARI

- 8501 Elektrik motorları ve jeneratörleri (elektrik enerjisi üretim (elektrojen) grupları hariç)**
Bu pozisyon, kolları veya silecek bıçakları (lastiği) olmayan fakat rotatif hareketi salınımlı harekete çeviren uygun iletim mekanizmalarına sahip (mahmuz dişlisi ve salınımlı bağlantı çubuğu) rotatif elektrik cam sileceği motorlarını içerir.
- 8502 Elektrik enerjisi üretim (elektrojen) grupları ve rotatif elektrik konvertörleri**
8502 pozisyonuna (I ve II. bölümleri) ilişkin AS Açıklama Notlarında tarif edilen elektrikli makinelere ilaveten, bu pozisyon kaskadlı konversitörler (kademeli redresörler), Ward_Leonard grupları ve salınımlı defazörleri içermektedir.
- 8502 39 20 Turbo jeneratörler**
Turbo jeneratörler doğrudan gaz veya buhar türbinleri ile çalışır. Bunlar, içlerine endüksiyon bobinleri yerleştirilmiş, boylamasına oyukları olan katı silindirik rotarlara sahiptir. Bu rotolar yekparedirler veya bir kaç katı bölümden oluşabilirler.
Turbo jeneratörler genelde hava soğutmalı olmakla birlikte yüksek kapasiteli türleri hidrojen soğutmalıdır.
- 8503 00 Sadece veya esas itibariyle 8501 veya 8502 pozisyonlarındaki makinalarda kullanılmaya elverişli aksam ve parçalar**
Bu pozisyon elektrik motorları için branş devre plakalarını kapsamaz (8536 pozisyonu).
- 8504 Elektrik transformatörleri, statik konvertörler (örneğin; redresörler) ve endüktörler**
8504 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen ürünlere ilave olarak bu pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar;
1. ayarlanabilir transformatörler (örneğin, konum gösterici transformatörler) ve değişken oranlı transformatörler;
 2. flüoresan lambaları için alan dispersiyon transformatörleri;
 3. mesajlar için özel transformatörler;
 4. dengeleme bobini;
 5. güç bobinleri;
 6. düzgülendirici endüktörler;
 7. değiştirici indüktanz için hareketli göbek bobinleri;
 8. elektrikli deşarj ampülleri ve tüpleri için balastlar;
 9. Pupin bobinleri
 10. Godefroy bobinleri
 11. stabilize güç paketlerini (regüle edilmiş redresör)
- Bu pozisyon ayrıca, tekli (özellikle selenyum plakalar) veya çoklu selenyum doğrultmaç unsurlarını kapsar.
Diğer taraftan, bu pozisyon ayrık bileşenlerden müteşekkil (örneğin, yarı iletken diyot) silikon ya da germanyum tek kristalli redresörleri veya -izolasyon veya soğutma tertibatı vs. ile donatılmış olsun olmasın- entegre devrelerden, özellikle de mikro devrelerden müteşekkil redresörleri içermemektedir. Bu fasla ilişkin 5 no.lu Not, 8541 veya 8542 pozisyonu kapsamı bu tür bileşenleri belirlemektedir. (Ayrıca bu faslin 2 no.lu Notuna da bakınız)
Bundan başka, bu pozisyon;
- a) çok noktalı transformatörler için komutatörler (8536 pozisyonu);
 - b) fanotronlar, tiratronlar, ignitronlar ve X-ray teçhizatı için yüksek voltajlı redresör tüpleri gibi redresör ampülleri, tüpler ve valfler (8440 89 00 alt pozisyonu),
 - c) 9032 pozisyonu kapsamı voltaj regülatörleri içermez.
- 8504 40 30 Telekomünikasyon cihazları ve otomatik bilgi işlem makinaları ile bunların birimleri için kullanılan türden olanlar**
Bu alt pozisyon, telekomünikasyon cihazları veya otomatik bilgi işlem makinaları ile bunların birimleri için statik konvertörleri içerir ki bunlar;

- genelde stabilizan devrelere ve;
- 3,3,5,12,24,48 veya 60 V gibi tipik bir güç voltajına sahiptir.

Telekomünikasyon cihazları veya otomatik bilgi işlem makinaları ile bunların birimleri için statik konvertörler, ana kaynaktan çekilen alternatif akımı (AC) gerekli doğru akıma çevirme vazifesi görürler. Otomatik bilgi işlem makinaları ile beraber kullanılan Kesintisiz Güç Kaynağı (UPS) bir güç kesintisi esnasında, enerjinin yedeklenmesini sağlayarak (güç tam sinyali ile) bilgi kaybını önler.

8504 90 05

8504 50 20 alt pozisyonundaki makinelere mahsus elektronik montaj

“Elektronik montaj” tabirinin tanımı için 8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8504 90 91

8504 40 30 alt pozisyonu makinelere mahsus elektronik montajı

“Elektronik montaj” tabirinin tanımı için 8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8505

Elektromıknatıslar; daimi mıknatıslar ve mıknatıslama sonucu daimi mıknatıs olabilen eşya; elektromanyetik veya daimi mıknatıslı aynalar, kışkaçlar ve benzeri tespit tertibatı; elektromanyetik kaplinler, kavramalar ve frenler; elektromanyetik vinç başları.

8505 90 10

Elektromıknatıslar

Bu alt pozisyon özel arabaların kapılarına yerleştirilen ve merkezi kapı kilitleme sisteminin bir parçasını oluşturan elektrikle işleyen mıknatısları içermektedir. Bu tip sistemler aracın güç kaynağına bağlanmış olup, sisteme ait bir elektronik kontrol cihazından yayılan kontrol sinyalleri ile harekete geçirilir. Eğer kapılardan biri elle açılır veya kapatılırsa, aracın diğer kapısı aynı anda elektromanyetik olarak kilitletir veya -halihazırda kilitli ise- açılır.

Bununla birlikte, bu alt pozisyon kıvılcım ateşlemeli veya sıkıştırma ateşlemeli içten yanmalı piston motorları için solenoid ile çalışan enjeksiyon valflerinin, sırası ile mıknatıs sargısı ve manyetik muhafaza ile donatılmış mıknatıs gövdeleri ve mıknatıs iğnelerini kapsamamaktadır (8409 91 00 ve 8409 99 00 alt pozisyonları)

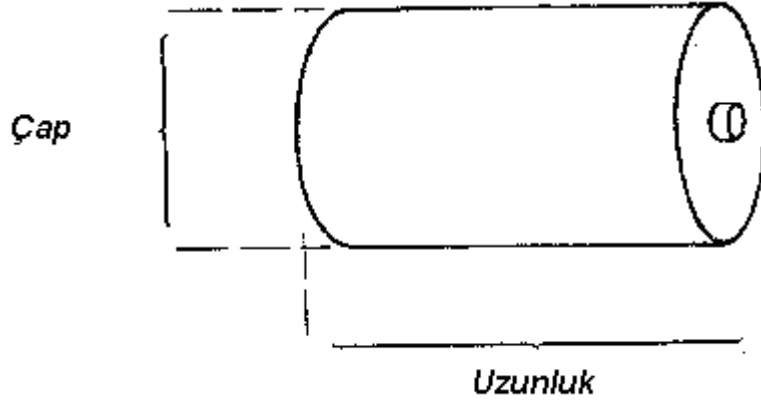
8506

Primer (şarj edilemeyen) elektrik pilleri ve bataryaları

8506 10 11

Silindirik Piller

Silindirik piller dairevi bir kesite sahiptir. Artı ve eksi kutupları ters uçlardadır. Silindirik pillerin

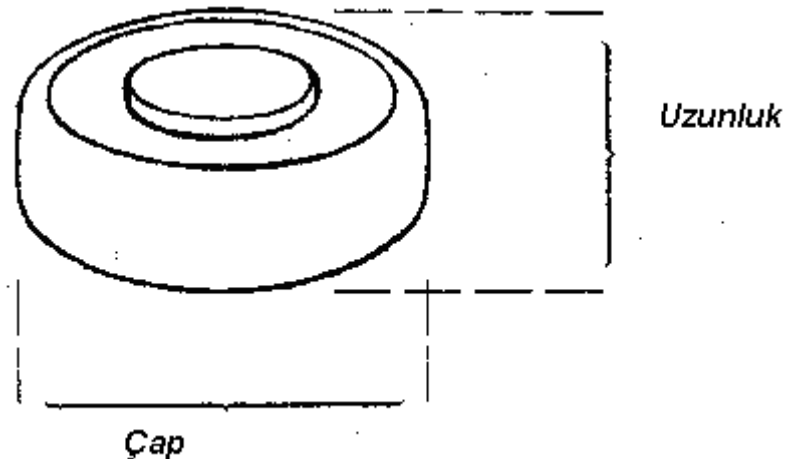


uzunluğu genelde kendi çaplarından daha büyüktür.

8506 10 15

Düğme Piller

Düğme pillerin uzunluğu kendi çaplarına eşit veya daha kısadır.



8506 10 91	Silindirik Piller 8506 10 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 10 95	Düğme Piller 8506 10 15 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 30 10	Silindirik Piller 8506 10 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 30 30	Düğme Piller 8506 10 15 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 40 10	Silindirik Piller 8506 10 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 40 30	Düğme Piller 8506 10 15 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 50 10	Silindirik Piller 8506 10 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 50 30	Düğme Piller 8506 10 15 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 60 10	Silindirik Piller 8506 10 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 60 30	Düğme Piller 8506 10 15 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 80 11	Silindirik Piller 8506 10 11 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8506 80 15	Düğme Piller 8506 10 15 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
8507	Elektrik akümülatörleri (bunların separatörleri dahil) (kare veya dikdörtgen şeklinde olsun olmasın
8507 20 41	Kurşun-asitli diğer akümülatörler:
ila	
8507 20 98	Pistonlu motorların çalıştırılması için kullanılan türden akümülatörler hariç (8507 10 41 ila 8507 10 98 alt pozisyonlarına bakınız), bu alt pozisyonlar 8507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 3. paragraf (1)'de belirtilen elektrik kurşun-asitli akümülatörleri kapsamaktadır. Bu akümülatörler, örneğin elektrikli araçları sürmek ve telekomünikasyon tesisatlarına güç sağlamak için kullanılırlar.
8507 30 20	Nikel Kadmiyumlu akümülatörler
ila	
8507 30 89	Bu alt pozisyon kapsamı akümülatörler, özellikle madenciler için güvenlik lambalarında ve genellikle de portatif radyolar, televizyon cihazlarında, elektrikli tıraş makinalarında ve diğer elektrikli teçhizatlar gibi donanımlarda bulunan kuru pillerin yerine kullanılır.
8507 80 20	Diğer akümülatörler
ila	
8507 80 80	Bu alt pozisyonlar, gümüş çinkolu ve gümüş kadmiyumlu akümülatörleri kapsamaktadır.
8507 90 20	Aksam ve Parçalar
ila	
8507 90 90	Bu alt pozisyonlar akümülatör tertibatlarının bağlantı parçalarını kapsamamaktadır (8536 90 85 alt pozisyonu).
8509	Ev işlerinde kullanılmaya mahsus elektrik motorlu elektro-mekanik cihazlar
8509 80 00	Diğer cihazlar Bu alt pozisyon bir kablo vasıtası ile cihaza ait güç besleme ünitesine (güç kaynağı ünitesi) bağlı olan elektrik motoru içinde olan elektrikli manikür ve pedikür takımlarını kapsar.
8510	Elektrikli motorlu tıraş, saç kesme ve hayvan kırkma makinaları ve epilasyon cihazları
8510 10 00	Tıraş makinaları Saç kesme ve hayvan kırkma makinaları ile donatılmış tıraş makinaları bu alt pozisyon kapsamında yer almaktadır.

8511	Kıvılcım ateşlemeli veya sıkıştırma ateşlemeli, içten yanmalı motorlarda kullanılmaya mahsus elektrikli ateşleme veya hareket ettirme tertibat ve cihazları (örneğin; ateşleme manyetoları, dinamo manyetoları, ateşleme bobinleri, ısıtma ve ateşleme bujileri, marş motorları), jeneratörler (örneğin; dinamolar, alternatörler) ve bu tür motorlarla birlikte kullanılan konjonktörler-disjonktörler
8511 40 00	Starter (marş) motorları (jeneratör gibi çalışm çalışmamasın) Bu alt pozisyonlarda yer alan tertibat ve cihaz genellikle 6, 12 veya 24 V ile çalışır ve motorlara takılmak için özel bir tertibata sahiptir Bu alt pozisyonlar; 1. Sürgülü armatürlü starter motorları, sürgülü besleyicili starter motorları, helezoni hareketli starter motorları, sürgülü pinyona sahip ve helezoni hareketli starter motorları; 2. Bir jeneratör ve starter motorunun tek bir birim olarak birleşmesi sonucu ortaya çıkan tertibatı kapsamaktadır.
8512	Motorlu taşıtlarda, bisikletlerde veya motosikletlerde kullanılan türden elektrikli aydınlatma veya işaret cihazları (8539 pozisyonunda yer alan eşya hariç), cam siliciler, buzlanma veya buğulanmayı önleyici tertibat
8512 30 10	Motorlu taşıtlar için hırsız alarmları 8512 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2. paragraf (11)'e bakınız.
8512 90 90	Aksam ve parçalar Bu alt pozisyon farlar için çerçeve ve reflektörleri, elektrikli cam silicileri için, cam silecek (bıçakları) lastiği olsun veya olmasın, cam silecek kollarını kapsamaktadır. Bununla birlikte, bu alt pozisyon ampul duylarını kapsamamaktadır (8536 61 10 veya 8536 61 90 alt pozisyonları).
8514	Sanayi ve laboratuvarlarda kullanılan elektrik ocak ve fırınları (endüksiyon veya dielektrik kaybı yoluyla çalışanlar dahil); endüksiyon veya dielektrik kaybı yoluyla termik işlemlerde kullanılmaya mahsus diğer sanayi veya laboratuvar cihazları
8514 20 80	Dielektrik kaybı yoluyla çalışan ocak ve fırınlar Restoranlarda, kantinlerde vb. yerlerde kullanılacak şekilde dizayn edilmiş mikrodalgalı fırınlar, fırın kapasiteleri ve güç çıkışları açısından 8516 pozisyonunda yer alan ev aletlerinden farklıdır. 1000 W'dan daha fazla güç çıkışına ve 34 litreden daha fazla fırın kapasitelerine sahip bu tip fırınlar sanayi kullanımlı olarak kabul edilecektir. Bir ızgara ile veya başka bir tipteki fırınla tek bir kabinde kombine halde olan mikrodalgalı fırınlar için, bir önceki cümlede belirtilen güç çıkışları sadece mikrodalgalı fırınlar için uygulanacaktır Fırın kapasitesi kriteri bu tipteki kombinasyonların sınıflandırılmasını etkilemez. 1000 W'dan daha az güç çıkışına ve 34 litreden daha az fırın kapasitelerine sahip mikrodalga fırınlar evlerde kullanılanlar olarak kabul edilecektir (8516 pozisyonu).
8516	Elektrikli anında veya depolu su ısıtıcılar ve daldırma tipi ısıtıcılar, herhangi bir mahallin veya toprak ve benzeri yerlerin ısıtılmasına mahsus elektrikli cihazlar; berber işleri için elektrotermik cihazlar (örneğin; saç kurutucular, saç kıvrma cihazları, saç kıvrma maşalarını ısıtma cihazları) ve el kurutma makinaları; elektrikli ütüler, ev işlerinde kullanılan diğer elektrotermik cihazlar; elektrikli ısıtıcı resistanslar (8545 pozisyonundakiler hariç)
8516 10 11 ila 8516 10 90	Elektrikli anında veya depolu su ısıtıcılar ve daldırma tipi ısıtıcılar Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir: 1. Hem anında su ısıtıcıları hem de depolu su ısıtıcıları olarak çalışan su ısıtıcıları, 2. Sadece sıcak su üreten ya da aynı anda sıcak su ve düşük basınçlı buhar üreten elektrikli kazanları. Bu alt pozisyonlar, elektrikle ısıtılan buhar kazanlarını ve "aşırı ısıtılmış su" kazanları (8403 pozisyonu) ve merkezi ısıtma için elektrikle ısıtılmış elektrikli kazanlarını kapsamamaktadır.
8516 21 00 ila 8516 29 99	Herhangi bir mahallin veya toprak ve benzeri yerlerin ısıtılmasına mahsus elektrikli cihazlar Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir: 1. Saunalar için elektrikli ısıtma tertibatı; 2. Kilit üzerindeki ısıtma tertibatı vasıtası ile buzlanmış kapı kilitlerini ısıtmak ve buzunu çözmeye yarayan batarya ile çalışan ısıtma cihazları. Bu küçük portatif cihazlar, çalışma sahasının aydınlatılması amacı ile, 8513 pozisyonunda yer alan türden bir lamba ile donatılmış olabilirler.
8516 50 00	Mikro dalgalı fırınlar

- 8514 20 80 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 8516 60 10 Ocaklar (en az bir fırını ve ısıtma levhası olanlar)**
En az bir ısıtma levhası ve bir fırından oluşan fırınlar (ayrıca bir mikrodalga ünitesi veya ızgara da içerebilir)
- 8516 79 70 Diğerleri**
8516 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi(E) (5) ila (20)'de tarif edilen cihazlara ilave olarak, bu alt pozisyon aşağıdakileri de kapsar;
1. Kızıl-ötesi radyatörlü saunalar (bireysel odacıklar);
 2. Ayak ısıtma plakaları;
 3. Elektrikli ısıtmalı ayakkabı kalıpları
 4. Kontak lensleri muhafaza etme ve temizleme sıvısını ısıtma işlevi gören vidalı kapaklı elektrikle ısıtılmış iki küçük bölümden oluşan, kontak lensleri temizlemeye yarayan cihazları.
- 8516 80 20 Elektrikli Isıtıcı Rezistanslar**
ve
8516 80 80
- Bu pozisyonlar, izole edilmiş olan ve tavanların, duvarların, boruların, kapların ısıtılması için ısı sağlayan tel, kablolar, bantlar ve benzerlerini kapsamaktadır.
Bununla birlikte, bu alt pozisyonlar, örneğin ütüler için rezistanslı plakalar, elektrik fırınları için plakalar gibi cihazın aksam ve parçalarına bağlı olan ısıtıcı rezistansları kapsamamaktadır (8516 90 00 alt pozisyonu)
- 8517 Telefon cihazları (hücresel ağlar için veya diğer kablosuz ağlar için olan telefonlar dahil); ses, görüntü veya diğer bilgileri almaya veya vermeye mahsus diğer cihazlar (kablolu veya kablosuz ağlarda (yerel veya geniş kapsamlı alan ağları gibi) iletişime mahsus cihazlar dahil),(84.43, 85.25, 85.27 veya 85.28 pozisyonunda yer alan alıcı verici cihazlar hariç)**
- 8517 12 00 Hücresel ağlar için veya diğer kablosuz ağlar için telefonlar**
Bu alt pozisyon, 'mobil telefonlar' olarak bilinen hücresel ağlar için telefonları kapsar.
'Mobil telefonlar' aşağıdaki özelliklere sahiptir:
- 'cep boyu'durlar, şöyle ki; en kompakt halde ölçüldüklerinde boyutları 170mm x 100mm x 45 mm yi geçmez,
- Harici bir elektrik gücü olmaksızın çalışabilirler,
- Ses bağlantısına olanak sağlayan ses gönderimi ve alımı için ya aynı birim içinde ya da 'mobil telefon'la birlikte sunulan çıkarılabilir bir kulaklık şeklinde bulunan hem bir mikrofonla hem de bir kulaklığa ve/veya bir hoparlöre sahiptirler,
- 8517 61 alt pozisyonunda yer alan baz istasyonlarından meydana gelen bir ağ içinde sesin çift taraflı kısa mesafe iletimini sağlayan ve mobil telefon frekans bandlarını kullanan telefon anteni ve amplifikatör gibi diğer parçaları içerirler,
- Çeşitli tiplerde (fiziki veya yazılım şeklinde) aktive edilmiş olan bir SIM (Subscriber Identity Module-Kimlik Modülü) takıldığında hücresel ağları kullanarak telefon görüşmesi yapılabilir, SIM olmadan acil arama yapılmasını sağlayabilirler,
Mobil telefonlar, SMS (Kısa Mesaj Servisi) ve MMS(Multimedya Mesaj Servisi) mesajları; e-postalar alıp gönderme; Internet erişimi için paket anahtarlama (packet switching); yer tespiti sinyalleri; navigasyon, yönlendirme (routing), haritalar, anında mesajlaşma, VOIP (sesin internet protokolü üzerinden iletimi); PDA (Kişisel Dijital yardımcı); oyun; radyo ve televizyon sinyallerini alma; ses ve görüntüleri yakalama, kayıt etme ve yeniden verme gibi diğer özelliklere de sahip olabilirler.
Bu tür ilave özellikler ne olursa olsun, mobil telefon fonksiyonu genellikle yukarıda listede verilen tüm özellikleri karşılayan mobil telefonların esas fonksiyonudur. Örneğin, kullanılan ikincil fonksiyona bakılmaksızın gelen aramalar kullanıcıya normal olarak bildirildiği zaman telefon fonksiyonunun diğer tüm fonksiyonlardan önce gelmesi böyle bir durumdur.
- 8517 18 00 Diğerleri**
8517 pozisyonuna ilişkin İzahnamenin I(A)'da belirtilen telefon cihazlarına ilaveten, bu alt pozisyon basma düğmeli, manyetik kart okuyuculu telefon cihazlarını, bir veri ekranını, mikro işlemciye sahip elektronik devre levhasını, birkaç veri deposu, bir saat ve modülatörleri-demodülatörleri (modemler) kapsar. Bu cihazlar sadece telefon cihazları olarak değil, ayrıca (mesela süpermarketlerde) manyetik kredi kartlarının veya çeklerin doğrulanmasına ya da satış verilerinin telefon hattı üzerinden otomatik bilgi işlem makinalarına iletimine yarayan veri terminalleri olarak da kullanılabilir.
- 8517 62 00 Ses, görüntü veya diğer bilgileri almaya,çevirmeye ve vermeye veya yeniden oluşturmaya mahsus makinalar (hatları birbirine bağlayan ve yönlendiren cihazlar dahil)**
Bu alt pozisyon iki grup makinaları kapsar:
1. Ses, görüntü veya diğer bilgileri almaya, çevirmeye ve vermeye mahsus makinalar;
 2. Ses, görüntü veya diğer bilgileri yeniden oluşturmaya mahsus makinalar.
- Bu makinalar:
1. ağ arayüz kartları;
 2. modemler;
 3. yineleyiciler

4. göbekler (hub)
5. köprüler (anahtarlar dahil)
6. yönlendiricileri içerir.

Bu alt pozisyon, tek bir kabin veya muhafaza içinde bulunan, iletim ve alım için gereken tüm unsurları içeren cihazları kapsar. Örneğin, çalışmalarını için gerekli olan batarya veya akümülatör ihtiva eden "walkie talkie" ler veya güç besleme üniteleri ayrı bulunan ve cihaza sadece bir kablo vasıtası ile bağlanan, alıcı-verici cihazlar.

Bu alt pozisyon ayrıca alıcı ve verici unsurları farklı mobilya birimlerine veya kabinlere yerleştirilmiş, fonksiyonel bir ünite meydana getiren üniteleri kapsar. Fonksiyonel bir ünite meydana getirmiş sayılmak için, alıcı-verici cihazları birbirlerine yakın kurulmuş olmalı (mesela aynı bina veya araç içinde) ve anten gibi belli ortak unsurları bulunmalıdır.

Bu alt pozisyon ayrıca ve sadece veya esas itibariyle hücrel ağ (cellular network) için mobil telefonlar ile kullanılmak üzere dizayn edilmiş ve telefonu ele almadan kullanabilmes özelliği sağlamak için kulağa takılan 'kablosuz kulaklıklar' ı da içerir. Bunlar, mobil telefondan yaklaşık 10 m içinde telefonu cevaplama, konuşmayı bitirme ve numara çevirme (örneğin, en son aranan numaranın çevrilmesi) gibi kullanıcının telefon fonksiyonlarını kontrol etmesine imkan verirler. Bu kulaklıklar, kablosuz teknoloji aracılığıyla, örneğin 'Bluetooth' , bir mobil telefonla iletişim kurmak için bir radyo alıcı/vericisini içerir.

