



WKB

Automatisierung der Kalksandstein-Paketierung

Mit den Automatisierungslösungen der WKB Systems erhöhen Sie nicht nur die Produktivität sondern auch die Wirtschaftlichkeit des Werkes.

Eine der erprobten Lösungen im Verpackungsbereich eines Kalksandsteinwerkes ist die Automatisierung der Kalksandstein-Paketierung mittels eines Industrieroboters. Durch seine Flexibilität automatisiert und optimiert der Industrieroboter die Arbeitsprozesse in vielerlei Hinsicht. Mit einem speziellen Greifer ausgestattet, manipuliert er die Kalksandsteine und Paletten unterschiedlichster Typen. Dies bedeutet, dass bei einem Formatwechsel die zeitaufwendige Umrüstung des Greifers komplett entfällt. So entstehen individuell konfektionierte Verpackungseinheiten in einem kontinuierlichen und reibungslosen Prozess.

Technischer Ablauf

Teil dieser Anlage ist der vorgeschaltete Paketverdichter. Um die produktionsbedingten Lücken zwischen den Kalksandsteinen zu schließen, werden die Steine von dem Verdichter bereits auf dem Härtewagen beidseitig zusammengeschoben. So wird die spätere Aufnahme der Steine für die Paketierung vorbereitet. Nach einem Stapelschema nimmt der Roboter die Steine von den Härtewagen auf und setzt diese auf die leeren Paletten ab. Die überschüssigen Steine werden auf einem Ablageplatz zwischengespeichert und bei erneutem Formatwechsel wieder in den Prozess eingeschleust. Ein manuelles

Eingreifen beim Formatwechsel wird dadurch nahezu ausgeschlossen. Zuletzt werden die palettierten Versandpakete mit verschiedenen Transportsicherungen ausgestattet. Zum Einsatz kommen Vertikal- und Horizontalumreifungsanlagen, die die verschiedenen Pakete automatisch mit Umreifungsbändern versehen. Als Witterungsschutz wird eine Stretchhaube eingesetzt, die dem Paket noch einmal zusätzliche Stabilität verleiht.

Innovative Lösung der WKB Systems für Ihren Erfolg

Die offensichtlichsten Vorteile der Automatisierung im Bereich der Kalksandstein-Paketierung sind die erheblichen Produktivitäts- und Qualitätssteigerung sowie höchste technische und wirtschaftliche Effizienz der Kalksandsteinproduktion.



Video ansehen





WKB Systems: Innovativ aus Erfahrung

WKB Systems ist ein mittelständisches Unternehmen mit Hauptsitz in Hörstel, Nordrhein-Westfalen. Wir sind Spezialisten in der Entwicklung sowie Herstellung von Anlagen, Maschinen und Werken aus den Bereichen Baustoffherstellung, Schmiedeautomatation und Sondermaschinenbau.

Bei WKB Systems erhalten Sie maßgeschneiderte Maschinen von der Standardlösung bis hin zur individuellen Einzelanfertigung. Unsere über 100 Spezialisten entwickeln individuelle Lösungen und Konzepte für Ihre Ansprüche.

Weltweit bieten wir unseren Kunden:

- zuverlässigen Service
- beste Produktqualität
- innovative Konzeptionen

Getreu unserer Philosophie, „Innovation made by experience“, stärken wir unsere Kunden durch die Konstruktion innovativer und bis ins Detail durchdachter Anlagen.

Sowohl die Effektivität und Wirtschaftlichkeit unserer Werke als auch die Produktqualität sind ebenso entscheidend für unseren bisherigen Erfolg wie unsere zuverlässige und partnerschaftliche Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Der Erfolg unserer Kunden ist unser oberstes Ziel: um Sie im Wettbewerb zu stärken bieten wir Ihnen zahlreiche Sondermaschinen.

Darüber hinaus ist die Werksmodernisierung ein weiterer Schwerpunkt: wir sorgen in Ihrem Werk für höhere Produktqualität und effektivere Werksprozesse. WKB Systems bietet Ihnen dafür leistungsstarke, zuverlässige und wartungsfreundliche (Sonder-)Maschinen mit aufeinander abgestimmten und höchst innovativen Technologien zur Herstellung von Baustoffen und für die Schmiedeautomatation.

Wir sind Ihr Partner! Unser Ziel ist Ihr Erfolg!

WKB Systems GmbH
Daimlerstr. 5 – 8
48477 Hörstel
Tel. +49 (0) 5459-8059 0
Fax +49 (0) 5459-8059 25
info@wkb-systems.com
www.wkb-systems.com