

Epifanes Polyester Grundierlack

Einkomponenten Haftgrund auf Urethan- Alkydharz-Basis, der in einem Einkomponenten-System auf Polyester verwendet wird. Diese Grundierung hat ein sehr starkes Haftvermögen, eine hohe Deck- und Füllkraft und gute Schleifbarkeit.

Type	Lufttrocknend
Basis	Urethan-Alkydharz
Farbton	Weiß
Glanz	Halbglanz
Dichte	1.50 kg/dm ³
Ablieferungsviskosität	120-140 Sek. DIN Cup 4 mm.
Feststoffgehalt	50 ± 2 Vol. %

Trockenzeiten

bei 20°C / 65% RLF

Staubtrocken	Schleifbar	Überstreichbar
1 Stunden	24 Stunden	24 Stunden

Verarbeitung

	Luftspritze	Airless	Pinzel
Vol. % Verdünnung	15 - 20	5 - 10	0 - 5
Düsenöffnung	1.5 - 2.0 mm	0.01 8" - 0.021"	-
Druck in Bar	3 - 5	120 - 150	-
Viskosität DIN Cup 4 mm	20 - 24	60 - 80	120

Verdünnung

Airless	Epifanes Verdünnung D-100
Luftspritze	Epifanes 1-K Spritzverdünnung
Pinzel/Roller	Epifanes Farbverdünner

Ergiebigkeit theoretisch

12 m² pro Liter bei 50 µm Trockenschicht

Ergiebigkeit praktisch

Abhängig von vielen Faktoren, wie z.B. Auftragsverfahren, Rauheit des Untergrundes, Bedingungen während der Verarbeitung, Materialverlust u.s.w.

Empfohlene NSD pro Schicht

80 - 100 µm , übereinstimmend mit 40 - 50 µm Trockenschicht

Verarbeitungsvorschriften

Nicht nass auf nass verarbeiten. Den Auftrag von höheren Nassfilmdicken vermeiden um Läufer, Kraterbildung, Haftungs- und Trocknungsprobleme zu vermeiden. Genaue Trockenzeiten einhalten.

Schleifen

Trockenschleifpapier Korn 280-320.

Hinweis

Dieser Grundierlack kann angetönt werden mit einer Universal Farbtonpaste oder mit dem gewählten Yachtlack . (max 20%)

Überstreichbar mit	Epifanes Bootslack, Epifanes Mono-Urethane, Epifanes Nautiforte.
Anwendungsgebiet	Polyester über der Wasserlinie.

Vorbehandlung

Neues Polyester muß mindestens 4 Wochen alt sein. Das Polyester mit warmem Wasser und flüssiger Seife abwaschen um alle wasserlösbaren Bestandteile zu entfernen. Anschliessend die Oberfläche mit Epifanes Polyester Entfetter von allen wachshaltigen Resten reinigen. Über der Wasserlinie müssen Sterne oder Risse gefüllt werden mit Epifanes Polyesterspachtel. Risse vorher gut ausschleifen, damit die Glasfaserschicht geöffnet wird und gut zugespachtelt werden kann. Nach dem Trocknen des Spachtels die ganze Oberfläche leicht mit 280er Trockenschleifpapier anschleifen und die ganze Oberfläche noch einmal reinigen mit Epifanes Polyester Entfetter. Gespachtelte Teile vorlackieren mit Polyester Grundierlack \pm 20% verdünnt.

Verarbeitungsbedingungen

- Temperatur während der Verarbeitung und der Trocknung minimal 8°C -maximal 25°C und relative Luftfeuchtigkeit maximal 85%.
-

Hinweise:

Die vorstehenden technischen Informationen entsprechen dem heutigen Stand unserer technischen Erkenntnisse und Erfahrungen. Sie sind keine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck und befreien den Verwender wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung nicht von eigenen Prüfungen und entsprechenden Vorsichtsmaßnahmen.

Da die Verarbeitung von uns nicht kontrolliert werden kann, können wir auch keine Haftung oder Garantie für das Endprodukt übernehmen.

Weder diese technische Information noch irgendein Verarbeitungshinweis darf als Anleitung zur Verletzung etwa bestehender Schutzrechte verwandt werden.

Hinsichtlich unserer Handelsgeschäfte einschließlich anwendungstechnischer Beratungen in der Bundesrepublik Deutschland, Österreich und der Schweiz gelten zusätzlich unsere Allgemeinen Verkaufs-, Liefer- und Zahlungsbedingungen neuester Fassung.
