

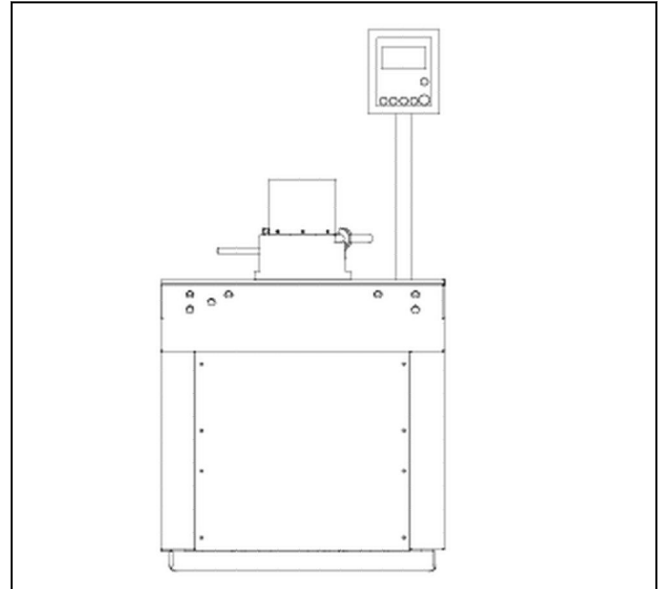
## Produktinformation

### Blechumform-Prüfmaschine BUP 100 / BUP 200

CTA: 98818 61671



Blechumform-Prüfmaschine BUP 200



Zeichnung BUP 100 / BUP 200

#### Anwendungsbereich

Prüfen der Umformbarkeit von Blechen nach gängigen Normen (DIN EN ISO 20482, DIN EN 1669).

Prüfen der Einflüsse von Oberflächenbehandlungen, Beschichtungen und Schmiermitteln, bei typischen Umformarten wie Tiefungs- und Näpfchenziehversuche. Prüfen der Einwirkung von Werkzeug und Verfahrensparameter auf den Umformprozess.

#### Vorteile und Merkmale

- Leichte und schnelle Austauschbarkeit der Prüfwerkzeuge, wie Ziehstößel, Ziehmatrize, Blechhalter, Schnittstempel, Schnitttring und Blechabstreifer. Zahlreiche modulare Ausbaumöglichkeiten.
- Prüfwerkzeuge früherer Maschinengenerationen sind bedingt weiter verwendbar. Für gängige Prüfverfahren Prüfwerkzeuge serienmäßig, Sonderwerkzeuge auf Anfrage.
- Geringe Kolben-Zylinder-Reibungen erlauben genaue Messaufzeichnungen und ausgezeichnete Reproduzierbarkeit.
- Leiser und sauberer Betrieb. Einfache Transportierbarkeit, da die Maschine kompakt ist.
- Hydraulischer Näpfchenauswerfer durch integrierten Kolben, mit Kolbenstange durch Ziehstößel wirkend.

- Schwenkbare Elektronik, d.h. der Ablesewinkel für die Messwerte kann an die Bediener angepasst werden.
- Ergonomisch angeordnete Bedienelemente.
- Hydraulische und elektrische Absicherung aller Funktionen.
- Ziehen von Näpfchen ohne Zipfelquetschung durch einstellbare automatische Blechhalterkraftentlastung während des Versuchs.
- Nach Stanzvorgang automatisches Einstellen der vorgewählten Blechhalterkraft.
- Automatischer Kolbenrückzug und Abschaltung nach Versuchsende durch Risserkennung oder Erreichen des maximalen Tiefungswegs (s-limit).
- Gute Zugänglichkeit zur Technik durch Schwenktüren und abnehmbare Gehäuseverkleidungen.
- Die offene Bauweise erlaubt die Durchführung mehrerer Prüfungen an langen Blechstreifen ohne dass ein Öffnen und Schließen des Werkzeugkopfes notwendig ist.
- Keine Geruchsbelästigung dank geschlossenem Ölkreislauf.
- Auf Wunsch werden Sonderlösungen (wie z.B. Piezo-Kraftaufnehmer, abweichende Tiefungsgeschwindigkeiten, getrennte Hydraulikaggregate, etc.) realisiert.

## Produktinformation

### Blechumform-Prüfmaschine BUP 100 / BUP 200

#### Technische Daten

Typ Artikel-Nr.	BUP 100 049779	BUP 200 024024	
Prüflast, max. (Tiefungskraft, max.)	100	200	kN
Abmessungen der Maschine			
Höhe gesamt, ca.	1635	1635	mm
Tischhöhe	880	880	mm
Höhe bis Werkzeugkopf	1185	1185	mm
Breite	850	850	mm
Tiefe	1200	1200	mm
Gewicht, ca.	650	650	kg
Stanzkraft, max.	275	275	kN
Blechhaltekraft, max.	275	275	kN
Abmessungen der Proben			
Rondell (stanzbar)	Ø 118	Ø 118	mm
Rondell einlegbar max.	Ø 165	Ø 165	mm
Rondell einlegbar (mit Zentrierfinger), max.	Ø 105	Ø 105	mm
Blechstreifenbreite, max.	128	128	mm
Blechdicke, max.	6,4	6,4	mm
Abmessungen der Prüfwerkzeuge			
Ziehmatrize außen, max.	Ø 155	Ø 155	mm
Ziehstempel, max.	Ø 60	Ø 60	mm
Ablesegenauigkeit Tiefungsweg	0,01	0,01	mm
Ablesegenauigkeit Tiefungskraft	0,01	0,01	kN
Ablesegenauigkeit Blechhaltekraft	0,01	0,01	kN
Ablesegenauigkeit Tiefungsgeschwindigkeit	0,01	0,01	mm/s
Tiefungsweg (Verfahrweg des Tiefungskolbens)	0 ... 80	0 ... 80	mm
Tiefungsgeschwindigkeit, max.	1200	1200	mm/min
Kühlwasser			
Kühlwasseranschluss	G1/2"	G1/2"	
Kühlwasserbedarf, bei 20°C Wassertemperatur	4	4	l/min
<b>Anschlusswerte</b>			
Elektrischer Anschluss	3 x 400	3 x 400	V (3Ph, N, PE)
Leistungsaufnahme	10	10	kVA
Frequenz	50	50	Hz
Vorsicherung	32	32	A