8517 69 10

Görüntülü telefon cihazları

8517 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (II), (C)'ye bakınız.

Bu alt pozisyon ayrıca tek kamera, birkaç çağrı düğmesinden oluşan bir pano ve farklı unsurları tutturmak için, bir iletişim mesnedi ve koaksiyal kabloya bağlı bulunan bir veya daha fazla video monitöründen oluşan ve perakende satılacak hale getirilmiş set halindeki ürün şeklinde sunulan kapalı devre televizyonlarını kapsar

Bu alt pozisyon kapsamı ürünler bir elektrikli kapı, bir sinyal cihazını veya bir ışık kaynağı ile kombine halde de bulunabilirler.

8517 69 39

Diğerleri

Bu alt pozisyon:

1. sabit alıcı cihazı (esas itibariyle büyük tesislerde kullanılanlar dahil) ve gizlilik sağlayan cihazlar gibi özel cihazlar(örneğin tayf (spektrum) invertörü); 'diversity receiver' olarak tabir edilen ve sinyalin zayıflamasını (fading) önlemek için çoklu alıcı tekniği uygulayan belirli alıcılar;
2. motorlu taşıtlar, gemiler, hava taşıtları, trenler vb. için radyo telefon alıcıları;
3. radyo telegrafik personel yer tayin sistemleri için alıcılar;
4. çok dilli konferanslarda simultane çeviri için radyo alıcıları;
5. gemilerden, hava taşıtlarından, vb. gönderilen imdat sinyalleri için özel alıcılar;
6. telemetrik sinyal alıcılar;
7. belge kopyaları, gazeteler, planlar, mesaj vb. yi ışığa hassas kağıt üzerinde almaya mahsus radyotelegrafik faks cihazları kapsar.

8517 69 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon:

1. sabit vericiler.Esas itibariyle büyük tesislerde kullanılan belirli tipte olanlar, gizlilik sağlayan cihazlar (örneğin tayf (spektrum) invertörü) ve çoklamak için cihazlar (aynı anda ikiden fazla mesajı göndermek için kullanılan) gibi özel cihazlar,
2. motorlu taşıtlar, gemiler, hava taşıtları, trenler vb. için radyo telefon vericileri;
3. radyo telegrafik personel yer tayin sistemleri için vericiler;
4. çok dilli konferanslarda simultane çeviri için radyo vericileri;
5. gemilerden, hava taşıtlarından, vb. imdat sinyalleri için otomatik vericiler;
6. belge kopyaları, gazeteler, planlar, mesaj vb. yi iletmeye mahsus radyotelegrafik faks cihazları;
7. telemetrik sinyal alıcılar.

8518

Mikrofonlar ve bunların mesnetleri; hoparlörler (kabinlerine monte edilmiş olsun olmasın); başa takılan kulaklıklar, kulağa takılan kulaklıklar (bir mikrofonla kombine halde olsun olmasın), bir mikrofon ve bir veya daha fazla hoparlör içeren setler; elektrikli ses frekans yükselteçleri, takım halindeki ses amplikatörleri

Bu pozisyon, kombine halde olsun olmasın, ayrı sunulan kablosuz mikrofonları, başa takılan kulaklıkları, kulağa takılan kulaklıkları ve hoparlörleri kapsar. Bu pozisyon:

1. Ayrı sunulan telli telefon setleri için kordonsuz ahizeleri (8517 62 alt pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesine bakınız);
2. Ayrı sunulan numara çevirme özelliğine sahip kablosuz telefon kulaklıkları (başta takılan kulaklık ve mikrofon kombinasyonu) (8517 62 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız)

8518 40 81

Sadece tek kanallı olanlar

Bu alt pozisyonda yer alan amplikatörler, bir veya daha fazla çıkış üzerinden (hoparlör gibi) dağıttıkları sadece tek bir giriş sinyali işleyebilirler.

8519

Ses kaydetme veya kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus diğer cihazlar

8519 81 15

Cep tipi kaset çalarlar

Bu tip cihazların ölçülerinin belirlenmesi için, 85. Fasılın 1 no.lu alt pozisyon Notu uygulanır ve kabinin boyutları göz önünde bulundurulurken, kontrol düğmeleri, kapatma cihazları ve emniyet mandalları dikkate alınmaz.

8519 81 35

Diğerleri

Bu alt pozisyon optik ortam/mesnet (media) kullanan ve bir yazılım aracılığıyla radyo yayın sinyallerinin alınması için sonradan aktive edilebilen cihazları içeren 'MP3' olarak bilinen kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus Bu pozisyon, sadece harici ses ortamından (flash hafıza kartları; 8519 pozisyonu) sesi tekrar veren cihazları kapsamaz (8527 pozisyonu).

8519 81 45

Diğerleri

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8519 81 35 alt pozisyonu Açıklama Notları hükümleri uygulanır.

8519 81 65

Cep tipi kaydetme cihazları

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8519 81 15 alt pozisyonu Açıklama Notları hükümleri uygulanır.

8519 81 95

Diğerleri

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8519 81 35 alt pozisyonu Açıklama Notları hükümleri uygulanır.

8522

Sadece veya esas itibariyle 8519 ila 8521 pozisyonlarında yer alan cihazların aksam, parça ve aksesuarı

8522 90 41

Elektronik montajlar

ve

8522 90 49

8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8523

Sesleri ve diğer fenomenleri kaydetmeye mahsus diskler, bantlar, katı hal kalıcı depolama aygıtları, akıllı kartlar ve diğer mesnetler (kayıt yapılmış olsun olmasın) (disklerin üretimine mahsus matris kalıplar dahil, fakat 37. Fasıldaki ürünler hariç

Bu pozisyondaki mesnetler diğer ürünlerle birlikte sunulursa aşağıdaki sınıflandırma ilkeleri uygulanır:
1.Mesnet ve diğer ürünler genel Yorum Kuralları 3 (b) kapsamında perakende satışa sunulmuş bir takım (set) oluşturuyorsa bu kural uygulanarak sınıflandırılmalıdır, veya
2. Mesnet ve diğer ürünler Genel Yorum Kuralları 3 (b) kapsamında perakende satışa sunulmuş bir takım (set) oluşturmuyorsa, mesnet uygun alt pozisyonda sınıflandırılmalıdır.

8523 21 00

Manyetik şeritli kartlar

Bu alt pozisyon ayrıca, kayıtlı bilgi içeren bir veya daha fazla manyetik şerit (bant) ihtiva eden, seyahat biletleri ve biniş kartları gibi, basılı materyalleri kapsar.

8523 29 15

Kayıt yapılmamış olanlar

Bu alt pozisyon ayrıca, kullanılmadan önce ölçüsüne göre kesilmiş bantları da kapsar.

8523 40 11

Silinebilirlik hariç, kayıt kapasitesi 900 megabaytı aşmayan lazer okuma sistemleri için diskler
CD-R lar genellikle 1.2 mm kalınlığında renksiz şeffaf polikarbondan yapılıdır. Üst tarafı yansıtıcı altın veya gümüş renkte tabaka ile sıvanmıştır ve üzerine yazılabilir. Alt tarafı boya tabakası ve koruyucu tabaka ile kaplıdır. 8 veya 12 cm çapa sahiptir veya kart şeklinde olabilirler.

Kaydetme kapasitesi okuma/yazma makineleri ve ilgili kaydetme yazılımı ile kontrol edilebilir. Bu tür diskler üzerinde kaydetme bir veya bir çok aşamada yapılabilmesine rağmen kaydedilen bilgi silinemez.

8523 40 13

Silinebilirlik hariç, kayıt kapasitesi 900 megabaytı aşan fakat 18 gigabaytı aşmayan lazer okuma sistemleri için diskler

Bu alt pozisyon dijital çok yönlü diskleri (DVD-/+Rs) kapsar.

8523 40 11 alt pozisyonunda yer alan CD-Rların tersine DVD-/+R lar birbirine yapıştırılmış 0,6mm kalınlığında iki polikarbon tabakadan oluşmaktadır. Fiziksel ayırım diskin dış kenarının incelenmesiyle teşhis edilebilir. 8 veya 12 cm çapa sahiptirler.

Kaydetme kapasitesi okuma/yazma makineleri ve ilgili kaydetme yazılımı ile kontrol edilebilir.

Bu tür diskler üzerinde kaydetme bir veya bir çok aşamada yapılabilmesine rağmen kaydedilen bilgi silinemez.

8523 40 19

Diğerleri

Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar.:

Üzerine kaydedilmiş bilginin silinebildiği ve yeni verilerin kaydedilebildiği optik diskleri ('tekrar kaydedilebilir kompakt diskler (CD-RW) ve dijital çok yönlü diskleri (DVD-/+RWs). Bunlar bir otomatik bilgi işlem makinesinin disk kaydetme yazılımı ile teşhis edilebilir;

Her ikisi de kartuylar içine yerleştirilmiş DVD-RAM ler ve 'MiniDisk'ler

8523 52 10

ve

8523 52 90

'Akıllı kartlar'

8523 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi (C), (2) 'ye bakınız.

Bu alt pozisyon, genellikle bir okuyucudan sinyal ile aktive edilen ve sargıdan sinyali alınca veri üreten bir kod üretici , sinyal iletme anteni ve mikro devreye güç sağlamak üzere voltaj üreten bir sargıdan oluşan proximity kartlar/etiketleri (tag) kapsar.

- 8525 Radyo veya televizyon yayınlarına mahsus verici cihazlar (alıcı cihazı veya ses kaydetme yada kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus cihazı olsun olmasın); televizyon kameraları, dijital kameralar ve görüntükaydedici kameralar**
Bu pozisyon, ısı yayılmasını (ısı-radyasyonu) yakalayan ve bağımsız yüzeylerin veya nesnelerin sıcaklıklarının grinin farklı tonlarında veya farklı renklerle belirten görüntülere dönüştüren ama ölçülen değerleri şekil olarak belirtmeyen veya sıcaklığı ölçemeyen enfrarujlu görüntüleyicisi olan termal-görüntü kameralarını içerir.
- 8525 60 00 Alıcı cihazı bulunan verici cihazlar**
Bu alt pozisyonlar ayrıca alıcı ve verici unsurları farklı mobilya birimlerine veya kabinlere yerleştirilmiş, fonksiyonel bir ünite meydana getiren üniteleri kapsar. Fonksiyonel bir ünite meydana getirmiş sayılmak için, alıcı-verici cihazları birbirlerine yakın kurulmuş olmalı (mesela aynı bina veya araç içinde) ve anten gibi belli ortak unsurları bulunmalıdır.
- 8525 80 11 Sabit görüntü kameraları, dijital kameralar ve görüntü kaydedici kamer**
ila
8525 80 99
- 8525 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B)'ye bakınız.
Bu alt pozisyonlar görme özüllüler için elektronik okuma cihazlarını kapsamaz (8543 70 90 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız).
- 8525 80 30 Dijital kameralar**
Bu alt pozisyonda yer alan kameralar daima, dahili bir kayıt ortamına veya değişebilir bir ortam üzerine sabit görüntü kaydedebilirler.
Bu kameraların çoğu geleneksel fotoğraf makinesi dizaynına sahiptir ve katlanabilir vizörleri yoktur.
Bu kameralar görüntü dizileri kaydetmek için görüntü kayıt özelliğine de sahip olabilirler.
Kameralar, maksimum hafıza kapasitesini kullanarak tek bir görüntü serisinde en az 30 dakika, saniyede 23 kare (veya daha fazla), 800x600 piksel çözünürlük kalitesinde kaydetme kapasitesine sahip olmadığı sürece bu alt pozisyonda sınıflandırılır.
8528 80 91 ve 8525 8099 alt pozisyonlarında yer alan görüntü kaydedici kameralar ile kıyaslandığında birçok dijital kamera (görüntü kamerası olarak çalışırken) görüntü kaydetme esnasında optik yakınlaşma-uzaklaşma (zoom) fonksiyonu sağlamazlar. Hafıza kapasitesinden etkilenmeden bazı kameralar belirli bir süreden sonra görüntü kaydetmeyi otomatik olarak durdururlar.
- 8525 80 91 Görüntü kaydedici kameralar**
ve
8525 80 99
- Bu alt pozisyonda yer alan görüntü kaydedici kameralar daima, dahili bir kayıt ortamına veya değişebilir bir ortam üzerine görüntü serileri kaydedebilirler.
Genellikle bu alt pozisyonda yer alan görüntü kaydedici kameralar 8525 80 30 alt pozisyonunda yer alan dijital kameralardan farklı bir dizayna sahiptir. Çoğu zaman katlanabilir bir vizörleri vardır ve sıklıkla bir uzaktan kumanda ile birlikte sunulurlar. Görüntü kaydetme esnasında daima optik yakınlaşma-uzaklaşma (zoom) fonksiyonunu sağlayabilirler.
Bu görüntü kameraları sabit görüntü kaydetme özelliğine de sahip olabilir.
Dijital kameralar, maksimum hafıza kapasitesini kullanarak tek bir görüntü serisinde en az 30 dakika, saniyede 23 kare (veya daha fazla), 800x600 piksel çözünürlük kalitesinde kaydetme kapasitesine sahip değilse bu alt pozisyon haricinde kalırlar.
- 8525 80 99 Diğerleri**
Bu alt pozisyon, sadece ses ve görüntüleri değil, ayrıca harici bir kaynaktan örneğin DVD oynatıcılar, otomatik bilgi işlem makineleri veya televizyon alıcılarından alınan sinyalleri kaydetmeye mahsus görüntü kaydeden kameraları (camcorder olarak da adlandırılır) kapsar. Bu şekilde kaydedilen görüntüler, harici bir televizyon alıcısı veya monitör vasıtasıyla yeniden oluşturulabilir.
Bu alt pozisyon ayrıca, video girişinin bir plaka vasıtasıyla veya değişik bir yolla tıkanıp ya da video ara yüzünün bir yazılım vasıtasıyla video girişi olarak daha sonra etkinleştirilebildiği camcorder'ları kapsar. Bu cihaz, bununla beraber televizyon programlarını veya diğer dıştan gelen video sinyallerini kaydetmek üzere tasarlanmıştır.
Lakin, sadece bir video kamera tarafından alınan görüntüleri, bir harici televizyon alıcısı vya monitör vasıtasıyla kaydedebilen ve yeniden oluşturabilen camcorder'lar, 8525 80 91 alt pozisyonu kapsamında yer alır.
- 8527 Radyo yayınlarını alıcı cihazlar (aynı kabin içinde ses kayıt veya kayıt edilen sesi tekrar vermeye mahsus cihaz veya saatle birlikte olsun olmasın)**
8527 12 10 Cep tipi radyo kaset çalarlar
ve
8527 12 90
- 8519 81 15 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.
- 8527 13 10 Lazer okuma sistemli olanlar**
Bu alt pozisyon, diğer ses kaydetme veya kaydedilen sesi tekrar verme cihazı (örneğin kaset tipi) veya saatle birlikte olsun olmasın, lazer okuma sistemli ses kaydetme veya kaydedilen sesi tekrara vermeye mahsus cihazla kombine haldeki radyo yayını alıcılarını kapsar.

Bu alt pozisyon ayrıca, bir yazılım vasıtasıyla radyo yayını sinyallerini almak üzere daha sonra etkinleştirilebilen tertibatı içeren ve optik ortam kullanan kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus cihazları ‘MP3 çalarlar’ı da içerir.

8527 13 99

Diğerleri

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8527 13 10 alt pozisyonu Açıklama Notları uygulanır.

8527 21 20

Lazer okuma sistemli olanlar

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8527 13 10 alt pozisyonu Açıklama Notları uygulanır.

8527 21 70

Lazer okuma sistemli olanlar

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8527 13 10 alt pozisyonu Açıklama Notları uygulanır.

8527 91 11
ila

Ses kayıt veya kayıt edilen sesi tekrar vermeye mahsus cihaz ile birlikte olanlar

8527 91 99

Perakende satılmak üzere set halinde hazırlanmış, örneğin bir cd çalar, kaset kayıt cihazı, ekolayzırlı amplifikatör ile birlikte olan, kendi ayrı kabinlerindeki modüler birimlerden oluşan bir radyo alıcısı ihtiva eden stereo sistemler (hi-fi sistem) radyo alıcısının bunlara asli karakterini vermesi nedeniyle daima bu alt pozisyonda sınıflandırılırlar.

8527 91 11
ve

Aynı kabin içerisinde bir veya daha fazla hoparlörleri olanlar

8527 91 19

Bu alt pozisyonlar hoparlörlerin kendisinden ayırlamadığı cihazları kapsar.

Diğer taraftan, bu alt pozisyonlar, hoparlörler bağlantı tertibatları ile bağlanabilseler bile, sökülebilir hoparlörlere sahip cihazları kapsamaz (8527 91 35, 8527 91 91 ve 8527 91 99 alt pozisyonları)

8527 91 35
ila

Diğerleri

8527 91 99

Şayet stereo sistem (hi-fi sistem) hoparlörler setin diğer unsurları ile birlikte ambalajlanmış ve özellikle bunlar için dizayn edilmiş iseler bu alt pozisyonlar kapsamında yer alır.

8527 91 35

Lazer okuma sistemli olanlar

Gerekli değişiklikler yapılmak kaydıyla, 8527 13 10 alt pozisyonu Açıklama Notları uygulanır.

8528

Monitörler ve projektörler (televizyon alıcı cihazı ile mücehhez olmayanlar); televizyon alıcı cihazları (radyo yayınlarını alıcı cihazı veya ses veya görüntü kayıt veya tekrar verme cihazıyla birlikte olsun olmasın)

Tarifenin Yorumuna İlişkin Genel Yorum Kuralları 3 (c) ye göre sınırlı sayıda televizyon kameraları ve bir monitör içeren görüntü takip (surveillance) sistemleri perakende satışa sunulduklarında bu pozisyonda sınıflandırılır. Sistem perakende satışa sunulmadığı zaman bu tür bir görüntü takip sisteminin unsurları ayrı olarak sınıflandırılır (AS Genel Açıklama Notları Bölüm XVI, (VII) bakınız).

Bu pozisyon görme özürülüler için elektronik okuma aygıtlarını kapsamaz (8543 70 90 alt pozisyon Açıklama Notlarına bakınız).

8528 41 00

Sadece veya esas itibariyle 84.71 pozisyonunda yer alan otomatik bilgi işlem makinalarında kullanılan türde olanlar

Bu alt pozisyonda yer alan monitörler katod ışıklı tüp (CRT) ekran teknolojisi ile çalışır.

Bu alt pozisyondaki monitörlerin özellikleri genellikle yakın mesafede uzun süreli izlemeyi kolaylaştırır.

Bu alt pozisyondaki monitörler aşağıdaki özelliklere sahiptir:

1. 84.71 pozisyonunda yer alan otomatik bilgi işlem makinesinin sadece merkezi işlem biriminden gelen sinyalleri kabul edebilirler;

2. Genellikle 4:3 veya 5:4 en boy oranına sahiptirler;

3. Ayarlanabilir yana yatma ve eğilme mekanizmaları ve yansısız yüzeylere sıklıkla sahiptirler;

4. En fazla iki hoparlör içerirler.

CRT tipi monitörler aşağıdaki spesifik özelliklere sahiptir:

1. SUB-D konnektörler gibi özel konnektörler takılıdır;

2. Orta çözünürlük için ekran nokta yoğunluğu 0,41 mm den başlar ve çözünürlük arttıkça küçülür.

Bu alt pozisyondaki monitörler:

- Video oyun makinesi veya uydu alıcı, video kamera kaydedici veya kamera, DVD kaydedici veya çoğaltıcı gibi video kaynağına bağlanamaz;

- S-video sinyali veya kompozit video sinyali (dalga biçimi NTSC, SECAM, PAL, D-MAC gibi televizyon yayın standartına uyar) veya kompozit temel band işaretinden görüntüyü veya component (iki veya daha fazla bileşene ayrılmış) video (örneğin YUV, YC_{B,C}R, YP_BPr) , Serial Digital Interface(SDI), High-Definition-SDI (HD-SDI) ve dijital video DV (örneğin MPEG1, MPEG2, MPAG4) gibi sinyalleri kabul ederek görüntü üretebildiklerinde ekranın göstermesine imkan veren unsurları (örneğin, chroma dekoder, Y/C seperatör (ayırıcı)) içeremez;

- Kızılötesi uzaktan kumandadan sinyalleri almak için kızılötesi bir alıcı ile donatılmış olamaz;

- Program kanalı aşağı/yukarı düğmezi bulunamaz;

- DVI-D, DVI-I ve High Definition Multi-media Arayüz (HDMI) gibi bu arayüzler yüksek band genişliği dijital bağlantı koruma (HDCP) şifrelemeyi desteklemese bile arayüzlerle donatılmış olamaz;
- Slot-in modüller için veya televizyon sinyallerinin alınması veya video kaynağına bağlanmaya imkan veren diğer cihazlar için arayüzlerle donatılamaz;
- Otomatik bilgi işlem sistemleri dışındaki sistemlerde(örneğin, ev sinema sistemleri, görüntü düzenleme sistemleri, tıbbi görüntüleme veya baskı öncesi renk provasına mahsus baskı veya grafik endüstrisi için sistemler) kullanılamaz.

Bu alt pozisyon 8531 pozisyonundaki gösterge tablolarını içermez.

8528 49 10

Siyah beyaz veya diğer tek renkli olanlar

8528 49 35 ve 8528 49 99 alt pozisyonları Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8528 49 35

Renkli olanlar

ila

8528 49 99

Monitörler sadece ve esas itibariyle otomatik bilgi işlem makinaları ile kullanılmaya mahsus oldukları gösterilmediği takdirde bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

Bu alt pozisyonlardaki monitörlerin nitelikleri genellikle bir mesafeden, örneğin, sergilerde ve ev sinema sistemlerinde, televizyon stüdyolarında ve video takip sistemlerinde, uzun süreler izlemeyi kolaylaştırır.

Bazı monitörler, örneğin, ölçme, kontrol etme veya tıbbi uygulamalar, araçlar için arka görüş kamera takibi veya radyo navigasyon yardım cihazı için yakın mesafeden izlemeyi kolaylaştırır.

Bazı monitörler, Cinch/ RCA, BNC, SCART, Mini DIN-4-pin/Hosiden, DVI-D, DVI-I ve High Definition Multi-media Arayüz (HDMI) gibi arayüzler veya bağlantılarla donatılmıştır. Bu bağlantılar veya arayüzler, video oyun makinesi veya uydu alıcı, video kamera kaydedici veya kamera, DVD kaydedici veya çoğaltıcı gibi video kaynağından gelen sinyallerin alınmasına imkan verir. Bu monitörler, ayrıca 84.71 pozisyonunda yer alan otomatik bilgi işlem makinesine mahsus arayüzler ile de donatılmış olabilir.

Bazı monitörler, yazar kasa, otomatik vezne makinaları (ATM), radyo navigasyon yardım cihazı, numerik kontrol paneli veya programlanabilir hafızalı kumanda cihazları, ölçme, kontrol etme veya tıbbi uygulamalara mahsus 90. Fasil cihazlarından sinyallerin alınmasına imkan veren arayüzlere sahip olabilir. Kırmızı (R), yeşil (G) ve mavi (B) sinyaller için ayrı girişleri olabilir veya S-video sinyali veya kompozit video sinyali (dalga biçimi NTSC, SECAM, PAL, D-MAC gibi televizyon yayın standartına uyar) veya kompozit temel band işaretinden görüntüyü veya component (iki veya daha fazla bileşene ayrılmış) video (örneğin YUV, YCbCr, YPbPr), Serial Digital Interface(SDI), High-Definition-SDI (HD-SDI) ve dijital video DV (örneğin MPEG1, MPEG2, MPAG4) gibi sinyalleri kabul ederek görüntü üretebildiklerinde ekranın göstermesine imkan veren unsurları (örneğin, chroma dekodör, Y/C seperatör (ayırıcı)) içerebilirler.

Bu alt pozisyonlar:

(a)Görüntülü telefon cihazları (8517 69 10 alt pozisyonu);

(b) 8531 pozisyonundaki gösterge panellerini içermez.

8528 51 00

Diğer monitörler

ila

8528 59 90

Bu alt pozisyonda yer alan monitörler, sıvı kristal gösterge (LCD), organik ışık yayan diyot (OLED) veya plazma gibi gösterge teknolojileri ile çalışır.

Bu alt pozisyonlar aynı kabin içinde bir projektör ve ekran içeren monitörleri kapsar.

8528 51 00

Sadece veya esas itibariyle 84.71 pozisyonunda yer alan otomatik bilgi işlem sisteminde kullanılmaya mahsus olanlar

8528 41 00 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyonda yer alan monitörler genellikle ekran köşegen uzunluğu 48,5 cm (19 inç) veya daha azdır.

8528 59 10

Diğerleri

ve

8528 59 90

8528 49 35 ila 8528 49 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

Bu alt pozisyondaki monitörlerin genellikle en boy oranı 16:9 veya 16:10 dur.

8528 61 00

Projektörler

ila

8528 69 99

8528 69 10	<p>Bu alt pozisyonlar aynı kabin içinde bir projektör ve ekran içeren ürünleri kapsamaz (8528 51 00 ila 8528 59 90 alt pozisyonları veya televizyon için alıcıyı içerdiğinde 8528 72 10 alt pozisyonu).</p> <p>Düz panel göstergeler aracılığıyla (örn.sıvı kristal tertibat) çalışan otomatik bilgi işlem makineleri tarafından üretilen dijital bilgileri gösterebilenler</p> <p>Sıvı kristal tertibat aracılığıyla çalışan cihazların yanında, bu alt pozisyon dijital ışık işleme teknolojisi aracılığıyla çalışan cihazları da kapsar. Bu cihaz yarı iletken tarafından kontrol edilen mikro ayna (micro-mirror) cihazı aracılığıyla çalışır.</p>
8528 71 11 ila 8528 71 19	<p>Video tunerler</p> <p>Bu alt pozisyonlar yüksek frekans televizyon sinyallerini video kayıt veya çoğaltma cihazı veya monitörler tarafından kullanılabilen sinyallere dönüştüren video tunerleri kapsar.</p> <p>Bu cihaz, özel bir kanal ya da taşıyıcı frekans ayarlamaya imkan veren selektör [seçici] devreler ile demodülasyon devreleri içermektedir. Bunlar genellikle ayrı veya ortak bir antenle (yüksek-frekanslı kablo dağıtımı) beraber çalışmak için tasarlanmıştır. Çıkış sinyali video monitörler, video kayıt veya çoğaltma (tekrar verme) aygıtları için giriş sinyali olarak kullanılabilir. Bu [sinyal] orijinal kamera sinyalinden oluşur. (örneğin iletim maksadıyla değiştirilmemiş olanlar)</p> <p>Bazen, aygıtlar şifre çözücü cihazla (renkli) ya da senkronizasyon için devre ayırıcı ile de teçhiz edilir.</p>
8528 71 11	<p>Otomatik bilgi işlem makinelerinin içine yerleştirilmeye mahsus elektronik montajlar</p> <p>“Elektronik montajlar” tabirinin tanımı için 8443 99 10 alt pozisyonu Açıklama Notlarına bakınız.</p>
8528 72 10 ila 8528 72 99	<p>Diğerleri, renkli olanlar</p> <p>Bu alt pozisyon sıvı kristal ekranlı aygıtları içerir (LCD ekran).</p>
8528 72 10	<p>Teleprojektörler</p> <p>Bu teçhizat optik sistem aracılığıyla perde üzerine görüntüyü yansıtır. Katod-ışın tüpü veya düz panel (örneğin, DMD, LCD, plazma) teknolojisine dayanabilir.</p> <p>Projeksiyon ekranı aynı kabin içinde televizyon alıcısında olduğu gibi yerleştirilmiş veya ayrı olabilir.</p>
8528 72 31 ila 8528 72 75	<p>İçinde resim tüpü olanlar</p> <p>Bu alt pozisyonlar her birinin belli parçalarının eş zamanlı kullanımının mümkün olduğu, aynı kabinde tuner ve monitör fonksiyonlarını birleştiren cihazları kapsar. Yerel televizyon alıcıları genellikle bu kategoride yer alır.</p> <p>Ekranın köşegen uzunluğu ölçümü ekran tüpünün aktif kısmının düz bir çizgide ölçümü anlamına gelir.</p>
8529	<p>Sadece veya esas itibarıyla 8525 ila 8528 pozisyonlarında yer alan cihazlara mahsus aksam ve parçalar</p> <p>(Mülga ibare: RG-14/12/2013-28851) (...)</p>
8529 90 20 ila 8529 90 97	<p>Diğerleri</p> <p>Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsar:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Tuşlar; 2. Ayar bloğu; 3. Televizyon kameraları için diyaframlar 4. PAL-Secam adaptörleri olarak adlandırılanlar. Bunlar, PAL/Secam sinyallerini çift alıma uygun kılmak amacıyla PAL sinyalleri alımı için tasarlanmış televizyon alıcılarında müteakip şekilde birleştirmeye mahsus şifre çözücü (elektrik parçalara takılmış baskı devre kartları) kartlardır. <p>Bu alt pozisyonlar, dalga kılavuzlarını kapsamaz (yapıldıkları maddeye göre sınıflandırma).</p>
8529 90 65	<p>Elektronik montajlar</p> <p>8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.</p>
8531	<p>Elektrikli ses veya görüntülü işaret cihazları (örneğin; ziller, sirenler, gösterge tabloları, hırsızlığa ve yangına karşı alarmlar) (8512 veya 8530 pozisyonlarında yer alanlar hariç)</p>
8531 10 30 ve 8531 10 95	<p>Hırsızlığa ve yangına karşı alarmlar ve benzeri cihazlar</p> <p>8531 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi paragraf (E) bakınız.</p>

Bu alt pozisyonlar, motorlu taşıtlarda kullanılan türde hırsız alarmlarını içermez (8512 30 10 alt pozisyonu).

8531 20 20
ila
8531 20 95 **Gösterge tabloları [sıvı kristal tertibatlı (LCD) veya ışık veren diyod tertibatlı (LED) olanlar]**

Bu alt pozisyonlar, genellikle görüntü panelleri veya numerik ve/veya alfanumerik sinyaller olarak kullanılan (örneğin hücrelerden veya çeşitli ışık yayan diyodlardan oluşan) değişken elektroaydınlatici (electroluminescent) diyod çıktılarını (readouts) içerir. Her işaret, tek bir mikroçipe eklenmiş ya da ayrı şekilde bulunan parçalar halinde, ışık-yayan belli sayıdaki diyodları içerir. Bu cihazlar, sürücü/dekoderli bir baskı devreye monte edilmiştir. Her basamak ya da basamaklar bileşimi, bir giriş sinyaliyle devreye uygulanan darbenin (pals) bir fonksiyonu olarak şekiller veya harfler üretmek amacıyla diyodlar tarafından üretilen ışık noktalarının yoğunluğunu genişleten yarı saydam madde tarafından kaplanmıştır.

8531 90 85 **Diğerleri**

Bu alt pozisyon, bir dükkan çıkışına yerleştirilmiş hırsız alarm sisteminin sinyal (kapsama) alanına geldiklerinde, 8531 10 30 alt pozisyonu kapsamına giren türdeki, sistemin elektronik alımını etkileyen ve bir alarmı harekete geçiren eşyalara eklenen (hırsızlık önleme) şeritleri içerir. Bu alt pozisyon bununla birlikte baskı devre şeklindeki kağıt şeritleri kapsamaz (8534 00 pozisyonu).

8534 00 **Baskı devreler**

Bu alt pozisyon hırsızlığı önlemek için bir baskı devre şeklindeki kağıt şeritleri kapsar. (örneğin kütüphanedeki kitaplarda kullanılanlar).

8536 **Gerilimi 1000 voltu geçmeyen elektrik devrelerinin anahtarlanmasına veya korunmasına veya elektrik devresine veya elektrik devresinden bağlantı yapmaya mahsus elektrik teçhizatı (örneğin; anahtarlar, röleler, sigortalar, dalga basturucular, lif demetleri veya kabloları için bağlayıcılar)fişler, prizler ve soketler, ampul duyları ve diğer bağlayıcılar, bağlantı kutuları); optik lifler, optik**
8536 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde belirtilen cihazlara ek olarak bu pozisyon aşağıda belirtilenleri kapsar:

1. telefon santralleri için dağıtım çatıları,
 2. tramvay ek yük kabloları için kesişim veya irtibat levhaları,
 3. elektrik motorları için irtibat levhaları,
 4. çoklu nokta transformatörleri için çeviriciler (komutatörler)
 5. akümülatör unsurları için birleştirme parçaları
 6. endüktif temassız anahtarlar olarak adlandırılan, örneğin bir metal nesne endüksiyon bobininin parazit alanına (etki alanı) girdiğinde anahtarın bağlantısız çalışması (kapanma) için serbest ışıklı (free-radiating) endüksiyon bobini yerleştirilmiş elektronik anahtarlar.
 7. tek bir muhafazada bir yoğunluk değiştirme cihazı (ışık kesici reosta) yanına yerleştirilmiş açma-kapama anahtarları. Bu teçhizat yardımı ile sadece ana şebekeden çalıştırılan lambaları açmak kapamak değil, ayrıca bunların yoğunluklarını sürekli olarak değiştirmek de mümkündür.
 8. elektrik devrelerini bağlamak için "bağlantı yastıkları" olarak adlandırılanlar. Bunlar, birçok silikon lastikten mamul elektrik-iletken bağlantı biriminin düzenli aralıklarla içine gömüldüğü, üstüste konmuş iki esnek plastik filminden oluşur. Bu bağlantı yastıkları, örneğin telefon setlerinin tuşları altında, birleştirilmiştir. Tuşa her basıldığında, iki filmin üzerindeki bağlantı birimleri birbirine temas eder ve elektriksel temas oluşturulur;
 9. yarı iletken parçalar kullanarak (örneğin transistörler, tristor, entegre devreler) kontaklı vasıtalar ile çalışan elektronik anahtarlar,
- Bununla birlikte, aşağıdakiler bu pozisyona dahil değildir:

- (a) elektrik hatları için yalıtım veya kılıflama (genellikle 7326 pozisyonu)
- (b) demiryolları ve diğer bağlantı yolları için kontrol teçhizatı (8530 pozisyonu)

8536 50 11 **Basma düğmeli anahtarlar**

Bu alt pozisyon dokunmaya duyarlı anahtarları kapsamaz. (8536 50 19 alt pozisyonu)

8536 69 10 **Diğerleri**

ila
8536 69 90

Bu alt pozisyonlar, herhangi bir montaj işi gerektirmeden basit bir şekilde ekli fişlerin ekli soketlere takılmasıyla örneğin cihazlar, kablolar ve konnektör panelleri arasında çoklu bağlantıya imkan veren, elektro-mekanik fişleri ve soketleri içerir.

Bu konnektörler (bağlayıcı) bir tarafında fiş veya bir tarafında priz ya da bir tarafında fiş veya soket ve diğer tarafında başka bir irtibat cihazına (örneğin, kıvrımlı(crimp), sıkmalı, lehimli veya kelepçeli tip) sahip olabilir.

8536 69 10

Koaksiyal kablolar için olanlar

Bu alt pozisyon sadece koaksiyal kabloların diğer uçtaki irtibatlara sürekli olarak bağlanabildiği koaksiyel bağlantılar için kullanılan fiş ve prizleri kapsar (Resim 1 ila 4 teki örneklere bakınız).

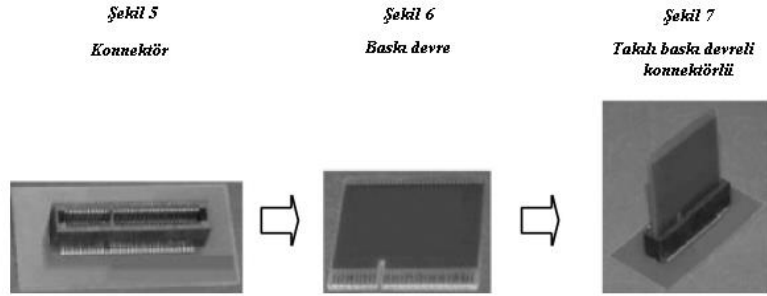


8536 69 30

Baskı devreler için olanlar

Bu alt pozisyon baskı devrelerin bir veya her iki tarafa doğrudan bağlanabildiği tüm fiş-soket konnektörleri kapsar (direk bağlantı konnektörleri; resim 5 ila 9 daki örneklere bakınız)

1. Baskı devrelerin dikey takılması için-fiş-soket konnektörleri:



2. Baskı devrelerin yatay olarak takılması için tek ve çift taraflı fiş-soket konnektörler



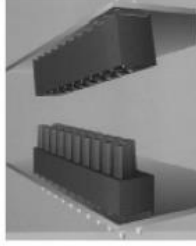
Bu alt pozisyon fiş ve soket bağlantının baskı devreye sürekli bir şekilde eklendiği ve konnektöre takılabilen dişi ve erkek bileşenlerini (örneğin, pin veya soket terminal şeritler) içermez (8536 69 90 alt pozisyonu).

8536 69 90

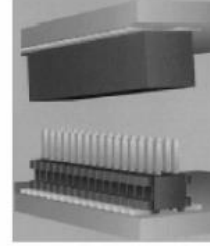
Diğerleri

Bu alt pozisyon aşağıda gösterilen diğer tüm fiş-soket konnektörler ve bağlantıları kapsar:

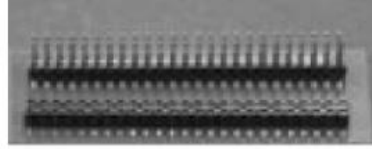
Şekil 10



Şekil 11



Şekil 12



Şekil 13



RJ 45 giriş ve priz

8536 70 00

Optik lifler, optik lif demetleri veya kabloları için bağlayıcılar

Bu fasılın 6 no.lu notuna bakınız.

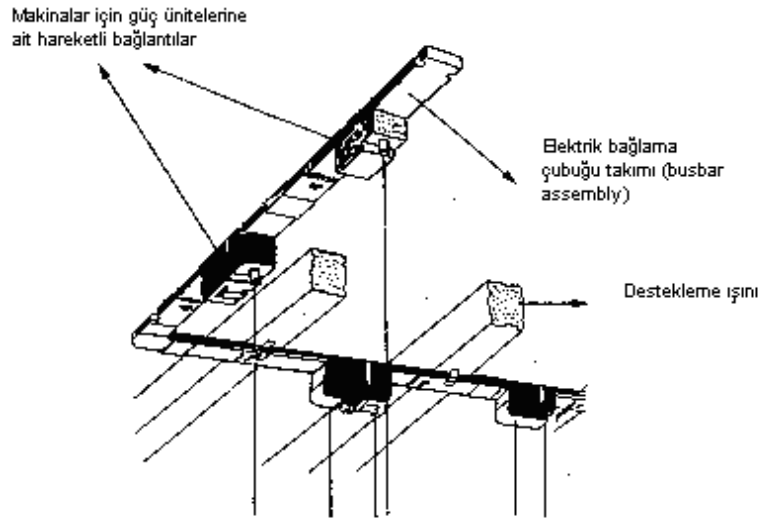
8536 pozisynuna ilişkin AS İzahnamesi (IV) bakınız

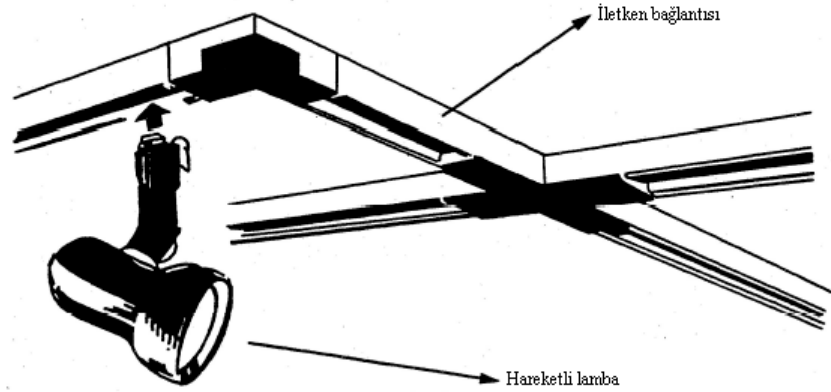
8536 90 01

Elektrik devreleri için prefabrik parçalar

Bu pozisyon elektrik iletimi için montaja hazır parçaları içerir. Bu tip unsurlar; lambalar ile elektrikle çalışan makine ve teçhizatlar için güç kaynağında belli bir derece uzaysal esneklik sağlar. Akımın iletildiği temas noktaları kelepçe veya sürgülü tiptedir.

Tipik uygulama aşağıdaki şekilde gösterilmektedir:





- 8536 90 10** **Tel ve kablolar için bağlantı ve irtibat elemanları**
 Bu alt pozisyon, fişin prize takılmasından farklı başka araçlarla elektrik bağlantısı sağlamak üzere tel veya kabloların ucuna eklenmiş tüm terminal cihazlarını kapsar(örneğin, kıvrım, sıkmalı, lehimli veya kelepçe terminaller).
- 8537** **Elektriğin kontrol veya dağıtımına mahsus olup, 85.35 veya 85.36 pozisyonlarında yer alan iki veya daha fazla cihazla donatılmış tablolar, panolar, konsollar, masalar, kabinler ve diğer mesnetler (90. fasılda yer alan alet ve cihazlarla donanmış olanlar dahil) ve sayısal kontrol cihazları (85.17 pozisyonunda yer alan cihazlar hariç):**
 Bu pozisyon, 8536 pozisyonu kapsamındaki (elektrik düğmeleri gibi) teçhizatın benzer parçalarının desteği üzerindeki (pano ve kutu gibi) takımları içerir.
- 8537 10 91** **Programlanabilir hafızalı kumanda cihazları**
 Bu alt pozisyon makinelerin elektrikli kontrolü için uygulama belleği içeren panel kabinlerini içerir. Bunlar, sadece 8535 veya 8536 (röle gibi) pozisyonlarında yer alan ekipmanları değil, ayrıca, anahtarlama cihazı gibi transistör ve triyakları (8541 pozisyonu) ve bunlara ilave olarak, mikro işlemciler (örneğin; mantık işlemleri ve girdi-çıkıtların işletimi için) arayüzler ve güç destek ünitesi (besleme bloku) ihtiva etmektedir.
- 8537 10 99** **Diğerleri**
 Bu alt pozisyon aşağıdakileri içerir:
 1) Video kaydediciler için kablolu uzaktan kumanda üniteleri. Bunlar bir bağlantı kablosu üzerinden, bağlı bir video kaydedicinin tüm fonksiyonlarını yerine getirmek için kullanılan elektrik kontrol yastıklarıdır (basma düğmeli anahtar ve bir tablo üzerine monte edilmiş diğer elektrik parçaları);
 2) Otomatik satış makineleri için elektrik kontrol cihazları. Bunlar röle ve elektrik anahtarlarına ek olarak triyak ve entegre devreleri içeren bir kontrol yastığı içerir.
 Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:
 a) 84.Fasıl 5(C) no.lu Notu anlamında 'joystick' olarak bilinen elektrikli kontrol cihazları (8471 pozisyonu),
 b) televizyon alıcıları, video rekorderleri ve diğer elektrikli ekipmanın uzaktan kumandası için kablosuz kızılötesi (enfrarujlu) cihazları (8543 pozisyonu),
- 8538** **Sadece ve esas itibarıyla 8535, 8536 veya 8537 pozisyonlarında yer alan cihazlarda kullanılmaya uygun aksam ve parçalar.**
- 8538 90 11** **Birleştirilmiş elektronik aksam ve parçalar**
 8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 8538 90 91** **Birleştirilmiş elektronik aksam ve parçalar**
 8443 99 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
- 8539** **Kızma esaslı veya deşarj esaslı elektrik ampülleri (monoblok far üniteleri ve morötesi veya kızılötesi ışınlı ampüller dahil); ark lambaları.**
 Özellikle donatılmış veya monte edilmiş belirli ark lambaları hariç (8539 41 00 ila 8539 49 30 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız), sadece XVI. Bölümün 2(b) nolu notuna uygun olarak

tanımlanabilecek lambalar, tüpler be benzerleri ile bunların aksam ve parçaları bu pozisyon kapsamına girer.

Bu tür lambaların takıldığı aparatlar (örneğin bir taban veya desteği olan basit bir reflektörden oluşanlar); 9405 pozisyonunda yer alan aydınlatma cihazları, örneğin 7321 pozisyonunda yer alan ısıtma cihazları veya 9018 pozisyonunda yer alan tıbbi cihazlar vs gibi kendisine uygun olan pozisyonda sınıflandırılırlar.

8539 21 30
ila
8539 29 98

Diğer flamanlı ampüller (mor ötesi veya kızıl ötesi ışınli ampüller hariç)

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri içermez:

- Karbon flamanlı direnç lambaları ve hidrojen içinde demir flamanlı muhtelif direnç lambaları. (8533 pozisyonu)
- Özellikle Noel ağaçlarının dekorasyonu için kullanılan belirli sayıda eğlence ampüllerinden oluşan belli uzunluktaki elektrik ampül takımı (9405 pozisyonu).

8539 31 10
ila
8539 39 00

Deşarj ampülleri (ultraviyole ışınli ampüller hariç)

Bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

- ksenon tüpleri
- spektral (tayflı) deşarj (boşalmalı) ampülleri
- akkor deşarj (boşalmalı) ampülleri.
- alfanümerik tüpler

8539 41 00
ila
8539 49 30

Ultraviyole veya kızılötesi ışınli ampüller; ark ampülleri

Aşağıdakiler bu altpozisyonlara dahildir:

1) Ultraviyole tüpler ve ampüller. 8539 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (D) bölümünün ilk paragrafında atıfta bulunulan kullanımlara ek olarak, aşağıdakiler de belirtilebilir:

- Aktino-kimyevi baskı
- Vitaminizasyon
- Sterilizasyon
- Foto-kimya
- Ozon üretimi

2) Kızılötesi ışın (enfrarujlu) ampüller ve tüpler. 8539 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, (D) bölümünün ikinci paragrafında atıfta bulunulan kullanımlara ek olarak, aşağıdakiler de belirtilebilir:

- Alan ısıtımı,
- Kızılötesi ışın (enfraruj) yayıcı ekipman (örneğin hırsızlığı önleyici ekipman),
- Bilimsel araştırmalar. (örneğin, spektra analizleri)

3) 8539 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi (E) bölümünde tanımlanan ark lambaları.

Karbon elektrotlu ark lambaları, örneğin 9007 pozisyonunda yer alan sinematografik projeksiyon teçhizatı veya döküman çoğaltma teçhizatı içerisinde kullanılırlar.

8539 41 00 alt pozisyonu; özellikle fotografik veya sinematografik stüdyolarda kullanılması düşünülen, bir mobil destek üzerine monte edilmiş bir veya daha fazla ark lambasından oluşan yönlendirilebilir ışık ekipmanı gibi özel desteklerle mücehhez elektrik ark lambalarını içerir.

Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahil değildir;

- Aydınlatıcı diyotlar (8541 pozisyonu),
- Genellikle şerit, levha veya panellerde, iletken maddelerin iki katmanı arasına yerleştirilmiş (çinko sülfat gibi) elektrolüminesan (elektro-aydınlatıcı) maddelerin üstüne oturtulmuş elektrolüminesan cihazları (8543 pozisyonu).

8539 90 10 **Aksam ve Parçalar**
ve
8539 90 90

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri içerir:

- Akkor ve deşarj (boşalmalı) lamba ve ampüller için mesnetler.
- Tungsten Flamanları, spiral, boyuna kesilmiş ve monte edilmeye hazır.

- 3) Deşarj (boşalmalı) ampulleri ve tüpler için metal elektrotlar.
- 4) Lamba veya tüplerin içine monte edilmesi düşünülen cam parçalar. (8547 90 alt pozisyonundaki yalıtkan maddeler hariç)
- 5) Flamanlar için destek grupları.

8540 Sıcak katotlu, soğuk katotlu veya foto valfler, tüpler ve lambalar (örneğin;vakumlu veya buhar veya gaz doldurulmuş lamba, tüp ve valfler, civa arklı redresör valfleri ve tüpleri, katot ışınlı tüpler, televizyon kameralarına mahsus tüpler).

8540 11 11 Renkli olanlar
ila
8540 11 99

Bu alt pozisyonlar, 8540 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragrafında (2)'de tanımlanan ve aşağıda belirtilen şartlara uygun olan katot-ışın tüplerini içerir:

- 1) Slit maskesi.
- 2) Ekranın merkezinde yer alan aynı renkteki iki çizgi arasındaki 0.4 mm'den daha az olmayan boşluk. Ekranın köşegen uzunluğu ölçümü için, 8528 72 31 ila 8528 72 75 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8540 60 00 Diğer katot ışınlı tüpler

Bu alt pozisyonlar; 8540 11 ve 8540 12 alt pozisyonları kapsamındakilerden başka, 8540 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragraf (2), (d)'de belirtilen katot-ışın tüplerini kapsar.

8540 71 00 Mikrodalga tüpler (örneğin, magnetronlar, klistronlar, seygar dalga
ila tüpleri, karsinötronlar) (ızgara ile kumanda edilebilen tüpler hariç):
8540 79 00

Bu alt pozisyonlar, 8540 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragraf (4)'de tanımlanan tüplerini kapsar.

Bu alt pozisyonlar, Geiger-Müller sayaç tüplerini içermez. (9030 90 85 alt pozisyonu)

8540 81 00 Diğer valfler ve tüpler:
ve
8540 89 00

Lambalara, 8540 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragraf (1) atıf yapılan elektrik akımını düzeltici tüpler ve valflere ek olarak bu alt pozisyon; fanotronları, tiratronları (üç elektrotlu lamba), ignitronları (civalı lamba) ve x-ray cihazları için yüksek voltajlı düzeltici tüpleri içerir.

8541 Diyodlar, transistörler ve yarı iletken benzeri tertibat; ışığa duyarlı yarı iletken tertibat (bir modül halinde birleştirilmiş veya panolarda düzenlenmiş olsun olmasın fotovoltaiik piller dahil); ışık yayan diyodlar; monte edilmiş piezo elektrik kristaller

8541 40 90 Diğerleri

Bu alt pozisyon bir modül halinde birleştirilmiş veya by-pass diyotları içeren (durdurma diyodu içermeyen)panolarda düzenlenmiş fotovoltaiik pilleri kapsar. By-pass diyodları, örneğin motora, doğrudan güç sağlayan elemanlar değildir (8501 ve 8541 pozisyonlarına ilişkin AS İzahnamesine bakınız).

8541 90 00 Aksam ve parçalar

8541 pozisyonunununa ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinde bahsedilen aksam ve parçalara ek olarak bu alt pozisyon aşağıdakileri kapsar:

1. Piezo-elektrik kristaller için muhafazalar ve destekler
 2. Monte edilmiş yarı iletkenler için metal, steatit (sabuntaşı) vb. muhafazalar
- Aşağıdakile bu alt pozisyona dahildir:

- (a) Elektrotlar ve pimler (veya kontaklar) arasında akım iletimi için elektrikli bağlantı elemanlarını (8536 pozisyonu),
- (b) Grafit aksam ve parçaları (8545 90 90 alt pozisyonu)

8542 Elektronik entegre devreler

Bu pozisyon, 8470 10 00 ve 8543 70 10 alt pozisyonları kapsamına giren elektronik translyasyon (ötelenme) cihazları için monolitik bir entegre devre şeklinde birbiriyle değiştirilebilir önceden programlanmış hafıza modüllerini içerir.

Bu pozisyon(a) Ayırksı, ayırksı bölgeler yaratmak üzere seçilerek dope edilmiş (katkılı) veya yayılmış (diffuse) olmamak kaydıyla, tek bir epitaksial tabaka ile kaplanmış olsun olmasın ve parlatılmış olsun

olmasın, elektroniğe ilişkin uygulamalarda kullanılmak üzere dope edilmiş kimyasal elementlerden oluşan diskleri (yonga plakası, bazen "wafer" olarak da ifade edilir) kapsamaz(3818 pozisyonu).

8542 31 10
ve
8542 31 90

İşlemciler ve kontrolörler (bellekler,dönüştürücüler,mantık devreleri, yükselteçler, saat ve zamanlama devreleri veya diğer devreler ile mücehhez olsun olmasın)

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsar:

1. mikro işlem birimleri (MPU) olarak da adlandırılan mikro işlemciler, ana komut, uygulama ve sistem kontrol işlevlerini gerçekleştiren cihazlar olarak tanımlanabilen entegre devrelerdir. Bunlar aşağıdaki ana parçalardan oluşur:

- Aritmetik mantık birimi (ALU);
- komut dekoderi ve program sayacı;
- kontrol birimi;
- diğer cihazlarla iletişim için giriş/çıkış (I/O) birimi

Bir mikro işlemci, yalnızca, iç bellekten başka bir dış bellek ya da diğer cihaz kullanılıyorsa çalışabilir. Kontrol birimindeki ana komutların sayısını artırmak suretiyle, mikro komutları yüklemek ve depolamak için bir veya birden fazla mikro-program-belleklere (RAM veya ROM) sahip olabilirler.

Bir mikro işlemcinin içerebileceği mikro programlanmış ROM, ikili temel komutları depolamaya tahsis edilmiştir ve uygulanacak komutları depolayan gerçek bir program belleği olarak kabul edilmez.

Bu ürünler bir komut kaşe belleği veya mikro-çevresel işlevler içerebilir.

"Tam ayarlı", "kapı dizilimi" veya "standart hücre" tasarımlarına dayalı özel bir uygulama için tamamen işlenmiş mikro kontrolörler dahildir.

Mikro işlemcilerin işlem kapasitesi, tek bir mikro komut çevriminde aritmetik ve mantık birimi akümülatörünün işlediği her bir kelimenin uzunluğunu ifade eder.

2. mikro kontrolörler ve mikrobilgisayarlar aşağıda belirtilen ana parçaların en az birinden oluşan entegre devrelerdir:

- Mikro işlem birimi olarak da adlandırılan bir mikro işlemci (MPU)
- Komut dekodere bağlı ve bir komut dizisi tanımlayan bir program içeren bir program belleği (örneğin RAM, ROM, PROM, EPROM, E2ROM, flash, E2PROM)
- Mikro işlemcilerin aksine çipin dışından giriş yapılamayan bir veri belleği (örneğin RAM veya E2PROM)
- Bir dış veriyolu (veri, adresler veya komutlar için).

Sadece belli kullanım (örneğin; televizyon alıcıları, video kayıt veya tekrar verme cihazları veya mikrodalga fırınlar için) ve özel işlevler gerçekleştirmek için programlanmış veya daha ileri seviyede programlanabilir mikro kontrolörler.

Mikro bilgisayarlar bağımsız olarak çalışabilirler (tek başına) ve genel kullanım içindirler. (örneğin ana bilgisayarlar, mini bilgisayarlar ve kişisel bilgisayarlar). Mikro bilgisayarlar kullanıcının ihtiyaçlarına göre serbestçe programlanabilir.

Mikro kontrolörlerin ya da mikro bilgisayarların işlem kapasitesi, tek bir mikro komut çevriminde aritmetik ve mantık birimi akümülatörünün işlediği her bir kelimenin uzunluğunu ifade eder.

3. kontrol devreleri; bir makinenin performansını veya bir işlemi etkilemek için kullanılan entegre devrelerdir (otomatik bilgi işlem makineleri gibi). Kontrol devreleri (örneğin; disk bellek üniteleri, bellekler, elektrik motorları veya katot ışın tüpleri için) sinyalleri yorumlamaya ,yoruma uygun olarak da, zamanlamayı ve belirli fonksiyonların (otomatik bilgi işleme sisteminde girdi, işleme, bellekleme, çıktı gibi) sıralamasını belirlemeye mukteldir.

8542 31 10

Bu faslın 8(b) (3) nolu notunda belirtilmiş olanlar

8542 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi , (III) bakınız.

8542 32 10

Bu faslın 8(b) (3) nolu notunda belirtilmiş olanlar

8542 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi , (III) bakınız.

8542 32 45

Statik rastgele erişim ana bellekler (S-RAM'lar) (rasgele erişimli ön bellekler (cache-RAM'lar) dahil)

Kaşe rasgele-erişimli bellekler (cache RAM/Ön bellek), ana hafızadan daha hızlı erişim sağlayan statik rasgele-erişimli belleklerdir. Kaşe RAM'ler genellikle ana bellek ile merkezi işlem birimi arasındaki hız diferansiyelinin uyumunu sağlayan geçici ara bellekler olarak kullanılır.

8542 32 61

Elektrikle silinebilen, programlanabilen ve sadece okunabilen bellekler (E²PROM'lar), flash

ila

E²PROM'lar dahil

8542 32 75

E²PROM'lar genellikle silinebilir bayt belleklerdir.

Flash E²PROM'lar, "flash Bellekler", "flash EPROM'lar", "flash EEPROM'lar" veya "flash E²PROM'lar" olarak da adlandırılır.

Flash bellekler, EPROM veya E²PROM teknolojisi üzerine kurulmuş olabilirler ve hem tamamen (bulk wise)) hem de kısımlar halinde (sayfa ya da blok) elektronik ortamda silinebilirler.

Bu belleklerin silinmesi, okunması ve programlanması tek bir güç kaynağı ya da ikili güç kaynağında gerçekleştirilebilir.

EPROM teknolojisine dayalı flash bellekler, bir transistör hücrelerinden oluşan düzenli bir yapıya sahiptir.

E²PROM teknolojisine dayalı flash bellekler, bir veya birkaç transistör hücresinden ya da bir transistörün başka bir transistör (her sektör (sayfa ya da blok) başına karşılık gelen) ile birleştirilmesinden oluşan düzenli bir yapıya sahiptir. Sonraki tip, birçok tipik E²PROM elemanına sahip olduğundan EPROM teknolojisine dayanan belleklerden ayrıca farklılık gösterir .

8542 32 90

Diğer bellekler

Bu alt pozisyon ferroelektrik bellekleri ve içeriğe göre adresleyebilen belleklerden (CAM'lar) oluşur.

İçeriğe göre adresleyebilen bellekler (CAM'lar) içeriğe göre çağrışımsal bellek cihazlarıdır. Bu cihazların bellekteki yerleri, isimleri veya konumlarından (adreslerinden) ziyade, içeriklerine veya içeriklerinin bölümlerine göre belirlenir.

Ferroelektrik bellekler, yarı iletken ve ferroelektrik maddelerin birleştirilmesiyle elde edilen uçucu olmayan belleklerdir. Ferroelektrik madde, uygulamalı elektrik alanının mevcut olmadığı durumlarda elektrik polarizasyonlarını tutabilir.

Bu cihazların her ikisi de elektronik olarak programlanabilir ve silinebilir.

8542 39 10

Diğerleri

ve

8542 39 90

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsar:

1. Tek bir kullanıcı için üretilmiş ve tek bir kullanıcı tarafından tanımlanmış tam ayarlı mantık devreler. Üretim süreci, tamamen ayarlanmış dağılma maskeleri kullanılarak hücrelerin (mantık kapıları) yönlendirilmesi (rotalanması) ve yerleştirilmesini içerir. Tam ayarlı mantık devreler, uygulama özel işlevlerini gerçekleştirmek için tasarlanmıştır. Bunlar, ASIC şeklinde adlandırılan uygulama özel entegre devreler olarak bilinir;
2. Entegre mantık devreleri olan kapı dizilimleri; bağlantısız mantık elementlerinin sabit ve düzenli tertibatını içeren entegre mantık devreleri. (örneğin, VE-, VE DEĞİL-, VEYA- yada VEYADEĞİL-kapılarının transistör hücreleri). Kapı dizilimleri, bu mantık elementlerinin kullanıcıya özgü irtibatlandırılmasına uygun olarak bir veya daha fazla metalizasyon kalıpları tarafından programlanırlar;
3. Entegre mantık devreleri olan standart hücreler; sabit ve önceden tanımlanmış alt devrelerin kullanıcıya-özü düzenlenmesinden oluşmuştur. Bu alt devreler herhangi bir entegre fonksiyon içerebilir (bir mantık fonksiyonu veya bellek fonksiyonu, gibi);
4. Entegre devreler olan programlanabilir mantık devreleri; sabit mantık elementlerinden oluşur. Bu devrelerin nihai işlevi, eriyebilen metal sigortalarmın atması veya mantık elementleri arasındaki bağlantının elektronik olarak programlanması vasıtasıyla kullanıcı tarafından belirlenir;
5. Standart mantık devreleri; 150'den daha az mantık kapısı içeren entegre mantık devreleridir (VE, VE DEĞİL, VEYA , VEYA DEĞİL gibi). Bu aletler, birkaç fonksiyonu veya bir takım benzer ve bağımsız fonksiyonu entegre edilebilirler;
6. Arayüz devreleri; programları, entegre devreleri, yan üniteler veya değişik karakterli sistemleri bağlamak için link fonksiyonu (kod dönüşümü, bit-seri ve bit-paralel arasında dönüşüm veya senkronizasyon ile) görevi gören entegre devrelerdir.
7. Mikro yan üniteler; mikro işlemcileri, mikro kontrolörleri veya mikrobilgisayarları tamamlayıcı özel işlevler gerçekleştiren ve bunların dış iletişim, kontrol ve arayüz özelliklerini geliştiren entegre devrelerdir.

Bir mikro yan ünitenin teknik özellikleri, bir mikro işlemci, mikro kontrolör veya mikro bilgisayara tahsisini ve bunlarla olan ilişkisini açıkça belirtir.

İletişim, kontrol ve arayüz özellikleri, veriyolu kontrolörleri, bellek kontrolörleri [DRAM kontrolörleri, bellek işletim birimleri (MMU'lar), direkt bellek erişim kontrolörleri] veya yan ünite arayüz kontrolörlerinden [grafik kontrolörleri, yerel alan ağ kontrolörleri, evrensel eşzamansız (asenكرون) alıcı/iletici kontrolörler, klavye kontrolörleri, yığımsal bellek kontrolörleri] oluşabilir.

8. Mantık çıkış sinyallerini ve güç çıkış sinyallerini kontrol etmek için dijital ve analog devrelerini (güç transistörlerini) birleştiren entegre mantık devreleri olan akıllı güç devreleri. Bu cihazlar, örneğin; iç güç dönüşüm koruma, hata yönetimi veya tanılama kabiliyetlerini haizdir.

Bu alt pozisyon, programlanabilen-sadece okunabilir bellekleri (PROM'lar) içermez. (8542 32 90 alt pozisyonu)

8542 39 10 Bu faslın 8(b) (3) nolu notunda belirtilmiş olanlar

8542 pozisyonuna ilişkin AS İzahnamesi, (III) bakınız.

8543 Bu faslın başka pozisyonlarında yer almayan veya belirtilmeyen kendine has bir fonksiyonu olan elektrikli makine ve cihazlar

8543 70 90 Diğerleri

Bu alt pozisyon şunları içerir:

- 1) Elektrostatik cihazlar (örneğin; kabartma makineler için);
- 2) Elektrolüminesan (elektro aydınlatıcı) cihazlar, genellikle şeritler, plakalar veya paneller halinde;
- 3) Değişik sayıda termokupl içeren termopil ve bir ısı kaynağından oluşan, Sibek (Seebeck) etkisi yoluyla direkt akım üreten termo-elektrik jeneratörleri;
- 4) Statik elektrikli eliminatör cihazları;
- 5) Mıknatıslanma giderici ekipman;
- 6) Şok-dalga jeneratörleri;
- 7) Belli uçuş bilgilerinin uçuş esnasında sürekli kaydı için ateşe ve çarpmaya dayanıklı elektronik aparatlar şeklinde dijital uçuş-veri kaydedicileri (uçuş kaydediciler);
- 8) Televizyon alıcılarının, video rekorderlerinin ve diğer elektrikli ekipmanın uzaktan kumandası için kablosuz kızılotesi (enfrarujlu) cihazlar;
- 9) Elektro gitarların değişik efektleri (ses dublikasyonu, ses distorsiyonu, yankılama gibi) verebilmesi için yan ünite olarak kullanılan elektronik ses-efekt cihazları. Bu cihazlar gitarın gövdesine yerleştirilmemiştir fakat gitar ile güç amplifikatörü arasına bağlanmıştır.
- 10) Görme özürülüler için elektronik okuma cihazları. Bu cihazlar, tek bir kabin içerisinde, orijinal metni (gazete veya kitap gibi) tarayan bir kamera ve metni büyütülmüş bir şekilde görüntüleyen bir monitörden oluşur.

Bu alt pozisyon, ayrıca, bu cihazlara uygun bellek modüllerine bağlı olarak, seçilen yabancı dile çevrilen cümle ve kelimeler oluşturmak için kullanabilen basit bir plaka (minibilgisayarlar olarak adlandırılanları içerir) üzerine monte edilmemiş küçük elektronik cihazları kapsar. Bunların alfanümerik tuş takımı ve dikdörtgen ekranı vardır. Lakin, bu alt pozisyon hesap yapma fonksiyonu olan benzer cihazları kapsamaz (8470 pozisyonu).

Fakat bu alt pozisyon şunları içermez:

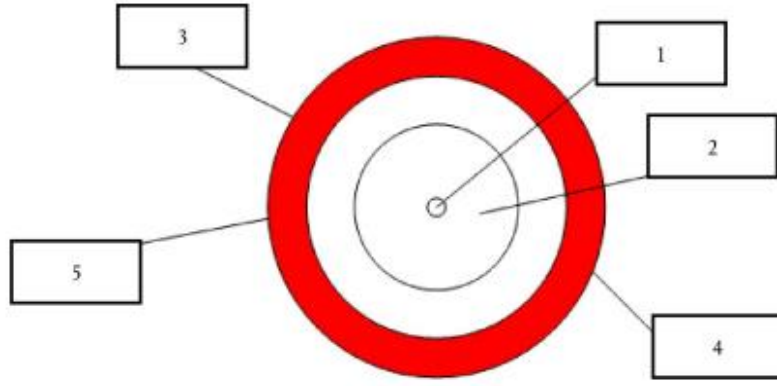
- a)Elektrostatik filtreler ve elektromanyetik su artıncıları (8421 pozisyonu)
- b)Sütü korumak için ultraviyole radyasyon yayan ekipman (8434 pozisyonu)
- c)Çeşitli parçaları (özellikle metal parçaları) ultrasonik temizlemeye yarayan ekipman ve ultrasonik jeneratörler (8479)
- d)Ultrasonik kaynak ekipmanı (8515 pozisyonu)
- e)Tıbbi amaçlar için ultraviyole radyasyon yayan ekipman (bir pratisyen hekim kullanma ihtiyacı duymayacak olsa da) (9018 pozisyonu)
- f) 9032 pozisyonunda yer alan elektriği düzenlemek için elektrik regülatörleri veya elektrikli olmayan değişkenler.

8544 İzole edilmiş (emaye kaplanmış veya anodize edilmiş olanlar dahil) teller, kablolar (koaksiyel kablolar dahil) ve diğer izole edilmiş elektrik iletkenler (bağlantı parçaları ile teçhiz edilmiş olsun olmasın); tek tek kaplanmış liflerden oluşan fiber optik kablolar (bağlantı parçalarıyla veya elektrik iletkenleri ile teçhiz edilmiş olsun olmasın)

Bu pozisyon, ayrı olarak sunulan, kablolar için bağlantı parçalarını (konnektör) ve adaptörleri içermez. Elektrik iletkenler için bağlantı parçaları ve adaptörler 8535 veya 8536 pozisyonlarında sınıflandırılır. Fiber optik kablolar için bağlantı parçaları ve adaptörler 8536 70 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

8544 70 00 Fiber optik kablolar

Bu alt pozisyon, örneğin, telekomünikasyonda kullanılmak üzere tasarlanmış, koruyucu bir tabaka içine yerleştirilmiş çift katman polimer akrilat ile ayrı ayrı kaplanmış fiber optikten mamul fiber optik kabloları da içerir. Kaplama, yumuşak akrilattan iç kılıf ve değişik renklerde tabaka ile kaplanmış sert akrilattan dış kılıftan oluşur. Fiber optiklerin ayrı ayrı kaplanması örneğin her bir fiberin kırılmaya karşı koruyarak bir koruma ve yapısal bütünlük sağlar.



1. Fiber optik nüve (Cam fiber nüve);
2. Fiber optik kılıf(cam);
3. Yumuşak akrilat kaplamadan iç kılıf;
4. Renk kodu (ColourLock) tanımlama;
- 5.Sert akrilat kaplamadan dış kılıf.

8545 Elektrik işlerinde kullanılan kömür elektrotlar, kömür fırçalar, lamba kömürleri, pil kömürleri ve grafit veya diğer kömürden diğer eşya (metalli veya metallsiz)

8545 90 90 Diğerleri

Bu alt pozisyon aşağıdakileri içerir;

- 1)Yıldırım paratoneri için karbonlar
- 2)Elektrikli kontrol ekipmanları veya reostaları için kontaklar

Bu alt pozisyon karbonize edilmiş materyallerin esas olduğu elektrot pastası kompozisyonlarını içermez.

8547 Elektrikli makine, cihaz, alet veya elektrik tesisatları için tamamen izole edici maddelerden mamul (montaj amacıyla döküm sırasında gövde içine gömülmüş küçük metal parçaları içerenler dahil) izole edici bağlantı parçaları (örneğin,vidalı duylar) (85.46 pozisyonundaki izolatörler hariç);adi metallerden elektrik için iç yüzeyleri izole edilmiş borular ve bunların bağlantı parçaları

8547 20 00 Plastik maddelerden izole edici bağlantı parçaları

Bu alt pozisyon, incelenen maddelerin katı ve sert olmasının sağlanması durumunda, emprenye edilmiş reçine halindeki cam elyafının sıkıştırılmasıyla veya öncelikle yapay reçinelerle emprenye edilmiş kağıt veya yün mamülleri katmanlarının sıkıştırılmasıyla veya üst üste konmasıyla elde edilen izole edici parçaları içerir. (39. fasıl AS Genel Açıklama Notları, 'tekstilden farklı olarak plastik ve mamullerinin kombinasyonları' (d)'ye bakınız.)

8547 90 00 Diğerleri

Bu alt pozisyon, iletim borusu ve bağlantı borularının yanı sıra, kağıt veya prespan, asbest macunu ve mikadan izole edici bağlantı parçalarını içerir. (8547 pozisyonu AS Açıklama Notları (B)'de açıklandığı gibi)

8548 Primer elektrik pilleri, primer bataryaları ve elektrik akümülatörlerinin döküntü ve hurdaları; kullanılmış elektrik pilleri, bataryaları ve elektrik akümülatörleri; bu faslın herhangi bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan makina, cihaz veya aletlerin elektrikli aksam ve parçaları

8548 90 90 Diğerleri

Bu pozisyon aşağıdakileri içerir:

- 1) Makine veya aparatlarda kullanmaya uygun manyetik göbeği olmayan elektrik bobinleri farklı pozisyonlarda yer alır. (örneğin transformatörler için olanlar 8504 pozisyonunda, elektromanyetikler için olanlar 8505 pozisyonunda) [16. bölüm 2(c) notu uygulanır];
- 2) Geciktirme (yayıma) hattı kullanımı, örneğin; otomatik bilgi işlem makinelerinde veya televizyon alıcılarında;
- 3) Elektromanyetik, elektromekanik veya elektroakustik titreşimlerin farklı frekanslarının seçici (selektif) transmisyonlarında kullanılan elektronik filtreler.

BÖLÜM XVI
NAKİL VASITALARI

Ek Not 2 XVI. Bölüm 2 no.lu Ek Notu Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

FASIL 86

DEMİRYOLU VE BENZERİ HATLARA AİT TAŞITLAR VE MALZEMELER VE BUNLARIN
AKSAM VE PARÇALARI; HER TÜRLÜ MEKANİK (ELEKTRO MEKANİK
OLANLAR DAHİL) TRAFİK SİNYALİZASYON CİHAZLARI

- 8602** **Diğer lokomotifler; tenderler**
- 8602 10 00** **Dizel elektrikli lokomotifler**
Çekmek için kullanılan dizel motorların çoğu dizel elektrikli motorlardır.
- 8603** **Kendinden hareketli demiryolu veya tramvay vagonları (8604 pozisyonuna girenler hariç)**
- 8603 10 00** **Elektrik enerjisini dışarıdan alanlar**
8603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, üçüncü paragraf (A)'ya bakınız.
- 8606** **Kendinden hareketli olmayan yük taşımaya mahsus demiryolu ve tramvay vagonları**
- 8606 91 10** **Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**
Bu alt pozisyonda sınıflandırılacak yük taşımaya mahsus demiryolu ve tramvay vagonları, yük vagonları ve taşıma arabaları ayrılmaz bir parça olarak radyasyona karşı etkili koruma sağlayan koruyucu zırh içermelidir.
- 8606 91 80** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, 860610 alt pozisyondakiler hariç izoterm veya frigofirik vagonları kapsar.
İzoterm vagonlar frigofirik cihaz hariç bir soğutma kaynağı (buz, kuru buz, ötektik (eutectic) levhalar, sıvılaştırılmış gaz vs) olan taşıtlardır.
Frigorifik vagonlar frigorifik bir cihazla (kompresyon, soğurma veya bazı diğer yöntemlerle çalışan) donatılmış izole edilmiş taşıtlardır.
- 8607** **Demiryolu taşıtlarının veya tramvayların aksam ve parçaları**
- 8607 11 00** **Bojiler, bisel bojiler, dingiller ve tekerlekler ve bunların aksam ve**
- ila**
- 8607 19 99** **parçaları**
Bu alt pozisyonlar:
1. lokomotifler için bojiler ve bisel bojileri;
2. bir boji ve biselin kombinasyonu olan ve lokomotifler için kullanılan bisel bojileri;
3. tren vagonu, demiryolu vagonları, vagonlar, yük arabaları ve lokomotifler için motor bojileri (gömme elektrik motoru olan bojiler);
4. eşya vagonları ve yük vagonları için bojileri kapsar.
Bu alt pozisyonlar bojiler için hidrolik amortisörler gibi boji ve bisel boji aksam ve parçalarını da kapsar.
Ancak, bu alt pozisyonlardan yaylar hariç tutulmuştur (7320 pozisyonu).
Bu alt pozisyonlar, 8607 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (2) ve (3)'de belirtilen, birleştirilmiş veya birleştirilmemiş, dingilleri, tekerlekler ve bunların aksam ve parçalarını da kapsar.
Dış lastikler ve dış lastik kılıfları tekerleklerin aksam ve parçası olarak bu alt pozisyonlarda sınıflandırılmazlar (uygun olacak şekilde 4011 veya 4012 pozisyonları).
- 8607 21 10** **Havali frenler ve bunların aksam ve parçaları**
- ila**
- 8607 29 90**
Bu alt pozisyonlar, 'ray freni' denilen cihazları kapsamaz (8608 pozisyonu).
Frenlerin belirli aksam ve parçaları, örneğin; makinistin kompresörlü hava fren kontrol valfi gibi, musluklar, valfler (vanalar), bu alt pozisyonların haricinde kalır (8481 20 90 alt pozisyonu).
- 8607 91 10** **Diğerleri**
- ila**
- 8607 99 90** 8607 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragraf, (4) ve (8) ila (11)'de belirtilen aksam ve parçalara ilave olarak bu alt pozisyonlar, lokomotifler için kontrol rotu ve boşa alma çubuklarını da kapsar.

FASIL 87

MOTORLU KARA TAŞITLARI, TRAKTÖRLER, BİSİKLETLER, MOTOSİKLETLER VE DİĞER KARA TAŞITLARI; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARI

Genel Açıklamalar

1. Tarife Cetveli'nin tamamında 'yeni taşıtlar' hiçbir zaman tescil edilmemiş taşıtlar anlamına gelmektedir.
2. Tarife Cetveli'nin tamamında 'eski taşıtlar' en azından bir kez tescil edilmiş taşıtlar anlamına gelmektedir.

8701	Traktörler (8709 pozisyonuna giren traktörler hariç)
8701 10 00	Motokültörler Bu alt pozisyon, paletli motokültörler (yaya kontrollü traktörler) dahil 8701 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, altıncı ve yedinci paragraflarında tanımlanan ekipman birimlerini kapsar. Bu çeşit traktörler esas olarak bahçe tarımında kullanılır. Motokültörlerle kullanılması tasarlanan takılıp sökülebilen araçlar (tırmık, pulluk vs.) motokültörler üzerine monte edilseler dahi ayrı olarak sınıflandırılır. Ancak, araçlar veya aletler motorlu bir şasiye daimi olarak eklenmişse ve motorla birlikte tek bir mekanik birimi oluşturuyorlarsa, bu birim çalışan birimi kapsayan pozisyon içinde sınıflandırılır. Bu durum, motorize pulluklara ve motorize kültivatörlere uygulanır (84 32 pozisyonu).
8701 30 10	Kar küremeye mahsus olanlar Bu alt pozisyon, kayak pistleri vs. deki karları düzeltmeye ve düzlemeye mahsus ekstra geniş paletli traktör tipi taşıtları kapsar. Takılıp sökülebilen araçlar veya aletler olarak (kar küreyici, döner kar-pullukları vs.), bu çeşit taşıta takılmak için dizayn edilmiş, makineler ve aletler, taşıtlarla sunulmaları ve üzerlerine monte edilseler veya edilmeler bile ilgili pozisyonlarında (8430, 8479 vs. pozisyonları) sınıflandırılır.
8701 90 11 ila 8701 90 90	Diğerleri Bu alt pozisyonlar, aşağıdaki özelliklere sahip, traktör olarak kullanılmak üzere tasarlanan "her tür arazi için dört tekerlekli taşıtları-ATV" da kapsar: -sürücü için tek koltuk; -standart römork bağlantı halkası ; -kontrolü sağlayan iki tutma yeri bulunan bir gidon vasıtasıyla sürülür; -iki ön tekerleğin döndürülmesiyle yönetilir ve motorlu araba tipi direksiyon sistemine (Ackerman prensibi)dayanır; -tüm tekerleklerde fren; -otomatik debriyaj ve geri vites; -zor arazide kullanılmak üzere özel olarak tasarlanmış ve bağlanan ekipmanı çekmek için düşük düzeyde yeterli güç verebilen bir motor; -güç, bir zincir ile değil şaftlarla tekerleklerle iletilir; -tüm araçlara takılan lastikler engebeli araziler için uygun derin sırt desenine sahiptir; -freni bulunmayan römorkun kendi ağırlıklarının iki katı veya daha fazlasını çekme kapasitesi. Yukarıda belirtilen tüm özellikleri karşılırsa ve 8701 90 11 ila 8701 90 50 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına uygun ise, bu araçlar tarım veya ormancılık traktörleri olarak sınıflandırılır. Aksi takdirde 8701 90 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır. Yukarıda belirtilen tüm özellikleri karşılamayan , "her tür arazi için dört tekerlekli taşıtları-ATV" 8703 pozisyonunda sınıflandırılır. Bu alt pozisyonlar ayrıca "Quads" olarak bilinen araçları da kapsamaz (8703 pozisyonu veya 9503 00 10 alt pozisyonu (bu alt pozisyona ilişkin Açıklama Notlarına bakınız)) .
8701 90 11 ila 8701 90 50	Tekerlekli zirai traktörler ve ormancılıkta kullanılan tekerlekli traktörler (motokültörler hariç) Bu alt pozisyonlar, en az üç tekerleği olan ve inşa edilişleri ve aletleri göz önüne alınarak açıkça tarım, bahçe tarımı ve ormancılık amaçlarıyla kullanılmak üzere tasarlanan tarım veya ormancılık traktörlerini kapsar. Bu çeşit taşıtlar sadece sınırlı maksimum hıza (genellikle otobanda saatte 25 km'den daha fazla olmayan) sahiptir.

Tarımsal traktörler genellikle tarımsal makinelerin (tırmık, pulluk vs.) yükseltilmesi veya alçaltılmasına imkan veren hidrolik tertibatla, diğer makineleri veya araçları çalıştırmak için kullanılan motora güç sağlayan çıkış mili ve römorklar için kavrama tertibatı ile donatılmışlardır. Bunlar, aksesuarlar olarak kabul edildiğinde elleçleme alet ve cihazlarını (saman yükleyiciler, gübre yükleyiciler, vs.) çalıştırmak için tasarlanan hidrolik tertibatla da donatılmış olabilirler.

Bu alt pozisyonlar, üzüm bağlarında, fidanlıklarda kullanılan yükseltilmiş şasili traktörler ile dağ traktörleri ve alet taşıma traktörleri gibi özel olarak yapılmış traktörleri kapsar.

Sunuldukları halde traktör üzerine monte edilmiş olsalar bile, değişebilir tarımsal ekipmanlar kendi ilgili pozisyonlarında sınıflandırılırlar (8432, 8433 vb. pozisyonları).

Orman traktörlerinin daha ileri özelliği, kütükleri çekerek taşıyabilmek için üzerlerinde daimi olarak bir vinç'in var olmasıdır.

Bu fasla ilişkin 2 nolu nota göre, bu alt pozisyonlarda yer alan traktörler, tarımsal veya ormancılık işlerine ait makinalar, aletler, gübreler, tohumlar vb. taşıyabilmek için, asli amaçlarına uygun olarak, bazı değişimlerle mücehhez olabilirler.

Bu alt pozisyonlar, kesim aletleri ile daimi olarak donatılmış ve kesme ekipmanlarını hareket ettirmek amacıyla birden fazla güç çıkarmayan (8433 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız) çimen biçme makinalarını (sürülebilir çimen biçme makineleri veya bahçe traktörleri olarak bilinen) kapsamaz.

8701 90 90

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyonuna dahildir:

1. Umumi işlere mahsus traktörler
2. Mafsalı motorlu taşıtlara mahsus tek dingilli traktörler

8703

Binek otomobilleri ve esas itibariyle insan taşımak üzere imal edilmiş diğer motorlu taşıtlar (8702 pozisyonuna girenler hariç) (steysin vagonlar ve yarış arabaları dahil)

Bu pozisyon, hem insan hem eşya taşıyabilen motorlu araçlar gibi 'çok amaçlı araçları' kapsar:

1. Kamyonet türü:

Bu tür araçlar genellikle birden fazla koltuk sırasına sahiptirler ve biri insan taşınmasına mahsus kapalı bir kabin ve eşya taşınmasına mahsus açık veya kapalı bir alan olmak üzere iki ayrı alandan meydana gelirler.

Bununla birlikte, bu tür araçların ikiden fazla aksı olması veya eşya taşımaya mahsus alandaki azami dahili taban uzunluğunun aracın dingiller arası mesafenin %50'sinden daha fazla olması halinde 8704 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

2. (Değişik:RG-27/10/2010-27742) Panelvan türü:

Birden fazla koltuk sırasına sahip olan panelvan türü araç 8703 pozisyonu Armonize Sistem İzahnamesi'nde verilen göstergeleri karşılamalıdır.

Bununla birlikte, arka kısımda güvenlik teçhizatı ve koltukların yerleştirilmesi için sabit tutturma noktaları ve bağlantı elemanlarının bulunmadığı bir sıra koltuğa sahip olan panelvan türü araçlar, yolcu alanı ile yük alanı arasında sabit bir panel veya bariyer ya da yan panellerde pencereleri bulunsun veya bulunmasın 8704 pozisyonunda sınıflandırılırlar.

8703 21 10

ila

8703 24 90

Diğer taşıtlar (kıvılcım ateşlemeli içten yanmalı doğrusal pistonlu motorlu olanlar)

Silindir kapasitesinin tanımı için 8407 31, 8407 32, 8407 33 ve 8407 34 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Bu alt pozisyonlar 8703 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci ve altıncı paragraflarda belirtilen "steysin vagon" ve "çok amaçlı araçları" kapsar.

Bu alt pozisyonlar, karoserileri olmayan, kıvılcım ateşlemeli içten yanmalı doğrusal pistonlu motor ile mücehhez ve nispeten yüksek bir hıza ulaşma kapasitesine sahip, küçük yarış arabalarını ("skelter" veya "gokart" olarak isimlendirilen) da kapsar.

87 03 31 10

ila

8703 33 90

Diğer taşıtlar (sıkıştırma ateşlemeli içten yanmalı doğrusal pistonlu motorlu olanlar)(dizel veya yarı dizel)

Bu alt pozisyonlar 8703 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi beşinci ve altıncı paragraflarda belirtilen "steysin vagon" ve "çok amaçlı araçları" kapsar.

8704

Eşya taşımaya mahsus motorlu taşıtlar

Silindir kapasitesinin tanımı için 8407 31, 8407 32, 8407 33 ve 8407 34 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.

Bu pozisyon, dört tekerlek sürürlü, mafsallı şasili, ön bölümde dizel motor konulmuş ve kontrolle donatılmış şoför mahalli olan ATV (all terrain vehicle) kapsar. Arka bölüm, ekipmansız olan ancak çeşitli ekipmanların konulacak şekilde dizayn edilmiş iki tekerlekli şasiden oluşmaktadır.

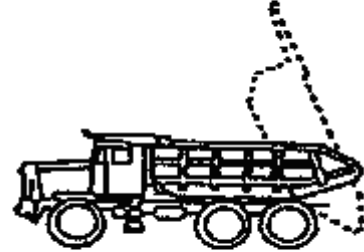
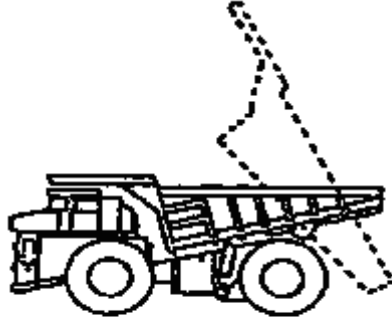
Bununla beraber, bu pozisyon tarımsal amaçlar veya diğer başka özel amaçlar için ekipmanla donatılmış bu tip araçları kapsamaz (8705 pozisyonu).

8704 10 10
ve
8704 10 90

Karayolu şebekesi dışında kullanılmak üzere yapılmış damperler

1. Bu alt pozisyonlar, esas itibarıyla, kum, çakıl, toprak, taş vb. taşımak için özel olarak dizayn edilmiş ve taş ocakları, madenlerde veya yerel inşaatlar, yol yapımları, havaalanlarında ve limanlarda kullanılmak üzere tasarlanmış, alt kısımları açık karoseri veya arka veya ön kısımlara doğru yatabilen karoser ile donatılmış araçları kapsar. Aşağıda bu çeşit damperli araçlara örnekler verilmiştir.

2. Bu alt pozisyonlar, yerel şantiyelerde toprak, moloz, taze çimento vb. taşımak için kullanılan tipteki daha küçük araçları kapsar. Bunlar mafsallı veya sabit şasili ve iki veya dört tekerlek sürürlü olup, boşaltma damperini bir aks üzerine ve sürücü yeri ise diğerinin üzerine yerleştirilmiştir. Sürücü yeri genellikle bir kabin içerisinde değildir.



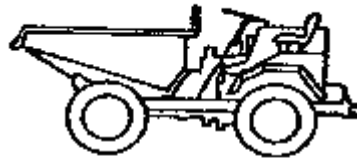
Tipik damperler



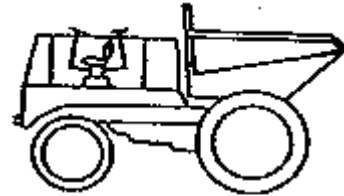
İki sıra koltuğu ve iki kontrol seti olan damper



Aşağıdan açılır gövdeli damper



Şantiyeler için olan damper



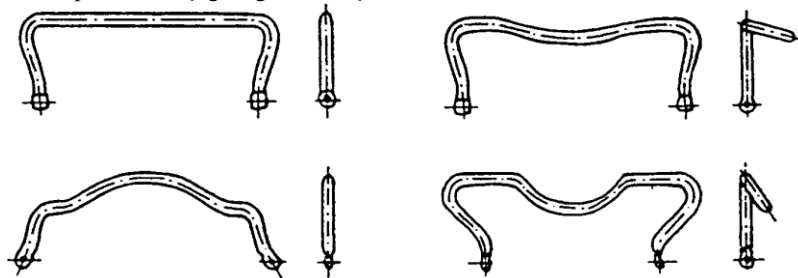
İki sıra koltuğu ve iki kontrol seti olan damper

8704 21 10

Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

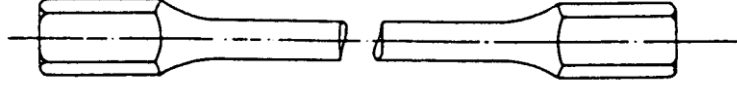
- 8704 21 31** **Diğerleri**
ila
8704 21 99
- Bu alt pozisyonlar, 8704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi 2. paragrafında belirtilen “çok amaçlı araçları” kapsar.
- 8704 22 10** **Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**
8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 8704 23 10** **Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**
8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 8704 31 10** **Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**
8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 8704 31 31** **Diğerleri**
ila
8704 31 99
- Bu alt pozisyonlar, 8704 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesin 2. paragrafında belirtilen “çok amaçlı araçları” kapsar.
- 8704 32 10** **Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar**
8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.
- 8707** **8701 ila 8705 pozisyonlarında yer alan motorlu taşıtların karoserleri (şoför mahalleri dahil)**
8707 10 10 **Montaj sanayine ait olanlar**
- Bu alt pozisyonun uygulanmasında, “montaj sanayine ait olanlar” ifadesi yeni bir araç imaline mahsus imalat fabrikalarında (alt montaj da taşeron tarafından kullanılan karoserler) veya motorlu araç montajlarında kullanılan karoserlere uygulanır.
- Bu alt pozisyon, sadece, bu alt pozisyon tarafından kapsanan, bilfiil yeni bir araç imalinde kullanılan karoserlere uygulanır. Sonuç olarak, bu alt pozisyon yedek parça olarak kullanılan benzeri karoserlere uygulanmaz.
- 8707 90 10** **Montaj sanayinde kullanılanlar: 8701 10 alt pozisyonundaki motokültörlere ait olanlar; silindir hacmi 2500 cm³ .ü geçmeyen sıkıştırma ateşlemeli içten yanmalı pistonlu motorlu (dizel ve yarı dizel) veya silindir hacmi 2800 cm³.ü geçmeyen kıvılcım ateşlemeli içten yanmalı pistonlu motorlu 8704 pozisyonundaki motorlu taşıtlara ait olanlar; 8705 pozisyonundaki özel amaçlı motorlu taşıtlara ait olanlar**
- 8707 10 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.
“Silindir kapasitesi” ifadesinin tanımı için 8407 31, 8407 32, 8407 33 ve 8407 34 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 8708** **8701 ila 8705 pozisyonlarında yer alan motorlu taşıtların aksam, parça ve aksesuarı**
8707 10 10 Alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak, montaj sanayinde kullanılacak aksam, parça ve aksesuara uygulanır.
- 8708 70 91** **Demir veya çelikten yıldız şeklinde tek bir parça halinde dökülmüş tekerlek poyraları**
Bu alt pozisyonda yer alan tekerlek poyraları genellikle eşya taşımaya mahsus araçlarda veya otobüslerde kullanılırlar. Bunlar yıldız şeklinde, genellikle beş veya altı kollu olup, ayrılabilir jantlarla kullanılmak üzere dizayn edilmişlerdir.
- 8708 70 99** **Diğerleri**
8708 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragraf (K)’de belirtilen aksam, parça ve aksesuarlara ilaveten, bu alt pozisyon, tekerlek denge ağırlıklarını da kapsar.
- 8708 80 55** **Çapraz stabilizatörler (tespit çubukları); diğer burulma (torsiyon) çubukları**
Çapraz stabilizatörler, gerilim kuvvetini aracın bir tarafından diğer tarafına geçirmeye mahsus araçlar için yaylardır.
Bunlar çoğunlukla dairesel çaplı çelik çubuklardan oluşurlar, genellikle yaklaşık olarak U şeklindedirler.
Bunlar tipik olarak aşağıda gösterilen şekillerdedir:



Burulma çubukları genellikle yuvarlak şekildeki çelik çubuklardır, ancak bazen kare veya birçok sayıda dikdörtgen şeklindeki çubuk demetleri halinde olabilirler.

Burulma çubukları doğrusaldır, örneğin çubuğun bir ucuna uygulanan burulma (tork) bunun oluşturduğu burkulma açısı ile orantılıdır.

Bunlar tipik olarak aşağıda gösterilen görünümde dirler:



8708 99 10
ila
8708 99 97

Diğerleri

Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahil değildir:

1. Motorla donatılmamış, ancak şoför mahalli ile mücehhez 8702 ila 8704 pozisyonlarında yer alan motorlu araçların şasileri (8702, 8703 veya 8704 pozisyonu)

2. Motorlu araba koltukları için baş arkalıkları (9401 veya 9404 pozisyonu).

8709

Fabrika, antrepo, liman veya hava limanlarında kısa mesafelerde eşya taşımaya mahsus, kaldırma tertibatı ile donatılmamış kendinden hareketli yük arabaları; demiryolu istasyon platformlarında kullanılan türde çekiciler; bu taşıtların aksam ve parçaları

8709 11 10

Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8709 19 10

Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

8712

Motorsuz bisikletler ve diğer motorsuz tekerlekli taşıtlar (üç tekerlekli dahil)

Bu pozisyon imali tamamlanmış bisikletlerin esas niteliğine sahip tamamlanmamış bisikletleri kapsar (Tarifenin Yorumuna ilişkin Genel Yorum Kuralı 2 (a)).

Tamamlanmamış bir bisiklet, monte edilmiş olsun olmasın, şasi, bisiklet çatalı ve aşağıdaki parçalardan en az ikisinden oluşması halinde 8712 pozisyonunda sınıflandırılacaktır:

- Bir takım tekerlek,
- Krank dişlisi (aks, krank dahil),
- Direksiyon birimi (gidon ve gidon sapı dahil),
- Fren sistemi.

8712 00 10

Bilyalı rulmanları olmayanlar

Bu alt pozisyon, sadece, bilyalı rulmanlı olmayan bisikletler ve diğer tekerlekli taşıtları kapsar.

8713

Engelliler için tekerlekli koltuklar ve diğer taşıtlar (motoru ve hareket ettirici başka bir tertibatı olsun olmasın)

8713 90 00

Diğerleri

Özel olarak engelliler için dizayn edilmiş motorlu araçlar, 8703 pozisyonunda yer alan araçlardan ayırt edilebilir. Çünkü bunlar esas itibarıyla aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler:

1. Hızları saatte azami 10 km'dir (hızlı yürüme sürati gibi)
2. Azami genişlikleri 80 cm'dir.
3. İki set tekerlekler yerle temas halindedir.
4. Özel vasıfları kusurları giderici niteliktedir (örneğin; bacakları sabit olarak tutan ayaklıklar).

Bu tür araçlar aşağıda belirtilenlere sahip olabilirler:

1. İlave tekerlek seti (aksi-uç)
2. Kullanılması kolay olan direksiyon ve diğer kontroller (örneğin joystick); bu kontroller genellikle kollukların birine tutturulmaktadır; Bunlar asla ayrı, ayarlanabilir direksiyon kolunu şekilde değildir.

Bu alt pozisyon, tekerlekli koltuklara benzeyen ve sadece engellileri taşımaya mahsus olan elektrikli sürülebilir araçları kapsar, bunlar aşağıda görülen şekildedir:



Bununla birlikte, ayrı, ayarlanabilir direksiyon kolunu ile mücehhez motorlu skuturlar (hareketli skuturlar) bu alt pozisyon haricinde kalır. Bunlar aşağıda görülen şekilde olabilirler ve 8703 pozisyonunda sınıflandırılırlar:



8714
8714 91 10
ila
8714 99 90

8711 ila 8713 pozisyonlarındaki taşıtların aksam, parça ve aksesuarı Diğerleri

Bu alt pozisyon aşağıda belirtilenlerin imalatı, donatılması veya tamirinde kullanılan aksam ve aksesuarları içerir;

1. Motosiklet ve bisikletler için sepetler (side-cars);
2. Yardımcı bir motorla donatılmış tekerlekli taşıtlar, örneğin, pedallar vasıtasıyla yürütülebilen ve yardımcı bir motorla donatılmış (silindir kapasitesi 50 cm³'ü geçmeyen) tekerlekli taşıtlar;
3. Motorla donatılmamış diğer tekerlekli taşıtlar (üç tekerlekli dahil).

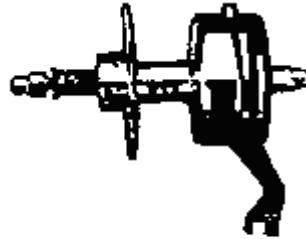
8714 94 10

Tekerlek poyrasına dayanan kontrapedallı frenler ve poyra frenleri

Kontrapedallı frenler genellikle pedalin geriye çevrilmesi ile çalışır türdedir. Bununla birlikte düz tip poyra frenlerinde, fren bir kablo veya mil üzerinden elle gerçekleştirilir. Bunlar tipik olarak aşağıdaki şekildedirler:



Pedalin geriye çevrilmesiyle çalışan kontrapedallı frenler



Düz tip poyra fren

8714 94 90

Aksam ve parçalar

Fren kolu bu alt pozisyonda yer alır.

Bununla beraber, bu alt pozisyon, kauçuktan fren bloklarını (4016 99 88 alt pozisyonu), uç parçaları olsun olmasın fren kablolarını (7312 10 alt pozisyonu) veya fren kılavuzlarını (genellikle 8307 10 90 veya 8307 90 90 alt pozisyonu) kapsamaz.

8716

Her türlü taşıtlar için römorklar; hareket ettirici tertibatı bulunmayan diğer taşıtlar; bunların aksam ve parçaları

8716 10 91
ila
8716 10 99

Diğerleri

8716 39 10

“Ağırlık” aracın tüm sabit demirbaşlar ve donanımlarıyla beraber ağırlığı anlamına gelir.

Yüksek radyoaktif maddelerin taşınması için özel olarak yapılmış olanlar

8606 91 10 alt pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları gerekli değişiklikler yapılarak uygulanır.

FASIL 88

HAVA TAŞITLARI, UZAY TAŞITLARI VE BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI

1 nolu Alt pozisyon

Notu

Daimi takılı teçhizat parçaları, örneğin, acil durum teçhizatını (örneğin, kurtarma botları, paraşütler ve kurtarma tünelleri) ve silah sistemleri için değişebilir teçhizatı kapsamaz.

Tarifenin Yorumuna İlişkin Genel Yorum Kuralları 2 (a) kuralı gereğince, tamamlanmamış ve bitirilmemiş bir makinenin tamamlanmış eşya olarak sınıflandırıldığı durumlarda, normal çalışma ağırlığı, uygun alt pozisyonun belirlenmesi için kullanılacaktır.

8802

Diğer hava taşıtları (helikopterler; uçaklar gibi); uzay araçları (uydular dahil), uzay araçlarını fırlatıcı araçlar ve yörünge-altı araçları

8802 11 00

Helikopterler

ila

8802 12 00

Bu alt pozisyonlar sadece, kaldırma ve itmenin bir veya daha fazla motor tahrikli rotor vasıtasıyla gerçekleştirildiği makineleri kapsar.

FASIL 89

GEMİLER VE SUDA YÜZEN TAŞIT VE ARAÇLAR

Ek Not 1

“Denizde seyretmeye mahsus olarak tasarlanmış gemiler” ifadesi, inşaları ve teçhizatları nedeniyle kötü havada (Beaufort ölçeğinde 7 civarında şiddetli rüzgarlarda) dahi denizde çalışmaya muktedir gemiler anlamına gelmektedir. Bu tür gemiler genellikle su geçirmez güverte ve su geçirmez üst yapılarla donatılmıştır.

“ Bir uçtan bir uca gövde” ifadesi pruvanın en öndeki noktası ve pupanın en sondaki noktası arasında ölçülen, gövdeyle birleştirilmiş olsun olmasın projeksiyonlar (örneğin; dümen uzantıları (rudders), cıvadra, balık tutma platformları veya dalma platformları) hariç, gövde uzunluğu anlamına gelmektedir.

“Denizde seyreden gemiler” ifadesi, esas olarak kıyı sularında, nehir ağzlarında veya göllerde vs. fiilen kullanılsın veya kullanılsın yukarıdaki koşulları sağlayan gemiler ve hoverkraft anlamına gelmektedir.

Ayrıca, aşağıdaki hususlara dikkat edilmelidir:

1. denizde seyretmek üzere tasarlanmış uzunluğu 12 m olan gemiler, zaman zaman zevk amaçlı kullanılabilirler dahi, sadece özellikle profesyonel balıkçılık için tasarlanmış ve donatılmış oldukları takdirde ‘balıkçılık tekneleri’ terimi kapsamında değerlendirilir;

2. “kurtarma botları” terimi, denizde seyreden gemilere yerleştirilen, gemi tehlikede olduğunda mürettebatı ve yolcuları çıkarmaya mahsus tekneleri kapsar; ayrıca kıyı boyunca uygun noktalara yerleştirilmiş ve tehlike içindeki gemilerin yardımına gitmek için ayrılan kurtarma botlarını kapsar.

8901

Yolcu gemileri, gezinti gemileri, feribotlar, yük gemileri, mavnalar ve insan veya yük taşımaya mahsus benzeri gemiler

Gövde yarısı veya üçte bir gövde bu pozisyonda sınıflandırılmaz ancak, yapıldıkları maddeye göre sınıflandırılır (örneğin; 7308 pozisyonu).

8901 90 10

Denizde seyretmeye mahsus olanlar

Mavna veya layter taşımaya mahsus gemiler de bu alt pozisyonda sınıflandırılır. Bu gemilerde, geleneksel tipteki konteynerlerin yerini, üç veya dört adet mavna veya layterin dizilebileceği dikey kompartımanlara bölünmüş ana gemiye doğrudan yüklenmek için su yoluyla gelen mavna veya layterler alır. Bu tür gemiler, seyyar ayaklı köprülü vinçler, su altında kalabilen kaldırma platformları veya mavnaları yüklemek, tutmak veya boşaltmaya mahsus diğer araçlarla donatılmıştır.

Sadece ana gemi bu alt pozisyonda sınıflandırılabilir; mavnalar, nehir, göl vs. gibi dahili sularda gemicilik için bot olarak, deniz yolculuğu için ‘konteyner’ olarak ve tekrar nehir, göl vs. de gemicilik için bot olarak sıra ile kullanılır ve 8901 90 91 veya 8901 90 99 alt pozisyonunda sınıflandırılır.

8904

Römorkörler ve itici gemiler

Gövde yarısı ve üçte bir gövdenin sınıflandırılması için 8901 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8904 00 91

İtici gemiler

ve

8904 00 99

8904 pozisyonuna ilişkin armonize Sistem İzahnamesi, ikinci paragrafta tarif edilen, hem itici gemi hem de römorkör olarak kullanılmak üzere tasarlanmış gemi her durumda bu alt pozisyonlarda sınıflandırılır.

8905

Fener gemileri, yangın söndürme gemileri, tarak gemileri, yüzer vinçler ve esas görevine göre sefer hizmetleri ikinci derecede olan diğer gemiler; yüzer havuzlar; yüzer veya dalabilen sondaj ve üretim platformları

Gövde yarısı ve üçte bir gövdenin sınıflandırılması için 8901 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

8906

Diğer gemiler (savaş gemileri ve kurtarma gemileri dahil, kürekli olanlar hariç)

Gövde yarısı ve üçte bir gövdenin sınıflandırılması için 8901 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

BÖLÜM XVIII
OPTİK ALET VE CİHAZLAR, FOTOĞRAF, SİNEMA, ÖLÇÜ, KONTROL,
AYAR ALET VE CİHAZLARI, TIBBİ VEYA CERRAHİ ALET VE CİHAZLAR; SAATÇİ
EŞYASI; MÜZİK ALETLERİ; BUNLARIN AKSAM,
PARÇA VE AKSESUARI

FASIL 90
OPTİK ALET VE CİHAZLAR, FOTOĞRAF, SİNEMA, ÖLÇÜ, KONTROL,
AYAR ALET VE CİHAZLARI, TIBBİ VEYA CERRAHİ ALET VE CİHAZLAR;
BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARI

Genel Açıklamalar

Bu fasıl sadece veya esas itibariyle bu fasılda yer alan cihazlarla kullanıma mahsus tripodlara kapsar (bu fasıla ilişkin

Armonize Sistem Genel Açıklama Notları (III) e bakınız).

(Mülga ibare: RG-14/12/2013-28851) (...)

Bu fasılda yer alan tripodların parçaları yapıldıkları maddeye göre sınıflandırılır.

9001 Optik lifler ve optik lif demetleri; optik lif kabloları (8544 pozisyonundakiler hariç); yaprak veya levha halinde polarizan maddeler; her tür maddeden mercekler (kontak lensler dahil), prizmalar, aynalar ve diğer optik elemanlar (monte edilmemiş) (optik tarzda işlenmemiş camdan bu tür elemanlar hariç)

Bu pozisyon, gözle görünebilir ışıkla kullanılan eşya ve tayfin (spektrum) görünebilir bölümünü (kızılötesi ve mor ötesi –ultraviyole-) kullanılan eşyayı kapsar.

Ancak, bu pozisyon, örneğin elektrostatik mercekler, elektromanyetik mercekler ve ön mercek olarak bilinen elektronik optik elemanları kapsamaz (genellikle fasıl 85).

9001 10 10 Optik lifler, optik lif demetleri ve kabloları

ve

9001 10 90

Bu alt pozisyonlar optik lifleri, optik lif demetleri ve optik lif kabloları bağlamaya mahsus bağlantı elemanlarını ve adaptörleri kapsamaz (yapıldıkları maddeye göre sınıflandırılır).

8536 70 00 pozisyonuna ilişkin Açıklama Notları'na da bakınız.

9001 20 00 Yaprak veya levha halinde polarizan maddeler

Bu alt pozisyon, örneğin LCD modüllerin imaline mahsus, polarizan madde folyolarını kapsar.



9001 90 00

Diğerleri

Bu alt pozisyonlar aşağıdakileri kapsar:

1. lazerler için yakutlar ve diğer optik elemanlar
2. örneğin, bir teçhizatla donatıldıktan sonra televizyon alıcıları için büyütücü ekran olarak kullanımı amaçlanan plastikten mamul fresnel mercekler

- 9005** Çift gözlü dürbünler, tek gözlü dürbünler, diğer optik teleskoplar ve bunların mesnetleri; diğer astronomi aletleri ve bunların mesnetleri (telsiz astronomi cihazları hariç)
Bu pozisyon, gece görüşü için görüntü kuvvetlendiricileri kullanan cihazları kapsar.
- 9006** Fotoğraf makinaları (sinematografik olanlar hariç); fotoğrafçılıkta flaş ışığı meydana getirmeye mahsus cihazlar ve flaş lambaları (8539 pozisyonundaki deşarj lambaları hariç)
- 9006 10 00** Baskı klişesi veya silindirlerini hazırlamada kullanılan türde fotoğraf makinaları
9006 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi, bölüm (1), üçüncü paragraf, (17)'ye bakınız.
- 9010** Bu faslın diğer pozisyonlarında belirtilmeyen veya yer almayan fotoğraf veya sinema laboratuvarlarında kullanılan malzeme ve cihazlar (yarı iletken maddelerin hassaslaştırılmış yüzeyler üzerine devre taslaklarının yansıtılmasına mahsus cihazlar dahil); negatoskoplar; projeksiyon perdesi
- 9010 50 00** Diğerleri
Bu alt pozisyon, baskı devre levhalarının yapıldığı izole edici levhalar üzerine aydınlatma yoluyla baskı devrelerin devre modelinin negatiflerini kopyalayan baskı devre poz cihazını kapsar. Cihaz temel olarak negatiflerin ve baskı levhalarının içine yerleştirildiği ve levhanın bir vakum içinde negatif ile temas halinde aydınlatıldığı ultraviyole lambalarla donatılmış bir aydınlatıcı bölmeden oluşur.
- 9013** Sıvı kristalli tertibat (diğer pozisyonlarda daha özel bir şekilde belirtilen eşyayı meydana getirmeyen); lazerler (lazer diyodları hariç); bu faslın başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan diğer optik alet ve cihazlar
- 9013 80 90** Diğerleri
Bu alt pozisyon, televizyon setinin önünde ekranı sabitlemek için özellikle dizayn edilen bir metal çubuklar sistemi, bir çerçeve, plastikten optik elemandan (fresnel mercekleri) oluşan televizyon setlerine mahsus büyütücü ekranları kapsar.
- 9017** Resim yapmaya, çizim yapmaya veya hesap yapmaya mahsus aletler (çizim makinaları, pantograflar, iletkenler, pergel takımları, sürgülü cetveller, hesap daireleri gibi); tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan elde kullanılan uzunluk ölçü aletleri (ölçü çubukları ve şerit metreler, mikrometreler, kalibreler gibi)
- 9017 10 90** Diğerleri
Bu alt pozisyon, pantograf ve benzerleri ile donatılmış çizim masalarını kapsar.
- 9017 20 05** Resim yapmaya, çizim yapmaya veya hesap yapmaya mahsus aletler
9017 20 05
ila
9017 20 90
- Aşağıdakiler bu alt pozisyonlara dahildir;
1. fotogrametri için dizayn edilmemiş koordinatografları
 2. resim veya çizim aleti olarak kullanıma mahsus olduğu açıkça tespit edilebilen yazma stensilleri.
- 9018** Tıpta, cerrahide, dişçilikte ve veterinerlikte kullanılan alet ve cihazlar (sintigrafi cihazları, diğer elektromedikal cihazlar ve göz testine mahsus cihazlar dahil)
- 9018 50 10** Optik olmayanlar
Genel kullanıma mahsus ultrasonik cihazlara ek olarak bu alt pozisyon gözlerin ultrasonik muayenesi için kullanılan (örneğin kornea ve göz merceklerinin kalınlığını veya göz yuvarlağının uzunluğunu tespit etmek için kullanılanlar gibi) özel cihazları kapsar.
- 9018 90 85** Diğerleri
Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir;
1. Doğal kalp fonksiyonunu eski haline getirmek için akım şoku yaratan elektrikli defibrilatörler. Bir şok jeneratörü ve iki defibrilatör elektrodlarından oluşan bu aletlerle, hastanın elektrodlardan gelen elektrokardiogram (EKG) sinyali bir ekran üzerinde gösterilir veya ankastre bir yazıcıyla basılır;
 2. çeşitli organları endoskopi ile muayene etmeyi mümkün kılmak için insanın karın boşluğuna gaz üfleyen medikal cihazlar. Ölçüm aletleri ve görüntü birimleriyle tedarik edilen bu cihazlara eklenmiş olarak, uçlarından bir kapatma valfine ve uzun bir iğneye bağlanmış iki hortum bulunur;
 3. ameliyathanelerde veya ambulanslarda kullanılan ve pompa ve bir emme cihazından oluşan, ifrazatları boşaltmaya mahsus medikal emme pompaları;
 4. plastikten mamul bakır telli, bakır kolloit şekilde veya "hormone insert", "rahim içi araçlar (RIA/IUD)" olarak bilinen gebeliği önleyici cihazlar.
- 9021** Ortopedik cihazlar (koltuk değnekleri, cerrahi kuşaklar ve fitik bağları dahil); cebireler, gutyerler ve kırıklara mahsus diğer cihazlar; protez organlar; sağrıların ışımasını kolaylaştırmaya mahsus cihazlar ve vücut kusur veya noksanlığını gidermek amacıyla üstte veya elde taşınan veya vücudun içine yerleştirilen diğer cihazlar

	Bu pozisyon kapsamında, “vücut kusur veya noksanlığını gidermek amacıyla” ifadesi, sadece vücudun kusurlu veya noksan kısmının fonksiyonunu bilfiil üstlenmek veya ikame etmek için kullanılan cihazlar anlamına gelir.
	Bu pozisyon, kusur veya noksanlığın etkilerini sadece hafifleten eşyayı kapsamaz.
	Bu pozisyon ayrıca ostomi ürünlerini de kapsamaz. (3006 91 00 alt pozisyonu)
9021 39 90	Diğerleri Bu alt pozisyon, aşağıdakileri kapsar: 1. örneğin, kemiğin tamamının veya bir kısmının yerine geçmek için olanlar gibi vücutta sürekli kalan plakalar; 2. kronik diz eklem bağı sorunlarında bağların yerine geçmek üzere diz eklemine yerleştirilen sentetik liflerden dokunmuş şeritler.
9021 40 00	Sağrıların işitmesini kolaylaştırmaya yarayan cihazlar (aksam, parça ve aksesuar hariç) Bu alt pozisyon, gözlük benzeri şekilde olsa bile 9021 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi bölüm (IV)’de yer alan cihazları kapsar.
9021 50 00	Kalp pilleri (aksam, parça ve aksesuar hariç) Bu alt pozisyon, sadece kardiak kalp pillerini kapsar. Bu faslın 1 ve 2 no.lu Notları’na tabi olarak, mahfazalar, mahfaza yarıları (casing halves), mahfaza kılıfları (casing cover) ve elektrotlar gibi bu tür kalp pillerine mahsus aksam ve parçalar 9021 90 90 alt pozisyonunda sınıflandırılır. Kalp pilleri için ayrı sunulan birincil bataryalar ve elektrikli akümülatörler 8506 veya 8507 pozisyonunda sınıflandırılır. Vücuda yerleştirilen kalp pillerine mahsus akümülatörü kalp pili içindeki ikincil bataryada bir akım yaratarak şarj etmeye mahsus transformatörlü şarj ediciler 8504 pozisyonunda sınıflandırılır.
9021 90 90	Diğerleri Bu alt pozisyon kusur ve noksanlıkları gideren aşağıdaki cihazları kapsar: 1. ilaç dispenseri olarak insan vücuduna yerleştirilen ve ortak bir mahfazada ilaç pompası, pompa için güç kaynağı ve ilaç için bir rezervuar içeren cihazlar 2. sentetik veya suni mensucattan ve plastikten iki tabakayla kaplanmış paslanmaz çelik halkalar gibi ‘yuvarlak protezler’. Bunlar, örneğin mitral yetersizliklerde, kalp kapakçığının kapanma kabiliyetini düzeltmek için kalp kapakçığına ameliyat ile yerleştirilir. 3. trombo ve embolilerin kalbe gitmesini önlemek için kardiak damar içine yerleştirilen “şemsiye” filtreler”. Bunlar ince bir tabaka sentetik elastik malzemeyle kaplı olan ve damar içinde şemsiye gibi açılan, paslanmaz çelik alaşımından mamul, çok küçük şemsiye şeklindeki çerçeveden oluşur. 4. plastikten mamul kalıcı üreter dilatörler. Bu dikenli, çubuk şeklindeki cihazlar idrarın akmasına izin veren üreterler içine yerleştirilir.
9022	X-ışınlı, alfa, beta veya gama ışınli cihazlar (tıbbi, cerrahi, dişçilik veya veterinerlik amaçlı kullanımlar için olsun olmasın)(radyografi veya radyoterapi cihazları dahil), X-ışınli tüpler ve diğer X-ışınli jeneratörler, yüksek gerilim jeneratörleri, kontrol panoları ve masaları, ekranlar, muayene ve tedavi masaları, koltuklar ve benzerleri
9022 12 00	Bilgisayarlı tomografi cihazları 9022 12 alt pozisyonuna ilişkim Armonize Sistem İzahnamesine bakınız. Bununla birlikte, X-ışını cihazı içinde bulunmayan ve harici bir video kamerası tarafından sağlanan analog video sinyallerini dijital (sayısal) hale getiren, düzenleyen ve depolayan video kayıt sistemleri 8543 pozisyonunda sınıflandırılır. Bunlar, esasen dijitali analoga dönüştürücü, işlem bilgisayarı, monitörler ve manyetik bant veya disk hafızasından oluşur.
9022 90 90	Diğerleri Bu alt pozisyon X-ışını tüpleri için berilyum camları kapsar.
9025	Hidrometreler ve yüzer türdeki benzeri aletler, termometreler, pirometreler, barometreler, higrometreler, ve psikrometreler kaydedici tertibatı olsun olmasın) ve bunların birbirleriyle kombine olanları
9025 11 20	Sıvılı olanlar (doğrudan doğruya okunanlar)
ve	
9025 11 80	Doğrudan doğruya okunan termometreler, sıcaklığın termometre içindeki sıvı seviyesi tarafından bir ölçek üzerinde gösterildiği bir çeşittir.
9026	Sıvı ve gazların akış, seviye, basınç veya değışebilir diğer özelliklerini ölçmeye veya muayenesine mahsus alet ve cihazlar (debimetreler, seviye göstergeleri, manometreler, kalorimetreler gibi) (9014, 9015, 9028 veya 9032 pozisyonlarındaki alet ve cihazlar hariç)
9026 20 20	Basınç ölçmeye veya kontrol etmeye mahsus olanlar
ila	

9026 20 80

Bu alt pozisyonlar, basınç göstergesi içeren araba lastiği şişiricilerini kapsar ve harici bir güç kaynağına bağlanmak üzere tasarlanmamış ancak kendi sıkıştırılmış hava rezervuarlarını içerseler bile basınç ölçer olarak kabul edilirler.

9027

Fiziksel ve kimyasal analiz için alet ve cihazlar (polarimetreler, refraktometreler, spektrometreler, gaz veya duman tahlil cihazları); akışkanlığı, gözenekliliği, genleşmeyi, yüzey gerilimini veya benzerlerini ölçmeye veya muayeneye mahsus alet ve cihazlar; ısı, ışık ve ses ölçmeye veya muayeneye mahsus alet ve cihazlar (pozometreler dahil); mikrotomlar

9027 10 10

Elektronik olanlar

Bu alt pozisyon, lazerli hava tanecik sayıcıları kapsar. Bunlar, örneğin sanayi tesislerinde veya tıbbi alanda, filtre edilen havadaki toz içeriğini tespit eden veya izleyen elektronik cihazlardır. Hava numunesi içindeki toz zerrecikleri, bir mercekle sistemi tarafından ışın şeklinde yoğunlaştırıldıktan sonra fotodiyot tarafından toplanan ve bir elektrik sinyaline dönüştürülen lazer ışının, cihazın ölçüm bölmesinde aralıklı bir ışık üretmesine neden olur. Önceden programlanmış referans verisi yardımıyla toz zerreciklerinin oranı tespit edilir ve ölçümün sonucu aletin dijital göstergesinde gösterilir veya harici bant yazıcıyla basılır. Elektrik sinyali şeklindeki ölçüm sonucu bir arabirim üzerinden kablo tarafından da otomatik bilgi işlem makinesine gönderilebilir.

9027 30 00

Optik ışınlı (UV, görülebilir ışınlar, IR) spektrometreler, spektrofotometreler ve spektrograflar

Bu alt pozisyon, ışık tayfi analizleri için optik sinyallerin dalga boyunu ölçmeye ve analiz etmeye mahsus, mikroişlemci tarafından kontrol edilen elektronik cihazları (çok kanallı optik analizörler) kapsar. Dedektörler tarafından ölçülen optik sinyallerin dalga boyları dijital elektrik sinyallere dönüştürülür ve referans değerleri ile karşılaştırılır (analiz edilir). Karşılaştırmanın sonucu bilgisayar tarafından değerlendirilir ve cihaza bağlanabilen harici ekranlarda (monitör) gösterilir.

9027 50 00

Optik ışınlı diğer alet ve cihazlar (UV, görülebilir ışınlar, IR)

Bu alt pozisyon, kan serumlarının tamamen otomatik analizine mahsus hastane kimya laboratuvarlarında kullanılan elektronik cihazları kapsar. Bunlar esasen uygun bir analizör (numune hazırlama cihazı, belirteç ölçme mekanizması ve halojen lambayı ışık kaynağı olarak ve fotodiyotları dedektör olarak kullanan fotometrik ölçüm sistemi), bir kontrol ve değerlendirme cihazı (mikroişlemci ve ölçüm sonuçlarını göstermeye mahsus ekran) ve sonuçları kaydeden bir yazıcıdan oluşur. Tüm bu üç cihaz elektrik kablolarla birbirine bağlıdır.

9027 80 97

Diğerleri

Bu alt pozisyon, kullanım ömrünü, izolasyonu vb.yi test etmek için müteakip kullanımlarında oluşan etkilerin ve çevresel şartların canlandırarak elektronik unsurlarının belli basınç, ısı ve nem koşullarına maruz bırakıldığı, bir elektrikli birim, hava nemlendiricisi, elektrikli ısıtıcı ve bir basınç bölümüyle donatılmış iklimik test dolaplarını kapsar.

9030

Elektrikli miktarlarını ölçmeye veya muayeneye mahsus osiloskop, spektrum analizörleri ve diğer alet ve cihazları (9028 pozisyonundaki elektrik sayaçları hariç); alfa, beta, gama, X-ışını, kozmik veya diğer iyonlaşma ışınlarını ölçmeye veya bulmaya mahsus alet ve cihazlar

Tarifenin Yorumuna İlişkin Genel Yorum Kuralları 3 (b) kuralına uygun olarak, tüm elektrikli ve elektrikli olmayan miktarları ölçmek veya kontrol etmek için kullanılan aletler ve cihazlar, esas olarak elektrikli miktarları ölçmek veya kontrol etmek için kullanıldıkları niteliği tarafından tespit edilirse, 9030 pozisyonunda sınıflandırılır. Bu durumda örneğin, katod ışınlı osiloskoplar ve osilograflar (9030 20 10 ve 9030 20 90 alt pozisyonları) ve ışık demeti ve UV-ışını osilografları (9030 83 90 alt pozisyonu).

Ancak, hem elektrikli hem de elektrikli olmayan miktarları aynı derecede ölçmek veya kontrol etmek amacıyla kullanıldıkları için mümeyyiz vasfı tespit edilemeyen aletler ve cihazlar bu pozisyonda sınıflandırılmaz. Dolayısıyla, Tarifenin Yorumuna ilişkin Genel Yorum Kuralları 3 (c) kuralına uygun olarak, voltaj, direnç gibi elektrikli miktarlar ile devir hızı, kontak açısı (ateşleme ayar açısı) ve akım kesici noktalarının durumu gibi elektrikli olmayan miktarları ölçerek motorlu araçların motorunu test etmeye mahsus aletler 9031 pozisyonunda sınıflandırılır.

9030 20 30

Diğerleri (kaydedici tertibatı olanlar)

Bu pozisyon elektrikli miktarların hızlı varyasyonlarını ölçmeye ve kaydetmeye mahsus ışık demeti ve UV-ışını osilografları (salınımyazar) kapsar. Işık demetleri kaydedicileri, UV kaydedicileri veya döngü (loop) osilograflar olarak bilinen bu aletler bir ışık veya UV ışını veya ışığa duyarlı kağıt aracılığıyla periyodik fenomen tarafından üretilen sinyalleri kaydeder.

9030 39 00

Diğerleri (kaydedici tertibatı olanlar)

Bu alt pozisyon baskılı devrelerin veya diğer elektronik unsurların kullanılabilirliğini tespit eden ve kapasitans, indüksiyon, zahiri direnç, rezistans ve voltaj gibi elektrikli miktarları ölçerek kısa devre veya bozukluk gibi kusurları gösteren elektrikli test tertibatları ve sistemlerini kapsar.

Bu tertibatlar veya sistemler genellikle test edilen unsurları özel gerçek değerlere göre ayıklayan ve kusurlu olanları ayıran bir cihaz, test sonuçlarını basan bir çıkış yazıcısı, bir kontrol birimi (otomatik bilgi işlem makinaları veya mikroişlemciler ile), ölçümü yürüten ve sonuçları referans değerlerle karşılaştıran ve gösteren ölçme ve kontrol biriminden (veri giriş klavyesi, program hafızası ve CRT terminali) oluşur. Ancak, bu alt pozisyon entegre devrelerin veya diğer elektrik unsurlarının paketlerinin sıkı bir şekilde kapatılıp kapatılmadığını kontrol eden elektrikli cihazları kapsamaz (9031 pozisyonu).

9030 82 00

Yarı iletken disklerin veya tertibatın ölçülmesine veya kontrolüne mahsus olanlar

Bu alt pozisyon, disklerin, çiplerin ve diğer yarı iletken cihazların kullanılabilirliğini tespit etmek ve daha önceden belirlenmiş değerlerden sapmalar gibi kusurları göstermek için voltaj, frekans vb. gibi elektrikli miktarları ölçen veya kontrol eden elektrikli test tertibatlarını ve sistemlerini kapsar.

Bu tertibatlar veya sistemler genellikle test edilen unsurları özel gerçek değerlere göre ayıklayan ve kusurlu olanları ayıran bir cihaz, test sonuçlarını basan bir çıkış yazıcısı, bir kontrol birimi (otomatik bilgi işlem makinası veya mikroişlemciler ile), ölçümü yürüten ve sonuçları referans değerlerle karşılaştıran ve gösteren ölçme ve kontrol biriminden (veri giriş klavyesi, program hafızası ve CRT terminali) oluşur.

Ancak, bu alt pozisyon entegre devrelerin veya diğer elektrik unsurlarının paketlerinin sıkı bir şekilde kapatılıp kapatılmadığını kontrol eden elektrikli cihazları kapsamaz (9031 pozisyonu).

9031

Bu faslın herhangi bir yerinde belirtilmeyen veya yer almayan ölçme veya muayene alet, cihaz ve makinaları; profil projektörleri

9031 20 00

Deney standları

Dizel motorların yakıt enjeksiyon (püskürtme) pompalarını kontrol etmeye mahsus deney standları esas unsurlar olarak tümü aynı standta bağlanmış, bir elektrik motoru ve enjektörler ile enjeksiyon pompa elemanlarının çıktısını kontrol etmeye mahsus dereceli cam tüpler ihtiva eden bir tertibata sahiptir. Bunlar ilave olarak yakıt enjeksiyonlarının kesin zamanlamasını kontrol etmeye mahsus yardımcı bir cihazla (stroboskop) da donatılmış olabilirler.

9031 80 32

Geometrik şekilleri ölçmeye veya kontrole mahsus olanlar

ve

9031 80 34

Geometrik miktar örnekleri: uzunluk, uzaklık, çap, yarıçap, eğrilik, açı, eğim, hacim ve yüzey engebesi. Bu alt pozisyonlar, laboratuarlarda kullanılan uçakların yüzeylerini kontrol etmeye mahsus interferometreleri kapsamaz (9027 50 00 alt pozisyonu)

9031 80 91

Geometrik şekilleri ölçmeye veya kontrole mahsus olanlar

9031 80 32 ve 9031 80 34 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına bakınız.

Bu alt pozisyon kabarcıklı düzeçleri (spirit level) de kapsar.

FASIL 91

SAATLER VE BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI

- 9102** Kol saatleri, cep saatleri ve diğer saatler (zaman ölçen sayaçları dahil) (9101 pozisyonundakiler hariç)
Bu pozisyon, birlikte kol saati veya cep saati görünümüne haiz elektronik hesap makinesi ile mücehhez saatleri kapsar.
Bu pozisyon zaman ve tarih göstergeli ve alarmı olan elektronik hesap makinelerini kapsamaz (8470 10 00, 8470 21 00 veya 8470 29 00 alt pozisyonu)
- 9111** **Saatlerin zarfları ve bunların aksam ve parçaları**
Saat zarflarına tutturulmuş saat kayışları, bantları veya bilezikleri saat zarfları ile birlikte sınıflandırılır. Bununla birlikte saat zarfları ile birlikte sunulan, ancak bu zarflara tutturulmamış olanlar, ayrı halde sunulan kayışlar, bantlar veya bilezikler gibi aynı usulde kendi pozisyonunda sınıflandırılırlar (9113 pozisyonu)
- 9114** **Diğer saat aksamı**
9114 10 00 **Yaylar (zemberekler dahil)**
Bu alt pozisyon saatler veya saat makinelerinde kullanılan tüm yayları kapsar.
Saat zemberekleri ve ana yaylar hariç örnek olarak aşağıdakiler verilebilir;
1. sürtünme (frikasyon) yayları
2. kontrol yayaları
3. kilit yayları, dengeleme yayları, çekme (germe) yayları ve çapraz yaylar
Bu alt pozisyon saat zarflarına mahsus yaylar ile XV. Bölümün 2 nolu Notu kapsamında genel kullanıma mahsus aksamı oluşturan, benzeri bir türde mahfazalara mahsus yayları kapsamaz.
Kendi çarklarına monte edilmiş ana yaylar 9114 90 00 alt pozisyonunda sınıflandırılır.
- 9114 90 00** **Diğerleri**
Aşağıdakiler bu alt pozisyonuna dahildir;
1. saatin bir parçası olduğu belli olan elektrik veya elektronik elemanlardan oluşan montajlar, örneğin elektronik çan
2. “dengeleme vidası” veya “dengeleme kabı vidası” olarak bilinen eşya
3. saat makinesi ile zarfi arasına konulan genellikle plastikten yapılmış kamalar
4. saatler için kuvars osilatörler (salınım hareketlerini sürdürmeye mahsus elektronik mikro devrelerle mücehhez kuvars rezonatörler)

FASIL 92

MÜZİK ALETLERİ; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARI

- 9207** Sesin elektrikle üretildiği veya yükseltildiği müzik aletleri (orglar, gitarlar, akordeonlar gibi)
- 9207 10 30** **Dijital piyanolar**
Sintisayzırlar ve klavyeli müzik aletlerinin aksine, dijital piyanoların tuş genişlikleri ve düzeni akustik piyanolarinkine (9201 pozisyonu) aynen benzemektedir. Bunlar akustik piyanoların çıkardıkları seslere mümkün olduğunca yakın sesler yaratmak için kullanılırlar. Pedalları da dahil olmak üzere, çalışmaları akustik piyanolarınki gibidir. Kural olarak, bunlar iç kısma yerleştirilmiş amplifikatör ve hoparlörlere sahiptir.
- 9207 10 50** **Sintisayzırlar**
Gamları değiştirilebilen, önceden programlanmış (önceden kurgulanmış) sesler sağlamalarına ilave olarak aleti çalan kişiye kendi ezgilerini programlayabilme imkanı sağlayan sintisayzırlar, 9207 10 alt pozisyonunda yer alan müzik aletlerinden farklıdırlar. Sintisayzırlar, şablonlar, amplifikatör, hoparlör, sıralayıcılar, ekolar, değiştiriciler ve diğer efekt birimleri ile elektronik vurmalar gibi iç kısma yerleştirilmiş elektronik elemanlara sahip olabilirler.
- 9207 10 80** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon, aleti çalan kişiye sadece önceden programlanmış (önceden kurgulanmış) sesleri kullanmasına imkanı sağlayan klavyeli müzik aletlerini kapsar. Müzik aletini çalan kişi, kendi ezgilerini programlayabilme ve üretme imkanına sahip değildir. Klavyeli müzik aletleri iç kısma yerleştirilmiş amplifikatör ve hoparlörlere sahip de olabilir.

BÖLÜM XIX
SİLAHLAR VE MÜHİMMAT; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARLARI

FASIL 93

SİLAHLAR VE MÜHİMMAT; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARLARI

- 9305** 9301 ila 9304 pozisyonlarında yer alan eşyanın aksam, parça ve aksesuarları
- 9305 91 00** **9301 pozisyonundaki harp silahlarına ait olanlar**
Bu alt pozisyon, tiplerine ve imalatlarına göre avcılık, sportif faaliyetler, hedef atışları veya 9302, 9303 ve 9304 pozisyonlarında yer alan silahların aksamı olarak kullanılmaya uygun olmadığı açıkça belli olmak koşuluyla 9305 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1) ila (7)'de sayılan aksam ve parçaları kapsar.
- 9306** **Bombalar, el bombaları, torpidolar, mayınlar, güdümlü mermiler ve benzeri harp mühimmatı ve bunların aksam ve parçaları; fişekler ve diğer mühimmat ve mermiler ve bunların aksam ve parçaları (saçmalar,fişek barut sıkıştırıcıları dahil)**
- 9306 21 00** **Fişekler**
Fişek, bir ateşli silahtan atılan mermiden (saçma veya kurşun), patlayıcı dolgular içeren kovandan ve patlama başlığını kapatan metal bir kaideden oluşan bir bütünü teşkil eder.
- 9306 30 10** **9302 pozisyonundaki revolverler ve tabancalar ile 9301 pozisyonundaki hafif makineli tabancalara ait olanlar**
Bu pozisyonda yer alan ve ateşli silahlarda kullanılmak üzere tasarlanmış fişekler kısa ve sıkı (kompakt) olma genel özelliğine sahiptirler.
Aksam ve parçalara şunlar örnek olarak verilebilir; bir tüfek kapsülü ihtiva etsin etmesin kovanlar; pirinçten kovan dipleri; kurşunlar. İşlenmemiş veya kabaca şekil verilmiş aksam ve parçalar da bu alt pozisyonda sınıflandırılır.
- 9306 30 30** **Harp silahlarına ait olanlar**
Bu alt pozisyon, tüfekler ve kısa ve hafif tüfekler için fişekleri (barut doldurulmamış tatbikat gülleleri ve benzerleri hariç 9306 30 97 alt pozisyonu), mermili fişekleri, mermisiz fişekleri, yangın çıkarıcı mermileri, zırh delici mermileri vb. kapsar.

BÖLÜM XX
MUHTELİF MAMUL EŞYA

FASIL 94

MOBİLYALAR, TIPTA VEYA CERRAHİDE KULLANILAN MOBİLYALAR, YATAK TAKIMLARI VE BENZERİ DOLDURULMUŞ EŞYA; TARİFENİN BAŞKA YERİNDE BELİRTİLMİYEN VEYA YER ALMAYAN LAMBALAR VE AYDINLATMA CİHAZLARI; REKLAM LAMBALARI, IŞIKLI PANOLAR, IŞIKLI İSİM PLAKALARI VE BENZERLERİ; PREFABRİK YAPILAR

- 9401** Oturmaya mahsus mobilyalar (9402 pozisyonundakiler hariç) (yatak haline getirilebilir türden olsun olmasın) ve bunların aksam ve parçaları
- 9401 10 00** **Hava taşıtlarında kullanılan türden oturmaya mahsus mobilyalar**
Bu alt pozisyonlarda yer alan oturmaya mahsus mobilyalar genellikle hafif fakat çabuk eskimeyen dayanıklı malzemelerden (örneğin duralümin) yapılmışlardır.
Bu oturmaya mahsus mobilyalar, yapılarındaki farklılıklar itibarıyla (pozisyonlara ayarlanabilen, yere veya duvara tutturmak için özel donanımlı, kurulumları için tedarik edilen emniyet kemerleri veya emniyet yerleri olması gibi) diğer taşıma araçları için tasarlanmış olan oturmaya mahsus mobilyalardan çoğu zaman ayırt edilebilir.
Hava taşıtları için fırlatılmalı oturma yerleri 9401 pozisyonu anlamında oturma yeri olarak göz önüne alınmazlar ve bunlar hava taşıtlarının aksamı olarak sınıflandırılırlar (8803 pozisyonu).
- 9401 30 10** **Arkalıklı, içleri doldurulmuş, tekerlekli veya kayabilir türden olanlar**
“Döşenmiş oturmaya mahsus mobilyalar” ifadesinin tanımı için 9401 61 ve 9401 71 alt pozisyonlarına ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine bakınız.
- 9401 90 10** **Hava taşıtlarında kullanılan türden oturmaya mahsus mobilyalara ait olanlar**
Bu alt pozisyon hava taşıtı personeline mahsus oturma yerlerinin pozisyonlarının ayarlanması için kullanılan kilit çalıştırıcıları ve hidrolik ayarlayıcıları kapsamaz (8412 21 20 veya 8412 21 80 alt pozisyonları).
- 9403** **Diğer mobilyalar ve bunların aksam ve parçaları**
Farklı materyalden yapılmış masalar, üst kısmın yapıldığı madde, örneğin daha yüksek bir kıymete sahip olarak (üst kısım değerli metal, cam, mermer, nadir ahşaptan yapılmış ise) Tarifenin Yorumu ile İlgili Genel Kural 3(b) nin uygulanması ile masaya esas niteliğini vermiyorsa, desteğinin (bacaklar ve çerçeve) yapıldığı maddeye göre sınıflandırılır.
- 9404** **Somyalar, yaylı veya içleri herhangi bir maddeyle doldurulmuş veya teçhiz edilmiş yatak eşyası ve benzeri eşya (şilteler, yorganlar, diz ve ayak örtüleri, yastıklar, puflar, baş yastıkları gibi) (gözenekli kauçuk veya gözenekli plastik maddelerden olanlar dahil) (kaplanmış olsun olmasın)**
- 9404 10 00** **Somyalar**
9404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A) 'ya bakınız.
- 9404 90 10** **Diğerleri**
ve
9404 90 90
Bu alt pozisyonlar 9404 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (B), (2) de belirtilen eşyayı kapsar.
Bu alt pozisyonlar, aynı zamanda, içleri, geliştirilmiş veya köpük halindeki plastik, süngerimsi kauçukla, pamukla, keçeyle veya flanellele doldurulmuş elektrikle ısıtılan yastıkları da kapsar.
- 9405** **Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan aydınlatma cihazları (projektörler ve sahne projektörleri dahil) ve bunların aksam ve parçaları; tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan sabit bir ışık kaynağına sahip reklam lambaları, ışıklı isim tabelaları ve benzer eşya ve bu eşyanın aksam ve parçaları**
- 9405 40 10** **Projektörler ve sahne projektörleri**
9405 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (I) üçüncü ve dördüncü paragraflara bakınız.
- 9405 91 11** **Fasetalı camlar, plaketter, küreler, armut şeklinde, çiçek şeklinde parçalar, avize damlaları ve benzeri diğer parçalar**
Bu alt pozisyonda yer alan camlar, esas itibarıyla avizelerin dekore edilmesinde kullanılır, bunlar genellikle ayrı parçalar halinde kullanılmazlar, fakat her bir ışık kaynağı için birkaç elemanın birleşimi olarak kullanılırlar. Bunların esas işlevi bazı ışık efektleri sağlamak için ışığın yansıtılması ve yayılmasını sağlamaktır. Bunlar, aynı zamanda, takıldıkları cihazları dekore etme ve süslemeye de yararlar.

9405 91 19

Diğerleri (difüzörler, plafonyerler, kaseler, çanaklar, abajurlar, gloplar, lale biçiminde olanlar gibi)

Bu alt pozisyonda yer alan eşya, ışığı hafifletmek ve yaymak için kullanılırlar, bu durum doğal efektlerin geliştirilmesi veya arzulanan ışık efektlerinin elde edilmesini sağlar. 9405 91 11 alt pozisyonunda yer alan eşya gibi, bunlar çoğunlukla az veya çok belirgin süsleyici özellikleri ile aksesuar olarak normal kullanım fonksiyonları bir arada toplanmış olmakla birlikte, söz konusu eşyanın aksine, her bir ışık kaynağında sadece bir tanesi kullanılır.

9406

Prefabrik yapılar

9406 00 11

Taşınabilir (mobil) evler

Taşınabilir evler örnek olarak aşağıda belirtilen özelliklere sahiptirler;

- Dış yüzleri farklı maddelerden (ahşap, plastik, alüminyum vb.) yapılmış olabilir.
- Bunlar genellikle 7 ila 11 metre uzunlukta, 3 ila 4 metre genişlikte, 3 ila 4 metre yükseklikte ve 1 ila 4,5 ton ağırlıktadırlar.
- Bunlar iki kenara eğimli çatı kısmına sahip olabilirler.
- Oturmak amacıyla bunların içleri tamamen döşenmiştir.
- Bunlar bina mekanı üzerinde sadece kısa mesafelerde hareket etmesini sağlayan çekme çubuğu ile küçük çaplı tekerlekler ile donatılmış orta kısımda yer alan tek veya çift mile sahiptirler.
- Bunlar ne elektrikli sinyal lambaları ne de herhangi bir fren sistemi ile donatılmadıklarından ve bu nedenle trafiğe çıkış izni verilmediğinden dolayı halka açık yollarda çekici veya araçlar vasıtasıyla hareket ederler.

FASIL 95

OYUNCAKLAR, OYUN VE SPOR MALZEMELERİ; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARLARI

- 9503 00** Üç tekerlekli bisikletler, skuterler, pedallı arabalar ve benzeri tekerlekli oyuncaklar, oyuncak bebekler için arabalar, oyuncak bebekler, diğer oyuncaklar, küçültülmüş (scale) modeller ve benzeri eğlence modeller (hareketli olsun olmasın); her türlü bilmeceler (puzzle)
- Bu pozisyon:
1. Farklı şekil ve ve büyüklükte, hayvan şekilleri, deniz simidi vb. gibi suda oynamak için tasarlanmış, dekore edilmiş veya edilmemiş, içinde veya üzerinde oturmak için dizayn edilmiş olsun olmasın şişme eşyayı;
 2. çocukların içinde oynaması için dizayn edilmiş şişme botları kapsar.
- Bu pozisyon:
- (a) Güvenlik veya kurtarma için yapılmamış, kişiye su üzerinde durma özelliği sağlayan, başka bir deyişle, örneğin yüzme öğrenirken kişiyi yüzer halde tutmaya yönelik şişme kol bantları, boyunluk, kemerler veya benzeri eşyayı (9506 pozisyonu),
 - (b) şişme yatakları (genellikle yapıldığı maddeye göre),
 - (c) dizaynlarından dolayı sadece hayvanlar için tasarlanmış, (örneğin, kedi naneli kumaş 'fare', 'çığneme' mahsus bufalo derisi ayakkabı, plastik kemikler) eşyayı kapsamaz.
- 5 no.lu Fasil Notuna da bakınız.
- 9503 00 10** Üç tekerlekli bisikletler, skuterler, pedallı arabalar ve benzeri tekerlekli oyuncaklar; oyuncak bebekler için arabalar
- Bu alt pozisyon, aşağıda verilen sınırları aşmamak koşuluyla, "dört tekerlekli taşıtlar" olarak adlandırılan, çocuklar tarafından sürülebilecek şekilde dizayn edilmiş içten yanmalı pistonlu motorlar ile çalışan tekerlekli oyuncakları kapsar:
- hızları saatte 20 km.yi aşmayan
 - net ağırlıkları 50 kg.mı geçmeyen
 - silindir kapasitesi 49 cm³ aşmayan
 - tek hız geçişli
 - sadece bir tane arka tekerlek fren sistemi olan.
- Bu alt pozisyonda sınıflandırılan tekerlekli oyuncakların bir çoğunun aksine, "dört tekerlekli taşıtlar" engibeli araziler için dizayn edilmiştir.
- Yukarıda belirtilen kriterlerden birini sağlamadığı zaman "dört tekerlekli taşıtlar"ın 8703 pozisyonunda sınıflandırılması gerekir.
- 9503 00 21** **Oyuncak bebekler**
- 9502 9503 pozisyonuna (C) ilişkin Armonize Sistem İzahnamesinin ilk iki paragrafına bakınız.
- 9503 00 81 ila 9503 00 99 alt pozisyonlarına ilişkin Açıklama Notlarına da bakınız.
- Tarifenin Yorumuna ilişkin Genel Kurallar 2 (a) 'nın uygulanmasıyla, bu alt pozisyonlar, birleştirilmemiş veya monte edilmemiş oyuncak bebekleri de kapsar.
- 9503 00 29** **Aksam, parça ve aksesuarlar**
- 9503 pozisyonuna ilişkin (C) Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragrafa bakınız.
- 9503 00 35** **Diğer inşaat takımları ve inşaat oyuncakları**
- ve**
- 9503 00 39**
- Bu alt pozisyonlar, oyuncak özelliğinde olan inşaat takımları ve inşaat oyuncaklarını (küçültülmüş ebatlardaki model takımları hariç) kapsar. Bu tür eşya aşağıda belirtilen özelliklere sahiptir;
- bir ambalaj içinde sunulan iki veya daha fazla ayrı parçalardan oluşmaktadırlar,
 - ayrı parçalar karşılıklı olarak birbirlerini tamamlar niteliktedir ve ayrı parçalar kendi özellikleri itibariyle tek başına oynamaya uygun değildirler. Kurma talimatnamesi inşaat takımları ile birlikte olabilir.
- 9503 00 41** **Hayvanları ve insan dışı yaratıkları tasvir eden oyuncaklar**
- ve**
- 9503 00 49**
- Tarifenin Yorumuna ilişkin Genel Kurallar 2 (a)'nın uygulanmasıyla, bu alt pozisyonlar, birleştirilmemiş veya monte edilmemiş hayvan veya insan dışı yaratıkların figürlerini de kapsar.
- 9503 00 70** **Diğer oyuncaklar (takım veya set halinde olanlar)**
- Bu alt pozisyonda yer alan "set"ler (esas itibariyle eğlence için) yeniden paketlenmeden perakende satış için aynı ambalaj içine konulmuş olan iki veya daha fazla farklı çeşitte eşyadan oluşur.
- Aynı alt pozisyonun eşyası, 9503 00 95 veya 9503 00 9 alt pozisyonları hariç (bu alt pozisyonlar farklı çeşitlerde muhtelif eşyayı içerebileceğinden) farklı çeşit eşya olarak düşünülmezler.
- Seti oluşturan eşya dışında, eşya ile birlikte kullanılması amaçlanan önemsiz nesnelere veya basit aksesuarlar (örneğin, oyuncak hayvan için plastik bir havuç veya plastik bir fırça) mevcut olabilir.
95. fasıl 4 No'lu notu gereğince bu alt pozisyon, bir araya getirilen eşyanın oyuncağın esas niteliğini taşıması koşuluyla, ayrı olarak sunulduğunda diğer pozisyonlarda sınıflandırılacak bir veya daha fazla

eşya ile birleştirilmiş olan 9503 pozisyonunda yer alan eşyadan meydana gelen çocukların eğlenmesine yönelik setleri kapsar.

Örnekler:

-tüpler veya boya tabletleri, model patları, kurşun kalemler ve tebeşir gibi diğer maddeler ile birlikte model patları için kalıplar ve enjeksiyon kalıpları şeklinde oyuncaklardan oluşan setler,
-3304 pozisyonunda yer alan müstahzarlarla birleştirilmiş halde 9503 pozisyonundaki eşyayı içeren çocuklar için kozmetik setler.

Ancak, 9503 pozisyonunda yer alan herhangi bir eşyayı içermeyen 3304 pozisyonundaki müstahzarları içeren çocuklar için kozmetik setler hariç tutulurlar (3304 pozisyonu).

Bu alt pozisyonundaki takımlar yeniden paketlenmeden perakende satış için aynı ambalaj içine konulduğu iki veya daha fazla farklı çeşitte eşyadan oluşur ve öğretici ve eğitici oyuncaklar gibi belirli tipte bir rekreasyon, iş, kişi veya mesleğe özeldirler.

9503 00 75

ve

9503 00 79

Diğer oyuncak ve modeller (motorlu olanlar)

Bu alt pozisyonların uygulanmasında "motor" terimi pnömatik güçlü motorlar, volanlı, yaylı çalışma sistemli motorlar veya ağırlık sistemli motorlar gibi 8406 ila 8408, 8410 ila 8412 veya 8501 pozisyonlarında yer alan herhangi bir motor veya makinaları ifade eder.

9503 00 81

ila

9503 00 99

Diğerleri

Bu alt pozisyonlar, hareketli parçaları olmayan, çıkarılabilir türden giysilerle donatılmamış, herhangi bir desteğe ihtiyaç duymadan durabileceği şekilde plaka, kaide veya benzeri bir mesnet üzerine sabitleştirilmiş, film, masal veya komik –kitap karakterleri, Yerli, astronot veya asker gibi insan figürlerini kapsar.

Bu figürler çoğunlukla koleksiyon serisinin bir parçası halindedirler. Çünkü bu figürler genellikle küçük, hafif ve dayanıklı bir şekilde yapılmışlardır, bununla beraber, bunlar genellikle çocuklar tarafından oyuncak olarak kullanılırlar. Bu nedenle bunların eğlencelik değerleri süs olarak kullanılma değerlerinin ötesindedir.

Tarifenin Yorumuna ilişkin Genel Kuralları 2 (a)'nın uygulanmasıyla, bu alt pozisyonlar birleştirilmemiş veya monte edilmemiş insan figürlerini de (örneğin, kurşun asker ve benzeri) kapsar.

9504

Lunaparklar, benzeri yerler için oyun eşyası, tilt makinası, bilardo, kumarhane oyunları için özel masalar salon veya masa oyunları ve otomatik bowling oyun ekipmanları dahil

9504 20 90

Diğerleri

Bu alt pozisyon, bilardo masaları için isteka (bilardo sopası), isteka dayanakları, toplar, bilardo tebeşirleri ve yuvarlak veya sürgülü tipteki puan sayaçlar gibi bilardo aksesuarlarını kapsar.

9504 90 10

Takım halinde elektrikli yarış arabaları (yarış oyunları özelliğine sahip olanlar)

Bu alt pozisyonunda yer alan ürünler, iki veya daha fazla arabanın eş zamanlı olarak yarışmasını sağlayan iki veya daha fazla şeritli pistleri de içine alır.

9505

Bayram, karnaval, veya diğer eğlenceler için eşya (sihirbazlık eşyası veya sürpriz eşyası dahil)

9595 pozisyonuna (A) ilişkin Armonize Sistem İzahnamesine ek olarak, bayram için eşya olarak sınıflandırılacak ürünler dekoratif (dizayn ve sisleme) değere sahip olmalı ve sadece bayram için bilinen, dizayn edilen ve üretilen eşya olmalıdır. Bu ürünler yılın özel bir gününde veya döneminde kullanılır.

Bu ürünler yapım ve dizaynlarına göre (baskılar, süsler, simgeler veya yazılar) belirli bir bayram için tasarlanmıştır.

Bayram, tanımlayıcı simgeler ve ilgili gelenekleri ile bir toplum tarafından yıl içinde tahsis edilen belirli bir gün veya dönemdir. Bu bayramların bazıları belirli dini etkinliklerin törenle yerine getirilmesi ile eski çağda başlamıştır; diğerleri geniş çaplı kutlanır ve ulusal hayatta önem arz eder. Bu tür etkinliklerin örnekleri Noel, Paskalya, Cadılar Bayramı, Sevgililer Günü, doğumgünleri ve düğünlerdir.

Aşağıdaki ürünler de bayram eşyası olarak kabul edilir:

-mevsimsel temaları temsil eden veya mevsimsel aktivitelerde bulunan bayram kıyafeti ile dekore edilmiş figürler ;

- suni Cadılar Bayramı kabakları (gülen veya gülmeyen);

-geleneksel olarak Paskalya bayramında kullanılan eşya (örneğin, Paskalya yumurtaları (ambalajlama amacıyla kullanılmayanlar), sarı Paskalya civcivleri ve Paskalya tavşanları);

-özel bir bayram ile alakalı pastaların etrafına konulan baskılı kağıt dekorasyonlar;

-bayrama mahsus dizaynları ve dekoratif fonksiyonları olan seramik eşya.

Fayda sağlayan eşya, özel bir bayrama uygun dizayn veya süslemeye sahip olsa dahi bu kapsamda yer almazlar.

Bu pozisyon:

- (a) Doldurulmuş hayvanlar dahil oyuncak ve oyunları;
- (b) sürekli kullanılmak üzere dekorasyonlu magnetler (“buzdolabı magnetleri” olarak bilinir) ;
- (c) fotoğraf çerçeveleri;
- (d) ambalajlama amacıyla kullanılan suni Paskalya yumurtaları;
- (e) melek heykelleri;
- (f) çikolata veya şekerlerin paketlenmesi için kullanılan minyatür şekilli dekorasyonlar (örneğin, el çantası veya çan şeklinde);
- (g) kutu ve kaplar (örneğin, Noel ağacı veya Noel baba şeklinde);
- (h) bayram desenli mumluklar;
- (ij) bayram desenli ve fayda sağlayan seramik eşya ;
- (k) bayram dekorasyonlu masa örtüleri, peçeteler
- (l) kıyafet ve kostümleri kapsamaz.
- 9506** Bu faslın diğer pozisyonlarında belirtilmeyen veya yer almayan kültür fizik, jimnastik, atletizm ve diğer sporlara (masa tenisi dahil) veya açık hava oyunlarına mahsus eşya ve malzeme; yüzme havuzları ve küçük oyun havuzları
- 9506 11 10** **Uzun mesafe kayağı**
Bu alt pozisyonda yer alan ürünler, iniş kayaklarından daha dardır ve çok hafiftirler.
- 9506 11 80** **Diğer kayaklar**
Bu alt pozisyon kayak atlayıcılarının kayaklarını kapsar. Bunlar normal kayaklardan oldukça daha uzun ve daha geniş olan kayaklardır. Kenarları olmayan yüzleri oluklu şekilde biçimlendirilmiştir.
- 9506 29 00** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon güvenlik veya kurtarma için yapılmamış, yüzme öğrenen kişiye su üzerinde durma özelliği sağlayan şişme kol bantları, boyunluk, kemerler veya benzeri eşyayı kapsar.
Bu alt pozisyon:
(a) cankurtaran simidi ve cankurtaran yeleği (yapıldığı maddeye göre);
(b) oynamak için şişme eşya (9503 pozisyonu)
- 9506 31 00** **Sopalar (komple)**
Golf sopaları, çelik, alüminyum veya karbon lifli gövdeye sahip olup, sopaların bir ucunda deri veya kauçuktan el tutma yeri, diğer ucunda ise çelik veya ahşaptan bir baş mevcuttur. Değişik biçimlerdeki başlar, topun farklı bir rotayı tutturması için çeşitli yüksekliklere fırlatma özelliğine sahiptir.
- 9506 32 00** **Toplar**
Golf topları topun doğru yönde gitmesini sağlamak amacıyla yarımküre şeklinde oluklara sahiptir. Karşılaşmalarda kullanılan topların maksimum ağırlığı 45.93 gram, çapları ise en az 42,67 mm.dir.
- 9506 40 10** **Raketler, toplar ve fileler**
Masa tenisi topları yuvarlak şekilde olup, selülozdan veya benzeri maddelerden yapılmışlardır, 2,7 gram ağırlıkta, 40 mm. çapında ve çember uzunlukları yaklaşık 12,6 cm dir.
Masa tenisi fileleri 15,25 cm. yüksekliğinde 183 cm. genişliğindedir.
- 9506 59 00** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon tenis raketlerinden daha küçük ve daha hafif olan badminton raketlerini kapsar; bu raketler daha ince ve daha esnek gövdeye sahiptirler.
Bu alt pozisyon, aynı zamanda squash raketlerini de kapsar.
- 9506 61 00** **Tenis topları**
Çimenlik alanlarda oynanılan tenis topları, içleri keçe ile doldurularak kauçukla kaplanmıştır ve dikişsizdirler. Çapları 6,35 cm. ile 7,30 cm. arasında değişmektedir. Bunlar maksimum 59,40 gr ve minimum 56,70 gr ağırlıkta dırlar.
- 9506 62 10** **Şişirilebilen toplar**
Bu alt pozisyon genel fiziksel egzersize mahsus şişirilebilen jimnastik toplarını da kapsar.
- 9506 69 10** **Kriket ve polo topları**
Kriket topları, içleri sıkıştırılmış kütük, testere talaşı ve mantar ile doldurulmuş deri bir kılıftan oluşurlar. Çember uzunlukları 20.50 ila 22.90 cm.dir. Ağırlıkları 133 ila 163 gramdır.
Polo topları ise ahşaptan, bambudan veya plastikten yapılmış olup, çapları 7,6 ila 8,9 cm.dir ve 120 ila 135 gram ağırlığındadır.
- 9506 69 90** **Diğerleri**
Bu alt pozisyon çocuklar veya yetişkinlere mahsus olsun olmasın her boyda, dizayn ve ağırlıktaki jonglörük için (üç top çevirme) topları kapsar.
- 9506 70 10** **Buz patenleri**
Bu alt pozisyon, patenleri takılı halde olan paten botlarını kapsar.

9506 70 30	Tekerlekli patenler Bu alt pozisyon, tekerlekleri takılı halde olan tekerlekli botları kapsar.
9506 91 10	Güç ayarlama mekanizmalı egzersiz aletleri Bu alt pozisyon, kullanıcının sarf ettiği eforu artırma isteğine uygun olarak bir mekanizmayla ayarlanabilen koşu bantları, step aletleri, ergometrik bisikletler, kürek çekme aletleri gibi egzersiz aletlerini kapsar.
9506 99 10	Kriket ve polo malzemesi (toplar hariç) Bu alt pozisyon, kriket sopaları (maksimum uzunluğu 96.5 cm., maksimum genişliği 10.8 cm. olan sert ahşaptan mamul) ile polo sopalarını kapsar.
9506 99 90	Diğerleri Bu alt pozisyon, çocuklar veya yetişkinler için “frizbi”leri kapsar.
9507	Oltayla balık avlamaya mahsus olta kamışları, olta iğneleri ve diğer balık takımları; balık yakalamaya mahsus el kepçeleri, kelebek ağları ve benzeri diğer ağlar; kuş avcılığına mahsus yapma kuşlar (9208 veya 9705 pozisyonlarındakiler hariç) ve benzeri avcılık ve atıcılık levazımatı
9507 10 00	Olta değnekleri 9507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3)’e bakınız.
9507 90 00	Diğerleri Aşağıdakiler bu alt pozisyona dahildir; 1. 9507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (2)’de belirtilen balık yakalamaya mahsus el kepçeleri, kelebek ağları ve benzeri diğer ağlar 2. 9507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3)’de belirtilen balık takımları (olta değnekleri hariç) 3. 9507 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (4)’de belirtilen avcılık ve atıcılık için tuzaklar ve malzemeleri

FASIL 96

ÇEŞİTLİ MAMUL EŞYA

- 9601** İşlenmiş fildişi, kemik bağa, boynuz, çatalı boynuz, mercan, sedef ve yontulmaya elverişli diğer hayvansal maddeler ve bu maddelerden eşya (kalıplama suretiyle elde edilen eşya dahil)
“İşlenmiş” ifadesinin tanımı için, 9601 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafa bakınız.
- 9602** İşlenmiş, yontulmaya elverişli bitkisel veya mineral maddeler ve bu maddelerden eşya; tarifinin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan mumdan, parafinden, stearinden, tabii zamk ve reçinelerden, model patlarından kalıba dökülmek veya yontulmak suretiyle yapılan eşya ve kalıba dökülme ve yontulma suretiyle elde edilen diğer eşya; sertleştirilmemiş jelatin, işlenmiş (3503 pozisyonundaki jelatin hariç) ve sertleştirilmemiş jelatinden eşya
“İşlenmiş” ifadesinin tanımı için, gerekli değişiklikler yapılarak uygulanacak olan, 9601 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi ikinci paragrafa bakınız.
Levha, çubuk ve benzeri biçimlerde sunulan, basitçe kalıplama işleminin ötesinde bir işleme tabi tutulmamış aglomere edilmiş lüle taşı ve aglomere edilmiş kehribar 2530 pozisyonunda yer alırlar.
- 9603** Süpürgeler ve fırçalar (makine, cihaz veya taşıtların aksamı olan fırçalar dahil), elle kullanılmaya mahsus mekanik süpürgeler (motorlular hariç) paspaslar ve tüyden toz süpürgeleri ; süpürge veya fırça yapımına mahsus hazırlanmış fırça başları; boya yastık ve ruloları; kauçuk veya benzeri yumuşak maddelerden mamul silecekler (rulo halinde olanlar hariç)
- 9603 10 00** Çalırlardan veya bağlanmış demetler halinde diğer bitkisel maddelerden süpürgeler (saplı veya sapsız)
9603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (A)’ya bakınız.
- 9603 21 00** Dış fırçaları, traş fırçaları, saç fırçaları, kirpik fırçaları, tırnak fırçaları ve
ila insan üzerinde kullanılan diğer fırçalar (cihazların aksamını teşkil eden
9603 29 80 fırçalar dahil)
Kirpik fırçaları, genellikle, sapa dik açı oluşturacak şekilde tutturulmuş birkaç küme kıldan oluşmaktadır. Elbise fırçaları ve ayakkabı fırçaları bu alt pozisyonlarda yer almazlar (9603 90 91 alt pozisyonu)
- 9603 40 90** Boya yastık ve ruloları
9603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (F)’nin ilk iki paragrafına bakınız.
- 9603 90 10** Elle kullanılan mekanik yer süpürgeleri (motorlu olanlar hariç)
9603 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (C)’ye bakınız.
- 9606** Düğmeler, çıtçıklar, düğme formları ve bunların diğer aksamı; düğme taslakları
9606 30 00 Düğme formları ve düğmelerin diğer aksamı; düğme taslakları
9606 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi dördüncü paragraf (1), (2) ve (3)’e bakınız.
- 9608** Bilyeli kalemler, keçe uçlu veya diğer gözenek uçlu yazı ve işaret kalemleri; mürekkepli kalemler, stilolar ve diğer dolmakalemler; duplikatör kalemleri; dolma kurşun kalemler; dolma kalem ve kurşun kalem sapsız ve benzeri sapsız; bunların aksamı (kapak ve klipsler dahil) (9609 pozisyonundaki eşya hariç)
- 9608 10 10** Bilyeli kalemler
ila
9608 10 99
9608 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (1)’e bakınız.
Bu alt pozisyonlarda yer alan eşya elektronik saatle (genellikle dijital göstergeli) donatılmış olabilir.
- 9608 31 00** Mürekkepli kalemler, stilolar ve diğer dolmakalemler
ila
9608 39 90
9608 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (3)’e bakınız.
- 9608 40 00** Dolma kurşun kalemler
9608 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi (5)’e bakınız.
- 9608 91 00** Yazı kalemi uçları ve damakları
Bu alt pozisyon, aynı zamanda, şablonlarla kullanılan özel kalemler için başları da kapsar.
- 9608 99 20** Diğerleri
ve
9608 99 80

Bu alt pozisyonlar bilyeli kalemler için bilyeleri kapsar; bu bilyeler genellikle tungsten karbürden yapılmakla birlikte, diğer metallerden de (çelikten yapılmış olanlar hariç, 7326 veya 8482 pozisyonları) yapılmışlardır ve çapları 0,6 ila 1,25 mm arasında değişmektedir.

Bununla beraber, yazı kalemi uçları ve damakları için bilyeler yapıldıkları maddelere bakılmaksızın 9608 91 00 alt pozisyonunda yer alırlar (9608 pozisyonunun Armonize Sistem İzahnamesi aksam ve parçalara ilişkin kısmına bakınız).

- 9609** **Kurşun kalemler (9608 pozisyonundakiler hariç), kurşun boya kalemleri, kurşun kalem kurşunları, pasteller, kömür kalemler, yazı ve çizim tebeşirleri ve terzi tebeşirleri**
- 9609 10 10** **Kurşun kalemler ve kurşun boya kalemleri**
- ve
- 9609 10 90**
- 9609 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragraf (B)'ye bakınız.
- 9609 20 00** **Siyah veya renkli kurşun kalem kurşunları**
- 9609 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi üçüncü paragrafı (7)'ye bakınız.
- 9612** **Yazı makineleri için şeritler ve benzeri şeritler (mürekkepli veya iz bırakacak şekilde başka surette hazırlanmış) (makaralı veya kartuşlu olsun olmasın); ıstampalar (mürekkep emdirilmiş olsun olmasın, kutulu veya kutusuz)**
- 9612 10 10** **Şeritler**
- ila
- 9612 10 80**
- 9612 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragraf (1)'e bakınız.
- 9612 20 00** **Istampalar**
- 9612 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragraf (2)'ye bakınız.
- 9613** **Çakmaklar ve diğer ateşleyiciler (mekanik veya elektrikli olsun olmasın) ve bunların aksam ve parçaları (çakmak taşları ve fitilleri hariç)**
- Bu pozisyon, elektronik küçük hesap makinesi ve/veya elektronik saat ile donatılmış çakmakları kapsar.
- 9614** **Pipolar (pipo lüleleri dahil), puro ve sigara ağızlıkları ve bunların aksam ve parçaları**
- 9614 00 10** **Pipo imaline mahsus kabaca kesilmiş ağaç ve kökler**
- 9614 pozisyonuna ilişkin Armonize Sistem İzahnamesi birinci paragraf (4)'e bakınız.

BÖLÜM XXI
SANAT ESERLERİ, KOLLEKSİYON EŞYASI VE ANTİKALAR

FASIL 97

SANAT ESERLERİ, KOLLEKSİYON EŞYASI VE ANTİKALAR

9705 00 00

Zooloji, botanik, mineroloji, anatomiye ait veya tarihi, arkeolojik, paleontolojik, etnoğrafik veya nümizmatik bir değeri bulunan koleksiyon ve örnekler

1. Bu pozisyon tarihsel merakın koleksiyon eşyası olarak aşağıda belirtilen özelliklere sahip motorlu taşıtları kapsar. Bunlar;

- nadir bulunma değerine sahiptirler.
- normal olarak orijinal amaçları için kullanılmazlar.
- benzeri kullanımındaki eşyanın normal ticaretinin dışında özel bir işleme tabi tutulurlar.
- yüksek bir değere sahiptirler.
- insanın başarılarının gelişiminde önemli bir basamağı veya bu gelişimin bir dönemini gösterirler. Bir motorlu taşıtın esas olarak nispeten kısa ömürlü bir kullanım eşyası olduğu ve sürekli bir teknik gelişmeye tabi olduğu gerçeği göz önüne alınarak, yukarıdaki ön koşullar, gerçeklerle açıkça çelişmedikleri takdirde, aşağıda belirtilenlerle ilgili olarak uygulanabilir:
- orijinal durumda olan ve şasisinde, direksiyonunda veya fren sisteminde, motorunda vb. esaslı bir değişikliğe uğramamış, en azından 30 yaşında ve model ve tip itibarıyla artık üretimde olmayan taşıtlar
- çalışıyor durumda olmasa bile, 1950 yılından önce üretilmiş tüm taşıtlar.

2. Bu pozisyon aynı zamanda, tarih merakının koleksiyon eşyası olarak;

(a) üretim tarihi göz önüne alınmaksızın, tarihi bir olay sırasında kullanıldığı kanıtlanabilen motorlu taşıtları,

(b) prestijli ulusal ya da uluslararası etkinliklerde önemli bir sportif başarı elde ettiği ve sadece yarışlara mahsus olarak dizayn edildiği, yapıldığı ve kullanıldığı ispat edilebilen yarış arabalarını da kapsar.

İspatlar, örneğin; başvuru kitapları veya uzmanlık yayınları veya tanınmış uzmanların görüşleri gibi uygun belgelerin sunulması ile yapılmalıdır.

3. Yukarıda belirtilen Açıklama Notları, gerekli değişiklikler yapılarak, motosikletlere de uygulanır.

4. Yukarıda belirtilen kriterlere uymayan kopyalar (reproduksiyonlar) bu pozisyon haricinde kalırlar.